

LE VERRE MÉRITE PLUS D'UNE VIE

Bouteilles de verres reconditionnées remises en circulation.



UNE BOUTEILLE QUI FAIT DU SENS PLUSIEURS FOIS PLUTÔT QU'UNE

Une solution d'approvisionnement pensée pour conjuguer qualité,
économie et réemploi.



REVERRA est la première entreprise nord-canadienne spécialisée dans le lavage industriel, l'inspection et la remise en marché de bouteilles de verre de vin. Notre mission consiste à créer une économie circulaire performante permettant aux bouteilles de compléter plusieurs cycles de vie avant leur recyclage.

Une vision qui rassemble

Le développement d'une véritable filière de réemploi du verre au Québec ne peut se faire seul. Dès ses premières étapes, REVERRA a choisi de réunir autour de son projet des organisations, associations et leaders issus des secteurs viticole, brassicole, agroalimentaire, verrier et environnemental.

Aujourd'hui, ces appuis contribuent, chacun à leur façon, à faire avancer la réflexion, à structurer la chaîne de valeur et à créer les conditions nécessaires au déploiement du réemploi de la bouteille à grande échelle au Québec.

ILS CONTRIBUENT À NOTRE MISSION

SAQ

Christian M. Pilon — Allié stratégique pour l'intégration du réemploi dans l'écosystème québécois des vins et spiritueux

RECYC-QUÉBEC

Jérôme Cliche — Soutien technique au projet

MAPAQ

Julie Pivin et Para Radanielina — Accompagnement dans la structuration de la chaîne de valeur agroalimentaire

CVQ — Conseil des vins du Québec

Mélanie Gore — Directrice générale

ADQ — Association des distilleries du Québec

Paul Goulet — Directeur général

AMBQ — Association des microbrasseries du Québec

Éric Grypinich — Gestionnaire et stratège commercial, plus de 20 ans d'expérience dans l'industrie

ANEV

Sébastien Nadeau — Représentant du milieu viticole québécois

OWENS-ILLINOIS

Mathieu Bouchard — Partenaire de l'industrie verrière

COMITÉ 21

Lorraine Simard — Experte en développement durable et économie circulaire

ABQ — Association des brasseurs du Québec

CETAQ — Conseil de la transformation alimentaire du Québec

A3 — Les Agences de vins, bières et spiritueux

AQRCB — Consignation

Normand Bisson, Président

LMED — Le Maître Emballage Durable

Président, Martin Gagnon

POURQUOI AGIR MAINTENANT?

Le Québec entre progressivement dans une nouvelle réalité où les contenants de verre deviennent des actifs récupérables.

Bien que le recyclage demeure une solution pertinente, il implique la destruction de la bouteille et sa refonte complète avant sa réutilisation.

Le réemploi permet plutôt :

- D'éviter la fabrication d'une nouvelle bouteille;
- De réduire la consommation énergétique;
- De diminuer les émissions de GES;
- De réduire les coûts d'approvisionnement;
- De créer une valeur économique récurrente pour les producteurs.

REVERRA propose une solution complète de réemploi local des bouteilles de vin, structurée autour de quatre composantes intégrées:

- **Collecte et tri:** récupération des bouteilles consignées par des partenaires logistiques ou via des réseaux publics.
- **Lavage professionnel:** traitement conforme aux normes sanitaires par des centres spécialisés.
- **Mise à disposition de bouteilles lavées.**



MISSION, VISION & VALEURS

Mission

Réduire l'empreinte environnementale de l'industrie vinicole en développant un système structuré, fiable et accessible de réemploi des bouteilles de vin. REVERRA agit comme catalyseur entre les sources (consignes), les centres de lavage et les embouteilleurs.

Vision

Faire du Québec un modèle international de réemploi structuré dans le secteur des boissons en bouteille de verre. REVERRA vise à détourner plus de **25 millions de bouteilles** du recyclage d'ici 5 ans, en bâtissant un écosystème durable, innovant et intégré de partenaires engagés.



Valeurs

- **Responsabilité environnementale:** Priorité à la réduction des déchets, des émissions de GES et à l'optimisation des ressources naturelles.
- **Collaboration:** création de liens solides avec les embouteilleurs, centres de lavage, institutions publiques et clients.
- **Innovation:** amélioration continue des procédés logistiques, technologiques et réglementaires.
- **Accessibilité:** offrir une solution économiquement viable aux petits comme aux grands producteurs.

DES BÉNÉFICES CONCRETS

- **Réduction des coûts d'approvisionnement** par rapport aux bouteilles neuves.
- **Renforcement de l'image de marque** par une communication écoresponsable.
- **Accès à une vitrine de visibilité** via le site web de REVERRA et des outils marketing communs et identification officielle pour les bouteilles VER.
- **Réduction de plus de 90 % des émissions de GES** par rapport à la refonte du verre.



REVERRA combine viabilité économique, innovation logistique et responsabilité environnementale.

UNE INFRASTRUCTURE SOLIDE

Le réemploi, avec les mêmes standards que le neuf.

LA MAIN SUR LE GISEMENT

Un approvisionnement sécurisé, à la source.

Dès le 1er mars 2027, l'élargissement de la consigne aux bouteilles de vin créera au Québec un important gisement de verre récupéré, ouvrant une nouvelle voie pour le réemploi. Grâce à notre entreprise sœur Go Consigne et à notre partenariat avec Consignaction, REVERRA se positionne directement au cœur de cette nouvelle chaîne d'approvisionnement. Cet accès structuré au gisement nous permettra de sélectionner les bouteilles présentant le meilleur potentiel de réemploi et d'assurer à nos clients un approvisionnement fiable, constant et capable de soutenir leurs volumes à grande échelle.

LA CAPACITÉ POUR VOIR GRAND

Une infrastructure industrielle conçue pour les volumes.

REVERRA est équipée pour assurer le lavage et le traitement des bouteilles à **grande échelle**, avec une capacité pouvant atteindre **9 000 bouteilles lavées à l'heure**. Une puissance de traitement qui nous permet de répondre aux besoins de partenaires ayant des volumes importants et de soutenir leur croissance. En parallèle, un investissement de **4 millions de dollars** dans l'automatisation de notre ligne de lavage à haute capacité vient renforcer cette capacité et préparer REVERRA à l'augmentation des volumes générée par la consigne élargie au Québec.

NOTRE PROCESSUS

garant de qualité.

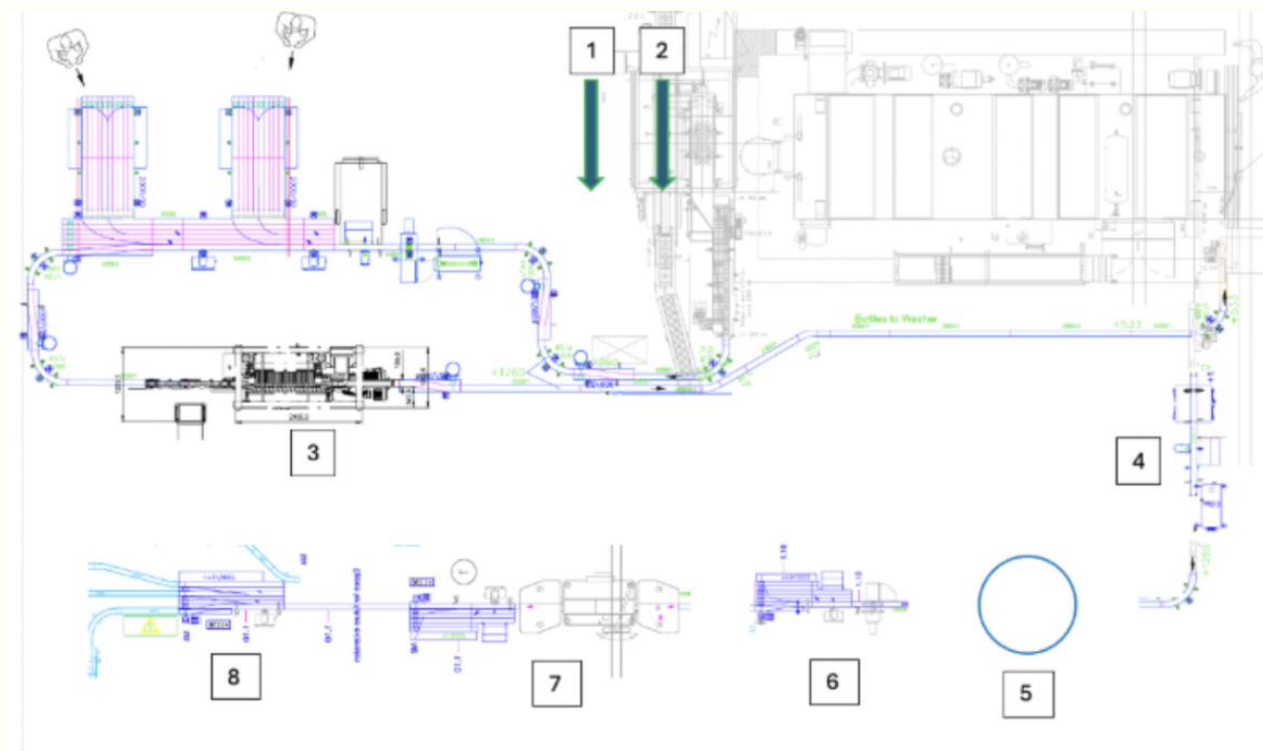


01 COLLECTÉE	02 TRIÉE	03 NETTOYÉE
04 DÉSINFECTÉE	05 INSPECTÉE	06 REMISE EN CIRCULATION

Chaque bouteille est soigneusement triée, nettoyée, désinfectée et inspectée avant d'être remise en circulation. Le résultat : une bouteille propre, esthétique et de qualité, prête à accueillir votre produit au même titre qu'une bouteille neuve.

UNE CAPACITÉ DE LAVAGE

à grande échelle.



Au cœur des opérations de Reverra se trouve une chaîne de lavage industrielle conçue pour assurer un nettoyage efficace, rigoureux et constant des bouteilles avant leur remise en circulation. Grâce à cette infrastructure, REVERRA dispose d'une capacité de production permettant de laver plus de 9000 BOUTEILLES /H, afin de répondre aussi bien aux besoins ponctuels qu'aux volumes importants de ses partenaires. Cette capacité nous permet de faire du réemploi une solution d'approvisionnement concrète, fiable et adaptée aux réalités de production des producteurs d'ici.

APPROVISIONNEMENT SIMPLE

Chaque commande REVERRA est préparée avec soin afin de protéger les bouteilles pendant le transport, la manutention et l'entreposage. Les bouteilles sont disposées de façon ordonnée et sécuritaire sur les palettes, puis protégées pour assurer leur stabilité jusqu'à votre destination.



En vrac

Les bouteilles peuvent être livrées en vrac sur palette, dans un conditionnement adapté à leur format. Le nombre d'unités par palette varie selon le modèle et les dimensions de la bouteille.

En caisse

Pour les besoins nécessitant un conditionnement individuel, les bouteilles peuvent également être offertes en caisse. Le nombre de bouteilles par caisse ainsi que le nombre de caisses par palette sont déterminés selon le modèle sélectionné.

Chaque configuration est pensée pour offrir une manutention simple, sécuritaire et efficace, de la réception des bouteilles jusqu'à leur mise en production.

En vrac : 1232 bouteilles

En caisse : 98 x 12 bouteilles (1176)

NOTRE GAMME VITICOLE

Deux silhouettes emblématiques, trois teintes de verre,
et deux types de fermeture.

	BLANC	VERT	AMBRÉ
LA BORDEAU <i>Classique. Droite. Intemporelle.</i> 750 ml			
LA BOURGOGNE <i>Élégante. Ronde. Distinctive.</i> 750 ml			

	BVS	LIÈGE
DEUX TYPES <i>de fermeture</i>		

NOTRE GAMME BRASSICOLE

début avec un incontournable : la BN 050, dans son format et sa teinte emblématique.

	BRUNE
LA BN050 <i>Familière. Robuste. Polyvalente.</i> 500 ml	
UNE FERMETURE <i>26mm couronne pression</i>	

La gamme ne fait que commencer. Plusieurs à venir.

FAITES DE VOS BOUTEILLES UN GESTE DE MARQUE

avec notre Certification PURVER^{MD}

PURVER^{MD} est une marque déposée et développée par REVERRA.

La certification est représentée par une pastille officielle apposée à cheval sur l'étiquette et la bouteille. Cette pastille permet au consommateur d'identifier immédiatement les produits participant à l'économie circulaire du verre.

QU'EST-CE QU'UNE BOUTEILLE VER?

Une bouteille VER est une bouteille issue du circuit de réemploi de REVERRA. Elle a été récupérée, triée, inspectée et lavée selon notre processus industriel afin d'être remise en circulation.

Elle est ensuite identifiée par la **pastille PURVER^{MD}**, apposée à cheval sur la bouteille et l'étiquette. Pour préserver son potentiel de réemploi lors des prochains cycles, l'entreprise participante s'engage également à utiliser des étiquettes et adhésifs compatibles avec le processus de lavage et de réemploi de REVERRA.

La certification atteste :

- L'utilisation de bouteilles VER issues du circuit de réemploi de REVERRA;
- L'utilisation d'étiquettes et d'adhésifs compatibles avec le réemploi;
- L'engagement de la marque à maintenir la bouteille dans une boucle de réemploi;
- Et plusieurs autres critères et possibilités à venir.



Ensemble, continuons à bâtir une
coalition forte pour accélérer la
transition vers la bouteille lavée,
locale et durable.

Martin Gagné

martin@REVERRA.ca

514-715-7319

www.REVERRA.ca

