

Noleggio perforatrici, compressori e miscelatori.
Rental of Drilling Rigs, Compressors and Mixers



Drilling Rigs List

Elenco Perforatrici

GeoLSA's rental division offers a diverse range of industrial equipment for rental purposes, including drilling rigs, compressors, mixers, and other equipment. Our equipment, sourced from renowned manufacturers, is maintained to the highest standards to ensure optimal performance.

Our team of experts is available to provide guidance and support throughout the rental process, ensuring that you select the right equipment for your specific needs. Contact us today to learn more about our rental offerings and to request a quote.

La divisione noleggio di GeoLSA offre una vasta gamma di attrezzature industriali per scopi di noleggio, tra cui perforatrici, compressori, miscelatori e altre attrezzature. Le nostre apparecchiature, provenienti da rinomati produttori, sono mantenute ai più alti standard per garantire prestazioni ottimali.

Il nostro team di esperti è a disposizione per fornire guida e supporto durante tutto il processo di noleggio, assicurandoti di selezionare l'attrezzatura giusta per le tue esigenze specifiche. Contattaci oggi per saperne di più sulle nostre offerte di noleggio e per richiedere un preventivo.

BERETTA
GT15
T21 / T21-R
T28
T28/2
T38
TJ38
T43-2
T43-R
T46/S2
TPX 180
CASAGRANDE
B175
B200
C4 XP/2
C6 XP/2
C6T XP - Tunneling
C9 XP/2
C20

Drilling Rigs List

Elenco Perforatrici

COMACCHIO
CH 150
CH 450
CH 650
GEO 305
MC 3
MC 3D
MC 4D
MC 5 LR
MC 6 S
MC 8
MC 9
MC 9 LR
MC 12
MC 15
MC 15 P
MC 15 TX
MC 22
MC 30
MC-E 45
CPH
EPIROC
FLEXIROC T20 R

LTM RENT

Drilling Rigs List

Elenco Perforatrici

RIPAMONTI
Birdie 517
ED215S- 321

Compressors List

Elenco Compressori

ATLAS COPCO
H23 STAGE V
X AIR 750-25
X AIR 800-20
XAS 88-7
XAS 188-14 PACE
XATS 138 KD
XAVS 378 ST V
TORRE FARO - HILIGHT H6+
TEWATT
TWT750D-21T
TWT750D-21HW
TWT1150D-25T

Mixer List

Elenco Miscelatori

DAI PRA
150/500 DEOL 80S
STA
5M ³ + T12S
TECNIWELL
TWG 11

Penetrometer List

Elenco Penetrometro

PAGANI
TG 73 100 KN

Electric Generator List

Elenco Generatore elettrico

EUROMECC
WSB44b AUT SC

Pump List

Elenco Pompe

BERETTA
TPX 180
GEOMARC
GM TR300 CD

Excavators List

Elenco Escavatori

SANY
SY50U
SY80U
SY155U

Crane List

Elenco Gru

TEKNO GRC
CG 2040
TK30
TK 35 T
TK40
TK40 HD
TK45 LS

Dumpers List

Elenco Minitrasportatori

KUBOTA
KC300H-5



Beretta GT15

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Kubota V1505 - Stage V
Power	<i>Potenza</i>	36 kW
Oil tank	<i>Serbatoio olio</i>	115 l
Fuel tank	<i>Serbatoio diesel</i>	30 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	700 - 1200 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1400 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	23 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max</i>	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	2200 mm
Total lenght	<i>Lunghezza</i>	3805 - 4305 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	30 kN ; 6744 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 168 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	65 kN ; 14600 lbs
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1500 daNm ; 11,06 lbtft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	<i>Tipo Rotazione</i>	23 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	2850 Kg

Slew ring / Ralla



GT15 is lightweight equipment, easily transportable with V stage diesel engine. Total weight is 2.4 tons in the standard version and 2.9 tons including options and SPT system. High performance of the rotary head type 23-4V, and is also available with Beretta 70H upper hammer.

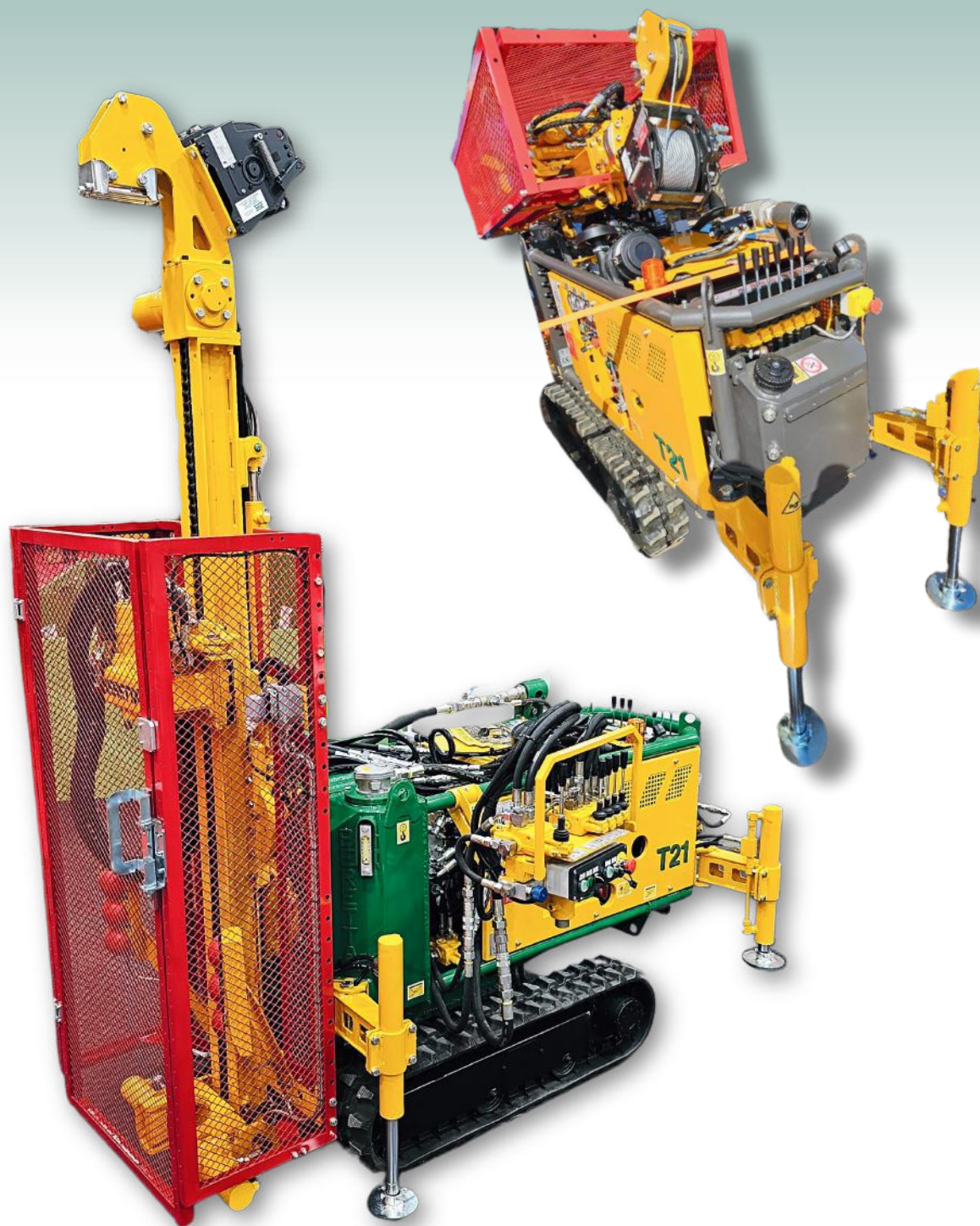
GT15 è un'attrezzatura leggera, facilmente trasportabile con motore diesel stadio V. Il peso totale è di 2,4 tonnellate nella versione standard e di 2,9 tonnellate comprese le opzioni e il sistema SPT. Elevate prestazioni della testa rotante tipo 23-4V, ed è disponibile anche con martello superiore Beretta 70H.

LTM RENT

Beretta GT15

Beretta T21 / T21-R

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Lombardini LDW 1003
Power	<i>Potenza</i>	14 kW - 2500 rpm
CRAWLERS	CARRO CINGOLATO	
Speed	<i>Velocità</i>	0 - 3 km/h
Max gradeability	<i>Pendenza massima superabile</i>	55%
Ground bearing pressure	<i>Pressione specifica al suolo</i>	2,47 N/cm ²
Shoe width	<i>Larghezza pattini</i>	180 mm
MAST	SLITTA	
Mast lenght	<i>Lunghezza slitta</i>	2000 mm
Stroke of rotary head	<i>Corsa carrello testa rotazione</i>	1200 mm
Ratiomor pull-push	<i>Tiro-spinta massimo motoriduttore</i>	1200 kg
STANDARD ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE STANDARD	"22 2V"
Speed number	<i>Numero marce</i>	2
I speed - max torque	<i>I marcia - coppia max</i>	230 daNm
I speed - speed	<i>I marcia - giri max</i>	0 - 46 rpm
II speed - max torque	<i>II marcia - coppia max</i>	115 daNm
II speed - speed	<i>II marcia - giri max</i>	0 - 92 rpm
*Other performances upon request	*A richiesta diverse coppie e nr. di giri	
SIMPLE CLAMP - OPTIONAL	MORSA SEMPLICE - OPTIONAL	
Blocking diameter	<i>Diametri bloccaggio</i>	50 - 160 mm
Clamping force	<i>Forza di chiusura</i>	65 kN
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
No. 1 gear pump	<i>Pompa ingranaggi nr. 1</i>	P1=35 l/min
No. 2 gear pump	<i>Pompa ingranaggi nr. 2</i>	P2=10 l/min
Max. Pressure	<i>Pressione massima</i>	210 bar
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	771 Kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

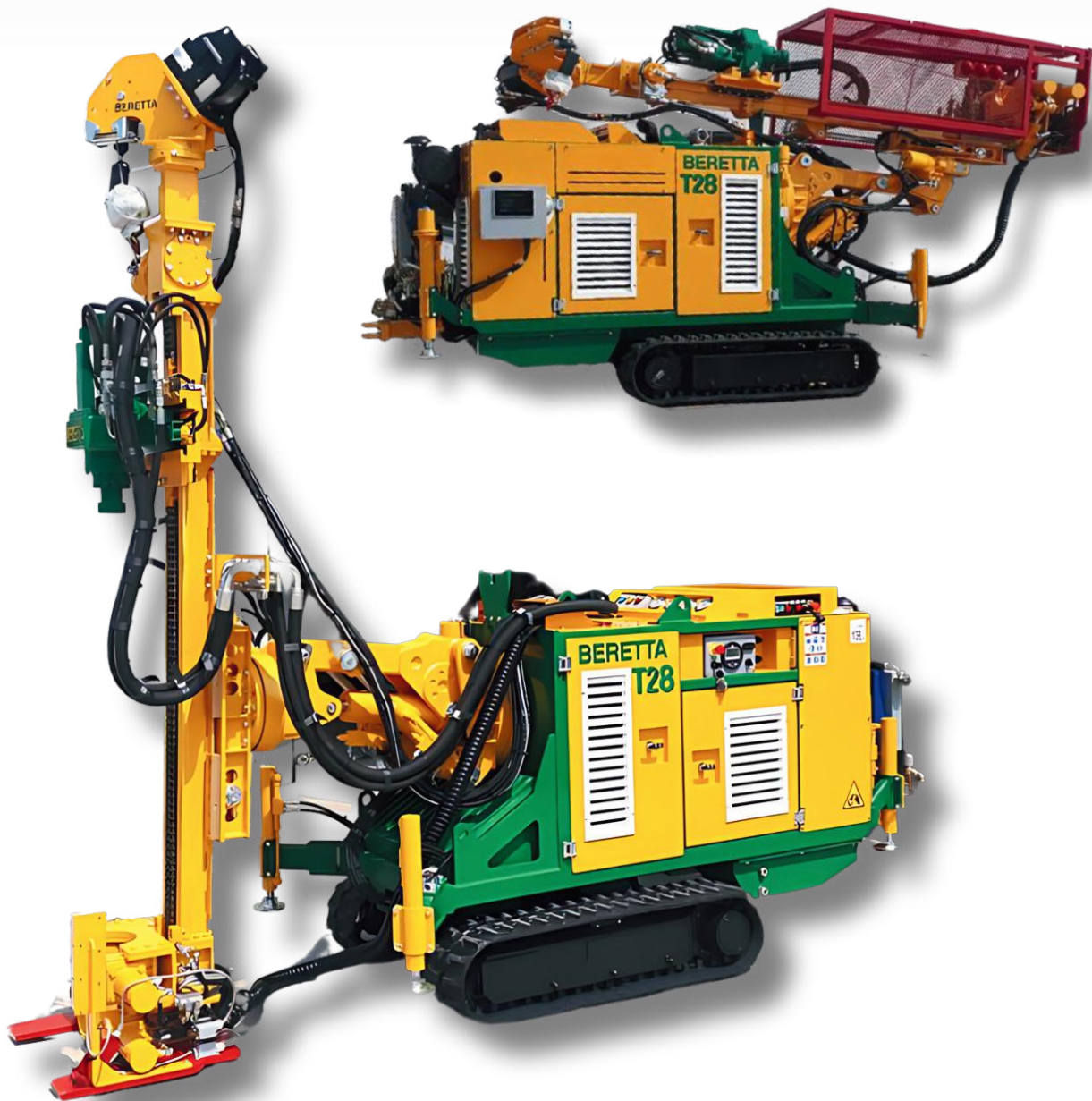
Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Beretta T21

Beretta T28

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	DEUTZ Stage V
Power	<i>Potenza</i>	44 kW
Oil Tank	<i>Serbatoio olio</i>	150 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio diesel</i>	50 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	780-1160 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1070 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	250 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max.</i>	1.5 km/h
MAST	MAST	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1700 mm
Total lenght	<i>Lunghezza totale</i>	2140-2810 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	25 - 30 kN
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 168 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	65 kN
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1500 daNm
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	3000-3500 kg



Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Beretta T28

Beretta T28/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	DEUTZ Stage V
Power	<i>Potenza</i>	44 kW
Oil Tank	<i>Serbatoio olio</i>	150 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio diesel</i>	50 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	780-1160 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1070 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	250 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max.</i>	1.5 km/h
MAST	MAST	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1700 mm
Total lenght	<i>Lunghezza totale</i>	2140-2810 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	25 - 30 kN
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 168 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	65 kN
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1500 daNm
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	3000-3500 kg



Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- *Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"*
- *Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione*
- *Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia*

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Beretta T28/2

Beretta T38

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	DEUTZ Stage V - Tier 4F
Power	<i>Potenza</i>	55 kW
Oil Tank	<i>Serbatoio olio</i>	160 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio diesel</i>	60 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	780-1200 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1380 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	250 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max.</i>	1.5 km/h
MAST	MAST	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1700 mm
Total lenght	<i>Lunghezza totale</i>	3555 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	40 kN - 8992 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 219 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	140 kN
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1900 daNm
TOTAL MACHINE WEIGHT	PESO TOTALE MACCHINA	4200-4700 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- The innovative frame permits setting the mast and control panel in the best possible position for the drilling of holes with any tilt-angle
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- *Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"*
- *Telaio innovativo che permette di posizionare la slitta e il pannello comandi nella posizione migliore per l'esecuzione dei fori con qualsiasi inclinazione*
- *Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia*

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

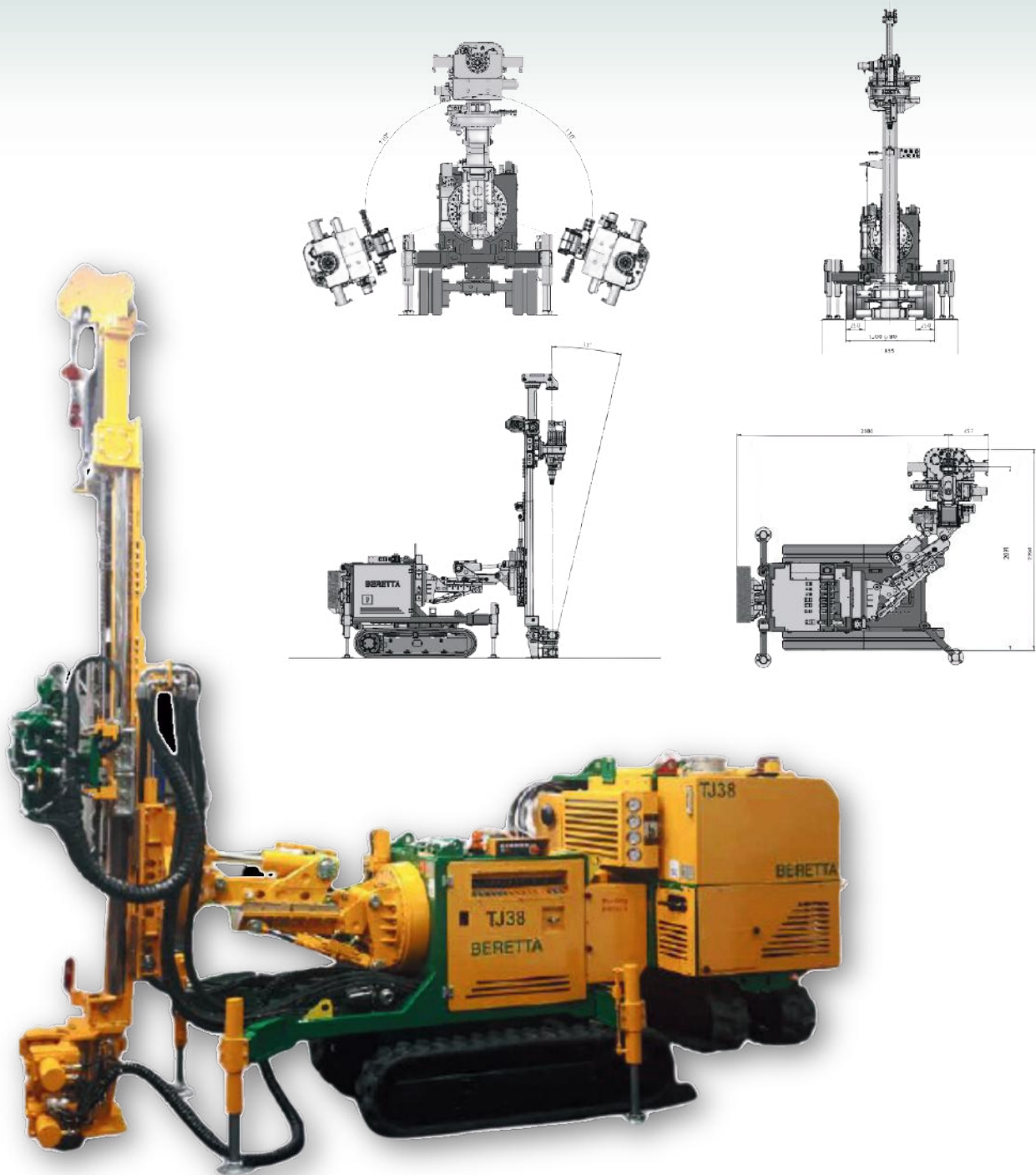
Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Beretta T38

Beretta TJ38

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Deutz - Stage V
Power	Potenza	55 kW
Oil tank	Serbatoio olio	200 l
Fuel tank	Serbatoio diesel	55 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780 - 1200 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	Corsa utile	1200/1700/2200 mm
Total length	Lunghezza	3555 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN ; 8992 lbs
CLAMPS	MORSE	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 168 mm / 40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	65 kN ; 14600 lbs 140 kN ; 31400 lbs
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm ; 11,06 lbft 1900 daNm ; 14 lbft
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	
Rotary Type	Tipo Rotazione	43 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	4300 + 2200 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

Beretta TJ38

Beretta T43-2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Deutz - Stage V
Power	<i>Potenza</i>	55 kW
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	780 - 1200 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	230 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max</i>	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1200/1700/2200 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	40 kN ; 8992 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 219 mm / 40 - 273 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	65 kN ; 14600 lbs
		140 kN ; 31400 lbs
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm ; 11,06 lbft
		1900 daNm ; 14 lbft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	<i>Tipo Rotazione</i>	43 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	(4200 - 4500 kg) + (1950 - 3000 Kg)

LTM RENT

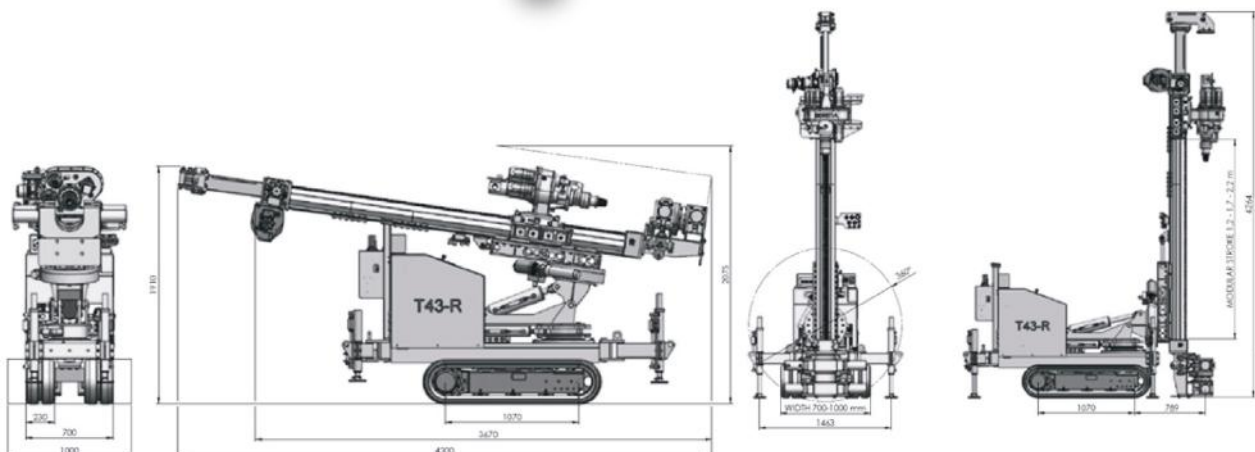
Beretta T43-2

The Beretta T43/2 is a compact, versatile hydraulic tracked drilling rig designed for operation in confined spaces and difficult-to-access areas. Powered by a separate engine of 55 kW (75 HP) or 105 kW (140 HP), it features a mast working stroke of 1200–2200 mm and a pull-push force of 40–65 kN, delivering reliable performance for foundation works, micropiles, and geotechnical investigations. The rig includes a rotary head with multiple torque and speed options and a maximum clamp diameter up to 324 mm, combining power and precision in a highly maneuverable configuration.

La Beretta T43/2 è una perforatrice cingolata idraulica compatta e versatile, progettata per operare in spazi ristretti e aree di difficile accesso. Dotata di motore separato da 55 kW (75 HP) o 105 kW (140 HP), offre una corsa utile del mast fino a 1200–2200 mm e una forza di tiro/spinta di 40–65 kN, garantendo prestazioni affidabili anche nei lavori di fondazioni, micropali e indagini geotecniche. La macchina è caratterizzata da testa rotante con diverse opzioni di coppia e velocità, e da un diametro massimo di serraggio fino a 324 mm, combinando potenza e precisione in un formato compatto e facilmente manovrabile.

Beretta T43-R

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

LTM RENT

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	Tipo	Deutz - Stage V
Power	Potenza	55 kW
Oil tank	Serbatoio olio	200 l
Fuel tank	Serbatoio diesel	55 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	Larghezza	780 - 1200 mm
Wheel base	Passo cingolo	1380 mm
Shoes width	Larghezza pattini	250 mm
Max gradeability	Pressione suolo	35%
Max speed	Velocità max	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	Corsa utile	1200/1700/2200 mm
Total lenght	Lunghezza	3555 mm
Pull-up	Tiro-spinta	40 kN ; 8992 lbs
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	Diametro bloccaggio	40 - 168 mm / 40 - 219 mm
Clamping force	Forza chiusura	65 kN ; 14600 lbs
		140 kN ; 31400 lbs
Break-out torque	Coppia svitamento	1500 daNm ; 11,06 lbft
		1900 daNm ; 14 lbft
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	
Rotary Type	Tipo Rotazione	43 - 4V (Floating Shaft)
WEIGHT	PESO	4300 + 2200 Kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

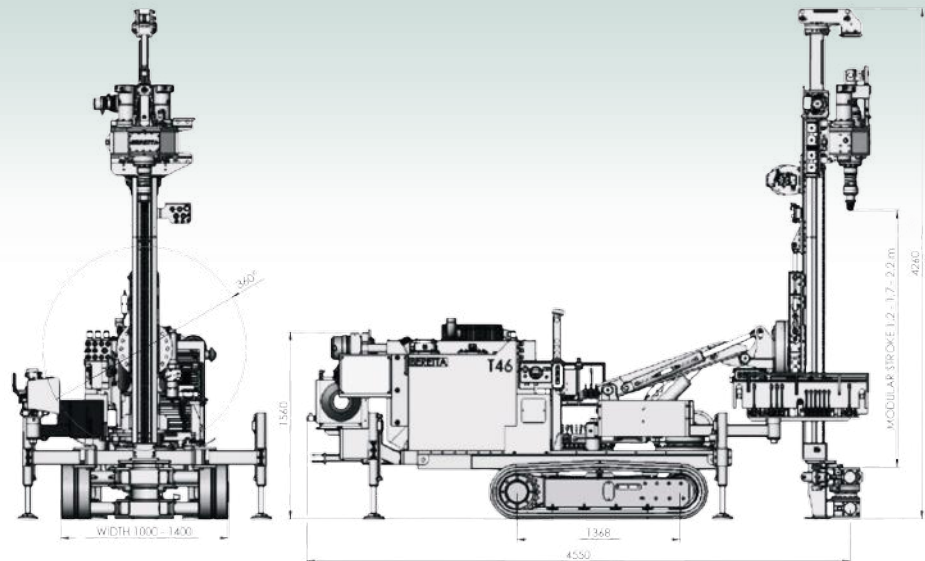
Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

Beretta T43-R

Beretta T46/S2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Deutz TD2.9
Power	<i>Potenza</i>	55 kW - 75 HP
Oil Tank	<i>Serbatoio olio</i>	155l
Fuel tank	<i>Serbatoio diesel</i>	55l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	
Width	<i>Larghezza</i>	1000 - 1400 mm
Wheel base	<i>Passo cingolo</i>	1380 mm
Shoes width	<i>Larghezza pattini</i>	250 mm
Max gradeability	<i>Pressione suolo</i>	35%
Max speed	<i>Velocità max.</i>	1,5 km/h
MAST	SLITTA	
Feed stroke	<i>Corsa utile</i>	1200 mm
Total lenght	<i>Lunghezza totale</i>	3555 - 4260 mm
Pull-up	<i>Tiro-spinta</i>	40 kN - opt. 50 kN
CLAMPS	MORSA	
Clamping diameter	<i>Diametro bloccaggio</i>	40 - 219 mm
Clamping force	<i>Forza chiusura</i>	140 kN
Break-out torque	<i>Coppia svitamento</i>	1900 daNm
ROTARY HEAD	TESTA ROTAZIONE	"55 2V" (Floating Shaft)
Speed number	<i>Numero marce</i>	4
Max torque and speed	<i>Coppia max e giri max</i>	1100 daNm / 100 rpm
WEIGHT	PESO	4600 - 5400 kg



The T46 hydraulic drill, although small, is a reliable and robust machine. Thanks to its variable opening carriage, tilt system and ease of use, high performance can be achieved even on the most difficult building sites.

La perforatrice idraulica T46 pur essendo di piccola dimensione è una macchina affidabile e robusta. Grazie al suo carro ad apertura variabile, al particolare sistema di brandeggio e alla facilità di utilizzo si possono raggiungere elevate prestazioni anche nei cantieri più gravosi.

LTM RENT

Beretta T46/S2

Casagrande B175 XP-2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Maximum Depth	<i>Profondità max.</i>	57 m
Maximum Diameter	<i>Diametro max</i>	2100 mm
Engine Power	<i>Potenza motore</i>	209 kW
Undercarriage Width	<i>Larghezza sottocarro</i>	2500÷3700 mm
Track Shoe Width	<i>Larghezza pattini</i>	600 mm
MAIN WINCH	ARGANO PRINCIPALE	
Pulling Force	<i>Tiro</i>	165 kN
AUXILIARY WINCH	ARGANO AUSILIARIO	
Pulling Force	<i>Tiro</i>	73 kN
PULL-DOWN CYLINDER	MARTINETTO PULL-DOWN	
Extraction Force	<i>Forza di estrazione</i>	205 kN
Push Force	<i>Forza di spinta</i>	130 kN
Stroke	<i>Corsa</i>	5200 mm
PULL-DOWN WINCH	ARGANO PULL-DOWN	
Extraction Force	<i>Forza di estrazione</i>	290 kN
Push Force	<i>Forza di spinta</i>	290 kN
Stroke	<i>Corsa</i>	14000 mm
ROTARY HEAD	TESTA ROTARY	
Torque	<i>Coppia</i>	175 kNm
Drilling Speed	<i>Velocità di perforazione</i>	32 rpm
WEIGHT	PESO	
Operating Weight	<i>Peso in condizioni di lavoro</i>	44 t

The B175 XP-2 equipment is part of Casagrande's XP series of foundation machines, designed and built to carry out the most demanding foundation works. It is the result of research and innovation based on over 50 years of the company's experience and success in the foundation and geotechnical engineering sector. Thanks to the high torque of its 175 kNm rotary head and its powerful main winch, the B175 XP-2 enables fast execution of deep, large-diameter drilling even in challenging soil conditions. Additionally, the 280 kN pull-down winch and the 13.5 m rotary stroke make it easy to work with casing tubes.

The SPM (Smart Power Management) system and the Load Sensing hydraulic system ensure optimal use of engine power and reduced fuel consumption. The development of XP technology provides complete control over machine functions and work operations, as well as flexibility in managing different configurations.

Placing the operator in the best possible working conditions means optimizing both time and cost. That's why the B175 XP-2 has been designed based on the most advanced ergonomic studies, complying with CE safety regulations and the high-quality standards of ISO 9001.

L'attrezzatura B175 XP-2 è la macchina per fondazioni della serie XP Casagrande studiata e costruita per l'esecuzione di opere di fondazioni più impegnative ed è il risultato della ricerca e dell'innovazione basata su oltre 50 anni di esperienza e successi dell'azienda nel settore delle fondazioni e dell'ingegneria geotecnica.

Grazie alla elevata coppia della rotary di 175 kNm e al potente argano principale, il B175 XP-2 permette una rapida esecuzione di perforazioni profonde e di grande diametro anche in terreno impegnativi. Inoltre l'argano pull-down da 280 kN e la corsa di 13,5 m della rotary facilitano l'impiego di tubi colonna.

Il sistema SPM (Smart Power Management) di gestione di potenza e l'impianto idraulico Load Sensing permettono l'uso ottimale della potenza del motore e la riduzione dei consumi. Lo sviluppo della tecnologia XP garantisce totale controllo delle funzioni della macchina e delle operazioni di lavoro e flessibilità nella gestione delle configurazioni.

Mettere l'operatore nelle migliori condizioni di lavoro significa ottimizzare tempi e costi. Per questo il B175 XP-2 è stato progettato secondo i più avanzati studi di ergonomia rispettando le norme sulla sicurezza in conformità alla normativa CE e agli alti standard qualitativi della norma ISO 9001.

LTM RENT

Casagrande B175 XP-2

Casagrande B200 XP-2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Maximum Depth	<i>Profondità max.</i>	68 m
Maximum Diameter	<i>Diametro max</i>	2300 mm
Engine Power	<i>Potenza motore</i>	246 kW
Undercarriage Width	<i>Larghezza sottocarro</i>	2500÷3900 mm
Track Shoe Width	<i>Larghezza pattini</i>	700 mm
MAIN WINCH	ARGANO PRINCIPALE	
Pulling Force	<i>Tiro</i>	250 kN
AUXILIARY WINCH	ARGANO AUSILIARIO	
Pulling Force	<i>Tiro</i>	87 kN
PULL-DOWN CYLINDER	MARTINETTO PULL-DOWN	
Extraction Force	<i>Forza di estrazione</i>	260 kN
Push Force	<i>Forza di spinta</i>	180 kN
Stroke	<i>Corsa</i>	6000 mm
PULL-DOWN WINCH	ARGANO PULL-DOWN	
Extraction Force	<i>Forza di estrazione</i>	290 kN
Push Force	<i>Forza di spinta</i>	290 kN
Stroke	<i>Corsa</i>	14000 mm
ROTARY HEAD	TESTA ROTARY	
Torque	<i>Coppia</i>	210 kNm
Drilling Speed	<i>Velocità di perforazione</i>	34 rpm
WEIGHT	PESO	
Operating Weight	<i>Peso in condizioni di lavoro</i>	65 t

The B200 XP-2 is a foundation machine from Casagrande's XP series, designed and built to perform the most demanding foundation works. It is the result of research and innovation backed by over 50 years of the company's experience and success in the foundation and geotechnical engineering sector.

The Casagrande B200 XP-2 is a multifunctional machine designed for pile installation with casing tube driving, equipped with a casing oscillator, and capable of executing CFA (Continuous Flight Auger) piles. It is also engineered for rapid conversion into a diaphragm walling rig.

Built to operate in challenging job sites, it features outstanding components such as a high-performance 240 kN main winch and the H22 rotary head, which delivers a maximum torque of 210 kNm and a speed of up to 34 rpm, making it suitable for drilling in the toughest ground conditions and for casing installation operations.

Providing the operator with optimal working conditions means optimizing time and costs. For this reason, the B200 XP-2 has been designed according to the most advanced ergonomic standards, complying with CE safety regulations and the high-quality standards of ISO 9001.

L'attrezzatura B200 XP-2 è la macchina per fondazioni della serie XP Casagrande studiata e costruita per l'esecuzione di opere di fondazioni più impegnative ed è il risultato della ricerca e dell'innovazione basata su oltre 50 anni di esperienza e successi dell'azienda nel settore delle fondazioni e dell'ingegneria geotecnica.

La Casagrande B200 XP-2 è una macchina multifunzione progettata per l'esecuzione di pali con l'infissione di tubi di rivestimento, utilizzo di morsa giracolonna, scavo di pali con il metodo CFA elica continua e progettata per essere rapidamente predisposta alla conversione in attrezzatura per la realizzazione di diaframmi.

Progetta per operare in siti difficili grazie alle eccellenti caratteristiche: l'argano principale da 240 kN di elevate prestazioni, la rotary H22 con una coppia massima di 210 kNm e una velocità fino a 34 rpm, è in grado di eseguire scavi nei terreni più difficili ed eseguire operazioni di infilaggio del tubo di rivestimento.

Mettere l'operatore nelle migliori condizioni di lavoro significa ottimizzare tempi e costi. Per questo il B200 XP-2 è stato progettato secondo i più avanzati studi di ergonomia rispettando le norme sulla sicurezza in conformità alla normativa CE e agli alti standard qualitativi della norma ISO 9001.

LTM RENT

Casagrande B200 XP-2

Casagrande C4 XP/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	DEUTZ TCD 3.6
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	100 kW
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	110 l
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	10 l
Diesel engine Stage IIIA - Tier 3	Motore diesel Stage IIIA - Tier 3	DEUTZ TCD 3.6
Power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	100 kW
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	80 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 206 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	330 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B0
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	1400 / 2000 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	300 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	2250 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	67 kN
MAST	MAST	5575 MR
Mast length	Lunghezza mast	5550 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	4020 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	50 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	42 (73)* m/min
CLAMPS	MORSE	M4 M4S
Diameter	Diametro	30 ÷ 305 mm
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T 14 EP
Max. torque	Coppia max	12200 Nm
Max. speed	Giri max	450 rpm

The Casagrande C4XP-2 is an hydraulic drill rig ideal for the projects in the field of foundation and is suited for constructing anchors, micropiles and jet grouting. Designed and built using the latest state of the of art technology. A machine engineered for the most demanding conditions with particular emphasis on performance efficiency, reliability and economy.

La Casagrande C4XP-2 è una perforatrice idraulica ideale per l'esecuzione di opere di consolidamento e perforazione mediante la realizzazione di ancoraggi, micropali e jet grouting. Progettata e costruita utilizzando le più recenti tecnologie. Una macchina ingegnerizzata per le condizioni di lavoro più impegnative, con particolare attenzione all'efficienza delle prestazioni, all'affidabilità e ai consumi.

LTM RENT

Casagrande C4 XP/2

Casagrande C6 XP/2

Also with jetting configuration till 17,40 m /
Anche con configurazione jetting fino a 17,40 m

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	CUMMINS B 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	140 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	38 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	119 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage III - US EPA Tier 3
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	260 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	100 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 319 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	1 x 99 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	580 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2250 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	400 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3300 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	129 kN
MAST	MAST	9000 MR
Mast length	Lunghezza mast	9100 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	7300 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	85 (100) kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	47 (80) m/min
CLAMPS	MORSE	M4 M4S
Diameter	Diametro	76 ÷ 361
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	20000 Nm
Max. speed	Giri max	223 rpm

The Casagrande C6 is the history of foundations with over 3000 units produced from 1978 and the new C6 XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling, together with the innovation a feature, which characterized the long history of company's success.

La Casagrande C6 è la storia delle fondazioni con oltre 3000 esemplari prodotti dal 1978 e la nuova C6 XP-2 è il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione e l'innovazione, caratteristica che ha segnato la lunga storia di successi dell'azienda.

LTM RENT

Casagrande C6 XP/2

Casagrande C6 XP/2 Plus DH

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	CUMMINS B 6.7 Turbo
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	168 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	57 l
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	260 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	100 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 319 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	1 x 99 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	525 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2250 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	400 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3300 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	129 kN
MAST	MAST	9000 MR
Mast length	Lunghezza mast	9100 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	7300 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	87 (87) kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	47 (100) m/min
CLAMPS	MORSE	M4-M4S-C
Diameter	Diametro	76 ÷ 361 mm
Clamping force	Forza di chiusura	192 kN
Unscrewing torque	Coppia di svitamento	45 kNm
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	22,2 kNm
Max. speed	Giri max	226 rpm
Max. pressure	Pressione Max	260 bar
Weight	Peso	700 kg
WEIGHT	PESO	16000 Kg

The Casagrande C6 is the history of foundations with over 3000 units produced from 1978 and the new C6 XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling, together with the innovation a feature, which characterized the long history of company's success.

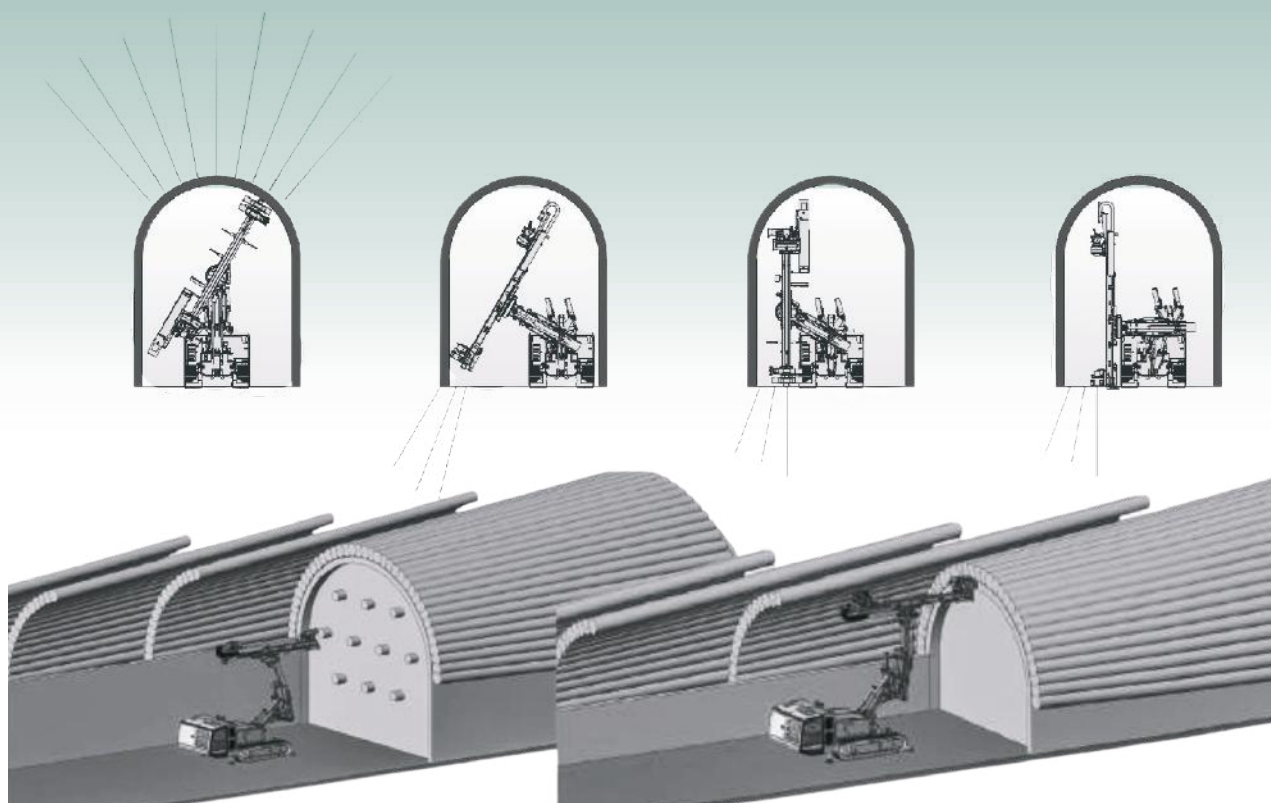
La Casagrande C6 è la storia delle fondazioni con oltre 3000 esemplari prodotti dal 1978 e la nuova C6 XP-2 è il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione e l'innovazione, caratteristica che ha segnato la lunga storia di successi dell'azienda.

LTM RENT
Casagrande C6 XP/2 PLUS

Casagrande C6T XP/2

Tunneling

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage V - Tier 4	Motore diesel Stage V- Tier 4	CUMMINS B 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	140 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	56 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 4.5
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	119 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage IIIA - US EPA Tier 3
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	260 l
ELECTRIC MOTOR - option	MOTORE ELETTRICO - option	
Rated power @ 1480 rpm	Potenza @ 1480 rpm	75 / 90 kW
DUAL POWER - option	DUAL POWER - option	
Electric motor and Diesel engine	Elettrico e motore Diesel	Available
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	100 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	1 x 319 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	1 x 99 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	490 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2250 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	400 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3300 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 2,2 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	129 kN
MAST	MAST	5500 MR
Length / Stroke of rotary head	Lunghezza / Corsa testa di rotazione	5500 mm / 4000 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	50 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	45 (76) m/min
CLAMPS	MORSE	M2Z M2SZ
Diameter	Diametro	40 ÷ 254
Clamping force	Forza di chiusura	159 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T14 EP
Max. torque	Coppia max	12170 Nm
Max. speed	Giri max	500 rpm

The Casagrande C6 is the history of foundations with over 3000 units produced from 1978 and the new C6T XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling.

La Casagrande C6 è la storia delle fondazioni con oltre 3000 esemplari prodotti dal 1978 e la nuova C6T XP-2 è il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione.

LTM RENT

Casagrande C6T XP/2

Casagrande C9 XP/2

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage 5 - Tier IV	Motore diesel Stage 5- Tier IV	CUMMINS B 6.7
Rated power @ 2000 rpm	Potenza @ 2000 rpm	209 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	57 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 6.7
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	201 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage 3A - US EPA Tier III
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	400 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	180 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	2 x 230 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	2 x 134 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	630 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2500 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	500 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3630 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 1,8 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	290 kN
MAST	MAST	12000 MR
Mast length	Lunghezza mast	12060 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	10060 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	150 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	94 m/min
CLAMPS	MORSE	M6 M6S
Diameter	Diametro	152 ÷ 508
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	20000 Nm
Max. speed	Giri max	226 rpm

The C9 XP-2 represents the joint venture between over 50 years of Casagrande's experience in the field of drilling, together with the innovation a feature, which characterized the long history of company's successes.

La C9 XP-2 rappresenta il connubio tra gli oltre 50 anni di esperienza di Casagrande nel campo della perforazione e l'innovazione, caratteristica che ha segnato la lunga storia di successi dell'azienda.

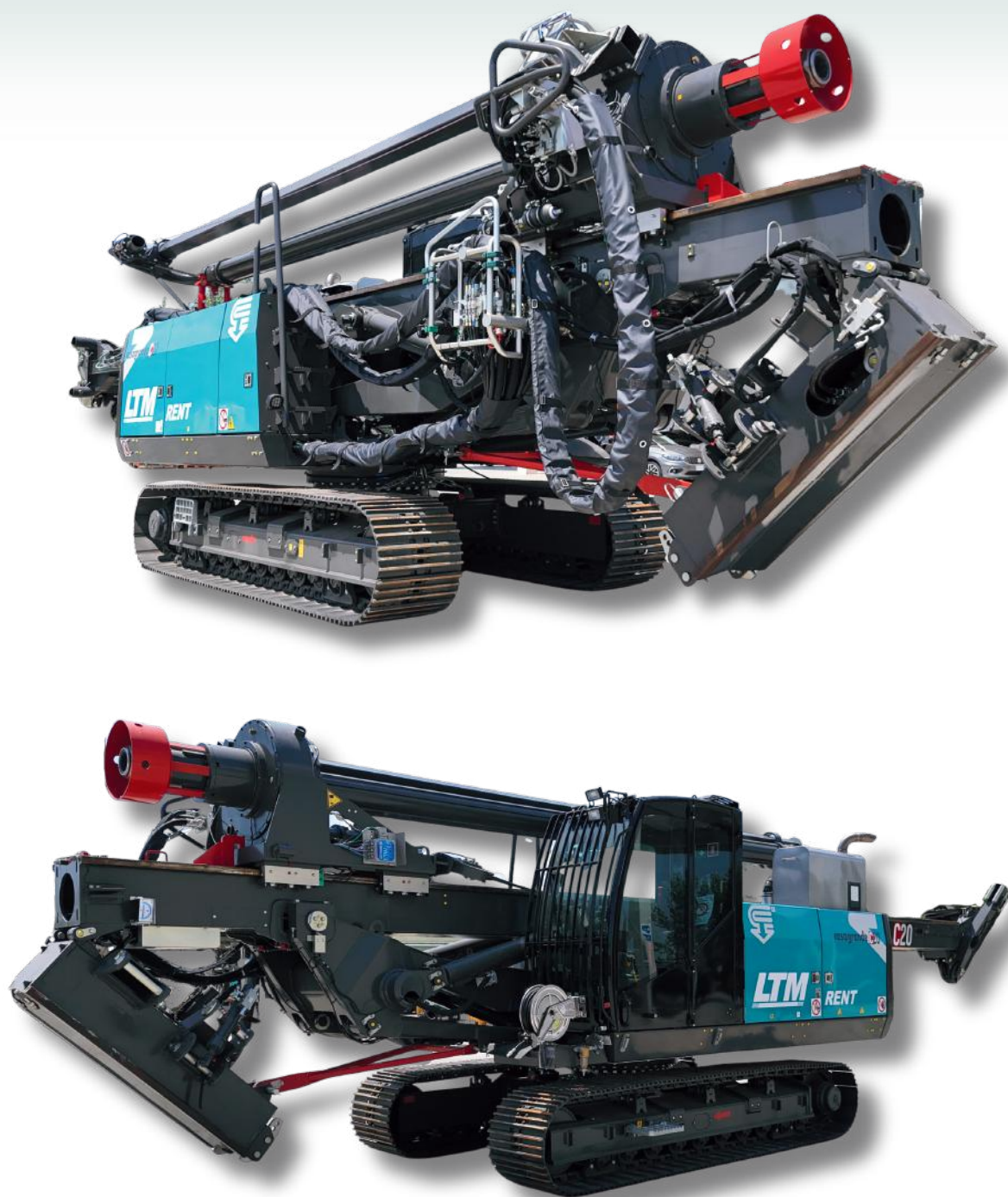
LTM RENT

Casagrande C9 XP/2

Casagrande C20

*opzione allestimento per pali o CFA

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Diesel engine Stage 5 - Tier IV	Motore diesel Stage 5- Tier IV	CUMMINS B 6.7
Rated power @ 2000 rpm	Potenza @ 2000 rpm	209 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage V - US EPA Tier 4
Urea tank capacity	Capacità serbatoio urea	57 l
Diesel engine Stage III - Tier 3	Motore diesel Stage III - Tier 3	CUMMINS QSB 6.7
Rated power @ 2200 rpm	Potenza @ 2200 rpm	201 kW
Exhaust emission standard	Normativa emissioni	EU Stage 3A - US EPA Tier III
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	400 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Hydraulic power	Potenza idraulica	180 kW
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	350 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	2 x 230 l/min
Option main pump flow rate	Portata pompa principale opzionale	2 x 134 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	630 l
UNDERCARRIAGE	SOTTOCARRO	B2
Undercarriage width	Larghezza sottocarro	2500 mm
Width of triple grouser track shoes	Larghezza pattini a tre barre	500 mm
Overall tracks length	Lunghezza cingoli	3630 mm
Travel speed	Velocità traslazione	0 - 1,8 km/h
Traction force - nominal	Forza di trazione - nominale	290 kN
MAST	MAST	12000 MR
Mast length	Lunghezza mast	12060 mm
Stroke of rotary head	Corsa testa di rotazione	10060 mm
Extraction / Crowd force	Forza di Estrazione / Spinta	150 kN
Extraction / Crowd speed	Velocità di Estrazione / Spinta	94 m/min
CLAMPS	MORSE	M6 M6S
Diameter	Diametro	152 ÷ 508
Clamping force	Forza di chiusura	283 kN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	T2500 EP
Max. torque	Coppia max	20000 Nm
Max. speed	Giri max	226 rpm

The Casagrande C20 is a hydraulic piling rig designed for deep foundation applications, including bored piles, CFA piles and diaphragm walls with KRC grab. The C20 combines compact dimensions, easy transport and reliable performance.

La Casagrande C20 è una macchina per pali idraulica progettata per applicazioni di fondazioni profonde, tra cui pali trivellati e pali CFA. La C20 combina dimensioni compatte, facilità di trasporto e prestazioni affidabili.

LTM RENT

Casagrande C20

Comacchio CH 150

*opzione allestimento per pali o CFA

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Max. Width	Larghezza Max.	2320 - 2920 mm
Pad Width	Larghezza Suole	450 mm
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	YANMAR 4TNV98C-T
Emission Level	Livello Emissioni	Stage 5/EPA Tier 4 Final
Engine Power	Potenza Motore	54 kW
Engine rpm	Giri Motore	2100 rpm
Maximum Nominal Torque	Coppia nominale max	43.7 kNm
Main Winch	Argano principale	65 kN
CPD Weight (Cylinder Pull Down)	Peso CPD (Pull Down a Cilindro)	15.000 kg
MAST	MAST	
Feed Stroke	Corsa Utile	1200 - 2200 mm
Total Length	Lunghezza Totale	2300 - 3300 mm
Feed Force	Forza di Spinta	2500 daN
Retract Force	Forza di Tiro	2500 daN
CPD (Pull Down a Cilindro)		
Maximum Pulling Force	Forza max. di tiro	60 kN
Extraction/Push Speed	Velocità estrazione/spinta	13 m/min
Max Diam. in Front/Below the Mast	Diam. max fronte/sotto al mast	750/1000 mm
CFA		
Maximum Diameter	Diam. Max	750 mm
Depth	Profondità	11.9 m
OPERATING WEIGHT WITHOUT TOOL	PESO OPERATIVO SENZA UTENSILE	15300 kg

The CH 150 is an extremely compact piling machine, mounted on an excavator, offering great flexibility for the construction of bored piles (with or without casing) as well as the execution of CFA piles, thanks to simple conversion kits. Its extensive outreach movement, combined with the ability to rotate the mast both longitudinally and transversely, allows the CH 150 to reach a wide range of positions, covering a large working area and enabling operation even in the presence of obstacles.

La CH 150 è una macchina da pali estremamente compatta, montata su escavatore, che si presta in maniera flessibile sia alla realizzazione di pali trivellati (con o senza rivestimento), sia all'esecuzione di pali CFA, tramite dei semplici kit di trasformazione. L'ampissimo movimento di sbraccio, unitamente alla possibilità di ruotare il mast in senso sia longitudinale che trasversale, consentono alla CH 150 di raggiungere una grande varietà di posizionamenti, coprendo una vasta area di lavoro e permettendole di lavorare anche in presenza di ostacoli.

LTM RENT

Comacchio CH 150

Comacchio CH 450

*opzione allestimento per pali o CFA

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Max. Width	Larghezza Max.	4925 mm
Distance Between Drive Sprocket and Idler Wheel	Distanza fra ruota motrice e ruota folle	4100 mm
Track Pitch	Passo catena	190 mm
Tractive Force	Forza di trazione	385 kN
Travel Speed	Velocità di traslazione	2.0 / 3.3 km/h
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	CR 19
Maximum Nominal Torque	Coppia Nominale Massima	190 KNm @ 33 MPa
Maximum Torque	Coppia Massima	165 KNm @ 28,5 MPa
Maximum Rotation Speed	Massima velocità di rotazione	51.5 rpm
Spin-off/Discharge Speed	Velocità di Spin-off/scarico	125 rpm
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	Cummins QSB6.7
Emission Level	Livello Emissioni	EU Stage IIIA/Stage V
Engine Power	Potenza Motore	201 kW
Engine rpm	Giri Motore	2100 rpm
Maximum Nominal Torque	Coppia nominale max	190 kNm
Main Winch	Argano principale	160 kN
CPD Weight (Cylinder Pull Down)	Peso CPD (Pull Down a Cilindro)	43.100 kg
WPD Weight (Winch Pull Down)	Peso WPD (Pull Down ad Argano)	44.800 kg
WPD (Pull Down ad Argano)		
Maximum Pulling Force	Forza max. di tiro	240 kN
CPD (Pull Down a Cilindro)		
Maximum Pulling Force	Forza max. di tiro	226 kN
Extraction/Push Speed	Velocità estrazione/spinta	13 m/min
Max Diam. in Front/Below the Mast	Diam. max fronte/sotto al mast	750/1500 mm
OPERATING WEIGHT WITHOUT TOOL	PESO OPERATIVO SENZA UTENSILE	44800 kg

The CH 450 is the first Comacchio drilling rig for large diameter drilling. The CH 450 is the ideal solution for job sites that require fast operating times. The machine is totally self-erecting, and can be transported in one piece with the kelly mounted. Once in place, the machine is easily downloaded from the truck and set up without the need for crane service. Lifting of the mast takes a few minutes and can be performed in complete safety. The CH 450 is designed to cover a wide range of processes that include bored piles, continuous flight auger (CFA piles), micropiles, displacement piles and soil mixing. The machine can be supplied in the CPD (cylinder pulldown) and WPD (winch pulldown) versions and can be equipped with kelly bars with a maximum length of 13.0 to 13.5 m (CPD-WPD) and with different outer diameters, including HD (heavy duty) and XHD (extra heavy duty) bars.

La prima macchina Comacchio per le perforazioni di grosso diametro CH 450 si presenta come la soluzione ideale per lavorazioni rapide, che richiedono tempi velocissimi di allestimento in cantiere. La macchina è infatti totalmente automontante, e può essere trasportata in un unico pezzo con il kelly montato. Una volta sul posto, la macchina viene semplicemente scaricata e messa in funzione senza l'ausilio di gru di servizio o altre attrezzature esterne. La CH 450 è stata progettata per coprire un vasto spettro di lavorazioni che includono i pali trivellati con aste kelly, i pali ad elica continua (CFA), i micropali, i pali costipati (displacement piles) e il soil mixing. La macchina può essere fornita sia in versione CPD (con pull down a cilindro), sia in versione WPD (con argano di pull down) e può montare aste kelly con lunghezza massima di 13 - 13.5 m (CPD - WPD) e con un diametro esterno variabile, incluse aste HD (heavy duty) e XHD (extra heavy duty).

LTM RENT

Comacchio CH 450

Comacchio CH 650

*opzione allestimento per pali o CFA

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Max. Width	Larghezza Max.	17.500 mm
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	CR 19
Maximum Nominal Torque	Coppia Nominale Massima	262 kNm @ 35 MPa
Maximum Torque	Coppia Massima	225 kNm @ 30 MPa
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	CAT C9/C 9.3
Emission Level	Livello Emissioni	EU Stage IIIA/Stage IV
Engine Power	Potenza Motore	240 kW
Engine rpm	Giri Motore	1550 rpm
Maximum Nominal Torque	Coppia nominale max	262 kNm
Main Winch	Argano principale	250 kN
CPD Weight (Cylinder Pull Down)	Peso CPD (Pull Down a Cilindro)	65.000 kg
WPD Weight (Winch Pull Down)	Peso WPD (Pull Down ad Argano)	67.000 kg
WPD (Pull Down ad Argano)		
Maximum Pulling Force	Forza max. di tiro	330 kN
CPD (Pull Down a Cilindro)		
Maximum Pulling Force	Forza max. di tiro	280 kN
OPERATING WEIGHT WITHOUT TOOL	PESO OPERATIVO SENZA UTENSILE	65000 kg

The CH 650 is a multipurpose large-diameter drilling machine with an operating weight of approximately 70 tons, mounted on a dedicated excavator undercarriage. Its compact design is intended to facilitate transport and minimize the need to disassemble certain components, allowing for quick setup on site.

The CH 650 is designed to handle a wide range of drilling operations, including bored piles, continuous flight auger (CFA) piles, displacement piles, and soil mixing.

The machine can be supplied in CPD (cylinder pull down) or WPD (winch pull down) versions and can be equipped with various types of telescopic kelly bars, reaching a maximum drilling depth of 69 meters.

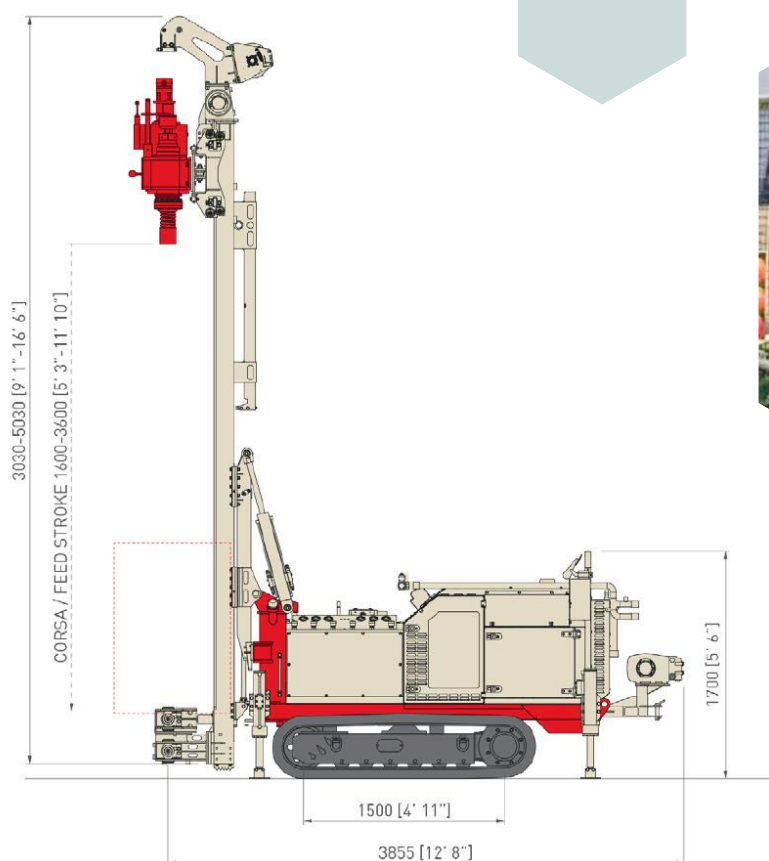
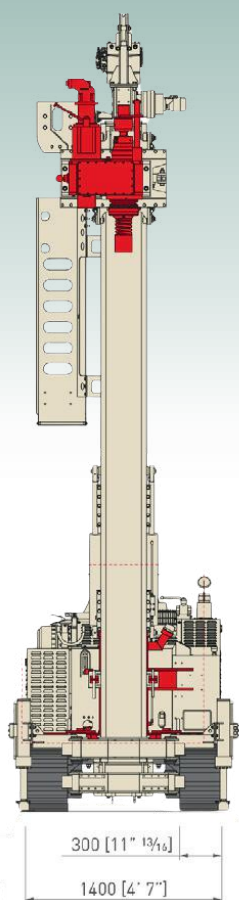
La CH 650 è una macchina per perforazioni di grosso diametro polivalente con un peso operativo di 70 tonnellate circa, montata su un carro per escavatore dedicato. Il design compatto è pensato per facilitare il trasporto e ridurre al minimo la necessità di smontaggio di alcuni componenti, il che consente un rapido posizionamento sul cantiere. La CH 650 è progettata per coprire una vasta gamma di lavorazioni che includono i pali trivellati, i pali ad elica continua (pali CFA), i pali costipati (displacement piles) e il soil mixing. La macchina può essere fornita in versione CPD (pull down a cilindro) e WPD (pull down ad argano) e può essere equipaggiata con diversi tipi di aste telescopiche, raggiungendo una profondità massima di 69 m.

LTM RENT

Comacchio CH 650

Comacchio GEO 305

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Mast Feed Stroke	<i>Corsa Mast</i>	1600 - 3600 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	3500 - 5000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	3500 - 5000 daN
Rotary Torque Range	<i>Coppia Rotary Max</i>	470 - 1100 daNm
Rotary Speed Range	<i>Giri Rotary Max</i>	130 - 580 rpm
Clamp Range	<i>Serraggio Morse</i>	45 - 305 mm
WEIGHT	PESO	3500 - 4000 kg



The Comacchio GEO 305 hydraulic drill rig is a powerful and reliable machine designed for geotechnical exploration and drilling in even challenging terrains. With advanced technology and sturdy construction, the GEO 305 delivers high performance, precision, and ease of use across a wide range of applications. Ideal for geotechnical engineers, geologists, and industry professionals, this drill rig is the perfect choice for efficient and safe drilling projects.

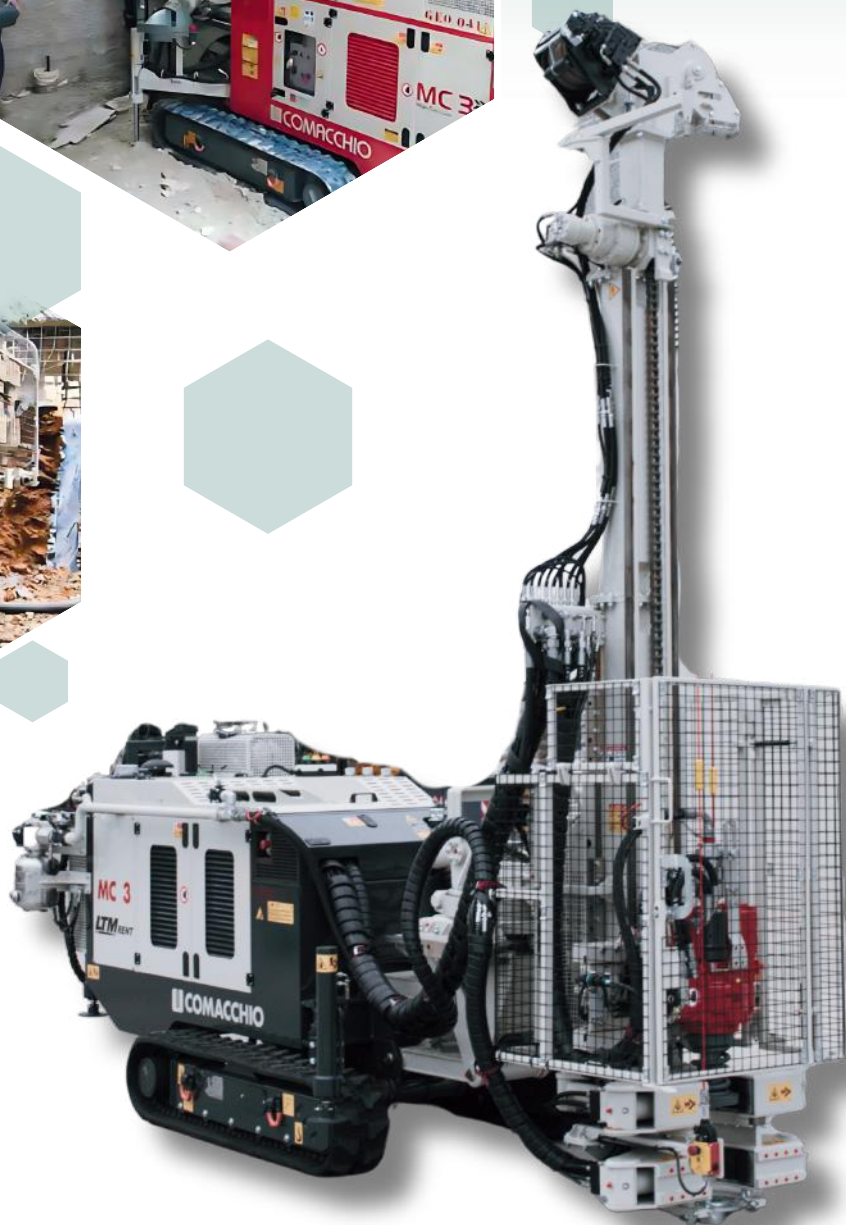
La perforatrice idraulica Comacchio GEO 305 è una potente e affidabile macchina progettata per l'esplorazione geotecnica e la perforazione di terreni anche difficili. Con la sua tecnologia avanzata e la robusta costruzione, la GEO 305 offre prestazioni elevate, precisione e facilità d'uso in una vasta gamma di applicazioni. Ideale per ingegneri geotecnici, geologi e professionisti del settore, questa perforatrice è la scelta ideale per progetti di perforazione efficienti e sicuri.

LTM RENT

Comacchio GEO 305

Comacchio MC 3

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1400 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	900 - 1350 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	250 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 2.2 L3
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2300 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	180 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	65 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	1200 - 2200 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2300 - 3300 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	2500 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R450C (o Eurodrill RH4X)
Gears	<i>Marce</i>	2
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	510 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	140 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	68 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 220
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	130 kN
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	3500 - 4000 kg

The MC 3 is a compact and light machine, easily transportable, designed to operate in confined spaces and difficult to access, inside buildings, small wells, basements or tunnels. A distinctive feature of the MC 3 is the variety of positions and inclinations that can be reached thanks to the innovative patented articulation system of the mast.

La MC 3 è una macchina compatta e leggera, facilmente trasportabile, progettata per operare in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, pozzi, scantinati o gallerie di piccole dimensioni. Tratto distintivo della MC 3 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie all'innovativo sistema brevettato di articolazione del mast.

LTM RENT

Comacchio MC 3

Comacchio MC 4D

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1390 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	850 - 1150 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	300 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	55,4 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	300 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	120 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	900- 2320 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2200 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	3500 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	3500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R1400
Gears	<i>Marce</i>	4
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	450/1350 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	155 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 260 mm
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	180 kN
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	4600 - 5200 kg

The MC 4 D is a hydraulic drilling rig with separate power pack, specifically designed for the execution of ground engineering works in confined or low overhead spaces and difficult access jobsites, inside buildings, basements and small tunnels. This is possible due to the rig's wide range of allowable movements in addition to the telescopic mast adjustment, which is available as an option. Depending on the job site requirements, this machine can be supplied with a soundproof diesel power pack or with electric power pack. Thanks to the use of advanced modular hydraulic circuits, the MC 4D can accommodate a wide range of accessories and is suitable for any type of rotary or rotary-percussive drilling.

La MC 4D è una perforatrice idraulica con centrale separata, appositamente studiata per l'esecuzione di opere specializzate di ingegneria civile in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, scantinati e gallerie di piccole dimensioni, grazie anche all'ampia gamma di movimenti di cui è dotata e al sistema telescopico del mast disponibile come optional. In base ai requisiti di cantiere, la macchina può essere fornita con centrale diesel insonorizzata o elettrica. Grazie all'utilizzo di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata, la MC 4D può essere equipaggiata con un'ampia gamma di accessori ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione.

LTM RENT

Comacchio MC 4D

Comacchio MC 5 LR

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Engine Power	<i>Potenza del motore</i>	75 kW
Max Width	<i>Larghezza massima</i>	1800 - 2300 mm
Weight	<i>Peso</i>	7000 - 8000 kg
Mast Feed	<i>Corsa del mast</i>	3500 mm
Feed Force	<i>Forza di avanzamento</i>	1000 daN
Retract Force	<i>Forza di trazione</i>	1000 daN
Rotary Torque	<i>Coppia di rotazione</i>	269 - 2210 Nm
Rotary Speed Range	<i>Gamma di velocità di rotazione</i>	300-364 rpm
Clamp Range	<i>Gamma di serraggio</i>	70 mm



The MC 5 LR is an agile and compact unit developed for slope consolidation and earth retention projects that involve the use of roto-percussion drilling techniques (top hammer) with self-drilling hollow bars. Thanks to its multipurpose design the MC 5 LR can also be successfully utilized in tunnelling, small construction sites as well as quarries for "drill and blast" applications. The MC 5 LR stands out for the agility and stability offered by its extendable and oscillating tracks featuring adjustable front stabilizers, thus adapting optimally to uneven terrain. The heart of the machine is its advanced mast articulation system, supporting an infinite number of mast inclinations and positions. The MC 5 LR also features a special mast structure, made entirely of aluminium, that can be equipped with different types of hydraulic drifters.

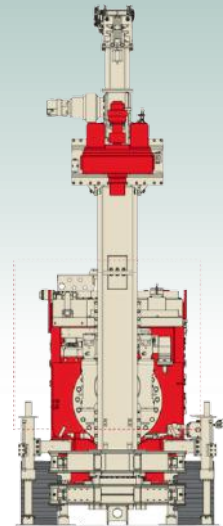
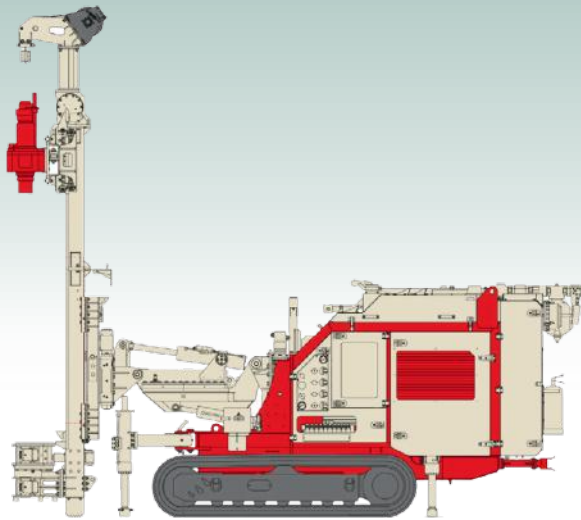
La MC 5 LR è la soluzione ideale per opere di consolidamento di pendii e fronti di scavo, tipicamente realizzate con l'utilizzo di tecniche di perforazione a roto-percussione (top hammer) e con l'impiego di barre autopercuotenti. Tuttavia, il concetto "multipurpose" alla base della macchina e l'installazione di accessori specifici ne permettono un utilizzo ben più vasto nel settore delle costruzioni, del tunneling e delle cave, dove la MC 5 LR può essere efficacemente impiegata per applicazioni "drill and blast". La MC 5 LR si distingue per l'agilità e la stabilità offerte dal suo carro cingolato estensibile a cingoli oscillanti, dotato di stabilizzatori su braccio mobile, che permette alla macchina di mantenere un footprint ridotto e di spostarsi rapidamente, adattandosi in maniera ottimale ai terreni irregolari. Il cuore della macchina è il suo avanzato sistema di articolazione, in grado di supportare un numero infinito di inclinazioni e posizioni del mast e di coprire una vasta area di lavoro.

LTM RENT

Comacchio MC 5 LR

Comacchio MC 6 S

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	1705 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	1100 - 1600 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	300 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max.</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max.</i>	1 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	DIESEL DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	100 kW
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	900 - 3200 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	2225 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	5000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	5000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R1400
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1100 - 1.550 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	50/155
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 260 mm
Closing force	<i>Forza di chiusura</i>	180 kN
Unscrewing torque	<i>Coppia di svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	6.200 - 6.800 kg

The MC 6 is a hydraulic drilling rig designed for the execution of ground engineering works in confined or low overhead spaces and difficult access jobsites, including inside buildings, basements and small tunnels. This is possible due to the rig's compact size and wide range of allowable mast movements. In addition, the MC 6 carries an exceptionally powerful engine for its weight category, and combined with the machine's advanced modular hydraulic circuits, this rig can achieve remarkably high performance standards. Also, the MC 6 can accommodate a wide range of accessories and is suitable for any type of rotary or rotary-percussive drilling. The machine can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with the innovative Comacchio radio control system. Like all Comacchio machines, the MC 6 can be customized according to specific customer needs.

La MC 6 è una perforatrice idraulica studiata per l'esecuzione di opere specializzate di ingegneria civile in spazi ristretti e di difficile accesso, all'interno di edifici, scantinati e gallerie di piccole dimensioni. Ciò è reso possibile dalle dimensioni estremamente compatte e dall'ampia gamma di movimenti di cui è dotata la macchina. La motorizzazione eccezionalmente potente per la categoria di peso e l'utilizzo di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata le consentono di raggiungere prestazioni particolarmente elevate. La MC 6 può essere equipaggiata con un'ampia gamma di accessori ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione. La macchina può essere dotata di comandi idraulici proporzionali servo assistiti o dell'innovativo sistema di radiocomando Comacchio. Come tutte le macchine Comacchio, la MC 6 può essere personalizzata in funzione delle specifiche esigenze.

LTM RENT

Comacchio MC 6 S

Comacchio MC 8

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo Cingolo	1720 mm
Max. Width	Larghezza Max.	1400 - 2000 mm
Pad Width	Larghezza Suole	300 - 400 mm
Max. Climbing Ability	Pendenza Max.	36%
Max. Speed	Velocità Max.	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	Livello Emissioni	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	Potenza Motore	100 kW
Engine rpm	Giri Motore	2200 rpm
Oil Tank	Serbatoio Olio	300 l
Fuel Tank	Serbatoio Gasolio	140 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	Corsa Utile	1650 - 3800 mm
Total Length	Lunghezza Totale	3075 - 5225 mm
Feed Force	Forza di Spinta	5000 daN
Retract Force	Forza di Tiro	5000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R1400 (o Eurodrill RH10X)
Gears	Marce	2/4
Max Torque	Coppia Max	1400 daNm
Max Speed	Giri Max	170 rpm
Head Passage	Passaggio Testa	78 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	45 - 225 / 260 / 325
Clamping Force	Forza di Chiusura	180 kN
Breaking Torque	Coppia Svitaggio	2000 daNm
WEIGHT	PESO	8200 - 8900 kg

The MC 8 is a small-medium sized hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. Its structure, particularly compact and robust, benefits from the use of a wide choice of undercarriages that guarantee the MC 8 excellent stability and high maneuverability in uneven ground conditions, confined spaces and difficult to access.

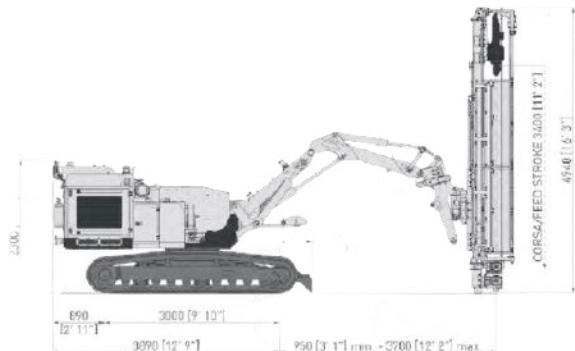
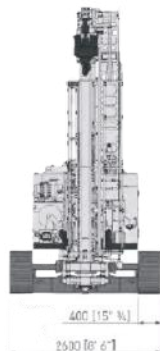
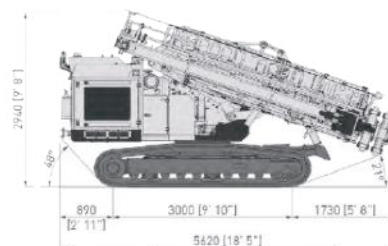
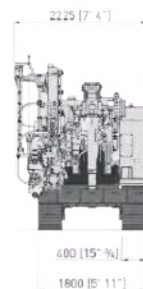
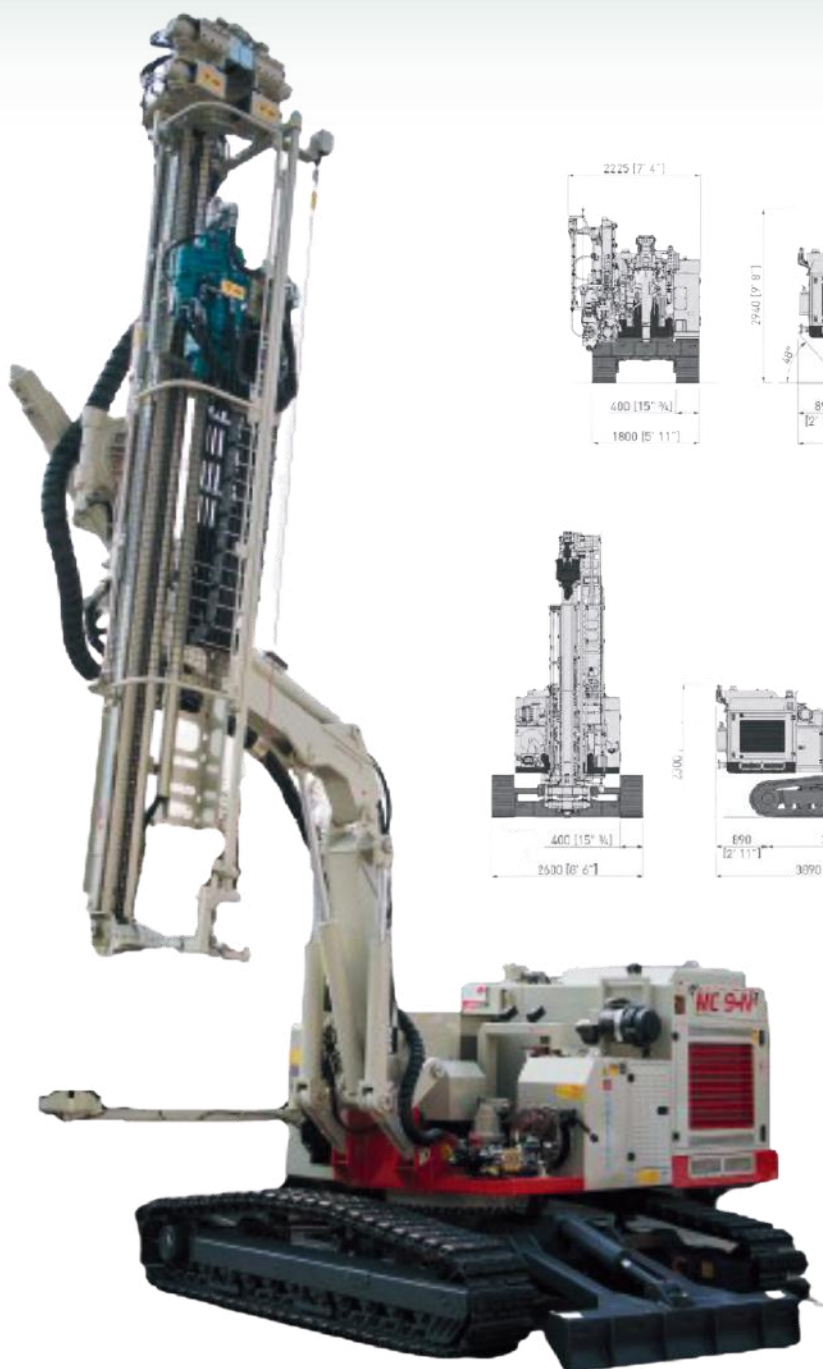
La MC 8 è una perforatrice idraulica di taglia medio-piccola, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. La sua struttura, particolarmente compatta e robusta, si avvantaggia dell'utilizzo di una vasta scelta di sottocarri che garantiscono alla MC 8 un'ottima stabilità e un'elevata manovrabilità in condizioni di terreno sconnesso, spazi ristretti e di difficile accesso.

LTM RENT

Comacchio MC 8

Comacchio MC 9

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo Cingolo	3000 mm
Max. Width	Larghezza Max.	1800 - 2300 mm
Pad Width	Larghezza Suole	400 mm
Max. Climbing Ability	Pendenza Max	36%
Max. Speed	Velocità Max	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	Motore Diesel	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	Livello Emissioni	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	Potenza Motore	100 kW
Engine rpm	Giri Motore	2200 rpm
Oil Tank	Serbatoio Olio	320 l
Fuel Tank	Serbatoio Gasolio	150 l
MAST	MAST	A
Feed Stroke	Corsa Utile	3400 mm
Total Length	Lunghezza Totale	4830 mm
Feed Force	Forza di Spinta	2500 daN
Retract Force	Forza di Tiro	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	Eurodrill RH10X
Gears	Marce	2
Max Torque	Coppia Max	430 daNm
Max Speed	Giri Max	160 rpm
Head Passage	Passaggio Testa	52 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	32 - 170
Clamping Force	Forza di Chiusura	130 Kn
Breaking Torque	Coppia Svitaggio	2000 daNm
WEIGHT	PESO	9500 - 10000 kg

Top features:

- Machine easily taken to pieces without any problems of hydraulic fluid loss, so as to better transport and position the machine even in "impossible" places.
- Innovative removable power/pack and PATENTED "TJ" system / only 30 seconds
- The rotary drill head allows selecting various rpm and torques

All our machines are designed and built in conformity with Machine Directive 98/37 EEC and subsequent amendments. Furthermore, during the design stage, we have focused special attention on safety, respect for the environment and ergonomics.

Quality system certified UNI EN ISO 9001.

Migliori caratteristiche:

- Facilità di scomporre la macchina in singoli pezzi senza avere fastidiose perdite di olio idraulico, in modo tale da favorirne il trasporto e il posizionamento della anche in luoghi "impossibili"
- Innovativo alimentatore rimovibile con Sistema BREVETTATO "TJ" / solo 30 secondi
- Testa di rotazione che consente di avere svariate scelte di numero di giri e di coppia

Tutte le nostre macchine sono progettate e costruite in conformità alla Direttiva Macchine 98/37 CEE e successive modifiche, inoltre, durante la progettazione abbiamo particolare riguardo alla sicurezza, al rispetto ambientale ed alla ergonomia di utilizzo.

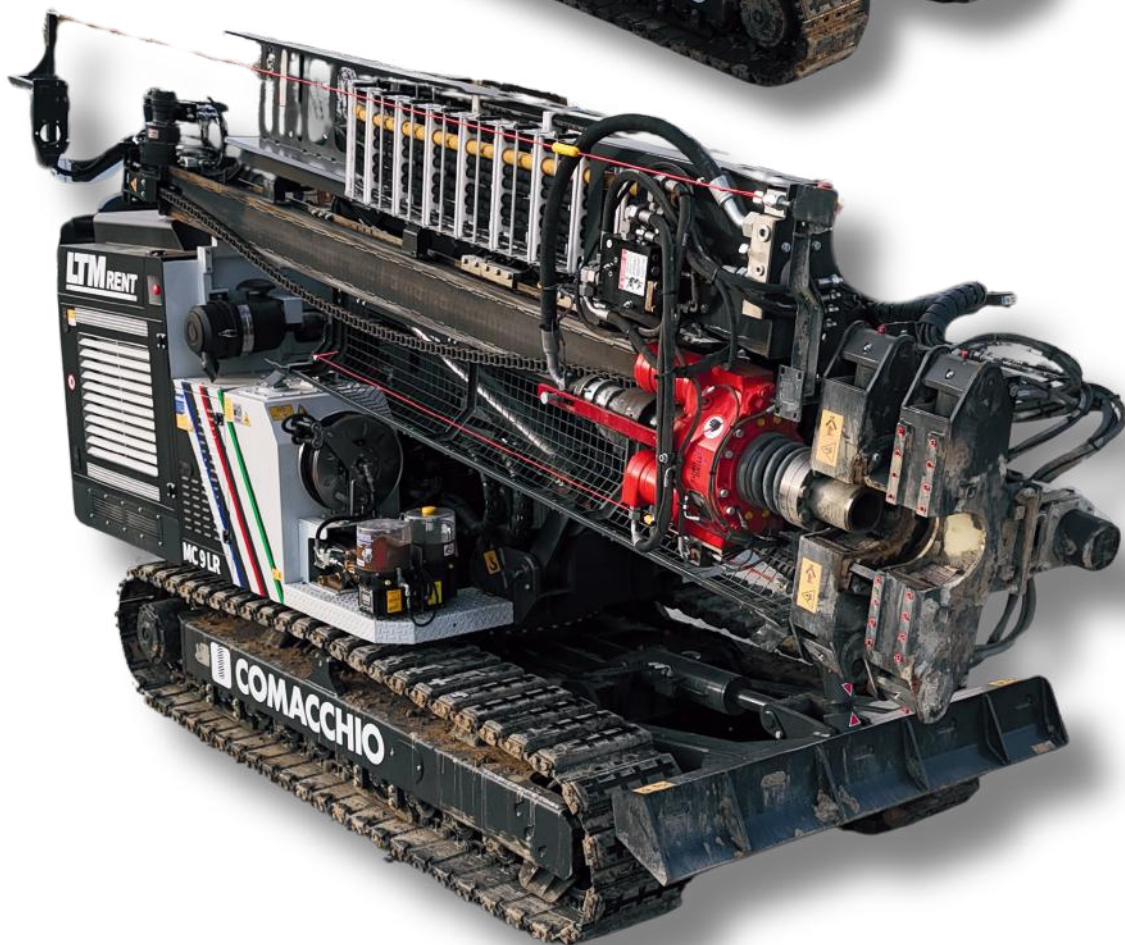
Sistema di qualità certificato UNI ISO 9001

LTM RENT

Comacchio MC 9

Comacchio MC 9 LR

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	Eurodrill RH12X
Engine Power	Potenza del motore	97-100 kW
Max Width	Larghezza massima	1800 - 2600 mm
Weight	Peso	9500 - 10000 kg
Mast Feed	Corsa del mast	3400 mm
Feed Force	Forza di avanzamento	2500 daN
Retract Force	Forza di trazione	2500 daN
Rotary Torque	Coppia di rotazione	88 - 1100 Nm
Rotary Speed Range	Gamma di velocità di rotazione	43-360 rpm
Clamp Range	Gamma di serraggio	32-170 mm



The MC 9 LR is a versatile and powerful hydraulic drilling rig designed for foundation and ground improvement applications with the use of all rotary and/or rotary-percussion drilling systems. Thanks to the "long reach" configuration of the mast, the MC 9 LR is extremely agile and is particularly suitable for the installation of self-drilling hollow bar systems. The MC 9 LR is the ideal solution for construction sites with unconventional shape or geometry, and is often used for the installation of excavation support systems at elevated heights. Depending on jobsite requirements, the machine can be supplied with different boom and mast configurations and can be equipped with a wide choice of rotary heads with hydraulic hammers. To make the operator's work easier and safer, the MC 9 LR provides specific solutions for the automated handling of self-drilling hollow bars and is supplied with the innovative Comacchio radio control system.

La MC 9 LR è una perforatrice idraulica versatile e potente, progettata per applicazioni di fondazione e miglioramento del terreno mediante l'utilizzo di tutti i sistemi di perforazione rotativi e/o roto-percussivi.

Grazie alla configurazione "long reach" del mast, la MC 9 LR è estremamente agile e particolarmente adatta all'installazione di sistemi di barre autoperforanti cave.

La MC 9 LR rappresenta la soluzione ideale per cantieri con forme o geometrie non convenzionali ed è spesso utilizzata per l'installazione di sistemi di sostegno allo scavo a grandi altezze.

In base alle esigenze del cantiere, la macchina può essere fornita con diverse configurazioni di braccio e mast, ed equipaggiata con un'ampia scelta di teste rotanti e martelli idraulici.

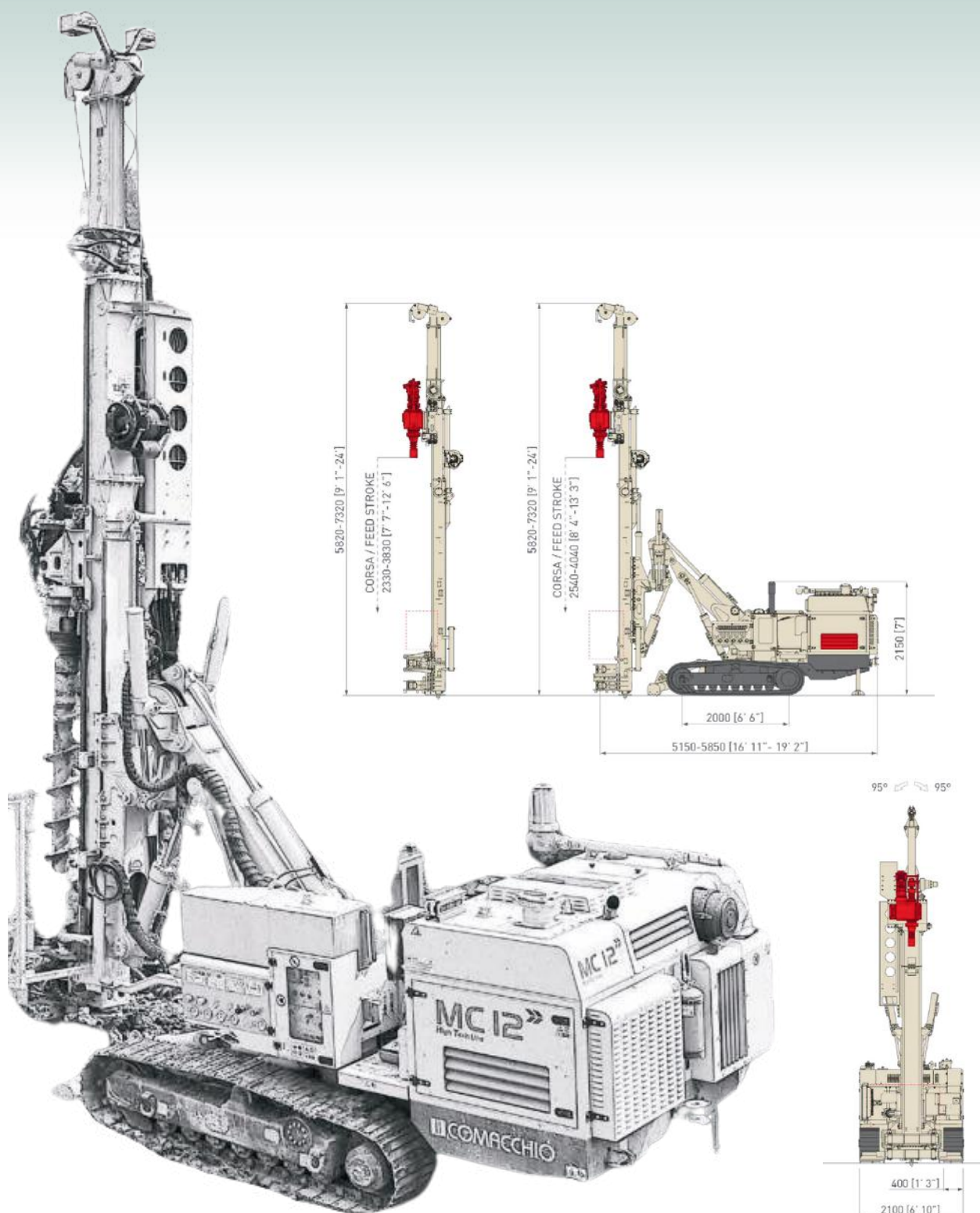
Per facilitare e rendere più sicuro il lavoro dell'operatore, la MC 9 LR offre soluzioni specifiche per la movimentazione automatizzata delle barre cave autoperforanti ed è dotata del sistema radio di comando innovativo Comacchio.

LTM RENT

Comacchio MC 9 LR

Comacchio MC 12

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	3000 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	1800 - 2300 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,4 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	DEUTZ TCD 3.6 L04
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 4 / Tier 4 final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	100 kW
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	320 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	150 l
MAST	MAST	A
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	3400 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	4830 mm
Feed Force / Retract Force	<i>Forza di Spinta / Forza di Tiro</i>	2500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	Eurodrill RH16X
Gears	<i>Marce</i>	2
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1620 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	160 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	52 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	32 - 170
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	130 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	2000 daNm
WEIGHT	PESO	9500 - 10000 kg

The MC 12 is a versatile and powerful hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and ground improvement in general. The rig's patented mast articulation ability, compact size and variety of mast positions and inclinations allow for operation even in confined spaces. The optional addition of a slewing ring makes it suitable for the execution of special geotechnical works inside tunnels as well. Equipped with advanced modular hydraulic circuits, the MC 12 can utilize a wide range of rotary heads, hydraulic drifters, double head systems, water and mud pumps and is suitable for rotary or rotary-percussive drilling. The machine can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with radio control. Like all Comacchio rigs, the MC 12 can be customized according to the specific needs.

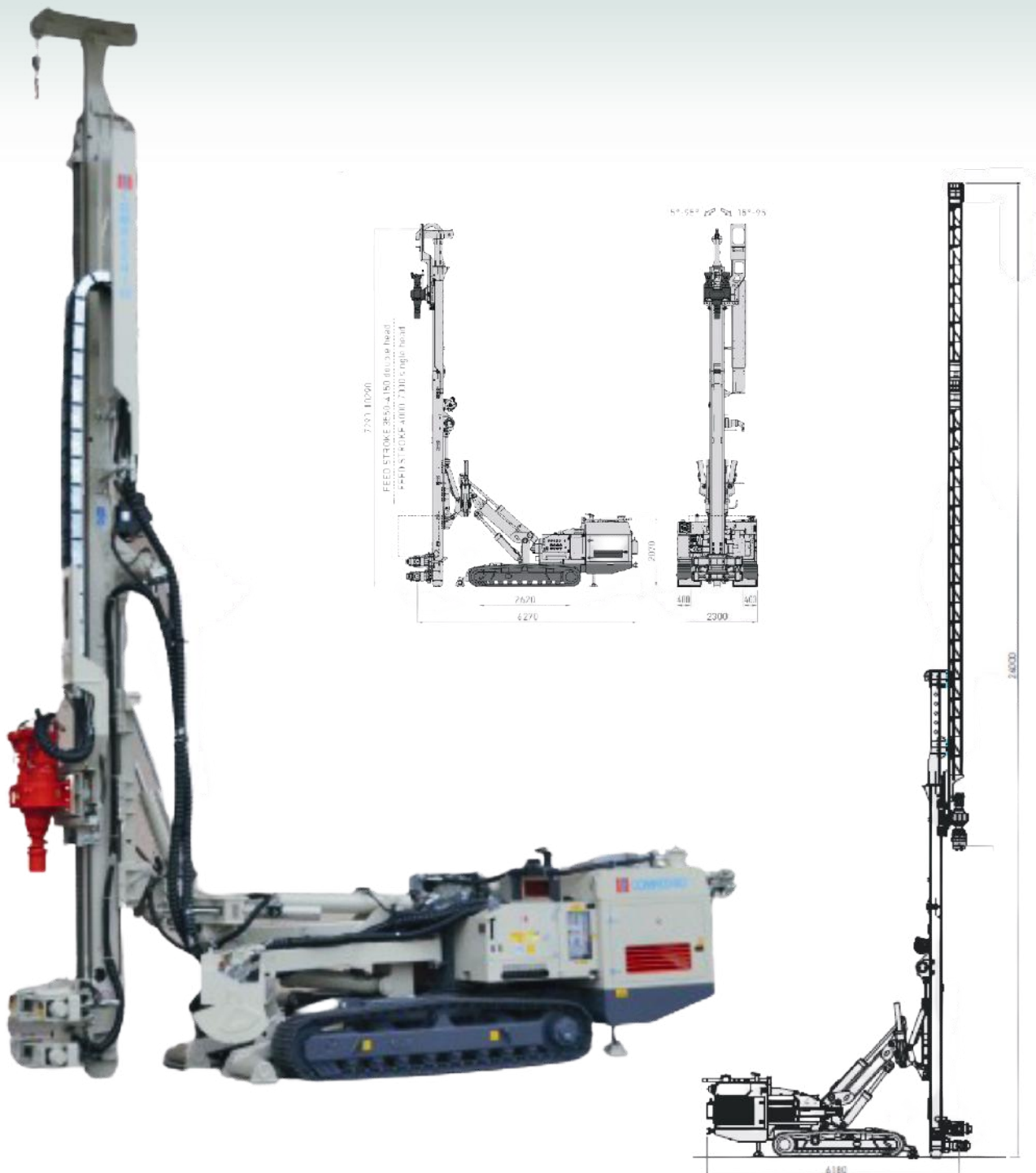
La MC 12 è una perforatrice idraulica versatile e potente, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Le dimensioni compatte e la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast ne consentono l'impiego anche in spazi ridotti. L'aggiunta opzionale di una ralla a 360° la rende idonea all'esecuzione di lavori speciali in galleria. Dotata di circuiti idraulici modulari di concezione avanzata, la MC 12 può montare una vasta scelta di teste di rotazione, martelli idraulici, sistemi doppia testa, pompe acqua e fanghi ed è in grado di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione. La macchina può essere equipaggiata con comandi idraulici proporzionali servo assistiti o con radiocomando. Come tutte le macchine Comacchio, la MC 12 può essere personalizzata in funzione delle specifiche esigenze.

LTM RENT

Comacchio MC 12

Comacchio MC 15

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2620 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2300 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	CUMMINS QSB 4.5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 3 / Tier 4
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	119 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	420 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	210 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	4000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	6000 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R 2000
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	2000 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	230 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	3500 daNm
WEIGHT	PESO	14000 - 16000 kg

The MC 15 is a compact high-performance drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 15 is the variety of movements and inclinations that it can perform thanks to its patented mast articulation, allowing it to be used even in confined or low overhead spaces.

La MC 15 è una macchina compatta e particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 15 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

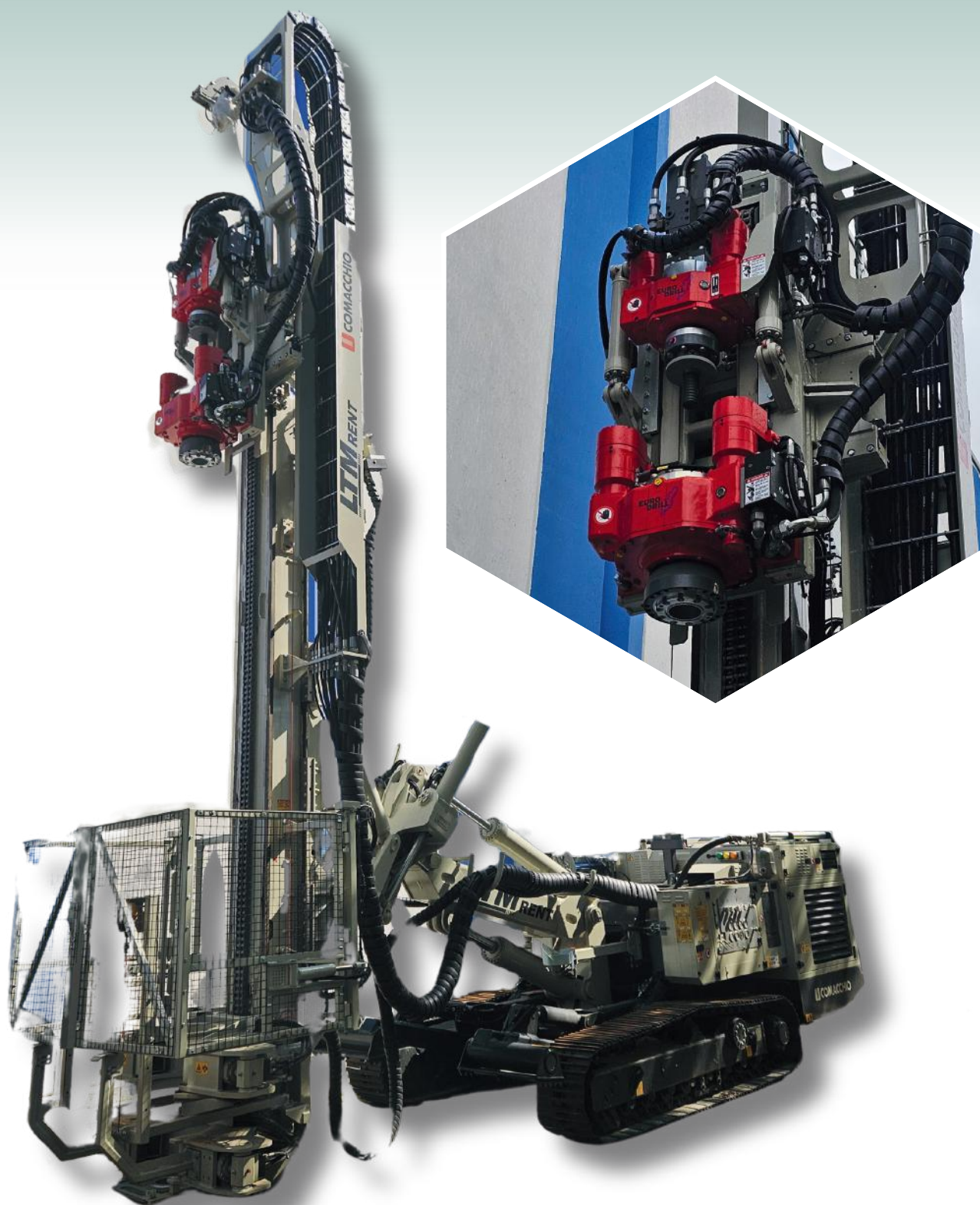
LTM RENT

Comacchio MC 15

Comacchio MC 15 P

Double head / Doppia Testa

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2620 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2300 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	CUMMINS QSB 4.5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 3 / Tier 4
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	119 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	420 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	210 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	4000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	6000 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	Eurodrill RH32X
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	3200 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	230 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	3500 daNm
WEIGHT	PESO	14000 - 16000 kg



The MC 15 is a compact high-performance drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 15 is the variety of movements and inclinations that it can perform thanks to its patented mast articulation, allowing it to be used even in confined or low overhead spaces.

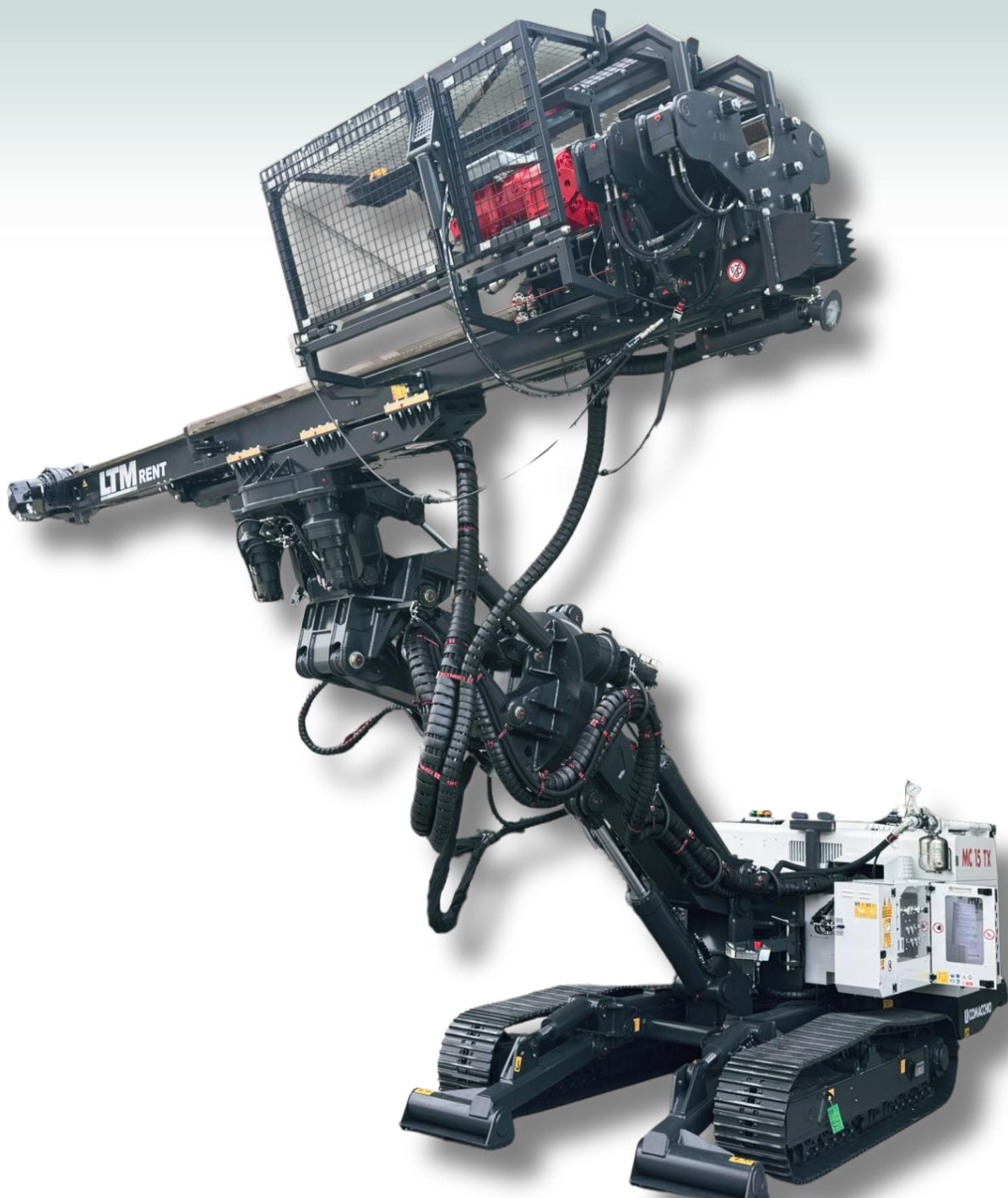
La MC 15 è una macchina compatta e particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 15 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

LTM RENT

Comacchio MC 15 P

Comacchio MC 15 TX

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2620 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2300 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	400 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	CUMMINS QSB 4.5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 3 / Tier 4
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	119 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2200 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	420 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	210 l
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	4000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	6000 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R1400
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1400
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	230 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	3500 daNm
WEIGHT	PESO	14000 - 16000 kg



The MC 15 is a compact high-performance drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 15 is the variety of movements and inclinations that it can perform thanks to its patented mast articulation, allowing it to be used even in confined or low overhead spaces.

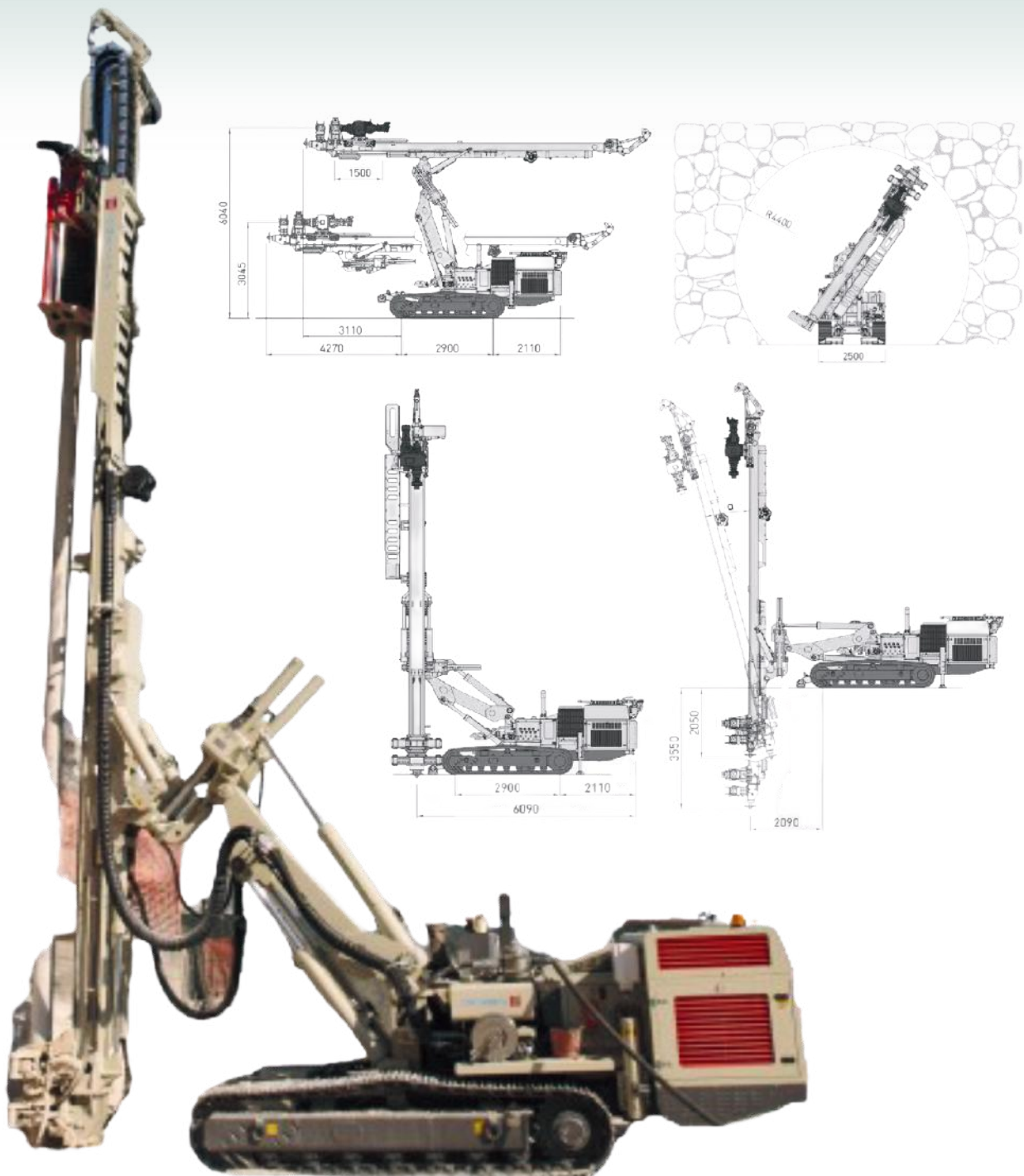
La MC 15 è una macchina compatta e particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 15 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

LTM RENT

Comacchio MC 15 TX

Comacchio MC 22

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

UNDERCARRIAGE	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	<i>Passo Cingolo</i>	2900 mm
Max. Width	<i>Larghezza Max.</i>	2500 mm
Pad Width	<i>Larghezza Suole</i>	500 mm
Max. Climbing Ability	<i>Pendenza Max</i>	36%
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	1,5 km/h
POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	Deutz TCD 6.1 L06-4V
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Step 5 / Tier 4 Final
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	160 Kw
Engine rpm	<i>Giri Motore</i>	2100 rpm
Oil Tank	<i>Serbatoio Olio</i>	400 l
Fuel Tank	<i>Serbatoio Gasolio</i>	400 l
MAST	MAST	D
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	720 - 10200 MM
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	9550 - 12550 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	8000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	8000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R2900 o R4000
Gears	<i>Marce</i>	3
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	2000/4000 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	150 rpm
Head Passage	<i>Passaggio Testa</i>	120 mm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 360 / 430 / 520
Clamping Force	<i>Forza di Chiusura</i>	340 Kn
Breaking Torque	<i>Coppia Svitaggio</i>	7000 daNm
WEIGHT	PESO	22000 - 24000 kg

The MC 22 is a particularly performing machine for its weight category, designed for civil engineering works such as micropiles, anchors, jet grouting and consolidations in general. A distinctive feature of the MC 22 is the variety of positions and inclinations that can be reached thanks to the patented articulation system of the mast, which allows it to be used even in small spaces.

La MC 22 è una macchina particolarmente performante per la sua categoria di peso, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, ancoraggi, jet grouting e consolidamenti in genere. Tratto distintivo della MC 22 è la varietà di posizionamenti e inclinazioni raggiungibili grazie al sistema brevettato di articolazione del mast, che ne consente l'impiego anche in spazi ridotti.

LTM RENT

Comacchio MC 22

Comacchio MC 30

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

POWER PACK	CENTRALE IDRAULICA	DIESEL
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	Stage 3A / Tier 3 - Stage 5 / Tier 4 final (HT Line)
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	188 - 225 kW
MAST	MAST	
Feed Stroke	<i>Corsa Utile</i>	13.000 - 16.000 mm
Total Length	<i>Lunghezza Totale</i>	18700 - 20640 mm
Feed Force	<i>Forza di Spinta</i>	10.000 - 15.000 daN
Retract Force	<i>Forza di Tiro</i>	10.000 - 15.000 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	R2900
Max Torque	<i>Coppia Max</i>	1.700 - 5.500 daNm
Max Speed	<i>Giri Max</i>	20 - 260 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	<i>Diam. Min / Max di Presa</i>	45 - 530 mm
WEIGHT	PESO	33.000 - 38.000 kg

The MC 30 is a high performance hydraulic drilling rig designed for civil engineering works such as micropiles, CFA piles, jet grouting and consolidations in general. The rig's robust base structure allows for the installation of a 16 m (52.5 ft) feed stroke mast, with optional mast extensions increasing the range up to 39 m (128 ft) for jet grouting or equipping the rig with the rod carousel. These features allow for drilling to a considerable depth with single passage or by means of semi-automatic rod loading. The MC 30 can utilize a wide range of rotary heads, hydraulic drifters, double head systems and drilling accessories which are suitable for rotary or rotary-percussive drilling and can be equipped with hydraulic proportional servo-assisted controls or with a radio control.

La MC 30 è una perforatrice idraulica ad elevate prestazioni, progettata per opere di ingegneria civile quali micropali, pali CFA, jet grouting e consolidamenti in genere. La robusta struttura di base permette il montaggio di un mast con corsa utile di 16 m, che può essere esteso fino a 39 m di altezza con l'applicazione di prolunghe per jet grouting, o in alternativa può essere equipaggiato con caricatori per aste. Queste caratteristiche permettono di eseguire perforazioni di notevole profondità a passaggio unico o con caricamento semiautomatico delle aste. La MC 30 può montare una vasta scelta di teste di rotazione, martelli idraulici, sistemi doppia testa e accessori di perforazione che le permettono di operare ogni tipo di perforazione a rotazione o roto-percussione e può essere equipaggiata con comandi idraulici proporzionali servo assistiti o con radiocomando.

LTM RENT

Comacchio MC 30

Comacchio MC-E 45

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

EXCAVATOR	ESCAVATORE	
Excavator Class	Classe Escavatore	25 - 30 ton
MAST	MAST	
Feed Stroke	Corsa Utile	4.000 mm
Total Length	Lunghezza Totale	5.700 mm
Feed Force	Forza di Spinta	5.500 daN
Retract Force	Forza di Tiro	5.500 daN
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	Eurodrill RH16X
Max Torque	Coppia Max	88 - 1.550 daNm
Max Speed	Giri Max	43 - 400 rpm
CLAMPS	MORSE	
Clamping Range	Diam. Min / Max di Presa	45 - 365 mm
WEIGHT	PESO	4.300 - 4.500 kg

The Comacchio MC-E line has been designed to satisfy the specific request to operate in restricted access working spaces, where particular soil configuration, bearing capacity and limited space make it impossible to use a crawler mounted drilling rig: docks, road edges, rock walls, slopes etc. The drilling attachments of the MC-E line are installed on the end of hydraulic excavator booms. Using the excavator boom movements combined with a slewing ring or with the Comacchio patented mast joint support, these machines can reach an extreme variety of mast positions and inclinations. All the mast movements and the rotary head are powered by the appropriately fitted hydraulic circuit of the excavator.

Mainly used for ground improvement works and anchor drilling, the MC-E line includes a remarkable variety of models that, depending on the excavator size, can reach up to 15 tonnes pull-up force. The drilling attachments of the MC-E line can be equipped with a wide range of rotary heads and hydraulic drifters capable of operating all rotary and/or rotary-percussive drilling systems. All set-up and drilling movements can be controlled by the operator directly from the excavator cabin, using the Comacchio radio remote control, with great advantages in terms of efficiency, productivity and safety. In recent years, the development of automated rod and casings carousels has contributed to further improvement of the safety performance of our MC-E drilling attachments.

I mast per escavatore della serie MC-E nascono per soddisfare l'esigenza di operare in cantieri che per questioni di configurazione del terreno, condizioni di spazio e carico sul suolo rendono impossibile il posizionamento di una perforatrice cingolata tradizionale, come banchine portuali, bordi stradali, pendii e pareti scoscese ecc. I mast di perforazione MC-E vengono installati sulla parte terminale del braccio di escavatori idraulici. Sfruttando i movimenti del braccio dell'escavatore e con l'ausilio di una ralla di rotazione o del sistema di snodo brevettato Comacchio, queste perforatrici sono in grado di raggiungere un'estrema varietà di posizionamenti e inclinazioni della slitta. L'alimentazione di tutti i movimenti del mast e della testa di perforazione viene fornita dall'impianto idraulico dell'escavatore, opportunamente adeguato.

Impiegata principalmente per opere di consolidamento e chiodature, la serie MC-E include una varietà di modelli unica nel suo genere che, in funzione del tipo di escavatore utilizzato come base, possono raggiungere fino a 15 tonnellate di tiro. I mast per escavatori MC-E prevedono un ampio assortimento di teste di rotazione e martelli idraulici, adattandosi a tutte le tipologie di perforazione a rotazione e rotopercussione. Tutti i movimenti di posizionamento e di perforazione possono essere controllati dall'operatore direttamente dalla cabina dell'escavatore, grazie all'utilizzo di un apposito radiocomando, con notevoli vantaggi in termini di efficienza, produttività e sicurezza.

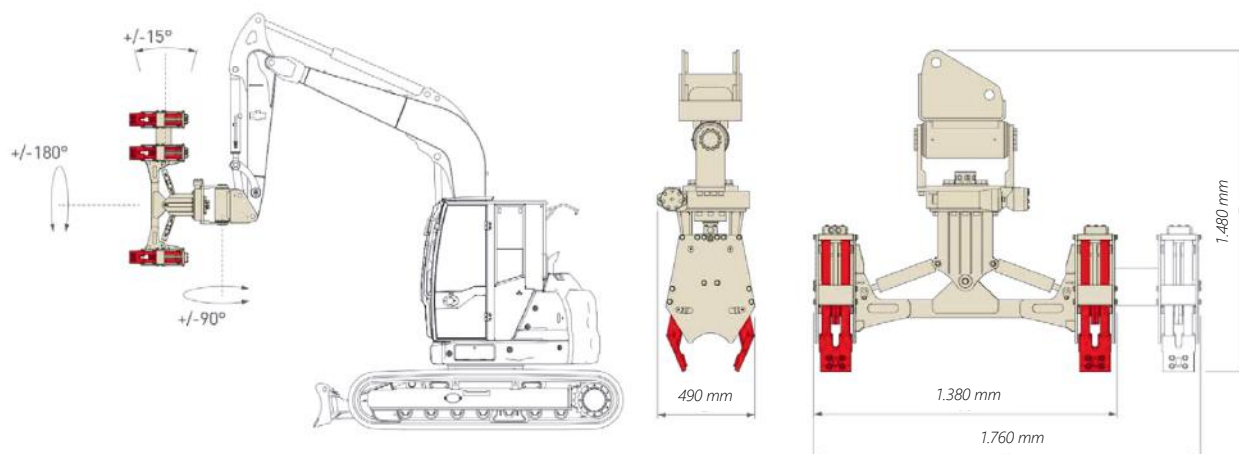
LTM RENT

Comacchio MC-E 45

Comacchio CPH

Handling unit / Manipolatore

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

MODEL	MODELLO	CPH 2
Version	<i>Versione</i>	CPH 2.2
Excavator Class	<i>Classe Escavatore</i>	5 - 6 ton
Clamps	<i>Morse</i>	2
Clamping Range	<i>Diametro min/max di presa</i>	85 - 305 mm
Max. Length single tubes	<i>Lunghezza max. aste singole</i>	2.000 - 4.000 mm
Max. Length double tubes	<i>Lunghezza max. aste / rivestimenti</i>	2.000 mm
Lifting Capacity	<i>Capacità di carico</i>	200 - 250 kg
Manipulator weight	<i>Peso attrezzatura</i>	470 kg
CARRIER	ESCAVATORE	KUBOTA KX060-5
Diesel Engine	<i>Motore Diesel</i>	V2607-CR-E5
Emission Level	<i>Livello Emissioni</i>	EU Stage V
Engine Power	<i>Potenza Motore</i>	35,0 kW/ 2200 rpm
Operating weight	<i>Peso operativo</i>	5635 kg
Max. width	<i>Larghezza max.</i>	1960 mm
Rubber Track	<i>Cingolo gomma</i>	400 mm
Ground distance	<i>Distanza da terra</i>	310 mm
Noise level	<i>Livello di rumore</i>	74 / 96 dB (A)

*Possibility to rent the carrier separately / *Posibilità di noleggiare l'escavatore separatamente*



The CPH is a patented Comacchio Casing & Pipe Handling Unit mountable on excavators. The CPH is available in different versions, depending on the clamping range. Each version can be fitted with two or three clamps. The CPH can be supplied separately or together with an excavator purposely designed for this application.

Il manipolatore per escavatore CPH (Casing & Pipe Handling unit) è un manipolatore brevettato Comacchio che consente la movimentazione delle attrezzature di perforazione (aste e rivestimenti). Il manipolatore è disponibile in diverse versioni, in funzione dei diametri di presa. Ciascuna di esse prevede la possibilità di montaggio di due o tre morse. Può essere fornito separatamente o unitamente a un escavatore progettato specificamente per questa applicazione.

LTM RENT

Comacchio CPH

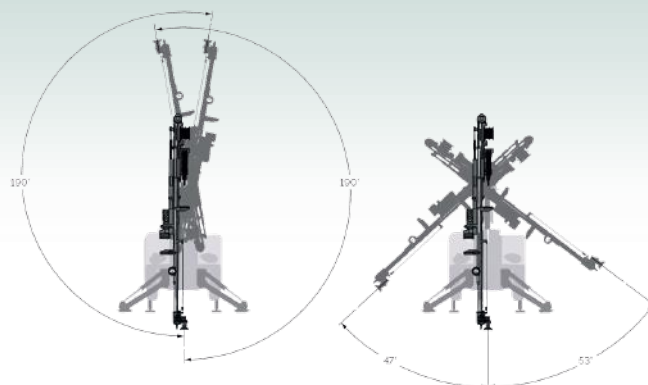
EPIROC

FlexiROC T20 R

*with COP SC14 rock drill included

*con perforatrice idraulica COP SC14 inclusa

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Type	<i>Tipo</i>	Cummins F3.8 Tier4F / Stage V
Power at 2500 rpm	<i>Potenza a 2500 rpm</i>	100 kW
COMPRESSOR	COMPRESSORE	Atlas Copco OIS H03
Type	<i>Tipo</i>	Gardner Denver Enduro 6+ T3
Max working pressure	<i>Pressione di lavoro max</i>	12 bar
FAD, at normal working pressure	<i>Portata di aria libera alla normale pressione di esercizio</i>	50 l/s
HYDRAULIC ROCK DRILL	PERFORATRICE IDRAULICA	COP SC14
Impact power	<i>Potenza d'urto</i>	14 kW
Hydraulic pressure max.	<i>Pressione idraulica max.</i>	210 bar
Impact rate	<i>Tasso di impatto</i>	80 Hz
RPM max	<i>Giri max</i>	250
Torque max	<i>Coppia max</i>	470 Nm
Max. horizontal drilling sideways	<i>Foratura max orizzontale lateralmente</i>	5900 mm
Max. vertical reach	<i>Portata max. verticale</i>	4950 mm
FEED	FORAGGIO	
Total length	<i>Lunghezza totale</i>	5220 mm
Travel length	<i>Lunghezza del viaggio</i>	3590 mm
Feed extension	<i>Estensione dell'alimentazione</i>	1000 mm
Feed rate max.	<i>Avanzamento max.</i>	0.5 m/s
Feed force/pull	<i>Forza di alimentazione/trazione</i>	16 / 20 kN
WEIGHT	PESO	5600 kg

*Hydraulic rock drill COP SC14 / *Perforatrice idraulica COP SC14*



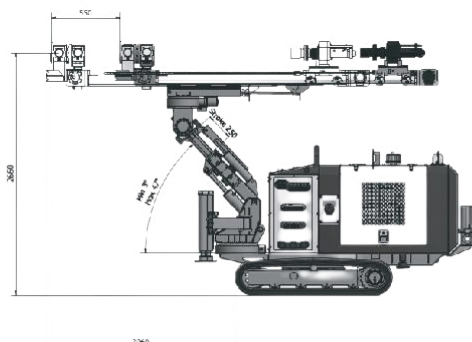
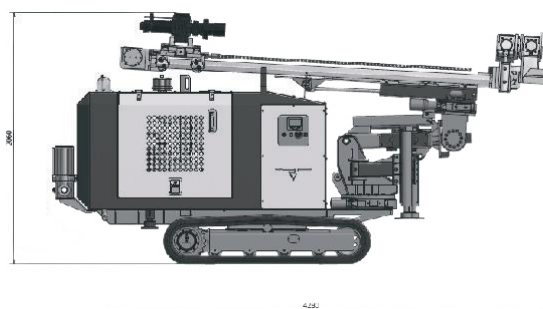
The FlexiROC T20 R (MK II) is the construction contractor's new best friend. The pure drilling power of the 14 kW rock drill is key. Features such as Radio Remote Control (RRC), COP SC14 rock drill and flexible drilling angles make the FlexiROC T20 R class-leader. It makes even the toughest operations look easy. Its compact size means it can be transported swiftly from job to job. The FlexiROC T20 R is the most effective drill rig on the market when it comes to application versatility and drilling performance.

Il FlexiROC T20 R (MK II) è il nuovo migliore amico dell'imprenditore edile. La pura potenza di perforazione della perforatrice da roccia da 14 kW è fondamentale. Caratteristiche come il radiocomando (RRC), la perforatrice da roccia COP SC14 e gli angoli di perforazione flessibili rendono il FlexiROC T20 R leader della classe. Fa sembrare facili anche le operazioni più difficili. Le sue dimensioni compatte consentono di trasportarlo rapidamente da un lavoro all'altro. Il FlexiROC T20 R è il carro di perforazione più efficace sul mercato in termini di versatilità applicativa e prestazioni di perforazione.

LTM RENT
EPIROC FlexiROC T20 R

Ripamonti Birdie 517

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	
Brand / Model	Marca / Modello	KUBOTA V1505T
Output power	Potenza	33 kW
Cooling system	Raffreddamento	Water / Acqua
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio gasolio	50 l
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Piston pumps	Pompe a pistoni	Variable flow rate / portata variabile
Hydraulic pressure	Pressione idraulica	220 bar
Main pump flow rate	Pompa principale portata	110 l/min
Hydraulic oil tank capacity	Capacità serbatoio olio idraulico	120 l
CRAWLER	CARRO CINGOLATO	
Wheel base	Passo cingolo	1329 mm
Width	Larghezza	830 - 1230 mm
Pads width	Larghezza pattini	250 mm
Maximum speed	Velocità massima	2 km/h
Max climbing ability	Pendenza massima	50%
KINEMATIC	CINEMATICA	
Base rotation slew for lateral drill	Rotazione ralla perforazione laterale	90° Left + 90° Right / 90° sinistra + 90° destra
Lifting boom with zoom	Braccio di sollevamento con zoom	Zoom 250 mm
Mast rotation slew	Ralla rotazione colonna	180° + 180°
Tilting rotator	Attuatore di inclinazione	180°
Mast back feed	Controslitta	550 mm
Stabilizers	Stabilizzatori	2 front + 2 rear / 2 anteriori + 2 posteriori
CLAMPS	MORSE	
Single clamp	Morsa Singola	25 / 90 - 50 / 156 mm
Clamping and breaking	Morsa svitatore	25 / 90 - 50 / 156 mm optional
ROTARY HEAD	TESTA DI ROTAZIONE	EURODRILL HD 1002
Max. torque	Coppia max	21200 Nm
Max. speed	Giri max	364 rpm

Thanks to our experience, our Birdie 517 compact drilling unit is ideal for foundation, civil engineering and quarry work such as: anchors, Micropiles, shallow water wells and renovation and restoration work. Suitable for drilling with 3" and 4 hammers and hydraulic drills

Grazie all'esperienza raggiunta la nostra unità compatta di perforazione Birdie 517 è ideale per lavori di Fondazione, ingegneria civile e cave come: ancoraggi, micropali, pozzi d'acqua poco profondi e lavori di ristrutturazione e restauro. Adatta per forare con martelli da 3" e 4" e perforatrici idrauliche.

LTM RENT

Ripamonti Birdie 517

Ripamonti ED215S- 321

(SANY SY215C NLC)

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

SLIDE	SLITTA	S320
Stroke	Corsa	3350 mm
Max Pull	Tiro max	4500 kg
Slide Oil Flow Rate	Portata Olio slitta	25-63 l/min
Slide Oil Working Pressure	Pressione di lavoro olio slitta	160 bar
Counter-Slide Stroke	Corsa controslitta	850 mm
Slew Rotation	Rotazione ralla	+/- 180°
Mast Inclination	Inclinazione mast	0-90°
DRILLING HEAD	TESTA DI PERFORAZIONE	Eurodrill RH12X
Motor Type	Tipo motore	98
Oil Flow Rate for Rotation	Portata olio rotazione	150 l/min
Oil Flow Rate for Percussion	Portata olio percussione	90 l/min
Max Working Oil Pressure (Head)	Pressione max di lavoro olio testa	200 bar
Torque	Coppia motrice	1240-620 kgm
Speed	Velocità	39-78 giri/min
Weight	Peso	205-310 kg
CLAMP	MORSA	SDA0102
Type	Tipo	Morsa svitat.
Passage	Passaggio	50-250 mm
Working Pressure	Pressione di lavoro	160 bar
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Valve Block Code	Blocco valvole cod.	CI0409-3
Coil Supply Voltage	Tensione di alimentazione bobine	24 V DC
DELIVERY OIL FILTER	FILTRO OLIO DI MANDATA	CI0166
Connections	Attacchi	1 1/4"
Max Supply Flow Rate	Portata massima di alimentazione	250 l/min
Working Pressure	Pressione di lavoro	160 bar
Hydraulic Oil, Recommended Viscosity	Olio idraulico, viscosità consigliata	ISO VG 46

Thanks to our experience, our Birdie 517 compact drilling unit is ideal for foundation, civil engineering and quarry work such as: anchors, Micropiles, shallow water wells and renovation and restoration work. Suitable for drilling with 3" and 4 hammers and hydraulic drills

Grazie all'esperienza raggiunta la nostra unità compatta di perforazione Birdie 517 è ideale per lavori di Fondazione, ingegneria civile e cave come: ancoraggi, micropali, pozzi d'acqua poco profondi e lavori di ristrutturazione e restauro. Adatta per forare con martelli da 3" e 4" e perforatrici idrauliche.

LTM RENT

Ripamonti ED215S-321

Atlas-Copco
H23 STAGE V

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Normal actual operating pressure range	<i>Intervallo della pressione di esercizio effettiva normale</i>	13 - 20 bar (g)
Nominal flow at maximum operating pressure	<i>Flusso nominale alla massima pressione di esercizio</i>	22,8 m ³ /min (380 l/s) a 20 bar
AirXpert 2.0	<i>AirXpert 2.0</i>	Si
100% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 100%</i>	50,51 l/h
75% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 75%</i>	37,94 l/h
50% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 50%</i>	30,86 l/h
25% fuel consumption	<i>Consumo di combustibile al 25%</i>	24,91 l/h
Engine brand	<i>Marca del motore</i>	Scania DC 09
Motor power (DIN 627 1)	<i>Potenza motore (DIN 627 1)</i>	232 kW
Compliance with emissions regulations	<i>Conformità alle normative sulle emissioni</i>	Stage V
AdBlue® tank capacity	<i>Capacità serbatoio AdBlue®</i>	70 l
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
L x W x H	<i>Lun. x Larg. x Alt.</i>	4 x 2,1 x 2,2 m
Fuel tank capacity	<i>Capacità serbatoio del carburante</i>	700 l
Weight (Dry, AdBlue®)	<i>Peso (a secco, AdBlue®)</i>	4750 kg
Weight (Wet, AdBlue®)	<i>Peso carrello (a umido, AdBlue®)</i>	5598 kg

Atlas Copco is an expert in compressed air applied to drilling, regardless of flow or pressure. A DrillAir compressor offers the perfect harmony between pressure and flow and allows you to control these parameters to the maximum, saving fuel. When it comes to efficient drilling, there is no one-size-fits-all solution. Depending on the depth of the hole and the size of the hammer, the right compressor makes the difference. Choosing the right product for your core business gives you the flexibility to accommodate variations in drill depth and hammer size

Atlas Copco è esperta di aria compressa applicata alla perforazione, indipendentemente dal flusso o dalla pressione. Un compressore DrillAir offre la perfetta armonia tra pressione e flusso e consente di controllare al massimo questi parametri, risparmiando combustibile. Quando si tratta di perforazione efficiente, non esiste una soluzione unica per tutte le situazioni. A seconda della profondità del foro e delle dimensioni del martello, il compressore giusto fa la differenza. Scegliere il prodotto giusto per la propria attività principale consente di ottenere la flessibilità necessaria per adattarsi alle variazioni di profondità di perforazione e dimensioni del martello

LTM RENT

H23 STAGE V

Atlas-Copco X AIR 750-25

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	
Working pressure	Pressione di esercizio	16 - 25 bar (g)
Free Air Delivery	Portata in aria libera	701 - 678 cfm
ENGINE	MOTORE	Cummins QSB6.7
Emission stage	Stadio delle emissioni	Stage V
Power at full load	Potenza a pieno carico	231 kW - 310 HP
Full load speed	Velocità a pieno carico	1100 - 1890 rpm
FUEL CONSUMPTION	CONSUMO DI COMBUSTIBILE	
100 % FAD (Max. working pressure)	100% FAD (Max pressione di esercizio)	50,02 l/h
75 % FAD (Max. working pressure)	75% FAD (Max pressione di esercizio)	37,54 l/h
Specific fuel consumption	Specifiche consumo di combustibile	36,3 g/m ³
Fuel tank	Serbatoio del carburante	270 lt
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Undercarriage (L x W x H)	Carrello (Lun. x Prof. x Alt.)	5373 x 1702 x 2030 mm
Undercarriage weight	Peso del carrello	3500 kg
Support-mounted	Montaggio su supporto	3603 x 1750 x 1691 mm
Support-mounted weight	Peso per montaggio su supporto	3500 kg



Meet the X-Air⁺ 750-25, a groundbreaking addition to the DrillAir family. This advanced product marks a leap forward in highly productive and efficient portable air solutions, setting new benchmarks in the industry for medium-depth drilling applications. With an unwavering commitment to efficiency, the X-Air⁺ 750-25 features at least 10 % greater efficiency than its predecessor, ensuring low total cost of ownership for customers – and a notable reduction in carbon footprint across the DrillAir range.

Scopri X-Air 750-25, un'aggiunta innovativa alla famiglia DrillAir. Questo prodotto all'avanguardia rappresenta un passo in avanti nelle soluzioni per l'aria portatili ad alta produttività ed efficienza, definendo nuovi punti di riferimento nel settore per le applicazioni di perforazione a media profondità. Con un impegno costante per l'efficienza, X-Air⁺ 750-25 offre un'efficienza superiore di almeno il 10% rispetto al modello precedente, garantendo ai clienti un basso costo totale di proprietà e una notevole riduzione dell'impronta di carbonio nell'intera gamma DrillAir.

LTM RENT

X AIR 750-25

Atlas-Copco
X AIR 800-20

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL DATA	DATI TECNICI	
Working pressure	Pressione di esercizio	13 - 20 bar
Free Air Delivery	Portata in aria libera	773 - 761 cm
ENGINE	MOTORE	Cummins QSB6.7
Emission stage	Stadio delle emissioni	Stage V
Power at full load	Potenza a pieno carico	231 kW - 310 HP
Full load speed	Velocità a pieno carico	1100 - 1995 rpm/min
FUEL CONSUMPTION	CONSUMO DI COMBUSTIBILE	
100 % FAD (Max. working pressure)	100% FAD (Max pressione di esercizio)	50,02 l/h
75 % FAD (Max. working pressure)	75% FAD (Max pressione di esercizio)	37,54 l/h
Specific fuel consumption	Specifiche consumo di combustibile	36,3 g/m ³
Fuel tank	Serbatoio del carburante	270 lt
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Undercarriage (L x W x H)	Carrello (Lun. x Prof. x Alt.)	5373 x 1702 x 2030 mm
Undercarriage weight	Peso del carrello	3500 kg
Support-mounted	Montaggio su supporto	3603 x 1750 x 1691 mm
Support-mounted weight	Peso per montaggio su supporto	3500 kg



Based on the concept introduced with the X-Air⁺ 750-25 model, which delivers maximum pneumatic power in a significantly more compact package, the X-Air⁺ 800-20 portable air compressor combines higher airflow with a practical operating pressure in a compact design. This facilitates transportation and logistics without compromising performance, giving customers a wider range of options for demanding applications such as drilling and blasting.

Basato sul concetto introdotto con il modello X-Air⁺ 750-25, che offre la massima potenza pneumatica in un involucro notevolmente più compatto, il motocompressore X-Air⁺ 800-20 coniuga una portata maggiore a una pressione pratica con un involucro compatto. Ciò facilita il trasporto e la logistica senza compromettere le prestazioni, offrendo ai clienti una scelta più ampia per applicazioni impegnative come la perforazione e la sabbiatura.

LTM RENT

X AIR 800-20

Atlas-Copco
XAS 88-7

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Rated effective working pressure	<i>Pressione di esercizio effettiva nominale</i>	7 bar (g)
		100 psi (g)
Effective free air flow (without aftercooler)	<i>Portata in aria libera effettiva (senza refrigeratore finale)</i>	5 m ³ /min
		82 l/s
		174 cfm
Maximum sound power level (Lw at 2000/14/CE)	<i>Livello massimo di potenza sonora (Lw a 2000/14/CE)</i>	98 dB(A)
Maximum sound pressure level at 10 m (Lp)	<i>Livello massimo di pressione sonora a 10 m (Lp)</i>	70 dB(A)
Maximum ambient temperature with/without aftercooler (a sea level)	<i>Temperatura ambiente massima con/senza refrigeratore finale (a livello del mare)</i>	45/50 °C
Minimum ambient temperature with/without cold start	<i>Temperatura ambiente minima con/senza avviamento a freddo</i>	-20/-10 °C
ENGINE	MOTORE	Kubota V1505-CR-T
Emission standards	<i>Standard di emissione</i>	EU Stage V
Engine power at full load	<i>Potenza del motore a regime a pieno carico</i>	33 kW
Number of cylinders	<i>Numero di cilindri</i>	4
Rated speed/full load	<i>Regime nominale/pieno carico</i>	3000 giri/min
Exhaust speed	<i>Velocità di scarico</i>	1800 giri/min
Oil pan capacity	<i>Capacità della coppa dell'olio</i>	5.5 l
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Box (length x depth x height)	<i>Scatola (lunghezza x profondità x altezza)</i>	1940 x 1180 x 1150 mm
Box weight	<i>Peso scatola</i>	650 kg
Trolley (length x depth x height)	<i>Carrello (lunghezza x profondità x altezza)</i>	2290 x 1350 x 1400 mm
Cart weight	<i>Peso del carrello</i>	749 kg

All series models weighing less than 750 kg ensure ease of transportation without a special driving license, PE protection for increased reliability and resale value, maintenance in less than an hour for increased uptime. None of these well-known and appreciated advantages of the 8 series have been sacrificed with the introduction of the Stage V standard

Tutti i modelli di serie con peso inferiore a 750 kg garantiscono facilità di trasporto senza una patente di guida speciale, protezione in PE per una maggiore affidabilità e valore di rivendita, manutenzione in meno di un'ora per un maggiore tempo di attività. Nessuno di questi apprezzati e noti vantaggi della serie 8 è stato sacrificato con l'introduzione dello standard Stage V

LTM RENT

XAS 88-7

Atlas-Copco
XAS 188-14 PACE

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

ENGINE	MOTORE	
Brand / Model	Marca / Modello	John Deere 4045HI551
Emission phase / Cylinders	Fase di emissione / Cilindri	Stage V - 4
Engine power	Potenza del motore	104 kW
Rated speed at full load	Velocità del motore a pieno carico	1960 rpm
Unloading speed	Velocità del motore a vuoto	1500 rpm
GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Operating pressure range	Intervallo della pressione di esercizio	5 - 14 bar (g)
		75 - 200 psi (g)
Range in free air	Portata in aria libera	10,9 - 9,7 m ³ /min
		182 - 162 l/s
		385 - 342 cfm
Maximum ambient temperature (without after cooler)	Temperatura ambiente massima (senza refrigeratore finale)	45 °C
Minimum starting temperature / including cold start	Temperatura minima di avviamento/incluso avviamento a freddo	0,4
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Box (L x W x H)	Scatola (Lun. x Larg. x Alt.)	3176 x 1585 x 1621 mm
Cart (L x W x H)	Carrello (Lun. x Larg. x Alt.)	4844 x 1807 x 1892 mm
Cart Weight (Dry)	Peso carrello (a secco)	2120 kg
Cart Weight (Wet)	Peso carrello (a umido)	2250 kg

A versatile compressor that lives up to its name. Thanks to PACE technology, it's possible change the pressure easily and precisely. For concrete spray applications, perforation, abrasive blasting and much more still. One compressor that can do it all. You can increase the usability of the compressor and increase productivity, as the machine provides more flow when the pressure is lower.

We design our compressors to guarantee optimum fuel efficiency, whether they are operating at full load, part load or even no load. Thanks to the ECO mode, the compressor switches from unloading to no-load mode when there is no need for air. During this period of no load, the compressor consumes up to 50% less fuel. When you consider how much fuel costs contribute to the total cost of property, you can quickly calculate the actual savings.

Un compressore versatile che tiene fede al proprio nome. Grazie alla tecnologia PACE, è possibile modificare la pressione in modo semplice e preciso. Per applicazioni a spruzzo del calcestruzzo, perforazione, sabbiatura abrasiva e molto altro ancora. Un solo compressore in grado di fare tutto. È possibile aumentare le possibilità di utilizzo del compressore e aumentare la produttività, poiché la macchina fornisce più flusso quando la pressione è più bassa.

Progettiamo i nostri compressori per garantire un'efficienza del combustibile ottimale, sia che operino a pieno carico, a carico parziale o persino senza carico. Grazie alla modalità ECO, il compressore passa dalla modalità di scarico a quella senza carico quando non c'è fabbisogno di aria. Durante questo periodo di assenza di carico, il compressore consuma fino al 50% di combustibile in meno. Se si considera quanto i costi del carburante contribuiscono al costo totale di proprietà, è possibile calcolare rapidamente il risparmio effettivo.

LTM RENT

XAS 188-14 PACE

Atlas-Copco
XATS 138 KD

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Actual working pressure rating	Pressione nominale effettiva di esercizio	7 - 8,6 - 10,3 bar (g) 100 - 125 - 150 psi (g)
Flow rate in free air	Portata in aria libera	237 - 214 - 189 cfm 7 - 6 - 5 m ³ /min 112 - 101 - 89 l/sec
Maximum ambient temperature at sea level	Temperatura ambiente max al livello del mare	45 °C
Starting temperature min.	Temperatura di avviamento min.	-10 °C
Starting temperature min. (cold start)	Temperatura di avviamento min. (avviamento a freddo)	-20 °C
ENGINE	MOTORE	Kubota V2403-CR-T-E5B
Emission level	Livello di emissioni	Stage V
Number of cylinders	Numero di cilindri	4
Engine power	Potenza del motore	48,6 kW
Fully loaded	A pieno carico	2700 - 2450 - 2200 giri/min
Empty	Vuoto	1800 - 1800 - 1800 giri/min
CAPACITY	CAPACITÀ	
Motor oil	Olio motore	11,5 l
Compressor oil	Olio del compressore	11 l
Fuel tank	Serbatoio del carburante	87 l
NOISE LEVEL	LIVELLO DI RUMORE	
Sound pressure level (LpA) at 7 m	Livello pressione sonora (LpA) a 7 m	70 dB (A)
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length (including fixed tow bar)	Lunghezza (inclusa la barra di traino fissa)	3747 mm
Length	Larghezza	1593 mm
Height	Altezza	1572 mm
Weight	Peso	1300 kg

The Atlas Copco XATS 138 is a single-stage, oil-injected, rotary screw type air compressor, powered by a liquid-cooled, an undercarriage with adjustable towbar and brakes is available as standard. Special attention has been given to the overall product quality, user friendliness, ease of serviceability, and economical operation to ensure best in class cost of ownership. The Unique feature of this new range is the PACE functionality coupled with the intuitive XC2003 controller that allows the compressor to be configured to operate at any pressure between 2 pressure Presets. The controller can be used as a toggle to select between the presets.

L'Atlas Copco XATS 138 è un compressore d'aria rotativo a vite monostadio, a iniezione d'olio, alimentato da un raffreddato a liquido, un sottocarro con barra di traino regolabile e freni è disponibile di serie. Particolare attenzione è stata prestata alla qualità complessiva del prodotto, alla facilità d'uso, alla facilità di manutenzione e al funzionamento economico per garantire il miglior costo di proprietà della categoria. La caratteristica unica di questa nuova gamma è la funzionalità PACE unita all'intuitivo controller XC2003 che consente di configurare il compressore per funzionare a qualsiasi pressione tra 2 preimpostazioni di pressione. Il controller può essere utilizzato come interruttore per selezionare tra i preset

LTM RENT

XATS 138 KD

Atlas-Copco
XAVS 378 ST V

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Nominal operating pressure	Pressione nominale d'esercizio	7-10,3 / 12 / 14 bar (g)
Air flow	Portata d'aria	22 / 20,5 / 19 m3/min
		367 / 342 / 317 l/sec
Max ambient temperature at sea level	Max temperatura ambiente a livello del mare	45°C
Min starting temperature	Min temperatura di avviamento	-10°C
Min starting temperature, cold start device	Min temperatura di avviamento, dispositivo per l'avviamento a freddo	-25°C
ENGINE	MOTORE	
Brand and model	Marca e modello	Cummins - B6.7 Stage V
Number of cylinders	Numero di cilindri	6
Motor power	Potenza motore	187 kW
Full load speed	Regime a pieno carico	1750
Regime without load	Regime senza carico	1100
Emissions levels	Livelli emissioni	Stage V
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
L x W x H	Lun. x Larg. x Alt.	5650 x 1987 x 2058 mm
Cart Weight (Oil included)	Peso carrello (incluso olii)	3500 kg
CAPACITY	CAPACITA'	
Motor oil	Olio motore	17 l
Compressor oil	Olio compressore	40 l
Fuel tank	Serbatoio del carburante	270 l
NOISE LEVEL	LIVELLO DI RUMORE	
Acoustic pressure (LpA) at 7 m	Pressione acustica (LpA) a 7 m	72 dB(A)

The XAHS 408 and XAVS 378 models help to increase productivity in applications such as, for example: drilling in marble quarries, sandblasting, drilling of mine holes and underground. With flow rate up to 24 m3 / min at a pressure of operating at 8,6 bar, this compact compressor (weighing less than 3500 kg, even when it is fully equipped) is your partner ideal. By combining the Atlas Copco airend with a engine complies with the Stage V standard, an increase in air flow is obtained. Therefore these compressors are 6% more efficient than comparable models. From replacing the oil separator element in less than an hour (thanks to our vessel design) to manually replacing the snap-fit oil filter - downtime is minimized. In addition, the wide opening of the doors allows easy access to all preventive and corrective maintenance points.

I modelli XAHS 408 e XAVS 378 contribuiscono ad aumentare la produttività in applicazioni come, ad es.: perforazioni in cava di marmo, sabbiatura, perforazioni di fori da mina e in sottosuolo. Con portata fino a 24 m3 /min ad una pressione di esercizio di 8,6 bar, questo compressore compatto (dal peso inferiore a 3500 kg, anche quando è completamente equipaggiato) è il vostro partner ideale.

Coniugando il gruppo vite di Atlas Copco con un motore conforme alla norma Stage V, si ottiene un aumento della portata d'aria. Pertanto questi compressori sono più efficienti del 6% rispetto ai modelli equiparabili.

Dalla sostituzione dell'elemento di separazione olio in meno di un'ora (grazie al nostro design del recipiente) alla sostituzione manuale del filtro dell'olio con attacco a scatto: i fermi macchina sono ridotti al minimo. Inoltre l'ampia apertura degli sportelli consente il facile accesso a tutti i punti di manutenzione preventiva e correttiva.

LTM RENT

XAVS 378 ST V

Atlas-Copco
HILIGHT H6+

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Light cover	Copertura luminosa	6000 m2 (media di 20 lux)
Power and type of lamps	Potenza e tipo lampade	4x350 W - LED
Other features	Altre caratteristiche	Cofanatura HardHat®
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Nominal frequency	Frequenza nominale	50 Hz
Nominal tension	Tensione nominale	230 VCA
Rated power output (PRP)	Potenza nominale resa (PRP)	2,7 kW
Operating temperature (min / max)	Temperatura operativa (min/max)	-20/40 °C
Power level and sound pressure (LwA) at 7m	Livello di potenza e pressione acustica (LwA) a 7m	82 dB(A) / 55 dB (A)
ENERGY SOURCE	FONTE DI ENERGIA	
Type and model	Tipo e modello	Diesel - Kubota Z482
Speed	Velocità	1500 rpm
Net Rated Power (NRP)	Potenza nominale netta (PRP)	2,7 kW
Cooling down	Raffreddamento	Acqua
ALTERNATOR	ALTERNATORE	
Model	Modello	Meccalte LT3/75
Nominal power	Potenza nominale	3,5 / 4,5 kVA
Housing insulation / protection	Isolamento/protezione alloggiamento	Classe H / 21 IP
ENERGY CONSUMPTION	CONSUMO DI ENERGIA	
Fuel tank capacity	Capacità serbatoio carburante	125 l
Autonomy	Autonomia	185 h
MAST	MAST	IDRAULICHE
Rotation and maximum wind speed	Rotazione e velocità massima vento	340° - 80 km/h
Max height	Altezza massima	8m
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	2,09 x 1,29 x 2,50 m
Weight	Peso	995 kg

The new lighting tower offers not only low operating costs and reduced noise levels, but also a more extensive light coverage. It is the ideal solution for the harshest environments, eg. for applications in the construction, quarrying or rental industries.

The new HiLight H6 + offers three different handling possibilities: via the integrated lifting hook, the four integrated fork holders and the three different draw bars present. The light tower HiLight H6 + is characterized by an adjustable tow bar that offers great flexibility: a van, truck or pick-up can be used for the handling and transport phases.

La nuova torre faro offre non solo bassi costi operativi e livelli di rumorosità ridotti, ma anche una più estesa copertura luminosa. È la soluzione ideale per gli ambienti più difficili, ad es. per le applicazioni nei settori delle costruzioni, estrazioni in cava o noleggio.

La nuova HiLight H6+ offre tre diverse possibilità di movimentazione: tramite il gancio di sollevamento integrato, i quattro alloggiamenti forche integrati e le tre diverse barre di traino presenti. La torre faro HiLight H6+ è caratterizzata da una barra di traino regolabile che offre grande flessibilità: per le fasi di movimentazione e trasporto si può utilizzare un furgone, un camion o un pick-up.

LTM RENT

HILIGHT H6+

TEWATT
TWT750D-21T

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Compressor Stage	Stadio del compressore	Double
Free Air Delivery	Portata d'Aria Libera	21 m ³ /min
Working Pressure	Pressione di Lavoro	21 bar
Screw Oil Volume	Volume d'Olio della Vite	100 l
Diesel Engine	Motore Diesel	Volvo
Engine Model	Modello del motore	TAD883VE
Rated Power	Potenza nominale	235 KW
Rated Speed/Idle	Velocità nominale/a vuoto	1900 / 1350 rpm
Emission Class	Classe di emissione	EU STAGE V / Tier 4 Final
Connector x Qty	Connettore x Quantità	3/4"x1, 2"x1
Bore	Alesaggio	110 mm
Stroke	Corsa	135 mm
Battery Voltage	Tensione della batteria	24 V
Fuel Tank Capacity	Capacità del serbatoio del carburante	700 l
AdBlue Tank Capacity	Capacità del serbatoio del AdBlue	45 l
Noise	Rumore	76±3 dB(A)
Working Temp.	Temperatura di lavoro	-10°C~50°C
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	4040 / 2030 / 2250 mm
Weight	Peso	4500 kg

Advantages

Enhanced Mobility: The portability of our Medium Pressure Air Compressors allows for seamless on-site movement, saving valuable time and effort during projects.

Increased Productivity: With reliable air supply and a wide pressure range, these compressors contribute to enhanced productivity and reduced downtime.

Cost-Effective Solution: Our compressors' energy efficiency and low maintenance requirements translate into cost savings throughout their operational lifespan.

Benefits:

Compact and Portable: Our Medium Pressure Air Compressors are engineered to be compact and lightweight, ensuring easy transportation and maneuverability on any job site.

Versatile Pressure Range: These compressors offer a versatile pressure range suitable for various applications, providing air pressure up to [Pressure Rating] to meet specific operational requirements.

Efficient Operation: Equipped with advanced technology, our compressors ensure energy-efficient performance, reducing operating costs while maintaining optimal productivity.

Robust Construction: Built with high-quality materials and sturdy components, our compressors are designed for durability, withstanding challenging working conditions.

User-Friendly Controls: The intuitive control panel enables easy operation, making it simple for both experienced operators and novices to use the compressor efficiently.

Vantaggi

Mobilità Potenziata: La portabilità dei nostri compressori d'aria a media pressione consente un movimento senza soluzione di continuità in cantiere, risparmiando tempo ed energia preziosi durante i progetti.

Aumento della Produttività: Con un'offerta d'aria affidabile e un'ampia gamma di pressioni, questi compressori contribuiscono ad aumentare la produttività e a ridurre i tempi di fermo.

Soluzione Economica: L'efficienza energetica dei nostri compressori e i bassi requisiti di manutenzione si traducono in risparmi di costo per l'intera durata operativa.

Benefici:

Compatto e Portatile: I nostri compressori d'aria a media pressione sono progettati per essere compatti e leggeri, garantendo un trasporto e una manovrabilità facili su qualsiasi cantiere.

Gamma di Pressione Versatile: Questi compressori offrono una gamma di pressioni versatile adatta a varie applicazioni, fornendo pressione dell'aria fino a [Valore della Pressione] per soddisfare requisiti operativi specifici.

Funzionamento Efficient: Dotati di tecnologia avanzata, i nostri compressori garantiscono prestazioni energeticamente efficienti, riducendo i costi operativi mantenendo nel contempo una produttività ottimale.

Costruzione Robusta: Realizzati con materiali di alta qualità e componenti robusti, i nostri compressori sono progettati per la durabilità, resistendo a condizioni di lavoro impegnative.

Controlli User-Friendly: Il pannello di controllo intuitivo consente un'operazione semplice, rendendo facile l'uso del compressore sia per operatori esperti che per principianti.

LTM RENT

TWT750D-21T

TEWATT
TWT750D-21HW

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Compressor Stage	Stadio del compressore	Double
Free Air Delivery	Portata d'Aria Libera	21 m ³ /min
Working Pressure	Pressione di Lavoro	21 bar
Screw Oil Volume	Volume d'Olio della Vite	100 l
Diesel Engine	Motore Diesel	Volvo
Engine Model	Modello del motore	TAD883VE
Rated Power	Potenza nominale	235 KW
Rated Speed/Idle	Velocità nominale/a vuoto	1900 / 1350 rpm
Emission Class	Classe di emissione	EU STAGE V / Tier 4 Final
Connector x Qty	Connettore x Quantità	3/4"x1, 2"x1
Bore	Alesaggio	110 mm
Stroke	Corsa	135 mm
Battery Voltage	Tensione della batteria	24 V
Fuel Tank Capacity	Capacità del serbatoio del carburante	700 l
AdBlue Tank Capacity	Capacità del serbatoio del AdBlue	45 l
Noise	Rumore	76±3 dB(A)
Working Temp.	Temperatura di lavoro	-10°C~50°C
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	4040 / 2030 / 2250 mm
Weight	Peso	4500 kg

Advantages

Enhanced Mobility: The portability of our Medium Pressure Air Compressors allows for seamless on-site movement, saving valuable time and effort during projects.

Increased Productivity: With reliable air supply and a wide pressure range, these compressors contribute to enhanced productivity and reduced downtime.

Cost-Effective Solution: Our compressors' energy efficiency and low maintenance requirements translate into cost savings throughout their operational lifespan.

Benefits:

Compact and Portable: Our Medium Pressure Air Compressors are engineered to be compact and lightweight, ensuring easy transportation and maneuverability on any job site.

Versatile Pressure Range: These compressors offer a versatile pressure range suitable for various applications, providing air pressure up to [Pressure Rating] to meet specific operational requirements.

Efficient Operation: Equipped with advanced technology, our compressors ensure energy-efficient performance, reducing operating costs while maintaining optimal productivity.

Robust Construction: Built with high-quality materials and sturdy components, our compressors are designed for durability, withstanding challenging working conditions.

User-Friendly Controls: The intuitive control panel enables easy operation, making it simple for both experienced operators and novices to use the compressor efficiently.

Vantaggi

Mobilità Potenziata: La portabilità dei nostri compressori d'aria a media pressione consente un movimento senza soluzione di continuità in cantiere, risparmiando tempo ed energia preziosi durante i progetti.

Aumento della Produttività: Con un'offerta d'aria affidabile e un'ampia gamma di pressioni, questi compressori contribuiscono ad aumentare la produttività e a ridurre i tempi di fermo.

Soluzione Economica: L'efficienza energetica dei nostri compressori e i bassi requisiti di manutenzione si traducono in risparmi di costo per l'intera durata operativa.

Benefici:

Compatto e Portatile: I nostri compressori d'aria a media pressione sono progettati per essere compatti e leggeri, garantendo un trasporto e una manovrabilità facili su qualsiasi cantiere.

Gamma di Pressione Versatile: Questi compressori offrono una gamma di pressioni versatile adatta a varie applicazioni, fornendo pressione dell'aria fino a [Valore della Pressione] per soddisfare requisiti operativi specifici.

Funzionamento Efficient: Dotati di tecnologia avanzata, i nostri compressori garantiscono prestazioni energeticamente efficienti, riducendo i costi operativi mantenendo nel contempo una produttività ottimale.

Costruzione Robusta: Realizzati con materiali di alta qualità e componenti robusti, i nostri compressori sono progettati per la durabilità, resistendo a condizioni di lavoro impegnative.

Controlli User-Friendly: Il pannello di controllo intuitivo consente un'operazione semplice, rendendo facile l'uso del compressore sia per operatori esperti che per principianti.

LTM RENT

TWT750D-21HW

TEWATT
TWT1150D-25T

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

GENERAL INFO	INFORMAZIONE GENERALE	
Compressor Stage	Stadio del compressore	Double
Free Air Delivery	Portata d'Aria Libera	25.5 m ³ /min
Working Pressure	Pressione di Lavoro	35 bar
Screw Oil Volume	Volume d'Olio della Vite	110 l
Diesel Engine	Motore Diesel	CUMMINS
Engine Model	Modello del motore	QXS12
Rated Power	Potenza nominale	373 KW
Rated Speed/Idle	Velocità nominale/a vuoto	1900 / 1350 rpm
Emission Class	Classe di emissione	EU STAGE V / Tier 4 Final
Cylinders	Cilindri	3/4"x1, 2"x1
Connector x Qty	Connettore x Quantità	3/4"x1, 2"x1
Bore	Alesaggio	134 mm
Stroke	Corsa	144 mm
Displacement	Dislocamento	11.8 l
Battery Voltage	Tensione della batteria	24 V
Fuel Tank Capacity	Capacità del serbatoio del carburante	800 l
AdBlue Tank Capacity	Capacità del serbatoio del AdBlue	50 l
Noise	Rumore	83±5 dB(A)
Working Temp.	Temperatura di lavoro	-10°C~50°C
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Width - Length - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	5250 / 2100 / 2750 mm
Weight	Peso	7200 kg

Product Description:

The High Pressure Air Compressor is a powerful and versatile device designed for a range of applications. It features a compact design, making it easy to carry and transport. The compressor is designed to provide high-pressure air for water well drilling, piling drilling, geothermal drilling, heat pump drilling and other DTH related drilling projects.

Advantages:

Versatile: The compressor is suitable for a range of construction, mine, oil & gas, and other related drilling area.

Portable: Skid-mounted type and towbar type makes it easy to transport and store.

Efficient: The compressor produces high-pressure air quickly and efficiently, saving time and effort.

Durable: The device is built to last, with high-quality components and materials that can withstand heavy use.

Descrizione del prodotto:

Il compressore d'aria ad alta pressione è un dispositivo potente e versatile progettato per una vasta gamma di applicazioni. È dotato di un design compatto, che lo rende facile da trasportare e trasportare. Il compressore è progettato per fornire aria ad alta pressione per la perforazione di pozzi d'acqua, perforazione di palificazioni, perforazione geotermica, perforazione di pompe di calore e altri progetti di perforazione relativi al DTH.

Vantaggi:

Versatile: il compressore è adatto per una vasta gamma di settori dell'edilizia, miniere, petrolio e gas e altre aree di perforazione correlate.

Portatile: il tipo montato su slitta e il tipo su gancio di traino facilitano il trasporto e lo stoccaggio.

Efficiente: il compressore produce aria ad alta pressione in modo rapido ed efficiente, risparmiando tempo e fatica.

Durevole: il dispositivo è costruito per durare, con componenti e materiali di alta qualità in grado di resistere a un uso intenso.

LTM RENT

TWT750D-21T

DAI PRA
150/500 DEOL 80S

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	<i>Peso</i>	950 kg
Width - Length. - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	1120 - 2450 - 2235 mm
TURBO	TURBO	150 lt
Motor	<i>Motore</i>	4 Kw
AGITATOR	AGITATORE	500 Lt
Motor	<i>Motore</i>	1,1 Kw
INJECTION PUMP	INIETTORE	DEOL 80S
Adjustable Flow Rate	<i>Portata regolabile</i>	0-60 Lt/min
High Pressure	<i>Alta pressione</i>	220 bar
Low Pressure	<i>Bassa pressione</i>	80 bar
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	5,5 Kw
FLUSHING PUMP	POMPA LAVAGGIO	REVERBERI
Motor	<i>Motore</i>	2,2 kW
Maximum Pressure	<i>Pressione massima</i>	110 bar
Maximum Flow Rate	<i>Portata massima</i>	11 Lt/min
POWER CONSUMPTION	POTENZA ASSORBITA	12,8 kW



L'impianto T150 AG500 DEOL80S è atto alla miscelazione e iniezione di cemento, acqua, bentonite utilizzati per il consolidamento. Granulometria massima 2 mm.

The T150 AG500 DEOL80S unit is designed for the mixing and injection of cement, water, and bentonite used in ground consolidation applications. Maximum particle size: 2 mm.

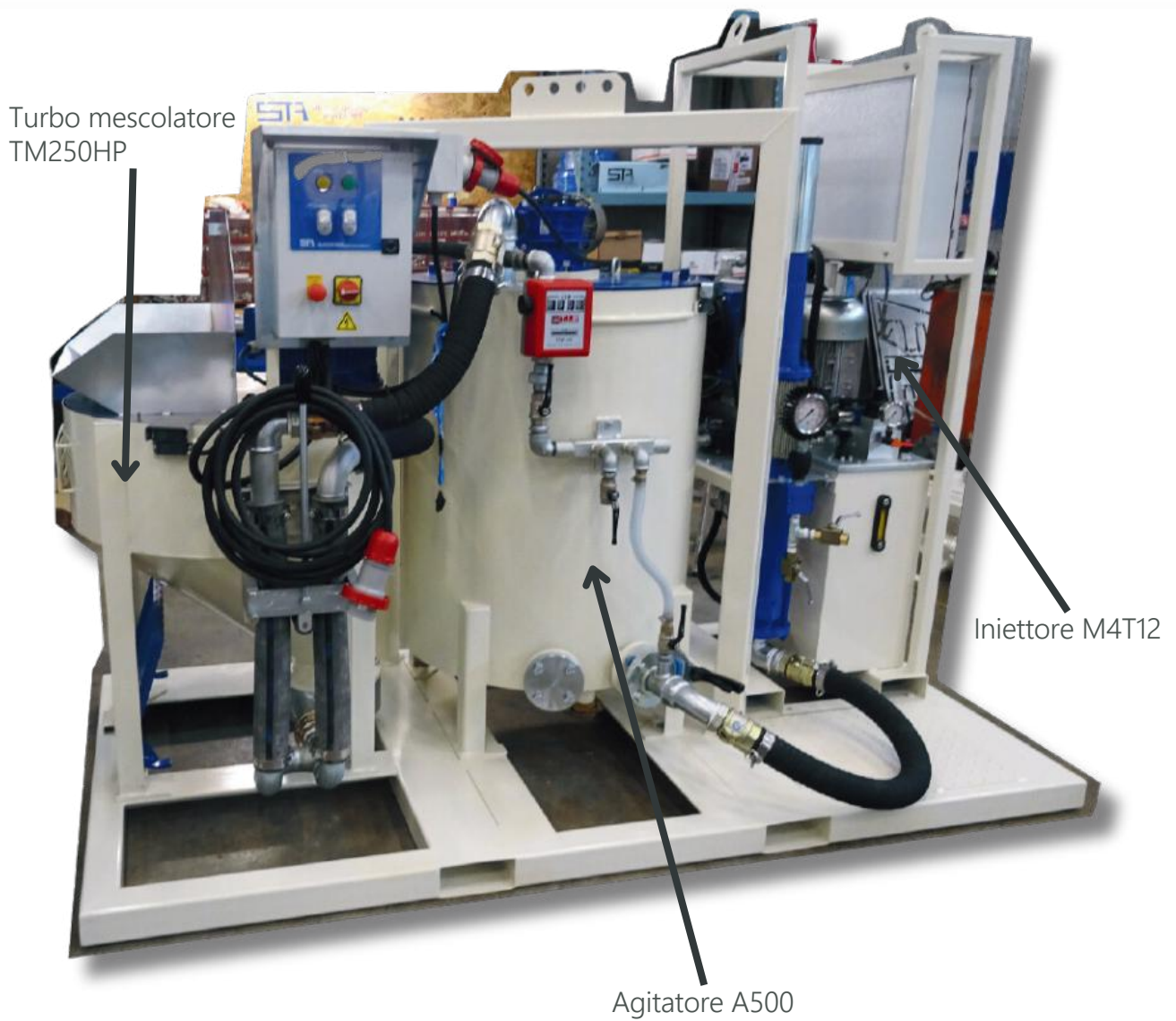
LTM RENT

150/500 DEOL 80S

STA 5M³ + M4 T12S

Vibro & grouting equipment

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	<i>Peso</i>	1300 kg
Width - Length. - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	1200 - 2450 - 1900 mm
TURBO MIXER	TURBO MISCELATORE	TM 500
Weight	<i>Peso</i>	880 kg
Impeller Diameter	<i>Diam. girante</i>	205 mm
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	11 kW / 380-400V
Capacity	<i>Capacità</i>	500 lt
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	1500 rpm
Impeller Flow Rate	<i>Portata della girante</i>	1000 lt/min
Maximum Pressure	<i>Presione massima</i>	1.1 bar
AGITATOR	AGITATORE	A500L
Motor	<i>Motore</i>	1,5 KW
Capacity	<i>Capacità</i>	500 lt
Rotation Speed	<i>Velocità di rotazione</i>	37 rpm
Gearmotor	<i>Motoriduttore</i>	tipo SW075 / i=50
ELECTRICAL PANEL	QUADRO ELETTRICO	
Voltage	<i>Tensione</i>	400 V 3 fasi + terra + neutro
Frequency	<i>Frequenza</i>	50 Hz
Maximum Installed Power	<i>Potenza Max Installata</i>	16 kW
Maximum Absorption	<i>Assorbimento Max</i>	63 A
INJECTION PUMP	POMPA DI INIEZIONE	M4T12S
Width - Length - Height	<i>Largh. - Lungh. - Altezza</i>	1200 - 2450 - 1900 mm
Weight	<i>Peso</i>	350 kg
Electric Motor	<i>Motore elettrico</i>	55-380 V - 60 Hz 7.5 kW
Flow Rate of Hydr. Piston Pump 28CC	<i>Portata pompa idraulica a pistoncini 28CC</i>	40 l/min
Maximum Pressure of Hydraulic Pump	<i>Pressione massima pompa idraulica</i>	250 bar
Hydraulic Oil Tank Capacity	<i>Capacità serbatoio olio idraulico</i>	45 l
Hydraulic Piston Rod Diameter	<i>Diametro stelo pistone oleodinamico</i>	60/30 mm
Maximum Adjustable Stroke of Piston	<i>Corsa (regolabile) massima pistone</i>	200 mm
Max. Operating Pressure of Piston	<i>Pressione di esercizio massima pistone</i>	250 bar
Cement Piston Diameter	<i>Diametro pistone cemento</i>	110/78 mm
Max. Operating Pressure of Piston	<i>Pressione di esercizio massima pistone</i>	80 bar
Maximum Flow Rate	<i>Portata massima</i>	80 l/min

STA has been designing and building injectors and mixing systems for over 40 years. STA injectors can easily meet all on-site requirements where low, medium, and high-pressure injections are needed for various applications.

STA progetta e costruisce iniettori ed impianti di miscelazione da oltre 40 anni. Gli iniettori STA possono agevolmente soddisfare tutte le esigenze di cantiere in cui si richiedano iniezioni a bassa, media ed alta pressione per tutte le applicazioni.

LTM RENT

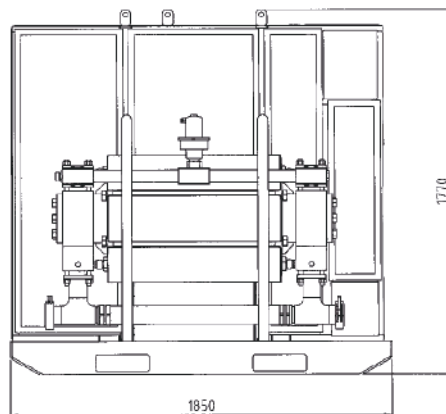
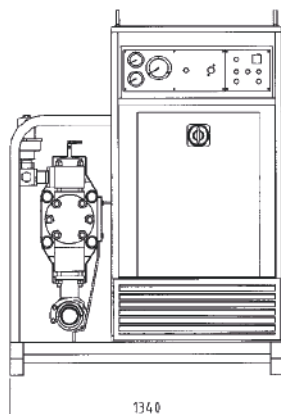
5M³ + M4T12S

Tecniwell TWG 11

*Options in 3" and 5" plunger

*Opzioni con pistone da 3" e 5"

LTM RENT

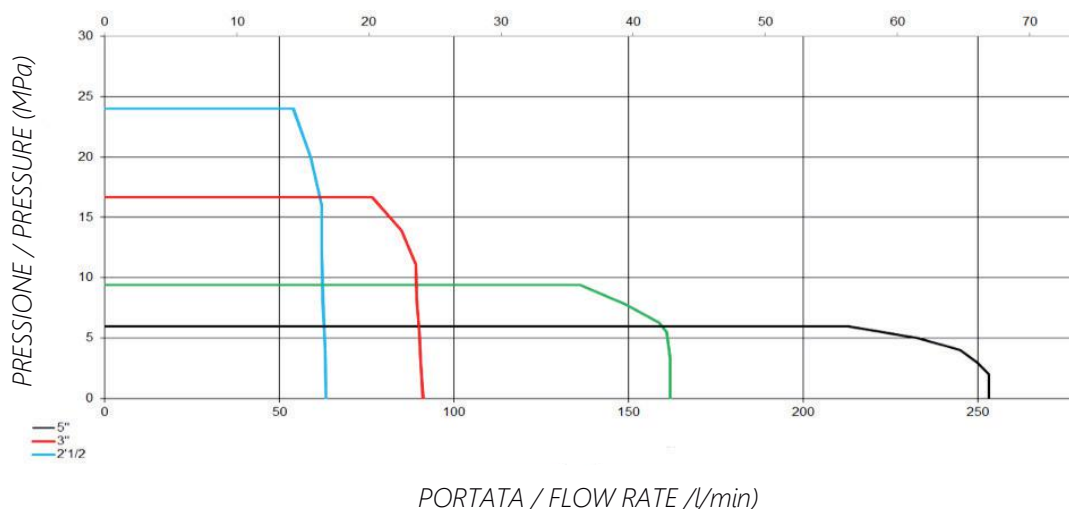


Technical Specifications

Dati Tecnici

DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Weight	Peso	2000 kg
Width - Length. - Height	Largh. - Lungh. - Altezza	1350 - 1850 - 1770 mm
GROUT PUMP	INIETTORE ORIZZONTALE	
Maximum pressure with 2 1/2" plunger	Pressione massima con pistone 2 1/2"	250 bar - 25 MPa
Maximum flow rate with 5" plunger	Portata massima con pistone 5"	250 lit/min
Maximum input power	Potenza massima	37 kW
Piston diameter options	Opzioni diametro pistoni	76,2 mm (3") - 127,0 (5")
Piston stroke	Corsa pistoni	200 mm (8")
Stroke per minute	Colpi al minuto	51
Suction diameter	Diametro aspirazione	76,2 mm (3")
High pressure output diameter	Diametro mandata	31,75 mm (1 1/4")

DIAGRAMMA PORTATA - PRESSIONE / PRESSURE FLOW RATE DIAGRAM



Jet grouting is a ground improvement method that can be used for underpinning, water control, earth retention, and other geotechnical challenges. Jet grouting is well-suited for cases complicated by water or requiring targeted treatment. It is effective across a wide range of soil types, including silts and most clays, making it one of the most versatile techniques. Jet grouting is an erosion-based ground improvement technique that can be used to construct a variety of geometries, from thin vertical panels, to sector (partial) columns, to full columns of varying diameters. Further, soil-cement properties (i.e. strength, hydraulic conductivity) can be modified by controlling various grouting parameters.

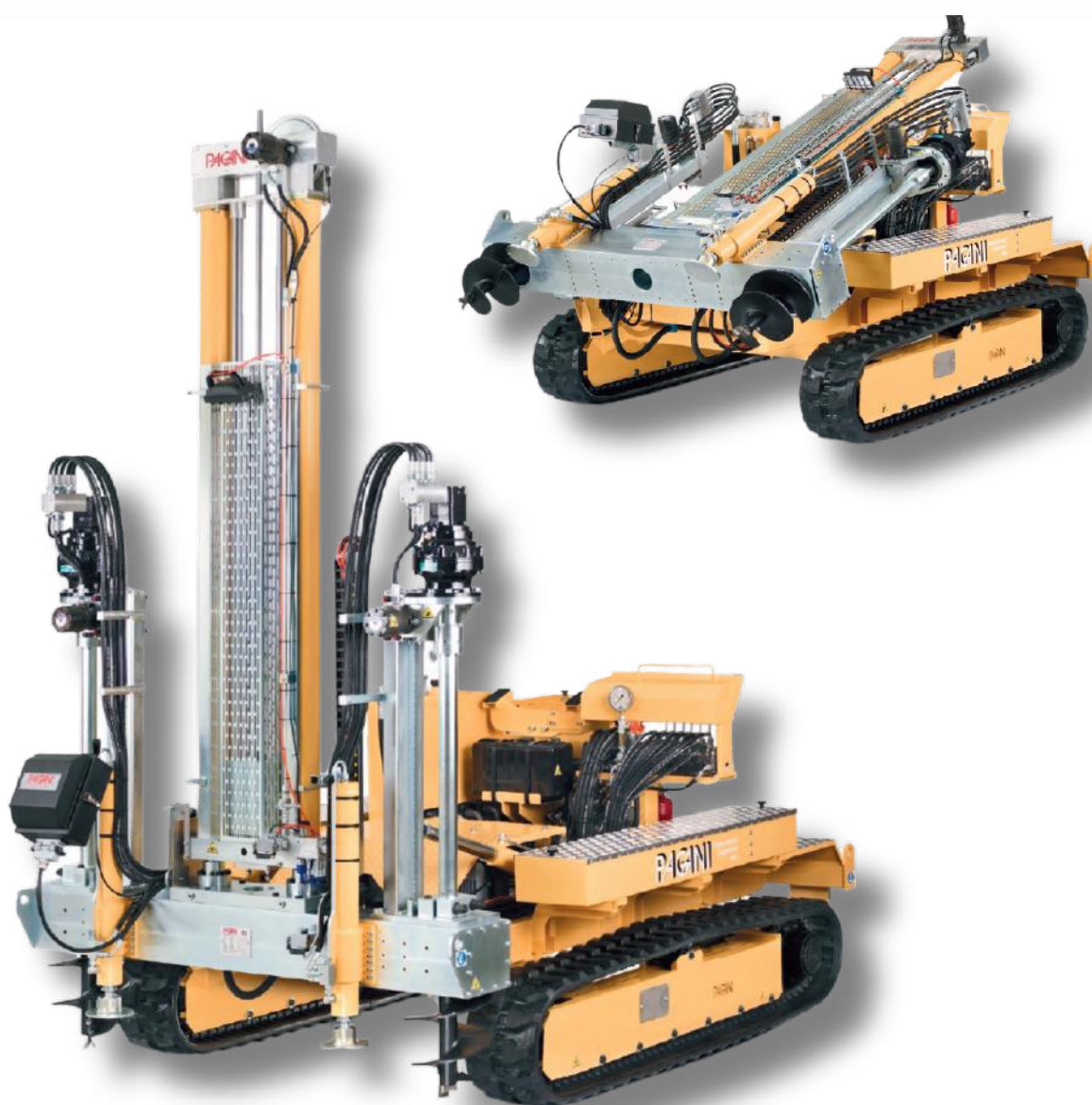
Il jet grouting è un metodo di miglioramento del terreno che può essere utilizzato per il sostegno, il controllo dell'acqua, la ritenzione del terreno e altre sfide geotecniche. Il jet grouting è particolarmente indicato per casse complicate dall'acqua o che richiedono un trattamento mirato. È efficace su un'ampia gamma di tipi di terreno, compresi i limi e la maggior parte delle argille, rendendola una delle tecniche più versatili. Il jet grouting è una tecnica di miglioramento del terreno basata sull'erosione che può essere utilizzata per costruire una varietà di geometrie, da sottili pannelli verticali, a colonne di settore (parziali), a colonne intere di vari diametri. Inoltre, le proprietà del suolo-cemento (cioè resistenza, conducibilità idraulica) possono essere modificate controllando vari parametri di stuccatura.

LTM RENT

TWG 11

Pagani TG 73 100 KN

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

CPT TESTS	PROVE CPT	
Maximum thrust capacity	Capacità massima di spinta	200 kN
Maximum extraction capacity	Capacità massima d'estrazione	250 kN
Test speed	Velocità di prova	2 cm/sec
Maximum detectable thrust of the load cell	Spinta massima rilevabile della cella di carico	200 kN
ELECTRIC ENGINE	MOTORE ELETTRICO	
Power	Potenza	30,5 Hp - 22,4 kW
Displacement	Cilindrata	1372 cm3
Consumption (variable)	Consumo (variabile)	7,95 - 2,10 a 9,98 - 2,63 l/h
HYDRAULIC SYSTEM	IMPIANTO IDRAULICO	
Circuit capacity	Capacità circuito	29 l
Maximum operating pressure	Pressione operativa massima	200 bar - 2901 psi
Pumps in line	Pompe in linea	4
Cartridge filter filtration capacity	Capacità filtrazione filtro a cartuccia	10 µm
TRANSLATION	TRASLAZIONE	Telecomando con cavo
Speed	Velocità	2 km/h
Maximum front and lateral slope	Massima pendenza frontale e laterale	25% - 10%
CYLINDER GROUP	GRUPPO CILINDRI	
Maximum driving speed	Velocità massima d'infissione	10 cm/sec
Maximum extraction speed	Velocità massima d'estrazione	7,5 cm/sec
Lifting and pushing group piston stroke	Corsa pistoni gruppo sollevamento e spinta	2037 mm
ANCHORING SYSTEM	SISTEMA ANCORAGGIO	
Number of anchoring trolleys	Numero carrelli ancoraggio	N°2, uno per lato del penetrometro
Anchor couple	Coppia ancoraggio	500 kgm
Anchor type	Tipo ancoraggio	Telescopico
Propellers supplied as standard	Eliche fornite di serie	300 mm
Anchor propeller speeds	Velocità eliche ancoraggio	10 giri/min

Static and dynamic penetrometric tests in a single machine.

Extreme robustness and performance for static and dynamic tests in situ. Its automatic telescopic anchoring system allows to drastically reduce the positioning and anchoring times, it can be easily used by a single operator. It drastically reduces test times by managing to anchor the machine even in the most difficult terrain. The TG73-200 is built on a self-propelled tracked undercarriage with hydraulic traction, which allows the widest mobility, even on uneven ground. With its three stabilizers and the tiltable mast, the TG73-200 can operate even on very steep slopes, always keeping the axis of penetration and anchoring perfectly vertical.

Prove penetrometriche statiche e dinamiche in un'unica macchina.

Estrema robustezza e prestazioni per prove statiche e dinamiche in situ. Il suo sistema di ancoraggio automatico telescopico permette di ridurre drasticamente i tempi di posizionamento ed ancoraggio, è facilmente utilizzabile da un solo operatore. Riduce drasticamente i tempi della prova riuscendo ad ancorare la macchina anche nei terreni più difficili. La tg73-200 è realizzata su carro cingolato semovente a trazione idraulica, che consente la più ampia mobilità, anche su terreni sconnessi. Con i suoi tre stabilizzatori e il mast inclinabile, la tg73-200 può operare anche su pendii molto ripidi, mantenendo sempre perfettamente verticale l'asse di penetrazione ed ancoraggio.

LTM RENT

TG 73 100 kN

Euromecc
WSB44b AUT SC

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	BAUDOUIN
Type	Tipo	4M06G44/5
Number of cylinders	Numero cilindri	4
Revolutions per min.	Giri al min.	1500
Capacity	Cilindrata	2.30 l
Standard voltage	Tensione standard	12 Vdc
Mean effective pressure	Pressione media effettiva	1391 kPa
Cooling down	Raffreddamento	Water/Acqua
POWER	POTENZA	
Continuous Power (PRP)	Potenza continua (PRP)	40.00 kVA / 32.00 kW
Stand-by power (LTP)	Potenza Stand-by (LTP)	44.00 kVA / 35.20 kW
DIMENSIONS AND WEIGHT	DIMENSIONI E PESO	
Width	Largh. / Lungh. / Altezza	930 / 2100 / 1280 mm
Weight	Peso	820 kg
DIMENSIONS AND WEIGHT	ALTERNATORE / TELAIO	STAMFORD SII2-K
Power (PRP / LTP)	Potenza (PRP / LTP)	40 / 44 kVA
Connection type	Tipo collegamento	Serie Stella
Standard tank	Serbatoio standard	90 l
CABIN AND EXHAUST SILENCER	CABINA E SILENZIATORE SCARICO	F60/00
Silencer outlet diameter	Diametro uscita silenziatore	60 mm



The performances refer to a temperature of 25°C, altitude 100 m above sea level, relative humidity 30%, atmospheric pressure 100kPa, cos(φ)0.8 lagging, balanced non-distorting load; fuel consumption is nominal and refers to the specific weight of the diesel equal to 0.850kg/l. The current power values refer to measurements in an open field: the place of installation may modify these values. The dimensions, weights and other specifications contained in the technical data sheet and related annexes are nominal, subject to tolerances and refer to a model with standard basic equipment; accessories and additional equipment may change weight, dimensions and performance.

Le prestazioni si riferiscono alla temperatura 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa, cos(φ)0.8 in ritardo, carico equilibrato non distortore; i consumi di carburante sono nominali e riferiti a peso specifico del gasolio pari a 0,850kg/l. I valori di potenza sopra sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo d'installazione può modificare tali valori. Le dimensioni, i pesi e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni.

LTM RENT

WSB44b AUT SC

Beretta TPX 180

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Diesel engine	Motore diesel	Lombardini 25 HP stage V
Tracked wagon	Carro cingolato trazione	
Triplex pump	Pompa triplex	180 L/min – 50 bar
Proportional flow rate adjustment	Regolazione portata proporzionale	
Diesel tank capacity	Capacità serbatoio diesel	45 L
Net installed power	Potenza netta installata	18 KW
Measured sound power level	Livello di potenza acustica misurata	108 dB(A)
Guaranteed sound power level	Livello di potenza acustica garantita	97 dB(A)
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length	Lunghezza	1.85 m
Width	Larghezza	0.90 m
Height	Altezza	1.33 m
Weight	Peso	1650 kg



The Beretta TPX 180 is a powerful and reliable pump, equipped with a 25 HP Lombardini diesel engine compliant with Stage V regulations. This robust engine is mounted on a tracked carriage, ensuring exceptional mobility even on challenging terrains. The triplex pump delivers a capacity of 180 liters per minute at a pressure of 50 bar, with proportional flow adjustment to meet various operational needs. The diesel tank has a capacity of 45 liters, allowing for long work sessions without frequent refueling. The compact dimensions of 1.85 x 0.9 meters and a height of 1.33 meters, along with a weight of 1650 kg, make this pump versatile and easy to transport.

La Beretta TPX 180 è una pompa potente e affidabile, dotata di un motore diesel Lombardini da 25 HP conforme alla normativa Stage V. Questo motore robusto è montato su un carro cingolato trazione, che garantisce una mobilità eccezionale anche su terreni difficili. La pompa triplex fornisce una capacità di 180 litri al minuto a una pressione di 50 bar, con la possibilità di regolare la portata in modo proporzionale per adattarsi a diverse esigenze operative. Il serbatoio diesel ha una capacità di 45 litri, consentendo lunghe sessioni di lavoro senza necessità di rifornimento frequente. Le dimensioni compatte di 1,85 x 0,9 metri e un'altezza di 1,33 metri, insieme a un peso di 1650 kg, rendono questa pompa versatile e facile da trasportare.

LTM RENT

Beretta TPX 180

Geomarc
GM TR300 CD

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

Max capacity	<i>Portata massima</i>	300 lt/min
Working pressure	<i>Pressione continua</i>	25 Kg/cm2
Max pressure	<i>Pressione massima</i>	35 Kg/cm2
Counter shaft rot.	<i>Giri contralbero</i>	900 N
Suction	<i>Aspirazione</i>	3"
Discharge	<i>Mandata</i>	Ø 1"1/2
Valves	<i>Tipo Valvola</i>	Sferico
Power diesel engine	<i>Potenza motore Diesel</i>	24 HP
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Length	<i>Lunghezza</i>	834 mm
Width	<i>Larghezza</i>	555 mm
Height	<i>Altezza</i>	481 mm
Weight	<i>Peso</i>	1780 kg



The Beretta TPX 300 is a high-quality pump equipped with a 44 HP Kubota diesel engine compliant with Stage V regulations. This robust engine is mounted on a tracked carriage, ensuring maximum mobility even on the most challenging terrains. The triplex pump delivers an impressive capacity of 300 liters per minute at a pressure of 35 bar, with proportional flow adjustment to meet various operational needs. The diesel tank has a capacity of 58 liters, ensuring long work sessions without interruptions. The compact dimensions of 2.28 x 0.96 meters and a height of 1.42 meters, along with a weight of 970 kg, make this pump versatile and easy to transport.

La Beretta TPX 300 è una pompa di alta qualità dotata di un motore diesel Kubota da 44 HP conforme alla normativa Stage V. Questo motore robusto è montato su un carro cingolato trazione, garantendo massima mobilità anche sui terreni più difficili. La pompa triplex offre una capacità impressionante di 300 litri al minuto a una pressione di 35 bar, con la possibilità di regolare la portata in modo proporzionale per adattarsi a diverse esigenze operative. Il serbatoio diesel ha una capacità di 58 litri, assicurando lunghe sessioni di lavoro senza interruzioni. Le dimensioni compatte di 2,28 x 0,96 metri e un'altezza di 1,42 metri, insieme a un peso di 970 kg, rendono questa pompa versatile e facile da trasportare.

LTM RENT
Geomarc GM TR300 CD

SANY SY50U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	YANMAR 4TNV88
Emissions	Emissioni	Stage V
Rated Power	Potenza nominale	29,1 kW / 2400 rpm
Maximum Torque	Coppia max.	144,9 Nm / 1500 rpm
Displacement	Cilindrata	2190 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	Pompa principale	Portata variabile
Maximum Flow Rate	Portata max	138,6 l/min
Travel Motor	Motore di traslazione	A pistoni assiali variabile
Swing Motor	Motore di rotazione	A pistoni assiali
Maximum Flow Rate (AUX1)	Portata max (AUX1)	80 l/min
Maximum Flow Rate (AUX2)	Portata max (AUX2)	45 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	Gasolio	78 l
Engine Cooling Liquid	Liquido raffreddamento motore	4,2 l
Engine Oil	Olio motore	7,4 l
Hydraulic System and Tank	Impianto e serbatoio idraulico	80 l / 52 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	Velocità di rotazione	10 rpm
Travel Speed	Velocità di marcia	4 / 2,7 km/h
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	40,7 kN
Standard Bucket Capacity	Capacità benna standard	0,15 mc
Maximum Slope	Pendenza max	30°
Bucket Digging Force (ISO)	Forza di scavo alla benna ISO	32,5 kN
Arm Digging Force (ISO)	Forza di scavo al bilanciere ISO	22,9 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1960 / 5390 / 2630 mm
Blade Height	Altezza della lama	340 mm
Rotation Radius	Raggio di rotazione	980 mm
Arm Length	Lunghezza del braccio	1500 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	Sbraccio max a livello del terreno	5880 mm
Maximum Digging Depth	Profondità max di scavo	3420 mm
Maximum Digging Height	Altezza max di scavo	5450 mm
Maximum Loading Height	Altezza max di carico	3805 mm

The SANY SY50U short tail swing excavator is particularly well-suited for use in confined spaces. Its robust design and excellent performance data make this machine ideal for all earthmoving and road construction projects.

L'escavatore a coda corta SANY SY50U è particolarmente adatto all'impiego in condizioni di spazio limitato. Il suo design robusto e gli eccellenti dati sulle prestazioni rendono questa macchina ideale per tutti i progetti di movimento terra e di costruzione di strade.

LTM RENT

SY50U

SANY SY80U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	YANMAR 4TNV98CT
Emissions	Emissioni	Stage V
Rated Power	Potenza nominale	53,7 kW / 2100 rpm
Maximum Torque	Coppia max.	290 Nm / 1350 rpm
Displacement	Cilindrata	3318 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	Pompa principale	Variabile, Load sensing
Maximum Flow Rate	Portata max	193,2 l/min
Travel Motor	Motore di traslazione	A pistoni assiali variabile
Swing Motor	Motore di rotazione	A pistoni assiale
Maximum Flow Rate (AUX1)	Portata max (AUX1)	100 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	Gasolio	100 l
Engine Cooling Liquid	Liquido raffreddamento motore	12 l
Engine Oil	Olio motore	10,2 l
Hydraulic System and Tank	Impianto e serbatoio idraulico	160 / 120 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	Velocità di rotazione	10 rpm
Travel Speed	Velocità di marcia	4,5 km/h / 2,5 km/h
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	70 kN
Standard Bucket Capacity	Capacità benna standard	0,28 mc
Maximum Slope	Pendenza max	35°
Bucket Digging Force (ISO)	Forza di scavo alla benna ISO	72,7 kN
Arm Digging Force (ISO)	Forza di scavo al bilanciamento ISO	40,5 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	2220 / 6500 / 2550 mm
Blade Height	Altezza carro	660 mm
Rotation Radius	Raggio di rotazione	1480 mm
Arm Length	Lunghezza del braccio	2050 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	Sbraccio max a livello del terreno	7290 mm
Maximum Digging Depth	Profondità max di scavo	4535 mm
Maximum Digging Height	Altezza max di scavo	7315 mm
Maximum Loading Height	Altezza max di carico	5430 mm

The SY80U short tail swing excavator is equipped with features suitable for performing demanding daily tasks at construction sites. It demonstrates its impressive versatility during excavation, loading, and crushing activities. Apart from its compact design, it stands out for its first-class performance, low fuel consumption, and exceptional user comfort.

L'escavatore a coda corta oscillante SY80U, possiede requisiti ideali a svolgere un duro lavoro quotidiano, nei cantieri da costruzione. Dimostra la sua impressionante versatilità durante lo scavo, il carico e la frantumazione. A parte il suo compatto design, colpisce anche per le sue prestazioni di prima classe, il suo basso consumo di carburante e il suo eccezionale comfort per l'utente.

LTM RENT

SY80U

SANY SY155U

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	ISUZU 4JJ1X
Emissions	Emissioni	Stage V
Rated Power	Potenza nominale	78,5 kW / 1900 rpm
Maximum Torque	Coppia max.	375 Nm / 1800 rpm
Displacement	Cilindrata	2999 cc
HYDRAULIC SYSTEM	SISTEMA IDRAULICO	
Main Pump	Pompa principale	2 pompe portata variabile - Load sensing
Maximum Flow Rate	Portata max	2 x 110 l/min
Travel Motor	Motore di traslazione	A pistoni assiali 2 velocità
Swing Motor	Motore di rotazione	A pistoni assiali
Maximum Flow Rate (AUX1)	Portata max (AUX1)	110 l/min
Maximum Flow Rate (AUX2)	Portata max (AUX2)	70 l/min
TANKS	SERBATOI	
Diesel	Gasolio	210 l
Engine Cooling Liquid	Liquido raffreddamento motore	23,6 l
Engine Oil	Olio motore	15 l
Hydraulic System	Impianto idraulico	110 l
AdBlue	AdBlue	20 l
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Rotation Speed	Velocità di rotazione	12,5 rpm
Travel Speed	Velocità di marcia	5,3 / 3,1 km/h
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	114 kN
Standard Bucket Capacity	Capacità benna standard	0,6 mc
Maximum Slope	Pendenza max	35°
Bucket Digging Force (ISO)	Forza di scavo alla benna ISO	103 kN
Arm Digging Force (ISO)	Forza di scavo al bilanciere ISO	67 kN
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	2490 / 8200 / 2820 mm
Blade Height	Altezza della lama	480 mm
Rotation Radius	Raggio di rotazione	1500 mm
Arm Length	Lunghezza del braccio	2500 mm
WORKING AREA	AREA DI LAVORO	
Maximum Reach at Ground Level	Sbraccio max a livello del terreno	8338 mm
Maximum Digging Depth	Profondità max di scavo	5468 mm
Maximum Digging Height	Altezza max di scavo	9218 mm
Maximum Loading Height	Altezza max di carico	6756 mm

Thanks to its compact dimensions, the SANY SY155U short tail swing excavator is ideal for use in tight spaces such as urban construction sites. This machine is extremely cost-effective to operate due to its high productivity, exceptional driver comfort, and low fuel consumption.

Grazie alle sue dimensioni compatte, l'escavatore a coda corta SANY SY155U è ideale per l'utilizzo in spazi ristretti come i cantieri urbani. Questa macchina è estremamente economica da utilizzare grazie alla sua altissima produttività, all'eccezionale comfort del conducente e ai bassi consumi.

LTM RENT

SY155U

TEKNO GRC CG 2040

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	
Maximum Lifting Capacity	Capacità di carico massimo	40 tn
Capacity Class	Classe di capacità	40 tn
Maximum Lifting Height	Altezza di sollevamento massima	32 m
OPERATING SPEEDS	VELOCITÀ OPERATIVE	
Winch Speed	Velocità argano	67/154 m/min
Winch Rope Length and Diameter	Lunghezza e diametro funi argano	L 160 Ø13 mm
Boom Lifting Speed	Velocità sollevamento braccio	55 s
Boom Extension Speed	Velocità estensione braccio	60 s
Turret Rotation Speed	Velocità di rotazione torretta	3 rpm
Maximum Travel Speed	Velocità massima	65 km/h
CRANE PERFORMANCE	AUTOGRÙ	
Maximum Gradeability	Pendenza massima	30 %
Steering Radius (Road)	Raggio sterzo strada	11,5 m
Steering Radius (Jobsite)	Raggio sterzo cantiere	6,5 m
Emissions	Emissioni	EU 2016/1628
WEIGHT	MASSA	
Total Weight	Peso totale	24 tn
Weight on 1st Axle	Peso sul 1° asse	12 tn
Weight on 2nd Axle	Peso sul 2° asse	12 tn
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Overall Dimensions (L x W x H)	Ingombro totale (L x P x A)	8.600 x 2.550 x 3.200 mm
Boom Length	Lunghezza braccio	30,65 m
Boom Angle	Inclinazione braccio	-2 +80°

The CG-2040 is a compact and powerful mobile crane, suitable for various working conditions. Its innovative, fully adjustable horizontal suspension system—developed from 40 years of experience in the lifting industry—enables access to the most challenging job sites.

Its compact dimensions make the CG-2040 the ideal vehicle for lifting and handling operations, even in urban environments.

Attention to environmental impact and low emission levels allow the crane to operate freely in restricted traffic zones.

La CG-2040 è un'autogrù compatta e potente adatta alle diverse condizioni di lavoro. L'innovativo sistema di sospensioni orizzontali interamente regolabili, frutto di 40 anni di esperienza nel campo del sollevamento, permette il raggiungimento dei luoghi di lavoro più impraticabili. Le dimensioni ridotte rendono la CG-2040 il mezzo ideale per le operazioni di sollevamento e movimentazioni anche in contesti cittadini. L'attenzione per l'ambiente e il basso livello di emissioni permettono la libera circolazione dell'autogrù.

LTM RENT

CG 2040

TEKNO GRC TK30

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	
Maximum Lifting Capacity	Capacità di carico massimo	30 tn
Capacity Class	Classe di capacità	30 tn
Maximum Lifting Height	Altezza di sollevamento massima	25.5 m
OPERATING SPEEDS	VELOCITÀ OPERATIVE	
Winch Speed	Velocità argano	67/154 m/min
Winch Rope Length and Diameter	Lunghezza e diametro funi argano	L 160 Ø13 mm
Boom Lifting Speed	Velocità sollevamento braccio	55 s
Boom Extension Speed	Velocità estensione braccio	100 s
Turret Rotation Speed	Velocità di rotazione torretta	2 rpm
Maximum Travel Speed	Velocità massima	4 km/h
Maximum Gradeability	Pendenza massima	87.8 %
CRANE	GRÙ	
Total Weight	Peso totale	24 tn
Emissions	Emissioni	EU 2016/1628
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Overall Dimensions (L x W x H)	Ingombro totale (L x P x A)	8.370 x 2.550 x 3.015 mm
Boom Length	Lunghezza braccio	24.95 m
Boom Angle	Inclinazione braccio	-2 +80°



The TK30 is a compact and easy-to-maneuver crawler crane. The steering wheel control, the travel system managed by a Danfoss control unit, and its compact dimensions allow the operator to maneuver the crane in confined areas. The extendable tracked undercarriage and a height of just 3015 mm ensure easy loading and transport.

La TK30 è una crawler crane compatta e facile da manovrare. La guida con volante, il sistema di traslazione gestito da centralina Danfoss e le dimensioni ridotte consentono all'operatore di manovrare la gru in aree ristrette. Il sottocarro cingolato con carreggiata allargabile e l'altezza di soli 3015mm garantiscono facilità di carico e trasporto.

LTM RENT

TK30

TEKNO GRC TK35 T

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	
Maximum Lifting Capacity	Capacità di carico massimo	35 tn
Capacity Class	Classe di capacità	35 tn
Maximum Lifting Height	Altezza di sollevamento massima	29 m
OPERATING SPEEDS	VELOCITÀ OPERATIVE	
Winch Speed	Velocità argano	0-33 / 0-66 m/min
Winch Main Rope Length and Diam.	Lungh. e diam. funi argano principale	L 100 Ø26 m-mm
Winch Aux Rope Length and Diam.	Lungh. e diam. funi argano ausiliario	L 100 Ø12 m-mm
Turret Rotation Speed	Velocità di rotazione torretta	2 rpm
Maximum Travel Speed	Velocità massima	4 km/h
Maximum Gradeability	Pendenza massima	87.8 %
CRANE	GRÙ	
Total weight with 18 m boom	Peso totale con braccio da 18m	28 tn
Emissions	Emissioni	EU 2016/1628
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Overall Dimensions (L x W x H)	Ingombro totale (L x P x A)	12.835 x 2.550 x 3.335 mm
Boom Length	Lunghezza braccio	32 m
Boom Angle	Inclinazione braccio	-30 +80°

The TK35 T model has been designed to significantly reduce setup times and transportation costs on-site, thanks to a new system that allows the lattice boom to be positioned directly onto the machine body, without the need for auxiliary lifting equipment. This feature enables the entire equipment—complete with a boom up to 18 meters long—to be transported while complying with the size and weight limits set by transportation regulations.

Il modello TK35 T è stato concepito per ridurre sensibilmente i tempi e i costi di allestimento in cantiere e di preparazione per il trasporto, grazie ad un nuovo sistema di posizionamento del braccio tralicciato sul corpo macchina stesso, senza la necessità di impiego di mezzi di sollevamento ausiliari. Questa caratteristica permette di trasportare l'intera attrezzatura, completa di braccio con lunghezza fino a 18 m, rispettando i limiti posti dalle normative relativi agli ingombri e ai pesi consentiti per il trasporto.

LTM RENT

TK35 T

TEKNO GRC TK40

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	CUMMINS B4.5
Emissions	<i>Emissioni</i>	Stage V
Rated Power	<i>Potenza nominale</i>	149 kW / 2200 rpm
Max speed	<i>Velocità massima</i>	4 km/h
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Industrial system	<i>Sistema industria</i>	4.0
Telescopic arm	<i>Braccio telescopico</i>	30.65 mt
Independent retraction	<i>Sfilo indipendente</i>	1
Synchronized retraction	<i>Sfilo sincronizzati</i>	3
Maximum lifting height	<i>Altezza massima di sollevamento</i>	31.5 mt
Maximum load capacity	<i>Capacità massima di carico</i>	40 tn
Stabilizing counterweight	<i>Contrappeso stabilizzante</i>	4.4 tn
Pulley	<i>Bozzello</i>	25 tn - 4 carrucole
Wire length D.13	<i>Lunghezza fune D.13</i>	160 mt
Operating mode	<i>Modalità di lavoro</i>	Pick and carry
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	<i>Largh. / Lungh. / Altezza</i>	8870 / 2550 / 3120 mm
Total Weight	<i>Peso Totale</i>	29.5 tn



The TK40 is a compact and easy-to-maneuver crawler crane. Steering with a steering wheel, a transmission system managed by a Danfoss control unit, and its reduced dimensions allow the operator to maneuver the crane in confined areas. The crawler undercarriage with expandable track width and a height of only 3120mm ensure ease of loading and transportation. The TK40 can lift loads of up to 40 tonnes.

La TK40 è una crawler crane compatta e facile da manovrare. La guida con volante, il sistema di traslazione gestito da centralina Danfoss e le dimensioni ridotte consentono all'operatore di manovrare la gru in aree ristrette. Il sottocarro cingolato con carreggiata allargabile e l'altezza di soli 3120mm garantiscono facilità di carico e trasporto. La TK40 può sollevare fino a 40 tonnellate di carico.

LTM RENT

TK40

TEKNO GRC TK40 HD

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

DIESEL ENGINE	MOTORE DIESEL	CUMMINS B4.5
Emissions	<i>Emissioni</i>	EU 2016/1628
Rated Power	<i>Potenza nominale</i>	149 kW / 2200 rpm
Max speed	<i>Velocità massima</i>	4 km/h
PERFORMANCE	PRESTAZIONI	
Industrial system	<i>Sistema industria</i>	4.0
Telescopic arm	<i>Braccio telescopico</i>	30.65 mt
Independent retraction	<i>Sfilo indipendente</i>	1
Synchronized retraction	<i>Sfili sincronizzati</i>	3
Maximum lifting height	<i>Altezza massima di sollevamento</i>	25.5 mt
Maximum load capacity	<i>Capacità massima di carico</i>	40 tn
Stabilizing counterweight	<i>Contrappeso stabilizzante</i>	8.8 TON + 4 TON sottocingoli
Pulley	<i>Bozzello</i>	25 tn - 4 carrucole
Wire length D.13	<i>Lunghezza fune D.13</i>	160 mt
Operating mode	<i>Modalità di lavoro</i>	Pick and carry
TRANSPORT DIMENSIONS	DIMENSIONI TRASPORTO	
Width / Length / Height	<i>Largh. / Lungh. / Altezza</i>	8870 / 2550 / 3120 mm
Total Weight	<i>Peso Totale</i>	37 TON



The TK40 HD is a compact and easy-to-maneuver crawler crane.

The steering wheel control, the travel system managed by a Danfoss control unit, and its compact dimensions allow the operator to maneuver the crane in confined areas. The extendable crawler undercarriage and an overall height of just 3,120 mm ensure easy loading and transport.

La TK40 HD è una gru cingolata compatta e facile da manovrare.

La guida con volante, il sistema di traslazione gestito da centralina Danfoss e le dimensioni ridotte consentono all'operatore di manovrare la gru in aree ristrette. Il sottocarro cingolato con carreggiata allargabile e l'altezza di soli 3120mm garantiscono facilità di carico e trasporto.

LTM RENT

TK40 HD

TEKNO GRC TK45 LS

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	
Maximum Lifting Capacity	Capacità di carico massimo	45 tn
Capacity Class	Classe di capacità	45 tn
Maximum Lifting Height	Altezza di sollevamento massima	41.2 m
Maximum Lifting Height with jib	Altezza di sollev. massima con jib	51.5 m
OPERATING SPEEDS	VELOCITÀ OPERATIVE	
Winch Speed	Velocità argano	67/154 m/min
Winch Rope Length and Diameter	Lunghezza e diametro funi argano	L 200 Ø13 mm
Boom Lifting Speed	Velocità sollevamento braccio	55 s
Boom Extension Speed	Velocità estensione braccio	120 s
Turret Rotation Speed	Velocità di rotazione torretta	1 rpm
Maximum Travel Speed	Velocità massima	4 km/h
CRANE	GRÙ	
Maximum Gradeability	Pendenza massima	87.8 %
Emissions	Emissioni	EU 2016/1628
Total Weight	Peso totale	30 tn
DIMENSIONS	DIMENSIONI	
Overall Dimensions (L x W x H)	Ingombro totale (L x P x A)	11.100 x 2.550 x 3.150 mm
Boom Length	Lunghezza braccio	40.3 m
Boom Length with jib	Lunghezza braccio con jib	50.2 m
Boom Angle	Inclinazione braccio	-2 +80°

The TK45 LS is a compact crawler crane equipped with a stabilization system featuring extendable beams and independently controlled hydraulic outriggers. Steering wheel control, the travel system managed by a Danfoss control unit, and compact dimensions allow the operator to maneuver the crane in tight spaces.

The hydraulic self-leveling outriggers can be easily operated from onboard the machine.

The foldable jib enables a maximum lifting height of 51.5 meters, while the tilting cab provides the operator with full visibility of the lifted load.

The included remote control makes crane loading and unloading operations easier.

Modern exhaust treatment systems ensure extremely low emissions.

La TK45 LS è una gru cingolata compatta con sistema di stabilizzazione a travi estensibili e martinetti idraulici a comando indipendente. La guida con volante, il sistema di traslazione gestito da centralina Danfoss e le dimensioni ridotte consentono all'operatore di manovrare la gru in aree ristrette.

I martinetti idraulici di stabilizzazione con auto livellamento sono facilmente azionabili da bordo macchina. Il jib ripiegabile permette di raggiungere l'altezza massima di carico di 51.5 m, mentre la cabina inclinabile offre all'operatore una visuale completa sul carico sollevato.

Il radiocomando in dotazione facilita il carico e scarico della gru.

I moderni sistemi di trattamento dei gas di scarico assicurano emissioni ridottissime.

LTM RENT

TK45 LS

KUBOTA KC300H-5

LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

MODEL NAME	MODELLO	KC300H-5
Engine	Motore	Kubota V2403 (Stage V)
Output	Potenza	34,1 kW / 2400 rpm
Displacement	Cilindrata	2403 cc
TRANSMISSION	TRANSMISSIONE	
Typology	Tipologia	Trasmissione idrostatica HST
Hydraulic pumps	Pompe idrauliche	2 pompe variabili (Rexroth)
Hydraulic flow of pumps	Flusso idraulico delle pompe	2 x 54 l/min
Hydraulic motor	Motore idraulico	Motore a pistoncini radiali
Max pressure	Pressione massima	350 bar
MACHINE DIMENSIONS	DIMENSIONI MACCHINA	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1550 / 3288 / 2382 mm
Operating Weight	Peso operativo	2750 kg
Max loading capacity	Carico utile	2875 kg
Bucket tilting system	Sistema di ribaltamento benna	Idraulico proporzionale
Dumping direction	Direzione di scarico	Scarico 3 direzioni Ribaltamento rotativo a 180°
Max gradeability	Massima pendenza superabile	20° / 25°
Fuel tank capacity	Capacità serbatoio del carburante	45 lt
Hydraulic tank capacity	Capacità del serbatoio idraulico	51 lt
INTERNAL SKIP DIMENSIONS	DIMENSIONI INT. DELLA BENNA	
Width / Length / Height	Largh. / Lungh. / Altezza	1440 / 1637 / 400 mm
Dumping angle	Angolo di scarico	55°
Maximum Tractive Force	Forza max di trazione	114 kN
Struck Volume (ISO6483)	Carico al colmo (ISO6483)	1,15 m ³
Maximum Slope	Carico raso (ISO6483)	1,35 m ³
UNDERCARRIAGE	SOTTO CARRO	
Ground clearance	Distanza dal suolo	330 mm
Approach angle	Angolo di avvicinamento	26° / 57°
Pitch	Passo	1950 mm
Rubber shoe width	Largh. della scarpa pattino in gomma	320 mm
Lower rollers	Rulli inferiori	6
DRIVING SPEED	VELOCITÀ DI TRASLAZIONE	
1st speed	1° velocità	0 ~ 6 km/h
2nd speed	2° velocità	0 ~ 11 km/h

Compact, powerful and versatile, the KC300-5 are designed for optimum comfort.

The new KUBOTA KC300-5 can transport a large quantity of materials easily and quickly saving you time and trouble. With its fast traveling speed and loading capacity of 2875 kg is the best to working in various ground conditions.

Compatti, potenti e versatili, i KC300-5 sono progettati per un comfort ottimale.

Il nuovo KUBOTA KC300-5 può trasportare una grande quantità di materiali facilmente e rapidamente facendoti risparmiare tempo e fatica. Con la sua elevata velocità di marcia e la capacità di carico di 2875 kg è il migliore per lavorare in qualsiasi condizioni sia il terreno.

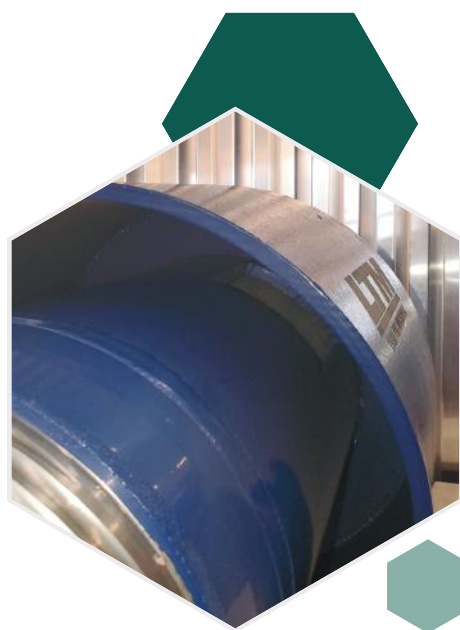
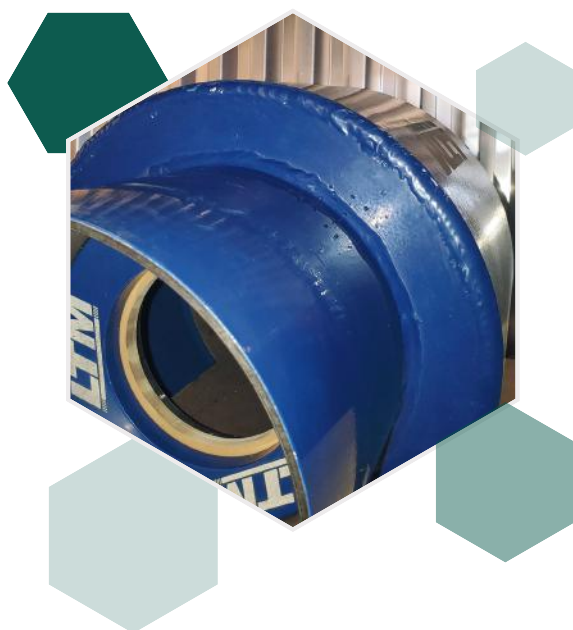
LTM RENT

KC300H-5

Campana anti-detriti

Protection cutting bell

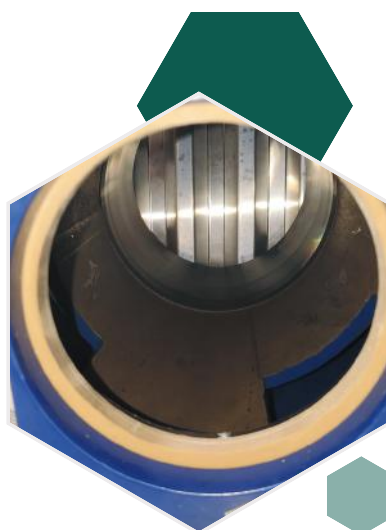
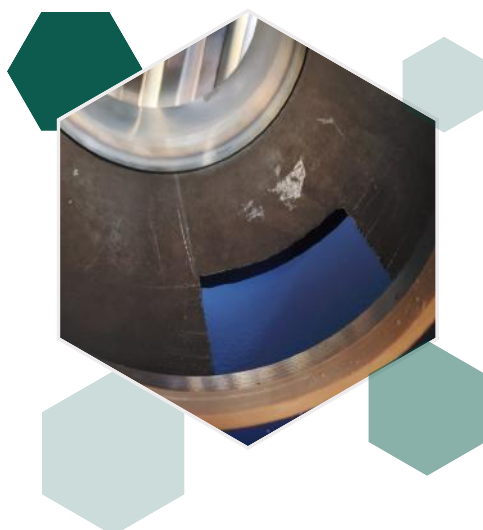
LTM RENT



Technical Specifications

Dati Tecnici

BELL CASING	DRILL ROD	BELL
Ø		
139 mm	76 mm	224x8 mm
139 mm	90 mm	224x8 mm
152 mm	90 mm	273x8 mm
168 mm	90 mm	273x8 mm
178 mm	90 mm	297x10 mm
194 mm	114 mm	323x8 mm
220 mm	114 mm	323x8 mm
244 mm	140 mm	355x10 mm
273 mm	168 mm	406x8 mm
300 mm	168 mm	457x6 mm
323 mm	219 mm	457x6 mm



LTM RENT

Campagna anti-detrimenti



Ciserano (BG) via Torino 3
tel. +39 035 48 10 112
info@geolsa.com



Ciserano (BG) via Torino 3
tel. +39 035 48 73 076
info@geolsa.com



Gussago (BS) via Mandolossa 88
tel. +39 035 48 73 129
info@geolsa.com

