



Power Specifications

(Subject to change without notice.)

Input Power	Continuous output 100% Duty Cycle	Continuous output 60% Duty Cycle	Welding Ampera Range	Welding Volts Range	Max. Open Circuit Voltage	Input at Rated Output, 60 Hz A kW	Dimensions in (mm)	Weight lb (kg)
220 VAC	300 A @ 32 VDC	400 A @ 32 VDC	20 A - 400 A	13 - 36 VDC	44 VDC	36 12.3	H: 33 (838) Ancho: 22.5 (571) Largo: 48.5 (1232)	Net: 273 (124) Ship: 282 (128)
440 VAC						18		

Process

MIG welding (GMAW) micro wire form 0.9 out of 1.6 mm (0.035" to 1/16").

Flux cored (FCAW) with or without gas in diameters out of 0.9 mm to 1.6 mm (0.035 to 1/16").

Comes With

Wire with ground clamp.

Wire for interconnection.

Owner manual that includes: Operation guide, maintenance guide, parts list and warranty policy.

Optional Accessories

2-roll S-302-T Feeder.

SIISA 400 torch.

Aluminum welding.

Advantages

Preset button for voltage checking.

Digital meters.

Excellent stability of welding arc.

Cooling forced ventilation system.

Lateral support for torch and cables.

Receptacle of 14 pin, for feeders connections and optional torch for aluminum Spool Gun.

Mechanical voltage control.

Easy transportation with trailer, cylinder rack and handle.

Applications

- Teaching technical institutes.
- Navy and terrestrial container manufacture.
- Boilers for steam, containers and pipes medium pressure.
- Automotive industry.
- Equipment manufacture for automotive industry pharmaceutical and medical manufacture
- Equipment industrial plants





Para Trabajos
INDUSTRIALES PESADOS



Especificaciones de energía

(Sujeto a cambios sin previo aviso.)

potencia de entrada	Salida continua Ciclo de trabajo del 60 %	Salida continua Ciclo de trabajo del 60 %	Soldadura Amperage Rango	Soldadura voltios Rango	Máx. Abierto Circuito Voltaje	Entrada en nominal Salida, 60 Hz A kilovatios	Dimensiones en (mm)	Peso libras (kg)
220 VCA	300 A a 32 VCC	400 A a 32 VCC	20A - 400A	13 - 36 VCC	44 VCC	36	Alto: 33 (838) ancho: 22,5 (571) Largo: 48,5 (1232)	Neto: 273 (124)
440 VCA						12.3 18		De Entrega: 282 (128)

Proceso

Microalambre de soldadura MIG (GMAW) de 0,9 de 1,6 mm (0,035" a 1/16").

Núcleo fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros de 0,9 mm a 1,6 mm (0,035 a 1/16").

Viene con

Cable con abrazadera de tierra.

Alambre para interconexión.

Manual del propietario que incluye:

Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de piezas y política de garantía.

Accesorios Opcionales

Alimentador de 2 rollos S-302-T.

Antorcha SIISA 400.

Soldadura de aluminio.

Ventajas

Botón preestablecido para control de voltaje.

Contadores digitales.

Excelente estabilidad del arco de soldadura.

Refrigeración por sistema de ventilación forzada.

Soporte lateral para antorcha y cables.

Receptáculo de 14 pines, para conexiones de alimentadores y antorcha opcional para

Spool Gun de aluminio.

Control mecánico de voltaje.

Fácil transporte con remolque, portacilindros y asa.

Aplicaciones

- Institutos técnicos de enseñanza.
- Fabricación de contenedores marítimos y terrestres.
- Calderas para vapor, depósitos y tuberías de media presión.
- Industria automotriz.
- Fabricación de equipos para la industria automotriz
Fabricación farmacéutica y médica
- Equipos plantas industriales

