

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

AMÉRICA LATINA

Edición

Distribución:
 ARGENTINA
 BOLIVIA
 BRASIL
 CHILE
 COLOMBIA
 COSTA RICA
 CUBA
 ECUADOR
 EL SALVADOR
 FLORIDA (EE. UU.)
 GUATEMALA
 HONDURAS
 MÉXICO
 NICARAGUA
 PANAMÁ
 PARAGUAY
 PERÚ
 PUERTO RICO
 REPÚBLICA DOMINICANA
 URUGUAY
 y VENEZUELA

90
 Julio 2026



TECGLASS

DIGITAL GLASS PRINTING BY FENZI GROUP

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS



AUTOMOCIÓN



LÍNEA BLANCA



REFRIGERACION



ARQUITECTURA
 & DECORACIÓN

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas.

Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
 www.tecglassdigital.com

GO DIGITAL !

FICHA DE EMPRESA

MASTER THE CORE TECHNOLOGY OF GLASS

Multi-edge air drying technology 01

Flexible thickness measurement 03

Torque press control technology 05

Ionizing air knife technology 07

Space control assembly technology 09

10
CORE
TECHNOLOGY

02 Transmission load-bearing technology

04 Ultra thick glass washing technology

06 TPS Upgrade technology

08 Multi-press upgrade technology

10 intelligent connection technology

■ Fully automatic insulting glass production line



■ Fully automatic insulting glass sealing robot



No.100 Gongyenan Road, Jinan,
Shandong, China, 250000



Email: maggie@wondecmachine.com



PARA FABRICAR PRODUCTOS ESPECIALES
NECESITAS UNA MÁQUINA ESPECIAL

LIA

LAMINATING

INTEGRATED

AUTOMATION

- + Nueva máquina de laminado en versión automática o semiautomática
- + 5 ciclos diurnos y 2 nocturnos, en autonomía total
- + Intervención del operador reducida al mínimo
- + **RD CLEAN CONCEPT** para una producción de bordes limpios
- + Mando a distancia
- + **CICLOS RÁPIDOS EN COMBINACIÓN CON REVA BF, INTERCALARIOS DE RCN**
- + Proyecto desarrollado y producido por RCN
- + **INTEGRACIÓN DE LA INDUSTRIA 5.0**
- + Diferentes tamaños, accesorios y composiciones disponibles



rcnsolutions.it



RCN
solutions

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

TUROMAS

OUR PASSION, YOUR PROGRESS

in f

X YouTube



Maquinaria Inteligente para Almacenamiento, Carga y Corte de Vidrio

Desde hace 40 años, en TUROMAS fabricamos maquinaria para **almacenar, cargar y cortar vidrio plano**. Nuestra continua inversión en I+D y nuestro compromiso con el cliente durante todo el proceso de compra nos han posicionado como **referente global en la fabricación de maquinaria inteligente para vidrio plano**.

Los logros han llegado con **pasión y esfuerzo**, con la enseñanza de los errores, con el desarrollo de tecnologías punteras de máxima calidad que facilitan la vida del cliente y con el compromiso de **acompañar a la persona antes, durante y después de la compra**.

➤ PRESENCIA EN EL MUNDO

A lo largo de los años, hemos construido sólidas alianzas con nuestra red de ventas para asegurar un servicio rápido y eficiente a todos nuestros clientes alrededor del mundo.

➤ CALIDAD E INNOVACIÓN

Desde nuestras fábricas situadas en España, nuestro equipo diseña, fabrica, programa, ensambla y prueba todos los componentes de nuestras máquinas para asegurar un control total de la calidad.

➤ SERVICIO POSVENTA

Como filosofía de empresa, Turomas considera el servicio posventa como la parte más importante de la relación con sus clientes. No en vano, ofrecemos un servicio 24 horas, 6 días a la semana para que en caso de necesidad nuestros clientes sepan que estamos a su lado en todo momento.

➤ EL CORAZÓN DE TU NEGOCIO

El área de almacenamiento y corte es el corazón del negocio de cualquier procesador de vidrio. Es fundamental planificar el flujo de trabajo, el volumen actual y las expectativas de crecimiento para concebir una fabricación sin cuellos de botella y flexible para adaptarse a las necesidades actuales y futuras.

www.turomas.com

| *Maquinaria inteligente para el almacenamiento, carga y corte de vidrio*

[Ir al Sumario](#)

[Ir al Índice de Anunciantes](#)



Glasstech Mexico #D01
15 -17 Julio CDMX, México

Glasstec #15A13
20 -23 Octubre Düsseldorf, Alemania

Veteco #10E16
10 -13 Noviembre Madrid, España.

TUROLAN

Nueva gama de soluciones prácticas,
eficientes y accesibles para la industria del
vidrio.

+ Presentación oficial en Glasstech México 2026



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



TECGLASS
Distribuidor exclusivo en España

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS

INKS JET VER

AUTOMOCIÓN **LÍNEA BLANCA** **REFRIGERACIÓN** **ARQUITECTURA Y DECORACIÓN**

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas. Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

GO DIGITAL !

TECGLASS
LALÍN - Pontevedra
España
comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com.

106



74



SUMARIO

66

- 6** EDITORIAL / Índice de Anunciantes.
- 42** GALERÍA DE ARTISTAS - **CALEB NICHOLS** "Paisajes Oceánicos".
- 44** NEWS - Noticias Breves.
- 47** CATÁLOGOS.
- 48** VIDEOPRODUCTOS.
- 50** **LAM 600** - Máxima velocidad y eficiencia en el corte de vidrio laminado gracias al sistema patentado de corte ultrarrápido.
- 54** **TRIVEL** - PULIRREPORTAJE.
- 56** **TECGLASS** - Una nueva era en la impresión digital sobre vidrieras.
- 58** **HORNOS PUJOL** instala en **L'ARREDA VETRO BIZZOTTO** un horno de laminado **PUJOL 100 PVB+**.
- 61** **KERAGLASS** - Nuevo horno **LAMIX** para laminado de vidrio plano y curvado.
- 62** **MAC GLASSTECH** acudirá a **GLASSTECH MEXICO** con sus sistemas automáticos para la gestión inteligente del vidrio.
- 66** **FOREL** - 50 Aniversario con una nueva planta de producción.
- 71** Acuerdo de colaboración entre **DISTECGLASS** y **SIKA MEXICANA**.
- 72** **ALU SYSTEM** - Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas.
- 74** **NORTHGLASS** instala un vidrio templado de 23 metros en la **GUANGSHANG TOWER**.
- 76** **i3D** - PUBLIRREPORTAJE.
- 78** **RCN SOLUTIONS** optimiza el proceso de laminado con **RD CLEAN CONCEPT** y **LIA**.
- 81** **KURARAY** integra IA para la optimización de vidrio laminado con **GENIUS MODE**.
- 82** **PRODIM** - La solución de **PROLINER V9** para la planimetría del vidrio.
- 84** **TK** se consolida en AMÉRICA como referencia para el vidrio laminado.
- 87** **GLASTON** - La automatización del templado del vidrio con **AUTOPILOT**.
- 88** **VIDRIOS LIRQUÉN** - Proyectos con altas exigencias de control solar, aislamiento acústico y seguridad.
- 92** **AGC DO BRASIL** Vidrios **STOPSOL** en el complejo **YACHTHOUSE RESIDENCE**.



45



56

- 94 CRISTEMBO** - Empresa de referencia para el sector del vidrio y la carpintería en BOLIVIA.
- 96 ADELIO LATTUADA** - Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA.
- 98** Nueva edición de **GLASSTEC MEXICO** y **DOORS & WINDOWS MEXICO**.
- 102 GLASSTEC MEXICO 2026** - Novedades y productos.
- 106 LISEC** - PUBLIRREPORTAJE.
- 154 GLASSBUILD AMERICA 2026** reunirá al sector en LAS VEGAS.
- 156 CHINA GLASS 2026**
147.575 visitantes, 889 empresas expositoras y más de 90.000 m².
- 161** Ya puede leer **CHINA GLASS 2026** en imágenes.
- 162 FERIAS y EVENTOS** en AMÉRICA LATINA.
- 164 FERIAS y EVENTOS INTERNACIONALES.**

98



114

78



94





1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.

Número 90 Año 2026



EDITORIAL

La industria del vidrio plano continúa desarrollándose en un contexto en el que la modernización de la construcción, la rehabilitación de edificios y la incorporación de soluciones más eficientes siguen impulsando la actividad en numerosos mercados latinoamericanos. A pesar de un escenario económico internacional que continúa planteando desafíos, la inversión en tecnología, automatización y procesos productivos mantiene su papel como uno de los principales factores de competitividad para las empresas del sector. En este contexto, MÉXICO continúa consolidándose como uno de los grandes polos industriales de la región y como un mercado estratégico para fabricantes, transformadores y proveedores de maquinaria y equipamiento.

Por ello, dedicamos esta edición a GLASSTECH MEXICO, una cita que vuelve a reunir en CIUDAD DE MÉXICO a empresas y pro-

fesionales de toda LATINOAMÉRICA para presentar las últimas novedades en vidrio arquitectónico, transformación, automatización y tecnologías de fabricación. La feria se consolida como uno de los principales puntos de encuentro del sector en el continente y como una plataforma para fortalecer las relaciones comerciales y el intercambio de conocimiento entre los diferentes mercados de la región.

Nuestra próxima edición, correspondiente al número 91, estará dedicada a GLASSTEC 2026, la gran cita internacional del VIDRIO que se celebrará en DÜSSELDORF durante el mes de octubre. Posteriormente, el número 92 ofrecerá un especial sobre VETECO GLASS, en MADRID y EURASIA GLASS en ESTAMBUL, completando un recorrido por algunos de los acontecimientos más relevantes del calendario internacional de la industria. ■

PROPORCIÓN 3 S.A.

Redacción, publicidad, administración,
suscripciones y producción:

Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España

Tel.: +34 93 412 07 64

correo@vidrioperfil.com - administracion@vidrioperfil.com

www.vidrioperfil.com

REVISTA DEL VIDRIO PLANO E INDUSTRIAS AFINES

no se hace responsable ni comparte necesariamente el contenido de los artículos y comentarios aparecidos en la publicación. Queda prohibida la reproducción total o parcial de lo publicado sin la autorización expresa de la Editorial.

© PROPORCIÓN 3 S.A.

Dep. Legal: B-13969/88 - ISSN 2013-0678

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Síguenos en:



ÍNDICE DE ANUNCIANTES

A+W	35	HORNOS PUJOL	27	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	151 y 167
ADELIO LATTUADA	12 y 13	HUECO ARQUITECTURA	166	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	169
ALU SYSTEM	33	i3D	26	SATINAL	32
CATÁLOGOS	47	i3D - PUBLIRREPORTAJE	76 y 77	SCHIATTI ANGELO	25
CATÁLOGOS / VIDEOPRODUCTOS	60	KERAGLASS	31	SOFTSOLUTION - LITESENTRY	29
DELTAMAX	22	KURARAY - SENTRYGLASS	20	TECGLASS	PORTADA
EURASIA GLASS 2026	40	LISEC - PUBLIRREPORTAJE	106 a 109	TECNOCAT	18
EVALAM - PUJOL GROUP	24	MAC GLASTECH	10, 11 y 65	TUOMAS	2 y 3
FDS GLASS CORPORATION	14 y 15	MARBOLZ VETROSTILE	41	TRIVEL - INDUSTRIAS GALTÉS	37
FDS GLASS CORPORATION	28	MAVHISA	39	TRIVEL - PUBLIRREPORTAJE	54 y 55
FDS GLASS CORPORATION	30	NET3 COMUNICACIÓN	117 y 155	VETECO GLASS 2026	38
FDS GLASS CORPORATION	91	POMDI	34	VIDEOPRODUCTOS	48 y 49
FOREL	21	PRODIM	23	VIDRIOPERFIL.COM	6
GLASSTECH MEXICO 2026	36	RCN SOLUTIONS	1	VIDRIOPERFIL.COM	168
GLASTON	19	REFINEGLASS	7	VITROSEP	16 y 17
HANJIANG	8 y 9	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	47	WONDEC	INT. PORTADA

HJ-SS

Flexible Spacer
Applicator

-  Optional Dual Applicator Heads
-  Jumbo glass processing
-  Servo Driven High Precision
-  Suitable for Shape Glass
-  Easy Operation & Maintenance



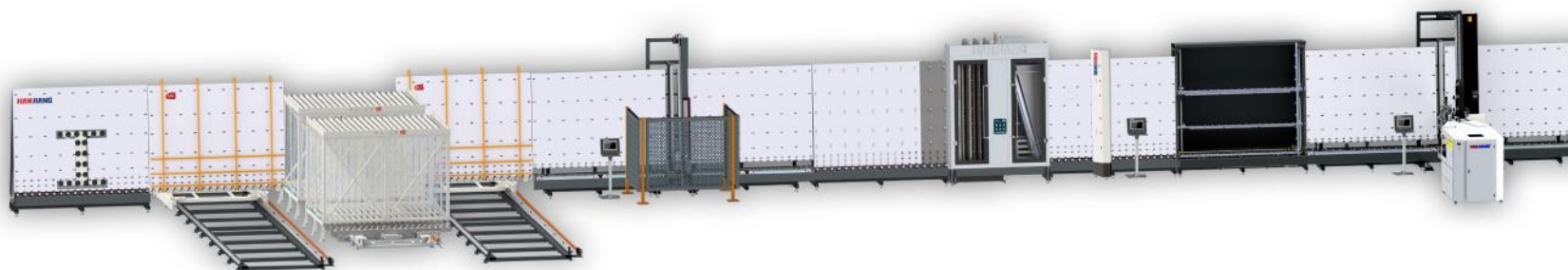
KEY BENEFITS



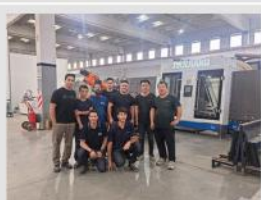
Reduce Labor Costs



Increase Productivity



SUCCESSFUL INSTALLATIONS WORLDWIDE



Argentina



Brazil



Romania

Scan QR for
Equipment Videos



Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes

GLASS SOLUTION

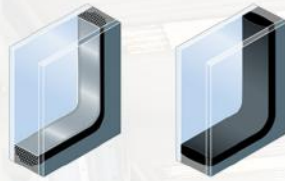
MASS PRODUCTION

SINCE 2002
100+ COUNTRIES
GLOBAL INSTALLATIONS



HJ-TSR

Thermoplastic Spacer
Application Robot



3-20
mm

3-20mm Spacer Width



Fully Automatic Operation



Stable Thermoplastic Application



Real-time HMI Monitoring



Free Joint Positioning



Consistent Quality



Minimize Waste



Fast Order Switching



Scan
me!



CONTACT US



whatsapp

+86 138 26203956



Email

am-aus@higlass.com.cn



Website

www.hj.com.cn

Suscríbese aquí

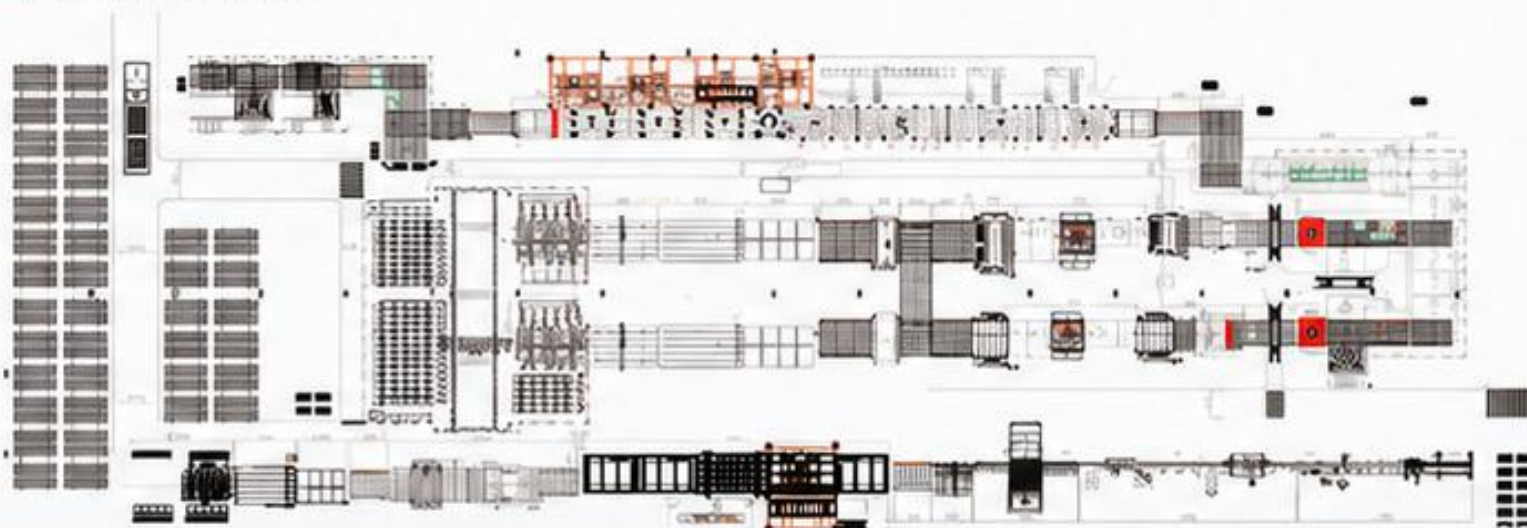
FICHA DE EMPRESA

Soluciones para vidrio arquitectónico

- Gestión empresarial y de producción sencilla
- Mano de obra mínima con producción automática
- Productividad mejorada con variedad de pedidos
- Seguimiento y registro precisos
- Control de calidad perfecto
- Alta eficiencia y bajo costo
- Entrega a tiempo
- Seguridad superior



Enlace de YouTube



Soluciones para vidrio aplicadas

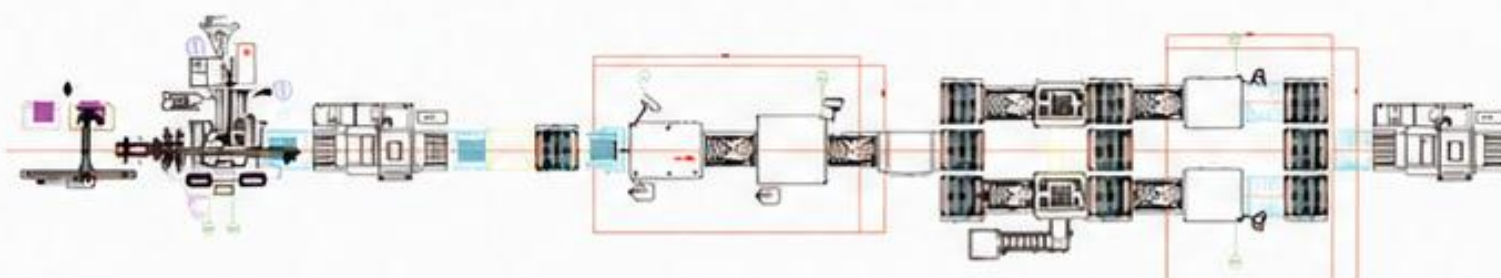
- Adaptable a diversos productos
- Producción totalmente automática
- Alto rendimiento
- Alta eficiencia y bajo costo
- Proceso sencillo y alta productividad



Sitio web



Enlace de YouTube

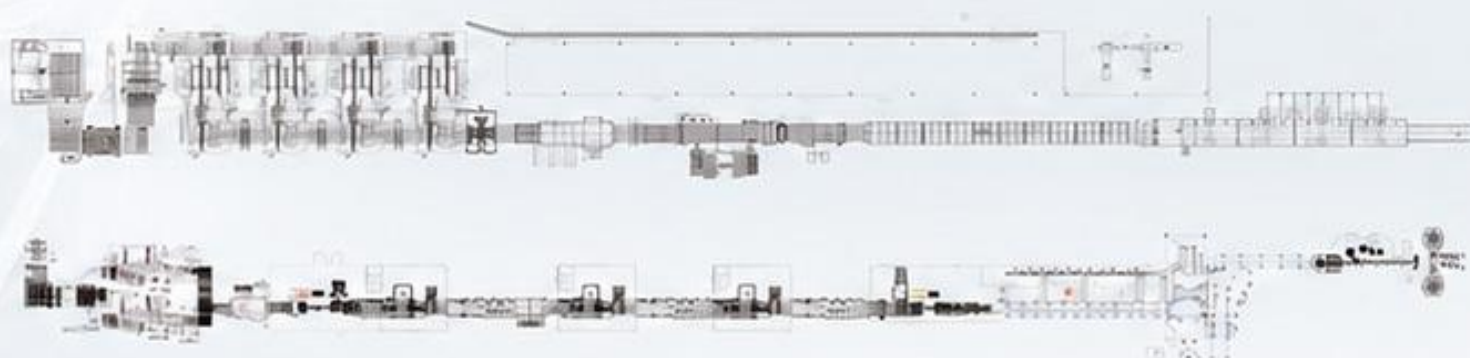


Soluciones para vidrio automotriz

- Producción integral totalmente automatizada
- Control superior del tiempo de ciclo
- Control de calidad perfecto
- Adaptable a diferentes formas de proceso
- Alta eficiencia y bajo costo



Enlace de YouTube



WASHING SOLUTIONS



SERIE **OT**
 SERIE **CT**
 SERIE **CTS**

SOLUCIONES LAVADO LAVADORAS VERTICALES

Las lavadoras Lattuada son adecuadas para instalación autónoma o pueden integrarse con líneas verticales de canteado, taladrado y fresado, así como con máquinas CNC. El cuerpo de la máquina y todas las partes expuestas al contacto con el agua se fabrican de acero inoxidable o material inoxidable.



GRAN CAPACIDAD
 DE LAVADO Y
 SECADO



BAJO
 ANTENIMIENTO



SENCILLEZ
 DE USO



MÁXIMO
 RENDIMIENTO



CONFIGURACIONES
 PERSONALIZADAS



MAYOR
 PRODUCTIVIDAD

GLASSTOOLS DE COLOMBIA LTDA.
 Señ. Carlos Alberto Mendez C.

Bogotá
 T. +57 601 6240122
cam.glasstools@gmail.com
www.glasstools.com.co
 Agente para: Colombia

MAVHISA S.A. DE C.V.
 Señ. Francisco Castellanos Romero

Guadalajara, Jalisco
 T. +52 33 3619 25 90
francisco.castellanos@mavhisa.mx
www.mavhisa.mx
 Agente para: México

EURO WORK
 Señ. Rodrigo Duarte

ITUPEVA - SP
 + 55 11 98731 1427
rduarte@eurowork.com.br
www.eurowork.com.br
 Agente para: Brasile & Argentina

Señ. Fabio Alcantara D

Móvil +55 4796654453
fabio.alcantara@eurowork.com.br
 Asistencia Técnica para

SOLUCIONES PARA LA AUTOMATIZACIÓN

Robótica, sistemas A-WR & i-AL, realidad aumentada e IdC: un corazón palpitante hecho de innovación y tecnología que revoluciona el procesamiento del vidrio y la piedra. Lattuada introduce a las empresas de todo el mundo en l'industria 4.0 haciendo que cada máquina sea de gran precisión, productividad y automatización.

MÁQUINAS AUTOMÁTICAS SISTEMAS A-WR & i-AL

SOLUCIONES DE ROBÓTICA
ASISTENCIA AR
IOT



AUTOMATION SOLUTIONS



os Santos

ork.com.br
a: Brasil



ADELIO LATTUADA Srl
www.adeliolattuada.com

TE ESPERAMOS AQUÍ



15-17 de Julio, 2026
GLASSTECH MEXICO
MEXICO CITY
BENAMEX CENTER
STAND G01



23-25 de Septiembre, 2026
GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS CONVENTION CENTER
LAS VEGAS
STAND 1557

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

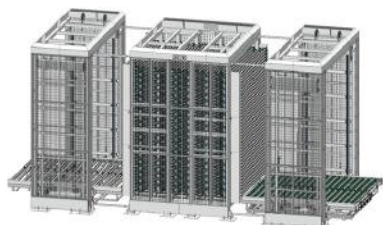
Aumenta la productividad y la eficiencia, reduce roturas y errores en tu fábrica.



**CLICAR AQUÍ
PARA MÁS
INFORMACIÓN**

Fábrica inteligente en ARABIA SAUDITA para procesamiento de vidrio para puertas y ventanas

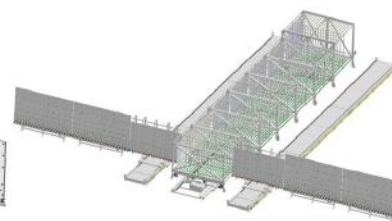
- 1** Sistema de almacenamiento tipo Shuttle para vidrio jumbo de HUMAM.
- 2** Sistema de transporte conectado a 2 líneas de canteado.
- 3** Sistema de clasificación horizontal antes del templado, con sistema de auto-agrupación completamente automático.
- 4** Sistema de clasificación vertical de aproximadamente 300 posiciones para 2 líneas de vidrio aislante (IG).
- 5** Sistema MES I + D desarrollado por HUMAM, conectado con el software A+W.
- 6** Producción diaria: 4000 m² de vidrio templado o 2000 m² de doble acristalamiento.



**Buffer de
clasificación vertical**



**Almacenamiento
de remanentes en línea**



FDS Glass
Corporation

Representante exclusivo
para Latinoamérica

USA: +(954) 842 3694

sales@fdsglass.com

@FDSglass

www.fdsglass.com



Software

www.a-w.com

ERP para automatización de procesos



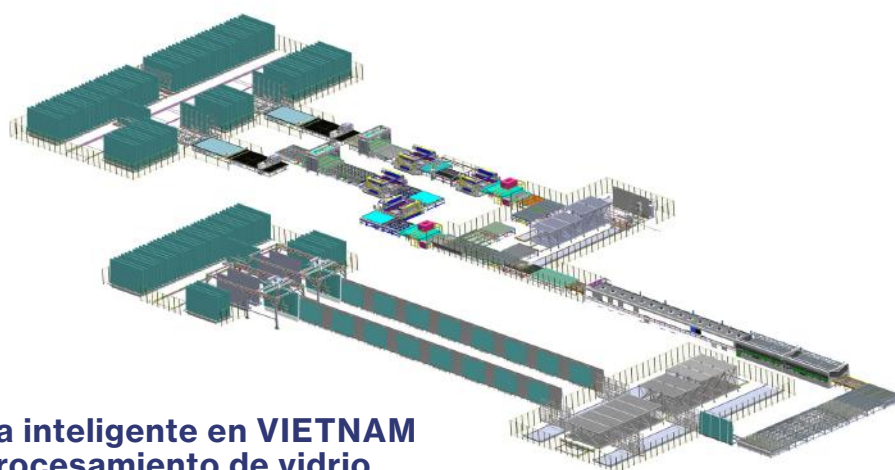
Fábrica inteligente en ESPAÑA
para procesamiento de vidrio
para ventanas y arquitectura

**CLICAR AQUÍ
PARA MÁS
INFORMACIÓN**



Fábrica inteligente en RUSIA
para procesamiento de vidrio
para ventanas y arquitectura

**CLICAR AQUÍ
PARA MÁS
INFORMACIÓN**



Fábrica inteligente en VIETNAM
para procesamiento de vidrio
para ventanas y arquitectura

**CLICAR AQUÍ
PARA MÁS
INFORMACIÓN**



YINGDE
Guangdong
China
sales@humamglass.com

www.humamglass.com

Suscríbase aquí

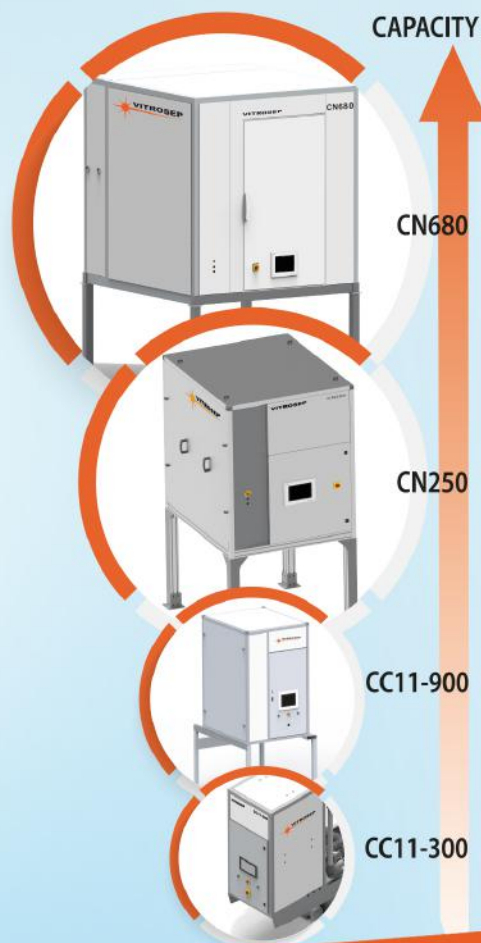
FICHA DE EMPRESA



SOLUCIONES DE **INGENIERÍA** **PERSONALIZADAS** PARA EL **TRATAMIENTO DE LAS AGUAS** DE LAS INDUSTRIAS DEL VIDRIO Y DE LA ÓPTICA

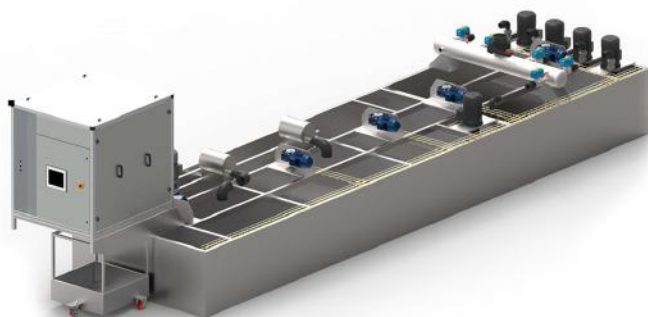
Póngase en contacto con el departamento comercial
de VITROSEP y le informaremos de todas estas
posibilidades y muchas más.

commercial@vitrosep.com
www.vitrosep.com

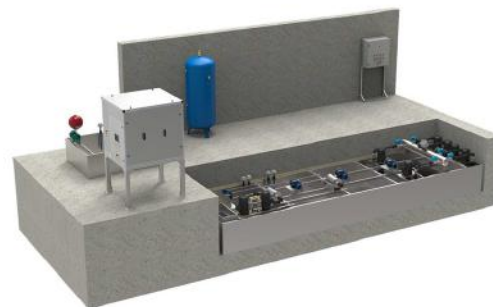


Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico

VITROSEP ESTARÁ EN GLASSTECH MEXICO
DE LA MANO DE MAVHISA (STAND G01)



DISEÑO A MEDIDA DE NUESTROS CLIENTES
REDUCCIÓN DE COSTES DE INSTALACIÓN Y
OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO UTILIZADO



APOYO AL CLIENTE **ANTES, DURANTE Y**
DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN



REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO
Y AHORRO AL MÍNIMO EN ADITIVO
DE TIPO REFRIGERANTE



LA SOLUCIÓN **MÁS ECOLÓGICA DEL MERCADO**
REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA EN EL GASTO DE AGUA

[Ir al Sumario](#)

[Ir al Índice de Anunciantes](#)

GFAB 2026

Una visión del presente y del futuro de la transformación del vidrio en Norteamérica

El pasado mes de junio se celebró en Chicago una nueva edición de **GFAB (Glass Fabricators Annual Business Conference)**, organizada por la **National Glass Association (NGA)**, el principal encuentro anual de la industria de la transformación del vidrio en Estados Unidos y Canadá. Heredero del histórico GPAD, este evento reúne a fabricantes de vidrio, productores de maquinaria, empresas de automatización, fabricantes de componentes y proveedores de servicios, convirtiéndose en un excelente observatorio de la evolución tecnológica del sector.

A diferencia de las grandes ferias internacionales, GFAB apuesta por un formato más reducido y orientado al intercambio directo entre profesionales. Las conferencias técnicas se combinan con una exposición en formato table top, reuniones programadas entre proveedores y clientes, mesas redondas y actividades de networking. Esta estructura facilita conversaciones de alto nivel técnico entre responsables de producción, ingeniería, mantenimiento, calidad y dirección de las principales empresas transformadoras norteamericanas.

Uno de los aspectos más interesantes de esta edición fue comprobar que **las prioridades de la industria siguen evolucionando hacia la mejora de la productividad, la automatización de los procesos y la optimización de los costes operativos**. La dificultad para encontrar mano de obra cualificada continúa impulsando la inversión en sistemas automáticos, mientras que el incremento de los costes energéticos y de los consumibles obliga a maximizar la eficiencia de las instalaciones.

La sostenibilidad también ocupa un lugar cada vez más relevante, aunque desde un enfoque eminentemente práctico. Más que responder únicamente a requisitos regulatorios, muchas empresas consideran hoy las inversiones medioambientales como una herramienta para mejorar su competitividad. La reducción del consumo de agua, la reutilización de recursos, la disminución de residuos y la reducción de los costes de explotación forman ya parte de las estrategias industriales de numerosos transformadores.



En este contexto, la gestión del agua utilizada en los procesos de corte, canteado, taladrado y mecanizado adquiere una importancia creciente. La calidad del agua influye directamente en el rendimiento de las máquinas, la vida útil de las herramientas, el mantenimiento de los circuitos y, en última instancia, en la calidad final del producto. Por ello, las soluciones de filtración y reciclaje de agua despiertan un interés creciente entre las inversiones destinadas a mejorar la eficiencia global de las plantas.

Otro de los aspectos que caracterizan a GFAB es el elevado nivel de interacción entre los participantes. Las comidas de trabajo, las recepciones, las visitas técnicas y las actividades organizadas durante el evento crean un entorno especialmente favorable para compartir experiencias entre empresas que, aunque compiten en el mercado, afrontan retos industriales muy similares.

VITROSEP participó en esta edición junto a su distribuidor exclusivo para Estados Unidos y Canadá, ICE Glass Technologies, manteniendo reuniones con clientes y colaboradores y analizando las tendencias que marcarán la evolución del mercado norteamericano durante los próximos años. La experiencia confirmó, una vez más, que la innovación tecnológica, la eficiencia de los procesos y la sostenibilidad continuarán siendo los principales motores del desarrollo de la industria del vidrio.

GFAB vuelve así a consolidarse como mucho más que un evento comercial: constituye un auténtico foro de intercambio de conocimiento y una oportunidad para comprender hacia dónde evoluciona una de las industrias más dinámicas y tecnológicamente avanzadas del sector del vidrio a nivel mundial.



TECNOCAT ROBOTS Y CARROS PARA LA MANIPULACIÓN E INSTALACIÓN DE VIDRIO

Mayor control en obra, incluso en espacios complejos

Tecnocat presenta su gama de robots motorizados y carros manuales para mover, posicionar e instalar vidrio con mayor seguridad, precisión y maniobrabilidad, incluso en accesos difíciles o espacios reducidos.



**SKIPPER
LIFT**



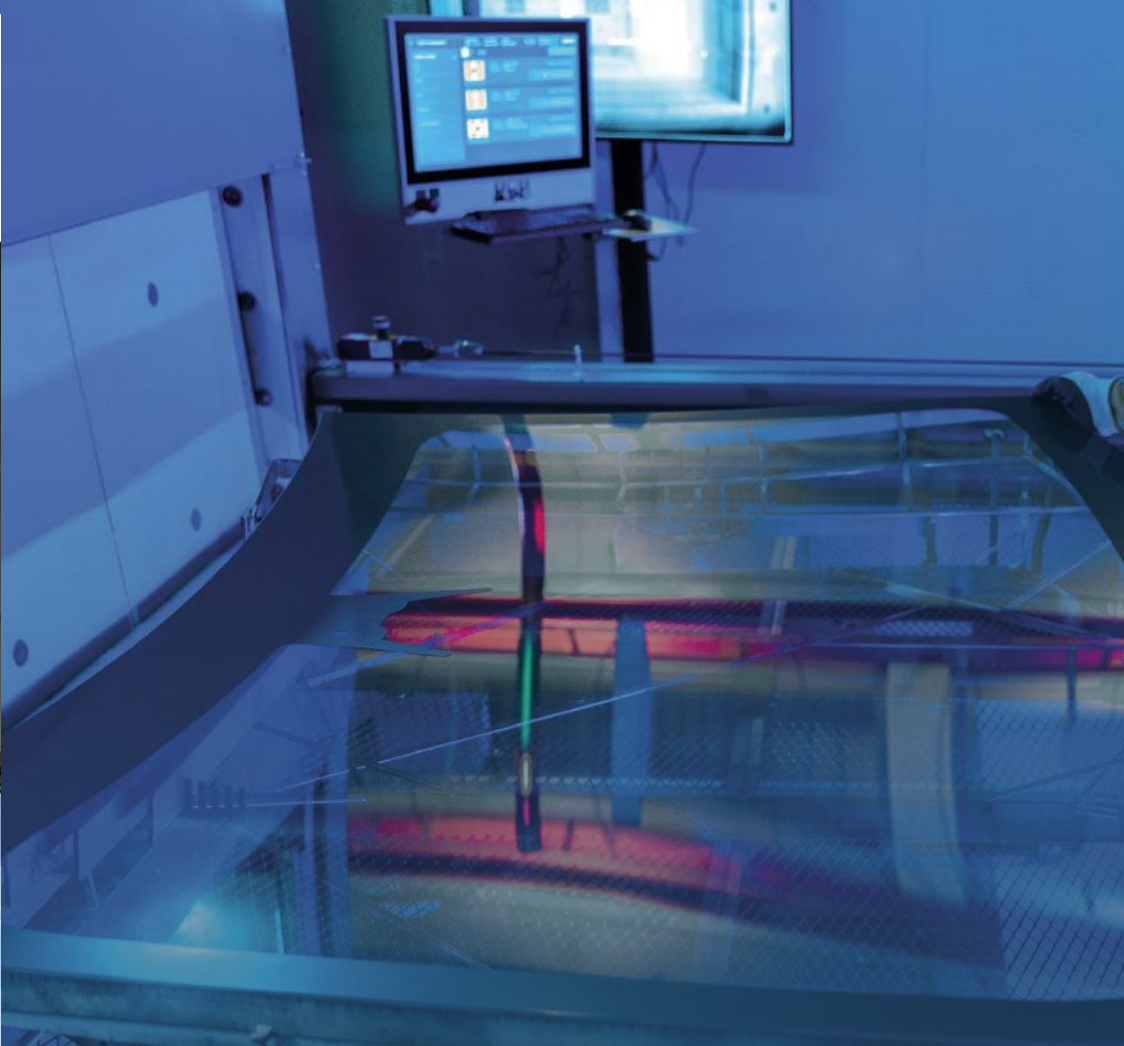
**SL609
OUTDOOR
HLR RT**



**EXPRESS
2005**



www.tecnocat.com



Máximo rendimiento con alta rentabilidad, calidad y flexibilidad

Aquí tienes tres razones por las que la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston es tu mejor elección:

1. Procesa las formas más complejas.
2. Calidad suprema.
3. El costo operativo más bajo para el retorno de inversión más rápido.

Descubre la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston:



MM4GLASS

Tel. +55 11 98579 6439

moreno.magon@mm4glass.com

www.MM4GLASS.com

Maquinaria, servicios y soluciones diseñadas con el futuro en mente para las industrias arquitectónica, automotriz y solar.

info@glaston.net | glaston.net | glastory.net | gpd.fi

glaston
seeing it through[®]

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

BARANDAS DE ALTO IMPACTO.

Con SentryGlas® ionoplast de Kuraray, las barandas alcanzan un nuevo nivel de resistencia, transparencia y desempeño estructural, incluso en entornos exigentes.



➔ Beneficios de SentryGlas®: Seguridad ante cargas de multitudes · Alta resistencia y desempeño post-rotura · Máxima visibilidad sin obstrucciones · Durabilidad superior en exteriores

trosifol.com



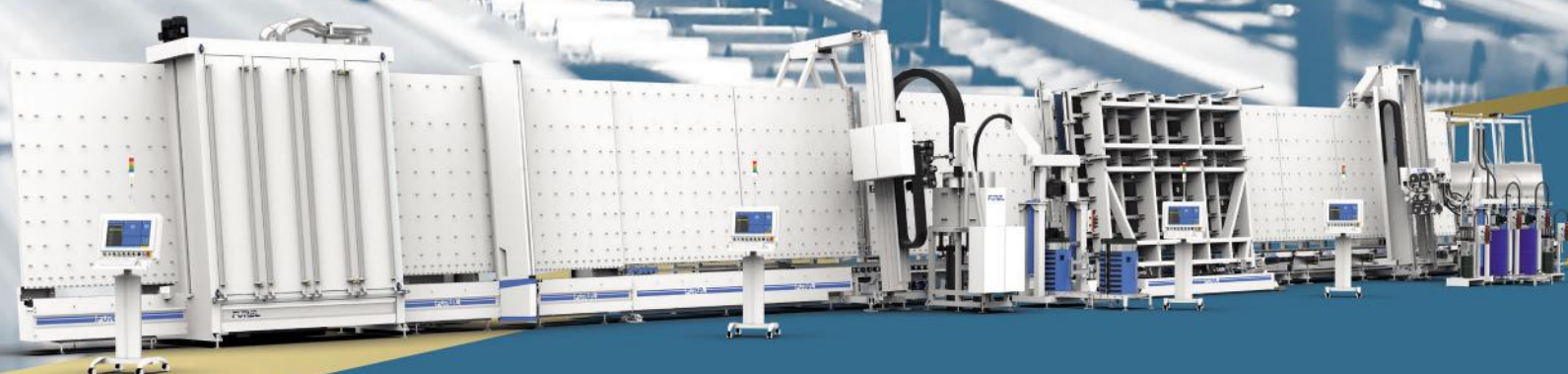
Síguenos en las redes sociales:

Copyright © 2026 Kuraray. Todos los derechos reservados.

Trosifol, SentryGlas, SG, SentryGlas Xtra, SGX, BirdSecure, CamViera, SkyViera y Spallshield son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Kuraray Co., Ltd. o sus afiliados.

50 FOREL

Driven by innovation. Proven through time.



HIGH-TECH LINE WITH THERMOPLASTIC APPLICATOR

High Tech IG Unit Production Line

With continuous **Thermoplastic** Spacer Applicator

Manufacturing Thinner Lighter **Triple** glazed units

Producing **Super Jumbo** glass units

Achieving **optimal** thermal performance

VISIT US 📍

glasstec

INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

October 20th - 23th 2026
at the Messe Düsseldorf
exhibition center in Germany

WATCH NOW!



50th anniversary
forel50.forelspa.com

Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

El jaque mate de los defectos

Qplus lleva el control de calidad al máximo nivel. Detecta defectos de bajo contraste que otros sistemas no identifican, clasifica automáticamente los resultados y los muestra con una clara escala de colores para una evaluación rápida y precisa.



Ven a vernos al stand No. C01
con nuestra agencia FDS



PRODIM

DESCUBRE LA NUEVA SERIE PROLINER V



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.

MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.ES

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



La elección ultra clara de EVA para todos los proyectos arquitectónicos y decorativos.

Evalam es la marca de referencia internacional de EVA para laminado de vidrio destinado a aplicaciones arquitectónicas y decorativas. Nuestros productos, fabricados en España con fórmulas exclusivas propias ofrecen una calidad insuperable.

Evalam Visual, nuestra línea más avanzada, ofrece el máximo rendimiento en cualquier proyecto. Su transparencia excepcional e inigualable, junto con su alta adherencia, excelente aislamiento acústico y un índice de reticulación superior, convierten a Evalam Visual en la solución ideal de laminación para aplicaciones donde la calidad óptica y la durabilidad son requisitos esenciales.

www.evalam.net

+ (34) 936 855 672

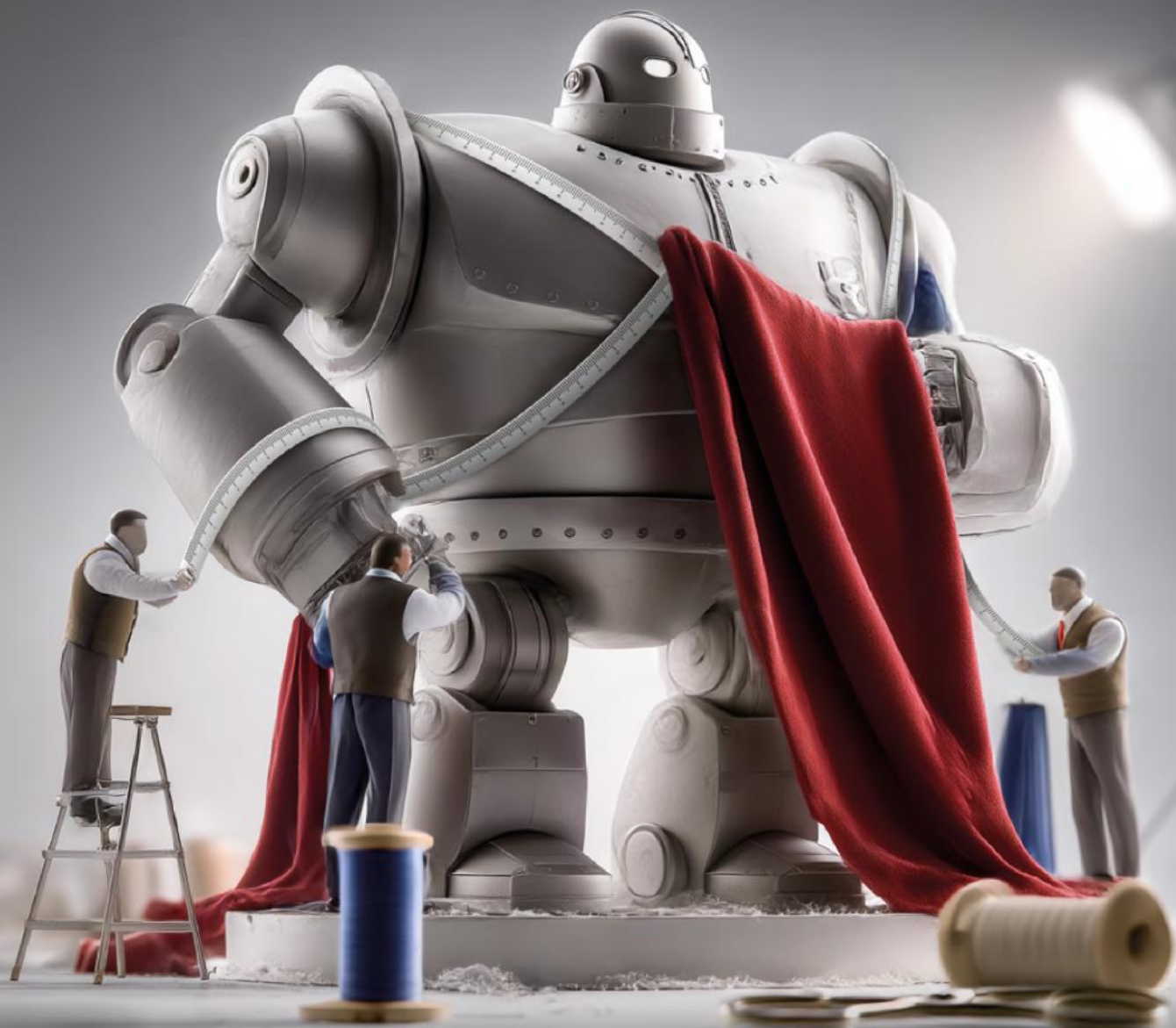
evalam@evalam.net



[/EvalamOficial](#)

TECNOLOGÍA A MEDIDA

El ajuste perfecto para su negocio



Desde soluciones estándar hasta sistemas completamente automatizados: nuestras máquinas para el procesamiento del vidrio están diseñadas para que un solo operador pueda gestionar todo el flujo de trabajo.

Partimos de modelos estándar consolidados y añadimos las opciones que necesita, o bien desarrollamos soluciones totalmente personalizadas, adaptadas a sus requisitos específicos de producción.


GLASSAMERICA
Distribuidor Mexico,
America Central y Caribe
Javier Oliva: joliva@glass-america.com


Distribuidor Brasil y Uruguay
Silvio Moutinho: silvio@italotec.com.br
Fabiano Moutinho: fabiano@italotec.com.br



 +39 339 358 8538
schiattiangelosrl.com - info@schiattiangelosrl.com

GlassBuild
AMERICA
THE GLASS, WINDOW & DOOR EXPO
Las Vegas (NV)
23-25 de septiembre, 2026
Stand 4345


SCHIATTI
ANGELO
TRADITION, EXPERIENCE, INNOVATION

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



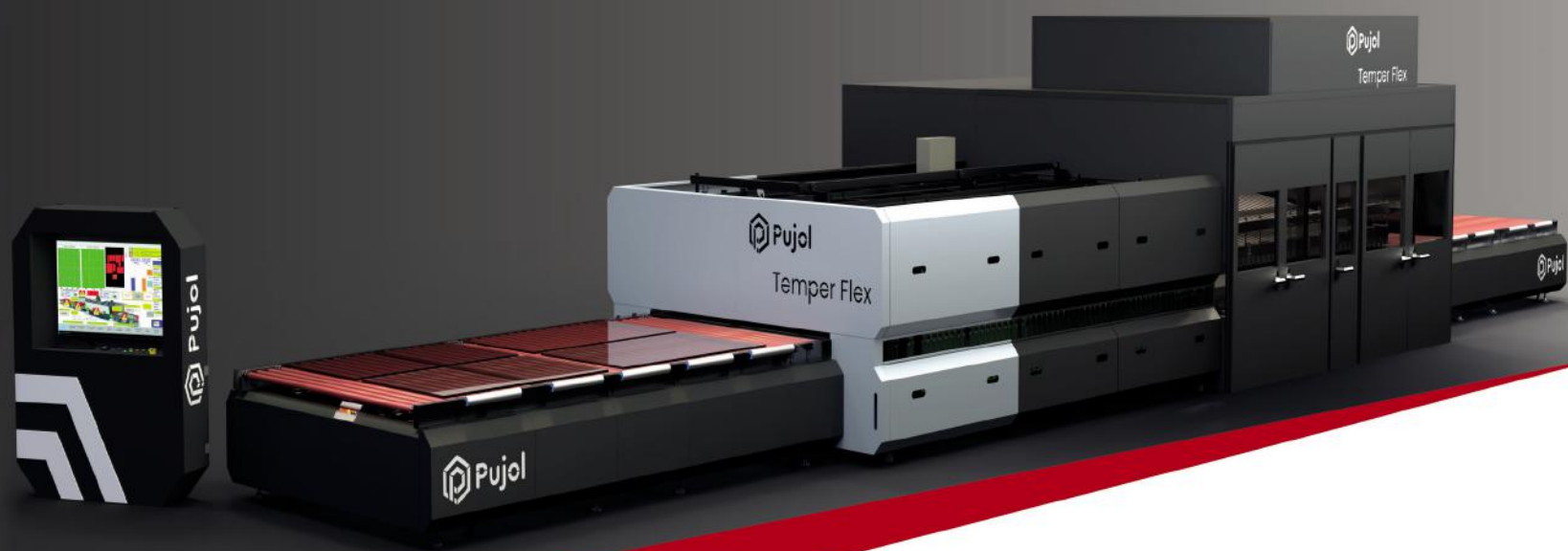
Creamos configuradores 3D a medida

Obtén modelos 3D, presupuestos y documentos de fabricación de tus propios productos de vidrio y aluminio en minutos.

Tú lo imaginas, nosotros lo hacemos.



WEB



Pujol Temper Flex engineered by **Teknokilnys**

TEMPER FLEX. El primer horno de templado de vidrio del mercado de alta productividad y alta potencia instalada, capaz de adaptarse y producir a bajo consumo y poca potencia instalada si el cliente lo requiere.

- Alta flexibilidad.
- Alta Calidad del producto terminado.
- Mayor ahorro y mayor rentabilidad por metro cuadrado de vidrio producido.
- Bajos costes de mantenimiento.
- Mejor retorno de la inversión realizada.

www.hornospujol.com

hipujol@hornospujol.com

Tel: (+34) 936 855 627

  /HornosIndustrialesPujol

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

Soluciones para todo tipo de procesos en vidrio



FDS Glass
Corporation



Fds Glass es representante exclusivo de



HISENG
IN EX



A+W

Software for
Glass + Windows

HUTAM

LIJIANG
GLASS

ZAFFERANI GLAS
Glass Working Machines

IMMES
PROJECT AND PRODUCT

Bisn

MoleMoreschi
Diamond Tools

BOVONE
MADE IN ITALY

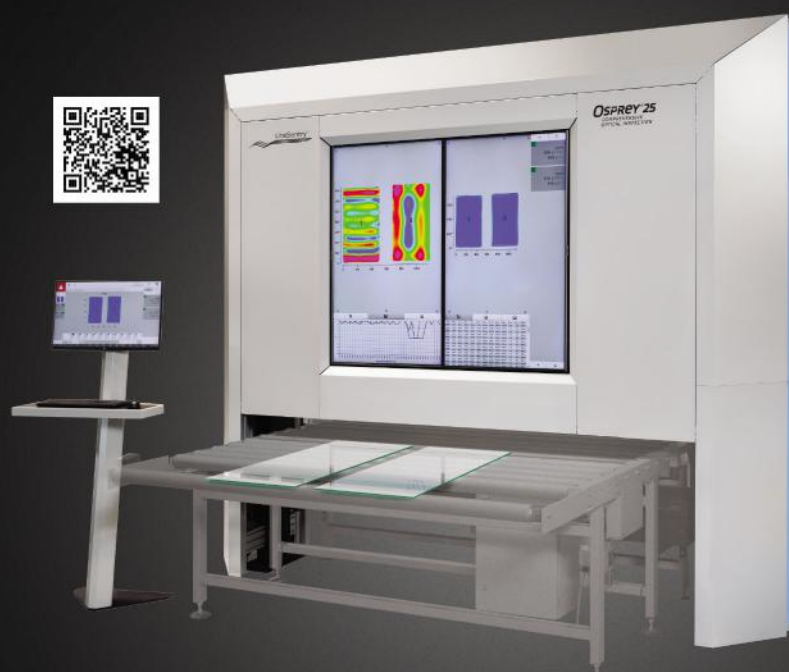
news@fdsglass.com

USA: +1(954) 842 3694

@FDSglass

www.fdsglass.com

Prevenir defectos. Demostrar calidad.



OSPReY 25
COMPREHENSIVE
OPTICAL INSPECTION



LineScanner
QUALITY ASSURANCE

Líderes en sistemas de inspección que detectan defectos en línea,
para que no le lleguen al cliente.

100 %
de inspección
Control del proceso
en tiempo real

Reportes
detallados por
cada pieza de
vidrio

- ▶ Inspección 100 % automática de cada pieza individual
- ▶ Detecta **distorsión, anisotropía y tensión de borde**
- ▶ Identifica **defectos de calidad** (rayaduras, inclusiones, logotipos, etc.)
- ▶ **Medición dimensional precisa** (posición de barrenos, diámetros, etc.)
- ▶ **Retroalimentación inmediata al proceso** para evitar rechazos
- ▶ **Generación automática de reportes y trazabilidad total** por cada pieza de vidrio



Daniel Obregón

Sales and Marketing Latin America
T +52.442.670.1613
M +52.442.186.9656
dobregon@litesentry.com

LiteSentry™

www.glassquality.com

VISITE NUESTRO STAND:



Glasstech Mexico
Exposición de Tecnología de Vidrio

Centro Citibanamex
Ciudad de México
15-17 de Julio, 2026

Stand
D21

LiteSentry™ LLC

2170 County Rd 42 W · Burnsville, MN 55337 · USA
Tel. +1.507.645.2600 · sales4@litesentry.com

Suscríbase aquí

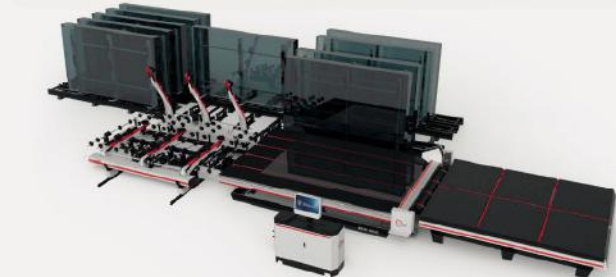
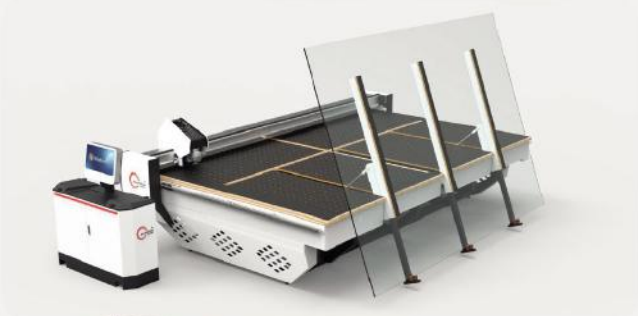
FICHA DE EMPRESA



North Glass, líder mundial en soluciones para procesamiento de vidrio.

Más de 5000 hornos de templado fabricados y más de 250 en America Latina.

La mejor calidad de vidrio templado plano y curvo, presentes en las obras más emblemáticas del mundo.



 news@fdsglass.com
 **USA:** +1 (954) 842 3694

 [@FDSglass](https://www.facebook.com/FDSglass)
 www.fdsglass.com

HORNO OSCILANTE PARA TEMPLAR
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

VISION 800

Horno de templado por convección
con aire precalentado a 700°C



GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS (NV) / USA
23 > 25, SEPT 2026
West Hall - Booth 3645

GLASSTEC
DÜSSELDORF (NRW) / GERMANY
20 > 23, OCT 2026
Hall 16 - Stand 16B14 - 16C13



T D L
TEMP DECO LAMI

- MÁS DE **300 INSTALACIONES**
- **AHORRO** DE ENERGÍA
- **8 AÑOS** DE GARANTÍA
DE LAS RESISTENCIAS

- + VIDRIO LOW-E E=0,01
- + CONSUMOS REDUCIDOS
- + MÍNIMA IRIDESCENCIA
- + ALTA CALIDAD ÓPTICA
- + PLANIMETRÍA EJEMPLAR



keraglass.com



keraglass

a **voilàp** company

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



FABRICANTE DE FILM EVA

Calidad italiana premium. Resistencia confiable.

- ✓ Espesores disponibles hasta 1.52 mm
- ✓ Rollos de hasta 2.800 mm de ancho
- ✓ 20 colores sólidos y translúcidos
- ✓ Interlayers transparentes
- ✓ Interlayers estructurales
- ✓ Tricapa acústica
- ✓ Consultoría técnica y arquitectónica
- ✓ Laboratorio de I+D: donde la precisión se une con la excelencia

La referencia internacional en films EVA para arquitectura. Hecho en Italia.



info@satinal.it | www.satinal.it | Síguenos en   

SATINAL





NUEVOS HERRAJES PARA DUCHA

Nuevos acabados

+34 938 492 055 / pedidos@alusystem.es

WWW.ALUSYSTEM.COM

Mampara QUEEN

Mampara elegante
con soft-close.
Vidrio recomendado
8 mm.



Acabados



Mampara NEMO MINI INOX

Mampara sin muescas
en el vidrio, carril sin
mecanización,
montaje fácil y rápido.
Vidrio recomendado
8 mm.



Acabados





Innovación TECNOLÓGICA *patentada*

MAGNÉTICO un solo "CLIC"
para sustituir el aro de diamante o brillo

1 REDUCCIÓN DE COSTES

2 REDUCCIÓN DE STOCKS

**3 CAMBIO RÁPIDO DE
HERRAMIENTA**



pomdi

HIGH PRECISION DEVICES
AND TECHNOLOGIES

Engineered to perfect your ideas

Camino Villanueva, 20, 28880 Meco (Madrid) SPAIN

Tel. +34 918 86 00 61 • info@pomdi.com • www.pomdi.com



Software for Glass



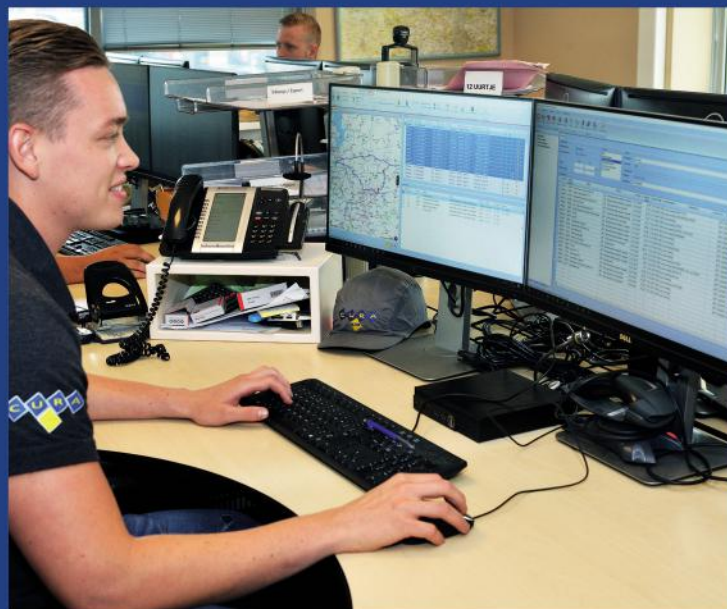
A+W Business Pro

Conectando oficina y producción

Descubra nuestra solución profesional y económica para pymes A+W Business Pro donde ventas, compras, planificación y seguimiento de producción, conexión a su maquinaria y expedición están completamente integrados.

Funcionalidades:

- Ventas con control de restricciones técnicas
- Planificación de producción flexible con la mayor rapidez y ahorro
- Optimización y clasificación en caballetes de vidrios por flujo de producción
- Conexión a su maquinaria
- Control de almacén con entradas y salidas automáticas y opción mediante app de celular
- Información automática a sus clientes del estado de su pedido
- Estadísticas de ventas y producción diarias y fiables



A+W Logistics Optimizer

Ahorro mediante optimización inteligente de la ruta de entrega

Usando A+W Logistics Optimizer su gestión de entregas será mucho más económica y sencilla que nunca. A+W Logistics Optimizer crea las rutas más cortas teniendo en cuenta los datos de cada pedido. El sistema le informará de la secuencia de entrega la ruta más óptima y económica teniendo en cuenta datos como altura de puentes, peso máximo por camión etc.

Funcionalidades:

- Optimización de ruta de entrega a clientes teniendo en cuenta datos de tráfico y restricciones de cada camión
- Aplicación de celular para retorno online de firma de recibido e incidencias
- Tiempo estimado online de entrega a cada cliente
- Información de recogida de caballetes

Para más información visite
www.a-w.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



Glasstech Mexico

Exposición de Tecnología de Vidrio

15-17 DE JULIO, 2026
CIUDAD DE MÉXICO

CENTRO CITIBANAMEX

6TH



ORGANIZADO POR



Y T International
Enterprise Inc

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Vidrio

Ventanas
puertas

glassOnline
The World's Leading Glass Industry Website

ALUMINIO
magazine

China Glass
Network
www.GlassinChina.com

asianglass

iWay
MAGAZINE

glassglobal
Group

CONSTRUTIPS

WORLD CONSTRUCTION

AMERICAN
INDUSTRY MAGAZINE

CONSTRUCTION
SUPPLY MAGAZINE

GLASS BULLETIN
The Premier Magazine For Global Glass Industry

info@glasstechmexico.com www.glasstechmexico.com

COLECCIÓN 2026

NOVEDAD



G100 MINI

Kit Pernio Hidráulico
para interiores minimalistas

Reducimos nuestro popular pernio hidráulico G100 a la mitad de sus dimensiones, con más superficie acristalada y con las mismas prestaciones.



TRIVEL®
EXPERIENCE MAKES US BETTER

www.trivelgaltes.com



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

46.7k
participantes

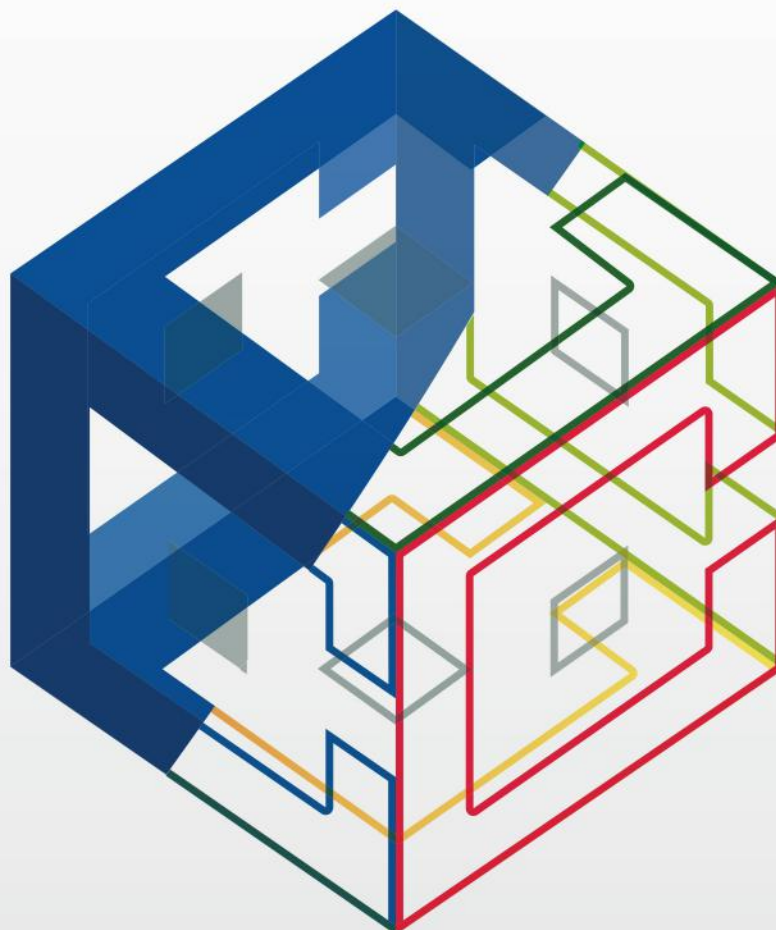
560
empresas

81
países

42k m²
superficie

El mayor
evento de
construcción
en Madrid

QUIERO EXPONER:



CONSTRUCTORAS

PROMOTORAS

ARQUITECTURA

PRESCRIPTORAS

II CONGRESO



SEMAMA INTERNACIONAL
DE LA CONSTRUCCIÓN

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

10-13
Nov

2026

ifema.es





MAVHISA

REVOLUCIONANDO LA INDUSTRIA DEL VIDRIO DESDE 1989



CÁBINA SANDBLAST AUTOMÁTICA



CLASIFICADOR MOTORIZADO



TALADRO VERTICAL



LAVADORA VERTICAL



CANTEADORA



BISELADORA



ELECTA



CONTROLES NÚMERICOS



VERTEC



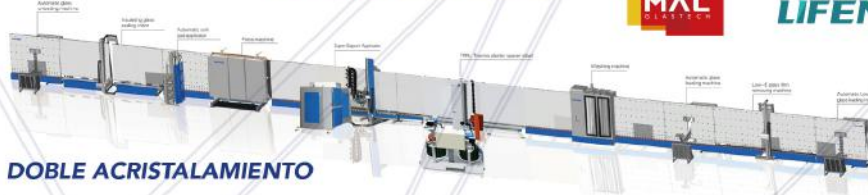
YPSOS



TAKTIKA



HORNO DE TEMPLADO



DOBLE ACRISTALAMIENTO



LWDY Science



LÍNEAS DE LAMINADO



TRATAMIENTO DE AGUA



VIDRIOSERVICE®
software development



SOFTWARE ADMINISTRACIÓN

francisco.castellanos@mavhisa.mx
WhatsApp: 33 1848 4300



Mavhisa Mexico

Revolucionando la Industria
del Vidrio desde 1989

www.mavhisa.mx



Suscríbese aquí

FICHA DE EMPRESA

WINDOW Eurasia & DOOR Eurasia



27th International Window, Door, Shutter, Facade Systems and Accessories, Profile, Production Technologies and Machinery, Insulation Materials, Raw Materials and Complementary Products Fair



GLASS Eurasia



16th International Glass Products and Applications, Production - Processing Technologies and Machinery, Complementary Products and Chemicals Fair



Scan the QR code for more information!



November 21 - 24, 2026

Saturday - Tuesday



REPUBLIC OF TURKEY
MINISTRY OF TRADE



TÜYAP FAIR & CONGRESS CENTER ISTANBUL | TÜRKİYE

THESE FAIRS ARE ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO. 5174.



Bottero
Glass Technologies

MARBOLZ VETROSTILE
DISTRIBUIDOR PARA MÉXICO
Y CENTRO AMÉRICA

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



Av. Lázaro Cárdenas 1200 , Col. Alamo Industrial
44490 GUADALAJARA - Jalisco - México
Teléfono: +52 333 666 2415
info@vetrostile.com
www.vetrostile.com



#vetrostile

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



Paisajes Oceánicos

El universo artístico del estadounidense Caleb Nichols utiliza las texturas y tonalidades del vidrio para reproducir violentos oleajes marinos en los que este material emerge desde las profundidades hasta una erupción llena de vitalidad y realismo que evoca ante nuestros ojos el movimiento del agua con la luz y el color como elementos fundamentales.

CALEB NICHOLS

STOUGHTON - Massachusetts
EE. UU.

brimstoneglass@comcast.net

www.calebnichols.com





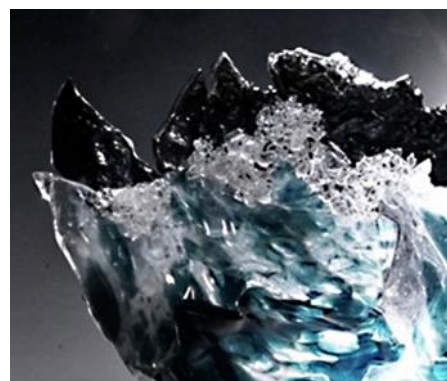
"BLACK LEDGE".



"FIDDLER'S LEDGE".



"DEACON BROWN'S LEDGE".



"BLACK LEDGE" (detalle).

La formación artística de **Caleb Nichols** viene marcada por un encuentro fortuito de sus tiempos de estudiante en 1980, cuando encontró en un antiguo almacén de NEWCOMB - EE. UU. varias piezas de vidrio de TIFFANY, un descubrimiento que le llevó a descubrir las posibilidades estéticas y creativas del vidrio y sus infinitas combinaciones de texturas y colores transparentes.

Tras una extensa trayectoria creando esculturas en vidrio con predominio de motivos naturales, la colección "SEASCAPE SERIES" evoca diversos paisajes marinos en los que el vidrio emerge ascendente desde el interior de vasijas hasta desbordarse en el espacio. El movimiento intenso y fluido reproduce con una erupción eufórica la naturaleza inabarcable de los paisajes marinos, a los que el vidrio presta una presencia siempre cambiante con el azul y el verde como tonalidades dominantes que en sus estratos superiores se combinan a menudos con la espuma creada por su propio e incesante movimiento.

Las condiciones de luz cambiantes añaden una sensación de vitalidad. Cada obra lleva el nombre de una isla de la zona de MAINE - EE. UU. y su intenso oleaje circundante que es necesario sortear, paisajes en furioso movimiento que aun así son hermosos por su fuerza y resistencia. La transparencia y fluidez del vidrio reflejan el movimiento y la majestuosidad del océano. ■

FENZI SOUTH AMERICA DESPIDE A JACOBO SOIFER, SOCIO FUNDADOR DE LA COMPAÑÍA

44

FENZI SOUTH AMERICA ha comunicado el fallecimiento de **Jacobo Soifer**, socio fundador de la compañía y una figura estrechamente vinculada a la introducción y consolidación del doble acristalamiento en SUDAMÉRICA. Su trayectoria estuvo ligada al desarrollo industrial del sector en la región y a la evolución de un mercado que, en sus inicios, apenas contaba con implantación tecnológica.

Su relación con **FENZI** comenzó en una feria internacional, donde conoció a **Dino Fenzi** y entró en contacto con los materiales empleados en esta tecnología. A partir de aquel encuentro, apostó por introducir en la región una solución que todavía era poco conocida. Importó los primeros materiales, acompañó a empresas del sector, promovió la incorporación de maquinaria adecuada y trabajó para favorecer la fabricación industrial del doble acristalamiento en distintos países sudamericanos.

Su aportación no se limitó a la actividad comercial. Jacobo Soifer contribuyó a crear un mercado y a extender una nueva cultura técnica en torno a la calidad del acristalamiento, la eficiencia energética y la innovación en la industria del vidrio. Su trabajo ayudó a abrir camino a una tecnología que hoy forma parte de la evolución del cerramiento y del acristalamiento arquitectónico en SUDAMÉRICA. Durante más de dos décadas, FENZI SOUTH AMERICA creció bajo su liderazgo hasta consolidar su presencia regional en soluciones para doble acristalamiento. La compañía acompañó a clientes de distintos países y reforzó una

A derecha Jacobo Solfer junto a su hijo Pablo, que está actualmente al frente de la empresa.



línea de trabajo basada en la calidad técnica, el servicio y el apoyo al sector.

Este año, FENZI SOUTH AMERICA cumple 30 años de trayectoria. La compañía alcanza este aniversario con la continuidad del proyecto en manos de **Pablo Soifer**, hijo de Jacobo Soifer, quien se encuentra al frente de la empresa y mantiene su actividad en la región.

Desde Revista del VIDRIO PLANO trasladamos nuestras condolencias a su familia, al equipo de FENZI SOUTH AMERICA, a sus clientes y a todos los profesionales del sector que compartieron trayectoria con Jacobo Soifer.

Jacobo, descansa en paz. ■

www.fenzisouthamerica.com

GIMAV Y VITRUM RENUEVAN SU EQUIPO PARA EL PERIODO 2026-2030



GIMAV ha renovado su consejo de dirección para el periodo 2026-2030 con la elección de **Nancy Mammaro** como presidenta, mientras **VITRUM** ha nombrado a **Barbara Antonini** presidenta de su nuevo consejo de administración. La Asamblea de miembros de **GIMAV (ASOCIACIÓN ITALIANA DE PROVEEDORES DE MAQUINARIA, ACCESORIOS, EQUIPOS Y TECNOLOGÍAS PARA EL PROCESAMIENTO DEL VIDRIO)**, eligió la nueva estructura directiva el pasado 15 de junio de 2026 en la junta celebrada en CINISELLO BALSAMO, Italia.

Nancy Mammaro, presidenta y CEO de **MAPPI INTERNATIONAL** asume la presidencia de la asociación tras más de tres décadas al frente de una empresa especializada en hornos para templado y laminado de vidrio, incorporada al grupo **VOILÀP GLASS** a comienzos de 2025.

El equipo presidencial estará integrado por **Nicola Lattuada**, vicepresidente senior con responsabilidad en servicios asociativos, internacionalización y VITRUM; **Francesca**

Antonini, vicepresidenta para maquinaria y tecnologías de procesamiento de vidrio hueco; y **Matteo Padovan**, vicepresidente para innovación y cadenas de suministro de la economía del vidrio. El Consejo General lo forman **Monica Messori, Beatrice Pianosi, Barbara Mazza, Gianluca Diener, Cinzia Schiatti** y **Massimo De Feo**. La continuidad operativa de la asociación recaerá en **Lucia Masutti**, directora general de la GIMAV.

En paralelo, VITRUM. ha constituido un nuevo consejo de administración para el periodo 2026-2030. La presidencia corresponde a **Barbara Antonini**, empresaria al frente de **ANTONINI** y coordinadora de la unidad territorial de CONFINDUSTRIA TOSCANA CENTRO E COSTA. El órgano se completa con **Lucia Masutti**, consejera delegada; **Dino Zandonella Necca**, responsable de crecimiento externo y proyectos de desarrollo; **Nicola Lattuada**, responsable de VITRUM e internacionalización; y **Riccardo Vianello**, responsable de innovación tecnológica.

El nuevo planteamiento de VITRUM busca reforzar su dimensión internacional y ampliar su función más allá de la feria tradicional, mediante una plataforma permanente de conexión entre empresas, visitantes y agentes de la industria del vidrio. La propuesta pone el foco en la innovación tecnológica, la sostenibilidad, la internacionalización y el desarrollo de cadenas de valor vinculadas al sector.

"Acepto este nombramiento con orgullo y con un profundo sentido de responsabilidad hacia todas las empresas representadas por GIMAV", señaló Nancy Mammaro, que vinculó el nuevo mandato a la defensa de la cadena de suministro, el apoyo a la innovación y la internacionalización de las empresas. Por su parte, Barbara Antonini afirmó que *"VITRUM tiene la oportunidad de entrar en una nueva fase de crecimiento, con el propósito de ampliar la participación de los distintos segmentos de la cadena del vidrio"*. ■

www.gimav.it

ELIANE PEREIRA ASUME LA DIRECCIÓN EJECUTIVA DE GUARDIAN GLASS EN SUDAMÉRICA

GUARDIAN GLASS ha nombrado a **Eliane Pereira** directora ejecutiva de la compañía en AMÉRICA DEL SUR, dentro de una reorganización de su estructura directiva regional. La nueva responsable asume el cargo tras 14 años de trayectoria en la empresa, durante los cuales ha dirigido áreas vinculadas a Recursos Humanos y Experiencia del Cliente.

Su responsabilidad más reciente fue la dirección de Experiencia del Cliente para las Américas, etapa en la que estuvo destinada en ESTADOS UNIDOS. Desde su nuevo puesto, Eliane Pereira asumirá la dirección ejecutiva de GUARDIAN GLASS en AMÉRICA DEL SUR, con foco en la relación con los clientes y en el desarrollo de solu-

ciones orientadas al crecimiento del mercado regional.

"Asumir esta posición es un gran honor. Nuestro objetivo es seguir avanzando en AMÉRICA DEL SUR en colaboración con nuestros clientes, fortaleciendo relaciones a largo plazo y desarrollando soluciones que apoyen el crecimiento del mercado", señaló Eliane Pereira.

El nombramiento supone el relevo de **Rafael Rodrigues**, que pasa a concentrarse en sus nuevas responsabilidades como director de Excelencia Comercial y Estrategia. Desde esta posición, Rafael Rodrigues conducirá iniciativas vinculadas a los próximos pasos de GUARDIAN GLASS en AMÉRICA DEL SUR.



La compañía enmarca estos cambios en el refuerzo de su estructura organizativa y en el alineamiento estratégico de sus operaciones en la región. ■

www.guardianglass.com/la/pt

GLASTON PRESENTA UN NUEVO SERVICIO DE MANTENIMIENTO PARA HORNOS DE TEMPLADO

GLASTON presenta un nuevo servicio de mantenimiento de hornos de templado diseñado para prevenir paradas no planificadas, reducir los costos de energía y prolongar la vida útil del sistema.

Este servicio es un paquete integral de protección que combina inspecciones, monitoreo, ensayos no destructivos (END) y acceso a repuestos críticos. Ayuda a mejorar la confiabilidad operativa al identificar desequilibrios de forma temprana y permitir correcciones precisas *"in situ"*, respaldadas por información clara y práctica como parte de un flujo de trabajo guiado.

Los técnicos certificados de GLASTON están disponibles para realizar END cada 6 meses, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, para garantizar la máxima confiabilidad.

"Nuestros clientes esperan un rendimiento estable durante todo el ciclo de vida del equipo. El lanzamiento de este nuevo servicio refuerza nuestro compromiso con el rendimiento y la seguridad fiables a largo plazo", afirma **Robert Jenks**, vicepresidente ejecutivo de **GLASTON SERVICES**.



Los beneficios clave son las siguientes:

- Operaciones seguras: se detecta el desequilibrio en la fase inicial, mucho antes de que pueda provocar desgaste en los rodamientos, daños en el impulsor o paradas no planificadas.
- Ahorro de energía: un sistema de soplado correctamente equilibrado funciona mejor, reduciendo el consumo de energía y los costes operativos.
- Fiabilidad y mayor vida útil: la reducción de vibraciones y la disminución de la tensión innecesaria en los componentes críticos aumentan la fiabilidad del sistema, reducen los fallos y prolongan la vida útil del equipo. ■

www.GLASTON.NET/SERVICE

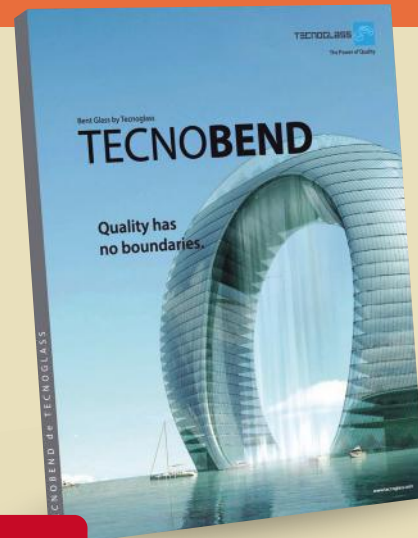
FDS GLASS CORPORATION Catálogo de Inspección para Vidrio DELTAMAX



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

FDS GLASS CORPORATION
HIALEAH GARDENS - Florida - EE.UU.
news@fdsglass.com
www.fdsglass.com

TECNOBEND Vidrio Curvado de TECNOGLASS



CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
CATÁLOGO

TECNOGLASS
BARRANQUILLA - Colombia
info@tecnoglass.com
www.tecnoglass.com

vidrioperfil.com

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

AMÉRICA LATINA

Edición

90

Julio 2026

TECGLASS

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS

INKS JET VER

GO DIGITAL !

Automoción

Línea Blanca

Refrigeración

Arquitectura y Decoración

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas.

Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

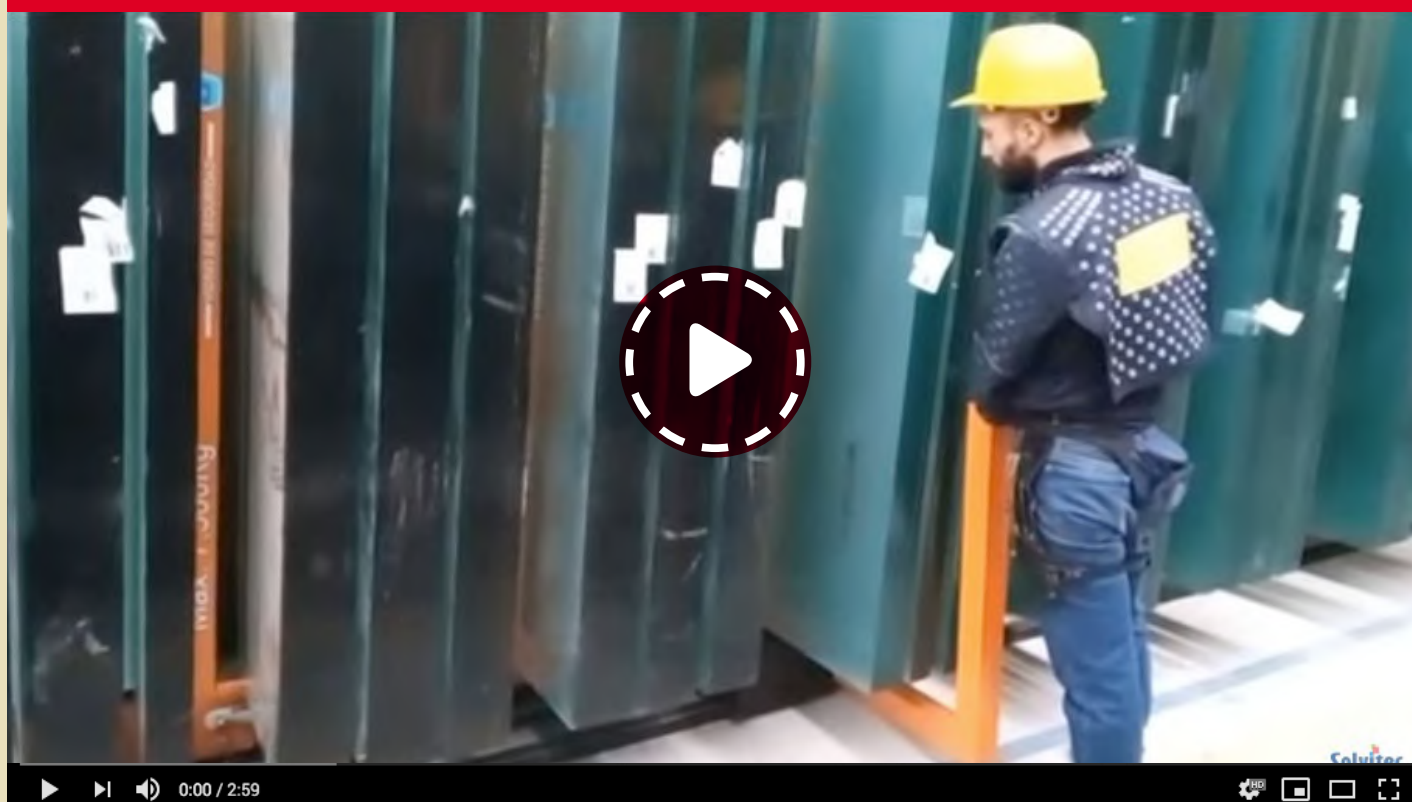
¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador, Florida (EE. UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay, Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

SOLVITEC: Clasificador de Vidrio.



MAVHISA: Centro de mecanizado TAKTIKA de CMS.



HANJIANG: Línea de producción inteligente de vidrio aislante.



LANDGLASS: Servicio post-venta.



LAM 600 Máxima velocidad y eficiencia en el corte de vidrio laminado gracias al sistema patentado de corte ultrarrápido

La demanda de vidrio laminado de seguridad continúa creciendo en los principales mercados internacionales. Las nuevas exigencias normativas, junto con su uso cada vez más extendido en arquitectura y construcción, están aumentando la presión productiva sobre las empresas transformadoras. En este escenario, disponer de líneas capaces de producir más, mantener la calidad y reducir tiempos improductivos se ha convertido en una necesidad operativa.

Para responder a este reto, **TUROMAS** presenta la nueva serie **LAM 600**, una línea de corte que incorpora soluciones técnicas exclusivas diseñadas para superar las prestaciones de cualquier equipo equivalente del mercado: un sistema patentado de lámpara integrada con tronzado que ejecuta calentamiento y tronzado en una sola acción. Sistema de corte de diagonales patentado, rotación automática de piezas desde 400 x 700 mm (15x27") hasta 6.100x3.300mm (240x149"), y desbando automático de bandas hasta 40 mm, todo ello coordinado con el sistema operativo basado en tecnología web e integración con INDUSTRIA 4.0.

Corte ultrarrápido: lámpara integrada en el bloque de tronzado y separado

El sistema patentado de lámpara integrada de TUROMAS reduce hasta 10 segundos el ciclo de corte del vidrio laminado al combinar calentamiento, tronzado y separación en una sola acción. Junto con el sistema antirrotura de cuchilla y la automatización completa de la



Sistema patentado de lámpara integrada.

LAM 600, este sistema permite aumentar la productividad y la capacidad de la línea manteniendo la calidad final del vidrio.

En las líneas de alto rendimiento, mantener la producción en marcha con el menor número posible de interrupciones y reducir el tiempo de cada ciclo son dos factores clave para aumentar la capacidad productiva.

Con este enfoque, TUROMAS ha desarrollado un sistema patentado de corte y tronzado de alta velocidad que ejecuta de forma simultánea los procesos de calentado, tronzado y separación del vidrio laminado. La clave de esta velocidad radica en la integración de la lámpara de calentamiento directamente en el tronzador, de modo que las operaciones se ejecutan en una sola acción.

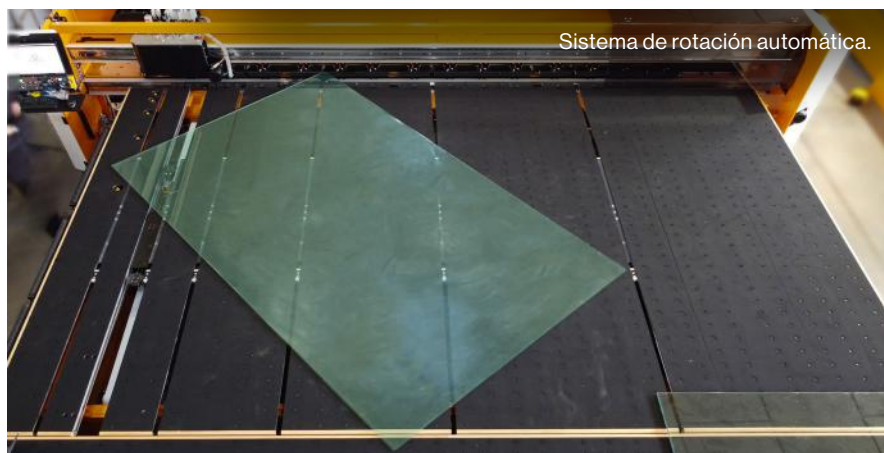
Combinado con el sistema anti-rotura de la cuchilla -que controla la separación del vidrio para garantizar la entrada de la cuchilla sin peligro de rotura- el resultado es una reducción del ciclo de corte de hasta 10 segundos respecto a soluciones convencionales, incrementando la productividad sin comprometer la calidad final del vidrio.

Sobre esta base de reducción de tiempos de ciclo, la LAM 600 automatiza todas las fases del proceso -carga, posicionamiento, corte, rotación y evacuación de hojas- de forma que cada etapa arranca en el momento óptimo sin esperas innecesarias entre operaciones.

El resultado es una línea capaz de responder con mayor capacidad ante incrementos de demanda sin necesidad de ampliar recursos productivos en la misma proporción.

Prestaciones avanzadas para una producción más eficiente

La línea incorpora además un sistema de rotación automática, que orienta el vidrio para la siguiente secuencia sin in-



tervención del operario. El sistema gestiona automáticamente piezas desde 400 x 700 mm (15 x 27") hasta 6.100 x 3.300 mm (240 x 149"), adaptando el proceso sin necesidad de reprogramación manual. Esta maniobra se realiza en la mayoría de los casos en un solo movimiento y siempre actuando sobre la cara inferior de la hoja, evitando el contacto con la superficie superior y protegiendo especialmente capas Low-E.

Para resolver situaciones de optimización en las que las bandas estrechas presentan dimensiones muy reducidas, la línea LAM 600 incorpora percutores y pisón ventosa, soluciones específicas que permiten tronzar y evacuar bandas de hasta 40 mm de forma totalmente automática, garantizando precisión y continuidad en el proceso.

La serie incorpora también un sistema modular de lámparas por tramos, que activa únicamente la longitud necesaria en cada corte para optimizar tiempos de proceso



y eficiencia energética. Dependiendo del modelo y la longitud del puente, incluyen 3 o 4 tramos de 1.250 o 1.550 mm cada uno.

Configuración adaptable con líneas mixtas para una mayor flexibilidad operativa de la planta

No todas las fábricas requieren la misma capacidad ni el mismo flujo de trabajo. Por ello, la serie *LAM 600* ofrece distintas opciones de configuraciones en línea, destacando las configuraciones con doble puente que permiten duplicar la capacidad productiva o las líneas mixtas capaces de procesar vidrio laminado y vidrio monolítico en un mismo entorno automatizado. Esta solución permite concentrar distintos procesos en una sola instalación, ganar flexibilidad productiva y responder con mayor agilidad a cambios de demanda o series variables.

Tecnología Web e integración con INDUSTRIA 4.0

El empleo de tecnologías web unido a un software de control, desarrollado so-

bre la base del estándar IEC 61131-3, representa una de las ventajas más significativas de la serie *LAM 600*. Gracias a esta combinación, el sistema dispone en tiempo real de las características de cada pieza que se está procesando en la línea, así como de toda la información relativa a la pieza (fabricante, referencia de

pedido, cliente) aportando trazabilidad completa del proceso. Esto permite un flujo de trabajo completamente automático con cualquier sistema de sorting o gestión automática de piezas, integrando la *LAM 600* en el ecosistema digital de la fábrica sin fricción.

El sistema incorpora además una amplia librería de módulos operativos:



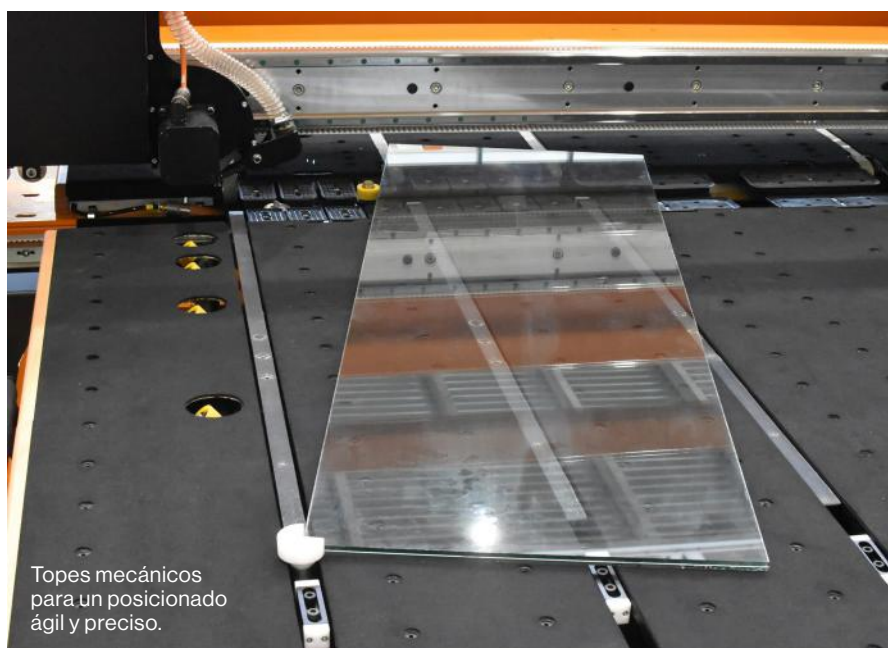
gestión de optimizaciones, edición de planos, gestión de roturas, corte manual, recetas por material, precalentamiento y modos específicos para distintas tecnologías de corte (modo suma, modo de rayado en Z, etc).

Opcionales orientados a la productividad y la trazabilidad

La serie *LAM 600* ofrece una amplia gama de opcionales que permiten adaptar la línea a las necesidades es-

pecíficas de cada instalación. Entre ellos, destaca el sistema patentado de posicionado y corte de formas rectas y barandillas en vidrio laminado de seguridad. El sistema está compuesto por dos topes mecánicos que permiten un posicionado ágil y preciso, eliminando la necesidad de herramientas adicionales y reduciendo el tiempo de corte.

Para aplicaciones que requieren el procesamiento de vidrio de baja emisividad, la *LAM 600* puede incorporar



Topes mecánicos para un posicionado ágil y preciso.



Lámpara lateral adicional para maximizar la productividad.

La serie *LAM 600* de TUROMAS integra corte ultrarrápido patentado, automatización total, rotación automática, e INDUSTRIA 4.0, aumentando productividad, trazabilidad y flexibilidad en el procesamiento de vidrio laminado.

un avanzado sistema de decapado, equipado con una muela de altas prestaciones que ajusta y supervisa continuamente la presión para garantizar una eliminación perfecta de la capa Low-E, integrando además un sistema de aspiración de residuos y auto afilado. Asimismo, es posible integrar sistemas de impresión de etiquetas que automatizan la identificación de piezas durante la evacuación del vidrio, mejorando la trazabilidad y la organización del proceso.

Pensando en maximizar la productividad, la línea puede incorporar una lámpara lateral adicional que permite continuar el rayado de la siguiente hoja mientras se realiza la separación de la hoja anterior, optimizando los tiempos entre operaciones. ■

TUROMAS
RUBIELOS DE MORA
Teruel
España
info@tuomas.com
www.tuomas.com

TRIVEL

presenta el nuevo kit pernio hidráulico *G100 MINI*

El nuevo *G100 MINI* hereda toda la tecnología, pero con un diseño más compacto y minimalista, para puertas de vidrio de hasta 60 kg.



En **TRIVEL** tenemos muy claro que para destacar en el mercado, debemos focalizar nuestros esfuerzos en desarrollos de herrajes con valor añadido, que superen a la dura competencia asiática.

Bisagras, pernios, cerraduras, sistemas magnéticos,... diseñados con una calidad y durabilidad mayor, y con total posibilidad de personalizarlos en colores y acabados especiales.

Nuestra histórica empresa catalana, especializada en herrajes para vidrio, presenta esta primavera como novedad destacada el nuevo *G 100 MINI*.

El *G100 MINI*, es el popular kit de pernio hidráulico diseñado específicamente para puertas de vidrio de interior. Es un sistema que actúa como cierra-

puertas integrado en el propio herraje, eliminando la necesidad de instalar frenos de suelo tradicionales que requieren obra, y con total control de velocidad de cierre.

El nuevo *G100 MINI* hereda toda la tecnología, pero con un diseño más compacto y minimalista, para puertas de vidrio de hasta 60 kg. Una nueva referencia diseñada para responder a las nuevas tendencias en puertas y divisiones con herrajes compactos, que en TRIVEL hemos realizado pensando además en la integración de herrajes minimalistas de la serie GT, para que los arquitectos e industriales tengan una gama con la misma línea estética.

Características principales:

- **Medidas alto:** 164,5 x 28,6 x 50,5 mm.
- **Medidas bajo:** 160 x 32 x 47 mm.
- **Capacidad de carga:** Soporta puertas con un peso máximo de hasta 60 kg y un ancho máximo de 850 mm.
- **Control de cierre:** Dispone de un mecanismo con dos velocidades regulables:
 - **1ª velocidad:** De aproximación, actúa desde los 150° hasta los 10°.
 - **2ª velocidad:** De cierre final, actúa desde los 10° hasta los 0°.
- **Apertura y retención:** Permite una apertura máxima de 150° y cuenta con un sistema de retención fija a $\pm 90^\circ$.
- **Compatibilidad de vidrio:** Es apto para vidrios con espesores de 8 a 13 mm.
- **Resistencia:** Está certificado para cumplir con la norma UNE-EN 1154,

garantizando una durabilidad de 500.000 ciclos (Grado 8), y anticorrosión Grado 3.

Disponible en acabados estándar: IB, IS y NE (Consultar otros acabados, bajo pedido).

TRIVEL estará presente en GLASSTECH-MEXICO 2026

SISTEMAS ESPECIALIZADOS
VITEC, partner de TRIVEL en MÉXICO, presentará en esta nueva edición todas las novedades de TRIVEL. Una cita clave en el mercado latinoamericano que tendrá lugar del 15 al 17 de julio en el CENTRO CITIBANAMEX en CIUDAD DE MÉXICO. Novedades que atraerán a nuevos proyectos y reformas en equipamientos hoteleros, donde destacan las soluciones de TRIVEL por su diseño, calidad, durabilidad y resistencia en ambientes salinos (spas, piscinas, mamparas de baño,...)

Además, en TRIVEL este año hemos avanzado nuevos herrajes integrados con controles de acceso como pomos inteligentes, huella dactilar o control facial, aplicados a sus cerraduras.

Una breve recopilación de las últimas novedades de TRIVEL

Bisagra *HIDROBI AT (MARK III)*

El buque insignia de TRIVEL, mejorada con tornillería oculta y mejores prestaciones para zonas salinas.



Bisagra *BAR 369*

Bisagra de alineación regulable para mamparas de vidrio con puertas pivotantes. Permite regular la alineación de la puerta en su posición de cierre.



BASTET, cerraduras y cerraderos con manillas reversibles intercambiables *COSMO* y *CRONO*.



Sistema Magnético *MILETO*

- Conjunto de ventosa magnética para puertas de vidrio a marco/techo.
- Conjunto de ventosa magnética puerta vidrio a montante vidrio.



Familia de cerraduras y cerraderos magnéticos *MAGNET* con manillas intercambiables *COSMO* y *CRONO*.



TRIVEL
INDUSTRIAS GALTÉS
CASTELLBISBAL
Barcelona - España
trivel@trivelgaltes.com
www.trivelgaltes.com

Una nueva era en la impresión digital sobre vidrieras

La industria de las vidrieras está entrando en una nueva y emocionante etapa, impulsada por el poder de la impresión digital con la tecnología de vanguardia de TECGLASS. Estudios vanguardistas, como WINDOW CREATIONS, están adoptando este sistema innovador para realzar y complementar la artesanía tradicional, combinando un arte centenario con nuevas posibilidades de innovación.

La impresión digital sobre vidrio no busca reemplazar la tradición, sino complementarla. Al integrar ambos enfoques, los estudios pueden conseguir una nueva libertad creativa, manteniendo la autenticidad y la belleza que definen las vidrieras.

La impresión digital con tintas cerámicas está dando forma al futuro de esta forma de arte y permite dar vida a sus diseños más ambiciosos de manera rentable, sin comprometer la durabilidad, el rendimiento ni el impacto visual.

Las vidrieras impresas digitalmente ofrecen las siguientes ventajas:

- Alta calidad de imagen: esta técnica permite conseguir detalles excepcionales, colores vibrantes y transiciones suaves difíciles de replicar con métodos tradicionales. El resultado es una experiencia visual nítida y continua, sin necesidad de líneas de plomo ni barras de soporte.
- Sin plomo: el vidrio artístico impreso digitalmente crea paneles que no sólo son ecológicos, sino que prácticamente no requieren mantenimiento, reduciendo la necesidad de costosos trabajos de restauración.
- Instalación más rápida y sencilla: estos paneles pueden ser instalados



Vidrieras de la Parroquia de Todos los Santos en NEW RIEGEL, Ohio (EE. UU.).



Las vidrieras representan una interpretación contemporánea de la Biblia que refleja una iglesia moderna, diversa e inclusiva.



por profesionales del acristalamiento comercial, lo que reduce el tiempo y la complejidad en obra.

- Resistencia y seguridad: fabricados con vidrio de seguridad templado, estos paneles ofrecen una durabilidad y resistencia superiores.

- Belleza desde cualquier ángulo: gracias a sus propiedades de transmisión de luz, el vidrio impreso digitalmente ofrece una buena visualización de la imagen desde ambos lados, a diferencia de las vidrieras tradicionales, que pueden verse oscuras desde el exterior.

Para apreciar el verdadero potencial de este sistema, es interesante conocer los resultados obtenidos a partir de la tecnología de impresión de **TECGLASS** utilizada por **WINDOW CREATIONS**, un estudio familiar reconocido por su experiencia en vidrieras artísticas, acristalamiento de protección



Parroquia de Todos los Santos en NEW RIEGEL, Ohio (EE. UU.).

contra tormentas, carpintería de aluminio a medida y restauración de carpintería de madera.

Uno de sus proyectos recientes más inspiradores fue encargado por la

Parroquia de Todos los Santos en NEW RIEGEL - Ohio (EE. UU.). El objetivo era diseñar una serie completamente nueva de vitrales inspirada en el pasaje bíblico sobre el Juicio Final (Evangelio según Mateo, capítulo 25, versículos 31-46).

La parroquia apostó por una interpretación contemporánea, con figuras actuales y diversas, para subrayar que la fe, el servicio y la inclusión forman parte de la iglesia moderna.

Este proyecto demuestra de forma magnífica cómo la impresión digital en vidrio puede ampliar los límites artísticos a la vez que preserva la profundidad emocional y espiritual que hace que los vitrales sean tan únicos. ■

TECGLASS
LALÍN - Pontevedra
España
comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

HORNOS PUJOL

instala en **L'ARREDA VETRO BIZZOTTO** un horno de laminado *PUJOL 100 PVB+*

La empresa italiana **L'ARREDA VETRO BIZZOTTO**, con una sólida trayectoria familiar de dos generaciones dedicada a la transformación del vidrio, ha adquirido un avanzado horno de laminado *PUJOL 100 PVB+* de la firma **HORNOS PUJOL**.



Horno de laminado PUJOL 100 PVB+ 50 x 28
instalado en L'ARREDA VETRO BIZZOTTO.

Esta adquisición se complementa con una línea completa de ensamblaje automática formada por una mesa basculante de carga de gran formato, una lavadora automática para vidrio selectivo y vidrio de capas y una estación automática de ensamblaje, estable-

ciendo un nuevo estándar dentro del proceso productivo de la compañía.

Con esta inversión, **L'ARREDA VETRO BIZZOTTO** busca no solo optimizar su capacidad de producción, sino también elevar la calidad de sus productos y mejorar su competitividad

en el mercado mediante soluciones tecnológicas de última generación.

El sistema *PUJOL 100 PVB+* se ha consolidado como una solución avanzada para la laminación de vidrio con interlayers EVA, PVB, SGP y otras composiciones técnicas, ofreciendo una

Foto de grupo en las instalaciones de L'ARREDA VETRO BIZZOTTO.



L'ARREDA VETRO BIZZOTTO moderniza su producción con tecnología PUJOL logrando eficiencia energética, automatización y mayor competitividad.

alternativa altamente eficiente frente a los sistemas tradicionales de autoclave.

Con su puesta en marcha, la compañía L'ARREDA VETRO BIZZOTTO, da un paso decisivo hacia una producción más flexible, automatizada y sostenible, adaptada tanto a grandes volúmenes como a fabricaciones personalizadas.

Eficiencia energética y reducción de costes operativos

Uno de los principales valores del sistema es su elevada eficiencia energética, que permite una reducción del consumo de hasta un 70% respecto a los sistemas convencionales de autoclave. Esta optimización se logra gracias a la eliminación de procesos auxiliares de alto consumo, como cámaras blancas, sistemas de climatización o equipos de calandrado previos.

Asimismo, el sistema requiere una potencia instalada significativamente inferior, lo que reduce de forma notable la inversión en infraestructura

eléctrica y mejora la rentabilidad global de la instalación.

Automatización, productividad y optimización del espacio

Gracias a su alto nivel de automatización, el *PUJOL 100 PVB+* permite reducir la intervención manual en procesos críticos como carga, descarga y manipulación de vidrio, optimizando los tiempos de producción y minimizando errores operativos.

En este sentido, la línea instalada en L'ARREDA VETRO BIZZOTTO puede ser manejada de forma eficiente por un número reducido de operarios, alcanzando altos niveles de productividad con una ocupación significativamente menor que los sistemas tradicionales.

Menor inversión y mayor competitividad

Otro de los beneficios clave del sistema es la reducción de la

inversión inicial y de los costes operativos asociados. La eliminación de infraestructuras complejas, junto con menores necesidades de mantenimiento y un consumo energético estable, convierte al *PUJOL 100 PVB+* en una solución altamente competitiva para la industria del vidrio.

La incorporación del sistema *PUJOL 100 PVB+* refuerza la estrategia de modernización de L'ARREDA VETRO BIZZOTTO y consolida su posicionamiento como empresa referente en innovación en el sector del vidrio laminado en Italia. Esta inversión representa un avance significativo en la evolución de su capacidad productiva y reafirma su apuesta por tecnologías que integran eficiencia, sostenibilidad y precisión técnica. ■

HORNOS INDUSTRIALES PUJOL

SANT FELIU DE LLOBREGAT

Barcelona

España

hipujol@hornospujol.com

www.hornospujol.com

**PROMOCIONA
TU CATÁLOGO
O TU VIDEO
EN NUESTRAS
PUBLICACIONES**

Catálogos Desde 2021

*Difunde
masivamente
tu video o tu
catálogo*



VideoProductos Desde 2020



Síguenos en:



CONTRATA tu **VideoProducto** o tu **Catálogo**
al e-mail REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM o al teléfono +34 93 412 07 64

KERAGLASS

Nuevo horno LAMIX para laminado de vidrio plano y curvado

KERAGLASS, la división de vidrio del GRUPO VOILAP amplía su gama con LAMIX, un horno multinivel compacto y flexible que complementa las soluciones COMBI y AIR STREAM para iniciarse en la laminación con una inversión contenida.

LAMIX ha sido diseñado con el objetivo de ofrecer la máxima facilidad de uso, una calidad constante y gran versatilidad, por lo que es la herramienta ideal tanto para empresas que comienzan a laminar como para aquellas que desean ampliar su oferta con un sistema fiable, intuitivo y supervisado de forma continua mediante el panel de control del operador.

Se ha prestado especial atención a la optimización del espacio. LAMIX combina eficiencia operativa con una organización racional del área de producción. El elevador está integrado bajo el horno en posición retráctil, lo que permite el paso de operarios y carretillas elevadoras y garantiza, al mismo tiempo, la apertura segura del horno.

Siguiendo esta filosofía de diseño, el cuadro eléctrico se ubica en la parte trasera de la máquina, mientras que el almacén superior integrado de tres niveles permite aprovechar al máximo el espacio disponible, lo que aumenta la capacidad de almacenamiento sin incrementar la superficie ocupada.

El almacén de LAMIX aporta funcionalidad al sistema al ofrecer una estructura sólida y organizada para alojar de forma segura los carros de laminación, optimizar el espacio disponible en la planta, agilizar las operaciones y mantener un flujo de trabajo ordenado y eficiente.



LAMIX está disponible en cuatro dimensiones de trabajo: 2.100 X 4.500 mm, 2.500 X 4.500 mm, 2.100 X 3.000 mm y 2.500 X 3.000 mm, para adaptarse a diferentes necesidades de producción y formatos de vidrio.

La cámara única, equipada con puerta plegable y elevador retráctil, reduce las dimensiones y facilita el acceso del carro. Los dos carros permiten una producción continua, mientras que el ciclo de vacío, sencillo y fiable, está diseñado para obtener resultados limpios, sin burbujas y visualmente impecables.

LAMIX utiliza un sistema de calentamiento optimizado que garantiza una distribución estable y homogénea del calor, esencial para obtener un vidrio laminado impecable. Cada detalle está diseñado para ofrecer resultados

repetibles, incluso con operadores menos experimentados. El sistema de vacío asegura la adhesión entre la lámina intermedia y el vidrio, haciendo el proceso fiable y simplificando la producción diaria. ■

KERAGLASS
SOUTH AMERICA DO BRASIL
southamerica@keraglass.com
www.keraglass.com

COSTA RICA y MEXICO:
CERTECH IMPIANTI DE MEXICO
roberto.amaya@certechmexico.com

ARGENTINA, BOLIVIA, CHILE,
PARAGUAY y URUGUAY:
VOILAP CONO SUR
joliva@voilap.com

COLOMBIA, ECUADOR,
PANAMA y VENEZUELA:
PROTECH COLOMBIA
paocol@hotmail.it

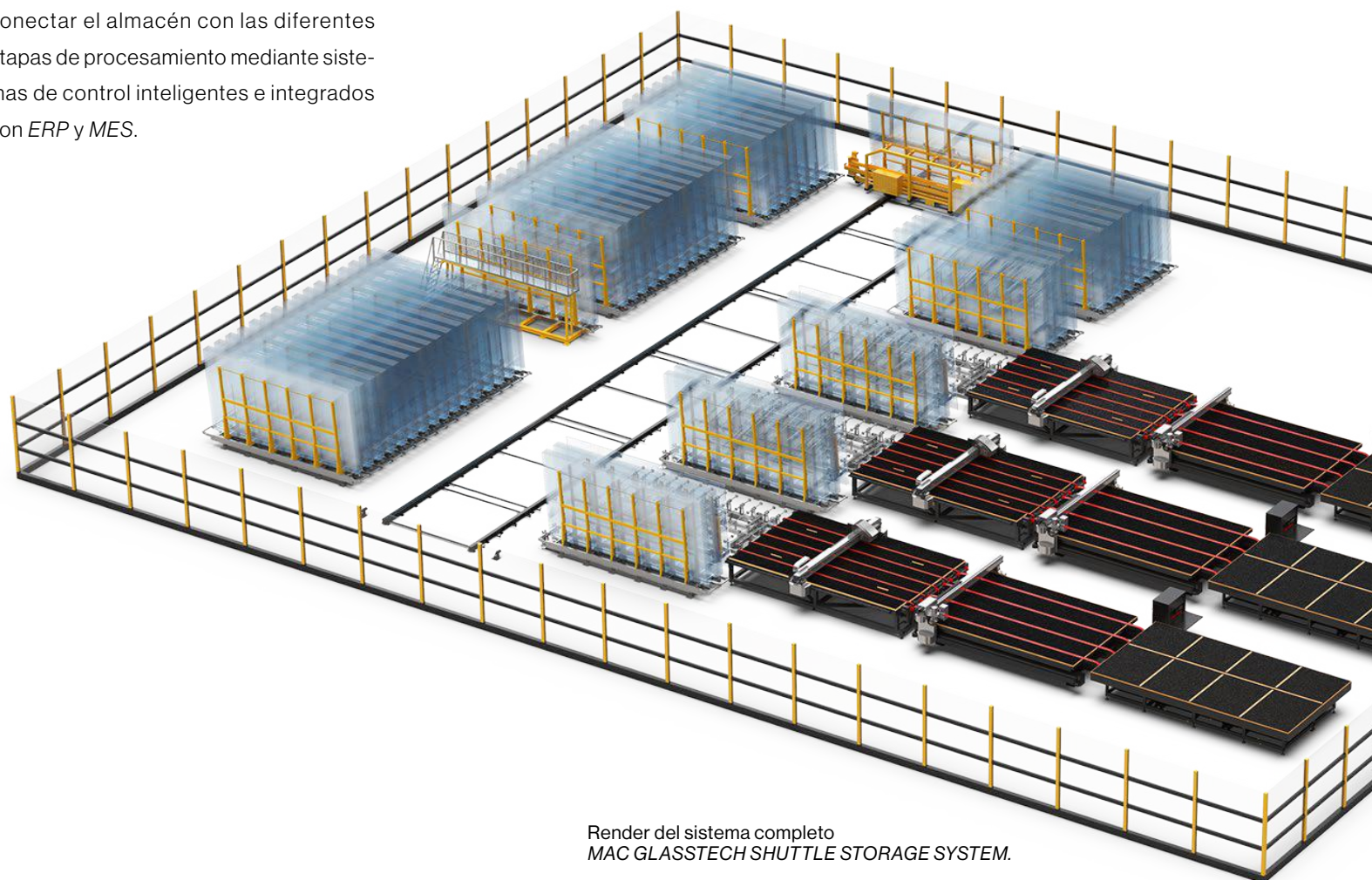
MAC GLASSTECH acudirá a GLASSTECH MEXICO con sus sistemas automáticos para la gestión inteligente del vidrio

MAC GLASSTECH participará en GLASSTECH MEXICO, Stand E07, la feria de referencia para la industria del vidrio en el país, con el objetivo de acercar a los fabricantes mexicanos las últimas soluciones en automatización y procesamiento de vidrio.

La presencia de **MAC GLASSTECH** en GLASSTECH MEXICO permitirá a los transformadores mexicanos conocer soluciones de automatización concebidas para optimizar el flujo interno del vidrio, reducir la manipulación manual y conectar el almacén con las diferentes etapas de procesamiento mediante sistemas de control inteligentes e integrados con ERP y MES.

Dentro de esta propuesta destaca la gama de almacenamiento automático formada por *MAC GLASSTECH SSR SERIES*, *MAC GLASSTECH GSR* y *MAC GLASSTECH COMPACT CSR*, desarro-

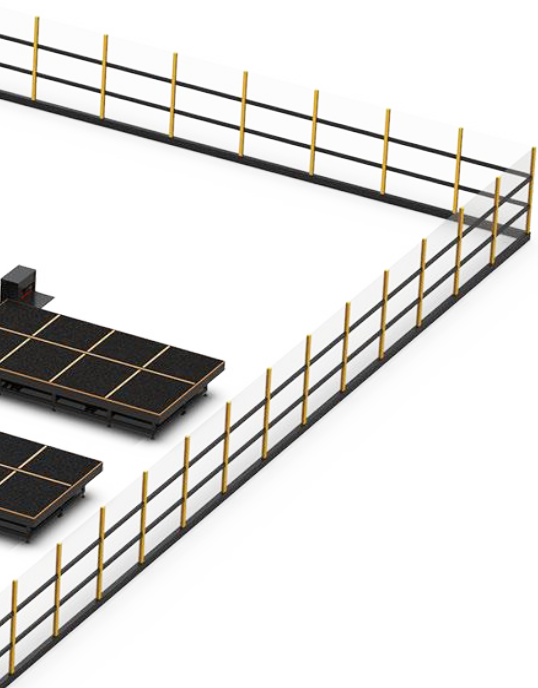
llada para gestionar grandes volúmenes de vidrio, maximizar el aprovechamiento del espacio y garantizar un suministro continuo a las líneas de corte. El sistema SSS, siglas de *SHUTTLE STORAGE*



Render del sistema completo
MAC GLASSTECH SHUTTLE STORAGE SYSTEM.



Sistema de clasificación previo al horno de templado conectado al ERP vía cloud.



SYSTEM, automatiza la recepción del vidrio procedente de la descarga de camiones, registra las especificaciones de cada hoja mediante sistemas de identificación y envía automáticamente cada rack a la posición asignada por el software de control. Cuando la línea de corte solicita material, el sistema selecciona el rack correspondiente y lo traslada al área de carga, permitiendo una operación completamente digitalizada y sin intervención manual. La serie está disponible en los modelos *SSR2737* y *SSR3361*, capaces de procesar hojas de hasta 2.700 X 3.700 mm y 3.300 X 6.100 mm, respectivamente, con capacidades de rack de hasta 10 toneladas y capacidades de lanzadera de hasta 15 toneladas.

Por otro lado, *MAC GLASSTECH GSR*, basado en tecnología *GANTRY*, está diseñado para alimentar simultáneamente una o dos líneas de corte mediante un sistema de ventosas que selecciona au-

tomáticamente una o dos hojas de vidrio desde el rack de almacenamiento y las transfiere a la mesa de corte de acuerdo con las órdenes de producción. El sistema incorpora una interfaz de supervisión que permite visualizar en tiempo real información relativa al stock disponible, incluyendo dimensiones, espesores, colores o proveedores, ofreciendo una solución especialmente indicada para entornos de producción con gran diversidad de formatos y referencias. La serie admite dimensiones de vidrio de hasta 3.300 X 6.100 mm, capacidades de elevación de hasta 2.000 kg y velocidades de transferencia de hasta 100 m/min.

La oferta se completa con *MAC GLASSTECH COMPACT CSR*, un sistema compacto de almacenamiento y carga automática que integra las funciones de almacén y alimentación de las líneas de corte mediante control por software. El sistema puede conectarse a una o dos

Racks de clasificación para la secuenciación del vidrio antes de operaciones de doble cantedado, perforado e impresión.



líneas de producción, leer los archivos optimizados procedentes de la mesa de corte y mover automáticamente el rack requerido hasta la posición de carga. Todas las referencias de vidrio son registradas durante el proceso, permitiendo una gestión centralizada de la producción y facilitando el acceso a la automatización integral incluso en plantas con limitaciones de espacio.

En el ámbito de la clasificación automática, MAC GLASSTECH ofrece las soluciones *HORIZONTAL SORTING SYSTEM* y *VERTICAL SORTING SYSTEM*, desarrolladas para secuenciar el vidrio entre las distintas etapas de procesamiento y ajustar el ritmo de producción entre equipos con diferentes capacidades. El sistema horizontal actúa como pulmón entre procesos como corte, doble cantedado, perforado o templado, permitiendo el almacenamiento temporal, la reorganización

automática de las piezas según criterios de productividad o pedido y la formación de lotes optimizados antes de la entrada al horno de templado, lo que contribuye a incrementar la capacidad del horno y reducir el consumo energético. El sistema puede integrarse de forma nativa con *ERP* y *MES* y gestionar automáticamente vidrios de distintos tamaños, espesores y configuraciones.

Por su parte, *MAC GLASSTECH VERTICAL SORTING SYSTEM* ha sido desarrollado para las operaciones posteriores al templado y para la preparación de pedidos destinados a la producción de vidrio aislante o laminado. El sistema utiliza lanzaderas de entrada y salida independientes, registra la posición de cada hoja de vidrio y organiza automáticamente el almacenamiento y la secuenciación de las piezas en función de las órdenes de producción gestionadas

por *ERP* y *MES*. Su arquitectura modular permite trabajar simultáneamente con diferentes dimensiones, espesores y tipos de vidrio, garantizando un suministro sincronizado hacia las siguientes etapas de fabricación.

Estas soluciones pueden integrarse con equipos de procesamiento como la *MAC GLASSTECH CNC CUTTING TABLE* para crear un entorno de producción totalmente conectado, en el que el almacenamiento, la clasificación y el procesamiento del vidrio funcionan como un único sistema automatizado, aumentando la productividad, mejorando la trazabilidad y eliminando los cuellos de botella asociados a la manipulación y gestión manual del material. ■

MAC GLASSTECH

BEIJING - China

adm@macglastech.com

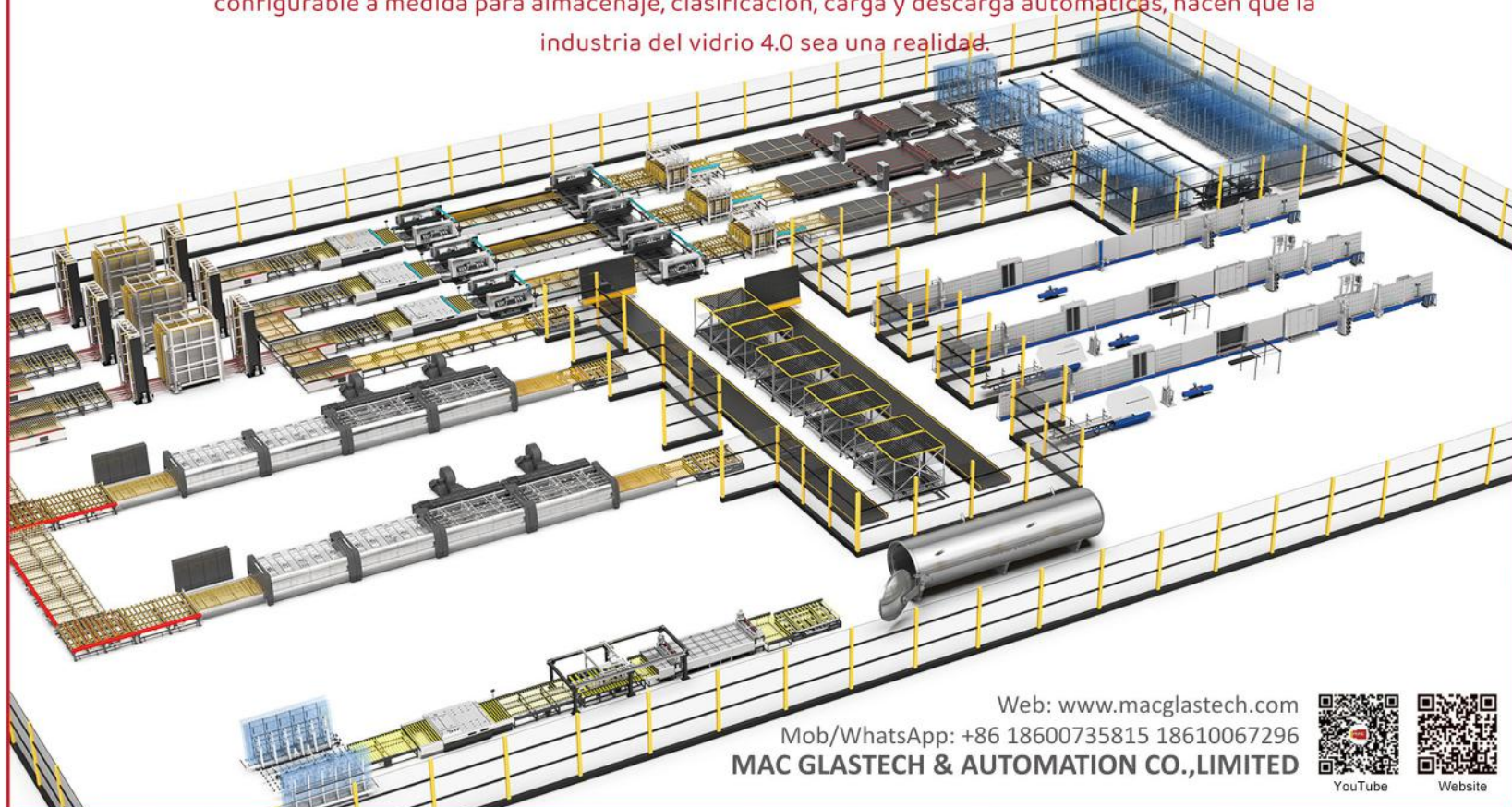
www.macglassglobal.com



MAC NO ES SÓLO MAQUINARIA PARA EL VIDRIO

MACSOFT TE AYUDA A DAR UN PASO ADELANTE...

MAC GLASTECH es el proveedor más grande y potente de soluciones de pre-procesamiento completamente automáticas. Nuestros productos abarcan desde sistemas de almacenamiento automático, líneas de corte de vidrio CNC, soluciones de canteado inteligente, centros de procesamiento CNC, soluciones de perforación y lavadoras para vidrio. Además de estas máquinas de procesamiento, MAC destaca por su liderazgo en la automatización del sistema completo y la conexión del flujo de datos con los sistemas MES/ERP. Nuestras máquinas con capacidad configurable a medida para almacenaje, clasificación, carga y descarga automáticas, hacen que la industria del vidrio 4.0 sea una realidad.



Web: www.macglastech.com

Mob/WhatsApp: +86 18600735815 18610067296

MAC GLASTECH & AUTOMATION CO.,LIMITED



YouTube



Website

FOREL 50 Aniversario con una nueva planta de producción

La empresa fabricante de maquinaria para la transformación del vidrio FOREL celebra su medio siglo de trayectoria con una importante ampliación de su planta en VALLIO DI RONCADE, Treviso - Italia y la restauración de la monumental obra “Las Alas de Venecia”.



FOREL celebra 50 años de actividad con la inauguración de una nueva planta en su sede de VALLIO DI RONCADE, en la provincia de TREVISO - Italia, medio siglo de trayectoria que entra ahora en una nueva fase de crecimiento industrial, caracterizada por la innovación continua, el desarrollo tecnológico y la capacidad de anticiparse a las necesidades del mercado con soluciones de vanguardia.



Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL.

La ampliación se presentó oficialmente con la presencia de socios y autoridades, representando un hito clave en el crecimiento de FOREL. A lo largo de los años, FOREL ha combinado la evolución tecnológica con un fortalecimiento constante de su estructura productiva y una creciente expansión en los mercados internacionales, gracias a sus cuatro filiales en el extranjero y 20 representantes en todo el mundo.



En el centro de la imagen Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL

El proyecto ha culminado con la construcción, desarrollada a lo largo de dos años, de una nueva ala de producción, concebida como ampliación de la zona existente y con una super-

ficie total de 9.000 metros cuadrados. Esta inversión incrementará la capacidad de producción en un 40%, lo que permitirá procesar pedidos con mayor rapidez y reducir los plazos de entrega

en sus distintas líneas de producto. Las nuevas instalaciones también albergan una sala de exposiciones, diseñada como espacio de exhibición permanente para la maquinaria de la empresa.





En el centro Riccardo Vianello, vicepresidente de FOREL

do restaurar y realizar “*LE ALI DI VENEZIA*”, una obra monumental de gran valor simbólico a la que se ha optado por dar una nueva vida con motivo de su quincuagésimo aniversario. Nacida en 2003 como un proyecto artístico y cultural concebido para rendir homenaje a VENEZIA y al legado de los maestros vidrieros de MURANO, la obra aúna vidrio, arte e innovación tecnológica, convirtiéndose así en parte integral de la narrativa de este momento.

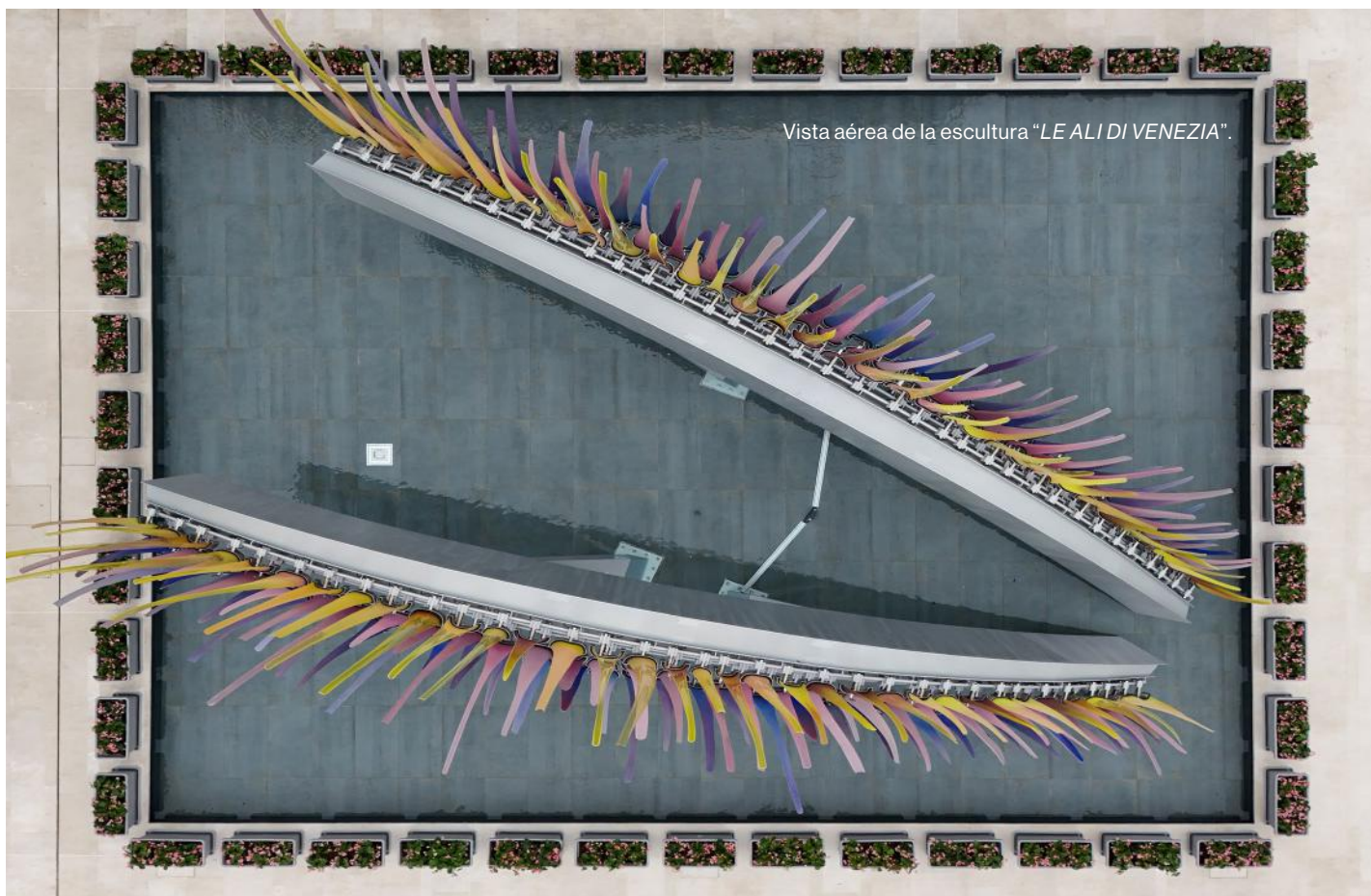
“Para nosotros, cincuenta años no son sólo un hito simbólico, sino que ilustra cómo FOREL ha construido su futuro y pretende seguir haciéndolo”, afirmó Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL. “Desde 1976 hasta hoy, hemos vivido medio siglo de evolución tecnológica sin dejar de innovar, a menudo anticipándonos al mercado con soluciones que aún no existían. Nuestro enfoque siempre ha sido el mismo: cuando no existe una solución, hay que inventarla. Partiendo de esta visión, hemos crecido hasta consolidar una dimensión internacional, manteniendo intacta nuestra identidad familiar, nuestro fuerte vínculo con la comunidad local y nuestra fidelidad a los valores que han guiado nuestra trayectoria desde el principio”.

“El aumento de la capacidad de producción, la mejora de la organización del espacio, la reducción de los plazos de entrega y el fortalecimiento del servicio al cliente permiten a la empresa responder con mayor eficacia a un mercado en constante evolución. Esta decisión refuerza nuestra organización y nos prepara para afrontar los próximos años con mayor solidez y ambición”, comenta Vianello.

Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidi-







Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidido restaurar y realzar “*LE ALI DI VENEZIA*”, una obra monumental de gran valor simbólico.



La escultura, compuesta por dos alas monumentales formadas por 430 plumas de vidrio soplado artesanalmente, se exhibió por primera vez en 2004 en la dársena de SAN MARCOS, en PUNTA DELLA DOGANA, y más tarde en la entrada del aeropuerto MARCO POLO de VENEZIA, como una síntesis visual de la tradición artesanal y la tecnología contemporánea. Adquirida posteriormente por FOREL y ubicada durante años en la sede de la empresa, ahora ha encontrado un nuevo hogar frente a la misma, donde adquiere un valor simbólico aún mayor como signo tangible de la conexión entre los negocios, la cultura, el entorno local y la experiencia en diseño. ■

FOREL
VALLIO DI RONCADE
Treviso
Italia
info@forelspa.com
www.forelspa.com

Acuerdo de colaboración entre **DISTECGLASS** y **SIKA MEXICANA**

DISTECGLASS y **SIKA MEXICANA** han iniciado una colaboración enfocada en fortalecer la disponibilidad y el soporte de selladores técnicos en el mercado mexicano. A través de esta alianza, **DISTECGLASS** respaldará la distribución de soluciones de **SIKA** en el sector del vidrio, facilitando el acceso a distintos productos para la industria del aluminio y el vidrio.

El objetivo es complementar la actividad que **SIKA MEXICANA** desarrolla directamente en el mercado, integrando la capacidad logística, la presencia local y el conocimiento técnico de **DISTECGLASS**, empresa especializada en la distribución y asesoría técnica de productos para la industria del vidrio.

Dentro de esta colaboración se incluyen selladores técnicos como los de la línea **SIKASIL**, diseñados para aplicaciones de acristalamiento, sellado estructural y protección contra la intemperie, ampliamente utilizados en la industria del vidrio y el aluminio. En esta línea destacan soluciones como **SIKASIL SG** para acristalamiento estructural, **SIKASIL WS** para sellado exterior resistente a la intemperie, y **SIKASIL IA e IN** para aplicaciones generales, que se caracterizan por su alta adherencia, elasticidad y durabilidad en condiciones exigentes. Estas soluciones se canalizarán a través de **DISTECGLASS** en el mercado mexicano, reforzando su disponibilidad y cercanía para este tipo de aplicaciones.

La colaboración se desarrolla como un trabajo conjunto entre ambas compañías, en coordinación directa con el equipo de **SIKA MEXICANA**, con el objetivo de garantizar un soporte técnico, comercial y logístico adecuado, respetando su estructura comercial y ampliando el alcance de sus soluciones en el mercado mexicano.

*"Para **SIKA MEXICANA** es muy valioso sumar esfuerzos con un socio estratégico como **DISTECGLASS**, cuya experiencia, conocimiento técnico y presencia en el mercado representan un gran complemento para fortalecer la disponibilidad y el soporte de nuestras soluciones. Estamos convencidos de que esta alianza permitirá acercar de manera más eficiente nuestro portafolio de selladores, en particular la línea **SIKASIL**, contribuyendo al desarrollo de*



Juan Delcarmen,
gerente de **SIKA MEXICANA**.

*proyectos con altos estándares de calidad en la industria del vidrio y el aluminio. Reiteramos nuestro compromiso de trabajar de manera coordinada, brindando todo el respaldo técnico, comercial y logístico necesario para el éxito de esta colaboración", afirma **Juan Delcarmen**, gerente de **SIKA MEXICANA**. ■*

DISTECGLASS MÉXICO

(Delegación de TUROMAS)

info@tuomas.mx

distecglass.com

SIKA MEXICANA

Juan Delcarmen

delcarmen.juan@mx.sika.com

mex.sika.com



ALU SYSTEM

Mampara
de ducha **QUEEN**.

Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas

ALU SYSTEM renueva su catálogo de herrajes y accesorios para el vidrio con los sistemas para mamparas **NEMO MINI INOX** y **QUEEN**, las bisagras para puertas de vidrio **CAPRI** y nuevos sistemas de barandillas de avanzado diseño y seguridad.

La evolución de los sistemas de mamparas para ducha parece moverse progresivamente hacia el uso del acero inoxidable. Las nuevas tecnologías de plegado del inox permiten obtener perfiles con cantos rectos perfectos y radio mínimo, lo que reduce las dimensiones de los componentes.

Entre las novedades que la firma **ALU SYSTEM** presenta durante el mes

de julio destacan los nuevos sistemas para mamparas **NEMO MINI INOX** y **QUEEN**. Ambos están fabricados en acero inoxidable 304 con acabado perfecto en espejo, y permiten personalizar los componentes bajo pedido (con cantidad mínima) en distintas tonalidades, como oro rosa o gris oscuro.

La mampara **NEMO MINI INOX** es la versión en acero inoxidable del modelo ya existente en aluminio y latón. El carril tie-

ne una sección reducida de 30 X 28 mm por 1.700 mm de largo, con los cojinetes escondidos detrás. El set de accesorios incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas. Los cojinetes permiten instalar puertas de hasta 60 kg de peso, con un sistema de amortiguación y autocierre perfectamente dimensionado. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor.



La mampara *QUEEN* es una puerta al día en acero inoxidable de un diseño clásico de mampara de ducha, con carril de 38 X 48 mm y 1.700 mm de largo, y un sistema de cojinete con una elegante pinza de 22 X 60 mm capaz de soportar puertas de hasta 50 kg de peso. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor. También en este caso, el set de componentes incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas.

Ambos sistemas se completan con nuevos tiradores de inox que permiten la apertura total de la puerta de la ducha, logrando el máximo acceso posible. Para fijar el vidrio a la pared o al suelo, están disponibles perfiles de 2,2 m de largo en acero inox, aptos para vidrio de 8 mm, con los mismos acabados que los sets en stock.

También está disponible la nueva gama de bisagras hidráulicas *CAPRI* para puertas de paso. Fabricadas en acero Inox 304, las bisagras *CAPRI* tienen una dimensión (100 X 65 mm) más reducida que las actuales bisagras *PRAGA* y soportan una carga inferior (45 kg en puertas con 2 bisagras y 60 kg en puertas con 3 bisagras). Permiten ajustar la velocidad de cierre y regular el eje para conseguir una alineación perfecta de los vidrios. Estarán disponibles en



versión pared-vidrio y vidrio-vidrio a 180°, con acabados espejo, satinado y negro, ofreciendo una excelente relación calidad-precio que las hará altamente competitivas frente a otras soluciones del mercado.

Desde finales de julio está también disponible el nuevo soporte para escaleras en barandillas, sin perfilera, completamente en vidrio. El soporte incorpora una ingeniosa pieza escondida en su interior que se ajusta fácilmente a todo tipo de inclinación, lo que permite que

el vidrio descansa totalmente sobre el soporte. Admite vidrios de 6+6 mm, ALU SYSTEM recomienda siempre utilizar vidrios laminados y templados para obtener la máxima resistencia y seguridad. ■



ALU SYSTEM
L'AMETLLA DEL VALLÈS
Barcelona - España
info@alusystem.es
www.alusystem.c

NORTHGLASS instala un vidrio templado de 23 metros en la GUANGSHANG TOWER

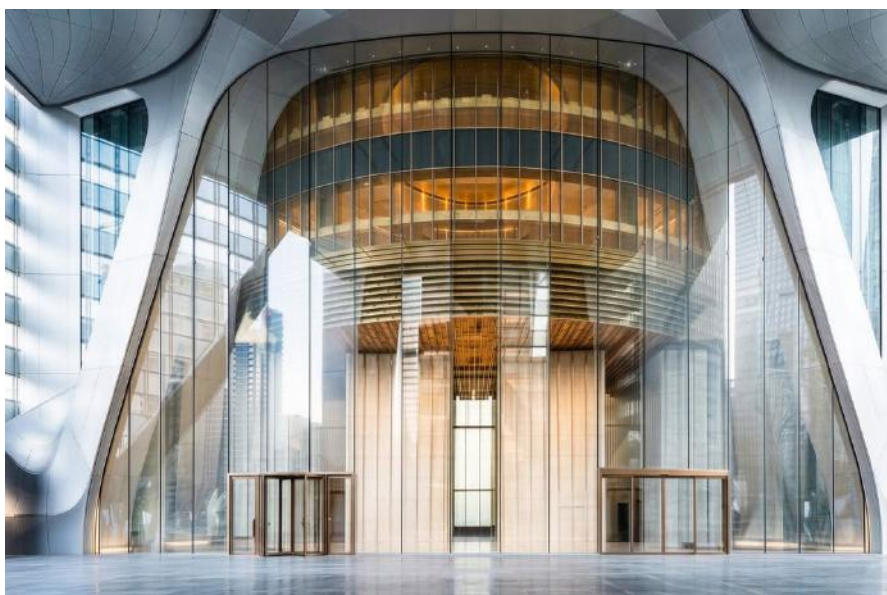
NORTHGLASS ha completado la instalación de un vidrio templado de 23 metros en la GUANGSHANG TOWER, situada en GUANGZHOU, China.

La actuación incorpora una pieza de gran formato que se desarrolla desde el nivel del suelo hasta una altura equivalente a unas siete plantas, sin divisiones horizontales intermedias. El proyecto se enmarca en el ámbito de los acristalamientos arquitectónicos sobredimensionados, donde la escala de la pieza exige un control preciso de fabricación, manipulación e instalación.

NORTHGLASS desarrolla su actividad en la industria del vidrio, con producción orientada a soluciones de vidrio templado y acristalamientos de gran dimensión para aplicaciones arquitectónicas. En la GUANGSHANG TOWER, el objetivo del cerramiento es obtener una hoja de vidrio con elevada transparencia visual y sin interrupciones horizontales que alteren la lectura de la envolvente.

La compañía plantea que la fabricación de vidrio sobredimensionado no consiste únicamente en aumentar la longitud o la superficie de la pieza. A medida que el vidrio crece, las exigencias técnicas aumentan de forma significativa. La planitud, la calidad óptica, la uniformidad del templado, la manipulación, el transporte y la precisión durante la instalación pasan a ser factores críticos, ya que cualquier desviación puede amplificarse en una pieza de estas dimensiones.

En el caso del vidrio templado de 23 metros, NORTHGLASS ha aplicado



controles en distintas fases del proceso productivo. La selección del vidrio base, el canteado de precisión, el control del templado, el tratamiento de "heat soak"

y la composición laminada con SGP forman parte de la secuencia técnica utilizada para garantizar el comportamiento estructural y la seguridad a largo plazo de la pieza instalada.





El vidrio arquitectónico continuo de veintitrés metros exige un control técnico absoluto para garantizar seguridad estructural y total transparencia visual.

El tratamiento de "heat soak" introduce una fase adicional de control en vidrios templados, orientada a reducir el riesgo asociado a inclusiones internas que puedan comprometer la estabilidad del material durante su vida útil. La composición laminada con SGP añade capacidad estructural y contribuye a mantener la integridad del conjunto en aplicaciones donde la seguridad y la permanencia de la hoja de vidrio son condiciones esenciales.

Para arquitectos y responsables de fachada, el interés de una pieza de estas características no se limita a su dimensión. La transparencia, la ausencia de distorsión apreciable, la

estabilidad óptica y la seguridad del sistema son aspectos determinantes en una fachada o cerramiento de alta exposición visual. En un vidrio de 23 metros, la continuidad formal debe ir acompañada de una fabricación precisa y de un montaje ajustado.

La instalación realizada en la GUANGSHANG TOWER muestra cómo el vidrio arquitectónico de gran formato exige una coordinación estrecha entre producción, control de calidad, logística e instalación. En este tipo de aplicaciones, cada etapa condiciona el resultado final, desde la preparación del canto hasta la colocación definitiva en obra.

El vidrio templado de 23 metros de NORTHGLASS queda integrado así como un elemento arquitectónico continuo en la GUANGSHANG TOWER, en GUANGZHOU, donde la escala de la pieza obliga a controlar de forma rigurosa tanto las prestaciones mecánicas como la calidad visual del acristalamiento. ■

NORTHGLASS
SHANGHAI - China
sales@northglass.com
www.en.northglass.com

Distribuidor de NORTH GLASS
para AMÉRICA LATINA:
FDS GLASS CORPORATION
MIRAMAR - Florida (EE. UU.)
news@fdsglass.com
www.fdsglass.com

I3D Configuradores para la industria del Vidrio y la Carpintería

I3D es una empresa de software que ofrece soluciones innovadoras en configuradores especialmente para profesionales de la industria del Vidrio y la Carpintería. Con más de diez años de experiencia en el sector, la compañía está especializada en el desarrollo de herramientas basadas en navegadores que automatizan todo el proceso, desde el presupuesto hasta los documentos de producción.

Los configuradores de **I3D** permiten un proceso de pedido y entrega más rápido, sin errores y de manera más eficaz. Los vendedores pueden realizar presupuestos precisos en cuestión de minutos con visualizaciones en 3D y precios en tiempo real. Los clientes pueden ver inmediatamente el aspecto final de su producto y tomar decisiones al instante.

Mientras se dibuja de manera fácil, se genera el modelo 3D, y a su vez automáticamente los documentos necesarios para la producción, como desglose de piezas, listas de corte, programas CNC y planos. Esto reduce el trabajo manual y los errores, acorta los plazos de entrega y libera recursos y tiempo para otras tareas, lo que permite a toda la empresa aumentar su capacidad sin personal adicional.

I3D trabaja en la nube

Técnicamente, las soluciones de I3D están basadas en navegadores, por lo que funcionan sin instalaciones pesadas en todos los dispositivos y sistemas operativos. El configurador puede integrarse en los sistemas de información existentes de la empresa, lo que permite una transferencia de datos fácil y en tiempo real. El cliente no necesita cambiar todo su entorno informático, sino que la solución se construye de forma flexible en torno a los sistemas ya existentes.

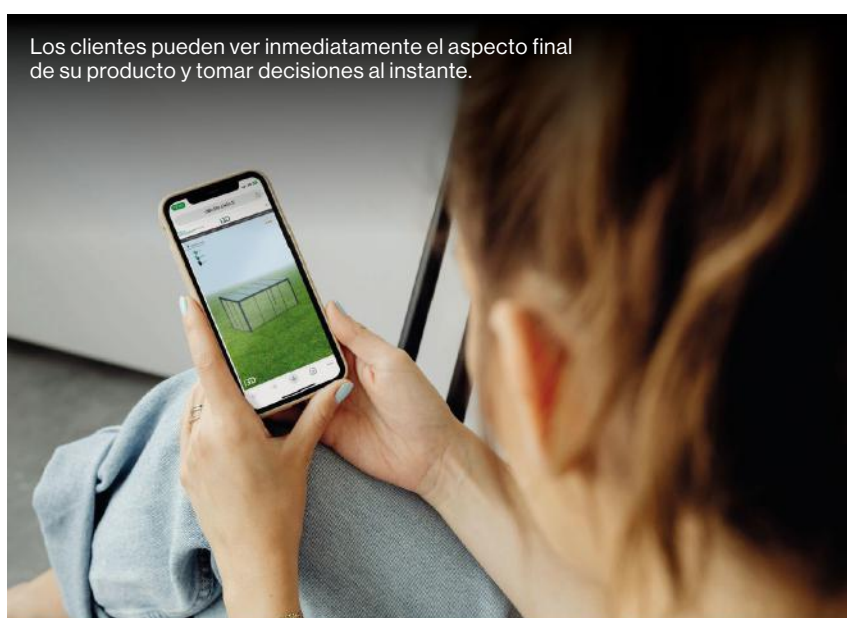
Un producto personalizable puede ser difícil de vender, al igual que formar al personal de ventas para que conozca todas las normas y restricciones, y el cliente final reciba un



Visualizaciones en 3D de una pérgola exterior.



Las soluciones de I3D operan desde navegadores, evitando instalaciones complejas y siendo compatibles con cualquier dispositivo o sistema operativo.



producto que cumpla los requisitos. Aumentar los conocimientos técnicos del personal propio ya no es tan exigente, gracias a I3D, cualquier comercial puede adaptarse a las exigencias sin necesidad de conocimientos técnicos, lo que facilita la venta.

Gestión de la red de distribuidores

La automatización y la estandarización reducen los errores humanos. Cuando los distribuidores configuran los productos, los datos van directamente al sistema, lo que evita errores de introducción manual. Utilizando I3D todos obtienen los mismos documentos, por lo que independientemente del proyecto que se cree, siempre se obtienen los documentos seleccionados.

El configurador también gestiona el ciclo de vida de los pedidos. Cuando se crea un presupuesto, el comercial ya no necesita notificar por separado el pedido a producción. Basta con que el ciclo de vida del pedido se convierta en una venta para que el comercial pueda lanzar el pedido en producción. En definitiva, el minorista puede ver en el sistema en todo momento dónde se encuentra su propio pedido y cuándo es la fecha de entrega a su propio cliente.

Para empresas de todos los tamaños

La firma ofrece soluciones para PYMES y grandes empresas que buscan una forma más competitiva de escalar su negocio internacionalmente. I3D también apoya los objetivos de desarrollo sostenible, reduciendo los residuos de material y ofreciendo una forma moderna, rentable y orientada al cliente de hacer más eficientes los negocios. ■



I3D - IHME-3D
 OULU - Finlandia
francisco.garcia@ihme3d.com
www.ihme3d.com

RCN SOLUTIONS optimiza el proceso de laminado con *RD CLEAN CONCEPT* y *LIA*

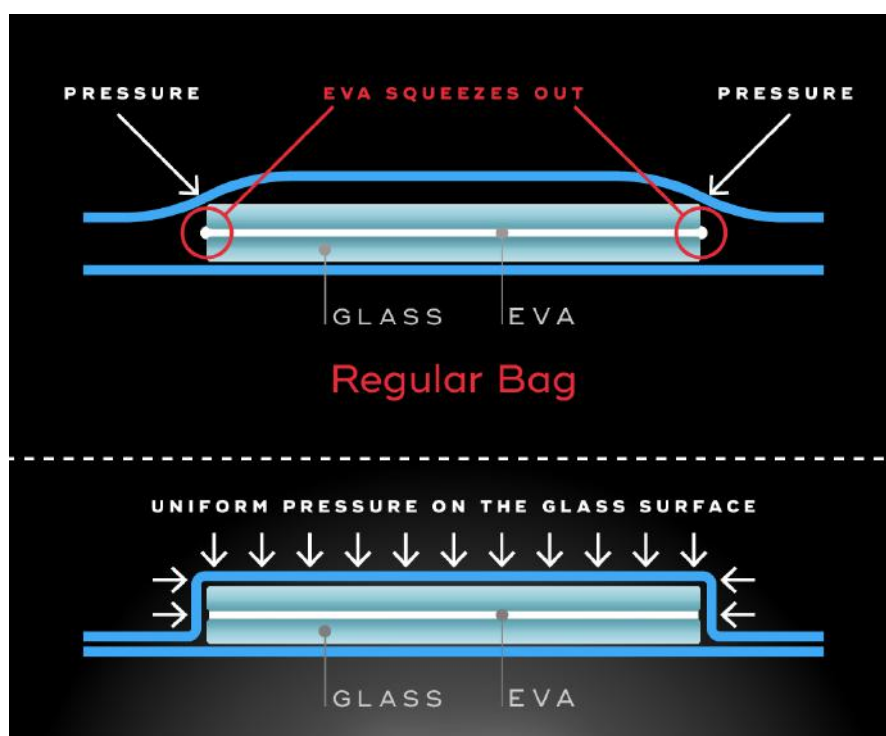
RCN SOLUTIONS presenta dos soluciones orientadas a procesos de laminación de vidrio en entornos industriales: *RD CLEAN CONCEPT*, una bolsa de laminación patentada para limitar el exceso de intercalario en los cantos, y *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)*, una plataforma de automatización para líneas de laminado con conectividad industrial y mayor autonomía operativa.

***RD CLEAN CONCEPT*: bolsa patentada para cantos limpios**

RD CLEAN CONCEPT es una bolsa de laminación patentada para aplicaciones de vidrio laminado concebida para obtener cantos limpios después del proceso de laminación. El sistema cuenta con la patente número 102020000028661 y se ha diseñado para limitar el exceso de intercalario en los bordes del vidrio una vez concluido el ciclo de laminado.

La solución se basa en una bolsa fabricada con materiales especiales, seleccionados para cumplir una función concreta dentro del proceso: reducir la salida del intercalario hacia los cantos. Según la información facilitada por **RCN SOLUTIONS**, *RD CLEAN CONCEPT* permite disminuir la fuga del material intermedio hasta valores próximos a cero. Esta característica evita o reduce la necesidad de realizar operaciones posteriores de limpieza en los bordes del vidrio laminado, una fase que puede condicionar la eficiencia del flujo productivo cuando se trabaja con series continuas o con piezas que requieren acabado perimetral.

La limpieza de cantos tras la laminación puede requerir tiempo adicional,



intervención manual y empleo de herramientas específicas. En este punto, RCN SOLUTIONS plantea *RD CLEAN CONCEPT* como una vía para eliminar esta fase posterior al laminado y reducir tanto tiempos de producción como costes de mano de obra. La documentación de la empresa cifra el ahorro potencial de costes laborales hasta en un 40%, vinculado a la supresión de una operación manual posterior al proceso principal.

El sistema también introduce una mejora en las condiciones de manipulación para el operario. Al limitar la presencia de excedente de intercalario en los bordes del vidrio, se reduce la necesidad de utilizar herramientas cortantes para retirar material sobrante. Esta característica se asocia a una menor exposición del trabajador a tareas manuales de limpieza en los cantos, especialmente en operaciones repetitivas o en procesos donde el acabado de borde exige una intervención precisa.



Otro aspecto técnico señalado por RCN SOLUTIONS es la ausencia de “*compression set*” (deformación permanente) del intercalario. Este punto se relaciona con el comportamiento del material durante el proceso y con la estabilidad del conjunto laminado después del ciclo térmico. La empresa también indica que *RD CLEAN CONCEPT* está disponible para diferentes hornos de laminación y que ha sido instalado en hornos de otras marcas, lo que amplía su aplicación en plantas con configuraciones existentes.

La compatibilidad con distintos equipos permite que el sistema pueda integrarse en procesos de producción sin quedar limitado a una única configuración de horno. En este sentido, RCN SOLUTIONS sitúa *RD CLEAN CONCEPT* dentro de las soluciones orientadas a mejorar la continuidad operativa en la fabricación de vidrio laminado, al reducir ineficiencias, tiempos improductivos y desperdicio asociado a operaciones de acabado.

LIA: automatización integrada para procesos de laminado

LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION) de RCN SOLUTIONS se plantea como una evolución tecnológica para el proceso de laminación del vidrio bajo criterios de INDUSTRIA 5.0. El sistema incorpora máquinas hiperconectadas, operables en remoto y con un grado de autonomía orientado a reducir la intervención humana. El desarrollo responde a dos necesidades indicadas por la empresa: aumentar la productividad mediante procesos estables y repetibles, e integrar nueva tecnología en plantas donde el espacio disponible resulta cada vez más limitado.

LIA evoluciona a partir de *LAMMY SYSTEM 2* y mantiene su arquitectura térmica híbrida *HYBRID-PRO DUE*, basada en convección y radiación. El sistema incorpora dos bombas de aspiración independientes por estante, control PLC

con pantalla táctil de 10 pulgadas y una estructura superior de almacenamiento con estantes adicionales equipados con bolsas y bomba de aspiración.

Sobre esta base, RCN SOLUTIONS desarrolla *LAMMY SYSTEM 4+2*, disponible en versión semiautomática o totalmente automática. El sistema se ha concebido para operar con plena autonomía en entornos de producción intensiva, con capacidad para sostener cinco turnos diurnos y dos nocturnos sin asistencia continua de operarios.

El avance técnico de *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)* no reside solo en la mecánica, sino también en la integración digital. La máquina se concibe como un nodo inteligente dentro de la fábrica, preparado para *IOT* industrial y conectividad con sistemas *MES*, plataformas de supervisión y diagnóstico remoto. Su automatización reduce la manipulación por parte del operario, mejora la



repetibilidad del proceso y disminuye el riesgo de error humano.

El sistema es compatible con *RD CLEAN CONCEPT*, la bolsa de vacío patentada para laminación con canto pulido que elimina la necesidad de limpiar los bordes del vidrio tras el ciclo. También permite ciclos de *fast curing*

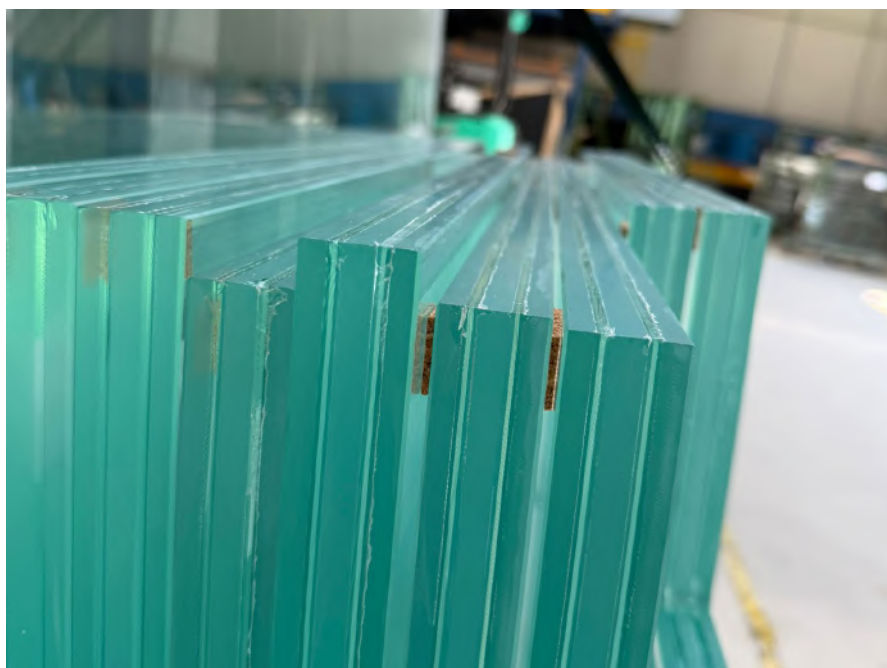
al combinarse con *REVA BF*, el interlayer desarrollado por RCN SOLUTIONS para optimizar los tiempos de producción sin afectar a las propiedades mecánicas ni a la calidad óptica del vidrio.

En un contexto industrial donde la ampliación física de las plan-

tas resulta cada vez más difícil, RCN SOLUTIONS orienta su estrategia hacia la flexibilidad productiva y la personalización modular, con tamaños, accesorios y disposiciones a medida que facilitan la implantación de equipos avanzados sin reconfigurar la planta ni sacrificar rendimiento.

El resultado es una plataforma de laminación orientada a incrementar la productividad, aportar gobernanza digital del proceso, estabilidad térmica, calidad estructural del vidrio laminado y autonomía operativa.

LIA actúa así como una solución de transición hacia un laminado más compacto y menos dependiente del operador, apoyada en una ingeniería probada en campo. ■



RCN SOLUTIONS

ALBAIRATE

Milán

Italia

office@rcnsolutions.it

www.rcnsolutions.it



KURARAY integra IA

para la optimización de vidrio laminado con *GENIUS MODE*

KURARAY ha dado un nuevo paso en la digitalización del diseño de vidrio laminado con la incorporación de *GENIUS MODE*, una función de optimización mediante inteligencia artificial integrada en sus herramientas de cálculo. La novedad se dirige a proyectos en los que la elección de la composición del vidrio exige equilibrar varias variables técnicas antes de definir la solución final.

Hasta ahora, este tipo de procesos requerían comparar manualmente distintas configuraciones de vidrio, espesores e interláminas. Con *GENIUS MODE*, el usuario introduce los parámetros del proyecto, como dimensiones y cargas, y define las prioridades de cálculo. La herramienta evalúa el comportamiento acústico con *SOUNDLAB AI*, la resistencia estructural con *STRENGTH LAB AI* y el impacto ambiental mediante *CARBON REDUCE AI*.

El sistema incorpora controles de ponderación ajustables para asignar mayor o menor importancia a cada criterio según las necesidades del proyecto. A partir de esta información, el sistema modifica de forma sistemática los principales parámetros de diseño y analiza las distintas alternativas.

El resultado es una recomendación basada en datos sobre la configuración de vidrio que ofrece el mejor equilibrio entre el aislamiento acústico (Rw, STC, OITC),

el comportamiento estructural (tensión y deflexión) y el impacto ambiental (huella de carbono). Entre sus principales ventajas destacan el ahorro de tiempo frente a los métodos manuales, la optimización simultánea de varios objetivos, la toma de decisiones basada en datos y un mayor respaldo en las consultas con clientes mediante comparaciones objetivas.

GENIUS MODE se integra en el entorno de cálculo de **KURARAY** para aplicaciones de vidrio laminado de seguridad en arquitectura. La compañía ofrece interláminas de PVB e ionómero para distintas exigencias, desde aplicaciones estructurales y acústicas hasta soluciones para control UV, diseño decorativo o reducción del impacto sobre aves.

Entre los productos citados figuran *TROSIFOL EXTRA STIFF PRO* y *SENTRYGLAS* para aplicaciones

estructurales, *TROSIFOL R3* para acristalamientos con enfoque ambiental y *TROSIFOL SC MONOLAYER* y *TROSIFOL SC MULTILAYER* para prestaciones acústicas. La gama se completa con soluciones para control UV, como *TROSIFOL UV EXTRA PROTECT*, *TROSIFOL NATURAL UV*, *SENTRYGLAS NATURAL UV* y *TROSIFOL ULTRACLEAR*, además de interláminas negras, blancas, de color e imprimibles, así como *TROSIFOL BIRDSECURE PRO*, *SENTRYGLAS BIRDSECURE PRO* y *TROSIFOL SPALLSHIELD CPET*. ■

**KURARAY EUROPE
ADVANCED INTERLAYER SOLUTIONS
DIVISION (AIS DIVISION)**

TROISDORF

Westfalia - Alemania

trosifol@kuraray.com

www.trosifol.com

PRODIM

La solución de *PROLINER V9* para la planimetría del vidrio

En el mundo de la transformación del vidrio, donde la precisión lo es todo, incluso un solo milímetro puede marcar la diferencia entre una instalación impecable y un error costoso. La planimetría no es sólo una cuestión estética: es la base invisible que determina si el vidrio encajará perfectamente, reflejará con claridad o resistirá las tensiones estructurales a lo largo del tiempo.

Con la tecnología *FLATNESS CHECK 2.0* integrada en *PROLINER V9*, el sistema de medición del vidrio de **PRODIM**, los fabricantes pueden verificar la planitud de la superficie de instalación antes o durante la medición (por ejemplo, al medir una barandilla de vidrio) y utilizar el valor Z para obtener información más detallada sobre las condiciones de la superficie.

FLATNESS CHECK 2.0 no es una herramienta de medición más: es la solución más avanzada del sector. Su tecnología permite analizar la planitud de las superficies en tiempo real con una precisión de nivel milimétrico. Lo que realmente la diferencia es su velo-

cidad. A diferencia de otros sistemas que requieren pasos adicionales y ralentizan el flujo de trabajo, *FLATNESS CHECK 2.0* se integra perfectamente en el proceso de medición. La verificación de la planitud deja de ser una tarea independiente y pasa a formar parte natural del trabajo diario.

Con esta herramienta, los fabricantes de vidrio pueden:

- Medir superficies de forma inmediata y sin interrupciones.
- Detectar desviaciones con precisión milimétrica antes de la instalación.
- Realizar ajustes sobre la marcha para garantizar un resultado perfecto desde el primer intento.

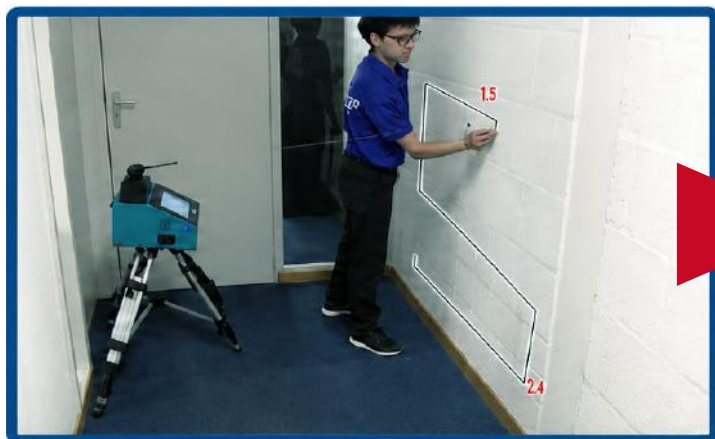
Estas ventajas son fundamentales en aplicaciones como las que se muestran a continuación.

Vidrios con un ajuste perfecto para cocinas

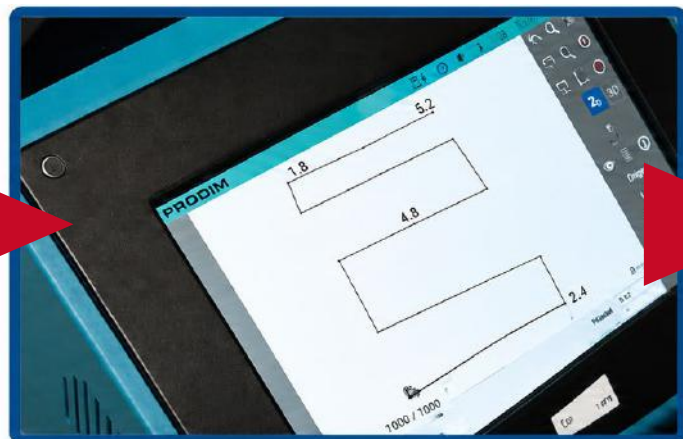
En el segmento de las cocinas de alta gama, los paneles de vidrio para revestimiento deben combinar estética y funcionalidad. Sin embargo, las paredes rara vez son perfectamente planas. Pequeñas ondulaciones o irregularidades pueden provocar huecos visibles, una adhesión deficiente o incluso tensiones que generen grietas con el tiempo.

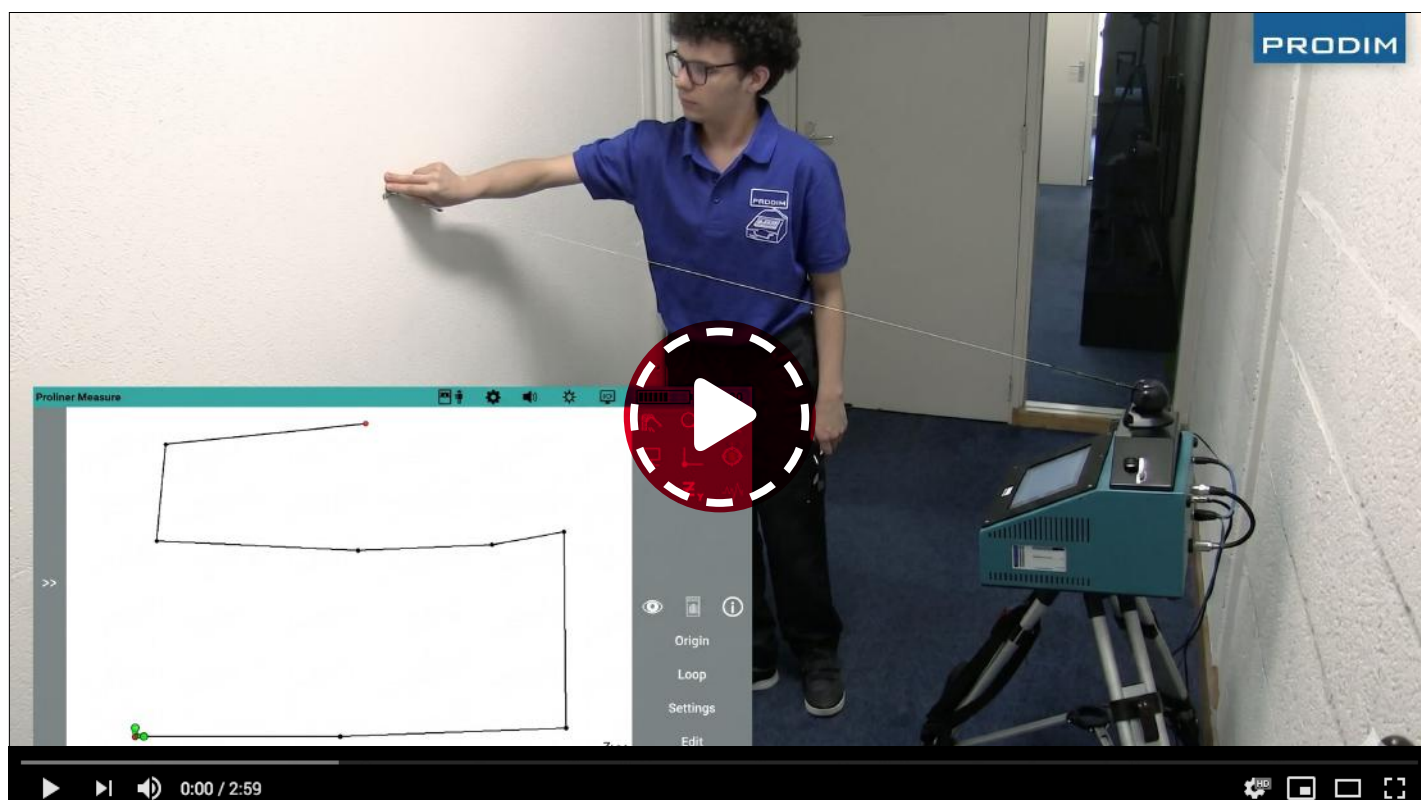
Con *FLATNESS CHECK 2.0*, los profesionales pueden analizar la

Medición en el sitio.



Visualización en el dispositivo.





superficie de la pared en cuestión de segundos y detectar cualquier desviación. Esto permite ajustar soportes o paneles antes de la instalación, garantizar una adhesión uniforme y lograr un acabado impecable y duradero.

Espejos de pared a pared para baños

Los espejos de pared a pared son un elemento distintivo de los baños de lujo. Sin embargo, su rendimiento depende completamente de la planimetría de la pared.

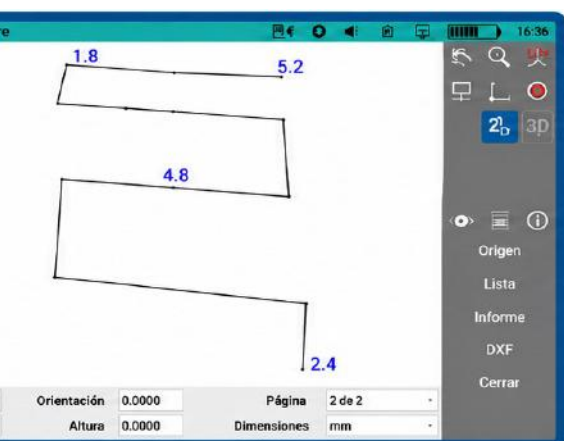
Incluso pequeñas irregularidades pueden provocar huecos visibles, reflejos distorsionados o problemas de adhesión.

FLATNESS CHECK 2.0 permite analizar toda la superficie en tiempo real e identificar incluso las desviaciones más pequeñas. El resultado es una instalación perfectamente alineada, con reflejos nítidos y una mayor durabilidad gracias a una distribución uniforme de las tensiones. Para los espejos personalizados de gran formato, medir la planimetría no es una opción, sino un requisito indispensable.

***FLATNESS CHECK 2.0*, integrado en *PROLINER V9*, permite verificar la planitud en tiempo real con precisión milimétrica, optimizando instalaciones de vidrio, detectando desviaciones y garantizando acabados perfectos, duraderos y eficientes.**

En resumen, sin una planimetría adecuada, incluso el vidrio de mayor calidad no ofrecerá el rendimiento esperado. *FLATNESS CHECK 2.0* de *PROLINER V9* elimina las suposiciones y permite a los fabricantes trabajar con la precisión que sus clientes exigen en cada proyecto. En un mercado donde la excelencia es obligatoria, esta herramienta resulta indispensable. ■

Resultado en el software.



PRODIM INTERNATIONAL

HELMOND

Países Bajos

info@prodim-systems.com

www.prodim-systems.com

TK se consolida en AMÉRICA como referencia para el vidrio laminado

Hoy en día, elegir un horno de laminado ya no es sólo una decisión técnica sino también de negocio, que impacta directamente en la productividad, la amplitud de la gama, la rapidez de entrega y, en última instancia, en el margen de quien produce vidrio laminado. En este contexto, cada vez más procesadores en AMÉRICA están eligiendo TK no sólo como proveedor de maquinaria, sino también como socio estratégico para desarrollar y maximizar el potencial de su producción.



Horno TK CONVECTION 250-600.

TK forma parte de **SATINAL GROUP**, Grupo italiano de referencia con un ecosistema completo de soluciones para la laminación de vidrio: productor de interlayers EVA bajo la marca **STRATO®** y de hornos y líneas bajo la marca TK. Con una presencia en rápido crecimiento en NORTEAMÉRICA y AMÉRICA LATINA, el número de instalaciones en las Amé-

ricas no ha dejado de aumentar en los últimos años, un reflejo directo de la confianza que los procesadores de la región depositan en TK.

Un crecimiento que no se explica solo por la tecnología. Detrás hay una forma concreta de trabajar: entender a fondo cómo produce cada cliente, adaptar continuamente las soluciones a esa realidad y respaldarlas con un

servicio local directo, cercano, ágil y presente cuando más se necesita.

TK ha instalado dos sistemas **TK CONVECTION 250-600 FULL CONVECTION** de alta gama, ambos de 6 bandejas: uno con medidas útiles de 2.500 X 6.000 mm en ESTADOS UNIDOS y otro de 2.600 X 6.000 mm en uno de los principales procesadores de vidrio de ARGENTINA.

Este tipo de proyectos refleja una tendencia clara del mercado: la necesidad de laminar grandes volúmenes en menos tiempo, manteniendo al mismo tiempo la calidad y el control en todo el proceso.

El sistema es especialmente adecuado para aplicaciones exigentes, como vidrio multilaminado, vidrio antibalas, vidrio laminado templado, vidrio curvo o estructural, así como barandillas y balaustradas, y puede trabajar con distintos tipos de interlayer, como EVA, PVB, SGP y otros materiales avanzados.

Una de las principales ventajas de esta tecnología es que no requiere autoclave ni línea de prelaminado. Este factor cambia completamente la lógica de inversión: un horno *FULL CONVECTION* puede requerir hasta un 75% menos de inversión que un sistema tradicional con autoclave, y además ocupa menos de la mitad del espacio en planta.

A diferencia de otros hornos en el mercado, la gama *TK CONVECTION* utiliza un proceso que reduce al mínimo las variables mecánicas innecesarias y resulta mucho más intuitivo de programar para los operadores. En un mercado laboral cada vez más dinámico, la facilidad de operación no es un detalle menor: si un operador deja la planta, el know-how no se va con él. Con las soluciones de TK, formar al nuevo operador es rápido, sin interrupciones en la producción ni dependencia de perfiles altamente especializados.

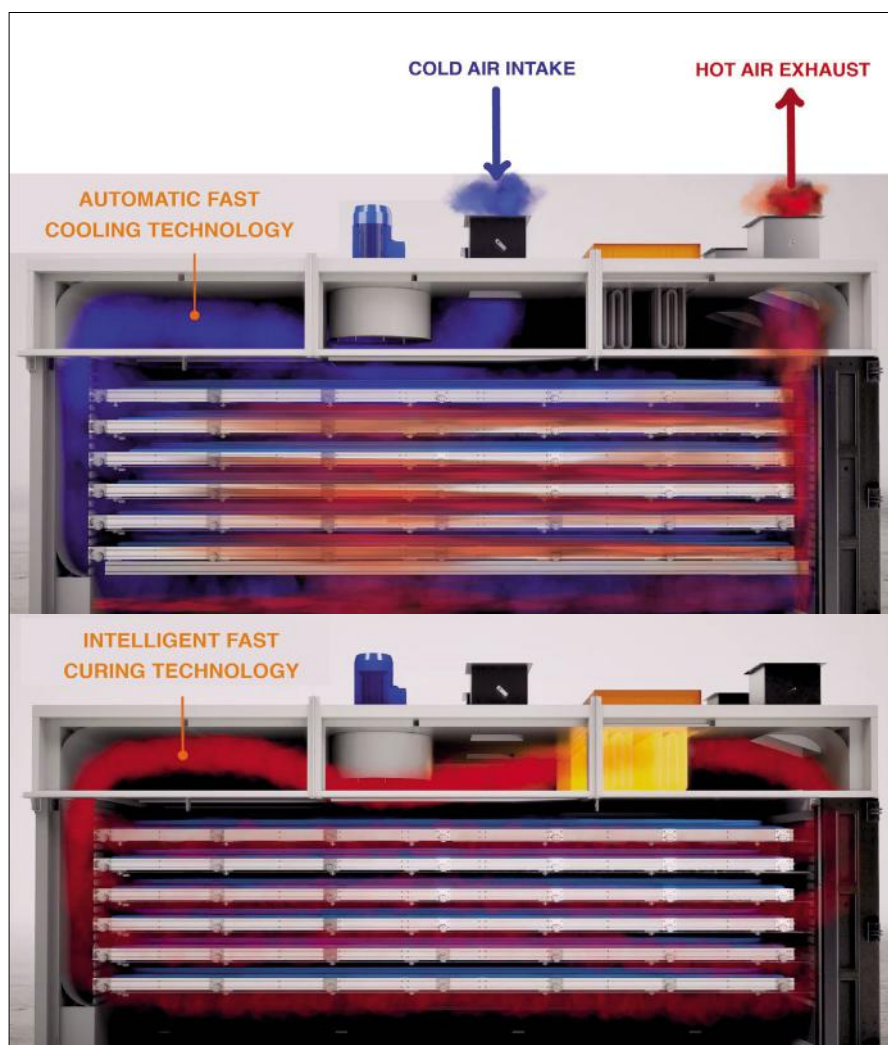
La tecnología *FULL CONVECTION* de TK incorpora sistemas avanzados de smart fast curing (curado rápido) y de smart heating, que garantizan una distribución equilibrada del calor en toda la superficie de cada bandeja durante el ciclo de laminación. Esto permite trabajar con ciclos más rápidos, obtener resultados uniformes y reducir significativamente el riesgo de errores o de rechazos. Diseñado para producción



TK LAMIJET HYBRID PRO:
sistema modular de laminación
diseñado para crecer
junto con las necesidades
productivas del procesador.



La combinación de
tecnologías de radiación
y convección permite
trabajar con distintos tipos
de interlayer y aplicaciones
de vidrio laminado de
alto valor añadido.



intensiva y fabricado exclusivamente con componentes europeos, el horno *TK CONVECTION* combina tecnología avanzada, facilidad de uso y robustez en planta, sin limitar la versatilidad productiva.

Adquirir maquinaria industrial plantea siempre la misma pregunta: ¿seguirá siendo válida cuando el negocio crezca? Con la gama *TK LAMIJET HYBRID PRO*, esa pregunta tiene respuesta desde el primer día. Su arquitectura modular permite ampliar la capacidad productiva de forma progresiva, incorporando nuevos módulos a medida que evoluciona la demanda, sin reemplazar equipos ni realizar grandes desembolsos de una sola vez. La ventaja de una planta de alto volumen, construida paso a paso, que maximiza el potencial de la inversión y la rapidez del retorno de la inversión en cada etapa.

Para quienes buscan flexibilidad sin renunciar a la capacidad productiva, la gama *TK LAMIJET HYBRID PRO* combina en un solo horno, con una o múltiples cámaras independientes, ambas tecnologías de radiación y de convección: control multizona independiente, enfriamiento forzado y compatibilidad con distintos tipos de interlayer. El resultado es un equipo versátil, preciso y rápido; con múltiples opciones y personalizaciones, es la solución ideal tanto para quienes dan sus primeros pasos en la laminación como para procesadores en plena expansión.

La confianza del mercado internacional avala la eficacia de estos equipos. Recientemente, un líder químico global con sede en EE. UU. instaló en su departamento de I+D

un modelo compacto *TK LAMIJET 01* 80 X 140 con tecnología radiante, configurado específicamente para la fase de pruebas. Asimismo, tres destacados procesadores de vidrio han integrado los modelos *TK LAMIJET 02* (210 X 310), *TK LAMIJET HYBRID 02* (210x360) y *TK LAMIJET HYBRID 04* (210 X 360) con el fin de perfeccionar sus flujos de trabajo de laminación a gran escala. Esta expansión se extiende también a SUDAMÉRICA, donde un importante proveedor regional ha optado por el versátil *TK LAMIJET HYBRID 02* (260 X 360) para potenciar sus capacidades de fabricación.

Pero el valor de TK va mucho más allá de la máquina. A través de *TKARE* y *TKONNECT 4.0*, la compañía ha desarrollado un ecosistema de soporte en dos niveles: técnicos especializados que acompañan la instalación y la formación directamente en planta, y un sistema de asistencia remota en la nube, activo las 24 horas, los 7 días de la semana. Gracias a esta integración de la INDUSTRIA 4.0, el equipo técnico de TK realiza diagnósticos en tiempo real y resuelve incidencias a distancia, en muchos casos, antes de que el procesador detecte cualquier variación en el rendimiento.

Cuando la situación requiere presencia física, los procesadores en AMÉRICA disponen de soporte técnico regional, con desplazamientos desde LATAM que reducen tiempos de espera, costes logísticos y gestiones asociadas a la movilización de recursos desde EUROPA.

Una respuesta más rápida, un impacto mínimo en la producción y una atención verdaderamente local. Una garantía de tranquilidad para quien produce vidrio laminado a diario. ■

TK
ERBA - Como - Italia
ask@tkitaly.com
tkitaly.com

GLASTON

La automatización del templado del vidrio con *AUTOPILOT*

Los transformadores de vidrio plano se enfrentan a un doble desafío: mayores expectativas de rendimiento y calidad, y una escasez de operarios experimentados. Precisamente esta brecha es la que resuelve la línea de templado GLASTON *AUTOPILOT*, al transferir el control del proceso de las personas a la propia línea.

AUTOPILOT de **GLASTON** hace posible el templado del vidrio mediante sensores y algoritmos avanzados, de forma que el sistema monitoriza continuamente el horno y ajusta automáticamente la calefacción, la refrigeración y otros parámetros clave según el tipo, el tamaño y la carga de vidrio, de modo que la configuración es instantánea y repetible, con menos rechazos y menos ajustes manuales. En la práctica, es como tener un operario experto de guardia en cada turno, manteniendo el proceso estable y reduciendo al mínimo la intervención humana.

Los beneficios se aprecian rápidamente en la planta de producción. Gracias a que la máquina selecciona los parámetros correctos, incluso los operarios novatos pueden manejar la línea con confianza tras una formación mínima, basándose en la supervisión en lugar de en conjeturas. Esta consistencia reduce el error humano y agiliza la producción, lo que, según muchos usuarios, reduce el estrés laboral y mejora la calidad.

Existen referencias reales que lo confirman. **BOJAR GLASS**, en POLONIA, opera con *AUTOPILOT* desde 2021, destacando un mayor control, eficiencia y seguridad. **TRYBA INDUSTRIE**, en



Sistema de carga y descarga de vidrio automatizada.

FRANCIA, implementó turnos nocturnos con operarios sin experiencia, manteniendo la calidad y la productividad. Por su parte, **BAROS VISION**, en BULGARIA, aceleró su incursión en el vidrio templado sin largos ciclos de formación. Por último, en NUEVA ZELANDA, **ARCHITECTURAL GLASS PRODUCTS (AGP)** destaca la estabilidad, fiabilidad y consistencia de sus tres líneas de templado con *AUTOPILOT*.

Para las plantas que gestionan producción mixta, plazos ajustados y mercados laborales volátiles, *AUTOPILOT* convierte el templado

en un proceso predecible y escalable, aumentando el rendimiento, la repetibilidad y la confianza en todos los turnos. En resumen, es una forma más inteligente y autónoma de ofrecer vidrio templado de alta calidad de forma constante. Para aquellas empresas transformadoras que quieran sustituir los ajustes manuales y las conjeturas por la certeza de pulsar un botón, *AUTOPILOT* es su próxima ventaja competitiva. ■

GLASTON

TAMPERE - Finlandia

info@glaston.net

www.glaston.net

VIDRIOS LIRQUÉN

Proyectos con altas exigencias de control solar, aislamiento acústico y seguridad

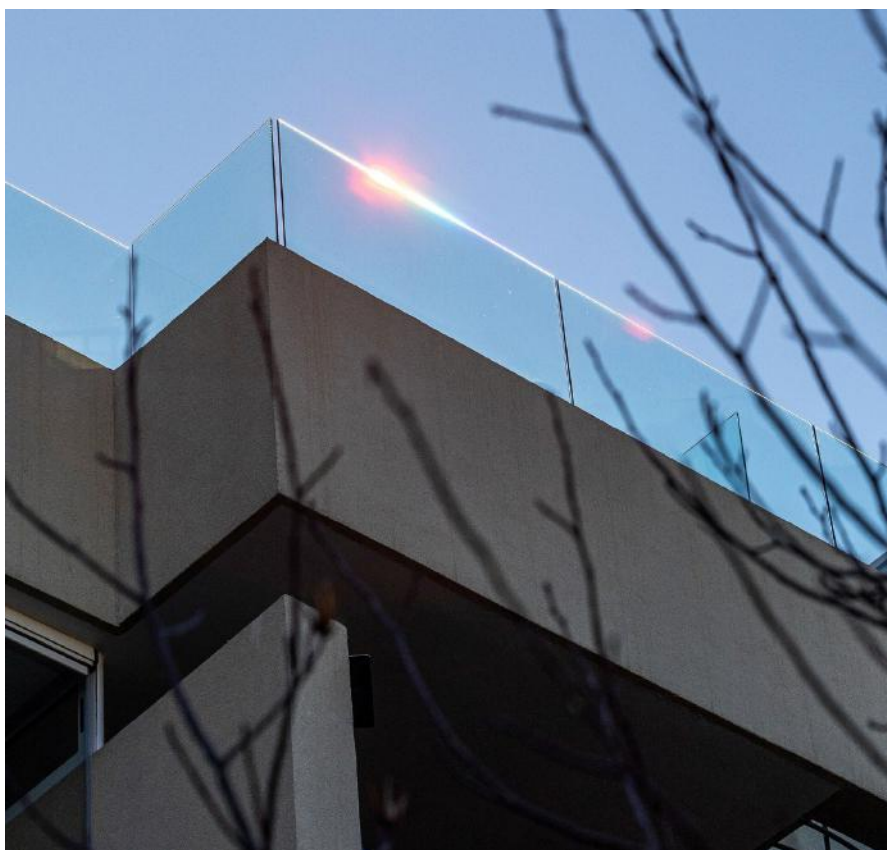
VIDRIOS LIRQUÉN refuerza en CHILE su oferta de vidrios para control solar, aislamiento acústico, eficiencia energética y seguridad, en un contexto marcado por la nueva Reglamentación Térmica y la aplicación voluntaria de la norma NCH135.

El vidrio ha dejado de ser un material pasivo en la envolvente del edificio. En CHILE, las exigencias vinculadas a eficiencia energética, confort interior, seguridad y respuesta climática están modificando la forma en que se especifican los acristalamientos en viviendas, edificios de oficinas, hospitales, hoteles, centros educacionales y proyectos institucionales. En ese escenario, **VIDRIOS LIRQUÉN**, empresa del Grupo **NSG PILKINGTON** y **SAINT-GOBAIN** ubicada en CHILE, articula una oferta basada en la fabricación de vidrio plano incoloro y vidrio laminado en su planta del SUR de CHILE, así como en el suministro y asesoramiento técnico en soluciones de vidrio arquitectónico. Su propuesta incluye vidrios de control solar, laminados acústicos y laminados de seguridad.

La compañía trabaja con líneas de producto como *ECLIPSE ADVANTAGE*, *PILKINGTON ENERGY ADVANTAGE LOW-E*, *COOL-LITESKN*, *KNT*, *PLANISTAR SUN* y *PLANITHERM*. Son productos orientados a reducir la carga térmica y el deslumbramiento, mejorar el uso de la climatización y mantener la transmisión de luz natural en fachadas y cerramientos.

VIDRIOS LIRQUÉN ofrece productos diseñados para controlar el calor y el deslumbramiento, optimizar la climatización y conservar la entrada de luz natural en fachadas y cerramientos.





En el caso del mercado residencial, VIDRIOS LIRQUÉN destaca el papel de *PILKINGTON ENERGY ADVANTAGE LOW-E*, un vidrio dirigido a mejorar el comportamiento térmico de la vivienda. Según la información facilitada por la empresa, esta solución permite reducir la demanda de calefacción y contribuir al cumplimiento de la nueva reglamentación térmica, además de mejorar la puntuación en la Calificación Energética de la Vivienda.

La respuesta a las distintas zonas climáticas del país se apoya también en configuraciones de termopaneles con vidrios de altas prestaciones. VIDRIOS LIRQUÉN señala que estas combinaciones permiten integrar vidrios de control solar y térmico, soluciones acústicas, vidrios laminados de seguridad y productos de alto desempeño energético sin recurrir a desarrollos especiales o de difícil acceso. La empresa indica que estas soluciones ya se encuentran disponibles en el mercado chileno y en uso en distintos proyectos.

La acústica constituye otro de los ámbitos de especificación. El vidrio laminado *BLINDEX ACÚSTICO* incorpora una interlámina de PVB desarrollada para la atenuación del ruido y se orienta a edificios expuestos a altos niveles sonoros exteriores. Su aplicación se plantea en zonas urbanas, áreas próximas a autopistas, aeropuertos o entornos comerciales, así como en viviendas multifamiliares y hoteles. El objetivo es mejorar el confort interior mediante una mayor amortiguación sonora respecto a un vidrio laminado estándar.

La seguridad introduce una dimensión distinta. VIDRIOS LIRQUÉN promueve el uso del vidrio laminado *BLINDEX* en áreas de riesgo y zonas de impacto humano. El comportamiento post-rotura del vidrio laminado, al

En el mercado residencial, el vidrio de altas prestaciones contribuye a mejorar el comportamiento térmico de la vivienda, reducir la demanda de calefacción y facilitar el cumplimiento de la nueva reglamentación térmica.



La seguridad del acristalamiento depende tanto de la resistencia inicial del vidrio como de su comportamiento después de la rotura.

mantener los fragmentos adheridos a la interlámina, reduce el riesgo de caída de piezas, cortes y aperturas peligrosas. Por ello, la compañía lo sitúa en fachadas, claraboyas, vitrinas comerciales, colegios, edificios públicos y puntos donde la protección de las personas resulta prioritaria.

La norma NCH135 ocupa un lugar central en este debate. La empresa recuerda que su aplicación sigue sien-

do voluntaria al no formar parte de la ORDENANZA GENERAL de URBANISMO y CONSTRUCCIÓN. Aunque su uso ha aumentado en los últimos años, VIDRIOS LIRQUÉN identifica una brecha relevante en el segmento residencial, especialmente en ventanales de piso a cielo y hojas de vidrio situadas en zonas de posible impacto humano.

Desde su papel como proveedor y asesor técnico, la compañía plantea que estas planchas deberían especificarse como vidrio laminado *BLINDEX* desde la fase de diseño. La diferencia no reside únicamente en la resistencia al impacto, sino en lo que ocurre después de la rotura: el vidrio laminado mantiene los fragmentos adheridos y evita situaciones de riesgo inmediato para los usuarios.

La empresa subraya también la importancia de incorporar estos criterios al inicio del proyecto, en colaboración con arquitectos, inmobiliarias y constructoras. Según su experiencia, cuando la NCH135 se considera desde las primeras fases, su aplicación resulta técnica y económicamente viable y no se evalúa como un coste añadido al final del proceso constructivo.

Junto a la evolución del portafolio, VIDRIOS LIRQUÉN ha desarrollado programas de mejora continua en planta, entre ellos *LEAN MANUFACTURING* y *SEIS SIGMA*, con formación *BLACK*, *GREEN* y *YELLOW BELT*. Estas iniciativas se orientan a optimizar la fabricación y comercialización de productos, reforzar el control de procesos y estandarizar prácticas operativas.

La compañía relaciona estas acciones con la reducción de pérdidas de talento, energía y materias primas, así como con la disminución de reprocesos y residuos. En esta misma línea, mantiene un programa de reciclaje de cascote procedente de clientes, del que una parte se reincorpora a la mezcla del vidrio y vuelve al proceso productivo. ■

VIDRIOS LIRQUÉN

PENCO

Concepción - Chile

vidrioslirquen@clnsg.com

www.vidrioslirquen.cl

Instagram: y LinkedIn: @vidrioslirquen

Interlaminados de alto rendimiento para proyectos que exigen más

En **FDS Glass** llevamos la innovación del vidrio laminado al siguiente nivel.

Ofrecemos materiales de laminación en PVB e IPL (Capa intermedia de ionoplasto para vidrio de seguridad laminado), diseñados para aplicaciones que exigen seguridad, estética y máxima durabilidad.

- ✓ PVB 100% virgen.
- ✓ PVB Arquitectónicos y Automotriz.
- ✓ Garantía de la mejor materia prima en PVB de origen Chino.
- ✓ Modernas líneas de producción hasta 3650 mm de ancho.
- ✓ Interlámina IPL con alta durabilidad y claridad óptica resistente a los rayos UV.
- ✓ Precios competitivos y disponibilidad global.



FDS Glass
Corporation

Representante exclusivo para Latinoamérica.



Certificada por
Safety Glazing Certification Council
Estados Unidos



✉ sales@fdsglass.com

📞 USA: +(954) 842 3694

📱 @FDSglass

🌐 www.fdsglass.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

AGC DO BRASIL

Vidrios *STOPSOL* en el complejo YACHTHOUSE RESIDENCE

AGC DO BRASIL ha suministrado vidrios *STOPSOL* para el complejo **YACHTHOUSE RESIDENCE**, desarrollado en **BALNEÁRIO CAMBORIÚ**, Brasil, en colaboración con el procesador **GLASSEC VIRACON**, en un proyecto premiado en **GLASS SOUTH AMERICA 2025**.

El proyecto **YACHTHOUSE RESIDENCE CLUB**, complejo residencial formado por dos torres gemelas de aproximadamente 294 metros de altura y 81 plantas, ha contado con la participación de **AGC DO BRASIL** en el suministro del vidrio *STOPSOL* para su envolvente acristalada. El desarrollo, ubicado en **BARRA SUL**, en la ciudad de **BALNEÁRIO CAMBORIÚ**, Brasil, fue promovido por **PASQUALOTTO & GT** y diseñado en colaboración con el estudio italiano **PININFARINA**.

AGC DO BRASIL, filial del grupo industrial **AGC** especializada en la fabricación de vidrio plano para aplicaciones arquitectónicas, ha intervenido en este proyecto mediante el suministro de soluciones de control solar. La compañía, con actividad en **BRASIL**, opera en el ámbito del vidrio arquitectónico y automotriz, desarrollando productos con prestaciones específicas para eficiencia energética, estética y durabilidad en edificación.

El complejo **YACHTHOUSE RESIDENCE CLUB** se caracteriza por una fachada acristalada de alto impacto visual y una integración con su entorno marítimo, incluyendo marina deportiva y helipuerto. Desde el punto de vista constructivo, el proyecto ha requerido soluciones estructurales específicas para el control de esfuerzos derivados



del viento y la estabilidad de torres esbeltas frente al océano Atlántico, así como el empleo intensivo de hormigón armado y acero.

En este contexto, el vidrio *STOPSOL* fue seleccionado por sus caracte-

rísticas técnicas y estéticas. Se trata de un vidrio con tratamiento superficial de control solar que incorpora partículas metálicas adheridas mediante un proceso que asegura su estabilidad. Este tratamiento contribuye a mejorar el com-



portamiento frente a la radiación solar, al tiempo que mantiene una apariencia homogénea en fachada. Además, el material presenta propiedades de resistencia que lo hacen adecuado para aplicaciones en edificios de gran altura.

El suministro y transformación del vidrio se llevó a cabo en colaboración con **GLASSEC VIRACON**, procesador que desempeñó un papel relevante en el desarrollo del proyecto. Según apuntan fuentes de la empresa: *"El procesador cumple una función decisiva para garantizar que los productos finales respondan al estándar de calidad esperado, preservando el desempeño, la estética y la confiabilidad de la especificación"*. Esta coordinación entre fabricante y transformador permitió adaptar el producto a las exigencias específicas del proyecto.

El YACHTHOUSE RESIDENCE CLUB fue reconocido en el PREMIO ABRAVIDRO GLASS SOUTH AMERICA 2025, en la categoría *"Proyecto que emplea vidrios"*, durante la celebración de la feria GLASS SOUTH AMERICA en septiembre de 2025. Este reconocimiento pone de relieve el papel del vidrio como elemento funcional en la arquitectura contemporánea, especialmente en proyectos de gran escala.

AGC DO BRASIL señala que proyectos como YACHTHOUSE establecen nuevas referencias técnicas y condicionan la evolución del uso del vidrio en rascacielos residenciales en AMÉRICA LATINA. En este contexto, la aplicación de soluciones de control solar como *STOPSOL* contribuye a consolidar criterios técnicos en envolventes de gran altura y a su transferencia a futuros desarrollos arquitectónicos. ■

AGC DO BRASIL
GUARATINGUETA
Sao Paulo - Brasil
vendas@br.agc.com
www.agcbrasil.com

CRISTEMBO Empresa de referencia para el sector del vidrio y la carpintería en BOLIVIA

La empresa CRISTEMBO nació en COCHABAMBA - Bolivia el año 1977, iniciando su actividad con la fabricación de parabrisas y la comercialización de vidrio float en distintos espesores. Con el paso de los años, incorporó la producción de vidrio templado mediante la puesta en marcha de una planta en la misma ciudad.



Junto a su trayectoria como empresa especializada en el sector del vidrio, **CRISTEMBO** orientó también sus actividades hacia el comercio del policarbonato en sus diferentes presentaciones, así como aluminio compuesto, herrajes para vidrio, bloques de vidrio y un sinnúmero

de accesorios, además de la instalación de vidrio.

La firma tuvo una progresiva y sostenida expansión comercial a varias ciudades de BOLIVIA entre las que destacan LA PAZ, ORURO y POTOSÍ, con puntos de venta en diversas zonas de estas ciudades.

Durante esta evolución, CRISTEMBO se ha mantenido como referente en el comercio del vidrio en general y, sobre todo, en la fabricación de vidrio templado, incorporando tecnología de punta en sus procesos.

En la actualidad, CRISTEMBO cuenta con tres plantas en BOLIVIA: en



Planta de COCHABAMBA.



Planta de LA PAZ.



Planta de OZURO.

COCHABAMBA tiene dos hornos de fabricación de vidrio templado con una capacidad de 11.000 m² en un solo turno; en LA PAZ cuenta con un horno con capacidad de 5.000 m²; y en ORURO con una planta adecuada al mercado local con una capacidad de 4.000 m². Además, dispone de líneas de mesas de corte y pulidoras con mecanismos automáticos que garantizan una alta calidad en el producto final y permiten responder a las necesidades del mercado en cuanto a plazos de entrega.

CRISTEMBO tiene alrededor de 10 puntos de venta que facilitan el acceso a sus productos, permitiendo a los clientes acudir a cualquiera de ellos y adquirir productos o servicios de manera más cercana y sencilla, generando mayor confianza en la comunidad.

Actualmente, la firma se encarga de la distribución de vidrios en diferentes espesores y colores de **VASA** de ARGENTINA y **CEBRACE** (Grupo NSG) de BRASIL. También representa en BOLIVIA a **PLASKOLITE CHILE** para su línea de policarbonato **POLYGAL** y distribuye productos de **VITRABLOCK**, principalmente bloques de vidrio.

Para el sector del vidrio, CRISTEMBO tiene como principales productos el vidrio templado, vidrio laminado, vidrio reflectivo o de control solar, además del vidrio catedral o texturado y vidrios float en diferentes espesores y colores.

Actualmente, la empresa tiene como prioridad responder a la creciente demanda de vidrios de gran tamaño, ya sea templado o laminado, vidrios aislantes de ahorro energético, vidrios reflectivos para fachadas y vidrios decorativos para diseño de interiores. ■

CRISTEMBO
COCHABAMBA
Bolivia
www.cristembo.com

ADELIO LATTUADA

Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA

ADELIO LATTUADA afrontará el último tramo de 2026 con una agenda ferial especialmente concentrada entre América y Europa. Tras su presencia en GLASSTECH MEXICO en julio, la compañía participará en GLASSBUILD AMERICA, GLASSTEC, GLASS EXPO MIDWEST y VETECO GLASS, con equipos propios, LATTUADA NORTH AMERICA y agentes locales en distintos mercados.

ADELIO LATTUADA ha definido su calendario de participación en ferias internacionales del sector del vidrio durante 2026, con presencia en cinco citas profesionales celebradas en AMÉRICA LATINA, NORTEAMÉRICA Y EUROPA. La empresa, dedicada al desarrollo de tecnologías para la transformación y el procesamiento del vidrio, articulará su actividad ferial mediante la participación de su equipo, de **LATTUADA NORTH AMERICA** y de distintos agentes locales.

La primera cita recogida en el calendario es **GLASSTECH MEXICO** 2026, que se celebrará del 15 al 17 de julio en CIUDAD DE MÉXICO, en el BANAMEX CENTER. En este encuentro, LATTUADA estará representada por **MAVHISA**, en el (**Stand G01**). La participación se orientará a la presentación de tecnologías de ADELIO LATTUADA y al contacto con productores de vidrio locales e internacionales.

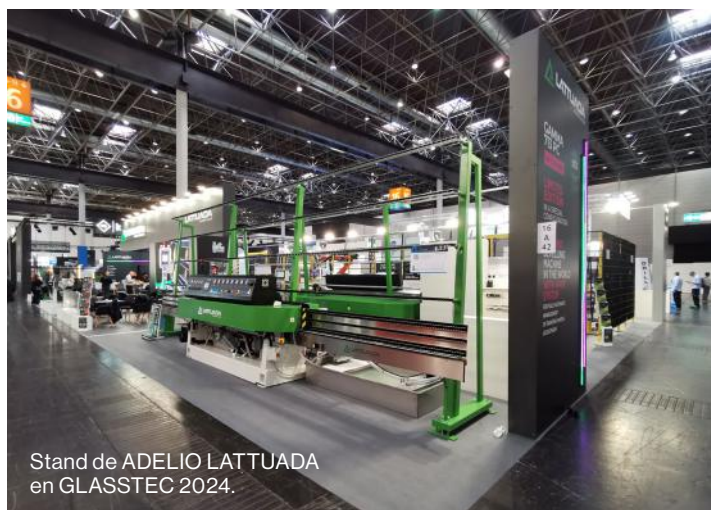
La agenda continuará con **GLASSBUILD AMERICA 2026**, prevista del 23 al 25 de septiembre en el CONVENTION CENTER de LAS VEGAS. En la feria, ADELIO LATTUADA y LATTUADA NORTH AMERICA



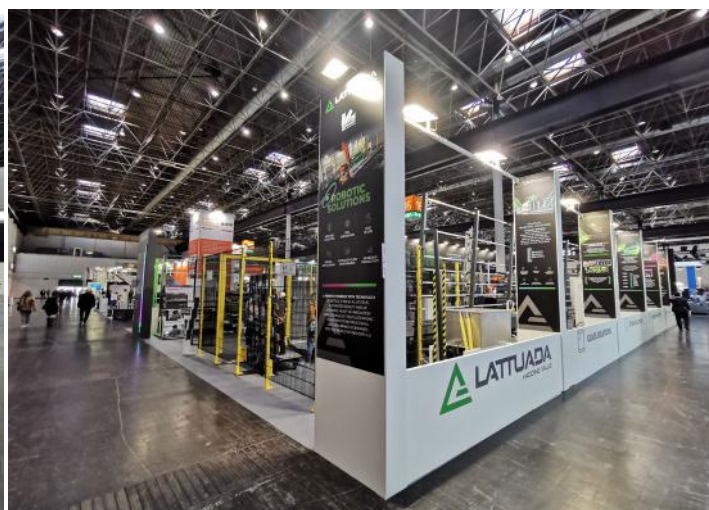
ADELIO LATTUADA
en GLASSTECH MEXICO.



ADELIO LATTUADA
en GLASSTECH MEXICO.



Stand de ADELIO LATTUADA en GLASSTEC 2024.



Maquinaria de ADELIO LATTUADA en el stand de GRUPO ADA en VETECO 2024.



ADELIO LATTUADA presentará sus tecnologías para procesar vidrio durante cinco importantes eventos en MÉXICO, ESTADOS UNIDOS, ALEMANIA y ESPAÑA.

estarán presentes en el (**Stand 1557**), dentro de un evento dirigido al sector del vidrio, la ventana y la puerta en NORTEAMÉRICA.

Del 20 al 23 de octubre, LATTUADA participará en **GLASSTEC 2026**, en DÜSSELDORF, Alemania, en el (**Stand 16A30**). Entre los contenidos anunciados figura una línea robótica desarrollada en colaboración con **KNITTEL GLASS**, compuesta por una rectilínea LATTUADA integrada con un sistema robotizado **KUKA**.

La compañía también estará presente en **GLASS EXPO MIDWEST**

2026, que tendrá lugar los días 4 y 5 de noviembre en el GREATER COLUMBUS CONVENTION CENTER de COLUMBUS, Ohio, junto al equipo de LATTUADA NORTH AMERICA.

VETECO GLASS 2026 cerrará el calendario, del 10 al 13 de noviembre, en IFEMA MADRID, en el (**Pabellón 10 - Stand 10F16**). En esta feria, LATTUADA contará con sus agentes **TECNIGLASS**, **ADETEC**, **SATECRIS** y **NTPS GLASS**, que presentarán sus soluciones para la transformación del vidrio en el mercado ibérico. ■

MAVHISA

GUADALAJARA - JALISCO (Mexico)
francisco.castellanos@mavhisa.mx
www.mavhisa.mx

GLASSTOOLS DE COLOMBIA

BOGOTÁ - Colombia
cam.glasstools@gmail.com
www.glasstoolscolombia.com

EURO WORK

ITUPEVA - SP (Brasil)
rduarte@eurowork.com.br
www.eurowork.com.br

LATTUADA NORTH AMERICA

NORTHWOOD - OHIO (EE.UU.)
info@lattuada-na.com
www.lattuada-na.com

Nueva edición de **GLASSTECH MEXICO** y **DOORS & WINDOWS MEXICO**

Los días 15 al 17 de julio de 2026, el CENTRO BANAMEX de CIUDAD DE MÉXICO acogerá GLASSTECH MEXICO y DOORS & WINDOWS MEXICO 2026, evento B2B de referencia para las industrias del vidrio, ventanas, puertas, fachadas, aluminio y sistemas de protección solar en AMÉRICA LATINA.



La feria reunirá a más de 150 proveedores y marcas internacionales, compradores de MÉXICO y otros países de la región, nuevas tecnologías, soluciones innovadoras, conferencias técnicas y oportunidades de networking para profesionales interesados en ampliar contactos y generar nuevas oportunidades de negocio.

La programación de ponencias reúne a profesionales y empresas de referencia del sector del vidrio, la

ventana, los cerramientos, la fachada y los sistemas automáticos, con un enfoque claramente técnico y orientado a las necesidades actuales del mercado. A lo largo de las jornadas se abordarán temas clave como la comparación entre sistemas de aluminio y PVC, la innovación en selladores y adhesivos híbridos, la selección de sistemas automáticos, la sostenibilidad en la construcción, la circularidad y la descarbonización.

El programa también incluye sesiones centradas en los herrajes para vidrio, los selladores de silicona aplicados a unidades de vidrio aislante de alto rendimiento, las tendencias en vidrio de seguridad para el mercado mexicano, los vidrios dinámicos para la ciudad contemporánea y las soluciones de puertas automáticas orientadas a mejorar la eficiencia, la seguridad y la conexión entre espacios arquitectónicos.

Programa de conferencias en GLASSTECH MEXICO y DOORS & WINDOWS MEXICO 2026

Día uno, 15 de Julio de 2026

12:00-12:30

Orador:



Rubén Díaz

Director de Especificación de REHAU Window Solutions

Topic:

DIFERENCIAS ENTRE ALUMINIO Y PVC

12:40-13:10

Orador:



Arq. Jesús Ramírez Morales

Technical consulting manager de PRODUCTOS PENNSYLVANIA

15:00-15:30

Orador:



Adrian Estrada

Asesor técnico certificado de ASSA ABLOY

Topic:

5 tips para elegir un Sistema automático

15:40-16:10

Orador:



Luis Alberto Vega

Communications & Institutional Relationship Director de Saint Gobain

Topic:

Construcción Sostenible.

Día dos, 16 de Julio de 2026

12:00-12:30

Orador:



PABLO BARON RAMIREZ

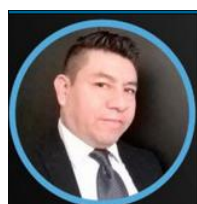
CEO de CR Laredo Hardware

Topic:

Oportunidad de ofrecer hardware de calidad, con garantía, Innovación y satisfacción total?

12:40-13:10

Orador:



Arq. Jesús Ramírez Morales

Technical consulting manager de PRODUCTOS PENNSYLVANIA

Topic:

¿Qué hace que los selladores de silicón sean esenciales en las unidades de vidrio aislante de alto rendimiento?

15:00-15:30

Orador:



Humberto Vital

Gerente Nacional de Ventas y Latinoamérica de Millet

Orador:



Anayeli Tapia

Marketing Latinoamérica de kuraray

15:40-16:10

Orador:



Arq. Hector Javier Zamora Xochitototl

Técnico de kinLong

Topic:

Vidrios dinámicos para la ciudad contemporánea

16:20-16:50

Orador:



Daniel Espinoza

Asesor Técnico / Comercial LATAM de GEZE

Topic:

Eficiencia y Seguridad que conecta espacios arquitectónicos.



Entre los ponentes figuran especialistas de empresas como **REHAU WINDOW SOLUTIONS, PRODUCTOS PENNSYLVANIA, ASSA ABLOY, SAINT-GOBAIN, CR LAREDO HARDWARE, MILLET, KURARAY, KINLONG** y **GEZE**, quienes aportan una visión especializada sobre producto, tecnología, aplicación constructiva y evolución del sector.

Desde su primera edición en 2019, el certamen ha celebrado sucesivas convocatorias en MÉXICO, consolidando su continuidad tras el aplazamiento provocado por la pandemia.

En la última edición de GLASSTECH MEXICO y DOORS & WINDOWS MEXICO en 2025, el evento consolidó su crecimiento como encuentro profesional para la industria del vidrio, puertas y ventanas. La feria reunió a 150 marcas expositoras de distintos países y recibió a 4.253 asistentes profesionales procedentes de 40 mercados, con un incremento aproximado del 10% en visitantes y superficie expositiva. Los expositores destacaron el aumento de público cualificado, la presentación de nuevos productos y el buen resultado de la edición, por lo que confirmaron en su mayoría su participación en esta convocatoria, del 15 al 17 de julio en el CENTRO CITIBANAMEX.

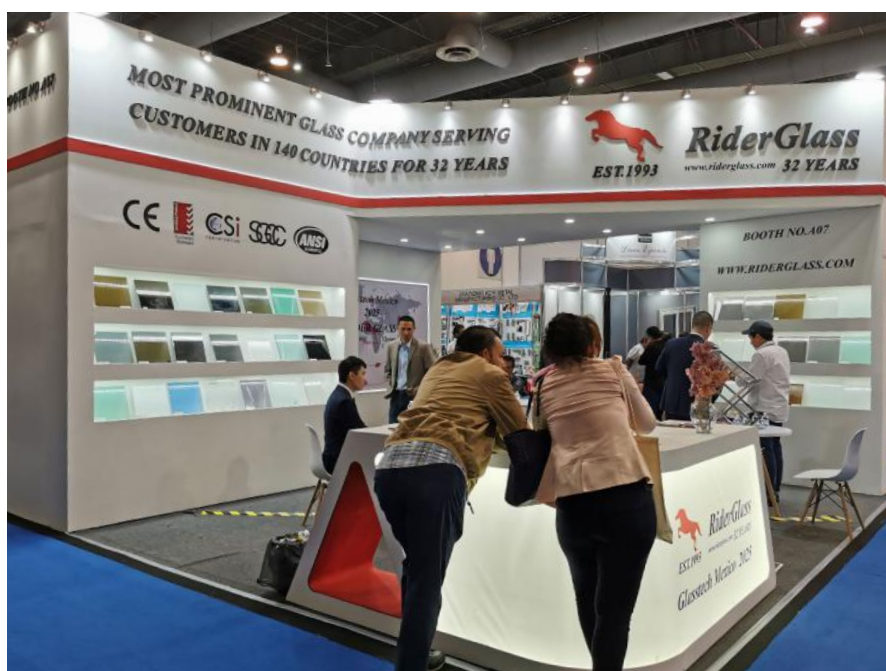




RECREACIÓN VISUAL

GLASSTECH MEXICO y DOORS & WINDOWS MEXICO, conecta al sector del vidrio y la carpintería mediante conferencias y exposiciones.

Tras crecer con éxito, ésta feria celebrará su próxima edición en el **CENTRO CITIBANAMEX de MONTERREY** en 2027.



De cara a 2027 y por primera vez en su historia, GLASSTECH MEXICO y DOORS & WINDOWS MEXICO se celebrarán en MONTERREY, México. Después de evaluar cuidadosamente las tendencias del mercado, el desarrollo económico, la demanda de la industria y las oportunidades de crecimiento futuro, la organización ha decidido trasladar la 7.ª edición de la exposición a MONTERREY, uno de los centros industriales y manufactureros más importantes de MÉXICO.

MONTERREY ofrece grandes ventajas para la industria del vidrio, ventanas, fachadas, aluminio y construcción, gracias al crecimiento de las inversiones, la expansión de la actividad manufacturera y su excelente acceso tanto al mercado mexicano como al de ESTADOS UNIDOS. ■

www.glasstechmexico.com

FDS GLASS Tecnología europea y asiática para automatizar la transformación del vidrio.



AZV MILL 1600 ULTRA de ZAFFERANI en exposición en GLASTECH MEXICO 2025.

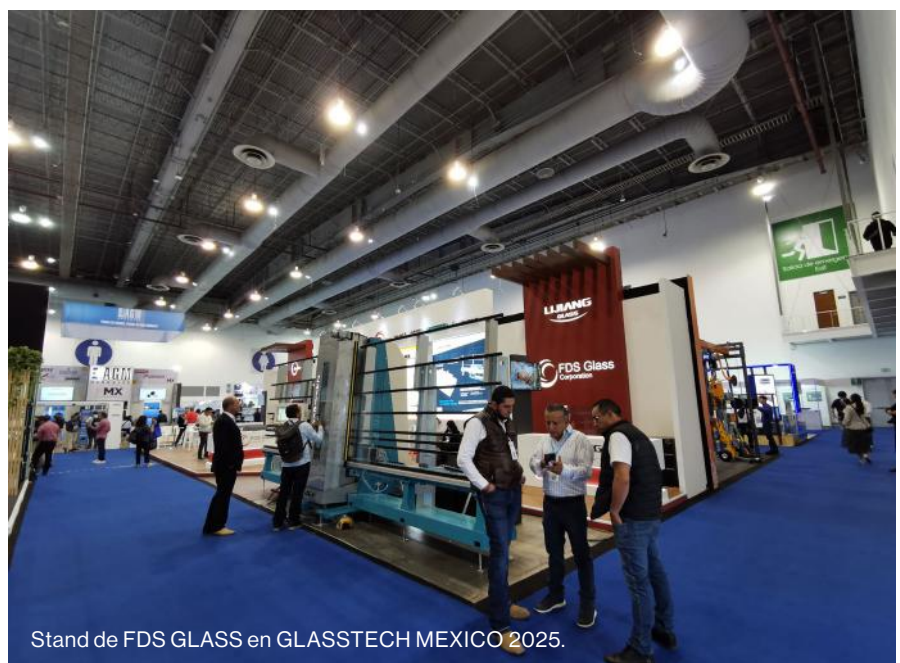
FDS GLASS CORPORATION refuerza su presencia en AMÉRICA LATINA y el CARIBE como representante exclusivo de una cartera de fabricantes asiáticos y europeos especializados en maquinaria, automatización, control de calidad y soluciones auxiliares para la transformación del vidrio plano. La compañía, presidida por **Flavio Schonholz**, integra en su oferta firmas como **ZAFFERANI**, **HUMAM**, **NORTH GLASS**, **DELTAMAX**, **BISN**, **HANDONG GLASS**, **LIJIANG**, **HISENG**, **CLOUD LASER**, **IMMMES** y **BOVONE**.

FDS GLASS CORPORATION ha construido su actividad comercial sobre una fórmula cada vez más relevante en la industria del vidrio plano: reunir bajo una misma estructura de representación tecnologías de distintos fabricantes internacionales y ponerlas al servicio de los transformadores de AMÉRICA LATINA

y el CARIBE. La compañía actúa como representante exclusivo en la región de varias firmas chinas y europeas, con una oferta que cubre buena parte de los procesos industriales vinculados al corte, templado,

laminado, vidrio aislante, mecanizado, automatización, control de calidad y servicios auxiliares.

La cartera de FDS GLASS incluye hornos de templado, mesas de corte, líneas de automatización, máquinas de



Stand de FDS GLASS en GLASTECH MEXICO 2025.

serigrafía, líneas de laminado con PVB, líneas para vidrio aislante, lavadoras, taladros, canteadoras, biseladoras, sistemas de carga y almacenamiento, hornos de curvado para vidrio automotriz, hornos EVA, centros CNC, escáneres de control de calidad, soluciones de tratamiento de agua, software especializado, hardware, suministros, piezas y servicio postventa.

En GLASSTECH MEXICO, uno de los equipos destacados será la *AZV MILL 1600 ULTRA* de ZAFFERANI, una máquina orientada al procesamiento de vidrio que permite realizar perforaciones y otras operaciones de mecanizado con alta precisión. El modelo parte de la base tecnológica de la *AZV 1000 MILL*, pero incorpora mejoras dirigidas a aplicaciones de mayor volumen y a trabajos más complejos. La presencia de ZAFFERANI dentro de la oferta de FDS GLASS refuerza el peso de la maquinaria europea en procesos donde la

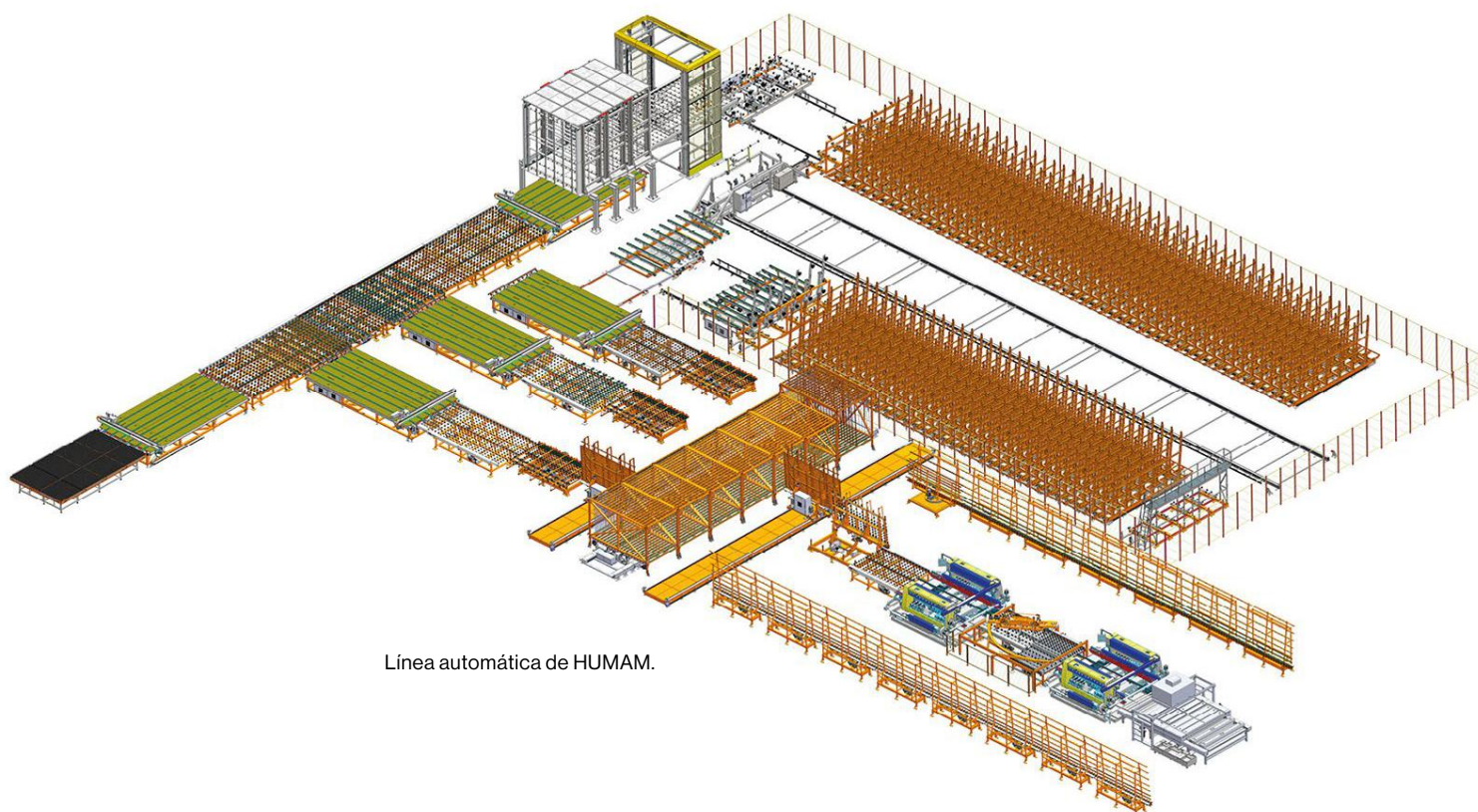
precisión, la repetibilidad y la fiabilidad operativa son factores determinantes para la producción.

HUMAM ocupa también un lugar central en la propuesta de la compañía. Especializada en automatización de procesos, desarrolla soluciones para fábricas inteligentes de transformación de vidrio orientadas a puertas, ventanas, barandales y aplicaciones arquitectónicas. Su oferta incluye sistemas "Shuttle" para almacenamiento y clasificación de vidrio jumbo, transporte automatizado entre corte, canteado, CNC, templado, laminado y vidrio aislante, así como clasificación vertical y horizontal con cientos de posiciones para optimizar la carga de hornos y el abastecimiento de líneas productivas.

La compañía incorpora además sistemas *MES* propios de I+D, conectados con maquinaria industrial y ERP como A+W, con el objetivo de mejorar el control de planta, la trazabilidad de la

producción y la gestión de los flujos entre procesos. Entre sus soluciones figuran un horno de curvado de once estaciones para parabrisas, un horno de laminado al vacío, sistemas de transporte inteligentes y robots de clasificación de vidrio integrados con marcas como **KAWASAKI** y **KUKA**. Según la información facilitada, estos sistemas ya operan en MÉXICO, ESTADOS UNIDOS y varios países de LATINOAMÉRICA. Sus proyectos internacionales muestran capacidad para automatizar plantas de alto rendimiento, con producciones de hasta 4.000 m² diarios de vidrio templado o 2.000 m² de vidrio doble.

NORTH GLASS, representada por FDS GLASS desde 2004, aporta una de las líneas más reconocibles de la cartera: sus hornos de templado para vidrio plano. La firma china ha fabricado e instalado más de 7.000 unidades en más de 110 países y ha reforzado su



Línea automática de HUMAM.

FDS GLASS Tecnología europea y asiática para automatizar la transformación del vidrio.



Horno de templado de
NORTH GLASS.

capacidad productiva con una nueva planta en LUOYANG de 350.000 m². Sus modelos de las series AU y AG permiten alcanzar hasta 19 y 24 hornadas por hora, respectivamente, y están preparados para trabajar con vidrio de gran formato y curvado bidireccional. La eficiencia energética, la precisión térmica y la baja anisotropía figuran entre los argumentos técnicos asociados a estos equipos.

En el ámbito del control de calidad, DELTAMAX aporta una solución modular para líneas de vidrio aislante que puede integrarse sin modificar la maquinaria existente. El sistema *QPLUS* permite una inspección óptica de alta precisión y detecta defectos de bajo contraste, como halos, marcas de ventosas o rastros de rodillos. La herramienta clasifica automáticamente las incidencias y muestra los resultados mediante una escala visual de colores. Por su parte, el *IGU SCANNER* realiza el control final de



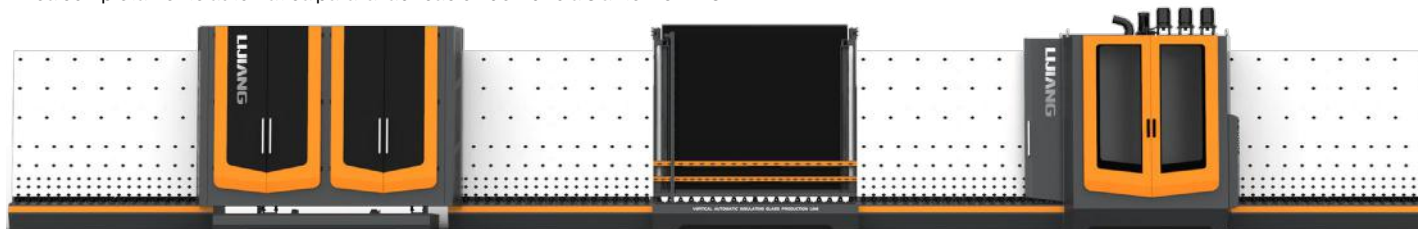
Flavio Schonholz
en el stand de DELTAMAX
en CHINAGLASS 2026.

unidades de doble, triple o cuádruple vidrio, detectando defectos internos y superficiales, residuos de butilo, suciedad o incidencias en la colocación del marco. Ambos sistemas contribuyen a reforzar la seguridad

del proceso, el control del operador y la calidad del producto terminado.

Junto a estas firmas, FDS GLASS incorpora otras marcas especializadas que completan la cobertura tecnológica de la línea de producción. LIJIANG

Línea completamente automática para la fabricación de vidrio aislante LIJIANG.



Canteadora bilateral tamaño Jumbo modelo HSDT de HISENG.



ofrece líneas completamente automáticas para la fabricación de vidrio aislante, con procesos de lavado, secado, llenado de desecante, aplicación de selladores y montaje final gestionados mediante PLC y pantalla táctil. Sus líneas Jumbo, de hasta 3.300 X 7.000 mm, permiten el llenado de gas en línea con el objetivo de mejorar la eficiencia y la calidad final de la unidad de vidrio aislante.

HANDONG GLASS aporta líneas de laminado con PVB en versiones semiautomáticas y totalmente automatizadas. Estas soluciones se adaptan a distintas configuraciones de planta e integran tecnologías de preensado, carga y descarga mediante ventosas y autoclave, orientadas a procesos donde la seguridad, la estabilidad del ciclo y la repetibilidad son requisitos esenciales.

HISENG, por su parte, presenta una canteadora bilateral de nueva generación desarrollada bajo el principio 3S: diseño simple, operación simple y mantenimiento simple. El equipo incorpora un sistema de fijación de motor concebido para mejorar la estabilidad y reducir el desgaste. La

firma completa su oferta con soluciones para pulido, biselado, taladrado y lavado de vidrios de gran formato.

Desde Italia, BOVONE suma soluciones integradas para el tratamiento de vidrio plano desarrolladas en su planta de producción. La compañía trabaja en coordinación con BOVONE DIAMOND TOOLS y una red internacional de soporte técnico, lo que permite combinar maquinaria, herramientas diamantadas, asistencia y control de calidad en procesos de acabado.

IMMMES incorpora a la cartera de FDS GLASS el sistema DTP, una solución de purificación y recirculación de agua en circuito cerrado. El sistema está diseñado para reducir el consumo de agua, eliminar residuos generados durante el proceso productivo y monitorizar de forma continua la calidad del agua utilizada en planta.

La relación de marcas representadas se completa con BISN y CLOUD LASER, dentro de una oferta que busca responder a las necesidades de modernización de las plantas de vidrio plano en la región. En conjunto, FDS GLASS se posiciona como un interlocutor técnico-comercial para empresas que necesitan combinar maquinaria principal, automatización, control de calidad, tratamiento de agua, software, consumibles, repuestos y servicio postventa dentro de una misma estrategia industrial. ■



Flavio Schonholz en el stand de HANDONG GLASS en CHINAGLASS 2026.



Flavio Schonholz en el stand de BISN en CHINAGLASS 2026.

www.fdsglass.com

Stand C01

Aprenda más sobre **LiTROS** en GLASSTECH MEXICO

LiSEC estará presente en GLASSTECH MEXICO 2026 los días 15 al 17 de julio de 2026, donde recibirá a los visitantes en el (Stand C16).

A través de **LiSEC LATINOAMÉRICA**, la compañía presentará una de sus soluciones más recientes para el procesamiento de vidrio plano: la **LITROS CUTTING LINE**, una línea de corte desarrollada bajo el concepto de "automatización accesible para el procesamiento de vidrio".

Tras su lanzamiento internacional, el mercado mexicano tendrá la oportunidad de conocer de primera mano esta solución modular, diseñada para acercar la automatización industrial a empresas que buscan aumentar su productividad sin afrontar inversiones excesivamente complejas.

Una nueva generación de líneas de corte para vidrio plano

La **LITROS CUTTING LINE** ha sido desarrollada como una solución completa para

el corte de vidrio float, integrando tres estaciones perfectamente coordinadas que permiten un flujo de trabajo continuo desde la carga hasta la separación final del vidrio. La línea está compuesta por:

- **LITROS LOAD**: la estación de carga automatizada, diseñada para la extracción y manipulación segura de hojas de vidrio desde caballetes. El sistema permite una alimentación controlada del material hacia la línea de producción, optimizando los tiempos de preparación y reduciendo la manipulación manual.

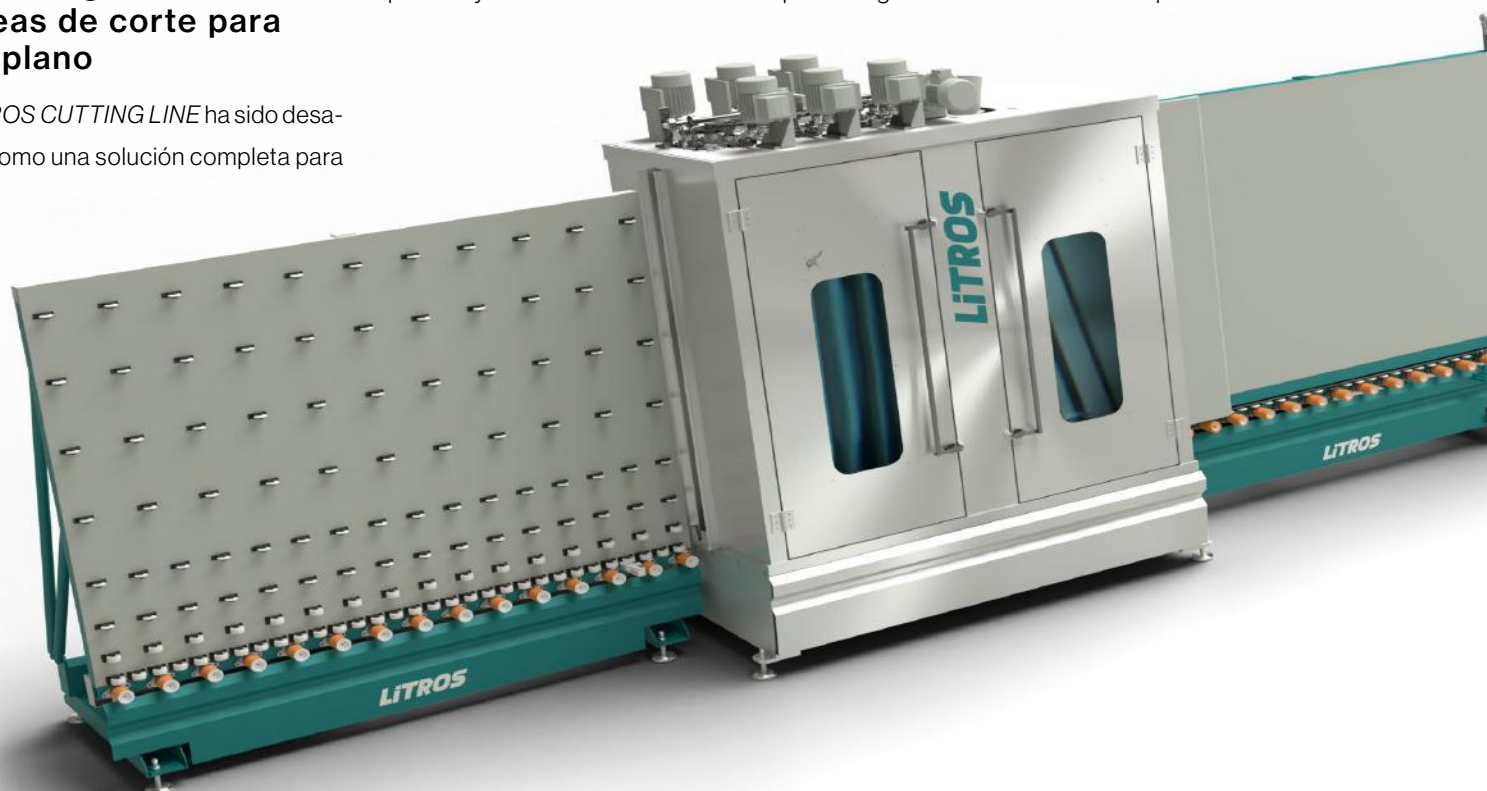
- **LITROS FLOAT CUT**: el corazón de la línea de corte. Este sistema incorpora regulación automática de presión de corte, puente de corte con accionamiento tipo pórtico y mesa con colchón de aire para

garantizar un desplazamiento suave y preciso del vidrio. Además, integra un módulo de eliminación de capa Low-E, permitiendo el procesamiento eficiente de vidrios revestidos.

- **LITROS FLOAT BREAK**: la estación de separación controlada, diseñada para facilitar la rotura precisa de los cortes realizados previamente. Gracias a su sistema de barras de separación en los ejes X e Y y a su accionamiento mediante pedal, permite una operación ergonómica y segura para el operador.

Flexibilidad, precisión y escalabilidad

Uno de los principales atributos de la gama **LITROS** es su enfoque modular. La



línea puede adaptarse a diferentes necesidades productivas y procesar hojas de vidrio de gran formato, alcanzando dimensiones de hasta 6.000 x 3.210 mm. Además, incorpora tecnologías orientadas a maximizar la precisión y la eficiencia operativa, manteniendo una interfaz sencilla y accesible para el usuario.

Este planteamiento responde a una tendencia cada vez más evidente en la industria: la necesidad de incorporar automatización de manera progresiva, reduciendo barreras de entrada y permitiendo que las empresas evolucionen tecnológicamente al ritmo de sus necesidades reales de producción.

Más allá del corte: una visión integral de la automatización

La propuesta de LiSEC LATINOAMÉRICA no se limita únicamente al corte de vidrio. La compañía desarrolla soluciones para todas las etapas clave del procesamiento de vidrio plano:

- Equipos individuales y líneas integradas para rectificado, mecanizado CNC y procesamiento de vidrio.
- Sistemas para fabricación de vidrio aislante que incluyen aplicaciones de

butilo, sellado y manipulación de marcos espaciadores.

- Soluciones de lavado y secado adaptadas a distintos espesores y configuraciones de vidrio.

- Herramientas de digitalización industrial para planificación, control de producción, trazabilidad y optimización de procesos.

El objetivo es ofrecer una ruta de crecimiento progresiva hacia la automatización, permitiendo a las empresas mejorar su competitividad mediante inversiones escalables y alineadas con su realidad productiva.

Con motivo de la presentación de *LITROS* en GLASSTECH MEXICO, hemos querido conversar con **Eduardo Cortés**, regional sales manager de LiSEC para LATINOAMÉRICA y profesional con una amplia trayectoria en la

jando estrechamente con fabricantes, procesadores y transformadores para identificar oportunidades de mejora productiva, automatización y crecimiento sostenible.

¿Por qué decidió LiSEC desarrollar una marca como *LITROS* y qué necesidades del mercado busca cubrir?

En LiSEC AUSTRIA estamos orientados a desarrollar soluciones con enfoque en la automatización para grandes volúmenes de producción, esa es nuestra meta año tras año, hacer de nuestras máquinas soluciones más autónomas, para atender fundamentalmente, necesidades muy específicas manteniendo un alto estándar de calidad.

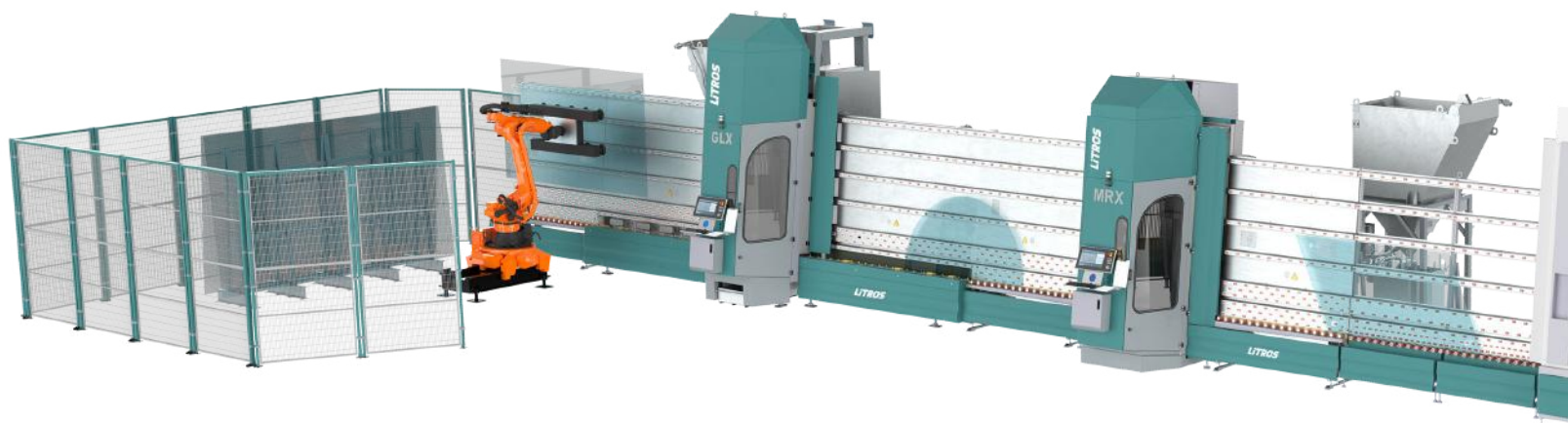
En LATINOAMÉRICA, como en otras regiones del mundo, el market share está muy competido, y quisimos, mediante



Eduardo Cortés, regional sales manager de LiSEC LATINOAMÉRICA.



industria del procesamiento de vidrio, con quien podrá concertar una cita durante el evento para conocer más en profundidad la nueva gama. Desde su posición, Eduardo lidera el desarrollo comercial de soluciones de maquinaria y software para la transformación del vidrio en toda la región LATAM, traba-



nuestra nueva gama *LiTROS*, dar atención y solución a esos clientes que con sus respectivos volúmenes de producción y necesidades no requieren maquinaria over-engineered, mismos clientes que aspiran a máquinas con cierta automatización, confiabilidad a un precio además asequible.

¿Qué diferencias existen entre una línea *LiTROS* y otras soluciones tradicionales de automatización para vidrio plano de *LiSEC*?

En términos de equipamiento la gama *LiTROS* atiende formatos de mayor demanda y opciones más funcionales que requiere nuestro mercado, a continuación les indicamos algunos ejemplos:

- La línea de vidrio aislante *LiTROS* enfocada fundamentalmente a espaciadores rígidos y TPA (Termoplástico), y no a espaciadores flexibles; cuya demanda es menor en LATINOAMÉRICA.

El portfolio de la gama *LiSEC* además incluye esta solución, a diferencia del portfolio *LiTROS*.

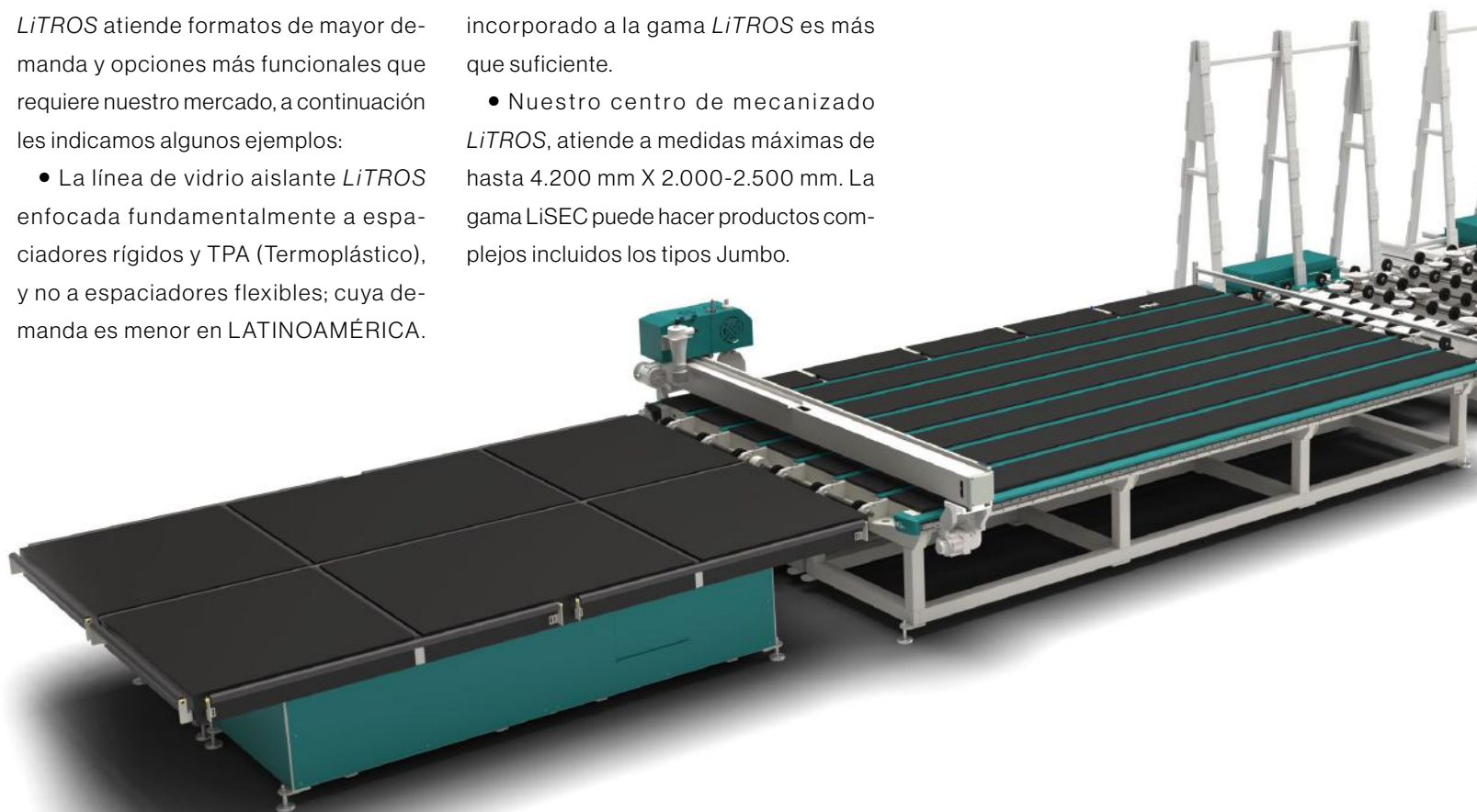
En lo específico un aplicador automático de corchos puede ser incluido en la gama *LiSEC*, pero para volúmenes menores es algo que fácilmente se puede gestionar manualmente en la gama *LiTROS*.

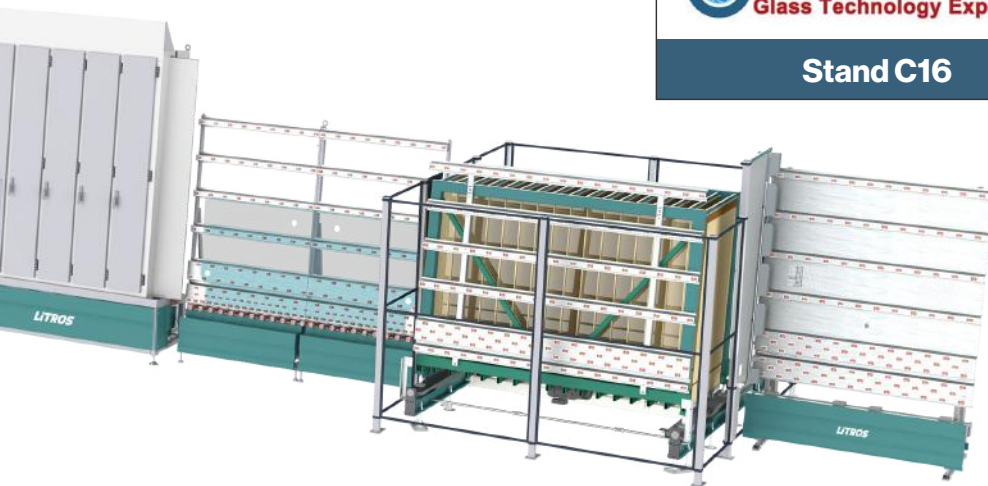
- En líneas de corte, las mesas *LiSEC* incluyen soluciones como el cambio automático de rulinas o un sistema robusto para el decapado de vidrios, para volúmenes menores el sistema de decapado incorporado a la gama *LiTROS* es más que suficiente.

- Nuestro centro de mecanizado *LiTROS*, atiende a medidas máximas de hasta 4.200 mm X 2.000-2.500 mm. La gama *LiSEC* puede hacer productos complejos incluidos los tipos Jumbo.

¿Cuál ha sido la recepción de *LiTROS* en LATINOAMÉRICA desde su lanzamiento?

Desde maquinaria hasta software, la recepción ha sido muy positiva, la mayoría de clientes requieren de soluciones funcionales y estables, con el respaldo de una marca de trayectoria y presencia post-venta en el mercado. Teniendo además la posibilidad de hacer futuras mejoras o automatización gradual.





¿Qué perfil de empresa puede beneficiarse más de esta nueva línea de corte?

Está dirigida a clientes que empiezan sus operaciones en la industria, así como aque-

producción y posteriormente sus equipamientos adicionales.

Por ejemplo, adquiriendo nuestra COMBI.FIN (pulidora, centro de mecanizado y lavadora) modularmente, pueden iniciar con el centro de mecanizado con la visión de adquirir una pulidora y lavadora en una segunda



llos que deseen reemplazar o incrementar su producción con un equipamiento de gama media-alta.

¿Cómo ayuda la modularidad de LiTROS a reducir la inversión inicial en automatización?

Los clientes pueden comenzar adquiriendo el EQUIPO CORE de una línea de

fase. Así la línea puede implantarse de forma gradual.

O en el caso de una LÍNEA IG, siempre que su volumen de producción no lo requiera, podemos comenzar con línea de ensamble, prensa y sellado manual; cuyo robot para sello secundario, puede incorporarse en una siguiente fase.

¿Qué papel juega la digitalización dentro de la estrategia LiTROS?

Tenemos un área de desarrollo e innovación tecnológica en ITALIA y en COREA trabajando de forma permanente para atender las necesidades y mejoras en estas líneas de producción.

La idea fundamental es acompañar a nuestros clientes en su crecimiento. Desde máquinas hasta necesidades específicas de software que van surgiendo en el camino.

¿Cuáles son las principales tendencias que está observando actualmente en el mercado mexicano del vidrio plano?

Cada vez se tiene mayor demanda de vidrio aislante, de vidrios con formas o mecanizados especiales manteniendo la calidad y precios competitivos. Tanto en interiores, como en carpinterías o fachadas estructurales.

La cuota de mercado, también está obligando a los competidores a volverse más eficientes en sus procesos internos por ende, con sus tiempos de entrega, y es aquí donde la estabilidad de las máquinas también juega un papel importante.

¿Qué expectativas tiene LiSEC para GLASSTECH MEXICO 2026?

Reafirmar nuestra presencia y compromiso con en el mercado latinoamericano, especialmente en MÉXICO, no solo con una representación comercial, sino con toda una estructura post-venta así como el management de nuestra oficina central en EUROPA quienes también siguen muy de cerca esta región. ■

LiSEC

LiSEC LATINOAMERICA

Eduardo Cortés

Teléfono: +52 55-3881-4103

eduardo.cortes@lisc.com

www.lisc.com

TUROMAS

Nueva gama de soluciones para la industria del vidrio *TUROLAN*.

Grupo TUROMAS presenta *TUROLAN* en GLASSTECH MEXICO, una nueva gama de soluciones prácticas, eficientes y accesibles para la industria del vidrio.

El Grupo TUROMAS amplía su oferta de soluciones para la industria del vidrio con el lanzamiento de *TUROLAN*, una nueva marca concebida para ofrecer equipos prácticos, robustos y fáciles de integrar en los procesos diarios de talleres y centros de procesamiento.

TUROLAN nace con el objetivo de ayudar a las empresas a optimizar la organización, la manipulación y el procesamiento del vidrio mediante equipos funcionales y de fácil implementación. Su catálogo reúne soluciones destinadas al almacenamiento, la organización y la manipulación del vidrio, así como herramientas auxiliares diseñadas para agilizar las tareas habituales dentro del entorno productivo.

Con esta nueva gama, el Grupo TUROMAS refuerza su compromiso de ofrecer soluciones adaptadas a las necesidades de cada mercado, proporcionando alternativas que permiten mejorar la eficiencia operativa manteniendo los estándares de calidad, fiabilidad y robustez que caracterizan al Grupo.

Los visitantes de GLASSTECH MEXICO 2026 podrán conocer de primera mano *TUROLAN* en el (**Stand D01**) del Grupo TUROMAS, donde también se presentarán las últimas innovaciones de **TUROMAS** y las soluciones técnicas de **DISTECGLASS** para la industria del vidrio.

La feria, que se celebra del 15 al 17 de julio en el CENTRO CITIBANAMEX DE CIUDAD DE MÉXICO, será el escenario elegido para la presentación oficial de *TUROLAN* ante el mercado latinoamericano.

Una gama diseñada para responder a las necesidades de diferentes mercados

TUROLAN complementa la oferta del Grupo TUROMAS en aquellos mercados donde existe una creciente demanda de soluciones sencillas, robustas y orientadas a aplicaciones específicas. La nueva marca mantiene los estándares de calidad, fiabilidad y funcionalidad que distinguen al grupo, ofreciendo equipos capaces de aportar valor desde el primer momento.

Las primeras soluciones de la gama incluyen sistemas para la organización y almacenamiento del material, equipos para la ma-

nipulación segura de hojas de vidrio y herramientas auxiliares destinadas a mejorar la eficiencia de las operaciones de taller.

SC-03M: organización eficiente y acceso rápido al material

El SC-03M es un clasificador manual diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de 3.300 X 2.600 mm de forma ordenada y segura.

Su sistema de caballetes móviles facilita la organización del material y permite acceder rápidamente a cada referencia, optimizando el aprovechamiento del espacio disponible y contribuyendo a una gestión más eficiente del almacén.

Pinzas para vidrio CLA-77: seguridad y control en la manipulación

La gama *TUROLAN* incorpora diferentes modelos de pinzas para vidrio destinados a operaciones de elevación y transporte, diseñadas pa-





Pinzas para vidrio CLA-77.



Clasificador manual SC-03M, diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de forma ordenada y segura.

ra trabajar con puentes grúa y otros sistemas de elevación, permiten manipular hojas de vidrio con seguridad y precisión, facilitando las tareas de carga, descarga y movimiento de material dentro de la planta.

DLL-50: perforación portátil con máxima flexibilidad

El DLL-50 es un taladro portátil para vidrio desarrollado para realizar perforaciones de forma rápida y precisa allí donde se necesiten.

Gracias a su diseño compacto, puede colocarse directamente sobre la superficie del vidrio, proporcionando una solución versátil para trabajos que



Taladro portátil para vidrio, DLL-50.

requieren movilidad, facilidad de uso y rapidez de ejecución.

El respaldo de la experiencia del Grupo TUROMAS

Respaldata por más de cuatro décadas de experiencia en el desarrollo de soluciones para la industria del vidrio, TUROLAN nace para acercar equipos prácticos, fiables y accesibles a aquellos mercados donde este tipo de soluciones desempeñan un papel fundamental en la actividad diaria en talleres y centros de procesado. ■

www.turomas.com

Stand D01

SATINAL

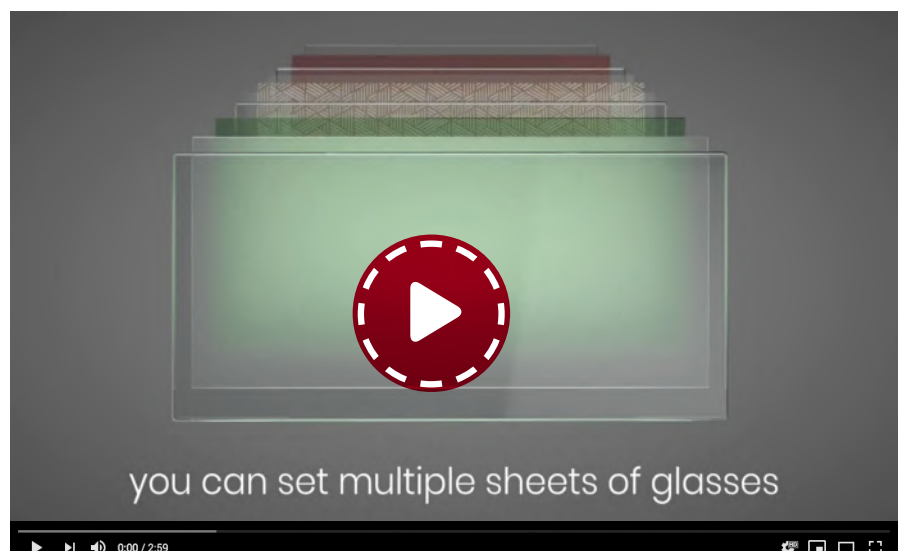
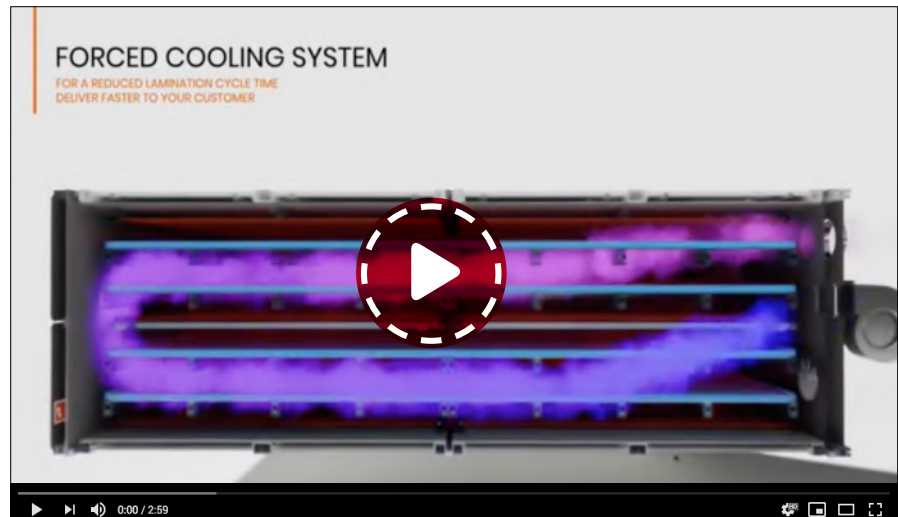
Films EVA STRATO® y maquinaria para laminado y templado TK.

SATINAL refuerza su presencia en LATINOAMÉRICA con una oferta centrada en films *EVA STRATO®* para vidrio laminado y maquinaria TK MACHINERY para laminación, templado, templado químico y ensayos térmicos de vidrio templado.

El eje material de la propuesta es *STRATO®*, una familia de intercalarios EVA dirigida a aplicaciones de vidrio de seguridad arquitectónico y decorativo. La gama incluye 20 acabados coloreados e intercalarios estructurales. La empresa destaca en estos films sus propiedades de reticulación, protección frente a la radiación UV y claridad óptica, parámetros relevantes en la fabricación de vidrio laminado para usos en construcción, interiorismo y aplicaciones decorativas.

La oferta se completa con equipos de TK MACHINERY orientados a diferentes fases del procesamiento del vidrio. *TK LAMIJET* agrupa hornos diseñados para la laminación mediante calentamiento controlado y tecnología de vacío. Este proceso permite unir las capas de vidrio con los intercalarios sin necesidad de autoclave, manteniendo la claridad óptica y la integridad estructural de la composición.

Dentro de esta misma línea, *TK CONVECTION* incorpora tecnología de convección completa, con curado rápido inteligente y calentamiento distribuido sobre la superficie de cada bandeja. La fase final del ciclo se apoya en un sistema de enfriamiento automático, concebido para preservar la transparencia del vidrio laminado tras el proceso térmico.



SATINAL también incluye en su cartera *TK TEMPERING*, maquinaria destinada a la producción de vidrio templado. Este proceso incrementa la resistencia mecánica del vidrio y su comportamiento frente al choque térmico. Para piezas de menor espesor o geometrías complejas, la compañía plantea *TK CHEMICAL TEMPER*, basado en un baño químico de intercambio iónico, una alternativa al templado térmico convencional.

La propuesta técnica se completa con *TK HST*, horno de ensayo utilizado para detectar vidrio templado con riesgo de rotura por inclusiones de sulfuro de níquel. El equipo somete a las hojas de vidrio a un ciclo de temperatura específico para provocar la rotura de las piezas afectadas antes de su instalación, reduciendo así el riesgo de roturas espontáneas en obra. ■

www.satinal.it

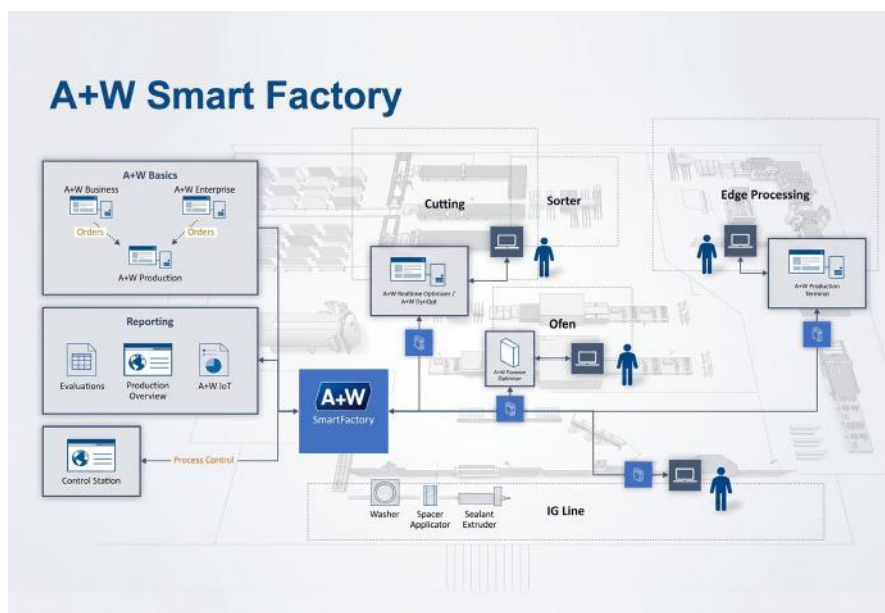
Stand G17

A+W Tecnología *PULL* para la fabricación de vidrio aislante.

A+W presenta un software para la fabricación de vidrio aislante basado en el sistema *PULL* como alternativa al tradicional sistema en el que el vidrio avanza a través del corte y el procesamiento para luego quedar almacenado a la espera del envío una vez completado el ensamblaje.

Este nuevo sistema comienza con el conocimiento en tiempo real de la capacidad de las etapas posteriores del proceso. El ensamblaje, el sellado, el curado y el envío no son aspectos secundarios, sino que influyen activamente en qué se produce y cuándo. En lugar de cortar todo el vidrio del día al inicio de la jornada, la producción se activa según la disponibilidad real: carros libres, estado de la línea, inventario de perfiles separadores y capacidad de mano de obra.

Lo más importante del sistema *PULL* es que la producción basada en la demanda aporta claridad, ya que todos, desde el personal de planta hasta la dirección, entienden qué es prioritario en cada momento y por qué. Adoptar una producción basada en la demanda requiere replantearse cómo se asigna el trabajo, cómo se establecen las prioridades y cómo se mide el éxito, algo que el software de A+W hace posible. A medida que el mercado de las unidades de vidrio aislante exige plazos de entrega más cortos, mayor personalización y márgenes más ajustados, a los modelos tradicionales les costará cada vez más mantener el ritmo. Los fabricantes preparados para las nuevas tecnologías, que combinen el nuevo sistema *PULL* con un software inteligente y flexible, esta-



rán en mejores condiciones para adaptarse y crecer.

La cuestión no es si la producción basada en la demanda representa el futuro, sino si una empresa transformadora está preparada para avanzar hacia ella. A+W estará presente en GLASSTECH MEXICO para anali-

zar con cada compañía interesada en esta nueva tecnología y en qué casos resulta conveniente implementar la producción basada en la demanda tal y como propone el sistema *PULL* y en cuáles no. ■

www.a-w.com

Stand **F-15**

TECNOCAT Soluciones para acceder a instalaciones complejas.

Los formatos de vidrio siguen creciendo con fachadas más grandes, cerramientos más pesados y proyectos arquitectónicos cada vez más exigentes. Sin embargo, para muchos instaladores el principal desafío ya no es únicamente manipular la carga, sino conseguir acceder al punto de instalación. Como respuesta a este desafío, TECNOCAT impulsa en AMÉRICA LATINA soluciones para acceder a instalaciones cada vez más complejas.

Pasillos estrechos, ascensores, rampas, desniveles, zonas interiores sin acceso para grúas o edificios en rehabilitación forman parte del día a día del sector. En este contexto, la capacidad de mover y posicionar el vidrio con seguridad se ha convertido en un factor decisivo para mantener la productividad y cumplir los plazos de ejecución.

Con esta realidad como punto de partida, **TECNOCAT** está reforzando en AMÉRICA LATINA su propuesta de soluciones para instalación en obra mediante una gama de robots motorizados y carros manuales orientados a mejorar la movilidad, reducir el esfuerzo físico y facilitar el trabajo en entornos donde los medios de elevación tradicionales encuentran limitaciones.

“La evolución de los proyectos exige herramientas cada vez más adaptadas a las condiciones reales de acceso”, explican desde la compañía. *“Muchas veces el reto no está en levantar el vidrio, sino en llevarlo hasta el lugar exacto donde debe instalarse”.*

Con 29 años de experiencia en el sector del vidrio, TECNOCAT ha incorporado estas soluciones de distribución como complemento a su actividad habitual,



Robot SL 609HLR RT OUTDOOR.

seleccionando equipos capaces de responder a situaciones habituales en obra y aportar una mayor autonomía a los instaladores.

Cuando el acceso condiciona la instalación

El mercado ha evolucionado en dos direcciones: por un lado, el incremento del tamaño y del peso de las piezas; por otro, la necesidad de contar con equipos autónomos, capaces de llegar a proyectos interiores y exteriores sin depender necesariamente de grúas u otros medios auxiliares.

En obra, el límite no siempre está en la capacidad de carga, sino en la logística. Ascensores, pasillos estrechos, zonas con poco radio

de giro, rampas, desniveles o suelos irregulares condicionan el traslado y el posicionamiento del vidrio.

En estas condiciones, cobra valor cualquier solución que permita mover y colocar la pieza con control, manteniendo la seguridad operativa y sosteniendo el ritmo de instalación incluso cuando el acceso se convierte en el principal desafío. En este sentido, TECNOCAT ofrece dos gamas diferenciadas según el uso real:

- Robots motorizados: se orientan a trabajos tanto en exterior como en interior. Su aportación principal es permitir el traslado y posicionamiento del vidrio con mayor control, con una operación más cómoda para el operario y un mejor aprovechamiento del área de trabajo.

En instalaciones con accesos difíciles, los robots motorizados que ofrece



Robot SL 1009 OUTDOOR.



Robot SKIPPER LIFT GL.

TECNOCAT destacan por su estabilidad en el desplazamiento y por la reducción del esfuerzo físico durante la instalación. Además, se trata de soluciones autónomas: el equipo se desplaza sin necesidad de grúas ni de maquinaria auxiliar para su traslado.

- Carros manuales: la herramienta práctica del día a día. Los carros manuales se orientan a la practicidad y a la versatilidad en obra. Son soluciones eficaces para traslados cortos y maniobras con cargas más ligeras, con la ventaja de ser desmontables y fáciles de transportar. En general, representan una alternativa más accesible para empresas que buscan agilidad sin incrementar la complejidad operativa.

Según el modelo, pueden ser manejados por uno o dos operarios, lo que facilita su adaptación a distintos ritmos de trabajo.

Productos destacados

Dentro de esta propuesta, TECNOCAT identifica varias soluciones especialmente representativas por su aplicación en obra y por su utilidad en operaciones habituales:

- SL 609 HLR RT OUTDOOR (hasta 600 kg): robot motorizado indicado para instalaciones donde se requiere un alto nivel de control durante el posicionamiento. Su diseño compacto, junto con el cabezal de ventosas giratorio y la memoria para posiciones de montaje, permite trabajar con mayor agilidad y precisión cuando el espacio de maniobra es limitado.
- SL 1009 OUTDOOR (hasta 1.000 kg): diseñado para la manipulación e instalación de vidrio de gran formato. Permite controlar brazo y cabezal de ventosas con precisión, aportando seguridad, estabilidad y

asistencia durante maniobras complejas, especialmente en fachada, cerramientos exteriores y proyectos donde es clave mantener el ritmo sin renunciar al control.

- **SKIPPER LIFT GL** (hasta 300 kg): robot eléctrico subescaleras orientado a resolver un reto frecuente en obra: el traslado de vidrio y materiales pesados en escaleras, rampas o zonas de difícil

acceso. Su funcionamiento autopropulsado permite mover la carga con mayor control y reducir el esfuerzo físico del operario, por lo que resulta especialmente útil en interiores, rehabilitaciones o edificios sin acceso directo con grúa.

- **EXPRESS** (hasta 200 kg): carro manual desmontable diseñado para trabajos donde la agilidad y la facilidad de uso son prioritarias. Su estructura compacta facilita el movimiento en interiores, pasillos, ascensores o zonas de acceso limitado, y su diseño desmontable simplifica el transporte entre ubicaciones. Se plantea como herramienta práctica para tareas frecuentes de instalación y para la manipulación diaria de vidrio, ventanas o puertas con marco.

La selección definitiva y la recomendación adecuada dependen del formato, el entorno de trabajo y la dinámica de instalación de cada cliente.

La feria **GLASSTECH MEXICO**, que se celebra del 15 al 17 de julio de 2026 en el CENTRO CITIBANAMEX en CIUDAD DE MÉXICO, será una oportunidad para ver y probar los equipos de TECNOCAT (**Stand G-06**).

El robot **SKIPPER LIFT**, el **SL 609** y el **EXPRESS** podrán verse y probarse este año en GLASSTECH MEXICO, donde TECNOCAT estará presente con una selección de equipos orientados a obra y a tareas habituales de planta. La feria permitirá evaluar aspectos como la maniobrabilidad, la ergonomía y el control de la maniobra, así como conversar con el equipo técnico para identificar qué opción encaja mejor según el tipo de proyecto, las condiciones de acceso, el formato del vidrio y el ritmo de instalación. ■

Carro manual **EXPRESS**.



www.tecnocat.com

Stand **G-06**

NET3

comunicación



Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España

Tel.: +34 - 93 412 07 64

contenidos@net3.es

net3.es

 **Grupo
PROPORCIÓN 3**

Suscríbase aquí

NET3 COMUNICACIÓN

REFINE GLASS Hornos de templado series *KENOBI+* y *N@BOO*.

REFINE GLASS participa en GLASSTECH MEXICO en el (**Stand G01**) de su distribuidor **MAVHISA**, donde presentará su gama de equipos para el templado de vidrio plano, vidrio curvado y soluciones combinadas plano-curvado. La oferta incluye series basadas en calentamiento por radiación y tecnología de convección, orientadas a diferentes aplicaciones del vidrio arquitectónico, electrodomésticos, mobiliario, mamparas de baño y vidrio para automoción. Los hornos se estructuran en configuraciones diferenciadas según el tipo de proceso, las dimensiones admisibles, los rangos de espesor y la capacidad de carga, parámetros clave para adaptar cada equipo a las necesidades de producción de los transformadores de vidrio plano.

***KENOBI+*: hornos de templado por radiación**

La familia *KENOBI+* reúne los equipos de templado por radiación de REFINE GLASS para diferentes configuraciones de vidrio. En esta gama, la serie *YR-A* está orientada al templado de vidrio plano y combina una distribución del calentador de matriz con enfriamiento rápido mediante alto caudal de aire transmitido por tres correas y rodillos de precisión.

La serie *KENOBI+ YR-A* abarca desde el modelo *YR-A0612*, con tamaño máximo de 600 X 1.200 mm y espesores de 3 a 6 mm, hasta el *YR-A33150*, preparado para piezas de hasta 3.300 X 15.000 mm y espesores de 5 a 19 mm. La capacidad indicada por REFINE GLASS para esta serie es de 15 a 18 cargas por hora en vidrio flotado claro de 5 mm.



Horno de templado por radiación *KENOBI+ YR-A*.

Horno de templado por radiación *KENOBI+ YR-B/C*.



Para vidrio curvado, la familia incorpora la serie *KENOBI+ YR-B/C*, también basada en calentamiento por radiación. El sistema *YR-B* se dirige a aplicaciones como vidrios para automoción, electrodomésticos y vidrio templado arquitectónico, mientras que el *YR-C* se plantea para vidrio templado arquitectónico de gran formato. Entre sus características figuran el ajuste automático del radio y la disponibilidad de múltiples estaciones de trabajo para aumentar la capacidad productiva.

Dentro de la serie *YR-B*, REFINÉ GLASS especifica los modelos *YR-B1208*, *YR-B2010* y *YR-B2515*, con espesores de 3,2 a 19 mm y radios mínimos de 1.000, 500 o 700 mm, según el modelo. Esta serie es adecuada para aplicaciones en vidrios para automoción, mamparas de ducha y mobiliario.

Por último, REFINÉ GLASS incluye las series *YR-AB/AC*, diseñadas para el templado por radiación de vidrio plano y curvado. Esta configuración permite integrar ambos procesos en una mis-

ma línea y se articula mediante una distribución bidireccional, una sección de enfriamiento preparada para múltiples estaciones de trabajo y un menú operativo de conversión sencilla.

La serie *YR-AB* comprende los modelos *YR-AB122508*, *YR-AB2025* y *YR-AB243625*, con rangos de espesor de 3,2 a 19 mm según la versión. Por su parte, la serie *YR-AC* incorpora los modelos *YR-AC244236* y *YR-AC245036*, ambos previstos para espesores de 5 a 19 mm y con un radio mínimo de 1.000 mm.

N@BOO: hornos de templado por convección

La gama *N@BOO* agrupa los hornos de templado por convección de REFINÉ GLASS. Dentro de esta familia, la serie *DD-A* está orientada al templado de vidrio plano e incorpora tecnología de convección patentada, boquilla de

aire lineal patentada y capacidad para procesar vidrio de baja emisividad con triple capa de plata.

La serie *N@BOO DD-A* comprende modelos con tamaños máximos que van desde 1.250 X 2.500 mm hasta 3.000 X 5.000 mm. Según la versión, admite espesores de 3 a 19 mm o de 4 a 19 mm, con potencias comprendidas entre 350 y 2.000 kW. La capacidad indicada por REFINÉ GLASS es de 20 a 24 cargas por hora para vidrio flotado claro de 5 mm y de 18 a 20 cargas por hora para vidrio de baja emisividad de 5 mm.

La gama de REFINÉ GLASS reúne soluciones de templado orientadas a diferentes necesidades de producción: hornos de radiación para vidrio plano y curvado, equipos de convección para vidrio de baja emisividad y sistemas combinados que permiten alternar configuraciones en una misma línea. Esta estructura facilita la selección del equipo en función del tipo de vidrio, el formato de las piezas, el rango de espesores y la capacidad requerida.

Entre sus principales ventajas destacan la variedad de dimensiones de proceso, la adaptación a aplicaciones arquitectónicas e interiores, la posibilidad de trabajar con vidrio curvado o plano y la disponibilidad de datos técnicos comparables, como potencia instalada, espesores admisibles y cargas por hora. Estos parámetros permiten a los fabricantes valorar cada serie según sus necesidades de producción y el tipo de vidrio transformado. ■

Horno de templado por convección de la serie *N@BOO*.



www.refineglass.com

Stand **G01**

HANJIANG

Aplicadores de perfiles intercalarios para vidrio aislante *HJ-SS* y *HJ-TSR*.

La industria mexicana del vidrio aislante atraviesa un periodo de transformación impulsado por la creciente demanda de ventanas y fachadas de alto desempeño energético. En este contexto, la automatización de los procesos de fabricación se ha convertido en un elemento estratégico para incrementar la productividad, optimizar los costos operativos y garantizar una calidad constante en la producción de unidades de vidrio aislante.

Con motivo de su participación en GLASSTECH MEXICO, el fabricante chino **HANJIANG**, especialista en soluciones para la producción de vidrio aislante, reafirma su compromiso con el mercado latinoamericano presentando dos de sus tecnologías más avanzadas: el aplicador de perfiles flexibles *HJ-SS* y el robot aplicador de perfiles termoplásticos *HJ-TSR*, equipos desarrollados para responder a las nuevas exigencias de los transformadores de vidrio y acompañar la evolución tecnológica del sector en la región.

El aplicador de perfiles flexibles *HJ-SS* representa una solución de alta automatización para la aplicación de espaciadores flexibles. Su diseño permite eliminar numerosas operaciones manuales que tradicionalmente forman parte del proceso de fabricación de unidades de vidrio aislante, ya que el

espaciador se aplica directamente sobre el vidrio en un único proceso. De esta manera, se incrementa la eficiencia productiva, se reduce la dependencia de la mano de obra y se minimiza el riesgo de errores y defectos de fabricación.

Además de incorporar tecnología servoaccionada de alta precisión, el sistema puede equiparse con cabezales de aplicación dobles y está preparado para procesar tanto vidrios de gran formato como piezas de geometrías especiales. Asimismo, ofrece la flexibilidad necesaria para fabricar unidades dobles, triples e incluso cuádruples, convirtiéndose en

una solución especialmente indicada para un mercado que demanda productos de cada vez mayor rendimiento térmico y diseños arquitectónicos más complejos.

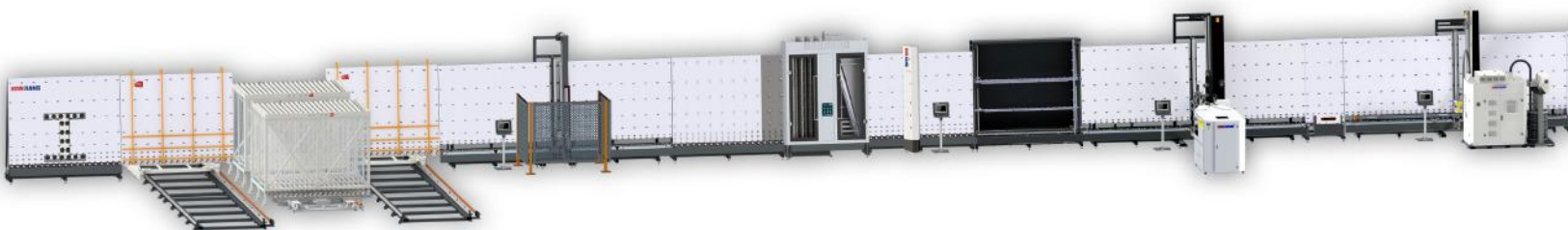
Por su parte, el robot aplicador de perfiles termoplásticos *HJ-TSR* representa la nueva generación en la aplicación automática de espaciadores termoplásticos. La tecnología TPS está adquiriendo un protagonismo creciente en la industria del vidrio aislante gracias a su capacidad para simplificar los procesos productivos y mejorar las prestaciones térmicas de las unidades terminadas.

El sistema aplica el material termoplástico directamente sobre el vidrio,

Robot aplicador de perfiles termoplásticos *HJ-TSR*.



Línea completa para fabricación de vidrio aislante.





Aplicador de perfiles flexibles HJ-SS.

eliminando varias de las etapas tradicionales de fabricación, como la conformación de marcos, el llenado de desecante o la aplicación de butilo. Su funcionamiento totalmente automatizado, la estabilidad en la aplicación del material, la monitorización en tiempo real mediante interfaz HMI y la posibilidad de posicionar libremente las uniones ofrecen un alto nivel de flexibilidad y precisión, incluso en la fabricación de formas especiales y en entornos de producción altamente diversificados.

La incorporación de estas tecnologías permite a los fabricantes obtener beneficios directos y tangibles, entre ellos una importante reducción de los costos laborales, un incremento de la productividad, una calidad de producción constante, una disminución significativa de los desperdicios y una mayor rapidez en el cambio entre diferentes pedidos. Estas ventajas resultan especialmente relevantes en un mercado como el mexicano, donde la demanda de soluciones de alto ren-

dimiento energético y de productos cada vez más personalizados continúa creciendo.

La presencia de HANJIANG en GLASSTECH MEXICO pone de manifiesto la apuesta de la compañía por el desarrollo de la industria del vidrio en AMÉRICA LATINA y, particularmente, por el fortalecimiento del sector del vidrio aislante en MÉXICO. Con las soluciones HJ-SS y HJ-TSR, la empresa pone a disposición de los procesadores mexicanos tecnologías capaces de elevar los estándares de producción, mejorar la competitividad de las compañías del sector y responder a las nuevas exigencias de eficiencia y sostenibilidad que están definiendo el futuro de la industria del vidrio arquitectónico. ■



www.hjglass.com.cn

Stand E07

MARBOLZ VETROSTILE

Maquinaria, consumibles y soluciones para el vidrio.

MARBOLZ VETROSTILE participará en GLASSTECH MEXICO 2026 con una propuesta orientada a pequeñas, medianas y grandes empresas del sector del vidrio. La compañía, especializada en la distribución de maquinaria, muelas, consumibles y accesorios, dispone en sus instalaciones de GUADALAJARA de equipos en funcionamiento regular para demostraciones, así como de un amplio stock de maquinaria y herramientas destinadas a distintos procesos de transformación.

Entre sus productos destacados figura la rectilínea de 11 muelas **VICTRALUX 111** de **BOTTERO**, apta para canto plano con aristas abrillantadas. Se trata de una máquina integrada en la gama **VICTRALUX**, la línea de canteadoras rectilíneas de la firma, compuesta por cinco modelos disponibles que permiten trabajar el canto con aristas. Las canteadoras y biseladoras verticales de la marca están concebidas para ofrecer altos niveles de producción, estabilidad operativa y fiabilidad en entornos industriales.

Dentro de esta selección también se incluyen otras referencias de maquinaria **BOTTERO**, entre ellas la mesa de corte **BOTTERO 353 BCS**, el centro de mecanizado CNC **BOTTERO PRATICA PLUS** y la canteadora **BOTTERO VICTRALUX 108 F**. Estas soluciones amplían la oferta presentada por la empresa y permiten cubrir distintas fases del proceso productivo, desde el corte y el mecanizado hasta el acabado del vidrio plano.

La mesa de corte **BOTTERO 353 BCS** está disponible en versiones fija y basculante. El equipo incorpora cojín de aire con cierre rápido, selección automática de las presio-



Canteadora rectilínea
BOTTERO de 11 muelas serie **VICTRALUX 111**.

nes de corte, sistema **SHAPESCANNER + SCANCAD**, optimizador integrado en la máquina y sistema **BCMS WINDOWS**. Las mesas de corte **BCS** de **BOTTERO** están diseñadas para responder a elevadas cargas de trabajo en procesos de producción continuada, tanto en uno como en varios turnos. Su campo de aplicación incluye la fabricación de vidrio para ventanas, paneles para el sector del mueble, componentes para electrodomésticos, aplicaciones para la industria del automóvil y otros usos industriales.

Uno de los aspectos destacados de esta gama es su modularidad. Las mesas de corte flotantes pueden configurarse según las necesidades de cada planta productiva, desde soluciones autónomas para pequeñas producciones hasta sistemas de mayor automatización para líneas intensivas. Estas configuraciones pueden integrarse con dispositivos de rectificado y marcado para vidrio Low-E, así como con módulos de carga y despiece.

El centro de mecanizado CNC **BOTTERO PRATICA PLUS** está concebido como una



Mesa de corte **BOTTERO 353 BCS**.



Centro a CNC
BOTTERO PRATICA PLUS.

solución flexible para realizar operaciones de perfilado, taladrado, acabado de bordes, corte y otros procesos de mecanizado sobre vidrio. La versión *PLUS* incorpora, tanto en configuración de 3 ejes como de 4 ejes, un nuevo husillo presurizado de alto rendimiento, orientado a mejorar la productividad y la calidad del trabajo realizado.

En su configuración estándar, el equipo permite llevar a cabo operaciones de fresado con recorridos rectilíneos o curvi-

líneos; canteado y pulido radial sobre recorridos rectos o curvos en el borde del vidrio; taladrado y avellanado perpendicular a la superficie de la hoja; así como escritura y dibujo sobre la cara superior. Mediante agregados opcionales, sus posibilidades se amplían al corte con disco diamantado recto o inclinado a 45°, al biselado, al grabado, al rectificado de copa sobre la superficie lateral y al taladrado en la cara inferior del vidrio.

La canteadora *BOTTERO VICTRALUX 108 F* forma parte también de la gama *VICTRALUX*. Esta serie está diseñada para el procesamiento del canto con aristas y, según configuración, con sistema de doblado. La disponibilidad de distintos modelos permite adaptar el equipo a diferentes necesidades productivas, desde operaciones de procesamiento sencillas hasta trabajos más avanzados que requieren precisión en el acabado, flexibilidad operativa y continuidad en procesos industriales.

Otro de los productos destacados es el sistema *DFL 150* de la firma **DIEFFE**, que separa el agua del polvo de vidrio y permite alimentar las máquinas con agua limpia. Este sistema de tratamiento mecánico por centrifugado elimina los sólidos del agua utilizada en el procesamiento de vidrio, piedra y cerámica, de forma que el agua puede reciclarse y reutilizarse dentro del propio proceso productivo.

El diseño del tambor permite que el agua fluya, gire y ascienda de forma natural. Durante este proceso, los sólidos se expulsan debido a su mayor peso en comparación con el agua, mientras que el agua limpia se canaliza hacia la parte superior central para su posterior reciclaje.

MARBOLZ VETROSTILE también cuenta entre su oferta con repuestos y consumibles para la marca **BAVELLONI**, así como muelas y brocas de **ADI TOOLS ITALIA**. La empresa dispone en su almacén de un amplio surtido de repuestos, muelas de **ADI**, consumibles y accesorios. Además, ofrece servicio técnico, software para gestión empresarial y cursos sobre herramientas diamantadas y pulidoras. ■



Sistema de separación del agua
del polvo de vidrio DFL 150 de DIEFFE.

www.vetrostile.com

Stand **G02**

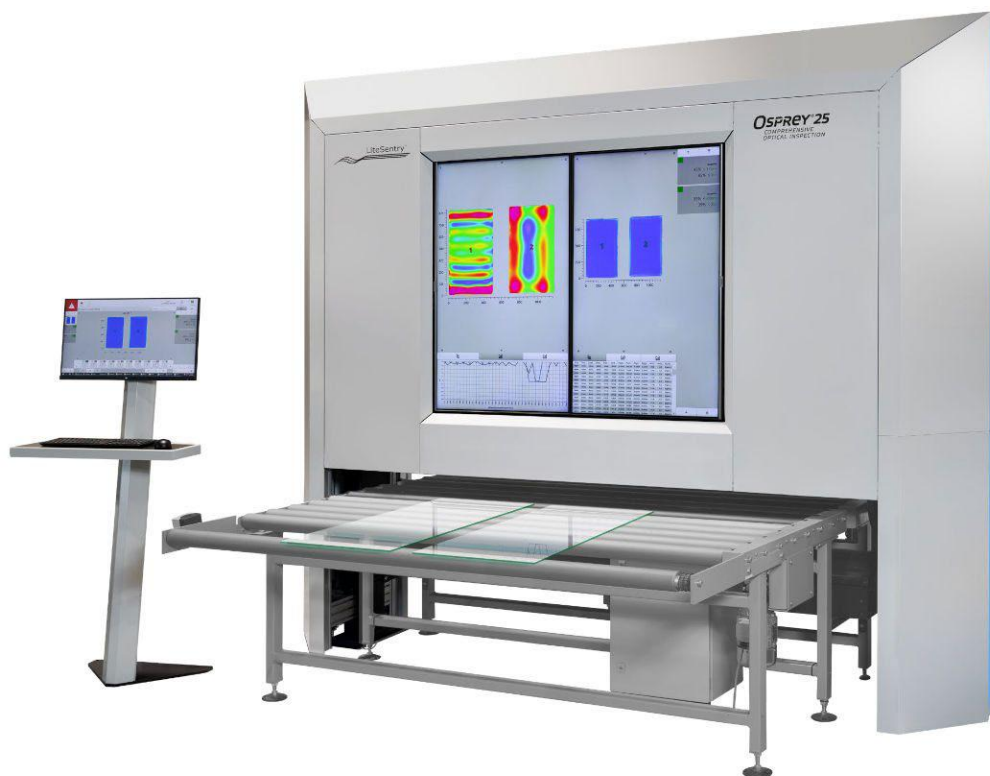
SOFTSOLUTION Demostraciones en directo de *LINESCANNER*.



GLASSQUALITY, el grupo formado por, **LITESENTRY**, **SOFTSOLUTION** y **STRAINOPTICS**, estará presente en GLASSTECH MEXICO 2026, en el **(Stand D21)** con equipos orientados al control de calidad del vidrio plano en procesos de transformación. La participación tendrá como eje la inspección, la detección de defectos y la medición aplicada a líneas de producción, con demostraciones en tiempo real de *LINESCANNER*.

La principal novedad será la presentación en directo de *LINESCANNER*, desarrollado por SOFTSOLUTION. El sistema está diseñado para el control de calidad y la gestión de datos en la industria del vidrio plano. A diferencia





de otros equipos basados en cámaras, utiliza luz telecéntrica, lo que permite mantener una perspectiva constante de 90 grados sobre toda la superficie del vidrio. Esta configuración facilita la detección de defectos, el análisis de manufacturas y la evaluación de anisotropía y tensiones en vidrio templado.

LINESCANNER se basa en módulos de 200 mm, lo que permite ampliar el

sistema para adaptarlo a líneas de mayor altura. En caso de rotura, los módulos pueden sustituirse sin recalibrado ni intervención técnica compleja. El equipo trabaja con tecnología de 16 bits, frente a los 8 bits habituales en sistemas con cámaras, y puede analizar vidrios con hasta un 15% de transmisión lumínica, incluidos vidrios oscuros,

sin modificar la configuración. También permite detectar defectos en capas y trabajar con distintos tipos de vidrio.

El mismo hardware puede operar con distintos paquetes de software. El paquete de calidad superficial identifica defectos como arañazos, fallos en capa, inclusiones, polvo, defectos de butilo o inclusiones en cámara tras el prensado. El paquete de dimensión analiza manufacturas y dimensiones a partir de archivos *DXF*, con una tolerancia de 0,2 mm si el transporte es uniforme. El paquete de templado permite analizar la anisotropía en cada píxel y la tensión en megapascuales. El paquete de archivo almacena los vidrios procesados y los clasifica por cliente, pedido, defectos, tolerancias y producción.

Entre las aplicaciones más recientes, hemos de destacar la instalación de un equipo *LINESCANNER* en **DEVGLASS GROUP**. La compañía incorporó el sistema en 2025 después de la prensa en sus líneas de vidrio aislante de SOVERISO, Francia. El equipo inspecciona cada unidad terminada antes de su expedición, con control de calidad superficial, posición del marco y barrotinas, defectos de butilo, espesor y ubicación del recubrimiento. **Olivier Pouplard**, director de calidad del grupo, destaca su facilidad de uso, integración en el proceso y mejora de la fiabilidad de las inspecciones.

También la empresa alemana **AMBERGER GLAS** ha incorporado *LINESCANNER* después de la prensa para reforzar el control de calidad en unidades de vidrio aislante. El sistema inspecciona superficies, recubrimientos, marco, barrotillos, espesores, separadores y defectos de butilo en la zona perimetral. La captu ra



SOFTSOLUTION Demostraciones en directo de *LINESCANNER*.

digital de datos permite documentar el proceso, generar informes, facilitar la trazabilidad y apoyar la gestión de reclamaciones. **Tobias Kerscher**, Operations manager de AMBERGER GLAS, señala que el sistema contribuye a reforzar el aseguramiento de calidad y a reducir reclamaciones al detectar previamente unidades potencialmente defectuosas.

LITESENTRY, por su parte, presentará *OSPNEY®25*, una plataforma de inspección para vidrio plano que integra análisis de distorsión de 360°, inspección opcional de anisotropía y control de calidad superficial. El sistema incorpora una interfaz rediseñada y personalizable, con umbrales de advertencia y fallo para pruebas de control de calidad. Entre sus funciones se incluyen medición de torcedura central, distorsión de cavidades, detección opcional de arañazos, inclusiones y defectos de borde, análisis dimensional y verificación de logotipos.

Los resultados de *OSPNEY®25* se capturan y almacenan en un único archivo, lo que facilita la trazabilidad y el análisis del proceso. La plataforma está diseñada para integrarse con hornos y sistemas *ERP*, y puede ampliarse según las necesidades de cada fabricante. Durante las demostraciones, el sistema inspeccionará vidrio plano para verificar planitud, distorsión, anisotropía, calidad superficial, logotipos y precisión geométrica.

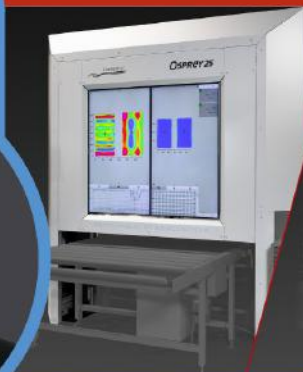
Finalmente también podemos destacar la participación de la empresa **STRAINOPTICS**, que mostrará *GASP*, un polarímetro portátil para medición no destructiva de tensiones superficiales en vidrio templado y ter-

**Te invitamos
a visitarnos
en Expo
GLASSTECH
MÉXICO**



**Meet Daniel Obregon
LiteSentry™**

**Booth
No. D21**



Visitor Registration >>





Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico

15-17 de Julio, 2026
Centro Banamex, Ciudad de México

moendurecido. El equipo, cuyas siglas corresponden a *Grazing Angle Surface Polarimeter*, permite medir la tensión residual superficial en vidrio plano de sosa-cal, especialmente en la cara de estaño del vidrio float. Su aplicación se sitúa en plantas de transformación que requieren comprobar el nivel de templado o termoendurecido mediante un método óptico y cuantitativo.

La gama incluye versiones como *LASER GASP* y *LCD-GASP*. La primera incorpora visor ocular, mientras que *LCD-GASP* dispone de una pantalla de 3,5 pulgadas para facilitar la lectura por parte de varios operarios y el uso sobre superficies verticales.

STRAINOPTICS también presenta la línea *GASP PRO*, orientada a la medición automática en tiempo real y a la exportación inalámbrica de datos.

En producción, *GASP* se emplea para controlar la compresión superficial del vidrio templado y termoendurecido, obtener información para el ajuste del horno de templado y apoyar procedimientos de control conforme a normas como ASTM C1048, ASTM C1279, EN 12150 y EN 1863, dentro de los protocolos y correlaciones establecidos por cada planta. Su función es aportar datos sobre piezas terminadas sin destruir la muestra y documentar la calidad del vidrio tratado térmicamente. ■

www.glassquality.com

Stand **D21**

MASTER ITALY

Manillas, automatismos y accesorios para cerramientos.

MASTER ITALY participará por segunda vez en la feria DOORS & WINDOWS MEXICO, que se celebrará del 15 al 17 de julio de 2026 en el BANAMEX CENTER de CIUDAD DE MÉXICO. La compañía estará presente en el **Stand A01**, donde su equipo técnico y comercial presentará una gama de herrajes, manillas, automatismos y accesorios para sistemas de carpintería, cerramientos correderos, aperturas plegables y soluciones oscilobatientes.

La propuesta incluye la línea de manillas de diseño *KARMA*, a la que MASTER ITALY ha incorporado *KARMA 20°*. Esta manilla para sistemas correderos está concebida para facilitar la apertura del cerramiento y simplificar las operaciones de montaje. La solución convierte 20° de giro de la palanca en 90° de rotación del cuadradillo de 7 mm, es compatible con sistemas *FASTLOCK* preparados para dispositivo antifalsa maniobra y ha superado ensayos de durabilidad de hasta 20.000 ciclos.

La compañía también presentará *NIX*, una línea de manillas ocultas para sistemas oscilobatientes y batientes. Su diseño permite que la manilla quede integrada en el perfil de la ventana, reduciendo su presencia visual y favoreciendo la continuidad formal del cerramiento. Esta solución puede combinarse con las bisagras ocultas de la gama *WEEN HIDE*, orientadas a sistemas oscilobatientes ocultos.

En el ámbito de la automatización, MASTER ITALY mostrará *APRO*, un sistema para el control remoto de aperturas en edificios residenciales,



comerciales e industriales. La solución puede integrarse con sistemas de domótica y dispositivos *NSHEV* conforme a la norma EN 12101-2, con gestión mediante gateway y la aplicación *APRO APP*.

También se podrá ver la gama de accesorios para aperturas plegables *TOPFLEX*. Los carros y bisagras de este sistema permiten realizar cerramientos con capacidades de hasta 120 kg por hoja, dimensiones de hasta 3,50 m de altura y configuraciones de hasta ocho hojas de 1,20 m de ancho.

Para sistemas correderos minimalistas, MASTER ITALY presentará la línea *TUTTAVISTA*, compuesta por carros y cierres diseñados para soluciones en las que el vidrio adquiere protagonismo entre el interior y el exterior. El bastidor perimetral puede quedar oculto en la mampostería y la hoja se reduce a un marco visto de 10 mm. La solución permite aperturas de hasta 4 m de altura y puede combinarse con un actuador para la apertura motorizada de la puerta. ■

www.masteritaly.com

Stand **A01**

FOREL Soluciones para vidrio aislante y maquinaria para procesamiento vertical.

FOREL participará en GLASSTECH MEXICO 2026 con una propuesta centrada en la fabricación de vidrio aislante, el procesamiento de vidrio fino para triple acristalamiento y las soluciones de trabajo vertical del canto. La compañía acudirá al certamen con tecnologías dirigidas a transformadores de vidrio plano que buscan ajustar sus procesos a nuevas exigencias de eficiencia energética, reducción de peso y productividad industrial.

Uno de los ejes de la presencia de FOREL será una línea concebida para la aplicación de espaciadores en una sola pasada. Este sistema elimina la necesidad de utilizar un sellante secundario, lo que simplifica el proceso de fabricación de unidades de vidrio aislante y reduce etapas dentro del flujo productivo. El interés generado por la línea automatizada para el en-

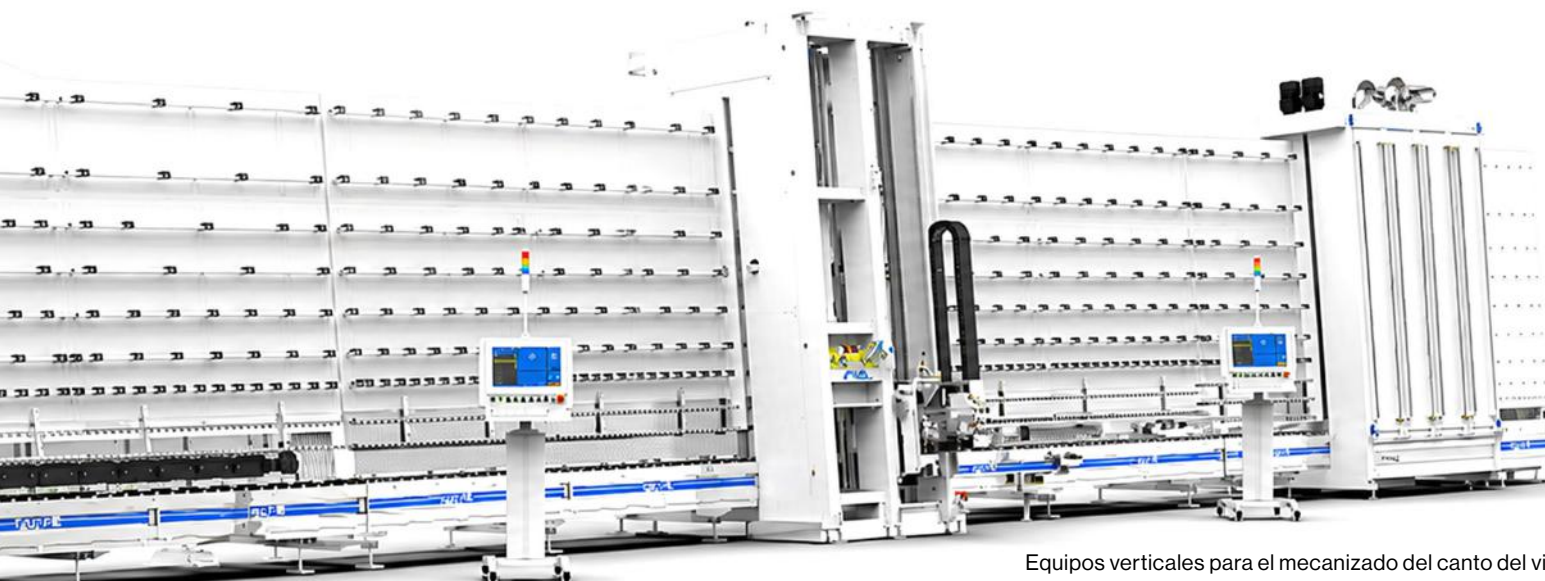
samblaje de vidrio aislante *DURA LINE*, ha confirmado la atención del mercado hacia soluciones capaces de optimizar procesos, contener costes operativos y facilitar la gestión de la producción.

La compañía también mostrará la capacidad de sus líneas de vidrio aislante para fabricar unidades de triple acristalamiento con vidrio fino. La *HIGH TECH IG LINE* permite procesar hojas de



SINGLE-SEAL IG LINE





Equipos verticales para el mecanizado del canto del vidrio.

vidrio de 1 mm dentro de composiciones de triple vidrio, manteniendo velocidad, calidad y flexibilidad en la producción. Esta posibilidad abre la puerta a unidades de vidrio aislante más ligeras, con prestaciones térmicas y acústicas orientadas tanto a aplicaciones residenciales como comerciales.

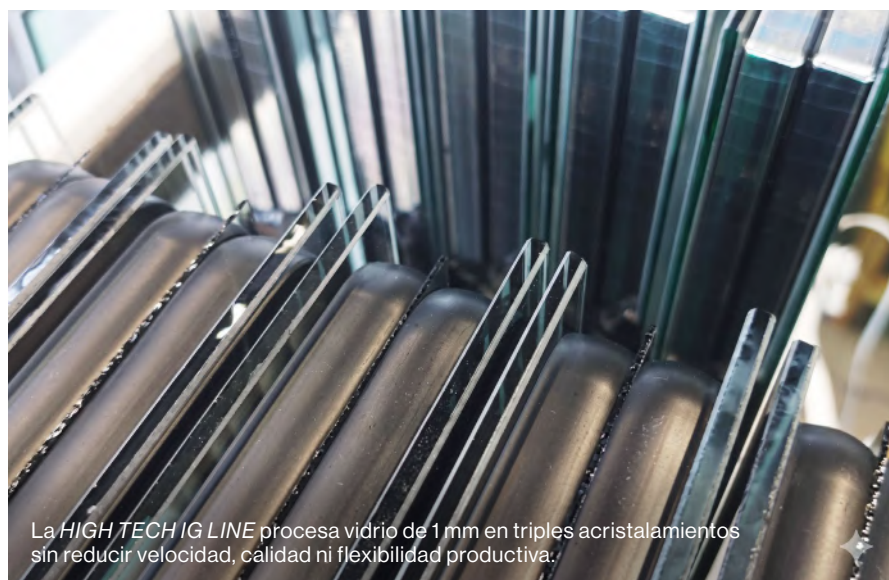
El procesado de vidrio fino mediante espaciador termoplástico aparece como una de las respuestas técnicas



a la evolución de la demanda en envoltentes más eficientes. La reducción de peso en unidades de

triple acristalamiento resulta especialmente relevante en proyectos donde el aislamiento debe combinarse con soluciones de menor carga sobre los sistemas de carpintería o fachada.

FOREL completará su presencia en GLASSTECH MEXICO 2026 con equipos de procesado vertical del canto. Estas máquinas están dirigidas al trabajo de vidrio para ventanas residenciales, fachadas comerciales y aplicaciones especiales, con el objetivo de obtener acabados adecuados para procesos industriales de transformación y montaje. ■



La *HIGH TECH IG LINE* procesa vidrio de 1 mm en triples acristalamientos sin reducir velocidad, calidad ni flexibilidad productiva.

www.forelspa.com

Stand **D22**

WONDEC Líneas de producción de vidrio aislante con detección Low-E y control *PLC*.

WONDEC presenta sus líneas automáticas verticales para la producción de vidrio aislante, orientadas a la fabricación de unidades de vidrio de doble y triple acristalamiento. Los modelos *WLBZ2535C*, *WLBZ2030C*, *WLBZ2030* y *WLBZ2535* integran control *PLC*, pantalla táctil, detección automática de vidrio Low-E, regulación de velocidad mediante variador de frecuencia y distintas configuraciones de ensamblaje interior o exterior, con opción de llenado de gas en determinados equipos.

WONDEC estructura su oferta en varias líneas automáticas verticales para la producción de vidrio aislante, con configuraciones destinadas a unidades *IGU* de doble, triple y, en algunos modelos, de cuádruple acristalamiento.

Las líneas incorporan sistemas de control *PLC* con manejo mediante pantalla táctil. En los modelos descritos también se incluye visualización dinámica del funcionamiento de la máquina y de los fallos, un aspecto relevante para el seguimiento operativo y las tareas de mantenimiento en planta.

La detección automática del vidrio Low-E aparece como una función común en las líneas indicadas. En los modelos *WLBZ2030C* y *WLBZ2535* se especifica además la compatibilidad

con vidrio Low-E en línea y fuera de línea. Esta función permite identificar la cara de capa del vidrio revestido, un aspecto crítico en la fabricación de unidades de vidrio aislante con prestaciones térmicas.

Las líneas automáticas de **WONDEC** permiten diferentes configuraciones de ensamblaje según el modelo. El modelo *WLBZ2535C* contempla líneas con prensado de panel interior y exterior, con capacidad para fabricar unidades *IGU* escalonadas, unidades, estándar, de doble acristalamiento y unidades de triple acristalamiento.

El modelo *WLBZ2030* está orientado a la producción de unidades *IGU* estándar de doble, triple y cuádruple acristalamiento mediante líneas de ensamblaje exterior. También puede incorporar ensamblaje interior como opción, lo que permite fabricar unidades *IGU* escalonadas y habilitar la función de llenado de gas en línea.

En el modelo *WLBZ2535*, la información técnica indica ensamblaje exterior para unidades *IGU* de doble, triple o cuádruple acristalamiento. El ensamblaje interior es opcional y, con esta configuración, también pueden incorporarse unidades *IGU* escalonadas y llenado de gas en línea.

Las líneas incorporan regulación de frecuencia para la transmisión del vidrio, con el objetivo de controlar el desplazamiento del material durante el proceso. En los modelos *WLBZ2030C*, *WLBZ2030* y *WLBZ2535* se indica el uso de servomotores para el prensado de paneles o para el conjunto formado por ensamblaje exterior y prensado.

El modelo *WLBZ2030C* integra inflado de argón en línea dentro del prensador de paneles, con elevada velocidad de llenado y alta concentración de argón, según la información facilitada. En el modelo *WLBZ2535C* se menciona el llenado de gas entre placas como función opcional. En los modelos *WLBZ2030* y *WLBZ2535*, el llenado de gas en línea queda asociado a la configuración opcional de ensamblaje interior.

El diseño del prensado también contempla secciones abiertas o sistemas openable panel presser, concebidas para facilitar el mantenimiento o la transmisión del vidrio. Esta característica aparece en los modelos *WLBZ2535C*, *WLBZ2030C*, *WLBZ2030* y *WLBZ2535*.

El modelo *WLBZ2535C* incorpora funciones digitalizadas de medición del espesor del vidrio y del ancho





del intercalario. En el *WLBZ2030C* también se especifica la detección automática del espesor del vidrio y

del espaciador. Estas funciones son relevantes para adaptar el proceso a distintas composiciones de unidad de vidrio aislante.

En el área de lavado y secado, el *WLBZ2535* incluye cuchillas de aire cuya separación puede adaptarse a vidrios de diferentes espesores. Esta característica se vincula al tratamiento previo del vidrio antes de las fases de ensamble y prensado. En cuanto a capacidad de producción, los modelos

WLBZ2535C y *WLBZ2030C* declaran una salida de 800 unidades *IGU* por cada turno de 8 horas, tomando como referencia unidades de doble acristalamiento de 1 m X 1 m. El *WLBZ2030C* se presenta como una línea *DGU* de alta eficiencia productiva, sin que el texto fuente aporte una cifra concreta de producción. ■



www.wondecmachine.com

Stand **G16**

BOVONE

Horno de laminado *EVATHERM* y sistema robótico de canteado *BRS*.

En GLASSTECH MEXICO 2026 **BOVONE** se presentará con dos soluciones orientadas a la producción y transformación de vidrio: el horno de laminado con EVA *EVATHERM* y el sistema robótico de canteado *BRS* (*BOVONE ROBOTIC SYSTEM*). Ambas propuestas se mostrarán como tecnologías complementarias para procesos de laminado, automatización del canteado y manipulación de vidrio en entornos industriales.

EVATHERM es un horno para laminación con película EVA desarrollado en torno a tres requisitos operativos: facilidad de uso, eficiencia energética y versatilidad de proceso. Disponible en los modelos 3.2 y 2.2, incorpora dos cámaras de trabajo independientes que permiten realizar ciclos diferen-

tes de forma simultánea, incluso con materiales y espesores de vidrio distintos. Esta configuración está dirigida a transformadores que trabajan con pedidos diversos y necesitan mayor flexibilidad en la planificación de la producción.

El ciclo de trabajo se gestiona mediante una interfaz HMI táctil de 10 pulgadas, desde la que se pueden configurar, monitorizar y modificar en tiempo real las curvas de calentamiento y enfriamiento. El sistema de calentamiento por convección forzada favorece una distribución uniforme del calor, mientras que el vacuómetro digital con indicador luminoso permite controlar la fase de extracción de aire y la correcta adhesión de la película al vidrio.

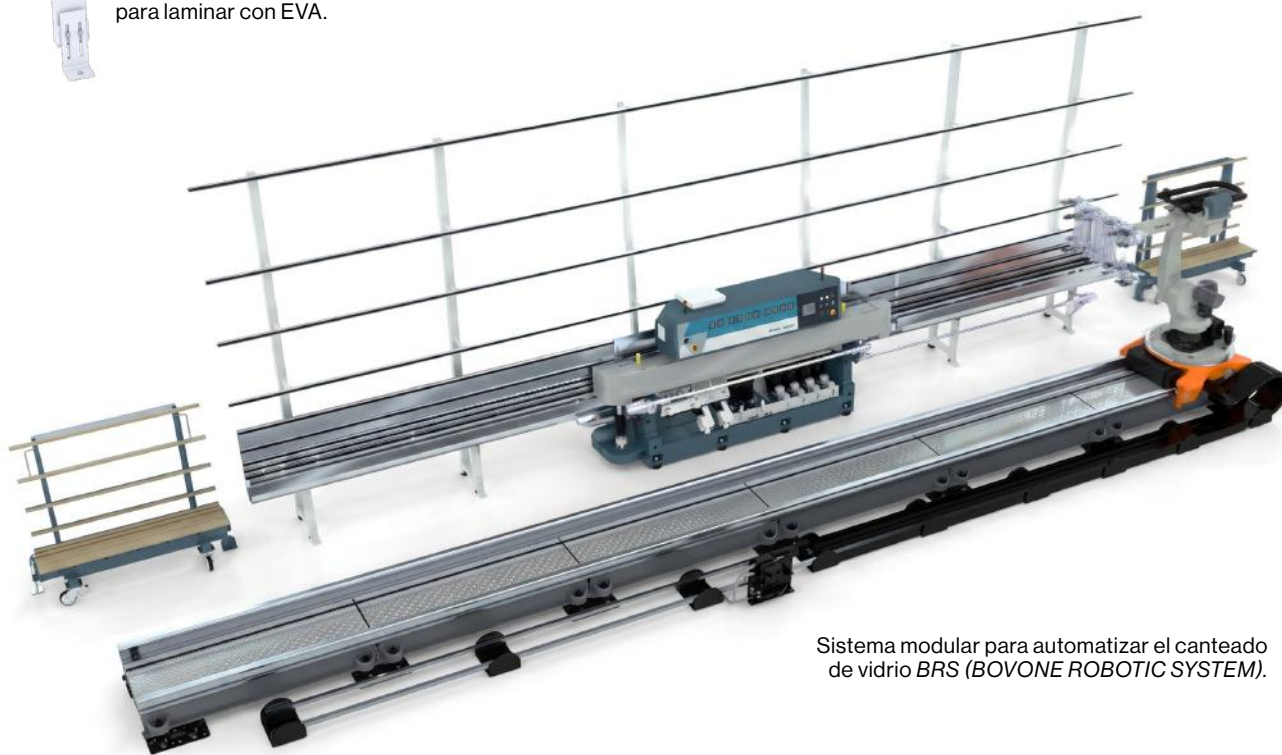
Con una potencia instalada de 45 kW, *EVATHERM* cuenta con una superficie útil de hasta 3.200 X 2.200 mm, una altura interior de 430 mm y una capacidad de carga de hasta 700 kg por cámara. Estas características permiten procesar grandes formatos y vidrio curvado. El equipo incorpora además un sistema de asistencia remota para soporte técnico a distancia.

La segunda solución presentada por BOVONE será *BRS* (*BOVONE ROBOTIC SYSTEM*), un sistema modular para automatizar el canteado de vidrio. Su configuración puede adaptarse al diseño de planta y a las necesidades productivas de cada instalación, con uno o varios robots, montaje en línea o como isla de producción, mesas rotativas, estaciones de carga y descarga, y lavadoras verticales *BVR*.





Horno de laminado EVATHERM para laminar con EVA.



Sistema modular para automatizar el canteado de vidrio BRS (BOVONE ROBOTIC SYSTEM).

Entre sus configuraciones se incluye un sistema robótico de siete ejes, con robot antropomórfico montado sobre un eje lineal. Este séptimo eje amplía el rango operativo, facilita la gestión de la carga y descarga a lo largo de la línea y permite que el robot atienda varias máquinas o estaciones de trabajo. La célula puede integrarse con una o varias máquinas de canteado y con etapas adicionales del proceso.

La arquitectura compacta y ampliable de BRS permite su incorporación tanto en nuevas líneas como en entornos productivos existentes, con el objetivo de automatizar el canteado, reducir operaciones manuales y tiempos improductivos, mejorar la seguridad del operario y mantener la continuidad del proceso. La automatización también reduce la carga de trabajo en tareas repetitivas y en

la manipulación de hojas de vidrio de gran tamaño.

Durante el transcurso de la feria GLASSTECH MEXICO, los visitantes podrán reunirse con **Gianclaudio Borsarelli**, director comercial de BOVONE, en el (Stand C01) de su representante **FDS GLASS**. ■

www.bovone.com

Stand C01

DHA - DISTRIBUIDORA DE HERRAJES PARA ALUMINIO

Accesorios para vidrio y barandillas.

DHA - DISTRIBUIDORA DE HERRAJES PARA ALUMINIO dispone de una gama de productos orientada a la instalación de vidrio y aluminio en aplicaciones arquitectónicas, comerciales y residenciales. La oferta se estructura en familias técnicas que cubren desde sistemas de fijación para fachadas acristaladas hasta componentes para barandales, cancellos, puertas de vidrio y soluciones de acceso.

En el ámbito de fachada, la gama incorpora arañas, rótulas, placas, ángulos y clips para configuraciones de vidrio fijado mediante herrajes puntuales. Entre las referencias incluidas figuran *ARAÑA-1DS*, *ARAÑA-2DS*, *ARAÑA-3DS*, *ARAÑA-4DS*, *RÓTULA DS*, *CO-ARAÑA ED*, *ARAÑA-2COS DS* y *ARAÑA-4COS DS*. Estas piezas se dirigen a aplicaciones donde el vidrio requiere elementos de sujeción visibles, conectores y componentes auxiliares para el montaje.

La familia para barandillas incluye postes, bases, tapas, bridas, soportes, conectores y tubos. En este grupo aparecen referencias como *BARANDAL 100 DS*, *BARANDAL 101 DS*, *BARANDAL 102 DS*, *BASE-1400 DS 2"*, *BASE-1401 DS 2"*, *BRIDA-2000 DS*, *CO-1400 UDS 2"*, *SO-1403 DS 1 1/2"*, *TAPA-2100 DHA 2"* y *TUBO-2" AL CAL. 18 de 6.10 metros*. La gama permite configurar soluciones de protección y delimitación con vidrio mediante componentes de fijación, unión y remate.

Para puertas y cerramientos interiores de vidrio, DISTRIBUIDORA DE HERRAJES PARA ALUMINIO (DHA) incorpora

bisagras, clips, chapas, conectores y jaladeras. En bisagras para vidrio se incluyen modelos en acero inoxidable 304, como *BC-135 D*, *BC-180 D*, *BC-90 D*, *BC-TRIPLE D*, *BM-DHA*, *BM-DESFD* y *BM-PIVD*. La gama de clips contempla referencias en acero inoxidable 304 y alternativas económicas en acero inoxidable 201, entre ellas *CLIP-638 D*, *CLIP-90*, *CLIP-100 D*, *CLIP-202 D* y *CLIP-102 D*.

La oferta también cubre cerramientos acristalados correderos y plegables, con sistemas, carros, rieles, guías, topes y accesorios. Entre las referencias figuran *CANCEL-1600 DHA 65 KG*, *SISTEMA-1700 DHA*, *CANCEL-1200 DHA*,

CANCEL-1300 DHA, *CANCEL-1400 DS*, *RIEL-1200 DHA*, *GUÍA-1200 DHA*, *SISTEMA-1331 S* y *SISTEMA-1332 S*, además de componentes asociados a *SISTEMA HUATULCO* y *SISTEMA INTEGRA*.

La gama se completa con herrajes para acceso y bisagras hidráulicas para vidrio. En este apartado aparecen referencias como *PV-10 DS*, *PV-BARRA DS*, *WD-510 DS*, *WF-10 DS*, *WL-10 DS*, *BH-80 DHA (80 kg)*, *BH-1200 DHA (120 kg)*, *BH-300 DHA (300 kg)* y *BH-1400 DHA (80 kg) sin pozo*, destinadas a configuraciones de apertura, cierre y control de giro en puertas de vidrio. ■

distribuidoradeherrajes.com.mx

STAND **C15**



FOSHAN STAR GLASS MACHINERY

Taladro horizontal automático.



El taladro horizontal automático de **FOSHAN STAR GLASS MACHINERY** está concebido para realizar perforaciones desde la parte superior e inferior del vidrio mediante doble broca, con accionamiento automático de ambos taladros a través de pedal, sin necesidad de tracción manual durante la operación.

El equipo incorpora un dispositivo de posicionamiento láser y control mediante interruptor de pie, una configuración orientada a facilitar el trabajo tanto con piezas de vidrio de mayor formato como con piezas de menor tamaño. Según la información técnica facilitada, el taladro superior permite conmutación entre

funcionamiento manual y automático, con el objetivo de adaptarse a distintas necesidades de operación en el proceso de perforación.

En el apartado constructivo, la máquina dispone de camisa deslizante interior cromada y camisa deslizante exterior fabricada en hierro dúctil. La estructura se completa mediante rectificado de precisión. El equipo utiliza rodamientos SKF o NSK e incorpora amortiguación por presión de aceite de entrada.

El equipo admite una profundidad de taladro de 1.250 mm y un tamaño máximo de proceso de 2.200 X 2.700 mm. El rango de espesores de vidrio procesable

se sitúa entre 3 y 30 mm, mientras que el diámetro de perforación disponible va de $\varnothing 4$ a $\varnothing 200$ mm. La máquina tiene un peso de 800 kg, una potencia de 1,95 kW/2,45 kW y unas dimensiones de ocupación de 2.380 X 2.200 X 1.700 mm.

La gama de equipos de FOSHAN STAR GLASS MACHINERY incluye, además de maquinaria de taladrado, hornos de templado, máquinas de canteado, bise-ladoras, lavadoras de vidrio, equipos de arenado, centros de procesamiento y máquinas de corte. ■

www.fssida.com

STAND J15

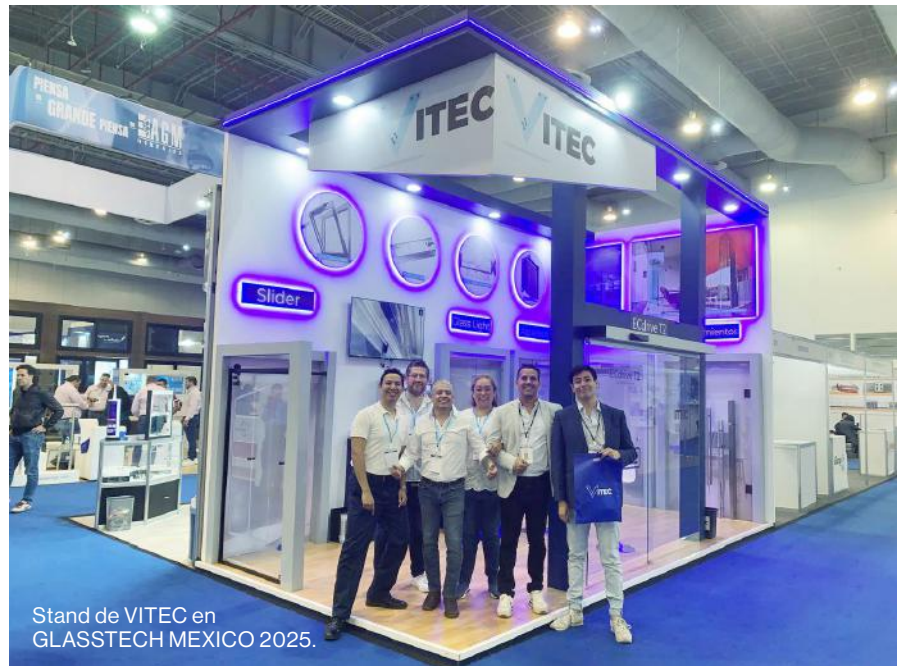
VITEC Soluciones para aplicaciones arquitectónicas con vidrio templado.

VITEC acude a GLASSTECH MEXICO con tres soluciones para aplicaciones arquitectónicas con vidrio templado: una puerta automática corredera, una mampara corredera para baño y un sistema deslizable para espacios reducidos. La propuesta se dirige a arquitectos, instaladores de vidrio, constructoras y especialistas en cerramientos interiores que trabajan en proyectos residenciales, hoteleros, comerciales y corporativos.

Una de las soluciones presentadas será la puerta automática corredera **ECDRIVE T2** de **GEZE**, un sistema para accesos modernos en edificios comerciales y corporativos. El automatismo incorpora un cabezal de 10 cm, una dimensión que facilita su integración en espacios arquitectónicos donde se requiere una presencia visual contenida. El sistema admite hojas de vidrio de hasta 140 kg y está orientado a accesos con tránsito de usuarios en los que se combinan automatización, seguridad de paso y facilidad de uso.

Para baños residenciales, hoteleros y comerciales, VITEC exhibirá la mampara corredera **GLASS LIGHT**, desarrollada para vidrio templado de 5 y 6 mm. El sistema incorpora perfiles de aluminio esbeltos, deslizamiento suave y ausencia de guía inferior, una configuración que facilita la limpieza del plato o zona de ducha y reduce obstáculos en el paso. La solución se plantea para proyectos que requieren suministro inmediato o fabricación a medida.

La tercera propuesta será **CANCEL SLIDER**, un sistema corredero para baños y espacios compactos. Su configuración permite un paso libre de hasta el 95%, lo que mejora el aprovechamiento del



huevo disponible y mantiene la transparencia propia de las soluciones con vidrio. El sistema está fabricado con carriles y herrajes de acero inoxidable 304, material utilizado en aplicaciones con exposición a humedad y uso continuado.

Con estas tres soluciones, VITEC centrará su presencia en GLASSTECH

MEXICO en sistemas para vidrio templado aplicados a accesos automáticos, mamparas y cerramientos interiores, con especial atención a la integración arquitectónica, la funcionalidad del deslizamiento y el aprovechamiento del espacio.

Fundada en 1998 en CIUDAD DE MÉXICO, en colaboración con la firma alemana **GRAL**, VITEC inició su actividad con el





suministro de bisagras y herrajes de baño, una línea que marcó su vinculación inicial con el vidrio templado y los sistemas para espacios interiores.

Entre 2001 y 2007, el crecimiento de la empresa impulsó varios traslados y una ampliación de su capacidad operativa y de almacenamiento. En paralelo, VITEC reforzó su red de proveedores internacionales, incorporando alianzas con fabricantes asiáticos y ampliando su catálogo técnico.

Un punto relevante en esta evolución fue el lanzamiento, en 2014, de la línea *ELITE*, junto con la diversificación hacia herrajes para vidrio templado, barandillas, sistemas de araña y productos de marcas como **DORMAKABA**. Posteriormente, las alianzas con **GEZE** y **TRIVEL** permitieron incorporar puertas automáticas y nuevas soluciones para proyectos arquitectónicos.

Actualmente, VITEC distribuye sus productos en distintas regiones de MÉXICO y cuenta con cerca de 100 colaboradores. ■

www.sistemasvitec.com

Stand **G07**

PRODUCTOS PENNSYLVANIA

Sellantes para envidriado estructural.

PRODUCTOS PENNSYLVANIA

dispone de un portafolio de selladores, adhesivos y cintas estructurales orientado a sistemas de sellado para el vidriado estructural, una aplicación en la que la adhesión, el sellado y la compatibilidad entre materiales condicionan el comportamiento del conjunto.

La gama incluye *CINTA ST-200*, una cinta estructural formada por espuma de poliuretano de alta densidad con adhesivo sensible a la presión en ambas caras. Según la información facilitada, este componente está destinado a sistemas de muro cortina tanto en taller como en campo, donde actúa como elemento auxiliar en el montaje y posicionamiento del vidrio dentro del sistema.

El sistema se completa con el *RESPALDO SOF ROD*, un cordón cilíndrico de espuma de poliolefin utilizado para definir el diseño y las dimensiones correctas del sellador. Su función es evitar la adhesión del sellador a una tercera superficie, aspecto relevante para mantener el comportamiento previsto del cordón de sellado. También forman parte del conjunto las *CALZAS DE SILICÓN*, fabricadas en material 100% silicón, destinadas a impedir el contacto directo entre el vidrio y el perfil de aluminio horizontal inferior.

Dentro de los selladores para aplicaciones estructurales, PRODUCTOS PENNSYLVANIA incorpora *ULTRAGLAZE SSG4000* y *ULTRAGLAZE SSG4000AC*, selladores monocomponentes de curado neutro diseñados y probados para aplicaciones de vidriado estructural. La línea también incluye *SILPRUF SCS2000*, indicado para el sellado en



CINTA ST-200

la intemperie y para aplicaciones de vidriado estructural.

Para el sellado de intemperie en acristalamientos, el portafolio añade *PENS CONSTRUCCIÓN II*, un sellador de silicón neutro de módulo bajo compatible, según la empresa, con la mayoría de vidrios especializados. Asimismo, *PENS SILICÓN 100% ARQUITECTÓNICO* se presenta como un sellador de curado acético para sellados

ULTRAGLAZE SSG4000

en la intemperie en vidrios claros sin especialidad.

La gama se completa con *ULTRASPAN*, una cinta de silicón extruido destinada a realizar sellos o empalmes sobre sellos con fallas o defectos. Para garantizar el sellado, la información técnica indica que debe adherirse con *SILPRUF SCS2000*. ■

www.pennsylvania.com.mx

Stand **A10**

INNALTECH-WOORBEL

Herrajes para correderas, pérgolas y cerramientos.

INNALTECH-WOORBEL participará en GLASSTECH MEXICO con una gama de soluciones industriales en aluminio para arquitectura y construcción, dirigida al mercado LATAM.

La compañía acudirá al certamen con sistemas orientados a proyectos de cerramiento, protección solar, fachadas, envolventes y espacios exteriores. Su oferta incluye pérgolas bioclimáticas para hoteles, pérgolas fotovoltaicas para espacios industriales y equipamientos públicos, así como pérgolas con lamas fijas y celosías destinadas a proyectos que requieren control solar, privacidad e integración arquitectónica, tanto en entornos corporativos como residenciales.

Junto a esta línea "OUTDOOR", INNALTECH-WOORBEL presentará su experiencia en el diseño y fabricación de rodamientos y accesorios para correderas, con guías superiores o inferiores, sistemas plegables para cerramientos laterales y rodamientos específicos para lamas orientables ins-

taladas en fachadas y envolventes. Bajo la división WOORBEL, la empresa dispone de un catálogo de rodamientos, herrajes y accesorios para sistemas móviles, fabricados por INNALTECH con soluciones 3D.



La presencia en GLASSTECH MEXICO se apoya también en proyectos ejecutados fuera de ESPAÑA bajo la dirección de ingenierías y constructoras que han incorporado sus soluciones en aplicaciones de arquitectura y construcción. La firma sitúa su actividad en cuatro áreas principales: I+D+F, con un departamento de desarrollo industrial y una oficina técnica especializada; cerramientos, con sistemas de aluminio de altas prestaciones; rodamientos, con herrajes, componentes y tecnología 3D para cerramientos y otros sectores industriales; y outdoor, con sistemas propios de aluminio para exterior, entre ellos pérgolas bioclimáticas, pérgolas con lamas, pérgolas fotovoltaicas, vallas, celosías y revestimientos. ■



www.innaltech.com

Stand **S18**

AGM HERRAJES CATÁLOGO 2026 de herrajes para vidrio.

AGM HERRAJES presenta el CATÁLOGO 2026, una publicación que reúne su oferta de herrajes y accesorios para vidrio, aluminio, mamparas, sistemas correderos, automatismos, vitrinas, fachadas y fijación, organizada por familias de producto con datos técnicos de cada referencia.

El CATÁLOGO 2026 se abre con el apartado de kits y accesorios, donde se incluye el **KIT AUTOMÁTICO AGM** para vidrio y aluminio. Esta familia reúne componentes para sistemas automáticos, entre ellos las abrazadera para banda, banda dentada, carretilla, cable, computadora, control de apertura, guías de piso, grapa para puerta de vidrio, motor, riel con tapa, sensores y topes. El riel con tapa se especifica en aluminio, con una longitud de 5,2 metros, mientras que el resto de elementos se identifican mediante claves diferenciadas para su selección y suministro.

La sección dedicada a vidrio incorpora sistemas para mampara de baño y soluciones correderas. Entre las familias incluidas figuran los sistemas **DUBLÍN, BEIRUT, ARMENIA, IRLANDA, CHIPRE** y **YEMEN**. Estas líneas agrupan barras, conectores, topes, guías de piso, escuadras, tiradores, tubos y accesorios de instalación. En las referencias recogidas aparecen materiales como acero inoxidable 304, aluminio y zamac, con acabados satinado, negro, oro y cromo según la pieza.

El CATÁLOGO 2026 incluye también perfiles y conectores para sistemas correderos y un bloque amplio de bisagras para vidrio. En perfiles se recogen rieles cuadrados de aluminio en configuraciones sencillo corredero, fijo

corredero y doble corredero, con medidas de 3 metros y 5,85 metros. En conectores se incorporan soluciones muro-vidrio, vidrio-vidrio a 90 grados, vidrio-vidrio a 180 grados y muro-vidrio lateral a 90 grados, fabricadas en acero inoxidable 304 y disponibles en distintos acabados.

El de bisagras contempla configuraciones muro-vidrio, vidrio-vidrio, pivotantes, desfasadas, con bisel, sin bisel y versiones EBC, con materiales como latón, acero inoxidable 304, acero inoxidable 201 y zamac. La publicación completa su oferta con arañas de una,

dos, tres y cuatro patas, arañas con portacostilla, versiones mini, soportes con rótula, ángulos para costilla, placas de extensión y conectores para vidrio fijo.

En conjunto, el documento funciona como una herramienta de consulta para instaladores, transformadores y empresas especializadas que requieren identificar componentes, materiales, acabados y claves de suministro dentro de una gama amplia de herrajes para vidrio y cerramientos. ■



www.agmherrajes.com

Stand **C08**

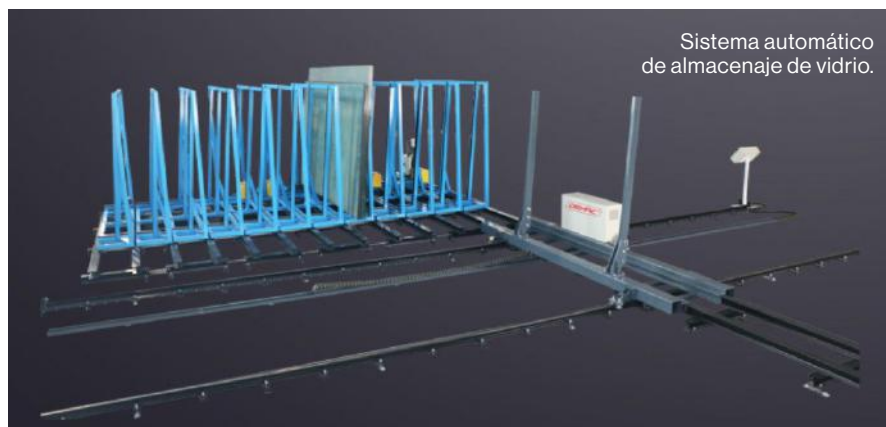
DEMAC Sistemas de almacenaje para vidrio.

JINAN DEMAC MACHINE, empresa china que opera desde 2007, está dedicada a la fabricación de maquinaria para los sectores del aluminio y del vidrio. La compañía dispone de una gama de sistemas de almacenaje para vidrio plano orientada a la organización y manipulación de hojas en plantas de transformación, talleres de carpintería y empresas que trabajan con vidrio para ventanas, puertas, muro cortina y aplicaciones industriales.

La oferta descrita incluye racks de almacenaje para vidrio bruto, sistemas móviles manuales, racks tipo cajón y soluciones automáticas, con distintas capacidades de carga, formatos admisibles y configuraciones eléctricas. Dentro de la familia de racks de almacenaje para vidrio, el modelo **WN-2436-230** trabaja con una tensión de 3P 380 V 50 Hz, una potencia de 0,75 kW y un tamaño de rack de 3.660 X 2.440 mm. Su capacidad máxima de carga es de 4.000 kg por rack.

La gama también contempla el sistema de almacenamiento de hojas de vidrio **WN-1824-300**, con una capacidad máxima de 3.500 kg por rack, tamaño máximo de vidrio de 2.440 X 1.830 mm, alimentación 3P 380 V 50 Hz y potencia de 0,75 kW. Para aplicaciones que requieren desplazamiento manual, DEMAC incluye el rack móvil manual para vidrio **WN-2436-230S**, con una carga máxima de 4.000 kg por rack y capacidad para hojas de vidrio de hasta 2.440 X 3.660 mm. Según la información facilitada, este sistema admite configuraciones personalizadas.

La serie se completa con soluciones de almacenamiento tipo cajón y sistemas automáticos. El rack de almacenamiento de



Sistema automático de almacenaje de vidrio.



Estanterías de almacenaje WN-1824-300.



Estanterías móviles para hojas de vidrio.



Estanterías de almacenaje WN-2436-230.

vidrio tipo cajón **D10-2436-100** ofrece una capacidad máxima de 2.000 kg por rack, admite vidrio de hasta 3.660 X 2.440 mm e incorpora 10 racks. Por su parte, el sistema automático de almacenamiento de vidrio **A10-2436-200** trabaja con tensión

DC 48 V 20 A, soporta hasta 4.000 kg por rack y está diseñado para hojas de vidrio de hasta 2.440 X 3.660 mm, con espesores comprendidos entre 3 y 19 mm. ■

www.demacengineering.com

STAND C19

BRUKEN - ASSA ABLOY MÉXICO

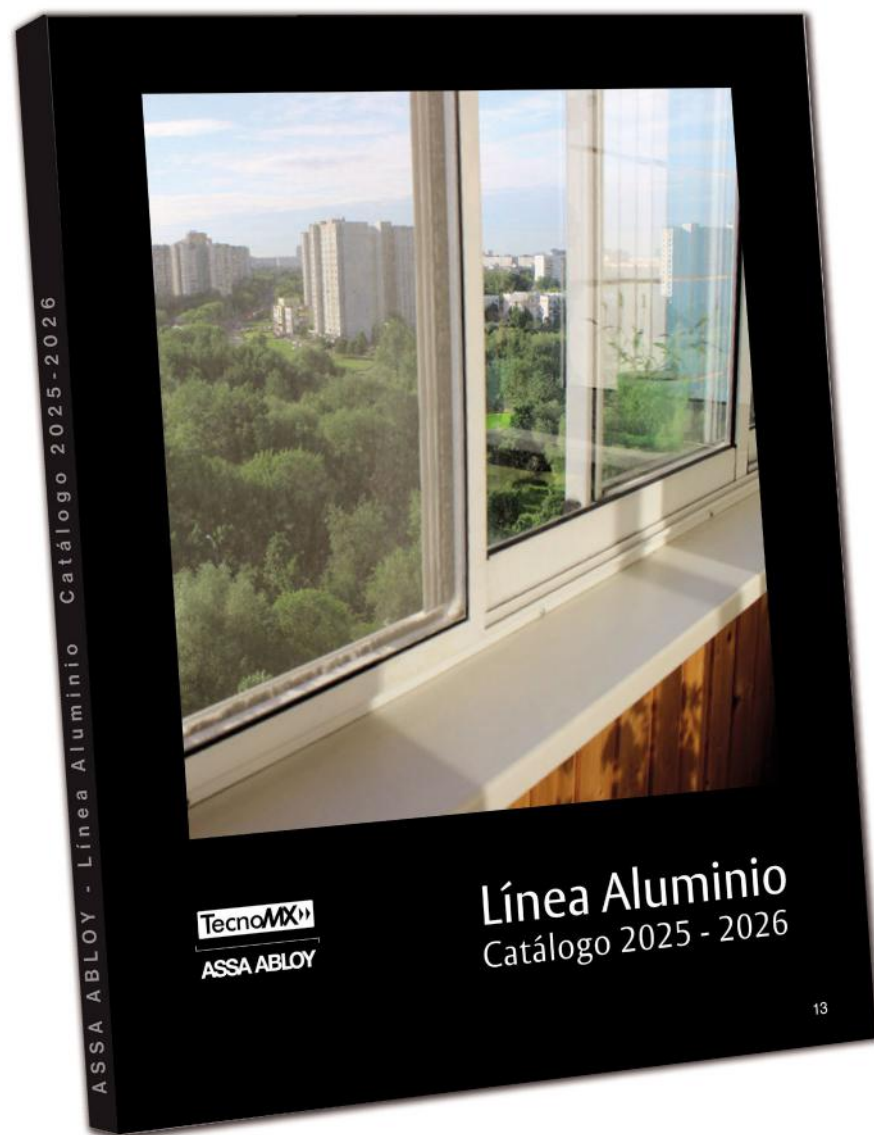
Catálogo LÍNEA ALUMINIO 2025-2026.

BRUKEN - ASSA ABLOY MÉXICO

presenta el CATÁLOGO 2025-2026 de la gama *LÍNEA ALUMINIO*, una familia de productos *TECNOMX* orientada a aplicaciones de carpintería de aluminio, puertas, ventanas, vitrinas, cancelas de baño, celosías y sistemas de uso arquitectónico. El documento reúne referencias organizadas por familias, con información técnica sobre dimensiones, capacidades de carga, materiales, acabados, claves comerciales y formatos de suministro.

La gama *LÍNEA ALUMINIO* reúne herrajes correderos para vitrinas, mosquiteros y mamparas de baño, así como sistemas para puertas y ventanas correderas, con capacidades de carga adaptadas a las características de cada modelo. Entre las referencias incluidas figuran soluciones para *LÍNEA EUROPEA*, *SERIE 70* y *EUROVENT*, así como componentes con cuerpo de plástico, aluminio o zamac. El CATÁLOGO recoge capacidades desde 8 kg hasta 100 kg en función de la configuración y del uso previsto.

El apartado de accesorios incorpora felpas, felpones, sellapolvos, sellapuertas automáticos, pasadores, barras de empuje, placas de empuje, ménsulas, cremalleras y escuadras. Estos componentes están dirigidos a operaciones de ensamblaje, cierre, guiado, estanqueidad y soporte en carpinterías de aluminio, vitrinas, exhibidores y cancelería. Algunas referencias se suministran en acabados blanco, natural, negro o gris, según el producto, y en longitudes normalizadas como 0,90 m, 1,00 m, 1,20 m, 1,50 m, 1,80 m o 2,00 m.



En bisagras y pivotes, la gama contempla bisagras de piano, bisagras euro, bisagras para serie 70, pivotes ajustables y modelos con perno de acero inoxidable. La sección de chapas y cerraduras integra cerraduras para puertas de aluminio con distintas funciones de cilindro, pestillos reversibles, cierres de gancho, cierres de paleta y pasadores. También se incluyen cierrapuertas de fuerza 2, 3 y 4, fabricados en aluminio de alta resistencia,

con capacidades asociadas a rangos de peso de puerta.

El CATÁLOGO se completa con operadores para celosías, operadores de brazo largo con guía de acero inoxidable, tensores, fija puertas, gatillos y jaladeras de aluminio para puertas y ventanas correderas. ■

www.bruken.com.mx

Stand **E08**

QILU Film PVB para arquitectura y automoción.

SHANDONG QILU ETHYLENE CHEMICALS ha desarrollado una gama de láminas de PVB para vidrio laminado dirigida a aplicaciones arquitectónicas, automoción y vidrio fotovoltaico. La compañía china, vinculada en origen a **SINOPEC-QILU**, sitúa **QILU PVB** como una solución intermedia para fabricantes y transformadores que trabajan con composiciones de vidrio de seguridad, acristalamientos coloreados, unidades con prestaciones acústicas y aplicaciones solares.

La familia de productos comienza con **QILU STANDARD PVB**, una lámina destinada al vidrio laminado arquitectónico. El vidrio producido con esta película presenta prestaciones en seguridad, resistencia mecánica, comportamiento acústico y resistencia a la radiación UV. Esta lámina también destaca por ofrecer un bajo índice de amarilleamiento en comparación con las películas convencionales, un factor relevante en la calidad óptica de los vidrios laminados, especialmente cuando se emplea vidrio ultraclaro.

La gama incorpora además **QILU COLORED PVB**, concebido para responder a las demandas cromáticas del vidrio arquitectónico. La línea incluye acabados en blanco lechoso, blanco porcelana, gris europeo, azul océano, azul Ford, marrón, negro y rojo. La empresa también contempla la adaptación del color a partir de muestras aportadas por el cliente, una opción orientada a proyectos con requisitos estéticos específicos.

En el ámbito solar, **QILU PV (PHOTOVOLTAIC) GRADE PVB FILM** se aplica en vidrio fotovoltaico. La película presenta el mismo índice de refracción que el vidrio y una buena transmisión luminosa. Para este uso,



SHANDONG QILU destaca la resistencia a la intemperie, la estabilidad a largo plazo y la resistencia al amarilleamiento.

La compañía también dirige parte de su gama al sector de la automoción. **QILU ULTRA-WIDE SHADE BAND PVB** permite fabricar parabrisas con bandas degradadas de transmisión luminosa entre TL 2% y TL 70%, con una anchura de hasta 950 mm. A esta solución se suma **QILU AUTOMOTIVE GRAY PVB**, disponible en distintos grados de gris —TL 1,5%, TL 2%, TL 6%, TL 18% y TL 44%— para parabrisas, vidrios laterales, lunetas y techos solares.

La gama se completa con **QILU ACOUSTIC PVB**, desarrollada para

mejorar el aislamiento sonoro del vidrio laminado. La mejora se cifra en 3 dB respecto a un vidrio laminado con PVB estándar y alcanza una reducción cercana a 10 dB cuando se integra en sistemas de vidrio laminado aislante.

SHANDONG QILU ETHYLENE CHEMICALS fue fundada en 1988. La empresa cuenta con más de 300 empleados, tres líneas de producción y una capacidad anual de 12.000 toneladas de película PVB. También fabrica film para envases alimentarios e hidróxido cálcico, y dispone de certificaciones ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004. ■

www.qiluchem.com.cn

Stand **H23**

COMDUBLIN Amplio catálogo de herrajes para aluminio y vidrio.

COMDUBLIN presenta su catálogo general de productos como una herramienta de consulta para herrajes destinados a aluminio y vidrio templado, con una organización por familias de producto orientada al suministro profesional en construcción acristalada. El documento recoge la oferta de la compañía, fundada en 1994 como **COMERCIALIZADORA DUBLÍN**, e indica una red de 24 sucursales.

El catálogo agrupa referencias para aplicaciones habituales en carpintería de aluminio, cerramientos, vidrio templado, barandillas, puertas, ventanas, vitrinas y sistemas de apertura. Entre las familias incluidas figuran carretillas ajustables, carretillas para baño, mosquiteros, vitrinas y puertas; chapas para aluminio y vidrio; cintas adhesivas, cintas de calce y cintas tipo *NORTON* o *NORCRYL*; además de bisagras, brazos, cierrapuertas, escuadras, felpas, jaladeras, operadores, pasadores, pivotes, topes y viniles.

En el apartado de vidrio templado, el catálogo general de productos incorpora arañas y rótulas, bisagras hidráulicas, kits para vidrio, bisagras para vidrio, clips para repisas, conectores, clips, herrajes *MAPLE* y jaladeras para vidrio templado. Esta segmentación permite localizar refe-

Herrajes para tubo de barandilla.



Cerraduras para baño.



Seguros para vidrio.



Cerraduras para aluminio.



rencias según la aplicación final y no solo por tipología genérica de herraje.

El catálogo también incluye herrajes para barandal y acero inoxidable, con productos para tubo y poste, así como líneas europeas identificadas por series, entre ellas 1400/2500, 3500, 4600/4000 y una tabla específica para líneas españolas. Para operaciones de instalación y transformación, COMDUBLIN incorpora herramientas y accesorios como brocas, cargadores para vidrio, cortavidrios, discos, flexómetros, guantes, garruchas, garfios,

cutters, lijas, pistolas de calafateo, seguetas, troqueles y productos *MPT*.

La parte final del catálogo reúne película decorativa, siliconas, selladores, pegamentos, sistemas corredizos y de apertura, cancelles para baño, sistemas para puertas automáticas, tornillería y productos misceláneos. También se citan marcas asociadas a la oferta de la empresa, entre ellas **OLIVÉ, NORTON, DOW, DORMA, PHILLIPS, ASSA ABLOY, 9CE, LOK, SANBEN, GCG, PABOSE, DGS, DORTEC, INDUS y PRODUCTOS PENNSYLVANIA.**

Con esta estructura, COMDUBLIN presenta el CATÁLOGO GENERAL de productos como un documento de referencia para distribuidores, instaladores, empresas de vidrio, talleres de aluminio y profesionales que requieren identificar herrajes, consumibles y accesorios por aplicación, línea, clave y acabado disponible. ■

Arañas y rótulas.



comdublin.com.mx

Stand **F08**

DEMAN Rectificadoras con sistema de corte de esquina.



Rectificadora de borde en C.



Rectificadora de borde en F.



Rectificadora COMBI.



Rectificadora de vidrio estrecho.

DEMAN ha desarrollado una gama de rectificadoras para el procesamiento de vidrio plano, que incorpora diferentes configuraciones de trabajo orientadas a aplicaciones industriales en vidrio arquitectónico, mobiliario, vidrio aislante y vidrio solar. Los equipos han sido fabricados con tecnología alemana e integran un sistema de corte de esquina diseñado para mantener la estabilidad y la precisión incluso a altas velocidades de trabajo.

La gama incluye rectificadoras de doble cara con borde en C, borde en F, configuraciones combi, versiones CNC y equipos específicos para vidrio delgado. Estas soluciones permiten abordar distintos tipos de producción, desde vidrio plano estándar hasta aplicaciones a medida, incluyendo vidrio para electrodomésticos y usos especiales.

En el caso de las rectificadoras DEMAN de doble cara con borde en C, el equipo admite velocidades de trabajo de 0 a 12 m/min, con un rango dimensional que va desde 150 x 10 mm hasta 2.600 X 2.600 mm. La tolerancia de tamaño se sitúa en $\pm 0,1$ mm, con una tolerancia diagonal de $\pm 0,2$ mm/m. Estas configuraciones están orientadas al procesamiento de vidrio plano, vidrio para mobiliario y vidrio solar.

Por su parte, las rectificadoras DEMAN con borde en F amplían la capacidad dimensional hasta 3.200 X 8.000 mm, con tamaños mínimos de 150 X 250 mm y velocidades de trabajo comprendidas entre 0-8 m/min y 0-28 m/min. Estas máquinas están destinadas a aplicaciones en vidrio plano, vidrio para mobiliario, vidrio solar y vidrio aislante, manteniendo los mismos

parámetros de tolerancia dimensional.

Las configuraciones combi de doble cara trabajan en un rango de 0 a 8 m/min, con tamaños de vidrio desde 60 X 150 mm hasta 1.600 X 2.500 mm, mientras que las versiones para vidrio delgado permiten el procesamiento de piezas desde 58 X 100 mm hasta 200 X 3.000 mm, dirigidas a vidrio plano, mobiliario y componentes para electrodomésticos.

El conjunto de la gama se caracteriza por la integración del sistema de corte de esquina de DEMAN, que actúa como elemento común en las distintas tipologías, con el objetivo de asegurar precisión dimensional en procesos continuos de rectificado. ■

cjdeman.com

Stand **A05**

XINGLASS Amplia oferta de hornos de templado.



Horno de templado multicámara XINGLASS.

XINGLASS, HANGZHOU GLASS

TECHNOLOGY, dispone de una gama de hornos de templado de vidrio orientada a empresas de transformación que trabajan con vidrio plano, curvado, bajo emisivo, ultrafino, de pequeño formato y aplicaciones de alta producción. La compañía, con sede en HANGZHOU, China, desarrolla maquinaria y equipos para el procesamiento de vidrio desde 2002 y cuenta con una base de fabricación de más de 20.000 m², además de presencia exportadora en más de 40 países.

La oferta de XINGLASS incluye el horno horizontal para vidrio plano QX-GTH, destinado a empresas de transformación que requieren templado de distintos tipos de vidrio plano. Este equipo incorpora control inteligente de calentamiento QX, con el objetivo de ajustar el proceso térmico y mejorar la eficiencia operativa.



Horno de templado con control inteligente XINGLASS.

Para aplicaciones que combinan vidrio plano y curvado, la compañía dispone del modelo QX-GTFB, diseñado para templar ambos formatos en una misma máquina. El sistema permite el ajuste automático de distintos radios de curvatura mediante control digital inteligente y una optimización del diseño del proceso que incrementa la precisión en un 20%.

Dentro de la gama para vidrio curvado, XINGLASS también incluye el horno QX-GTB, orientado al templado de vidrio conformado y curvado. El equipo incorpora un sistema automático de cambio de arco y utiliza perfiles destinados a asegurar la precisión del moldeado del vidrio. Para producciones con mayores exigencias de capacidad,



Horno de templado para vidrio plano y curvado XINGLASS.



Horno de templado XINGLASS.

la compañía ofrece hornos multicámara de templado, en los que el aumento del número de cámaras de calentamiento permite elevar la producción entre un 80% y un 500%. Estos equipos incorporan el sistema de control digital inteligente QX-SMART y alcanzan una precisión de control de temperatura de $\pm 1^\circ\text{C}$.

La gama se completa con hornos continuos de templado, pensados para

procesos de alto volumen, con materiales aislantes que permiten reducir un 25% el consumo eléctrico, y con hornos de convección forzada, dirigidos al procesamiento de vidrios con recubrimientos y vidrio bajo emisor. En este último caso, la compañía destaca la uniformidad térmica dentro del horno y un incremento de precisión del 10%.

Para aplicaciones específicas, XINGLASS dispone además de hornos

para vidrio ultrafino, con capacidad de templado desde 2,0 mm de espesor; hornos verticales, que evitan el contacto del vidrio con rodillos y reducen al menos un 60% la ocupación en planta; y hornos para vidrio de pequeño formato, con dimensiones mínimas de 30 X 30 mm. ■

www.xinglass.com

Stand K23

MAICHEN CNC ROUTER MACHINE para perfiles de aluminio y PVC.

MAICHEN presenta *CNC ROUTER MACHINE*, una máquina CNC de fresado y taladrado concebida para el procesamiento de perfiles de aluminio y PVC utilizados en ventanas, puertas y muros cortina. El equipo está diseñado para sustituir operaciones manuales o máquinas específicas de una sola función, concentrando en una misma sujeción trabajos como el fresado, el taladrado, la apertura de ranuras de drenaje, alojamientos para cerraduras, cajeados para bisagras y taladros para tornillería.

A diferencia de una fresadora CNC estándar para madera, *CNC ROUTER*

MACHINE incorpora elementos adaptados al mecanizado de perfiles para cerramientos, como mayor rigidez del husillo, lubricación por niebla, evacuación de viruta y capacidad multieje. La estructura incluye una bancada reforzada con sistema de fijación neumático o manual para sujetar perfiles extrusionados sin deformarlos, además de pórtico rígido, guías lineales de precisión y accionamientos mediante cremallera-piñón o husillo de bolas.

El husillo trabaja con potencias habituales de 3 a 6 kW y velocidades variables de 12.000 a 24.000 rpm. La máquina puede integrar cambiador au-

tomático de herramientas para alternar brocas, fresas, herramientas de chaflán o sierras dentro de un mismo ciclo. Sus ejes X, Y y Z permiten actuar sobre la longitud del perfil, la anchura y la profundidad de mecanizado.

El sistema de control y el software CAM permiten trabajar con bibliotecas de perfiles e importar archivos *DXF* o *STEP* procedentes de programas de diseño de ventanas, como *LOGIKAL* o *JOPS*, para generar el código G correspondiente. ■

www.maichen-cnc.com

Stand **K11**



HUASHIL AUTOMATION TECHNOLOGY

Mesa de corte CNC3826.



La empresa **HUASHIL AUTOMATION TECHNOLOGY** presenta la mesa de corte para vidrio **CNC3826**, un equipo CNC orientado al procesamiento de hojas de gran formato y diseñado para operaciones de corte automatizado de vidrio plano. El modelo **CNC3826** admite piezas de hasta 3.660 X 2.440 mm, con un espesor de corte comprendido entre 2 y 19 mm.

La mesa cuenta con unas dimensiones de 4.860 X 3.535 mm y trabaja con software de optimización de **OPTIMA**, destinado a mejorar el aprovechamiento del material durante el proceso de corte. Entre sus funciones se incluyen el control automático de presión, la búsqueda automática de bordes, el sistema de flotación de aire y el control remoto de desplazamiento en 360 grados.

La mesa de corte **CNC3826** alcanza una velocidad de corte de hasta 120 m/min y puede configurarse bajo soporte OEM/ODM. El equipo dispone de certificación CE e ISO 9001,



dos referencias habituales en maquinaria industrial orientada a mercados internacionales.

Con esta solución, HUASHIL AUTOMATION TECHNOLOGY plantea una máquina destinada a transformadores de vidrio plano

que requieren corte CNC, capacidad para formatos de grandes dimensiones y herramientas de optimización integradas en el flujo de producción. ■

www.huashil.com

Stand **H11**

NORTHTECH

Línea *STORMGUARD PRO LINE* para condiciones climáticas severas.

NORTHTECH WINDOWS AND DOORS presenta *STORMGUARD PRO LINE*, una solución de ventanas de aluminio orientada a aplicaciones expuestas a condiciones climáticas severas, como huracanes, nieve intensa y altas temperaturas.

La línea *STORMGUARD PRO LINE* incorpora perfiles de aluminio 6063-T5 de 1,8 mm y sistemas de cierre multi-punto **IEGEMIA**. Esta configuración está concebida para mantener la integridad estructural frente a vientos de hasta 150 mph. El sistema integra juntas de espuma EPDM de cuatro capas y adhesivo WEISS, con una barrera estanca conforme a ASTM E331 contra penetración de agua.

En su acristalamiento, *STORMGUARD PRO LINE* puede incorporar vidrio laminado opcional con separadores **TPS**, orientado a protección frente a impactos y reducción acústica de hasta 50 dB. Se dirige a viviendas en zonas costeras, edificios comerciales en altura y regiones de climas extremos.

Ventanas abatibles de madera revestidas de aluminio

NORTHTECH incluye también sus ventanas abatibles de madera revestidas de aluminio, orientadas a viviendas que requieren durabilidad exterior, aislamiento interior y personalización de diseño. El sistema combina una cara exterior de aluminio para proteger frente a lluvia, nieve, sol, humedad y desgaste, con una cara interior de madera que aporta aislamiento térmico y un acabado decorativo.

La estructura incorpora un revestimiento exterior de aluminio que actúa como



barrera frente a la humedad y las plagas. Esta capa contribuye a reducir problemas de deformación, agrietamiento, oxidación y decoloración en condiciones climáticas exigentes. El aluminio también permite limitar el mantenimiento exterior, ya que la suciedad puede retirarse fácilmente con un paño húmedo.

En el interior, la madera aporta aislamiento y permite diferentes acabados para adaptarse al estilo arquitectónico. Esta combinación de materiales busca mantener la estabilidad dimensional y mejorar el confort interior todo el año. Las ventanas revestidas alcanzan una vida útil de entre 30 y 50 años, frente a los 20 o 30 años habituales en otras alternativas.

El funcionamiento se basa en una hoja abatible accionada por manivela o mecanismo de tornillo sin fin. Se abre hacia el exterior

mediante bisagras fijadas al marco, favoreciendo la entrada de aire y una amplia ventilación. Al cerrarse, sus burletes y mecanismo de cierre contribuyen a reducir corrientes y pérdidas energéticas.

En materia de eficiencia energética, estas ventanas se apoyan en el aislamiento de la madera y en el cierre hermético de la hoja. Se indican valores U habituales de entre 0,2 y 0,3 BTU/(h·ft²·°F).

El sistema también contempla opciones de personalización en colores, acabados, herrajes y soluciones de hogar inteligente. Entre las configuraciones figuran sensores de control remoto y mosquiteras retráctiles integradas en el marco, concebidas para proteger de los insectos sin limitar la vista exterior. ■

www.northtechwindowscn.com

Stand **H24**

Ventanas puertas

Cerramientos Acristalados y Protección Solar

AMÉRICA
LATINA

Edición

Distribución:
ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPÚBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA



90
Julio 2026



Mûchtek
TECNOFILES GROUP

Ventanas que inspiran
espacios más luminosos y confortables



Primer Premio, Categoría Arquitectura
Residencial Unifamiliar 2026,
Casa Mora del Estudio Medina Mas Arq. - Jujuy, Argentina.
Taller elaborador: Vexar.



Mûchtek
TECNOFILES GROUP

@muchtek.tecnofilesgroup
/muchtek.com

IN&OUT
DESIGN

Encontranos en las redes



@inoutdesign.muchtek
/inoutmuchtek.com

¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA
distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador
Florida (EE.UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay
Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

Más información al teléfono +34 93 412 07 64
o al e-mail publicidad@vidrioperfil.com

Suscríbase aquí



QUIERO ANUNCIARME
EN ESTA REVISTA



GLASSBUILD AMERICA 2026

reunirá al sector en LAS VEGAS

GLASSBUILD AMERICA 2026 reunirá del 23 al 25 de septiembre en LAS VEGAS - EE. UU. a profesionales del vidrio, las ventanas, las puertas y la envolvente arquitectónica con un programa que combina exposición comercial, conferencias magistrales, actividades de networking, premios sectoriales, retos de capacitación profesional y servicios de apoyo de la NATIONAL GLASS ASSOCIATION (NGA).

El evento se celebrará en el WEST HALL del LAS VEGAS CONVENTION CENTER y tendrá como eje central la conexión entre fabricantes, transformadores, instaladores, fachadistas, proveedores de maquinaria, empresas de sistemas, distribuidores, arquitectos y profesionales de la construcción vinculados al vidrio y los cerramientos. La organización presenta **GLASSBUILD AMERICA** como el encuentro anual de la industria del vidrio, las ventanas y las puertas en el hemisferio occidental, con un enfoque orientado a la innovación, el conocimiento técnico, las previsiones económicas y las oportunidades de negocio.





GLASSBUILD AMERICA 2026 se estructura en torno a tres grandes bloques: exposición comercial, programa educativo y actividades de relación profesional. La exposición ocupará los pabellones 1 al 4 y abrirá durante los tres días de feria: miércoles y jueves en horario completo de 10:00 a 17:00 horas y viernes de 10:00 a 13:00 horas.

El programa incorpora por primera vez el espacio *KEYNOTE THEATER* con conferencias diarias antes de la apertura del área expositiva. Esta

fórmula permite que visitantes y expositores asistan a las sesiones principales sin interferir con el horario de feria. El contenido se orienta a dirección empresarial, previsión económica, liderazgo, desarrollo de equipos y situación del mercado de la construcción.

La **NGA**, entidad organizadora, refuerza además la dimensión profesional del certamen mediante espacios de contacto con sus equipos, recursos de afiliación, premios

oficiales, actividades de capacitación práctica y encuentros de networking.

El programa de actividades de GLASSBUILD AMERICA 2026 combina tres prioridades claras para la industria: dirección empresarial, conocimiento económico y desarrollo de talento.

Esta combinación refleja un sector que no solo busca productos y maquinaria, sino también herramientas para gestionar incertidumbre, planificar crecimiento, mejorar productividad y resolver el reto del talento. Para empresas del vidrio plano, fabricantes de ventanas y puertas, instaladores, fachadistas y proveedores industriales, el valor de la feria estará tanto en la exposición comercial como en la lectura estratégica del mercado norteamericano.

Fuerte presencia de empresas internacionales

Para empresas de LATINOAMÉRICA, EUROPA, y otros mercados, GLASSBUILD AMERICA 2026 ofrece una vía directa para observar tendencias del mercado estadounidense en vidrio, ventana, puer-





ta y fachada. La feria permite identificar tecnologías emergentes, analizar proveedores, explorar alianzas comerciales y comprender demandas específicas del mercado norteamericano.

El programa resulta especialmente útil para compañías de maquinaria, automatización, herrajes, perfiles, vidrio de

altas prestaciones, soluciones para acristalamiento aislante, software industrial y productos orientados a la eficiencia energética, la seguridad, la productividad o la reducción de costes.

GLASSBUILD AMERICA 2026 se perfila como una edición centrada en

negocio, previsión económica, liderazgo y capacitación profesional. El programa de actividades combina feria comercial, conferencias de alto perfil, premios, networking y recursos asociativos y ofrece a los asistentes una visión amplia de la evolución del vidrio, la ventana, la puerta y la envolvente arquitectónica en el mercado norteamericano.

Para visitantes profesionales, la recomendación es estructurar la asistencia en tres niveles: participar en las conferencias principales antes de la apertura de la feria, dedicar el horario central al recorrido técnico por los WEST EXHIBIT HALLS y reservar espacios específicos para *networking*, premios SKILLS CHALLENGE y contacto con la NGA. Esta planificación permite aprovechar tanto la dimensión comercial como el valor estratégico del evento. ■

www.glassbuildamerica.com



NET3

comunicación



Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España

Tel.: +34 - 93 412 07 64

contenidos@net3.es

net3.es

3 Grupo
PROPORCIÓN 3

Suscríbase aquí

NET3 COMUNICACIÓN



CHINA GLASS 2026

147.575 visitantes, 889 empresas
expositoras y más de 90.000 m²

La 35ª edición de China GLASS concluyó culminando cuatro décadas de trayectoria con la participación de 147.575 visitantes procedentes de 138 países y 889 empresas expositoras de 31 países. Revista del VIDRIO PLANO acudió una vez más al evento para ser testigo de las tecnologías y tendencias que marcaron esta edición de referencia para la industria internacional del vidrio.

Del 7 al 10 de abril de 2026, la 35ª edición de **CHINA GLASS** se celebró con gran éxito en el Nuevo Centro Internacional de Exposiciones de SHANGHÁI. Desde su primera edición en 1986, CHINA GLASS ha evolucionado en paralelo con el desarrollo de la industria del vidrio, tanto en CHINA como a nivel mundial, siendo testigo de la notable trayectoria del sector, desde la introducción de tecnología hasta la innovación independiente, y desde la expansión a gran escala hasta el desarrollo de alta calidad. Durante las últimas cuatro décadas, la



Pep Fernández,
nuestro enviado especial
a CHINA GLASS 2026.

exposición se ha convertido en un importante puente que conecta la industria del vidrio de CHINA con el mundo, impulsando continuamente la innovación tecnológica, la modernización industrial y la cooperación internacional.

La superficie total de exposición superó los 90.000 metros cuadrados, distribuidos en siete pabellones del Nuevo Centro Internacional de Exposiciones de SHANGHÁI. Participaron un total de 889 expositores de 31 países y regiones, incluyendo 697 naciona-



les y 192 internacionales. Potencias tradicionales de la industria del vidrio, como ALEMANIA e ITALIA, volvieron a tener una fuerte presencia con sus pabellones nacionales, donde mostraron los últimos avances en toda la cadena industrial, desde fábricas inteligentes y tecnologías ecológicas de bajas

emisiones de carbono hasta vidrio funcional de alta gama.

Gran afluencia de visitantes

La exposición atrajo a un total de 147.575 visitantes profesionales de 138 países y regiones, incluyendo 17.885 visitantes internacionales, que

representaban más de 30 sectores de aplicación del vidrio, como la energía fotovoltaica, la construcción, la automoción, las pantallas de información y los electrodomésticos. Más de 20 delegaciones profesionales de países como RUSIA, INDIA, COREA DEL SUR y BIELORRUSIA, así como dele-





Paolo Reffo de SKILL GLASS.

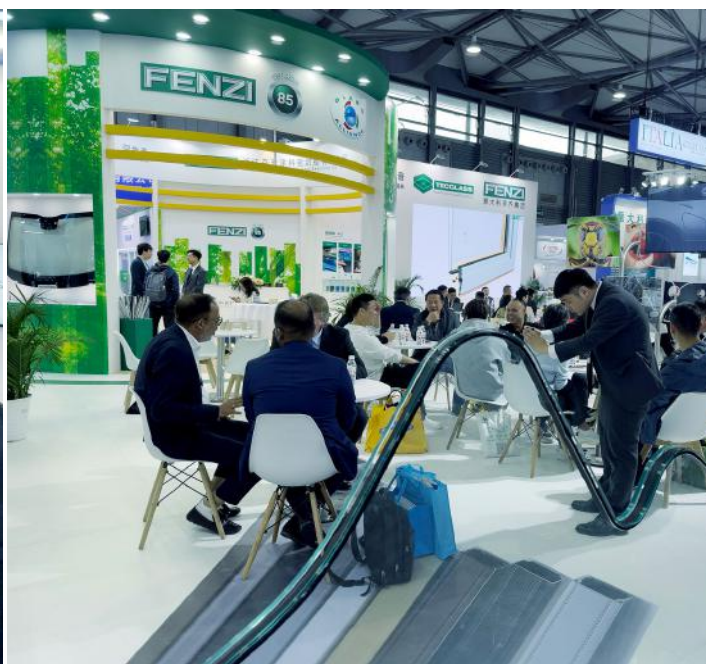


De izquierda a derecha: Pep fernández, de REVISTA DEL VIDRIO, Flavio Schonholz de FDS CORPORATION y Ted Han y June de LIJIANG.



gaciones nacionales de SHANDONG, HEBEI, HENAN, ANHUI, GUANGDONG y otras provincias, mostraron una gran actividad. Los asistentes acudieron con necesidades técnicas concretas e intenciones de compra claramente definidas, participando en intercambios de contactos y reuniones técnicas especializadas en los distintos stands, lo que propició numerosas interacciones comerciales internacionales eficientes y orientadas a oportunidades de negocio reales. Paralelamente, expertos del sector, directivos y visitantes profesionales de todo el mundo participaron en debates sobre nuevos productos y tecnologías. El intercambio de tarjetas de visita y las intenciones de cooperación fueron constantes en todo el recinto, manteniendo un elevado nivel de actividad en las negociaciones comerciales.

En el contexto de una economía global compleja y volátil y un entorno comercial desafiante, los fabricantes de potencias tradicionales del vidrio, como EUROPA y ESTADOS UNIDOS, continuaron participando activamente como expositores y visitantes. Esto demuestra plenamente la gran resiliencia de la industria del vidrio china,



el inmenso atractivo del mercado chino y el alto nivel de reconocimiento mundial del enfoque abierto y cooperativo de CHINA. La ventaja que supone la enorme escala del mercado chino se está convirtiendo en un factor clave para la innovación tecnológica y la cooperación industrial a nivel mundial en el sector del vidrio.

Espanoles en CHINA GLASS 2026

Este año, la representación española en CHINA GLASS estuvo protagonizada por empresas de referencia en la industria del vidrio como TUROMAS, HORNOS PUJOL, FILTRAGLASS y GCV GLASS MACHINERY (GRUPO CRESPO), que regresaba al certamen tras haber sido una de las compañías pioneras en impulsar la presencia española en esta feria internacional. A esta participación se suma también TECGLASS, compañía española especializada en tecnología de impresión digital sobre vidrio y pieza destacada dentro de GRUPO FENZI, reforzando así la visibilidad de la innovación industrial española en uno de los principales encuentros mundiales del sector.





En el pabellón internacional de CHINA GLASS 2026 se pudo constatar una destacada presencia europea, con especial protagonismo de las delegaciones italiana y alemana. La participación de empresas vinculadas a GIMAV y VDMA puso de relieve el peso de la ingeniería europea en ámbitos clave para la industria del vidrio, como la maquinaria avanzada, la automatización, los hornos, la tecnología de proceso y las soluciones auxiliares. La presencia alemana estuvo articulada a través del GERMAN PAVILION,

apoyado por VDMA, la FEDERACIÓN ALEMANA DE INGENIERÍA MECÁNICA, una de las principales entidades representativas de la industria tecnológica alemana. Por su parte, GIMAV, en colaboración con ICE SHANGHAI ITALIAN TRADE AGENCY coordinó el ITALY PAVILION, que contó con la participación de 15 empresas italianas especializadas en maquinaria y tecnología avanzada para nuestro sector.

En la exposición de este año, la función de los materiales de vidrio ha experimentado una transformación

fundamental. El vidrio, tradicionalmente asociado a aplicaciones de iluminación natural y cerramiento arquitectónico, ha evolucionado hasta convertirse en un material funcional estratégico en sectores como la electrónica de consumo, las energías renovables, la industria aeroespacial y otras aplicaciones tecnológicas avanzadas.

La próxima edición de la exposición se celebrará en PEKÍN, aunque las fechas específicas aún no se han confirmado. ■

www.chinaglass-expo.com

Ya PUEDE LEER

vidrioperfil.com

Vidrio

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

China 2026
en imágenes

**CLICAR AQUÍ
PARA VER EL
REPORTAJE**

Suscríbase aquí

FERIAS Y EVENTOS



SICON MEXICO 2026

Semana internacional de la Construcción Mexico

Del 14 al 16 de abril de 2026

GUADALAJARA - México

www.ifema.es/siconmx



GLASSTECH MEXICO 2026

Glasstechnology Expo Mexico

Del 15 al 17 de julio de 2026

CIUDAD DE MÉXICO - México

www.glasstechmexico.com



EXPO NACIONAL FERRETERA 2026

Feria del sector Ferretero en México

Del 3 al 5 de septiembre de 2026

GUADALAJARA - México

www.expoferretera.com.mx



EXPOCIHAC

EXPO CIHAC 2026

Exposición de la Industria de la Construcción

Octubre de 2026

CIUDAD DE MÉXICO - México

www.expocihac.com



EXPO YO CONSTRUCTOR 2026

Salón de la vivienda de Perú.

Del 23 al 26 de abril de 2026

LIMA - Perú

yoconstructor.pe



EDIFICA 2026

Feria Internacional de la Construcción

Del 20 al 27 de octubre de 2026

SANTIAGO DE CHILE - Chile

www.edifica.cl



FEVENT 2027

Feria Técnica en Ventanas

Del 27 al 29 de octubre de 2027

SANTIAGO DE CHILE - Chile

www.fevent.cl

Ferias y Eventos en América Latina



**EXPO
CAMACOL
26**

EXPOCAMACOL 2026
Feria Internacional de la Construcción,
Ingeniería, Arquitectura y Diseño
Del 26 al 29 de agosto de 2026
MEDELLÍN - Colombia
www.expocamacol.com



FEICON

FEICON BRASIL 2026

Salón Internacional de la Construcción
Del 7 al 10 de abril de 2026
SAO PAULO - Brasil
www.feicon.com.br

FESQUA

FESQUA 2026

Salón de las ventanas y el vidrio en Brasil
Del 9 al 12 de septiembre de 2026
SÃO PAULO - Brasil
www.fesqua.com.br

GLASS | TECHNOLOGY
SOUTH AMERICA & DESIGN

GLASS SOUTH AMERICA 2027

Feria Internacional de Tecnología
y Diseño en Vidrio
Del 8 al 11 de septiembre de 2027
São Paulo Expo - SÃO PAULO - Brasil
www.glassexpo.com.br

**SAIE
VETRO**
15° SALÃO DA INDÚSTRIA DE ENXARGAMAS E VIDRO

SAIE VETRO BRASIL 2027

Salón de las ventanas y el vidrio en Brasil
Del 22 al 24 de septiembre de 2027
FLORIANÓPOLIS - Brasil
www.saievetro.com



CONSTRUTECNIA 2026

Feria de la Construcción, Maquinaria y materiales
Del 21 al 24 de mayo de 2026
LUQUE - Paraguay
www.facebook.com/Constructecniapy

BATEV

BATEV 2026

Exposición Internacional
de la Construcción y la Vivienda
Del 24 al 27 de junio de 2026
BUENOS AIRES - Argentina
www.batev.com.ar

Ferias y Eventos Internacionales



GLASSTECH MEXICO 2026
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 15 al 17 de julio de 2026
CENTRO CITIBANAMEX
CIUDAD DE MÉXICO (México)



FESQUA 2026
Salón de las Ventanas y del Vidrio.
Del 9 al 12 de septiembre de 2026
SÃO PAULO (Brasil)
www.fesqua.com.br



GLASSBUILD AMERICA 2026
Salón Internacional del Vidrio y la Ventana.
Del 23 al 25 de septiembre de 2026
ORLANDO - Florida (EE.UU.)



GLASSTEC 2026
Salón Internacional del Vidrio.
Del 20 al 23 de octubre de 2026
MESSE DÜSSELDORF
DÜSSELDORF (Alemania)



VETECO GLASS 2026
Salón Internacional del Vidrio Plano,
Ventanas, Fachadas y Protección Solar.
Del 10 al 13 de noviembre de 2026
IFEMA - MADRID (España)



EURASIA GLASS 2026

Feria Internacional del Vidrio, Ventanas, Puertas, Fachadas, Perfiles, Maquinaria, Herrajes y Accesorios.

Del 21 al 24 de noviembre de 2026
ESTAMBUL (Turquía)



REBUILD 2027

Evento de innovación para la edificación y Congreso Nacional de Arquitectura Avanzada y CONSTRUCCIÓN 4.0.

Del 16 al 18 de marzo de 2027
IFEMA - MADRID (España)



CHINA GLASS 2027

Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.

Fechas sin confirmar
PEKÍN (China)



CONSTRUMAT 2027

Salón Internacional de la Construcción.

Del 18 al 20 de mayo de 2027
FIRA BARCELONA - GRAN VÍA 2
BARCELONA (España)



GLASS SOUTH AMERICA 2027

Feria Internacional de Tecnología y Diseño en Vidrio.

Del 8 al 11 de septiembre de 2027
CENTRO DE CONVEÇÕES-DISTRITO ANHEMBI
SÃO PAULO (Brasil)



VITRUM 2027

Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.

Del 16 al 19 de noviembre de 2027
FERIA MILANO - RHO - MILÁN (Italia)

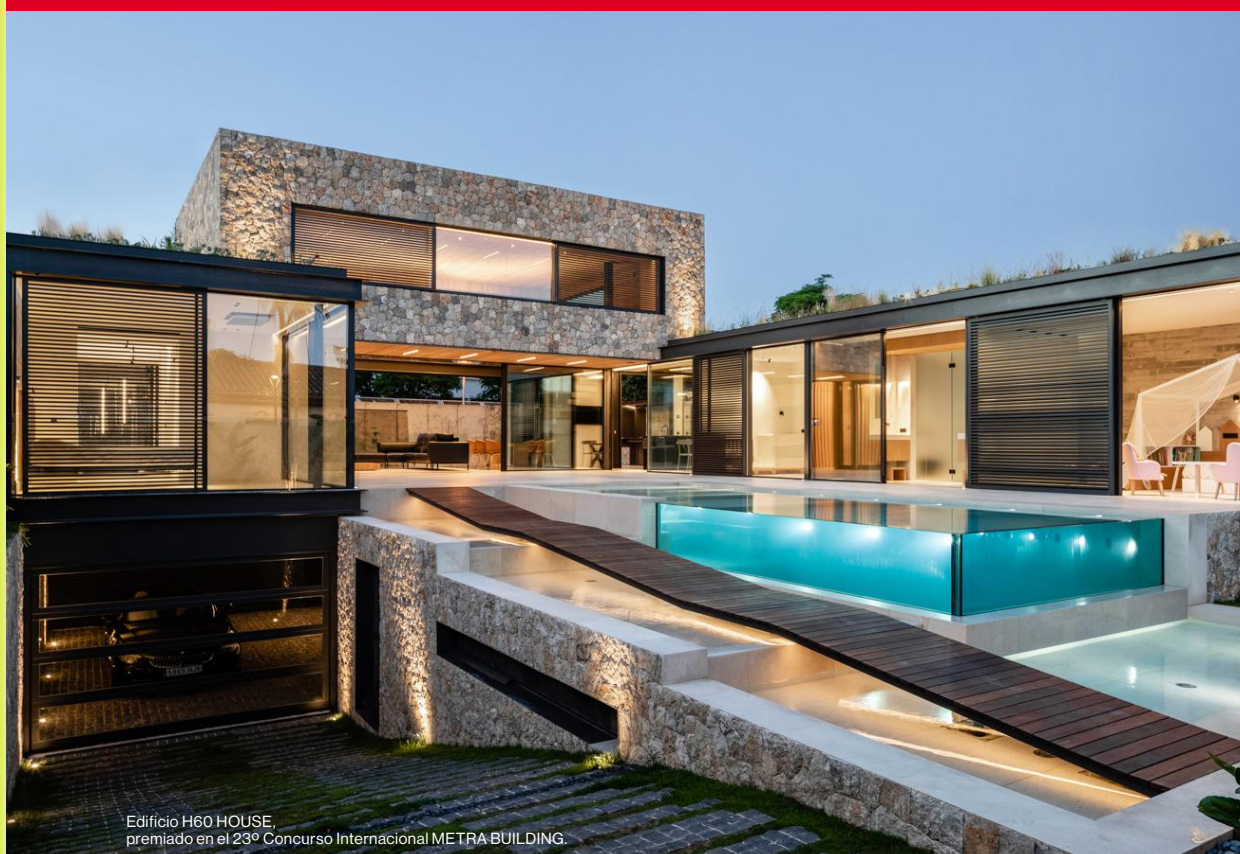
La imagen y el prestigio
de su empresa no tiene precio

vidrioperfil.com

HUECO

ARQUITECTURA

La primera revista digital dedicada
a la Arquitectura en Vidrio y Fachadas Ligeras



Edificio H60 HOUSE,
premiado en el 23º Concurso Internacional METRA BUILDING.

BREVE HISTORIA DEL USO DEL VIDRIO EN LA ARQUITECTURA

BARCELONA 2026 - CAPITAL MUNDIAL DE LA ARQUITECTURA

GAUDÍ: VENTANAS AL FUTURO ANALIZA LA VENTANA
COMO ELEMENTO CLAVE EN LA ARQUITECTURA DE GAUDÍ

TVITEC - CRICURSA EN LA CRUZ DE LA TORRE DE JESUCRISTO DE LA SAGRADA FAMILIA
KURARAY SENTRYGLAS® OBTIENE 5 PREMIOS EN LOS GLASS MAGAZINE AWARDS 2025

Año 24
Abril 2026

Revista de Arquitectura
especializada en Vidrio, Ventanas, Puertas,
Fachadas y Cerramientos Acristalados

Más información al teléfono **+34 93 412 07 64**
o al e-mail **publicidad@vidrioperfil.com**

Síguenos en:





**Promocione sus productos en América Latina,
España, Portugal y Andorra
con esta revista.
24 países y más de
66.000 lectores.**

ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPUBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA

ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA

Síguenos en:



vidrioperfil.com
EL PORTAL DE LA CARPINTERÍA Y EL VIDRIO



1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.



Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España - Tel.: + 34 93 412 07 64
publicidad@vidrioperfil.com - www.vidrioperfil.com

Suscríbase aquí



**QUIERO ANUNCIARME
EN ESTA REVISTA**

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA



DISEÑO RESPONSIVE

adaptado a ordenadores, tablets, móviles...

Síguenos en:



Descúbralo en
www.vidrioperfil.com



**QUIERO ANUNCIARME
EN ESTE PORTAL**

Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes

AMÉRICA LATINA

Edición

Distribución:
ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPÚBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA



90
Julio 2026



TECGLASS

DIGITAL GLASS PRINTING BY FENZI GROUP

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS



AUTOMOCIÓN



LINEA BLANCA



REFRIGERACION



ARQUITECTURA
& DECORACIÓN

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas.

Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

GO DIGITAL !

¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA
distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador
Florida (EE.UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay
Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

Síguenos en:



vidrioperfil.com

Ventanas puertas

Cerramientos Acristalados y Protección Solar

AMÉRICA LATINA

Edición

Distribución:

ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPÚBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA



90
Julio 2026

Mûchtek
TECNOFILES GROUP

Ventanas que inspiran
espacios más luminosos y confortables



Primer Premio, Categoría Arquitectura
Residencial Unifamiliar 2026,
Casa Mora del Estudio Medina Mas Arq. - Jujuy, Argentina.
Taller elaborador: Vexar.



Mûchtek
TECNOFILES GROUP

@muchtek.tecnoperfilesgroup
/muchtek.com

IN&OUT
DESIGN

Encontranos en las redes
f @ i y +

@inoutdesign.muchtek
/inoutmuchtek.com



LOS GANADORES DE LA
SEGUNDA EDICIÓN VIAJARÁN A

VETECO

Clicar aquí para
ver la revista