vidrioperfil.com

VidriO

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

1989 • 2026
37 años en
ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA

FOREL - 50 ANIVERSARIO CON UNA NUEVA PLANTA DE PRODUCCIÓN

TUROMAS - NUEVA GAMA DE SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA DEL VIDRIO *TUROLAN*

SOLUTEC GLASS UNA DÉCADA INNOVANDO EN LA INDUSTRIA DEL VIDRIO

TRANSGRÚAS PRESENTA LA NUEVA GENERACIÓN DE MINIGRÚAS *TRX* DE **JEKKO**

VIDROSOUTO INVIERTE 1,5 MILLONES DE EUROS EN TECNOLOGÍA **BIESSE** SUMINISTRADA POR **AFC PEREIRA**

TECNOCAT SOLUCIONES PARA ACCEDER A INSTALACIONES COMPLEJAS

216

Julio / Agosto 2026

Revista Técnica Bimestral

Síguenos en:

PRODIM

DESCUBRE LA NUEVA SERIE PROLINER V



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.

MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.ES

FICHA DE EMPRESA

PARA FABRICAR PRODUCTOS ESPECIALES
NECESITAS UNA MÁQUINA ESPECIAL

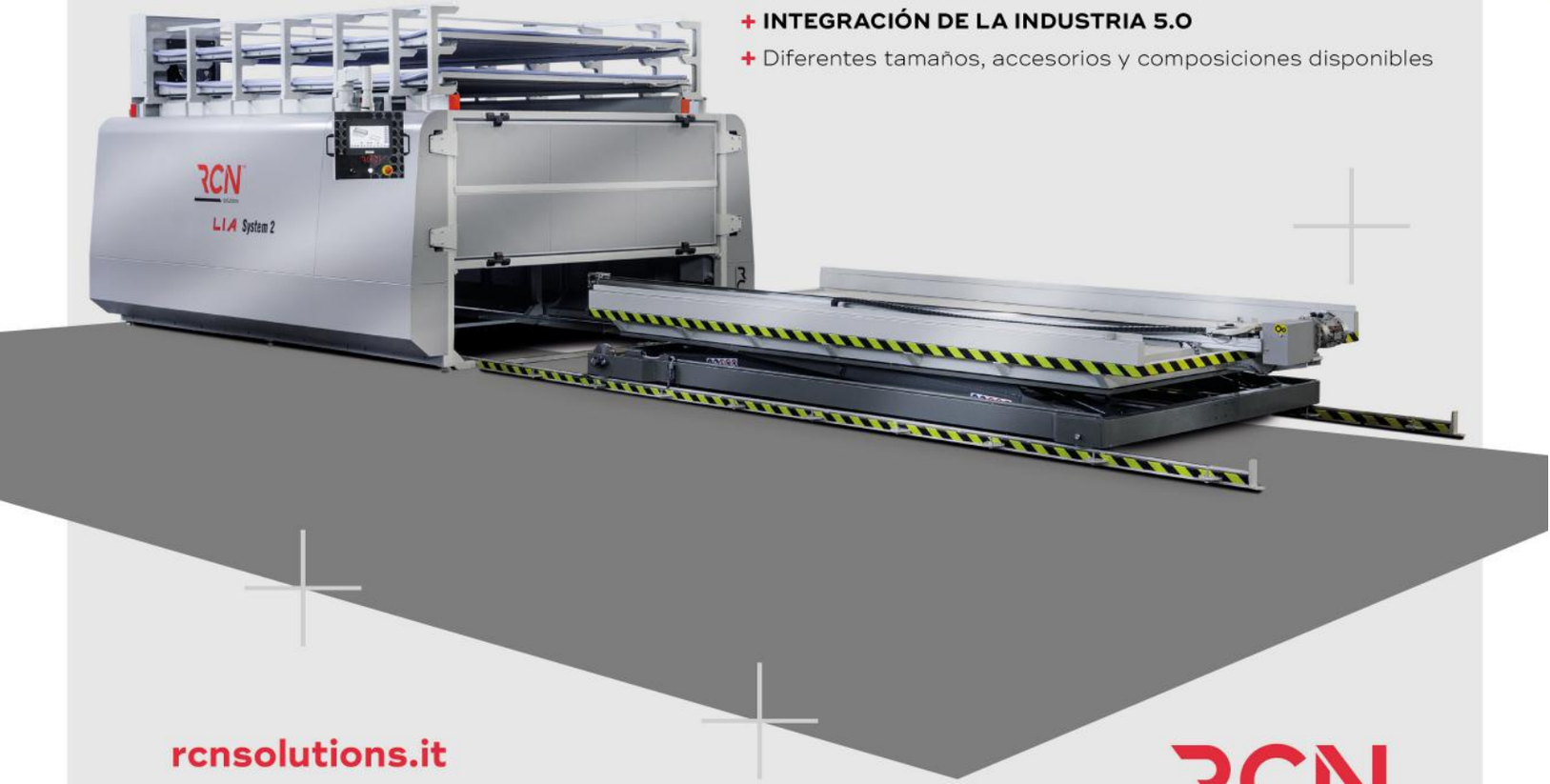
LIA

LAMINATING

INTEGRATED

AUTOMATION

+ Nueva máquina de laminado en versión automática o semiautomática
+ 5 ciclos diurnos y 2 nocturnos, en autonomía total
+ Intervención del operador reducida al mínimo
+ **RD CLEAN CONCEPT** para una producción de bordes limpios
+ Mando a distancia
+ **CICLOS RÁPIDOS EN COMBINACIÓN CON REVA BF, INTERCALARIOS DE RCN**
+ Proyecto desarrollado y producido por RCN
+ **INTEGRACIÓN DE LA INDUSTRIA 5.0**
+ Diferentes tamaños, accesorios y composiciones disponibles



rcnsolutions.it

RCN solutions



Evalam

La elección ultra clara de EVA para todos los proyectos arquitectónicos y decorativos.

Evalam es la marca de referencia internacional de EVA para lamiando de vidrio destinado a aplicaciones arquitectónicas y decorativas. Nuestros productos, fabricados en España con fórmulas exclusivas propias ofrecen una calidad insuperable.

Evalam Visual, nuestra línea más avanzada, ofrece el máximo rendimiento en cualquier proyecto. Su transparencia excepcional e inigualable, junto con su alta adherencia, excelente aislamiento acústico y un índice de reticulación superior, convierten a Evalam Visual en la solución ideal de laminación para aplicaciones donde la calidad óptica y la durabilidad son requisitos esenciales.

www.evalam.net +(34) 936 855 672 evalam@evalam.net /EvalamOficial

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

NET3
comunicación



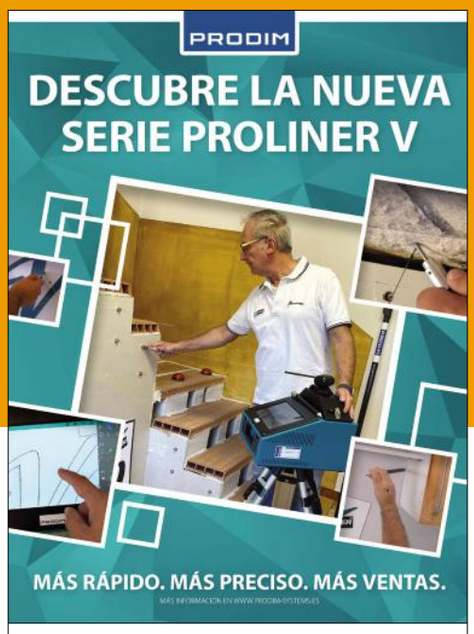
Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España
Tel.: +34 - 93 412 07 64
contenidos@net3.es
net3.es

Grupo PROPORCIÓN 3



Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



PRODIM INTERNATIONAL
HELMOND - Países Bajos
info@prodim-systems.com
www.prodim-systems.com



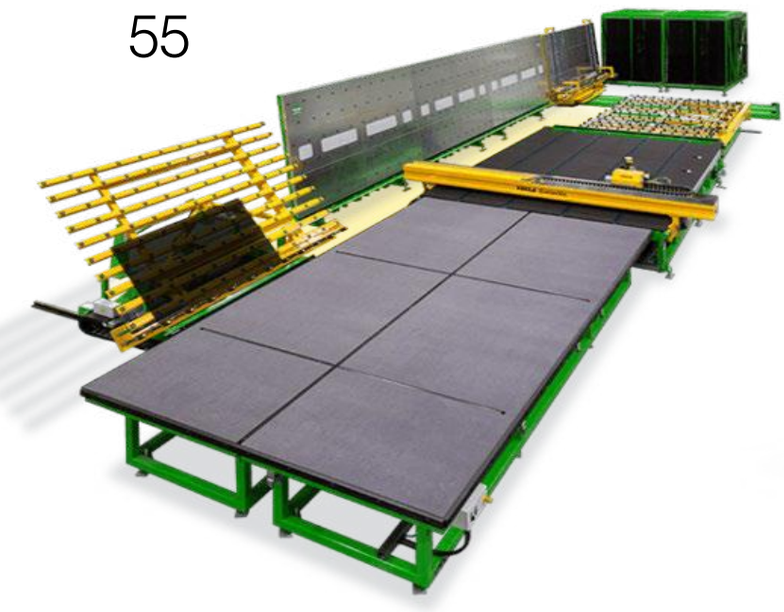


38

SUMARIO

6 Editorial / Índice de Anunciantes.
30 GALERÍA DE ARTISTAS
AMBER COWAN "El reciclaje como creación".
32 NEWS - Noticias Breves.
35 CATÁLOGOS.
36 VIDEOPRODUCTOS.
38 **SOLUTEC GLASS** - Una década innovando en la industria del vidrio.
42 **TRANSGRÚAS** presenta la nueva generación de minigrúas *TRX* de **JEKKO**.
44 **TUROMAS** - Nueva gama de soluciones para la industria del vidrio *TUROLAN*.
46 **FOREL** - 50 Aniversario con una nueva planta de producción.
52 **RCN SOLUTIONS** optimiza el proceso de laminado con *RD CLEAN CONCEPT* y *LIA*.
55 Novedades de **HEGLA** en GLASSBUILD AMERICA 2026.
56 **TECNOCAT** - Soluciones para acceder a instalaciones complejas.
59 **KERAGLASS** - Nuevo horno *LAMIX* para laminado de vidrio plano y curvado.
60 **EVALAM** - Nuevos encapsulantes EVA para el sector fotovoltaico.

55



59





105



98

64 **PRODIM**
La solución de *PROLINER V9* para la planimetría del vidrio.

66 **ADELIO LATTUADA**
Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA.

68 **ALU SYSTEM**
Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas.

70 **VIDROSOUTO** invierte 1,5 millones de euros en tecnología **BIESSE** suministrada por **AFC PEREIRA**.

72 **GCV - GLASS MACHINERY & PAINTS**
PUBLIRREPORTAJE.

75 **SYNERGLASS-SOFT** - Nueva plataforma para acelerar la transformación digital de la industria del vidrio.

78 **MAPPI** - El coste oculto que determina la rentabilidad de una línea de templado.

80 Especial **HERRAJES** para **VIDRIO** (Segunda parte).

95 Relación de fabricantes y distribuidores de **HERRAJES** para **VIDRIO**

98 **TECGLASS** - Una nueva era en la impresión digital sobre vidrieras.

100 Exposición de Arte en Vidrio de la **ACAV** en BARCELONA.

105 **KURARAY** integra IA para la optimización de vidrio laminado con *GENIUS MODE*.

106 **GLASSBUILD AMERICA 2026** reunirá al sector en LAS VEGAS.

110 **SAINT-GOBAIN** Nuevo catálogo SOLUCIONES PARA FACHADAS

112 **SYSTRON** - Automatización del corte de vidrio laminado por chorro de agua.

114 **TK** inaugura una nueva era de laminado del vidrio con *TK LAMIJET HYBRID PRO*.

118 **SAINT-GOBAIN** y **SWISSPACER** en el proyecto EMBLEM de LILLE.

122 **A+W** - Tecnología PULL para la fabricación de vidrio aislante.

123 **LA TECNICA NEL VETRO**
Control de calidad del vidrio con *GLASS INSPECTOR*.

124 **UNIGLASS SOLUTIONS** amplía su oferta para el lavado del vidrio.

126 FERIAS y EVENTOS INTENACIONALES.

100



80



Suscríbase aquí

1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.
Número 216 Año 2026

EDITORIAL

La primera mitad de 2026 ha confirmado que la actividad en la construcción mantiene una evolución favorable tanto en ESPAÑA como en buena parte de EUROPA, impulsada por la demanda de vivienda, la rehabilitación energética y la necesidad de adaptar el parque edificatorio a mayores exigencias de eficiencia y sostenibilidad. Aunque el ritmo de crecimiento comienza a moderarse tras varios ejercicios de fuerte recuperación, las perspectivas continúan siendo positivas para aquellos segmentos vinculados a la innovación, la industrialización y los materiales de altas prestaciones. En este contexto, los últimos meses han situado a la arquitectura en el centro del debate internacional. BARCELONA, CAPITAL MUNDIAL DE LA ARQUITECTURA 2026, ha acogido entre finales de junio y comienzos de julio el CONGRESO MUNDIAL DE ARQUITECTOS DE LA UIA, un foro que ha puesto el foco en la descarbonización de los edificios, la rehabilitación, la resiliencia frente al cambio climático y la transformación tecnológica del sector. Unos retos en los que el vidrio continúa consolidando su papel como un material estratégico gracias a su contribución al confort, la eficiencia energética y el diseño de las envolventes arquitectónicas.

Tras el periodo estival, la actividad internacional volverá a intensificarse. Nuestra próxima edición estará dedicada a GLASSTEC 2026, que se celebrará del 20 al 23 de octubre en DÜSSELDORF, Alemania, y volverá a reunir a la industria mundial del vidrio. Posteriormente, en noviembre, completaremos este recorrido con un número especial centrado en VETECO GLASS y EURASIA GLASS, dos citas de referencia que pondrán el broche final a un año especialmente dinámico para nuestro sector. ■

PROPORCIÓN 3 S.A.
Redacción, publicidad, administración, suscripciones y producción:
Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España
Tel.: +34 93 412 07 64
correo@vidrioperfil.com - administracion@vidrioperfil.com
www.vidrioperfil.com

REVISTA DEL VIDRIO PLANO E INDUSTRIAS AFINES
no se hace responsable ni comparte necesariamente el contenido de los artículos y comentarios aparecidos en la publicación. Queda prohibida la reproducción total o parcial de lo publicado sin la autorización expresa de la Editorial.
© **PROPORCIÓN 3 S.A.**
Dep. Legal: B-13969/88 - ISSN 2013-0678

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA
Síguenos en:

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

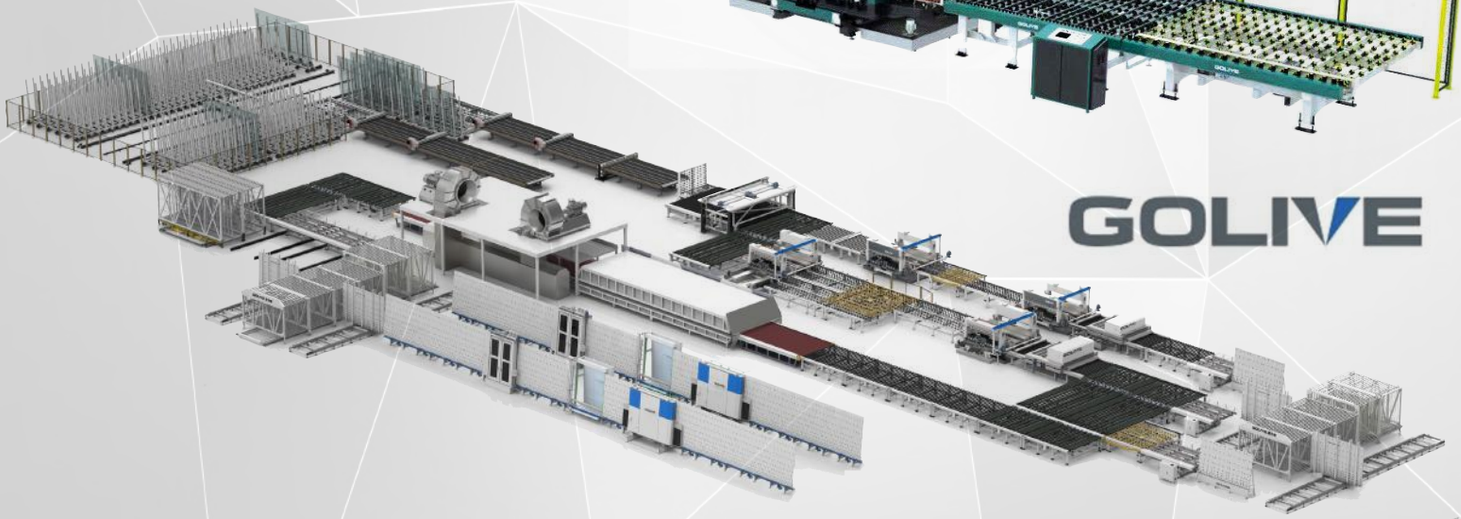
A+W	**12**	GCV - PUBIRREPORTAJE	**72, 73 y 74**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**129**
ABASTUM	**20**	GLASSTEC 2026	**33**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**131**
AFC PEREIRA	**71**	GLASSTECH MEXICO 2027	**51**	SISTEMAS SITEC	**7**
ADELIO LATTUADA	**18**	GLASTON	**27**	SOLUTEC GLASS	**13**
ALU SYSTEM	**16**	HEGLA	**15**	TECNOCAT	**23**
BIESSE GLASS - INTERMAC	**25**	HUECO ARQUITECTURA	**128**	TRANSGRÚAS	**3**
CATÁLOGOS	**35**	KERAGLASS	**29**	TUROMAS	**19**
CATÁLOGOS Y VIDEOPRODUCTOS	**14**	MAPPI	**21**	VALLS GERMANS	**24**
CATÁLOGOS Y VIDEOPRODUCTOS	**104**	NET3 COMUNICACIÓN	**2**	VETECO GLASS 2026	**26**
CATÁLOGOS Y VIDEOPRODUCTOS	**125**	NET3 COMUNICACIÓN	**109**	VIDEOPRODUCTOS	**36 y 37**
EASTGLAZ	**8 y 9**	POMDI	**22**	VIDRIOPERFIL.COM	**6**
EURASIA GLASS 2026	**28**	PRODIM	**PORTADA**	VIDRIOPERFIL.COM	**97**
EVALAM - PUJOL GROUP	**1**	RCN SOLUTIONS	**INT. PORTADA**	VIDRIOPERFIL.COM	**130**
FOREL	**17**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**35**	VITROSEP	**10 y 11**

SISTEMAS SITEC, S.L.

MANUFACTURA Y AUTOMATIZACIÓN



GOLIVE

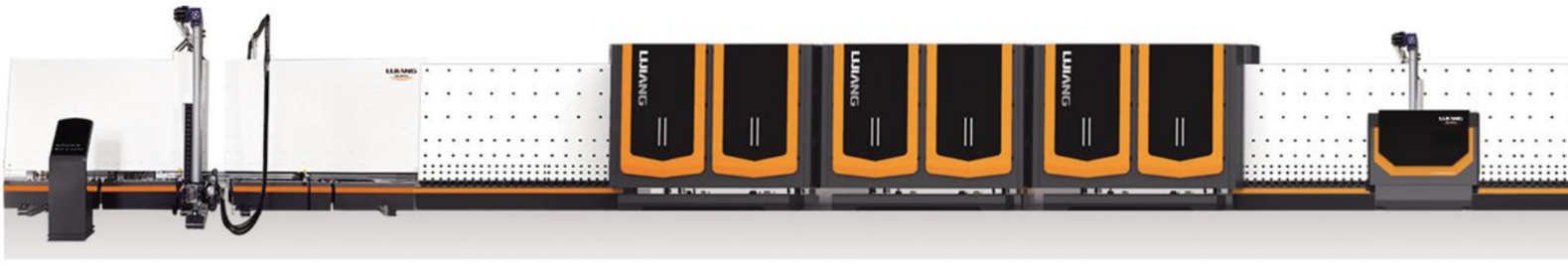


NorthGlass®



Sistemas Sitec S.L.
La Nahora, 6 - Polígono Industrial Les Eres
46180 Benaguasil - Valencia - España
Tel.: +34 96 273 74 60 - info@sistemassitec.com
www.sistemassitec.com





AUTOMATIC JUMBO SIZE GLASS FILLING INSULATING GLASS L

- ***ECO-Max***
  Economic IGU Processing Solution
- ***DELT-Max***
  Deltmax Italian Inspector Solution
- ***JUMBO-Max***
  JUMBO-MaxJumbo IGU Processing
- ***EASY-Max***
  Easy Glass Film Coating Solution
  Easy Finished Glass packing Solution
- ***AUTO-Max***
  Auto TPSS & Super-spacer IG Solution
- ***FULL-Max***
  Full Turnkey Project Solution

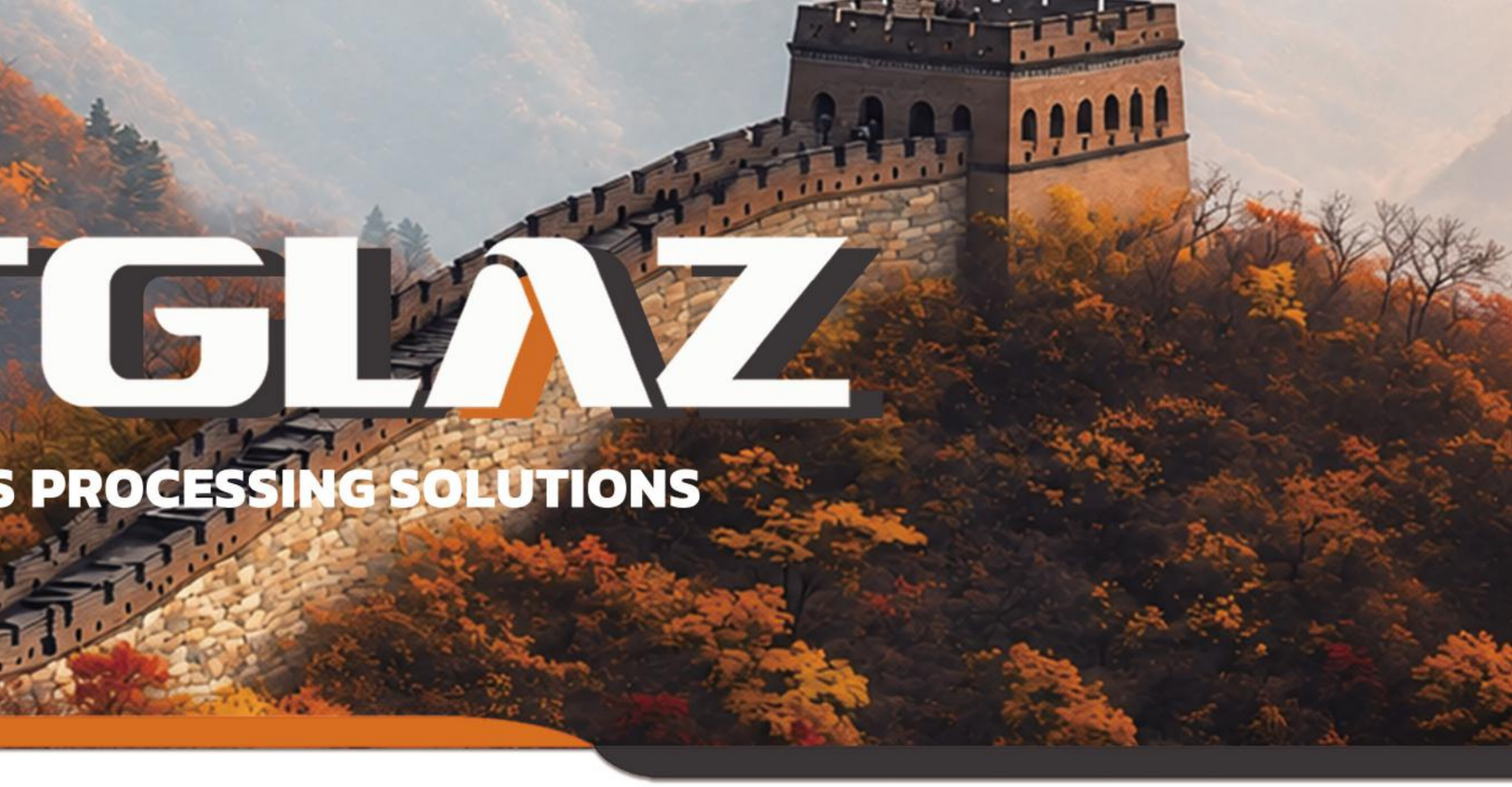
15+
YEARS
INDUSTRY EXPERIENCE

100+
COUNTRIES
GLOBAL SERVICE

3000+
CUSTOMERS
TRUST & SUPPORT

100+
PROFESSIONAL
TEAM MEMBERS

CONTACT US TIK TOK LINKEDIN





INE 3.3M*12M (TPSS) OPTIONAL



VERTICAL GLASS SORTING & STORAGE MACHINE



HIGH-TECH CONVECTION SYSTEM TEMPERING FURNACE



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE

YOUTOBE FACEBOOK INSTAGRAM

www.eastglaz.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

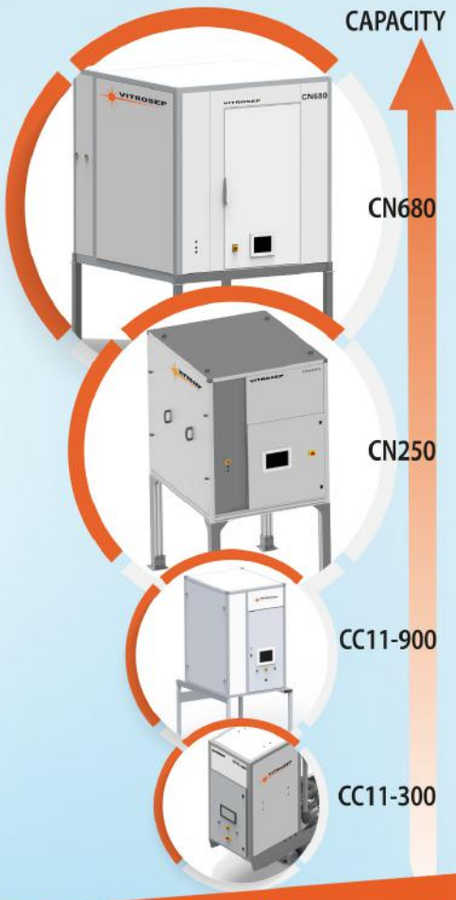
VITROSEP

SINCE 1992

SOLUCIONES DE **INGENIERÍA PERSONALIZADAS** PARA EL **TRATAMIENTO DE LAS AGUAS** DE LAS INDUSTRIAS DEL VIDRIO Y DE LA ÓPTICA

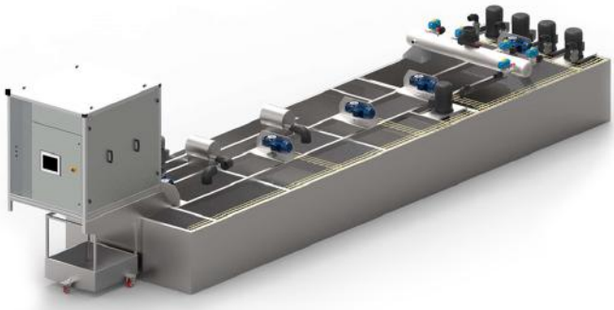
Póngase en contacto con el departamento comercial de VITROSEP y le informaremos de todas estas posibilidades y muchas más.

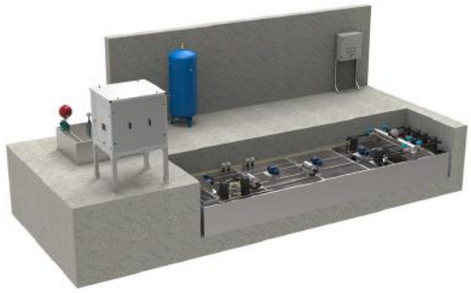
commercial@vitrosep.com
www.vitrosep.com



Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico

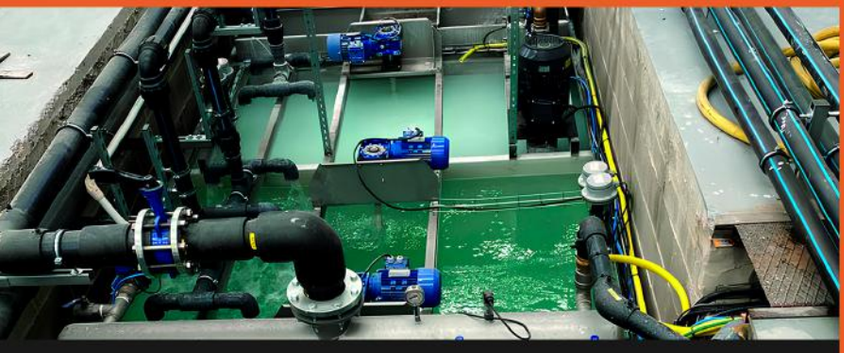
VITROSEP ESTARÁ EN GLASSTECH MEXICO
DE LA MANO DE MAVHISA **(STAND G01)**





DISEÑO A MEDIDA DE NUESTROS CLIENTES
REDUCCIÓN DE COSTES DE INSTALACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO UTILIZADO

APOYO AL CLIENTE **ANTES, DURANTE** Y **DESPUÉS** DE LA INSTALACIÓN





REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO
Y AHORRO AL MÍNIMO EN ADITIVO DE TIPO REFRIGERANTE

LA SOLUCIÓN **MÁS ECOLÓGICA DEL MERCADO**
REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA EN EL GASTO DE AGUA

Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes

VITROSEP
SINCE 1992



GFAB 2026

Una visión del presente y del futuro de la transformación del vidrio en Norteamérica

El pasado mes de junio se celebró en Chicago una nueva edición de **GFAB (Glass Fabricators Annual Business Conference), organizada por la National Glass Association (NGA)**, el principal encuentro anual de la industria de la transformación del vidrio en Estados Unidos y Canadá. Heredero del histórico GPAD, este evento reúne a fabricantes de vidrio, productores de maquinaria, empresas de automatización, fabricantes de componentes y proveedores de servicios, convirtiéndose en un excelente observatorio de la evolución tecnológica del sector.

A diferencia de las grandes ferias internacionales, GFAB apuesta por un formato más reducido y orientado al intercambio directo entre profesionales. Las conferencias técnicas se combinan con una exposición en formato table top, reuniones programadas entre proveedores y clientes, mesas redondas y actividades de networking. Esta estructura facilita conversaciones de alto nivel técnico entre responsables de producción, ingeniería, mantenimiento, calidad y dirección de las principales empresas transformadoras norteamericanas.

Uno de los aspectos más interesantes de esta edición fue comprobar que **las prioridades de la industria siguen evolucionando hacia la mejora de la productividad, la automatización de los procesos y la optimización de los costes operativos**. La dificultad para encontrar mano de obra cualificada continúa impulsando la inversión en sistemas automáticos, mientras que el incremento de los costes energéticos y de los consumibles obliga a maximizar la eficiencia de las instalaciones.

La sostenibilidad también ocupa un lugar cada vez más relevante, aunque desde un enfoque eminentemente práctico. Más que responder únicamente a requisitos regulatorios, muchas empresas consideran hoy las inversiones medioambientales como una herramienta para mejorar su competitividad. La reducción del consumo de agua, la reutilización de recursos, la disminución de residuos y la reducción de los costes de explotación forman ya parte de las estrategias industriales de numerosos transformadores.

En este contexto, la gestión del agua utilizada en los procesos de corte, canteado, taladrado y mecanizado adquiere una importancia creciente. La calidad del agua influye directamente en el rendimiento de las máquinas, la vida útil de las herramientas, el mantenimiento de los circuitos y, en última instancia, en la calidad final del producto. Por ello, las soluciones de filtración y reciclaje de agua despiertan un interés creciente entre las inversiones destinadas a mejorar la eficiencia global de las plantas.

Otro de los aspectos que caracterizan a GFAB es el elevado nivel de interacción entre los participantes. Las comidas de trabajo, las recepciones, las visitas técnicas y las actividades organizadas durante el evento crean un entorno especialmente favorable para compartir experiencias entre empresas que, aunque compiten en el mercado, afrontan retos industriales muy similares.

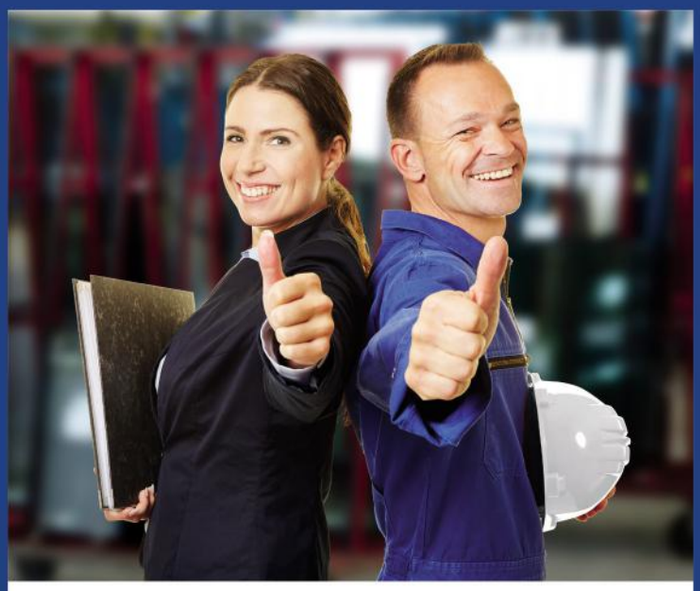
VITROSEP participó en esta edición junto a su distribuidor exclusivo para Estados Unidos y Canadá, IGE Glass Technologies, manteniendo reuniones con clientes y colaboradores y analizando las tendencias que marcarán la evolución del mercado norteamericano durante los próximos años. La experiencia confirmó, una vez más, que la innovación tecnológica, la eficiencia de los procesos y la sostenibilidad continuarán siendo los principales motores del desarrollo de la industria del vidrio.

GFAB vuelve así a consolidarse como mucho más que un evento comercial: constituye un auténtico foro de intercambio de conocimiento y una oportunidad para comprender hacia dónde evoluciona una de las industrias más dinámicas y tecnológicamente avanzadas del sector del vidrio a nivel mundial.



A+W Clarity

Software for Glass



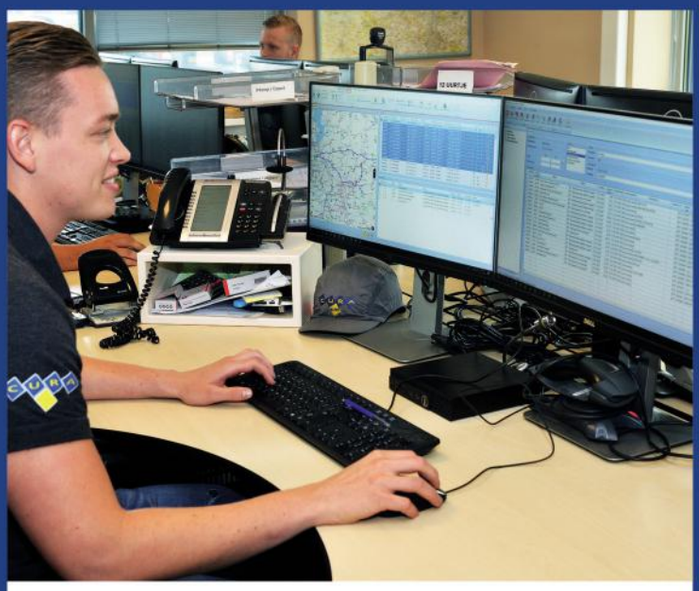
A+W Business Pro

Conectando oficina y producción

Descubra nuestra solución profesional y económica para pymes A+W Business Pro dónde ventas, compras, planificación y segumiento de producción, conexión a su maquinaria y expedición están completamente integrados.

Funcionalidades:

- Ventas con control de restricciones técnicas
- Planificación de producción flexible con la mayor rapidez y ahorro
- Optimización y clasificación en caballetes de vidrios por flujo de producción
- Conexión a su maquinaria
- Control de almacén con entradas y salidas automáticas y opción mediante app de celular
- Información automática a sus clientes del estado de su pedido
- Estadísticas de ventas y producción diarias y fiables



A+W Logistics Optimizer

Ahorro mediante optimización inteligente de la ruta de entrega

Usando A+W Logistics Optimizer su gestión de entregas será mucho más económica y sencilla que nunca. A+W Logistics Optimizer crea las rutas más cortas teniendo en cuenta los datos de cada pedido. El sistema le informará de la secuencia de entrega la ruta más óptima y económica teniendo en cuenta datos cómo altura de puentes, peso máximo por camión etc.

Funcionalidades:

- Optimización de ruta de entrega a clientes teniendo en cuenta datos de tráfico y restricciones de cada camión
- Aplicación de celular para retorno online de firma de recibido e incidencias
- Tiempo estimado online de entrega a cada cliente
- Información de recogida de caballetes

Para más información visite
www.a-w.com



DISTRIBUIDORES
EXCLUSIVOS PARA
ESPAÑA Y PORTUGAL

SOLUTEC GLASS



HERRAMIENTA Y MAQUINARIA
PARA LA MANUFACTURA DEL
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Servicio Técnico
SAT

THE GLASS EXPERIENCE
SERVICIO TÉCNICO AUTORIZADO

RECAMBIOS ORIGINALES Y STOCK
DE HERRAMIENTA, ENTREGA
24/48 HORAS

BOTTERO

Pol. La Cruz
Parcela 2, Nave 10
48196 Lezama
(Vizcaya) España.

Tel. 94 600 22 11
www.solutecglass.com

FOREL

PROMOCIONA TU CATÁLOGO O TU VIDEO EN NUESTRAS PUBLICACIONES

Catálogos *Desde 2021*



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

Difunde masivamente tu video o tu catálogo

VideoProductos *Desde 2020*



CONTRATA tu **VideoProducto** *o tu* **Catálogo**

al e-mail **REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM** *o al teléfono* **+34 93 412 07 64**

Síguenos en:

QUIERO PROMOCIONAR MI VIDEOPRODUCTO / CATÁLOGO

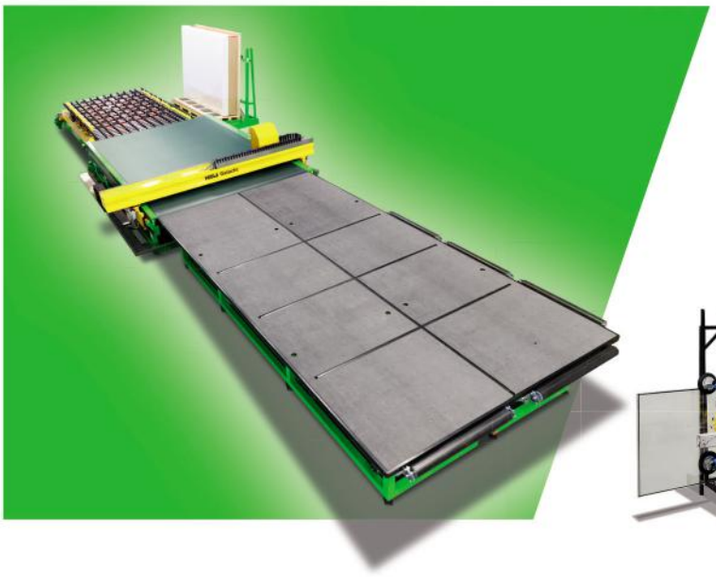
HEGLA®

Profesionalidad

con soluciones a medida











Experiencia y saber hacer combinados para sus soluciones del futuro

Gracias a las máquinas y sistemas de HEGLA, alcanzará la máxima precisión, calidad y automatización. Las soluciones de software eficientes optimizan el éxito de todos sus procesos de negocio y de producción. Innovaciones como el acabado mediante láser de los vidrios de protección contra el impacto de las aves o una mejor recepción de la señal de telefonía móvil aumentan aún más su valor añadido. El marcado láser con un código QR le permite el seguimiento del vidrio durante el proceso, en cualquier momento y en cualquier lugar, a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

HEGLA boraident LASER-NANOTECHNOLOGIES IN GLASS

HEGLA HANIC

HEGLA RS glass technology

HEGLA • Industriestr. 21 • D-37688 Beverungen • info@hegla.de
HEGLA Ibérica S.L.U. • ES-36350 Nigrán • +34 6 00 79 69 72 • info@hegla.es

hegla.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

ALU SYSTEM

NUEVOS HERRAJES PARA DUCHA

Nuevos acabados

+34 938 492 055 / pedidos@alusystem.es
WWW.ALUSYSTEM.COM

Mampara QUEEN

Mampara elegante con soft-close. Vidrio recomendado 8 mm.



Acabados



Mampara NEMO MINI INOX

Mampara sin muescas en el vidrio, carril sin mecanización, montaje fácil y rápido. Vidrio recomendado 8 mm.



Acabados

50 FOREL

Driven by innovation. Proven through time.



HIGH-TECH LINE
WITH THERMOPLASTIC APPLICATOR

High Tech IG Unit Production Line

With continuous **Thermoplastic** Spacer Applicator

Manufacturing Thinner Lighter **Triple** glazed units

Producing **Super Jumbo glass** units

Achieving **optimal** thermal performance

VISIT US

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

October 20th - 23th 2026
at the Messe Düsseldorf
exhibition center in Germany

WATCH NOW!

50th anniversary
forel50.forelspa.com

LATTUADA
+ADDING VALUE



TLR 12 C PC
A-WR & i-AL

LIMITED EDITION
EN UNA CONFIGURACIÓN ESPECIAL

MANTENIMIENTO PREDICTIVO
NUEVO SOFTWARE PARA SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN
CONTROL DEL CONSUMO DE ENERGÍA
SISTEMA IoT

LA NUEVA CANTEADORA LATTUADA
UN CONCENTRADO DE INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA
PARA OFRECER INFINITAS SOLUCIONES PARA EL TRATAMIENTO DEL VIDRIO.

ADETEC
TECNOLOGÍA PARA EL VIDRIO

ADETEC, S.L.
(Jaén) - Zona Sur
Francisco Antonio Delgado | +34 953 607 237
adetec@adetecsl.es

NTPS GLASS

NTPS GLASS, S.L.
(Barcelona) - Zona Norte
Daniel Bravo | +34 637 722 458
info@ntps.es

JLE
TECHNICAL SOLUTIONS

Rua da Soprem, nr.1
PT 2430-132 Marinha Grande
00351 244573480 | info@jlemosesteves.pt
www.jlemosesteves.pt

TECNICGLASS
Solutions for Glazing and Glass Industry

TECNICGLASS SOLUTIONS, S.L.
(Tarragona) - Zona Levante, Baleares y Canarias
Josep Maria Fort | + 34 619 231 227
tecnicglass@tecnicglass.com

SATECRIS

SATECRIS, S.L.
(Madrid) - Zona Centro
Carlos Fernández | +34 918 149 406
info@satecris.com

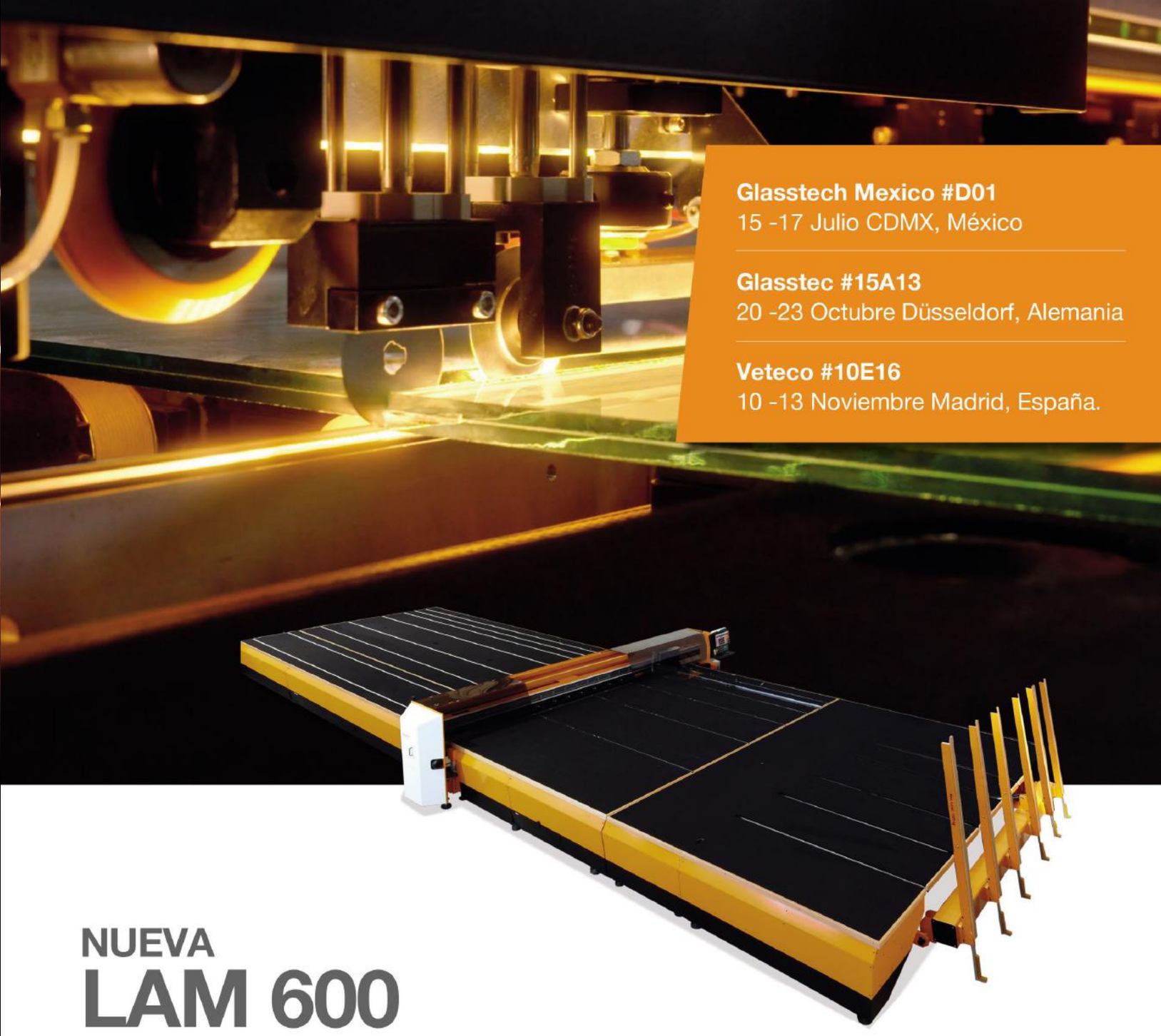
ADELIO LATTUADA Srl
www.adeliolattuada.com

Adelio Lattuada Srl
Via Abbondanza, 11/13
22070 Carbonate (CO) IT
+39 0331 832 713 | info@adeliolattuada.com

TE ESPERAMOS AQUÍ

Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico
15-17 de Julio, 2026
GLASSTECH MEXICO
MEXICO CITY
BENAMEX CENTER
STAND G01

GlassBuild AMERICA
THE GLASS, WINDOW & DOOR EXPO
23-25 de Septiembre, 2026
GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS CONVENTION CENTER
STAND 1557



Glasstech Mexico #D01
15 -17 Julio CDMX, México

Glasstec #15A13
20 -23 Octubre Düsseldorf, Alemania

Veteco #10E16
10 -13 Noviembre Madrid, España.

NUEVA LAM 600

+ AUTOMATIZACIÓN + PRODUCTIVIDAD + EFICIENCIA

La nueva línea de corte de vidrio laminado LAM 600 redefine la productividad del proceso gracias a su **sistema patentado de lámpara integrada,** capaz de reducir hasta **10 segundos** el ciclo de corte al combinar calentamiento, tronzado y separación en una sola acción.

Junto al sistema antirrotura de cuchilla y a su automatización completa, la LAM 600 incrementa significativamente la capacidad y el rendimiento de la línea, garantizando al mismo tiempo la máxima calidad de corte.

PATENTED

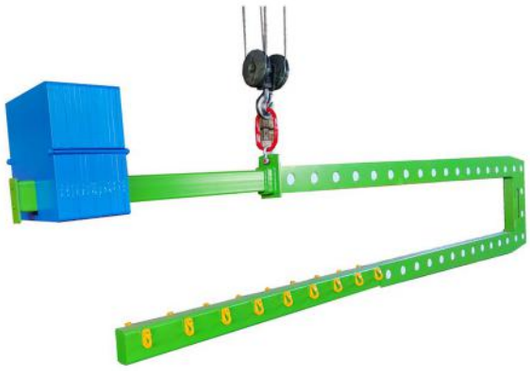
TUROMAS
OUR PASSION, YOUR PROGRESS

www.turomas.com

Carretera Estación Km. 15,8 CP 44415
Rubielos de Mora - España

Maquinaria inteligente para el almacenamiento, carga y corte de vidrio

MUCHO MÁS QUE CABALLETES...



Descarga de cajas de perfil en contenedores cerrados





Carros para ventanas

EQUIPAMIENTOS PARA CARPINTERÍAS





Carros estantería para perfilería



Yugos para jaulas de perfiles



Guantes y EPIs



Ropa anticorte



Maquinaria a medida



Escáneres Viprotron



Poliuretano ECO in

y un amplio catálogo de productos para la industria del vidrio



987 429 583 - info@abastum.com
www.abastum.com

abastum

NO COMPRE
SOLO UN HORNO

Invierta en su negocio, con nosotros.



HASTA 66 JORNADAS* DE ENERGÍA AHORRADA

UN HORNO MAPPI NO SE DETIENE ENTRE LOTES.

Ese tiempo de espera es energía desperdiciada.
En una jornada de 8 horas, eliminarlo ahorra **hasta 2 horas** de consumo energético.
En un mes, hasta **44 horas**.
En un año, hasta 528 horas,
el equivalente a **66 jornadas de trabajo***.

GlassBuild AMERICA
THE GLASS, WINDOW & DOOR EXPO
23-25 de septiembre
Stand 2235

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS
20-23 de octubre
Hall 16 / B25

A lo largo de más de 15 años, eso no es solo un ahorro. Es el valor de una inversión mejor.

PARA MÁS INFORMACIÓN
www.mappi.it

*Ahorro estimado sobre el templado de vidrio plano de 4 mm, con ciclos de aproximadamente 180 segundos y hasta 60 segundos de tiempo muerto entre lotes en hornos convencionales, calculado sobre 22 días laborables al mes.

MAPPI
a **voilàp** company

Suscríbase aquí

3neo® by Pomdi

Innovación TECNOLÓGICA patentada

MAGNÉTICO un solo "CLIC"

para sustituir el aro de diamante o brillo

1. REDUCCIÓN DE COSTES
2. REDUCCIÓN DE STOCKS
3. CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTA



pomdi

HIGH PRECISION DEVICES AND TECHNOLOGIES

Engineered to perfect your ideas

Camino Villanueva, 20, 28880 Meco (Madrid) SPAIN

Tel. +34 918 86 00 61 · info@pomdi.com · www.pomdi.com

TECNOCAT

ROBOTS Y CARROS PARA LA MANIPULACIÓN E INSTALACIÓN DE VIDRIO

Mayor control en obra, incluso en espacios complejos

Tecnocat presenta su gama de robots motorizados y carros manuales para mover, posicionar e instalar vidrio con mayor seguridad, precisión y maniobrabilidad, incluso en accesos difíciles o espacios reducidos.





SKIPPER LIFT



SL609 OUTDOOR HLR RT



EXPRESS 200S

TECNOCAT

www.tecnocat.com

VALLS GERMANS, S.L.

CRISTALERÍA - SANITARIOS - ALUMINIO

FABRICANTE DE
DOBLE ACRISTALAMIENTO

SGG CLIMALIT®





U-GLAS, VIDRIO EN SECCIÓN DE U



OFICINAS



CORTINAS DE CRISTAL



VIDRIOS LAMINADOS
CON FOTOGRAFÍA DIGITAL



VIDRIO ANTI RAYOS X



VIDRIOS RESISTENTES AL FUEGO

Oficinas y Taller :
Polígono Industrial Bufalvent - Dr. 24 - 08240 MANRESA - Barcelona (España)
Tel.:: +34 93 878 47 00 - Fax: +34 873 70 58
vidre@vallsgermans.com

www.vallsgermans.es

Biesse Machinery Glass



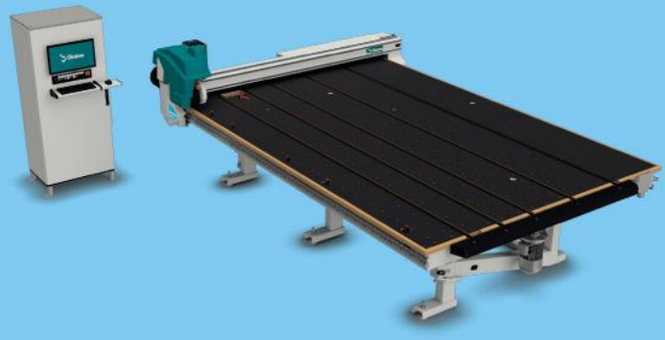
Intermac

Intermac Cut UP M B

Aumente su productividad

Máquina de carga automática trasera diseñada para una eficiencia de alto volumen.

Producción optimizada: Máquina de carga automática trasera ideal para empresas orientadas a la productividad.



Biesse

Descubre nuestra gama de productos

biesse.com

VETECO GLASS

SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN

VIDRIO
ACCESORIOS
EQUIPAMIENTO

46.7k participantes

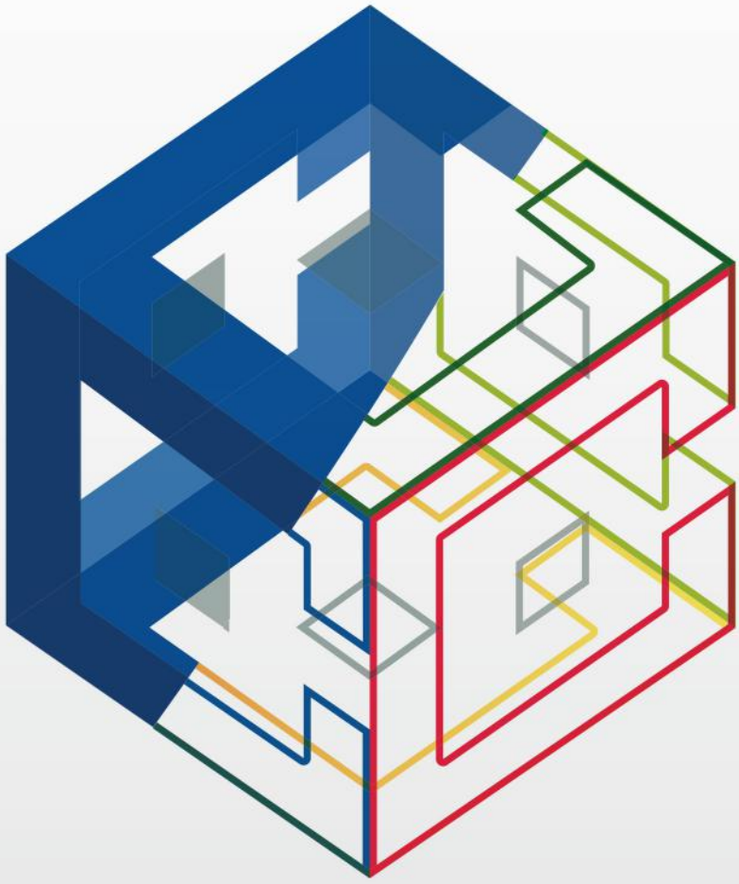
560 empresas

81 paises

42k m² superficie

El mayor evento de construcción en Madrid

QUIERO EXPONER:



CONSTRUCTORAS PROMOTORAS ARQUITECTURA PRESCRIPTORAS

II CONGRESO SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

10-13 Nov 2026

ifema.es

IFEMA MADRID



Máximo rendimiento con alta rentabilidad, calidad y flexibilidad

Aquí tienes tres razones por las que la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston es tu mejor elección:

1. Procesa las formas más complejas.
2. Calidad suprema.
3. El costo operativo más bajo para el retorno de inversión más rápido.

Descubre la tecnología de procesamiento de vidrio automotriz de Glaston:

glaston
seeing it through

Maquinaria, servicios y soluciones diseñadas con el futuro en mente para las industrias arquitectónica, automotriz y solar.

info@glaston.net | glaston.net | glastory.net | gpd.fi

WINDOW Eurasia & DOOR Eurasia

SPECIAL SECTION
Aluminium Profile, Facade Systems and Accessories

SPECIAL SECTION
Shading, Protection and Closure Systems

SPECIAL SECTION
Door, Shutter, Access Control Systems, Lock and Accessories

27th International Window, Door, Shutter, Facade Systems and Accessories, Profile, Production Technologies and Machinery, Insulation Materials, Raw Materials and Complementary Products Fair

ufi The Global Association of the Exhibition Industry

GLASS Eurasia

16th International Glass Products and Applications, Production - Processing Technologies and Machinery, Complementary Products and Chemicals Fair

Scan the QR code for more information!

November 21 - 24, 2026

Saturday - Tuesday

REPUBLIC OF TURKEY MINISTRY OF TRADE · PUKAD · PUKAB · GALSİAD · WinART · ALUBART · RX · TÜYAP

TÜYAP FAIR & CONGRESS CENTER ISTANBUL | TÜRKİYE

THESE FAIRS ARE ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO. 5174.

HORNO OSCILANTE PARA TEMPLAR
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

VISION 800

Horno de templado por convección
con aire precalentado a 700°C



GLASSBUILD AMERICA
LAS VEGAS (NV) / USA
23 > 25, SEPT 2026
West Hall - Booth 3645

GLASSTEC
DÜSSELDORF (NRW) / GERMANY
20 > 23, OCT 2026
Hall 16 - Stand 16B14 - 16C13

A AUTOMATION **T** TEMP **D** DECO **L** LAMI

- MÁS DE **300 INSTALACIONES**
- **AHORRO** DE ENERGÍA
- **8 AÑOS** DE GARANTÍA
  DE LAS RESISTENCIAS

+ VIDRIO LOW-E E=0,01
+ CONSUMOS REDUCIDOS
+ MÍNIMA IRIDESCENCIA
+ ALTA CALIDAD ÓPTICA
+ PLANIMETRÍA EJEMPLAR

keraglass.com

keraglass
a **voilàp** company

Suscríbase aquí



El reciclaje como creación

La obra escultórica de la estadounidense Amber Cowan se basa en el uso de vidrio prensado y reciclado mediante técnicas como el trabajo con soplete, el modelado en caliente y el soplado de vidrio para crear esculturas de gran formato que impactan al espectador con su elaborada abstracción y su efecto visual envolvente.

AMBER COWAN

AMBER COWAN
PHILADELPHIA - PA
EE. UU.
ambercowanglass@gmail.com
www.ambercowan.com



"Fawn in River and Jade".



"Swans Delphote".



"Autumn Fan in Mandarin and Bittersweet Orange".



"Airplane Over Mountain in Cashmere and Rosalene".



"Soft Simplicity in Bittersweet Orange, Lemon and Mandarin".

Las piezas de **Amber Cowan** aluden a la memoria, la vida doméstica y la reutilización de objetos cotidianos. El material principal que utiliza es vidrio reciclado procedente de chatarrerías, fábricas y transformadores de vidrio ya desaparecidas, así como de mercadillos, tiendas de antigüedades y donaciones.

Sus obras narran historias de autodescubrimiento, escapismo y el poder de lo femenino mediante el uso de figuras y animales encontrados en piezas de vidrio antigua, símbolos recurrentes de una narrativa en constante evolución y, a la vez, rinden homenaje a la historia de la fabricación de vidrio en ESTADOS UNIDOS.

En palabras de Cowan, *"viajo por todo el país buscando depósitos de vidrio reciclado donde encuentro barriles y pilas de vidrios viejos de colores sobrantes, que luego vuelvo a fundir, pieza a pieza, mediante el proceso de soplado de vidrio, dándoles las múltiples formas que componen cada una de mis esculturas".* ■

Suscríbase aquí

News

NOTICIAS BREVES

GLASTON PRESENTA UN NUEVO SERVICIO DE MANTENIMIENTO PARA HORNOS DE TEMPLADO

GLASTON presenta un nuevo servicio de mantenimiento de hornos de templado diseñado para prevenir paradas no planificadas, reducir los costos de energía y prolongar la vida útil del sistema.

Este servicio es un paquete integral de protección que combina inspecciones, monitoreo, ensayos no destructivos (END) y acceso a repuestos críticos. Ayuda a mejorar la confiabilidad operativa al identificar desequilibrios de forma temprana y permitir correcciones precisas "*in situ*", respaldadas por información clara y práctica como parte de un flujo de trabajo guiado.

Los técnicos certificados de GLASTON están disponibles para realizar END cada 6 meses, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, para garantizar la máxima confiabilidad.

"Nuestros clientes esperan un rendimiento estable durante todo el ciclo de vida del equipo. El lanzamiento de este nuevo servicio refuerza nuestro compromiso con el rendimiento y la seguridad fiables a largo plazo", afirma



Robert Jenks, vicepresidente ejecutivo de **GLASTON SERVICES**.

Los beneficios clave son los siguientes:

- Operaciones seguras: se detecta el desequilibrio en la fase inicial, mucho antes de que pueda provocar desgaste en los rodamientos, daños en el impulsor o paradas no planificadas.
- Ahorro de energía: un sistema de soplado correctamente equilibrado funciona mejor, reduciendo el consumo de energía y los costes operativos.
- Fiabilidad y mayor vida útil: la reducción de vibraciones y la disminución de la tensión innecesaria en los componentes críticos aumentan la fiabilidad del sistema, reducen los fallos y prolongan la vida útil del equipo. ■

WWW.GLASTON.NET/SERVICE

SOFTSOLUTION INCORPORA A ALEX OCHOA COMO SALES MANAGER



SOFTSOLUTION ha incorporado a **Alex Ochoa** como sales manager y experto en IA para dirigir las ventas en ESPAÑA, PORTUGAL, ITALIA, BÉLGICA y LUXEMBURGO. Su actividad se centrará en acompañar a fabricantes y transformadores de vidrio en la implantación de sistemas de inspección automatizada orientados a agilizar el control de calidad y mejorar la fiabilidad de los procesos productivos.

Alex Ochoa, ingeniero industrial y miembro de una familia vinculada al vidrio, pasó de responsable de producción a director general en la empresa familiar. Después trabajó en FENETECH en la optimización de procesos mediante ERP y en SPIRE GLOBAL con datos satelitales e inteligencia artificial, experiencia que ahora aplica en SOFTSOLUTION a la inspección automatizada del vidrio.

"La industria del vidrio siempre ha formado parte de mi vida. Pero volver ahora, con nuevas herramientas, nuevas perspectivas y experiencia real de fuera del sector, parece el momento adecuado. Las tecnologías están ahí: automatización, análisis de datos e inteligencia artificial. Las fábricas y transformadores que las adopten producirán mejor vidrio, más rápido, con menos errores y una mayor confianza por parte del cliente. No es un futuro lejano. Está ocurriendo ahora y me alegra formar parte de ello", señala Alex Ochoa.

WWW.GLASSQUALITY.COM

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS
20–23 OCT 2026
DÜSSELDORF | GERMANY

Get your eTicket now:
glasstec-online.com/eticket

WE ARE INDUSTRY
WE ARE INNOVATION
WE ARE GLASS

#glasstec #WeAreGlass
glasstec-online.com/visitor

Messe Düsseldorf

GIMAV Y **VITRUM** RENUEVAN SU EQUIPO PARA EL PERIODO 2026-2030



GIMAV ha renovado su consejo de dirección para el periodo 2026-2030 con la elección de **Nancy Mammaro** como presidenta, mientras **VITRUM** ha nombrado a **Barbara Antonini** presidenta de su nuevo consejo de administración. La Asamblea de miembros de **GIMAV** (**ASOCIACIÓN ITALIANA DE PROVEEDORES DE MAQUINARIA, ACCESORIOS, EQUIPOS Y TECNOLOGÍAS PARA EL PROCESAMIENTO DEL VIDRIO)**, eligió la nueva estructura directiva el pasado 15 de junio de 2026 en la junta celebrada en CINISELLO BALSAMO, Italia.

Nancy Mammaro, presidenta y CEO de **MAPPI INTERNATIONAL** asume la presidencia de la asociación tras más de tres décadas al frente de una empresa especializada en hornos para templado y laminado de vidrio, incorporada al Grupo **VOILÀP GLASS** a comienzos de 2025.

El equipo presidencial estará integrado por **Nicola Lattuada**, vicepresidente senior con responsabilidad en servicios asociativos, internacionalización y VITRUM; **Francesca Antonini**, vicepresidenta para maquinaria y tecnologías de procesamiento de vidrio hueco; y **Matteo Padovan**, vicepresidente para innovación y cadenas de suministro de la economía del vidrio. El Consejo General lo forman **Monica Messori**, **Beatrice Pianosi**, **Barbara Mazza**, **Gianluca Diener**, **Cinzia Schiatti** y **Massimo De Feo**. La continuidad operativa de la asociación recaerá en **Lucia Masutti**, directora general de la GIMAV.

En paralelo, VITRUM. ha constituido un nuevo consejo de administración para el periodo 2026-2030. La presidencia corresponde a **Barbara Antonini,** empresaria al frente de **ANTONINI** y coordinadora de la unidad territorial de CONFINDUSTRIA TOSCANA CENTRO E COSTA. El órgano se completa con **Lucia Masutti**, consejera delegada; **Dino Zandonella Necca**, responsable de crecimiento externo y proyectos de desarrollo; **Nicola Lattuada**, responsable de VITRUM e internacionalización; y **Riccardo Vianello**, responsable de innovación tecnológica.

El nuevo planteamiento de VITRUM busca reforzar su dimensión internacional y ampliar su función más allá de la feria tradicional, mediante una plataforma permanente de conexión entre empresas, visitantes y agentes de la industria del vidrio. La propuesta pone el foco en la innovación tecnológica, la sostenibilidad, la internacionalización y el desarrollo de cadenas de valor vinculadas al sector.

"Acepto este nombramiento con orgullo y con un profundo sentido de responsabilidad hacia todas las empresas representadas por GIMAV", señaló Nancy Mammaro, que vinculó el nuevo mandato a la defensa de la cadena de suministro, el apoyo a la innovación y la internacionalización de las empresas. Por su parte, Barbara Antonini afirmó que *"VITRUM tiene la oportunidad de entrar en una nueva fase de crecimiento, con el propósito de ampliar la participación de los distintos segmentos de la cadena del vidrio"*. ■

www.gimav.it

Catálogos

TVITEC-CRICURSA
Memoria 2026



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

TVITEC
CRICURSA
CUBILLOS DEL SIL
León - España
info@tvitec.com
www.tvitec.com

CBM - GRUP BLAMAR
Catálogo de Accesorios



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

CBM
GRUP BLAMAR
ARENYS DE MUNT
Barcelona
España
cbm@blamar.com
www.cbm.cat



¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA distribuida a 21 países:
Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador, Florida (EE. UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay, Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

VideoProductos

Presentación de la nueva página web de VITRUM.



GCV: *PICASSO LITE*, pintado y secado al mejor precio.



INTERMAC: *MULTI UP*, pulido con agua a presión.



SISTEMAS SITEC: Robot de descarga.





SOLUTEC GLASS

Una década innovando en la industria del vidrio

SOLUTEC GLASS 10 años 2016-2026

En un mercado donde la tecnología, la especialización y el servicio marcan la diferencia, SOLUTEC GLASS celebra su 10° aniversario, consolidándose como una de las empresas de referencia en la PENÍNSULA IBÉRICA en el suministro de maquinaria, herramientas y consumibles para la industria del vidrio.

SOLUTEC GLASS durante estos diez años, ha construido una sólida trayectoria basada en tres pilares fundamentales: innovación, excelencia técnica y cercanía con el cliente. Lo que comenzó como un ambicioso proyecto empresarial se ha convertido hoy en un socio estratégico para cientos de transformadores de vidrio en ESPAÑA y PORTUGAL, ofreciendo soluciones integrales para optimizar los procesos productivos del sector.

Detrás del éxito de SOLUTEC GLASS se encuentra un equipo humano altamente cualificado, cuya experiencia constituye uno de los principales valores diferenciales de la compañía.

Dirigida por **Gonzalo Martínez,** CEO, la empresa cuenta con un equipo multidisciplinar (dirección, ventas y SAT) con más de 30 años de experiencia en la industria del vidrio. Este



amplio conocimiento le permite ofrecer soluciones a medida para los procesos de transformación de cada cliente.

La combinación de experiencia, formación continua y una estrecha colaboración con los fabricantes representados permite al equipo de SOLUTEC GLASS asesorar a sus clientes desde la definición de un proyecto hasta la instalación, puesta en marcha, formación de operarios y mantenimiento de los equipos, garantizando un servicio cercano, eficaz y de máxima calidad.

Esta vocación de acompañamiento ha convertido a SOLUTEC GLASS en mucho más que un proveedor de maquinaria y consumibles: es un socio tecnológico de confianza que contribuye al crecimiento y la competitividad de las empresas del sector del vidrio en ESPAÑA y PORTUGAL.

Tecnología de los primeros fabricantes internacionales.

El crecimiento de SOLUTEC GLASS ha estado estrechamente ligado a la representación y distribución de las marcas más prestigiosas de la industria internacional.

Como distribuidor de referencia en la PENÍNSULA IBÉRICA, la empresa ha contribuido decisivamente a acercar al mercado ibérico la tecnología de fabricantes líderes como **FOREL**, referente mundial en líneas de doble acristalamiento, automatización y manufactura vertical; **BOTTERO**, uno de los mayores fabricantes internacionales de maquinaria para el corte, manufactura y líneas de laminado; **JRS**, especialista en taladros horizontales multicabezal; **TRIULZI**, reconocida por sus sistemas de lavado de vidrio de altas prestaciones; **BARBARIC**, especializada en sistemas inteligentes de manipulación y carga automatizada para vidrio plano; y **ELEPHANT**, fabricante de ventosas, sistemas de elevación y equipos de manipulación que garantizan la máxima seguridad y eficiencia en la movimentación del vidrio.

Destacan asimismo **DELTAMAX**, con sus escáneres para control de calidad del vidrio, *GLASSINSPECTOR* e *IGU QPLUS*; **DOMINO** con sus marcadores láser para el vidrio; y **OLMAR,** autoclaves para el laminado del vidrio.

Gracias a la colaboración con estos fabricantes de referencia, SOLUTEC GLASS ofrece soluciones integrales que abarcan todo el proceso productivo, desde la manipulación de las hojas de vidrio hasta el corte, mecanizado,

Fabricantes de maquinaria representados por SOLUTEC GLASS.

FOREL · BOTTERO · barbaric · TRIULZI You name it, We'll do it. · OLMAR GRUPOOLMAR · DOMINO · ELEPHANT · KERAjet · JRS GLASS · DELTAMAX we see it

lavado, ensamblaje y fabricación de unidades de vidrio aislante, acompañando cada proyecto con asesoramiento técnico especializado, suministro de recambios originales y un servicio postventa de máxima calidad.

Mucho más que maquinaria.

La filosofía de SOLUTEC GLASS siempre ha ido más allá de la venta de equipos. Su ADN es el asesoramiento especializado y personalizado en herramientas de diamante y brillo.

Su catálogo incorpora una completa gama de herramientas, abrasivos y consumibles seleccionados entre los mejores fabricantes del mercado internacional, garantizando el máximo rendimiento y la mayor vida útil en los procesos de transformación del vidrio.

Entre las marcas representadas destacan **ADI**, **VINCENT**, **SUPER CUT**, **KDRILLS**, **BELFORTGLASS**, **WINTER**, **KGS DIAMOND**, **ARTIFEX**, **RBM**, **ITALMOLE**, **SOLVAY**, **KALON, VESUVIUS** y **TAM SERVICES**, fabricantes reconocidos por la calidad de sus herramientas de diamante, muelas de brillo, discos de diamante, brocas y soluciones de mecanizado que permiten alcanzar los máximos niveles de precisión, productividad y acabado superficial.

Uno de los pilares estratégicos de SOLUTEC GLASS, es la distribución de los sellantes de la firma alemana **IGK** (**INDUSTRIE GESELLSCHAFT FÜR KLEBETECHNIK)**, fabricante reconocido internacionalmente por la calidad, fiabilidad e innovación de sus productos para la fabricación de unidades de vidrio aislante. Como distribuidor para la PENÍNSULA IBÉRICA, SOLUTEC GLASS pone a disposición de sus clientes una completa gama de sellantes desarrollados para responder a las más altas exigencias de la industria:

- POLIURETANOS (PU) de altas prestaciones para aplicaciones que requieren una excelente resistencia mecánica y durabilidad.
- POLISULFUROS, ampliamente reconocidos por su extraordinaria resistencia al envejecimiento, a la humedad y a las condiciones climáticas más exigentes.
- BUTILOS, utilizados como sellado primario, que ofrecen una excepcional barrera frente a la humedad y al vapor de agua, garantizando la estanqueidad de las unidades de vidrio aislante.
- TPS (THERMO PLASTIC SPACER), la tecnología de espaciador termoplástico de última generación que permite fabricar unidades de vidrio aislante con un mayor rendimiento térmico, una excelente hermeticidad y una mayor eficiencia energética, respondiendo a las crecientes demandas de la construcción sostenible.

La apuesta de SOLUTEC GLASS por IGK refleja su compromiso por ofrecer al mercado únicamente soluciones de máxima calidad, respaldadas por un sólido soporte técnico y una amplia experiencia en los procesos de fabricación de vidrio aislante. Gracias a esta alianza, la empresa proporciona el suministro de los mejores sellantes del mercado y también asesoramiento especializado para optimizar los procesos de producción y garantizar la máxima calidad del producto final.

Un servicio que marca la diferencia.

Si existe un elemento que ha distinguido a SOLUTEC GLASS durante esta década ha sido su apuesta por el servicio y atención al cliente personalizada.

El equipo humano de la compañía ofrece asesoramiento técnico especializado desde la fase de inversión hasta la puesta en marcha de cada proyecto, acompañado por un SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA altamente cualificado, disponibilidad permanente de recambios y una logística diseñada para responder con

Herramientas, abrasivos, consumibles y sistemas de sellado representados por SOLUTEC GLASS.





rapidez a las necesidades del cliente. Gracias a su estructura, la empresa mantiene un elevado nivel de disponibilidad de piezas y tiempos de entrega muy reducidos en ESPAÑA y PORTUGAL.

El verdadero éxito de SOLUTEC GLASS no se mide únicamente por las máquinas instaladas o las marcas representadas, sino también por la confianza depositada durante estos diez años por transformadores de vidrio, empresas familiares, grandes grupos industriales y profesionales que han encontrado en SOLUTEC GLASS un aliado tecnológico capaz de acompañarles en cada etapa de su crecimiento.

La empresa ha sabido evolucionar junto al mercado, incorporando nuevas tecnologías, ampliando su catálogo y fortaleciendo alianzas estratégicas con los fabricantes más importantes del mundo, manteniendo siempre intacto su compromiso con la calidad, la innovación y el servicio.



Mirando hacia el futuro.

Celebrar diez años no representa un punto de llegada, sino el comienzo de una nueva etapa.

La industria del vidrio afronta retos relacionados con la automatización, la digitalización, la eficiencia energética y la sostenibilidad. SOLUTEC GLASS continuará apostando por las soluciones más innovadoras para ayudar a sus clientes a afrontar con éxito esta transformación.

Con la experiencia acumulada, un equipo altamente especializado y el respaldo de las marcas más prestigiosas del sector, SOLUTEC GLASS afronta el futuro con la misma ilusión que inspiró sus primeros pasos. Diez años después, el objetivo sigue siendo el mismo: ofrecer a la industria del vidrio las mejores soluciones tecnológicas, el mejor servicio y la confianza de un auténtico socio de largo recorrido. ■

SOLUTEC GLASS
LEZAMA - Vizcaya
España
info@solutecglass.com
www.solutecglass.com

Suscríbase aquí

TRANSGRÚAS presenta la nueva generación de minigrúas *TRX de* JEKKO

La última edición de SMOPYC 2026, celebrada el pasado mes de abril en ZARAGOZA, sirvió como escenario para la presentación de importantes novedades en el ámbito de la elevación, entre ellas una nueva propuesta que abre interesantes posibilidades para el sector del vidrio: la gama de minigrúas sobre camión *TRX* de JEKKO está distribuida en ESPAÑA por TRANSGRÚAS.

La nueva gama *TRX* de **JEKKO** combina la versatilidad de las minigrúas con la movilidad de un vehículo y plena compatibilidad con accesorios manipuladores mediante ventosas, dando respuesta a una necesidad creciente en trabajos de instalación de vidrio en entornos urbanos, donde el acceso, la rapidez de intervención y la precisión son factores clave.

Compacta, accesible y eficiente.

El modelo *TRX32* marca el inicio de esta gama. Se trata de una minigrúa de 3,2 toneladas montada sobre un camión compacto de 3,5 toneladas, lo que permite su conducción con permiso de categoría B. Esta característica supone una ventaja significativa para empresas del sector del vidrio, al facilitar la operativa sin necesidad de personal con permisos de conducción especiales.

Su diseño compacto, con sólo 1,86 m de ancho, la convierte en una solución ideal para trabajar en cascos urbanos, calles estrechas o zonas de difícil acceso. Además, su sistema de estabilización configurable permite trabajar con estabilizadores completamente extendidos, parcialmente desplegados o incluso cerrados, optimizando el espacio disponible en cada maniobra.



Minigrúa *TRX32*.

A pesar de su tamaño, ofrece prestaciones destacadas: capacidad de elevación de 3,2 toneladas, alcance de hasta 13 metros y una altura máxima de trabajo de 17,5 metros. Todo ello gestionado mediante un sistema LMI (limitador de carga) completo que garantiza seguridad y optimización del rendimiento en cualquier configuración.

trx80: primicia mundial.

Durante la feria **SMOPYC 2026** también se presentó como primicia mundial el modelo *TRX80*, que amplía las capacidades de esta nueva gama y refuerza el compromiso de JEKKO con soluciones cada vez más especializadas y adaptadas a las necesidades reales en obra.

Este nuevo modelo se posiciona como una alternativa de mayor capacidad dentro del concepto *TRX*, manteniendo la filosofía de compacidad, facilidad de uso y eficiencia operativa que caracteriza a la gama.



Minigrúa *TRX80*.

La línea *TRX* de JEKKO integra versatilidad, movilidad y compatibilidad con manipuladores por ventosas como el *JVM800*, facilitando instalaciones de vidrio con acceso eficiente, rapido, preciso y de gran compacidad.

Manipulación de vidrio con ventosas *jvm800.*

En aplicaciones de instalación de vidrio, la combinación de estas minigrúas con manipuladores específicos resulta determinante. En este contexto, el manipulador de ventosas *JVM800* se presenta como el complemento ideal. Diseñado para la manipulación segura y precisa de elementos delicados, el *JVM800* permite trabajar con cargas de hasta 800 kg. Gracias a sus ocho ventosas y a su sistema autónomo con batería integrada, el equipo ofrece movimientos suaves y controlados, fundamentales en la colocación de vidrio arquitectónico, muros cortina o paneles de revestimiento.



Manipulador de ventosas *JVM800*.

Su versatilidad es otro de sus puntos fuertes: puede acoplarse fácilmente a cualquier equipo con gancho, ya sean minigrúas, multicargadores o grúas hidráulicas articuladas. Además, incorpora mandos independientes por radiocontrol, lo que permite al operario posicionar la carga con total precisión desde una ubicación segura.

Con unas dimensiones máximas de 2.900 X 1.250 mm y un peso total de solo 242 kg, el *JVM800* combina ligereza, maniobrabilidad y alto rendimiento, adaptándose a las exigencias de los trabajos más delicados.

Una solución completa para el sector del vidrio.

La combinación de las minigrúas sobre camión *TRX de* JEKKO, distribuidas en ESPAÑA por **TRANSGRÚAS**, con manipuladores de vidrio como el *JVM800*, ofrece una solución integral para las empresas del sector del vidrio que buscan mayor seguridad, precisión y productividad.

Con estos sistemas, el sector del vidrio dispone de herramientas que permiten abordar con garantías los retos del acristalamiento moderno, incluso en los entornos más complejos, optimizando tiempos de instalación y mejorando las condiciones de trabajo. ■

Distribuidor para ESPAÑA de JEKKO:
TRANSGRÚAS
LLIÇA DE VALL
Barcelona - España
info@transgruas.com
www.transgruas.com

TUROMAS Nueva gama de soluciones para la industria del vidrio *TUROLAN*

Grupo TUROMAS presentó *TUROLAN* en GLASSTECH MEXICO 2026 una nueva gama de soluciones prácticas, eficientes y accesibles para la industria del vidrio.

El Grupo TUROMAS amplía su oferta de soluciones para la industria del vidrio con el lanzamiento de *TUROLAN*, una nueva marca concebida para ofrecer equipos prácticos, robustos y fáciles de integrar en los procesos diarios de talleres y centros de procesamiento.

TUROLAN nace con el objetivo de ayudar a las empresas a optimizar la organización, la manipulación y el procesado del vidrio mediante equipos funcionales y de fácil implantación. Su catálogo reúne soluciones destinadas al almacenamiento, la organización y la manipulación del vidrio, así como herramientas auxiliares diseñadas para agilizar las tareas habituales dentro del entorno productivo.

Con esta nueva gama, el Grupo TUROMAS refuerza su compromiso de ofrecer soluciones adaptadas a las necesidades de cada mercado, proporcionando alternativas que permiten mejorar la eficiencia operativa manteniendo los estándares de calidad, fiabilidad y robustez que caracterizan a TUROMAS.

Los visitantes de GLASSTECH MEXICO 2026 pudieron conocer de primera mano la marca *TUROLAN* en el stand del grupo, donde también se presentaron las últimas innovaciones de **TUROMAS** y las soluciones técnicas de **DISTECGLASS** para la industria del vidrio.

La feria, que se celebró en el CENTRO CITIBANAMEX de la CIUDAD DE MÉXICO, fue el escenario elegido para la presentación oficial de *TUROLAN* en el mercado latinoamericano.

Una gama diseñada para responder a las necesidades de diferentes mercados.

TUROLAN complementa la oferta del Grupo TUROMAS en aquellos mercados donde existe una creciente demanda de soluciones sencillas, robustas y orientadas a aplicaciones específicas. La nueva marca mantiene los estándares de calidad, fiabilidad y funcionalidad que distinguen al grupo, ofreciendo equipos capaces de aportar valor desde el primer momento.

Las primeras soluciones de la gama incluyen sistemas para la organización y almacenamiento del material, equipos para la manipulación segura de hojas de vidrio y herramientas auxiliares destinadas a mejorar la eficiencia de las operaciones de taller.

SC-03M: organización eficiente y acceso rápido al material.

El *SC-03M* es un clasificador manual diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de 3.300 X 2.600 mm de forma ordenada y segura.





Pinzas para vidrio *CLA-77*.



Su sistema de caballetes móviles facilita la organización del material y permite acceder rápidamente a cada referencia, optimizando el aprovechamiento del espacio disponible y contribuyendo a una gestión más eficiente del almacén.

Clasificador manual *SC-03M*, diseñado para almacenar hojas y paquetes de vidrio de forma ordenada y segura.

Pinzas para vidrio *CLA-77*: seguridad y control en la manipulación.

La gama *TUROLAN* incorpora diferentes modelos de pinzas para vidrio destinados a operaciones de elevación y transporte, diseñadas para trabajar con puentes grúa y otros sistemas de elevación, permiten manipular hojas de vidrio con seguridad y precisión, facilitando las tareas de carga, descarga y movimiento de material dentro de la planta.

DLL-50: perforación portátil con máxima flexibilidad.

El *DLL-50* es un taladro portátil para vidrio desarrollado para realizar perforaciones de forma rápida y precisa allí donde se necesiten.

Gracias a su diseño compacto, puede colocarse directamente sobre la superficie del vidrio, proporcionando una solución versátil para trabajos que requieren movilidad, facilidad de uso y rapidez de ejecución.



Taladro portátil para vidrio, *DLL-50*.

El respaldo de la experiencia del Grupo TUROMAS.

Respaldada por más de cuatro décadas de experiencia en el desarrollo de soluciones para la industria del vidrio, *TUROLAN* nace para ofrecer equipos prácticos, fiables y accesibles a aquellos mercados donde este tipo de soluciones desempeñan un papel fundamental en la actividad diaria en talleres y centros de procesado. ■

TUROMAS
RUBIELOS DE MORA
Teruel
España
info@turomas.com
www.turomas.com

Suscríbase aquí

FOREL 50 Aniversario con una nueva planta de producción

La empresa fabricante de maquinaria para la transformación del vidrio FOREL celebra su medio siglo de trayectoria con una importante ampliación de su planta en VALLIO DI RONCADE, Treviso - Italia y la restauración de la monumental obra "Las Alas de Venecia".



FOREL celebra 50 años de actividad con la inauguración de una nueva planta en su sede de VALLIO DI RONCADE, en la provincia de TREVISO - Italia, medio siglo de trayectoria que entra ahora en una nueva fase de crecimiento industrial, caracterizada por la innovación continua, el desarrollo tecnológico y la capacidad de anticiparse a las necesidades del mercado con soluciones de vanguardia.


Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL.

La ampliación se presentó oficialmente con la presencia de socios y autoridades, representando un hito clave en el crecimiento de FOREL. A lo largo de los años, FOREL ha combinado la evolución tecnológica con un fortalecimiento constante de su estructura productiva y una creciente expansión en los mercados internacionales, gracias a sus cuatro filiales en el extranjero y 20 representantes en todo el mundo.



En el centro de la imagen Fortunato Vianello, presidente y fundador de FOREL

El proyecto ha culminado con la construcción, desarrollada a lo largo de dos años, de una nueva ala de producción, concebida como ampliación de la zona existente y con una superficie total de 9.000 metros cuadrados. Esta inversión incrementará la capacidad de producción en un 40%, lo que permitirá procesar pedidos con mayor rapidez y reducir los plazos de entrega en sus distintas líneas de producto. Las nuevas instalaciones también albergan una sala de exposiciones, diseñada como espacio de exhibición permanente para la maquinaria de la empresa.



Suscríbase aquí



En el centro Riccardo Vianello, vicepresidente de FOREL

do restaurar y realzar "*LE ALI DI VENEZIA*", una obra monumental de gran valor simbólico a la que se ha optado por dar una nueva vida con motivo de su quincuagésimo aniversario. Nacida en 2003 como un proyecto artístico y cultural concebido para rendir homenaje a VENECIA y al legado de los maestros vidrieros de MURANO, la obra aúna vidrio, arte e innovación tecnológica, convirtiéndose así en parte integral de la narrativa de este momento.

"Para nosotros, cincuenta años no son sólo un hito simbólico, sino que ilustra cómo FOREL ha construido su futuro y pretende seguir haciéndolo", afirmó **Fortunato Vianello**, presidente y fundador de FOREL. *"Desde 1976 hasta hoy, hemos vivido medio siglo de evolución tecnológica sin dejar de innovar, a menudo anticipándonos al mercado con soluciones que aún no existían. Nuestro enfoque siempre ha sido el mismo: cuando no existe una solución, hay que inventarla. Partiendo de esta visión, hemos crecido hasta consolidar una dimensión internacional, manteniendo intacta nuestra identidad familiar, nuestro fuerte vínculo con la comunidad local y nuestra fidelidad a los valores que han guiado nuestra trayectoria desde el principio"*.

"El aumento de la capacidad de producción, la mejora de la organización del espacio, la reducción de los plazos de entrega y el fortalecimiento del servicio al cliente permiten a la empresa responder con mayor eficacia a un mercado en constante evolución. Esta decisión refuerza nuestra organización y nos prepara para afrontar los próximos años con mayor solidez y ambición", comenta Vianello.

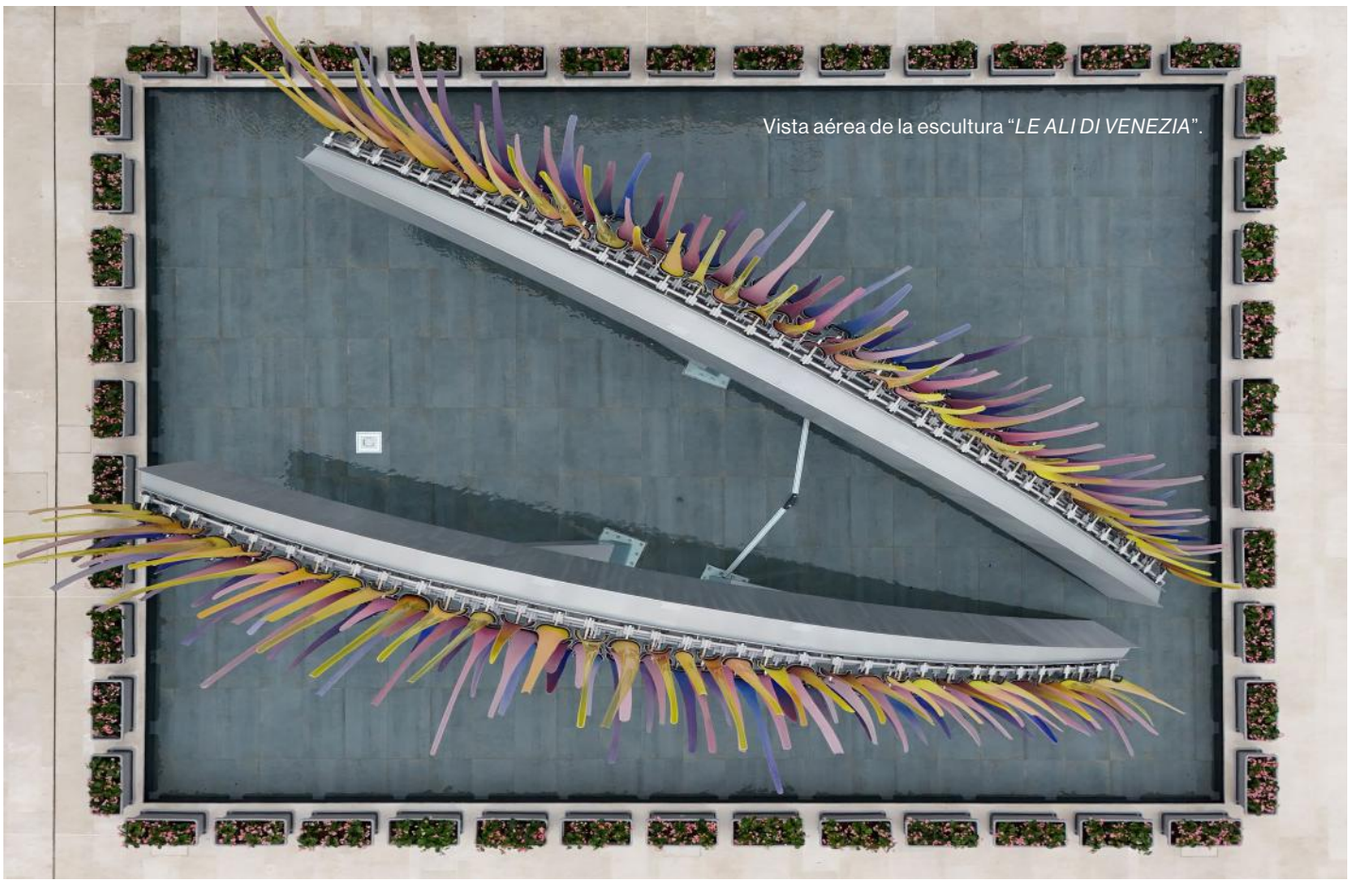
Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidi-








FILA



Vista aérea de la escultura "*LE ALI DI VENEZIA*".

Para hacer aún más significativo el aniversario, FOREL ha decidido restaurar y realzar "*LE ALI DI VENEZIA*", una obra monumental de gran valor simbólico.



La escultura, compuesta por dos alas monumentales formadas por 430 plumas de vidrio soplado artesanalmente, se exhibió por primera vez en 2004 en la dársena de SAN MARCOS, en PUNTA DELLA DOGANA, y más tarde en la entrada del aeropuerto MARCO POLO de VENECIA, como una síntesis visual de la tradición artesanal y la tecnología contemporánea. Adquirida posteriormente por FOREL y ubicada durante años en la sede de la empresa, ahora ha encontrado un nuevo hogar frente a la misma, donde adquiere un valor simbólico aún mayor como signo tangible de la conexión entre los negocios, la cultura, el entorno local y la experiencia en diseño. ■

FOREL
VALLIO DI RONCADE
Treviso
Italia
info@forelspa.com
www.forelspa.com

Glasstech Mexico

Exposición de Tecnología de Vidrio



7 - 9 de Julio de 2027

MONTERREY (México)

7TH









ORGANIZADO POR

Y T International Enterprise Inc

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

VidriO

Ventanas puertas

glassOnline

China Glass Network

Construction Supply Magazine

asianglass

iWay Magazine

glassglobal

Construtips

World Construccion

American Industrial Magazine

Aluminio

GB Glass Bulletin
The Premier Magazine For Global Glass Industry

info@glasstechmexico.com www.glasstechmexico.com

RCN SOLUTIONS optimiza el proceso de laminado con *RD CLEAN CONCEPT* y *LIA*

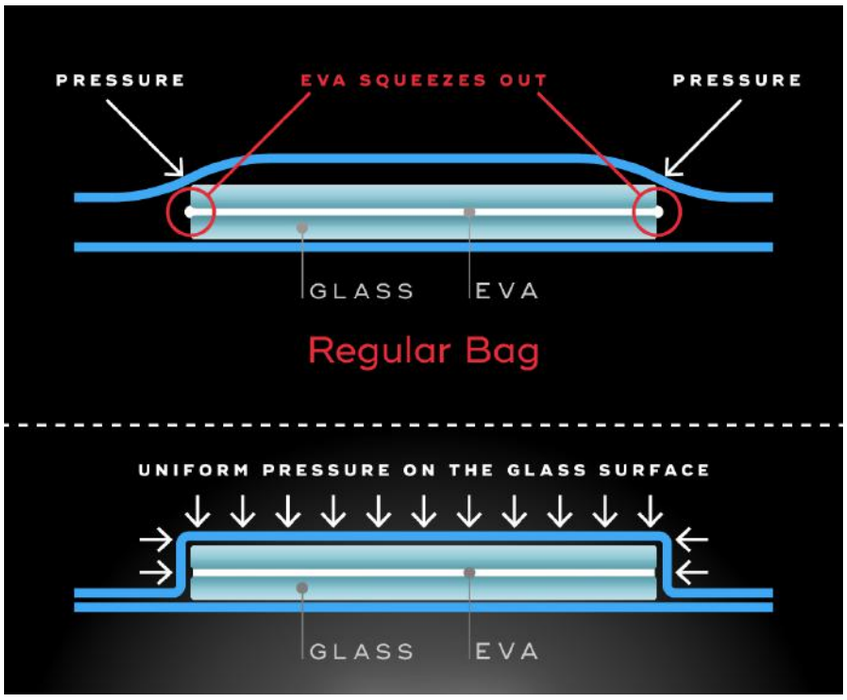
RCN SOLUTIONS presenta dos soluciones orientadas a procesos de laminación de vidrio en entornos industriales: *RD CLEAN CONCEPT*, una bolsa de laminación patentada para limitar el exceso de intercalario en los cantos, y *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)*, una plataforma de automatización para líneas de laminado con conectividad industrial y mayor autonomía operativa.

RD CLEAN CONCEPT: bolsa patentada para cantos limpios.

RD CLEAN CONCEPT es una bolsa de laminación patentada para aplicaciones de vidrio laminado concebida para obtener cantos limpios después del proceso de laminación. El sistema cuenta con la patente número 102020000028661 y se ha diseñado para limitar el exceso de intercalario en los bordes del vidrio una vez concluido el ciclo de laminado.

La solución se basa en una bolsa fabricada con materiales especiales, seleccionados para cumplir una función concreta dentro del proceso: reducir la salida del intercalario hacia los cantos. Según la información facilitada por **RCN SOLUTIONS**, *RD CLEAN CONCEPT* permite disminuir la fuga del material intermedio hasta valores próximos a cero. Esta característica evita o reduce la necesidad de realizar operaciones posteriores de limpieza en los bordes del vidrio laminado, una fase que puede condicionar la eficiencia del flujo productivo cuando se trabaja con series continuas o con piezas que requieren acabado perimetral.

La limpieza de cantos tras la laminación puede requerir tiempo adicional, intervención manual y empleo de herramientas específicas. En este punto, RCN SOLUTIONS plantea *RD CLEAN CONCEPT* como una vía para eliminar esta fase posterior al laminado y reducir tanto tiempos de producción como costes de mano de obra. La documentación de la empresa cifra el ahorro potencial de costes laborales hasta en un 40%, vinculado a la supresión de una operación manual posterior al proceso principal.



El sistema también introduce una mejora en las condiciones de manipulación para el operario. Al limitar la presencia de excedente de intercalario en los bordes del vidrio, se reduce la necesidad de utilizar herramientas cortantes para retirar material sobrante. Esta característica se asocia a una menor exposición del trabajador a tareas manuales de limpieza en los cantos, especialmente en operaciones repetitivas o en procesos donde el acabado de borde exige una intervención precisa.



Otro aspecto técnico señalado por RCN SOLUTIONS es la ausencia de "*compression set"* (deformación permanente) del intercalario. Este punto se relaciona con el comportamiento del material durante el proceso y con la estabilidad del conjunto laminado después del ciclo térmico. La empresa también indica que *RD CLEAN CONCEPT* está disponible para diferentes hornos de laminación y que ha sido instalado en hornos de otras marcas, lo que amplía su aplicación en plantas con configuraciones existentes.

La compatibilidad con distintos equipos permite que el sistema pueda integrarse en procesos de producción sin quedar limitado a una única configuración de horno. En este sentido, RCN SOLUTIONS sitúa *RD CLEAN CONCEPT* dentro de las soluciones orientadas a mejorar la continuidad operativa en la fabricación de vidrio laminado, al reducir ineficiencias, tiempos improductivos y desperdicio asociado a operaciones de acabado.

LIA: automatización integrada para procesos de laminado.

LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION) de RCN SOLUTIONS se plantea como una evolución tecnológica para el proceso de laminación del vidrio bajo criterios de INDUSTRIA 5.0. El sistema incorpora máquinas hiperconectadas, operables en remoto y con un grado de autonomía orientado a reducir la intervención humana. El desarrollo responde a dos necesidades indicadas por la empresa: aumentar la productividad mediante procesos estables y repetibles, e integrar nueva tecnología en plantas donde el espacio disponible resulta cada vez más limitado.

LIA evoluciona a partir de *LAMMY SYSTEM 2* y mantiene su arquitectura térmica híbrida *HYBRID-PRO DUE*, basada en convección y radiación. El sistema incorpora dos bombas de aspiración independientes por estante, control PLC con pantalla táctil de 10 pulgadas y una estructura superior de almacenamiento con estantes adicionales equipados con bolsas y bomba de aspiración.

Sobre esta base, RCN SOLUTIONS desarrolla *LAMMY SYSTEM 4+2,* disponible en versión semiautomática o totalmente automática. El sistema se ha concebido para operar con plena autonomía en entornos de producción intensiva, con capacidad para sostener cinco turnos diurnos y dos nocturnos sin asistencia continua de operarios.

El avance técnico de *LIA (LAMINATING INTEGRATED AUTOMATION)* no reside solo en la mecánica, sino también en la integración digital. La máquina se concibe como un nodo inteligente dentro de la fábrica, preparado para *IOT* industrial y conectividad con sistemas *MES*, plataformas de supervisión y diagnóstico remoto. Su automatización reduce la manipulación por parte del operario, mejora la

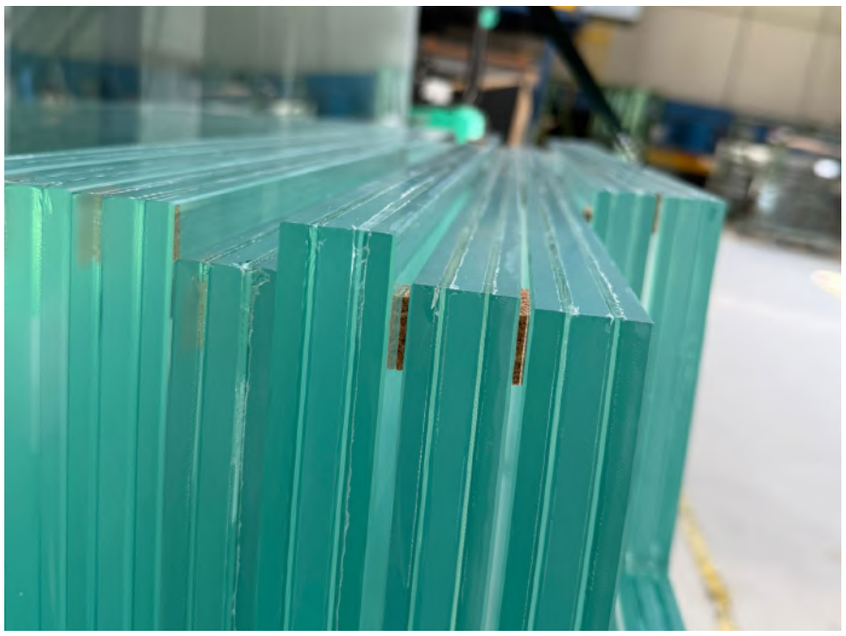
Suscríbase aquí



repetibilidad del proceso y disminuye el riesgo de error humano.

El sistema es compatible con *RD CLEAN CONCEPT*, la bolsa de vacío patentada para laminación con canto pulido que elimina la necesidad de limpiar los bordes del vidrio tras el ciclo. También permite ciclos de *fast curing* al combinarse con *REVA BF*, el interlayer desarrollado por RCN SOLUTIONS para optimizar los tiempos de producción sin afectar a las propiedades mecánicas ni a la calidad óptica del vidrio.

En un contexto industrial donde la ampliación física de las plantas resulta cada vez más difícil, RCN SOLUTIONS orienta su estrategia hacia la flexibilidad productiva y la personalización modular, con tamaños, accesorios y disposiciones a medida que facilitan la implantación de equipos avanzados sin reconfigurar la planta ni sacrificar rendimiento.



El resultado es una plataforma de laminación orientada a incrementar la productividad, aportar gobernanza digital del proceso, estabilidad térmica, calidad estructural del vidrio laminado y autonomía operativa.

LIA actúa así como una solución de transición hacia un laminado más compacto y menos dependiente del operador, apoyada en una ingeniería probada en campo. ■

RCN SOLUTIONS
ALBAIRATE
Milán
Italia
office@rcnsolutions.it
www.rcnsolutions.it

Novedades de HEGLA en GLASSBUILD AMERICA 2026

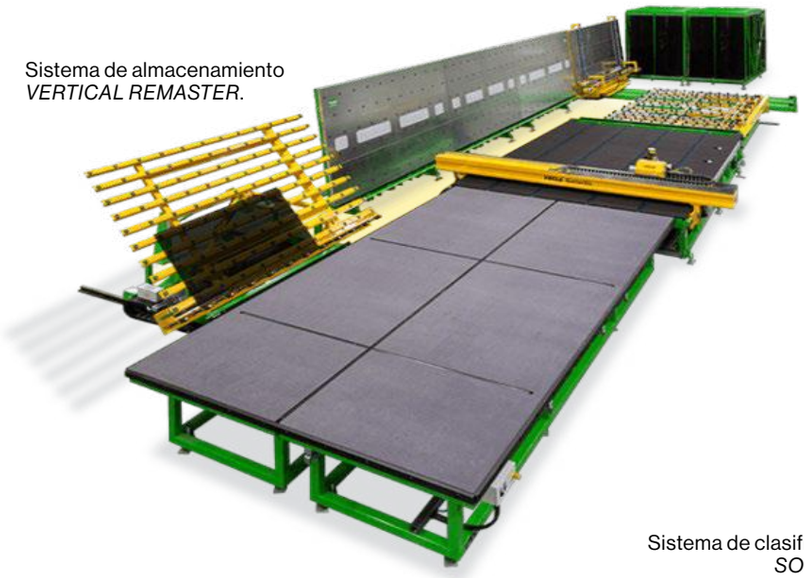
HEGLA mostrará sus últimas novedades en GLASSBUILD AMERICA 2026, el punto de encuentro anual de la industria del vidrio, las ventanas y las puertas en AMÉRICA DEL NORTE los días 23 al 25 de septiembre en LAS VEGAS, Nevada - EE. UU en el Stand 2723.

Esta edición será una oportunidad para reunirse con el equipo de **HEGLA** en persona y conocer más sobre las tendencias y desarrollos actuales del sector. Ya sean sistemas de corte de vidrio totalmente automatizados, soluciones inteligentes de clasificación o control digital de procesos, en el stand de HEGLA estará presente la última tecnología que marca la diferencia en el taller de producción.

Entre ellos destaca el sistema de corte totalmente automatizado para vidrio float y vidrio ornamental que combina la máxima precisión de corte con tiempos de ciclo que aumentan notablemente su productividad. En GLASSBUILD AMERICA (West Hall, LAS VEGAS CONVENTION CENTER, LAS VEGAS, Nevada - EE. UU.) se podrá ver el sistema de cerca explicado por los expertos de la firma a través de sus funciones.

En el apartado de tecnología de elevación por vacío para una manipulación segura del vidrio, el sistema de manipulación adecuado es clave para la eficiencia y la seguridad en el flujo de producción. HEGLA mostrará equipos de elevación por vacío adaptados a cada necesidad, desde grandes hojas hasta la integración en líneas de procesamiento existentes.

Por su parte, *VERTICAL REMASTER* es un sistema de almacenamiento de restos de vidrio reinventado para el ahorro de material y costes mediante una gestión inteligente del vidrio residual, almacenando hojas sobrantes de forma compacta y preparándolas automáticamente para el siguiente corte.



Sistema de almacenamiento *VERTICAL REMASTER*.

Otra novedad es el sistema de clasificación *SORTJET*, que garantiza un flujo continuo de vidrio y reduce el riesgo de piezas dañadas mediante procesos controlados por sistema.

Por último, en el campo de la tecnología láser para vidrio funcional y en colaboración con **HEGLA BORAIDENT** se presentarán soluciones basadas en láser que dotan al vidrio de funciones adicionales, ya sea en vidrio de protección frente a aves, mejora de la transmisión de telefonía móvil o en acabados decorativos, la tecnología láser abre nuevas oportunidades de valor sin comprometer la calidad óptica del vidrio.

HEGLA estará en GLASSBUILD AMERICA 2026 en el **stand 2723**. Los profesionales o empresas interesados pueden concertar una cita de asesoramiento personal con los expertos de HEGLA. ■



Sistema de clasificación *SORTJET*.

HEGLA IBÉRICA
Rui Joaquim - Director general
NIGRÁN
Pontevedra - España
info@hegla.es
www.hegla.com/es/

Asesor comercial:
Rolf Meyer
BARCELONA - España
info@rmeyersl.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

TECNOCAT

Soluciones para acceder a instalaciones complejas

Los formatos de vidrio siguen creciendo con fachadas más grandes, cerramientos más pesados y proyectos arquitectónicos cada vez más exigentes. Sin embargo, para muchos instaladores el principal desafío ya no es únicamente manipular la carga, sino conseguir acceder al punto de instalación. Como respuesta a este desafío, TECNOCAT impulsa soluciones para acceder a instalaciones cada vez más complejas.

Pasillos estrechos, ascensores, rampas, desniveles, zonas interiores sin acceso para grúas o edificios en rehabilitación forman parte del día a día del sector. En este contexto, la capacidad de mover y posicionar el vidrio con seguridad se ha convertido en un factor decisivo para mantener la productividad y cumplir los plazos de ejecución.

Con esta realidad como punto de partida, **TECNOCAT** está reforzando su propuesta de soluciones para instalación en obra mediante una gama de robots motorizados y carros manuales orientados a mejorar la movilidad, reducir el esfuerzo físico y facilitar el trabajo en entornos donde los medios de elevación tradicionales encuentran limitaciones.

"La evolución de los proyectos exige herramientas cada vez más adaptadas a las condiciones reales de acceso", explican desde la compañía. *"Muchas veces el reto no está en levantar el vidrio, sino en llevarlo hasta el lugar exacto donde debe instalarse"*.

Con 29 años de experiencia en el sector del vidrio, TECNOCAT ha incorporado estas soluciones de distribución como complemento a su actividad habitual, seleccionando equipos capaces de responder a situaciones habituales en obra y aportar una mayor autonomía a los instaladores.

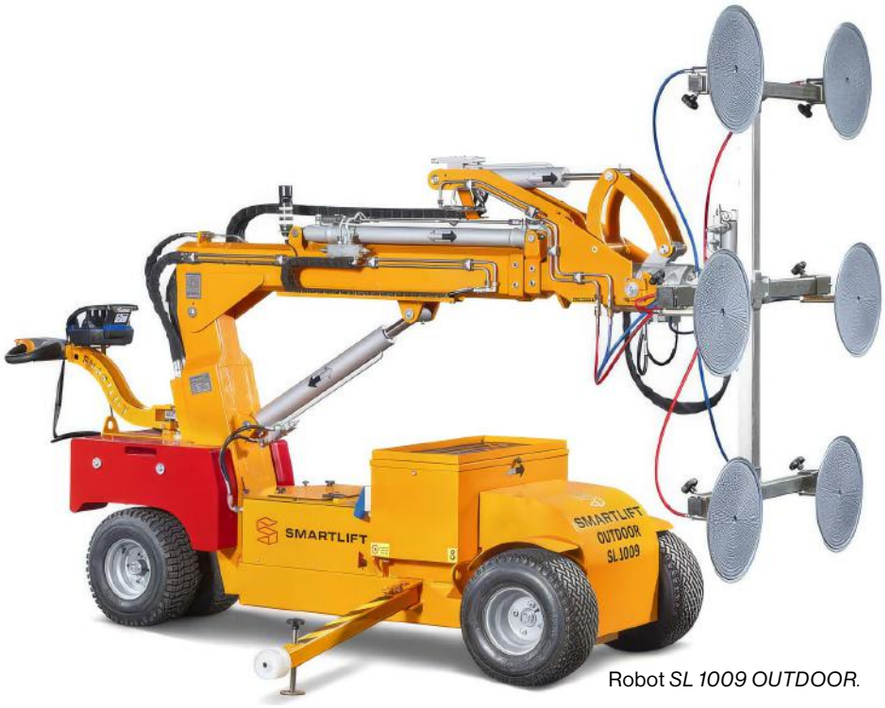


Robot *SL 609HLR RT OUTDOOR*.

Cuando el acceso condiciona la instalación.

El mercado ha evolucionado en dos direcciones: por un lado, el incremento del tamaño y del peso de las piezas; por otro, la necesidad de contar con equipos autónomos, capaces de llegar a proyectos interiores y exteriores sin depender necesariamente de grúas u otros medios auxiliares.

En obra, el límite no siempre está en la capacidad de carga, sino en la logística. Ascensores, pasillos estrechos, zonas con poco radio de giro, rampas, desniveles o suelos irregulares condicionan el traslado y el posicionamiento del vidrio.



Robot *SL 1009 OUTDOOR*.

Robot *SKIPPER LIFT GL*.



En estas condiciones, cobra valor cualquier solución que permita mover y colocar la pieza con control, manteniendo la seguridad operativa y sosteniendo el ritmo de instalación incluso cuando el acceso se convierte en el principal desafío. En este sentido, TECNOCAT ofrece dos gamas diferenciadas según el uso real:

- *ROBOTS MOTORIZADOS*: se orientan a trabajos tanto en exterior como en interior. Su aportación principal es permitir el traslado y posicionamiento del vidrio con mayor control, con una operación más cómoda para el operario y un mejor aprovechamiento del área de trabajo.

En instalaciones con accesos difíciles, los robots motorizados que ofrece TECNOCAT destacan por su estabilidad en el desplazamiento y por la reducción del esfuerzo físico durante la instalación. Además, se trata de soluciones autónomas: el equipo se desplaza sin necesidad de grúas ni de maquinaria auxiliar para su traslado.

- *CARROS MANUALES*: la herramienta práctica del día a día. Los carros manuales se orientan a la practicidad y a la versatilidad en obra. Son soluciones eficaces para traslados cortos y maniobras con cargas más ligeras, con la ventaja de ser desmontables y fáciles de transportar. En general, representan una alternativa más accesible para empresas que buscan agilidad sin incrementar la complejidad operativa.

Según el modelo, pueden ser manejados por uno o dos operarios, lo que facilita su adaptación a distintos ritmos de trabajo.

Productos destacados.

Dentro de esta propuesta, TECNOCAT identifica varias soluciones especialmente representativas por su

Suscríbase aquí

aplicación en obra y por su utilidad en operaciones habituales:

- *SL 609 HLR RT OUTDOOR* (hasta 600 kg): robot motorizado indicado para instalaciones donde se requiere un alto nivel de control durante el posicionamiento. Su diseño compacto, junto con el cabezal de ventosas giratorio y la memoria para posiciones de montaje, permite trabajar con mayor agilidad y precisión cuando el espacio de maniobra es limitado.
- *SL 1009 OUTDOOR* (hasta 1.000 kg): diseñado para la manipulación e instalación de vidrio de gran formato. Permite controlar brazo y cabezal de ventosas con precisión, aportando seguridad, estabilidad y asistencia durante maniobras complejas, especialmente en fachada, cerramientos exteriores y proyectos donde es clave mantener el ritmo sin renunciar al control.
- *SKIPPER LIFT GL* (hasta 300 kg): robot eléctrico subeescaleras orientado a resolver un reto frecuente en obra: el traslado de vidrio y materiales pesados en escaleras, rampas o zonas de difícil acceso. Su funcionamiento autopropulsado permite mover la carga con mayor control y reducir el esfuerzo físico del operario, por lo que resulta especialmente útil en interiores, rehabilitaciones o edificios sin acceso directo con grúa.
- *EXPRESS* (hasta 200 kg): carro manual desmontable diseñado para trabajos donde la agilidad y la facilidad de uso son prioritarias. Su estructura compacta facilita el movimiento en interiores, pasillos, ascensores o zonas de acceso limitado, y su diseño desmontable simplifica el transporte entre ubicaciones. Se plantea como herramienta práctica para tareas frecuentes de instalación y para la manipulación diaria de vidrio, ventanas o puertas con marco.



Carro manual *EXPRESS*.

La selección definitiva y la recomendación adecuada dependen del formato, el entorno de trabajo y la dinámica de instalación de cada cliente.

La feria GLASSTECH MEXICO, celebrada en el CENTRO CITIBANAMEX en CIUDAD DE MÉXICO, fue una oportunidad para ver y probar los equipos de TECNOCAT.

El robot *SKIPPER LIFT*, el *SL 609* y el *EXPRESS* pudieron verse y probarse este año en GLASSTECH MEXICO, donde TECNOCAT estuvo presente con una selección de equipos orientados a obra y a tareas habituales de planta. La feria permitió evaluar aspectos como la maniobrabilidad, la ergonomía y el control de la maniobra, así como conversar con el equipo técnico para identificar qué opción encaja mejor según el tipo de proyecto, las condiciones de acceso, el formato del vidrio y el ritmo de instalación. ■

TECNOCAT
LA SELVA DEL CAMP
Tarragona - España
info@tecnocat.com
www.tecnocat.com

KERAGLASS Nuevo horno *LAMIX* para laminado de vidrio plano y curvado

KERAGLASS, la división de vidrio del GRUPO VOILÀP amplía su gama con *LAMIX*, un horno multinivel compacto y flexible que complementa las soluciones *COMBI* y *AIR STREAM* para iniciarse en la laminación con una inversión contenida.



LAMIX ha sido diseñado con el objetivo de ofrecer la máxima facilidad de uso, una calidad constante y gran versatilidad, por lo que es la herramienta ideal tanto para empresas que comienzan a laminar como para aquellas que desean ampliar su oferta con un sistema fiable, intuitivo y supervisado de forma continua mediante el panel de control del operador.

Se ha prestado especial atención a la optimización del espacio. *LAMIX* combina eficiencia operativa con una organización racional del área de producción. El elevador está integrado bajo el horno en posición retráctil, lo que permite el paso de operarios y carretillas elevadoras y garantiza, al mismo tiempo, la apertura segura del horno.

Siguiendo esta filosofía de diseño, el cuadro eléctrico se ubica en la parte trasera de la máquina, mientras que el almacén superior integrado de tres niveles permite aprovechar al máximo el espacio disponible, lo que aumenta la capacidad de almacenamiento sin incrementar la superficie ocupada.

El almacén de *LAMIX* aporta funcionalidad al sistema al ofrecer una estructura sólida y organizada para alojar de forma segura los carros de laminación, optimizar el espacio disponible en la planta, agilizar las operaciones y mantener un flujo de trabajo ordenado y eficiente.

LAMIX está disponible en cuatro dimensiones de trabajo: 2100 X 4500 mm, 2500 X 4500 mm, 2100 X 3000 mm y 2500 X 3000 mm, para adaptarse a diferentes necesidades de producción y formatos de vidrio.

La cámara única, equipada con puerta plegable y elevador retráctil, reduce las dimensiones y facilita el acceso del carro. Los dos carros permiten una producción continua, mientras que el ciclo de vacío, sencillo y fiable, está diseñado para obtener resultados limpios, sin burbujas y visualmente impecables.

LAMIX utiliza un sistema de calentamiento optimizado que garantiza una distribución estable y homogénea del calor, esencial para obtener un vidrio laminado impecable. Cada detalle está diseñado para ofrecer resultados repetibles, incluso con operadores menos experimentados. El sistema de vacío asegura la adhesión entre la lámina intermedia y el vidrio, haciendo el proceso fiable y simplificando la producción diaria. ■

KERAGLASS
VOILÀP GROUP
BAISO
Reggio Emilia - Italia
info@keraglass.com
www.keraglass.com

Distribuidores para ESPAÑA:
GRUPO ADA DISTRIBUCIONES:
• **ADETEC**
adetec@adetecsl.es
• **NTPS GLASS**
daniel.bravo@ntps.es
• **TECNICGLASS**
info@tecnicglass.com

Distribuidor para PORTUGAL:
HMGLASS UNIPESSOAL
hugogoncalves1977@gmail.com

Suscríbase aquí

EVALAM

Nuevos encapsulantes EVA para el sector fotovoltaico

EVALAM, empresa perteneciente a PUJOL GROUP y referente internacional en el desarrollo de encapsulantes EVA e interlayers para vidrio laminado, amplía su catálogo con una nueva línea de soluciones específicamente desarrolladas para la industria fotovoltaica.

La evolución del mercado fotovoltaico está transformando también la industria del vidrio. La creciente implantación de soluciones BIPV (Building Integrated Photovoltaics), el desarrollo de módulos de mayor eficiencia y la búsqueda de procesos de fabricación más competitivos están impulsando la aparición de materiales cada vez más especializados.

Con el lanzamiento de *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, la compañía **EVALAM** traslada toda su experiencia en laminación a un sector que demanda materiales capaces de incrementar el rendimiento de los módulos solares, optimizar los procesos productivos y garantizar una mayor durabilidad.

Una apuesta por la eficiencia del módulo fotovoltaico.

Los encapsulantes desempeñan un papel esencial en la protección y el rendimiento de los paneles solares. Además de aportar aislamiento eléctrico y soporte estructural, influyen directamente en la transmisión de la luz, la estabilidad del módulo y su comportamiento frente a los agentes ambientales durante décadas de funcionamiento.

Con esta premisa, EVALAM ha desarrollado dos soluciones orientadas a responder a las necesidades actuales de fabricantes de módulos fotovoltaicos y de aplicaciones arquitectónicas integradas.



Proyectos *EVALAM UC*.

EVALAM UC: estabilidad, adhesión y productividad.

EVALAM UC es un encapsulante EVA de alto rendimiento diseñado para aplicaciones fotovoltaicas que combina elevada transparencia, excelente adhesión y una gran estabilidad térmica.

Su formulación favorece la evacuación del aire, elevados niveles de entrecruzamiento, altos valores de adhesión y minimiza la formación de burbujas, permitiendo ciclos de fabricación más eficientes y reduciendo significativamente los rechazos en producción. Además, ofrece una elevada compatibilidad con los distintos componentes del módulo y un alto contenido en gel, proporcionando una excelente estabilidad al módulo y una mayor vida útil del conjunto. Estas características lo convierten en una solución especialmente indicada tanto para módulos convencionales como para aplicaciones BIPV.

EVALAM UC+: máxima captación de luz.

La segunda incorporación al catálogo es *EVALAM UC+,* un encapsulante EVA desarrollado para maximizar la transmisión de radiación ultravioleta hacia las capas activas, mejorando así el aprovechamiento energético del módulo.

A ello se suman una elevada transparencia, un bajo nivel de neblina, una excelente resistencia a la humedad y una gran adhesión tras la laminación, factores que contribuyen a mantener las prestaciones del sistema durante toda su vida útil. Su diseño y formulación también optimizan los ciclos de laminado al favorecer la evacuación del aire y reducir defectos de fabricación, mejorando la productividad industrial.



Oficinas de GEELEN COUNTERFLOW en PAÍSES BAJOS.

Soluciones para una industria cada vez más exigente.

Con *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, EVALAM ofrece una propuesta orientada a responder a algunos de los principales retos actuales de la fabricación fotovoltaica:

1- Reducción de costes de producción.

2- Mayor eficiencia en los procesos de laminación.

3- Disminución de defectos y rechazos.

4- Incremento de la durabilidad y fiabilidad de los módulos.

5- Compatibilidad con aplicaciones fotovoltaicas convencionales y sistemas BIPV.

Proyectos emblemáticos.

Las prestaciones de *EVALAM UC* han sido verificadas en proyectos internacionales realizados junto a empresas líderes en el ámbito del vidrio fotovoltaico arquitectónico. Estas aplicaciones ponen de manifiesto el comportamiento del encapsulante en soluciones donde la generación de energía debe convivir con elevadas exigencias estéticas, estructurales y de durabilidad.

Entre los proyectos más representativos se encuentra la ampliación de la sede de **GEELEN COUNTERFLOW**, en los PAÍSES BAJOS, cuya fachada fotovoltaica de grandes dimensiones forma parte de uno de los edificios de oficinas más sostenibles del mundo, certificado con la máxima calificación BREEAM.



Centro Comercial LUMEN, en CIUDAD DE MÉXICO.



OILFIELD RESEARCH CENTER en ARABIA SAUDÍ.



Fachada del hotel RIBERA DE TRIANA, en SEVILLA.



Render del laboratorio MOLECOLAB de la Universidad de Medicina de LODZ (Polonia).

El **Centro Comercial LUMEN,** en CIUDAD DE MÉXICO, en el que destaca un lucernario fotovoltaico de 2.300 m² que integra cerca de 800 unidades de vidrio fotovoltaico capaces de generar más de 347.000 kWh anuales, combinando producción energética, iluminación natural y control solar.

En ARABIA SAUDÍ, el **OILFIELD RESEARCH CENTER** de NESR incorpora un complejo sistema de lucernarios fotovoltaicos curvos y una marquesina solar que aprovechan las prestaciones de *EVALAM UC* para garantizar estabilidad, aislamiento térmico y un comportamiento fiable en condiciones climáticas extremas.

En España, el hotel **RIBERA DE TRIANA**, en SEVILLA, ha renovado su cubierta mediante un lucernario fotovoltaico que combina arquitectura contemporánea, generación de energía y mejora del aislamiento térmico del edificio.

La tecnología también está presente en el laboratorio **MOLECOLAB** de la Universidad de Medicina de LODZ (Polonia), considerado el primer laboratorio pasivo del país, donde la fachada fotovoltaica integrada convierte la envolvente del edificio en una fuente activa de generación energética.

Completa esta selección el Centro de Aprendizaje **STEM** del Cuyahoga Community College, en ESTADOS UNIDOS, cuyo gran lucernario fotovoltaico contribuye a la producción de energía renovable al tiempo que mejora el confort térmico y acústico del edificio educativo.

Presencia en INTERSOLAR EUROPE 2026.

Como parte de esta estrategia de crecimiento en el mercado fotovoltaico, EVALAM estuvo presente en **INTERSOLAR EUROPE 2026**, la feria internacional de referencia para la in-



Centro de Aprendizaje STEM del Cuyahoga Community College, en ESTADOS UNIDOS.

Los encapsulantes de alto rendimiento *UC* y *UC+* para el mercado fotovoltaico de EVALAM optimizan la producción, eficiencia y durabilidad de los paneles solares y sistemas arquitectónicos BIPV.



Stand de EVALAM en INTERSOLAR EUROPE 2026.

dustria solar y las energías renovables, celebrada en MÚNICH del 23 al 25 de junio.

Desde su stand, la compañía presentó oficialmente *EVALAM UC* y *EVALAM UC+*, mostrando al mercado internacional una nueva generación de encapsulantes EVA concebidos para aumentar la eficiencia de los módulos fotovoltaicos, optimizar los procesos de fabricación y contribuir al desarrollo de soluciones solares cada vez más fiables y duraderas.

Con esta ampliación de su catálogo, EVALAM refuerza su posicionamiento como fabricante especializado en tecnologías de laminación y consolida su apuesta por un mercado en plena expansión, donde el vidrio y la energía solar avanzan de forma conjunta hacia una arquitectura más eficiente y sostenible. ■

EVALAM - PUJOL GROUP
AS PONTES
A Coruña - España
evalam@evalam.net
www.evalam.net

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

PRODIM

La solución de *PROLINER V9* para la planimetría del vidrio

En el mundo de la transformación del vidrio, donde la precisión lo es todo, incluso un solo milímetro puede marcar la diferencia entre una instalación impecable y un error costoso. La planimetría no es sólo una cuestión estética: es la base invisible que determina si el vidrio encajará perfectamente, reflejará con claridad o resistirá las tensiones estructurales a lo largo del tiempo.

Con la tecnología *FLATNESS CHECK 2.0* integrada en *PROLINER V9*, el sistema de medición del vidrio de **PRODIM**, los fabricantes pueden verificar la planitud de la superficie de instalación antes o durante la medición (por ejemplo, al medir una barandilla de vidrio) y utilizar el valor Z para obtener información más detallada sobre las condiciones de la superficie.

FLATNESS CHECK 2.0 no es una herramienta de medición más: es la solución más avanzada del sector. Su tecnología permite analizar la planitud de las superficies en tiempo real con una precisión de nivel milimétrico. Lo que realmente la diferencia es su velocidad. A diferencia de otros sistemas que requieren pasos adicionales y ralentizan el flujo de trabajo, *FLATNESS CHECK 2.0* se integra perfectamente en el proceso de medición. La verificación de la planitud deja de ser una tarea independiente y pasa a formar parte natural del trabajo diario.

Con esta herramienta, los fabricantes de vidrio pueden:

- Medir superficies de forma inmediata y sin interrupciones.
- Detectar desviaciones con precisión milimétrica antes de la instalación.
- Realizar ajustes sobre la marcha para garantizar un resultado perfecto desde el primer intento.

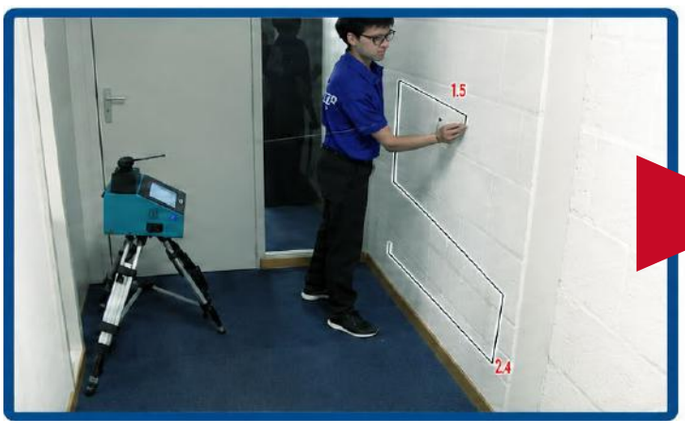
Estas ventajas son fundamentales en aplicaciones como las que se muestran a continuación.

Vidrios con un ajuste perfecto para cocinas.

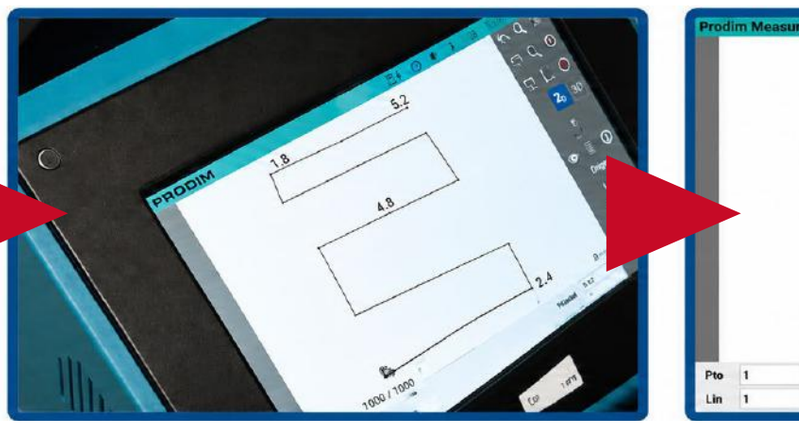
En el segmento de las cocinas de alta gama, los paneles de vidrio para revestimiento deben combinar estética y funcionalidad. Sin embargo, las paredes rara vez son perfectamente planas. Pequeñas ondulaciones o irregularidades pueden provocar huecos visibles, una adhesión deficiente o incluso tensiones que generen grietas con el tiempo.

Con *FLATNESS CHECK 2.0*, los profesionales pueden analizar la superficie de

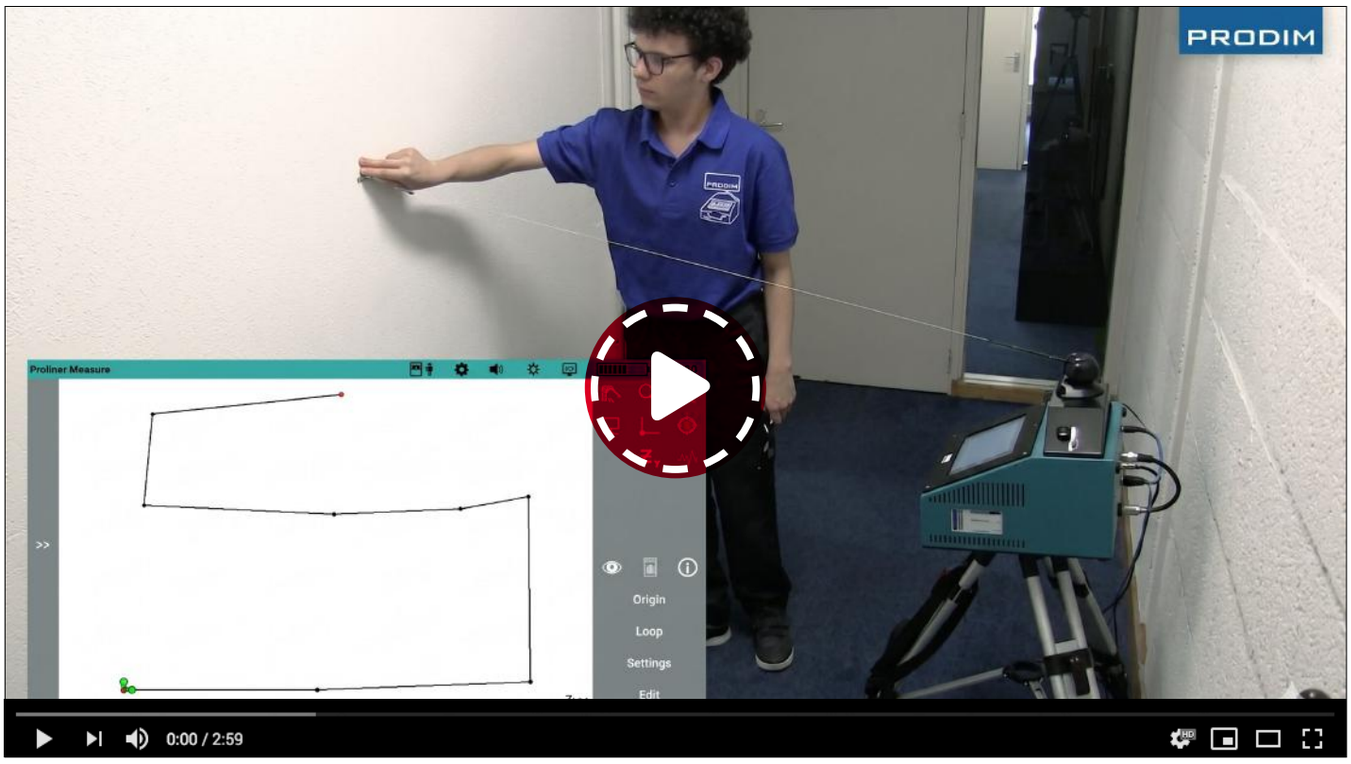
Medición en el sitio.



Visualización en el dispositivo.



Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes



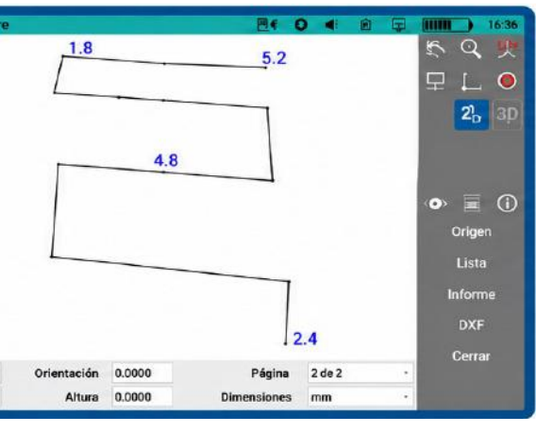
la pared en cuestión de segundos y detectar cualquier desviación. Esto permite ajustar soportes o paneles antes de la instalación, garantizar una adhesión uniforme y lograr un acabado impecable y duradero.

Espejos de pared a pared para baños.

Los espejos de pared a pared son un elemento distintivo de los baños de lujo. Sin embargo, su rendimiento depende completamente de la planimetría de la pared. Incluso pequeñas irregularidades pueden provocar huecos visibles, reflejos distorsionados o problemas de adhesión.

FLATNESS CHECK 2.0 integrado en *PROLINER V9*, permite verificar la planitud en tiempo real con precisión milimétrica, optimizando instalaciones de vidrio, detectando desviaciones y garantizando acabados perfectos, duraderos y eficientes.

Resultado en el software.



FLATNESS CHECK 2.0 permite analizar toda la superficie en tiempo real e identificar incluso las desviaciones más pequeñas. El resultado es una instalación perfectamente alineada, con reflejos nítidos y una mayor durabilidad gracias a una distribución uniforme de las tensiones. Para los espejos personalizados de gran formato, medir la planimetría no es una opción, sino un requisito indispensable.

En resumen, sin una planimetría adecuada, incluso el vidrio de mayor calidad no ofrecerá el rendimiento esperado. *FLATNESS CHECK 2.0* de *PROLINER V9* elimina las suposiciones y permite a los fabricantes trabajar con la precisión que sus clientes exigen en cada proyecto. En un mercado donde la excelencia es obligatoria, esta herramienta resulta indispensable. ■

PRODIM INTERNATIONAL
HELMOND - Países Bajos
info@prodim-systems.com
www.prodim-systems.com

Suscríbase aquí

ADELIO LATTUADA

Apretado calendario ferial entre AMÉRICA y EUROPA

ADELIO LATTUADA afrontará el último tramo de 2026 con una agenda ferial especialmente concentrada entre AMÉRICA y EUROPA. Tras su presencia en GLASSTECH MEXICO en julio, la compañía participará en GLASSBUILD AMERICA, GLASSTEC, GLASS EXPO MIDWEST y VETECO GLASS, con equipos propios, LATTUADA NORTH AMERICA y agentes locales en distintos mercados.

ADELIO LATTUADA ha definido su calendario de participación en ferias internacionales del sector del vidrio durante 2026, con presencia en cinco citas profesionales celebradas en AMÉRICA LATINA, NORTEAMÉRICA Y EUROPA. La empresa, dedicada al desarrollo de tecnologías para la transformación y el procesamiento del vidrio, articulará su actividad ferial mediante la participación de su equipo, de **LATTUADA NORTH AMERICA** y de distintos agentes locales.

La primera cita recogida en el calendario es **GLASSTECH MEXICO** 2026, que se celebró del 15 al 17 de julio en CIUDAD DE MÉXICO, en el BANAMEX CENTER. En este encuentro, LATTUADA estuvo representada por **MAVHISA**. La participación se orientó a la presentación de tecnologías de ADELIO LATTUADA y al contacto con productores de vidrio locales e internacionales.

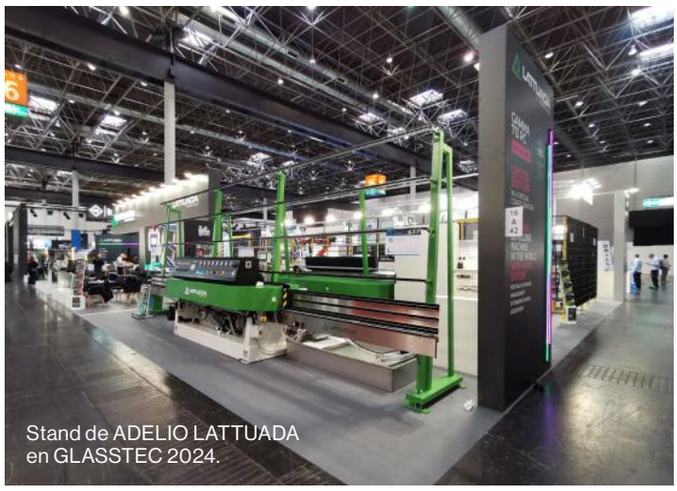
La agenda continuará con **GLASSBUILD AMERICA 2026**, prevista del 23 al 25 de septiembre en el CONVENTION CENTER de LAS VEGAS. En la feria, ADELIO LATTUADA y LATTUADA NORTH AMERICA



ADELIO LATTUADA en GLASSTECH MEXICO.



ADELIO LATTUADA en GLASSTECH MEXICO.



Stand de ADELIO LATTUADA en GLASSTEC 2024.





Maquinaria de ADELIO LATTUADA en el stand de GRUPO ADA en VETECO 2024.



ADELIO LATTUADA presentará sus tecnologías para procesar vidrio durante cinco importantes eventos en MÉXICO, ESTADOS UNIDOS, ALEMANIA y ESPAÑA.

estarán presentes en el (**Stand 1557)**, dentro de un evento dirigido al sector del vidrio, la ventana y la puerta en NORTEAMÉRICA.

Del 20 al 23 de octubre, LATTUADA participará en **GLASSTEC 2026**, en DÜSSELDORF, Alemania, en el (**Stand 16A30)**. Entre los contenidos anunciados figura una línea robótica desarrollada en colaboración con **KNITTEL GLASS**, compuesta por una rectilínea LATTUADA integrada con un sistema robotizado **KUKA**.

La compañía también estará presente en **GLASS EXPO MIDWEST 2026**, que tendrá lugar los días 4 y 5 de noviembre en el GREATER COLUMBUS CONVENTION CENTER de COLUMBUS, Ohio, junto al equipo de LATTUADA NORTH AMERICA.

VETECO GLASS 2026 cerrará el calendario, del 10 al 13 de noviembre, en IFEMA MADRID, en el **(Pabellón 10 Stand 10F16)**. En esta feria, LATTUADA contará con sus agentes **TECNIGLASS**, **ADETEC**, **SATECRIS** y **NTPS GLASS**, que presentarán sus soluciones para la transformación del vidrio en el mercado ibérico. ■

ADELIO LATTUADA
CARBONATE
Como
Italia
info@adeliolattuada.com
www.adeliolattuada.com

Suscríbase aquí



Mampara de ducha *QUEEN*.

ALU SYSTEM

Nuevos sistemas para mamparas, puertas y barandillas

ALU SYSTEM renueva su catálogo de herrajes y accesorios para el vidrio con los sistemas para mamparas *NEMO MINI INOX* y *QUEEN*, las bisagras para puertas de vidrio *CAPRI* y nuevos sistemas de barandillas de avanzado diseño y seguridad.

La evolución de los sistemas de mamparas para duchas parece moverse progresivamente hacia el uso del acero inoxidable. Las nuevas tecnologías de plegado del Inox permiten obtener perfiles con cantos rectos perfectos y radio mínimo, lo que reduce las dimensiones de los componentes.

Entre las novedades que la firma **ALU SYSTEM** presenta durante el mes de julio destacan los nuevos sistemas para mamparas *NEMO MINI INOX* y *QUEEN*. Ambos están fabricados en acero inoxidable 304 con acabado perfecto en espejo, y permiten personalizar los componentes bajo pedido (con cantidad mínima) en distintas tonalidades, como oro rosa o gris oscuro.

La mampara *NEMO MINI INOX* es la versión en acero inoxidable del modelo ya existente en aluminio y latón. El carril tiene una sección reducida de 30 X 28 mm por 1.700 mm de largo, con los cojinetes escondidos detrás. El set de accesorios incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas. Los cojinetes permiten instalar puertas de hasta 60 kg de peso, con un sistema de amortiguación y autocierre perfectamente dimensionado. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor.



Mampara de ducha *NEMO MINI INOX.*



Bisagra para puertas *CAPRI.*

La mampara *QUEEN* es una puesta al día en acero inoxidable de un diseño clásico de mampara de ducha, con carril de 38 X 48 mm y 1.700 mm de largo, y un sistema de cojinete con una elegante pinza de 22 X 60 mm capaz de soportar puertas de hasta 50 kg de peso. Los vidrios pueden ser de 8 o 10 mm de espesor. También en este caso, el set de componentes incluye un sistema vierteaguas en acero inoxidable y los tapajuntas para las puertas.

Ambos sistemas se completan con nuevos tiradores de inox que permiten la apertura total de las puertas de las duchas, logrando el máximo acceso posible. Para fijar el vidrio a la pared o al suelo, están disponibles perfiles de 2,2 m de largo en acero inox, aptos para vidrio de 8 mm, con los mismos acabados que los sets en stock.

También está disponible la nueva gama de bisagras hidráulicas *CAPRI* para puertas de paso. Fabricadas en acero Inox 304, las bisagras *CAPRI* tienen una dimensión (100 X 65 mm) más reducida que las actuales bisagras *PRAGA* y soportan una carga inferior (45 kg en puertas con 2 bisagras y 60 kg en puertas con 3 bisagras). Permiten ajustar la velocidad de cierre y regular el eje para conseguir una alineación perfecta de los vidrios. Estarán disponibles en



Soporte para barandillas de vidrio “frameless”.

Soporte para barandillas de vidrio “frameless”.

versión pared-vidrio y vidrio-vidrio a 180º, con acabados espejo, satinado y negro, ofreciendo una excelente relación calidad-precio que las hará altamente competitivas frente a otras soluciones del mercado.

Desde finales de julio está también disponible el nuevo soporte para escaleras en barandillas, sin perfilería, completamente en vidrio. El soporte incorpora una ingeniosa pieza escondida en su interior que se ajusta fácilmente a todo tipo de inclinación, lo que permite que el vidrio descanse totalmente sobre el soporte. Admite vidrios de 6+6 mm, ALU SYSTEM recomienda siempre utilizar vidrios laminados y templados para obtener la máxima resistencia y seguridad). ■

ALU SYSTEM
L’AMETLLA DEL VALLÈS
Barcelona - España
info@alusystem.es
www.alusystem.c

Suscríbase aquí

VIDROSOUTO invierte 1,5 millones de euros en tecnología **BIESSE** suministrada por **AFC PEREIRA**

AFC PEREIRA ha firmado un acuerdo para el suministro de equipos de última generación del Grupo BIESSE para la transformadora portuguesa VIDROSOUTO, en el marco de una inversión superior a 1,5 millones de euros para equipar a su nueva nave industrial.



La empresa transformadora portuguesa **VIDROSOUTO** refuerza su capacidad tecnológica y productiva con la adquisición de un conjunto de equipos de última generación del **Grupo BIESSE** suministrados por **AFC PEREIRA** para equipar su nuevo edificio industrial dedicado al procesamiento de vidrio plano.

Esta inversión, de más de 1,5 millones de euros, representa un importante avance hacia la INDUSTRIA 5.0, donde la automatización inteligente, la precisión digital y la integración entre tecnología y talento humano se convierten en pilares esenciales de la competitividad.

Esta operación también pone de relieve el papel decisivo de AFC PEREIRA como empresa de referencia en soluciones tecnológicas para el sector del vidrio plano en PORTUGAL, con casi tres décadas de dedicación y reconocida por su experiencia, visión estratégica y capacidad para suministrar equipos de alto rendimiento que impulsan la modernización de la industria del vidrio. La tecnología BIESSE, ahora suministrada a VIDROSOUTO, aumentará la precisión, la eficiencia y la flexibilidad de los procesos de producción, garantizando una mayor capacidad de respuesta a proyectos complejos, una mayor calidad final y una operación más sostenible y conectada.

Este avance tecnológico sitúa a VIDROSOUTO en un nuevo nivel de excelencia industrial, al tiempo que refuerza la posición de AFC PEREIRA como socio estratégico esencial para todas las empresas que buscan innovación, evolución continua y liderazgo en el sector del vidrio plano.

Además de la oferta del GRUPO BIESSE (**INTERMAC**, **BAVELLONI**, **MOVETRO**, **FORVET** y **DIAMUT**), AFC PEREIRA distribuye equipos para doble acristalamiento de las marcas **EMAR** y **TENON**, consolidando así su gama en el sector. Esta gama se complementa con marcas reconocidas como **HDT** (extrusoras), **ECO IN** (poliuretano certificado CEKAL y BUTYL), **SAS** (polisulfuro),



De izquierda a derecha: Pedro Ribeiro, gestor comercial de VIDROSOUTO; Rafael Moreira, gerente de VIDROSOUTO; Ricardo Pereira de AFC PEREIRA y Leandro Macedo, sócio-gerente de VIDROSOUTO..

TERMOPROFI (perfiles térmicos para doble acristalamiento), **SULAK** (equipos de pequeña escala) y **SEM** (sistemas de tratamiento de agua sin el uso de productos químicos), ofreciendo una cobertura integral en equipos y herramientas.

AFC PEREIRA reafirma su compromiso con la innovación y el desarrollo del sector en PORTUGAL, ofreciendo soluciones que garantizan calidad, rendimiento y un servicio altamente especializado. ■

AFC PEREIRA
ÁGUA LONGA - Santo Tirso
Portugal
afc@afcpereira.com
www.afcpereira.com/es

VIDROSOUTO
SOUTO SANTA MARIA
Portugal
geral@vidrosouto.com
www.vidrosouto.com



Revolución en el Vidrio Lacado: Versatilidad y Eficiencia con el Sello de **GCV Glass Machinery & Paints**

En un mercado global que demanda personalización extrema y plazos de entrega mínimos, la eficiencia en el pintado de vidrio se ha convertido en el factor diferencial entre el éxito y el estancamiento.

GCV Glass Machinery & Paints lidera la transformación de la industria mediante su nueva generación de soluciones automáticas: **Picasso V2**, disponible en sus versiones 180, 260 y la variante Jumbo en 330.

- **Flexibilidad y Desarrollo**: Nos adaptamos con precisión a las necesidades de cada cliente. Para ello, nuestro equipo de **I+D+i** dispone de todos los medios técnicos y humanos necesarios para llevar a buen término cada proyecto solicitado.
- **Alta Rentabilidad**: Asimismo, ofrecemos la línea **Picasso Lite** (versión 180), especialmente diseñada para transformar la sección de pintura en el principal motor económico y operativo de cualquier taller.

Picasso V2: El estándar de alta producción y polivalencia.

Picasso V2: El gigante compacto. Diseñada para la alta producción, no es solo una evolución; es un sistema dual de aplicación totalmente automátizada que redefine la agilidad industrial. Con apenas 6,5 metros de longitud para la línea completa (pintado, secado y enfriamiento), es la solución más versátil del mercado, capaz de procesar hasta 200 m² por hora.

- **Cambio de color en tiempo récord**: Gracias a su sistema de limpieza automática, permite pasar de un producto a otro en solo 1,5 minutos, eliminando tiempos muertos y permitiendo realizar hasta diez cambios de color por hora en tiradas cortas.
- **Compatibilidad total de productos**: **Un solo equipo para todos los desafíos**. Desde resinas orgánicas y pinturas acrílicas hasta efectos espejo, satinados o **tintas cerámicas** de alta viscosidad, la **Picasso V2** maneja cada material con una precisión milimétrica. **Lo que más impacta a los que nos visitan en feria,**





es la posibilidad de pintar con colores transparentes en una sola pasada y con una total uniformidad. Este tipo de producto es muy versátil y puede aplicarse sobre cualquier vidrio, ya sea liso o rugoso, sustituyendo de una pasada, el tener que laminar con color. También son compatibles con nuestra última mejora para el efecto degradado automático, pudiendo pasar por diferentes intensidades de color en un mismo vidrio.

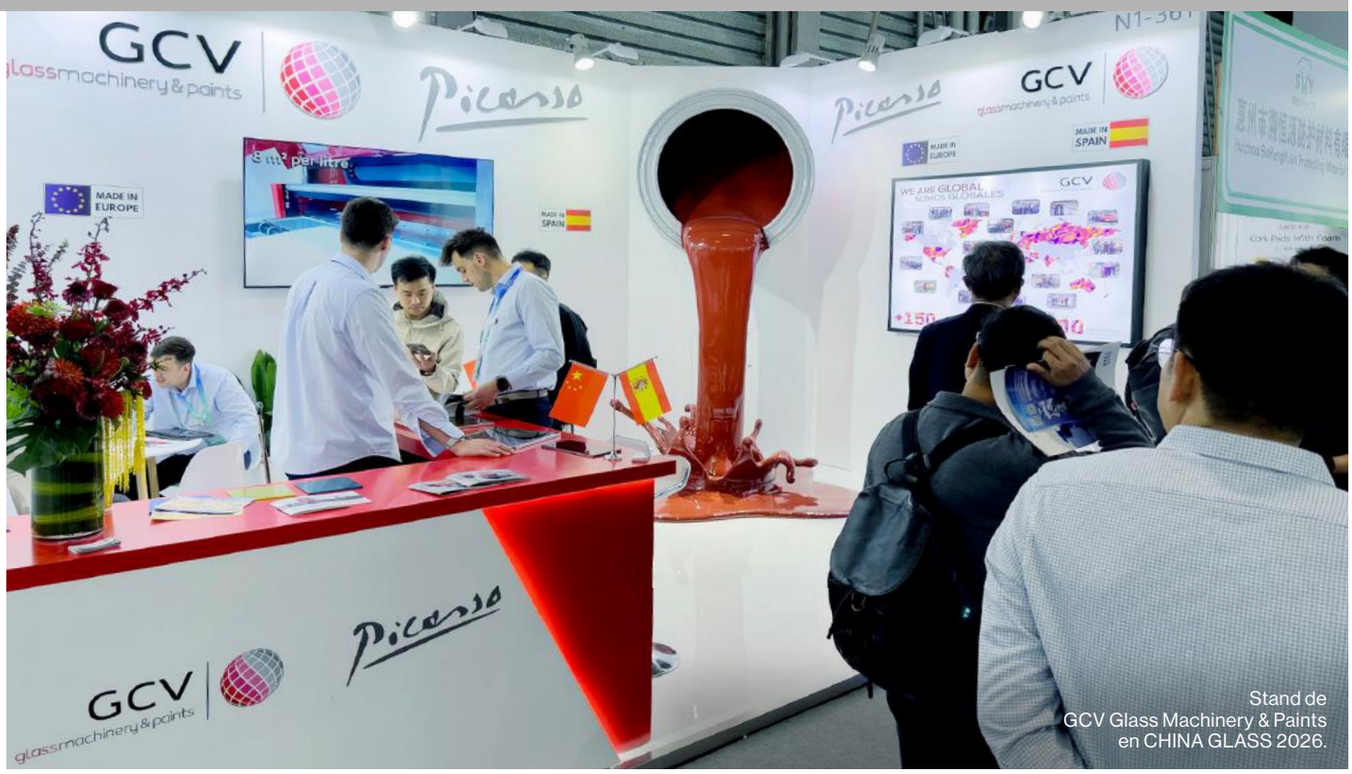
• **Sostenibilidad y ahorro:** Incorpora una barrera de medición inteligente que detecta la forma del vidrio, aplicando pintura exclusivamente donde es necesario y reduciendo drásticamente el desperdicio de producto.

Picasso Lite: Potencia compacta para nuevos desafíos.

Para aquellos talleres que buscan dar el salto al pintado automático con una inversión optimizada, la **Picasso Lite** se presenta como la solución "low cost"



Picasso Lite,
la solución "low cost".



Stand de GCV Glass Machinery & Paints en CHINA GLASS 2026.

sin renunciar a la calidad europea. Ocupando solo **3,8 metros**, esta unidad compacta ofrece un ancho de aplicación de 1,8 metros y un sistema de secado híbrido por infrarrojos y convección que garantiza acabados listos para embalar de inmediato. Es la herramienta ideal para mercados emergentes o para diversificar la producción con efectos especiales y acabados hidrofóbicos con la misma sencillez que las gamas superiores.

El futuro es el Color.

En **GCV Glass Machinery & Paints** entendemos que el vidrio arquitectónico del futuro apuesta por la transparencia con intención y el impacto emocional del color. Nuestras máquinas no solo pintan vidrio; ofrecen a los fabricantes la capacidad de responder a las tendencias de diseño más exigentes con una consistencia y calidad inigualables.

Citas imprescindibles en el Calendario Global.

Invitamos a todos los profesionales del sector a conocer de cerca estas innovaciones en nuestros stands:

La primera feria del calendario 2026 ha sido **GLASS-TECH POLAND**, que celebró su segunda edición del **26 al 28 de mayo de 2026** en el recinto ferial PTAK WARSAW EXPO, situado a las afueras de VARSOVIA. El evento reunió a líderes de la industria del vidrio para la construcción y la industria pesada en el mayor centro de exposiciones de Europa Central donde fuimos expositores.

Continuaremos con **GLASSBUILD AMERICA 2026** que se llevará a cabo del **23 al 25 de septiembre de 2026**. Este año vuelve a ser en LAS VEGAS, Nevada. En ella presentaremos nuestras soluciones al mercado norteamericano. Nos vemos en el **stand 1965**.

A continuación, participaremos en **GLASSTEC 2026**, la feria de referencia mundial para la industria del vidrio, que se celebrará del **20 al 23 de octubre de 2026** en la ciudad de DÜSSELDORF, Alemania. Estaremos presentes en el **stand 15D04**, donde mostraremos la robustez, fiabilidad y capacidad tecnológica de nuestras líneas de exportación en el principal punto de encuentro internacional del sector del vidrio.

Por último, acudiremos un año más a la feria **VETECO GLASS 2026** en MADRID del **10 al 13 de noviembre de 2026**. Nos podrán encontrar en el **stand 10F22**. Es nuestra cita de referencia en el mercado nacional dentro de la SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN.

Venga a descubrir cómo **GCV Glass Machinery & Paints**, puede ayudarle a dar el siguiente paso en su cadena de producción. El registro online suele ofrecer pases gratuitos para profesionales. ■

GCV glassmachinery & paints

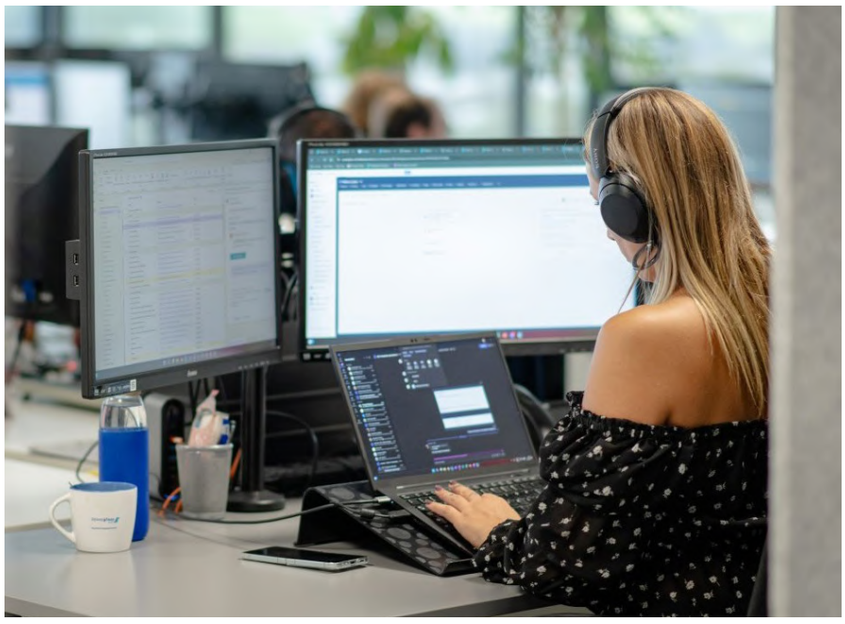
GCV GLASS MACHINERY & PAINTS
GRUPO CRESPO VIDRIO
Burgos - España
info@gcv.glass
www.gcv.glass

SYNERGLASS-SOFT

Nueva plataforma para acelerar la transformación digital de la industria del vidrio

SYNERGLASS-SOFT presenta al mercado una nueva página web dirigida a las empresas de transformación de vidrio, con soluciones orientadas a digitalizar procesos, mejorar la trazabilidad y optimizar la planificación de la producción.

Las empresas de transformación de vidrio afrontan el reto de digitalizar procesos, mejorar la trazabilidad, optimizar la producción y responder a clientes cada vez más exigentes. Para apoyar esta evolución, **SYNERGLASS-SOFT** ha lanzado una nueva página web que facilita el acceso a sus soluciones especializadas para mejorar la gestión, la eficiencia y la competitividad. La plataforma no es solo una actualización visual, sino una herramienta estratégica para presentar de forma más clara y estructurada sus soluciones dirigidas a procesadores de vidrio,









fabricantes de doble acristalamiento y empresas que buscan digitalizar sus procesos productivos y de gestión.

Detrás de cada proyecto existen personas que buscan controlar mejor sus procesos, disponer de información fiable y dedicar más tiempo al crecimiento de su negocio. Con esta nueva plataforma, SYNERGLASS SOFT facilita la identificación de las soluciones que mejor se adaptan a cada modelo de negocio.

Un ecosistema completo para la gestión de empresas del sector del vidrio

La nueva plataforma pone en valor la amplitud de la oferta de la empresa SYNERGLASS-SOFT, desarrollada para responder a las necesidades reales de las empresas del sector. A diferencia de los *ERP* generalistas, sus soluciones han sido creadas específicamente para la industria del vidrio, incorporando procesos y particularidades propias de este ámbito.

Entre las soluciones principales destaca *SYNERGLASS SYMBIOSE,* un *ERP* especializado para procesadores industriales de vidrio que integra en una única plataforma la gestión comercial, planificación, producción, logística, expediciones y seguimiento de la actividad empresarial.

SYNERGLASS SYMBIOSE esta diseñado para la indústria del vidrio, ayudando a mejorar la eficiencia, aumentar la trazabilidad y optimizar la toma de decisiones en áreas críticas como ventas, compras, producción y seguimiento de pedidos. Actualmente, está implantado en numerosos procesadores de vidrio de EUROPA y otros mercados.

La plataforma también incorpora *STARTERPRO*, una solución sencilla y accesible para pequeñas cristalerías, distribuidores e instaladores que buscan avanzar en su digitalización con herramientas modernas, ágiles y de fácil implantación.

Además de estas soluciones principales, SYNERGLASS-SOFT dispone de un conjunto de aplicaciones y extensiones que permiten ampliar las capacidades del sistema y cubrir necesidades específicas de cada empresa.

Soluciones complementarias para una gestión conectada:

- *SYNERTRACKER*, para el seguimiento y recuperación de caballetes y soportes de transporte de vidrio.
- *SYNERSTOCK*, aplicación móvil para la gestión de inventarios y movimientos de almacén en tiempo real.
- *GLASS ID*, plataforma para la identificación y trazabilidad de unidades de doble acristalamiento.
- *MYGLASS*, portal de clientes para la creación de presupuestos y realización de pedidos online.
- *SYNERBO*, portal de seguimiento que permite consultar el estado de los pedidos en tiempo real.





Inteligencia artificial aplicada a pedidos y presupuestos.

Dentro de esta estrategia de innovación, SYNERGLASS-SOFT incorpora también inteligencia artificial al software de gestión para automatizar tareas que hasta ahora dependían en gran medida de la introducción manual de datos. En este ámbito, la compañía ha desarrollado *SYNERAI*, una solución capaz de interpretar automáticamente presupuestos y pedidos recibidos en PDF, Excel, correo electrónico u otros formatos documentales, y transformarlos directamente en pedidos dentro del *ERP*. *SYNERAI TRANSACTION* interpreta la información contenida en estos documentos y la integra en *SYNERGLASS SYMBIOSE*, reduciendo tiempos de gestión, errores administrativos y tareas repetitivas. La herramienta responde a una necesidad habitual en las empresas transformadoras de vidrio: gestionar un elevado volumen de solicitudes comerciales con formatos diversos y sin una estructura homogénea. Al automatizar esta fase inicial del proceso, los equipos pueden concentrarse en la revisión técnica, la planificación y la atención al cliente, reforzando la productividad sin incrementar recursos.

En definitiva, la nueva web de SYNERGLASS-SOFT se presenta como una herramienta informativa para profesionales del vidrio, orientada a explicar las oportunidades de la digitalización y a facilitar la elección de soluciones tecnológicas según las necesidades de cada empresa. El sitio refleja la especialización de la compañía en el sector, su experiencia internacional y su conocimiento de los procesos industriales del vidrio. Dentro de esta estrategia de proximidad, la compañía continúa reforzando su presencia en ESPAÑA, PORTUGAL y LATINOAMÉRICA mediante un equipo de profesionales de habla hispana con amplia experiencia en el sector, capaces de comprender no solo el idioma de sus clientes, sino también la realidad operativa, cultural y comercial de cada mercado.

La plataforma reúne las soluciones tecnológicas de SYNERGLASS-SOFT y facilita a las empresas del vidrio una visión clara de las herramientas disponibles para mejorar su gestión, trazabilidad, producción y relación con los clientes. También permite conocer experiencias de otros profesionales del sector y comprender mejor las oportunidades que aporta la transformación digital a la industria. Con esta iniciativa, SYNERGLASS SOFT presenta su oferta tecnológica actual y refuerza su acompañamiento a la evolución del sector del vidrio. ■

SYNERGLASS-SOFT

Contacto: **Pablo Del Papa**

Gerente de desarrollo de negocios

para ESPAÑA y PORTUGAL

pablo.delpapa@synerglass-soft.com

www.synerglass-soft.com

Suscríbase aquí

MAPPI El coste oculto que determina la rentabilidad de una línea de templado

Toda empresa transformadora de vidrio debería conocer de memoria una cifra clave: para calentar un metro cuadrado de vidrio de 4 mm hasta los 630 °C (el umbral de templado), se requiere un mínimo de 1,9 kWh. En condiciones reales de producción, al sumar las pérdidas de calor, la convección y el enfriamiento, incluso una línea optimizada necesita entre 2,5 y 3,0 kWh por metro cuadrado, aproximadamente. Los hornos de templado MAPPI ofrecen una solución fiable a esta exigencia.

La diferencia entre un horno y otro es sencilla: radica en qué tanto se aproxima la máquina a ese límite inferior, hora tras hora, carga tras carga y año tras año. Esto cobra hoy más importancia que nunca. En 2025, el precio mayorista de la electricidad en la UNIÓN EUROPEA duplicó, de media, el de ESTADOS UNIDOS. Una variación de apenas unos céntimos por kWh, multiplicada por los miles de kilovatios-hora que consume un horno al año, repercute directamente en sus resultados anuales.

En estas condiciones se produce un desperdicio, ya que cambiar de un lote de vidrio a otro implica detener la producción para recalibrar. Durante esa pausa, los sistemas de calentamiento siguen funcionando y los ventiladores continúan girando, pero nada de eso se transforma en vidrio templado.

Los hornos **MAPPI** están diseñados para permitir una carga continua de distintos lotes sin interrupciones entre ellos. La convección total (presente en todos los tamaños, no solo en las máquinas más grandes), combinada con un sistema de calentamiento multizona independiente, permite que cada horno se adapte al vidrio que está procesando. Esta misma ingeniería calienta el vidrio de baja emisividad (Low-E) de manera uniforme, incluso en espesores inferiores a 4 mm, sin el habitual sobrecoste energético.

Un horno de templado tiene una vida útil de al menos quince años. A lo



Horno FOX EVO.



Horno *MONOLITH*.

largo de ese tiempo, el coste de la energía supera con creces, y en múltiples ocasiones, el precio de adquisición del equipo. Las empresas transformadoras más eficaces son aquellas que se plantean la única pregunta realmente importante: cuánto costará operar un horno, cada hora, durante los próximos quince años. MAPPI, empresa perteneciente al **GRUPO VOILÀP**, ofrece una gama de hornos diseñados para responder a esta necesidad.

Hornos de templado serie *FOX EVO*.

FOX EVO es la evolución de su horno compacto para el templado de vidrio plano, desarrollado para combinar calidad, eficiencia energética, flexibilidad operativa y control de los costes de producción.

El equipo incorpora una nueva pantalla de 24 pulgadas y una interfaz de software completamente rediseñada, más intuitiva y completa. Esta configuración facilita al operador el control inmediato de cada fase del proceso. *FOX EVO* adapta la potencia y los recursos a las necesidades reales de producción, reduciendo consumos innecesarios y optimizando cada ciclo. Además, es compatible con el ecosistema *MEC* (Mappi Edge Computing), que proporciona datos de producción en tiempo real. Mediante *MEC INSPECTOR*, los operadores pueden supervisar los parámetros del ciclo, detectar áreas de mejora y tomar decisiones orientadas a incrementar la productividad y la calidad. *FOX EVO* responde así a una concepción del templado basada en el ahorro cuantificable, la sostenibilidad y el control integral del proceso.

Hornos de templado serie *MTH MONOLITH*.

El horno de templado *MTH MONOLITH* está diseñado para procesar grandes volúmenes de carga y hojas de vidrio de hasta 3.300 X 6.000 mm. El equipo permite trabajar distintos tipos de vidrio de capa de baja emisividad y dispone de sistemas orientados a controlar el calentamiento, el soplado y el consumo energético durante el ciclo de templado. El horno incorpora módulos de calentamiento de pequeñas dimensiones y una red de sensores para regular la temperatura con precisión en las diferentes zonas de la cámara. El sistema permite gestionar de forma independiente la distribución del aire en las secciones superior e inferior, así como modular su presión en áreas concretas. El diseño del sistema de soplado está orientado al control del vidrio durante el templado. Asimismo, el movimiento sincronizado de los rodillos cerámicos a lo largo de la cámara de calentamiento contribuye a mantener unas condiciones uniformes durante el desplazamiento de las hojas. La configuración de *MTH* integra los sistemas *MHS*, *ESS* y *ATI*, coordinados para limitar el consumo y reducir los picos de potencia instalada. Un sistema informático gestiona estos parámetros y ajusta el funcionamiento del horno a las necesidades del proceso. La reducción del intervalo entre ciclos permite disminuir los tiempos improductivos asociados al ajuste de las temperaturas de trabajo. El equipo también incorpora el sistema *TAB*, mediante el cual MAPPI puede comprobar las condiciones de funcionamiento del horno. ■

MAPPI INTERNATIONAL
CISTERNA - Latina - Italia
info@mappi.it
www.mappi.it

Suscríbase aquí

Especial **HERRAJES** para **VIDRIO**

(Segunda parte)

Tendencias técnicas en herrajes para vidrio: especialización, prestaciones y automatización.



El mercado de herrajes para vidrio amplía su campo de actuación con soluciones más especializadas, destinadas tanto a aplicaciones interiores como a fachadas, accesos y cerramientos con mayores exigencias estructurales, térmicas y de uso. La evolución del sector muestra una oferta cada vez más diversa, capaz de responder a proyectos de pequeña escala y a sistemas arquitectónicos de mayor complejidad.

Materiales, cargas y aplicaciones cada vez más especializadas.

La elección del material adquiere una importancia creciente según el entorno de la instalación. En mamparas, puertas interiores y cerramientos comerciales se buscan componentes compactos, resistentes y disponibles en distintos acabados. En barandillas, balcones, pasamanos y fachadas exteriores aumentan las soluciones fabricadas en aceros inoxidables de mayor resistencia frente a la humedad, la corrosión y la exposición ambiental.

Al mismo tiempo, el aumento del tamaño y el peso de las hojas de vidrio impulsa el desarrollo de sistemas capaces de soportar cargas superiores sin perder estabilidad, precisión ni suavidad de movimiento. Esta evolución se aprecia en correderas manuales, sincronizadas o telescópicas, así como en bisagras y sistemas de entrada destinados a puertas de gran altura.

El tipo y espesor del vidrio, la frecuencia de uso, las dimensiones máximas admitidas y las condiciones ambientales determinan la elección de cada componente. La capacidad de carga, la compatibilidad entre piezas y los ciclos de funcionamiento ensayados se convierten así en datos relevantes para distinguir entre aplicaciones residenciales, comerciales o de uso intensivo.

Mayores prestaciones técnicas.

Los sistemas de entrada integrados en fachadas incorporan cada vez más prestaciones relacionadas con la eficiencia energética, la estanqueidad y el aislamiento acústico. La rotura de puente térmico, el empleo de unidades de vidrio aislante y los sellados perimetrales permiten mejorar el comportamiento del acceso y mantener una mayor continuidad con el resto de la envolvente.

Esta evolución resulta especialmente importante en oficinas, hoteles, comercios y edificios públicos, donde las puertas acristaladas deben combinar transparencia, resistencia y confort interior. El herraje y los





perfiles asociados dejan de responder únicamente a una función de apertura para participar en el rendimiento general del cerramiento.

En paralelo, las fachadas con fijación puntual recurren a arañas, rótulas, conectores, cables y tirantes para reducir la presencia visual de perfiles. Aunque ofrecen una imagen ligera y transparente, requieren una elevada precisión estructural. Cada fijación debe transmitir correctamente las cargas del vidrio y responder al viento, al peso propio, a los movimientos del edificio y a las variaciones térmicas.

En estos proyectos, el herraje pasa a formar parte visible del sistema constructivo y, en algunos casos, de su propia estructura resistente.

Automatización y sistemas completos.

La automatización gana terreno en las puertas correderas interiores mediante motores compactos y sistemas lineales magnéticos. Estas soluciones permiten mantener una estética minimalista e incorporar funciones de detección, programación, control de movimiento y gestión de accesos.

El desarrollo de estos sistemas exige coordinar mecánica, electrónica y seguridad, lo que amplía el papel tradicional del herraje. La puerta deja de ser un elemento exclusivamente manual y pasa a integrarse en entornos conectados, especialmente en viviendas, oficinas, hoteles, comercios y espacios sanitarios.

Junto a estas aplicaciones, las mamparas, puertas interiores, balcones y barandillas siguen concentrando una parte importante del mercado. En estos ámbitos se desarrollan conjuntos completos de perfiles, pinzas, bisagras, conectores, tiradores y accesorios compatibles entre sí, preparados para diferentes espesores, configuraciones y ángulos de instalación.

La segunda parte de este especial refleja esta diversidad, desde pequeños componentes de unión hasta sistemas estructurales, automatizados y preparados para integrarse en la envolvente del edificio.

A continuación les presentamos una selección de herrajes para vidrio de primeras marcas del sector. ▶

Suscríbase aquí

ALU SYSTEM
celebra sus 45 años sin parar de innovar en herrajes para vidrio

Con motivo de su 45º aniversario, ALU SYSTEM atraviesa uno de los momentos más sólidos y prometedores de su trayectoria. En esta entrevista repasamos la historia de ALU SYSTEM, los hitos que han marcado su evolución, los desafíos actuales del mercado y las claves que explican su posicionamiento como empresa de referencia en sectores como el hotelero y la promoción inmobiliaria de alto nivel.

Luca Montemaggi - Director general de **ALU SYSTEM**

¿Cuál es la historia de ALU SYSTEM?

Este año **ALU SYSTEM** cumple 45 años y está pasando por unos de los momentos más positivos de su historia. De hecho, ALU SYSTEM nace formando parte del **GRUPO MARCELO VILÁ**, creado en el año 1900, especializado en herrajes y complementos de metalistería, maniquíes y sistemas de instalación comercial. **Marcelo Vilá**, el fundador, fue pionero en la comercialización del latón y aluminio en ESPAÑA, y a partir de los años cincuenta se empezó a comercializar la carpintería de aluminio para ventanas y muro-cortinas, siendo una de las primeras empresas en hacerlo. En 1981, se creó ALU SYSTEM para dedicarse exclusivamente a la venta B2B; instaladores de tiendas, cristaleros y fabricantes de muebles y vitrinas.

¿ALU SYSTEM se ocupa sólo de herrajes para vidrio?

No. Prácticamente desde sus inicios, se crearon dos divisiones en ALU SYSTEM: una "histórica" dedicada a la instalación comercial y una segunda división dedicada a los complementos para el vidrio. Actualmente esta doble actividad todavía se mantiene.



¿Cuándo empezó la comercialización de herraje para vidrio de seguridad?

En 1993 hubo los primeros contactos para la distribución en ESPAÑA de los herrajes italianos para vidrio templado **COLLIO** y **FEV**. Los herrajes y los frenos para las puertas de paso constituyeron los primeros artículos más vendidos, pero fue a final de los noventas que hubo un salto importante en la comercialización de los herrajes para ducha y puertas de paso. A principio de los 2000 empezó la importación de los primeros herrajes para puertas correderas desde Asia y con la pérdida de exclusividad en la distribución, a partir de 2003 se empezó con la comercialización de herraje de fabricación china. Actualmente ALU SYSTEM es una empresa altamente especializada en herrajes para vidrio para todas las soluciones arquitectónicas más habituales, desde duchas a puertas de paso y barandillas.

¿Cuáles son las claves de esta relación tan estable?

La seriedad, la integridad, el servicio, el trabajo de equipo, la calidad y la visión de mercado compartida. Valores que intentamos construir también con nuestros clientes. De ahí surge la creación de una gama de productos "*Premium*" que se considera una selección de los mejores herrajes existentes actualmente en el mundo a nivel global. Me gustaría destacar los herrajes con tecnología hidráulica de cierre "*soft*", suave y progresivo, con las bisagras *PRAGA* para puertas de vidrio y *FH-9* para puertas de madera, fabricadas por el mejor especialista existente en el mundo, tanto por seguridad como por fiabilidad.

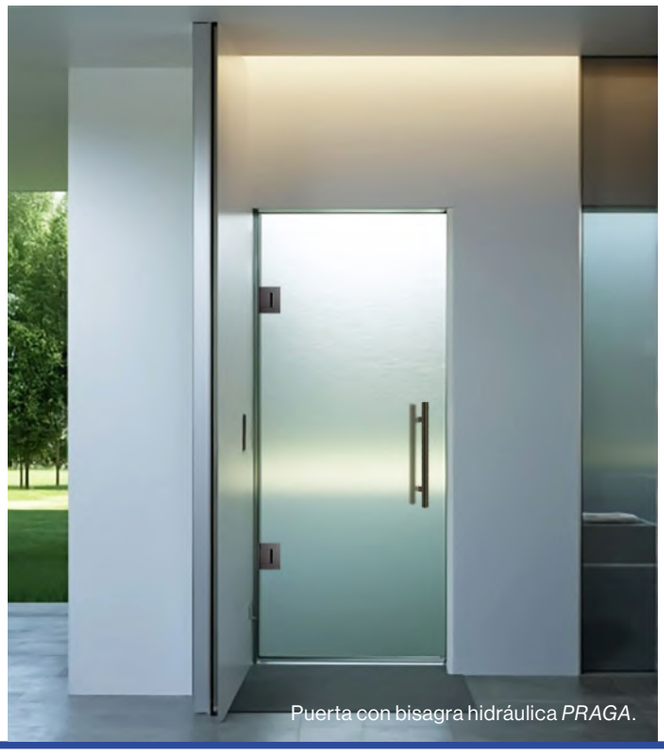
¿Es suficiente tener calidad y precios competitivos hoy en día?

Es importante, pero una empresa que quiere considerarse "*partner*" de sus clientes tiene que proporcionar más recursos. El conocimiento de las últimas tendencias y la selección de los mejores proveedores nos permiten adelantar las tendencias de mercado, promoviendo con antelación nuevos productos respecto a la competencia. Mi formación de arquitecto y diseñador industrial me ayuda a poder mantener esta actualización.

ALU SYSTEM ha sido siempre pionera en el diseño y en la búsqueda de las últimas tendencias y tecnología. Las correderas de cuelgue *KYOTO* y *KOBE* (2006), o recientemente la serie *CANTÓN*



Corredera de cuelgue serie *CANTÓN*.



Puerta con bisagra hidráulica *PRAGA*.



Bisagra hidráulica *FH9*.

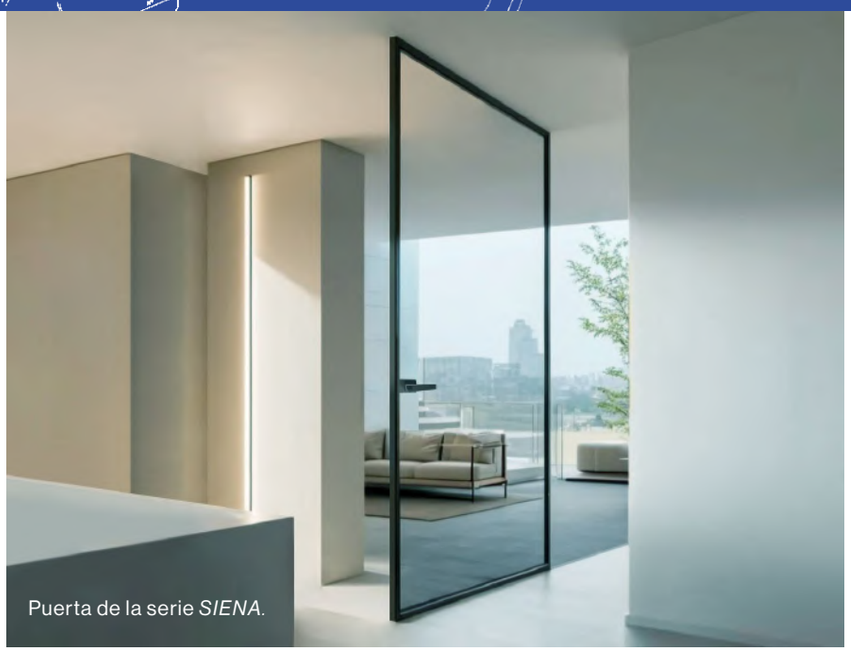
y *SIENA* son un ejemplo. ALU SYSTEM en 2020 fue la primera empresa en España en comercializar, en el sector del vidrio, las puertas enmarcadas con perfil de aluminio. Actualmente tenemos una oferta muy completa desde correderas simples, dobles, telescópicas, pivotantes y con freno hidráulico oculto en la perfilería.

¿A qué tipo de cliente suministra ALU SYSTEM sus productos?

La tendencia de los últimos años es la desaparición de las pequeñas empresas y la concentración del negocio en empresas cada vez más grandes. Los nuevos productos nos han ofrecido la oportunidad de colocarnos como una empresa de referencia en el sector hotelero y de la promoción inmobiliaria de medio y alto standing: la personalización de productos y acabados constituyen un punto de fuerza importante gracias a la selección de proveedores de garantía y a un servicio de asesoría profesional y experimentados con casi treinta años de experiencia, nuestra verdadera ventaja competitiva, junto con el servicio que dedicamos a nuestros clientes. Esta política nos ha abierto también el mercado de la "marca blanca", pudiendo fabricar herrajes a medida con marcas personalizadas. Nuestro stock y nuestros conocimientos nos permite dar una garantía que otros no pueden ofrecer, ni tan sólo los mismos fabricantes, debido a las grandes e imprevisibles dificultades logísticas existentes.

¿Cuál es la situación del mercado de los herrajes para el sector del vidrio en la actualidad?

Con la llegada de internet y del comercio digital el panorama ha cambiado profundamente respecto a 25 años atrás. La mayor parte de proveedores europeos y de distribuidores locales se han transformado en competidores y ahora el mercado está saturado en oferta. Los precios de los artículos más comunes están muy rebajados. De otro lado, hay que destacar que, en los últimos años, las mejoras técnicas en la producción del vidrio templado y la difusión de hornos de templado han determinado un incremento de los clientes con más potencial de compra, cosa que ha comportado más oportunidades de negocio.



Puerta de la serie *SIENA*.

¿Qué impacto tendrán los avances tecnológicos?

Como en todos los sectores, la evolución tecnológica también será el futuro. Hoy en día se fabrica en Oriente la mejor calidad y ya nos indican el camino que vendrá. Las "*smartlocks*", las cerraduras inteligentes que prescinden de llaves, la motorización silenciosa y la



Cerraduras inteligentes sin llave, *"smartlocks"*.

tecnología hidráulica de los herrajes y la calidad y la fiabilidad se consolidaran en el mercado "*premium*", mientras el mercado de volumen nos llevará hacia una guerra de precio y una menor calidad.

¿Cómo se presenta el futuro en ALU SYSTEM?

ALU SYSTEM tiene y quiere estar presente en todos los ámbitos de los herrajes para vidrio. Nuestro esfuerzo es ser competitivos tanto a nivel de precios en el sector más básico, como en la selección de las novedades más destacadas y el diseño de sistemas propios adaptados a las necesidades de nuestro mercado actual. En julio presentaremos dos nuevas correderas en acero inoxidable 304 para duchas, con una excelente relación calidad precio, la *NEMOSOFT MINI INOX* y la *QUEEN*. En tema de barandillas de vidrio, estamos especializado en soporte de Inox Duplex 2205, que introdujimos en el mercado español hace diez años y que constituye el mejor acero existente por prestaciones anti óxido y mecánicas. En este campo vamos a presentar durante el verano un nuevo soporte para escalera con apoyo regulable a cada inclinación en modo que los vidrios puedan descansar en modo óptimo.



Correderas en acero inoxidable 304 para duchas, *QUEEN*.



Soporte de barandilla para escalera con apoyo regulable en Inox Duplex 2205.



Corredera en acero inoxidable 304 para duchas, *NEMOSOFT MINI INOX*.

¿Hay proyectos propios de ALU SYSTEM?

Siempre hemos combinado productos estándar del mercado con sistemas diseñados por nuestro equipo de diseño técnico y seguiremos haciéndolo. En este momento, nuestro departamento de proyectos está desarrollando un sistema para mamparas de oficina pensado para un montaje rápido, económico y al alcance de todos. En VETECO 2026 presentaremos solo novedades. Pero la empresa no es solo producto. Entre las apuestas de futuro también hay una mejora en la digitalización de la empresa, para dar un salto en la prescripción de nuestras soluciones y asistir a nuestros clientes de un modo más eficiente y eficaz. ■

alusystem.com

Suscríbase aquí

SIMONSWERK

El sector de herrajes para vidrio avanza hacia sistemas más integrados.

El análisis sectorial del mercado de herrajes para vidrio identifica una evolución centrada en la optimización de la instalación, la integración funcional y el refuerzo del soporte técnico, con un enfoque creciente en aplicaciones específicas y mejora incremental de sistemas existentes.

La instalación y la regulación en obra como eje técnico prioritario.

La principal tendencia transversal identificada en el sector de herrajes para vidrio no se vincula a la aparición de tipologías radicalmente nuevas, sino a la optimización de los procesos de instalación y ajuste en obra. Los desarrollos recientes ponen el foco en sistemas que reducen los tiempos de montaje, permiten regulaciones accesibles desde el frontal o la parte posterior y facilitan las operaciones de mantenimiento sin necesidad de desmontajes completos.

Este enfoque desplaza el valor del herraje desde la pieza aislada hacia el sistema ya instalado, donde la facilidad de puesta a punto y la capacidad de corrección adquieren un peso técnico determinante. En un contexto marcado por la escasez de mano de obra especializada y la presión sobre los plazos de ejecución, los fabricantes priorizan soluciones que minimizan errores de montaje, reducen retrabajos y permiten absorber las tolerancias reales de obra.

Integración funcional: menos componentes, mayor complejidad técnica.

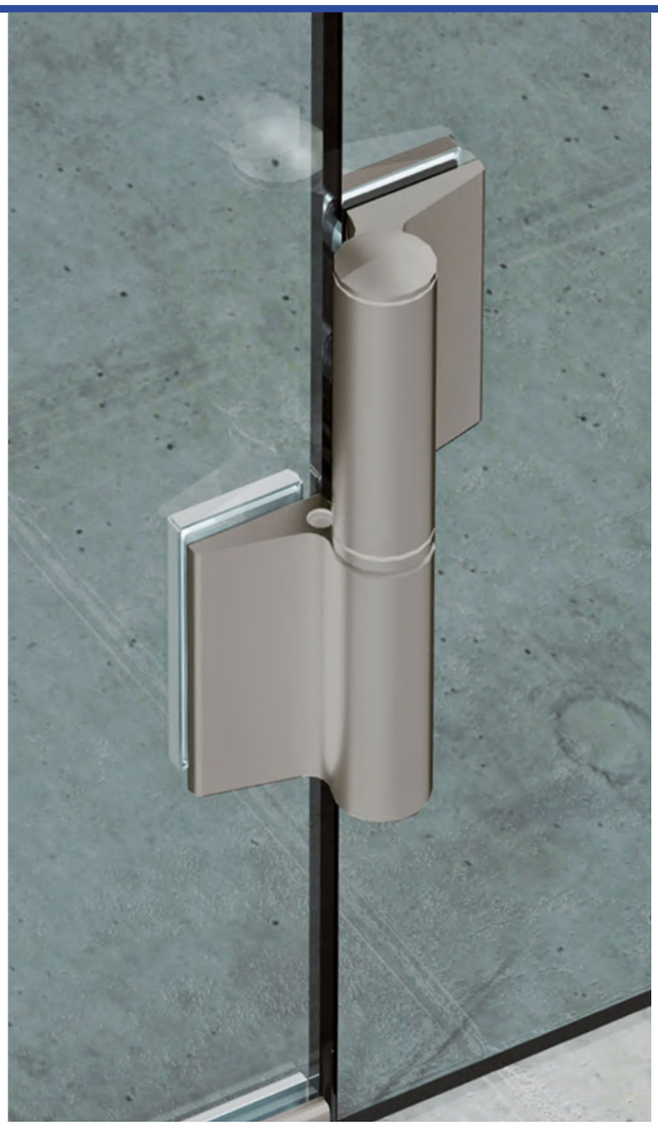
Otra línea de evolución claramente identificable es la integración de funciones dentro del propio herraje. Especialmente en bisagras y sistemas de puerta, se incorporan prestaciones como cierre hidráulico, control de velocidad, amortiguación o frenado en un único componente.

Esta integración reduce la necesidad de accesorios adicionales y simplifica el conjunto instalado, pero al mismo tiempo incrementa la exigencia técnica del herraje. El diseño y la precisión de fabricación adquieren mayor relevancia, así como la necesidad de un ajuste fino durante la instalación. Como consecuencia, el herraje deja de ser un elemento mecánico simple para convertirse en un componente funcional avanzado, con impacto directo en el confort de uso, la durabilidad y la seguridad del sistema de vidrio.

Segmentación del catálogo por aplicación concreta.

El análisis detecta también una tendencia creciente a estructurar el portafolio de productos en función de aplicaciones específicas, más que por familias genéricas de herrajes. Barandillas de ventana, correderas interiores, puertas de vidrio, mamparas o soluciones filomuro se comunican como sistemas claramente delimitados, con límites de uso definidos y condiciones de aplicación precisas.





Esta segmentación responde a una demanda del mercado orientada a la certeza técnica: qué sistema utilizar, en qué contexto y bajo qué condiciones. La reducción de ambigüedades facilita la toma de decisiones por parte de transformadores, instaladores y prescriptores, y refuerza el papel de la documentación técnica como parte esencial del producto.

Documentación técnica y soporte de ingeniería.

El peso del soporte técnico asociado al herraje aumenta de forma significativa, especialmente en aplicaciones sensibles como las barandillas de vidrio. Se

La facilidad de ajuste en obra y la capacidad de corrección se consolidan como criterios técnicos determinantes en la selección de herrajes.

observa un mayor protagonismo de servicios de cálculo estructural, verificación frente a viento, cargas lineales y cumplimiento normativo.

En algunos casos, la novedad no reside en un producto nuevo, sino en la formalización y comunicación de estos servicios como parte integrante de la solución. El herraje se integra así en el proyecto técnico desde fases tempranas, no solo en el suministro, respondiendo a una mayor presión normativa y a la necesidad de justificar las soluciones ante direcciones facultativas y organismos de control.

Mejora incremental frente a lanzamientos disruptivos.

Un dato relevante del análisis global es la moderación en el número de lanzamientos disruptivos comunicados públicamente. Predominan, en cambio, las ampliaciones de gama, las mejoras funcionales, la optimización de sistemas existentes y la actualización de catálogos y documentación.

Esta evolución apunta a un sector técnicamente consolidado, en el que el valor se genera más por la fiabilidad, la eficiencia de instalación y la claridad de aplicación que por la innovación formal extrema. Para el mercado profesional, estos avances incrementales tienen un impacto práctico elevado en el día a día de la instalación y la prescripción, y definen el rumbo técnico de los herrajes para vidrio en la actualidad. ■

es.simonswerk.com/es

HAWA SLIDING SOLUTIONS

Adquiere **MOTION4** y crea **HAWA DYNAMICS.**



HAWA SLIDING SOLUTIONS ha anunciado la adquisición de **MOTION4**, empresa con sede en BARCELONA y especializada en el desarrollo y la producción de puertas automáticas correderas para interiores basadas en tecnología magnética de motores lineales. La operación, formalizada en octubre de 2025, se enmarca en la estrategia de la compañía suiza para reforzar su actividad en soluciones automáticas para puertas correderas.

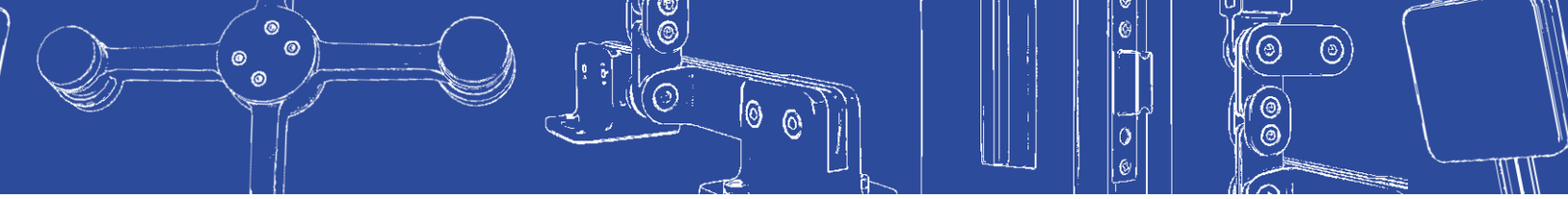
La incorporación de MOTION4 se produce tras la adquisición de **KLEIN** en octubre de 2024 y da lugar a la creación de **HAWA DYNAMICS**, nueva sociedad con sede en BARCELONA. Esta estructura concentrará el desarrollo de soluciones para puertas automáticas correderas y la integración de las plataformas tecnológicas desarrolladas por MOTION4 desde su fundación en 2008.

"Con la fundación de HAWA DYNAMICS y la integración de MOTION4, estamos marcando un hito importante en el desarrollo de nuestra empresa", afirma **Ezequiel di Claudio**, director general de HAWA. *"Al unir las fuerzas de los nuevos miembros de nuestro grupo, creamos una cartera de soluciones para puertas automáticas correderas orientada al futuro con el claro objetivo de contribuir al éxito de los clientes y ofrecerles un valor añadido sostenible"*.

Todo el equipo de MOTION4 pasará a integrarse en HAWA DYNAMICS junto con las plataformas de producto desarrolladas por la empresa catalana. HAWA ha indicado que las actividades comerciales continuarán sin interrupciones y que la sede de BARCELONA mantendrá sus operaciones, apoyándose en el conocimiento técnico y la experiencia acumulada por el equipo especializado.

La operación coincide también con la reorganización de determinadas líneas de negocio de HAWA. En este contexto, la compañía transfirió desde el 1 de octubre de 2025 la línea *HAWA FORTE*, destinada a sistemas extraíbles para cargas pesadas, a la empresa suiza **PEKA**. Según HAWA, esta decisión permitirá concentrar recursos en su actividad principal vinculada a las soluciones para puertas correderas y al desarrollo de sistemas automáticos. ■

www.hawa.com
www.motion4.eu



OLIMPIA HARDWARE

Sistema de baño de cabezal y tiradores descentrados.

El sistema de baño de cabezal de **OLIMPIA HARDWARE** está diseñado para su instalación con vidrio de seguridad de 8 a 10 mm. Incorpora bisagras con capacidad de soporte de hasta 45 kg por par y un perfil con canaleta de 2.500 mm que contribuye a la estabilidad del conjunto. El sistema incluye un conector de barra ajustable *KC10-6*, adaptable a distintos ángulos de instalación. Está fabricado en aluminio, acero inoxidable y bronce, con acabado cromado. Su uso está indicado en puertas de baño, donde se requiere una solución de fijación superior con integración estructural y continuidad estética.

Por su parte, los tiradores descentrados están concebidos para puertas de vidrio de 8 a 12 mm, así como para puertas sólidas mediante tornillos de 3,5". Incorporan un cono de sujeción en bronce para la fijación del conjunto. Se fabrican en acero inoxidable 304 y se presentan en acabados de acero pulido, acero satinado y negro. La gama incluye los modelos *OHV0831*, *OHV0828* y *OHV0829*. ■



www.olimpiahardware.com



FITECHNIC

Sistema de fijación puntual de vidrios para fachadas *VEA*.

FITECHNIC, marca de **PENTAGONAL**, empresa portuguesa con 30 años de experiencia en el sector, ofrece la fijación abotonada *VEA*, un sistema de fijación puntual para vidrio adaptable a diferentes tipos de estructura, como vidrio, metal o madera. Mediante la combinación de arañas y rótulas, el sistema permite conectar los paneles de vidrio a la estructura portante para crear cerramientos acristalados de elevada transparencia visual. Como alternativa, existen soluciones no perforantes con herrajes puntuales (*patchfittings)* que pueden diseñarse y calcularse bajo proyecto.



Los componentes se fabrican con el mayor rigor y calidad en acero inoxidable 316, con acabado pulido o cepillado, diseñado y calculado según el REGLAMENTO EUROPEO nº 305/2011 para efectos del marcado CE con aprobación técnica europea ETA nº 22/0899. Además, el sistema está totalmente certificado con ensayos de impacto, Aire-Agua-Viento para fachada muro cortina, realizándose ensayos según AVIS TECHNIQUE CAHIER 3574-V2 de la CSTB por un organismo notificado de la UE.

Los proyectos son desarrollados y calculados por el departamento técnico de la firma, ofreciendo un servicio de cálculo del espesor del vidrio, diseño y cálculo estructural, proyecto y todos los servicios de suministro y montaje necesários.

Solo con esta capacidad técnica es posible diseñar y ejecutar fachadas complejas de vidrio suspendido mediante cables tensionados, sistemas con tirantes o soluciones con vigas estructurales de vidrio. Estas configuraciones pueden incorporar vidrio laminado, doble acristalamiento, vidrio con control solar, piezas curvadas y geometrías complejas. Asimismo, las fijaciones pueden desarrollarse, estudiarse y calcularse de forma específica según los requisitos de cada proyecto. ■



RAILFORM

Nuevas pinzas para vidrio y adaptadores para vidrio en su CATÁLOGO 2026.

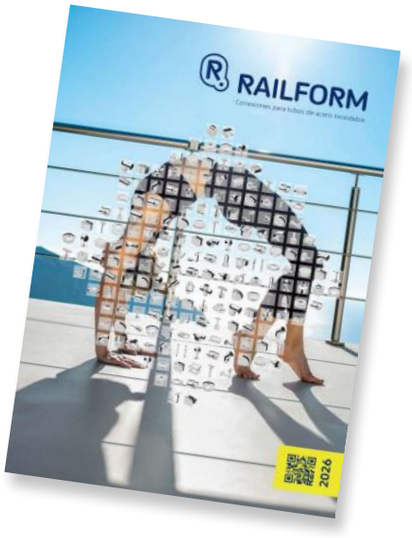
RAILFORM presenta su CATÁLOGO 2026 de conexiones y accesorios para tubos de acero inoxidable destinados a aplicaciones de vidrio arquitectónico, barandillas y pasamanos. La gama, fabricada principalmente en acero inoxidable AISI 316 para interior y exterior, es compatible con tubos redondos y cuadrados de 1,5 mm de espesor.

El catálogo incluye prensacristales, pinzas para vidrio, adaptadores, soportes, conectores y elementos de fijación para instalaciones de vidrio y sistemas tubulares, con soluciones para tubo plano y redondo, además de versiones regulables y con placa de seguridad.

Entre las novedades destacan prensacristales de 45 X 45 X 22 mm y 55 X 55 X 30 mm para tubos de 43 y 50,8 mm, compatibles con distintos espesores de vidrio, así como modelos con placa de seguridad para vidrios de hasta 16,76 mm.

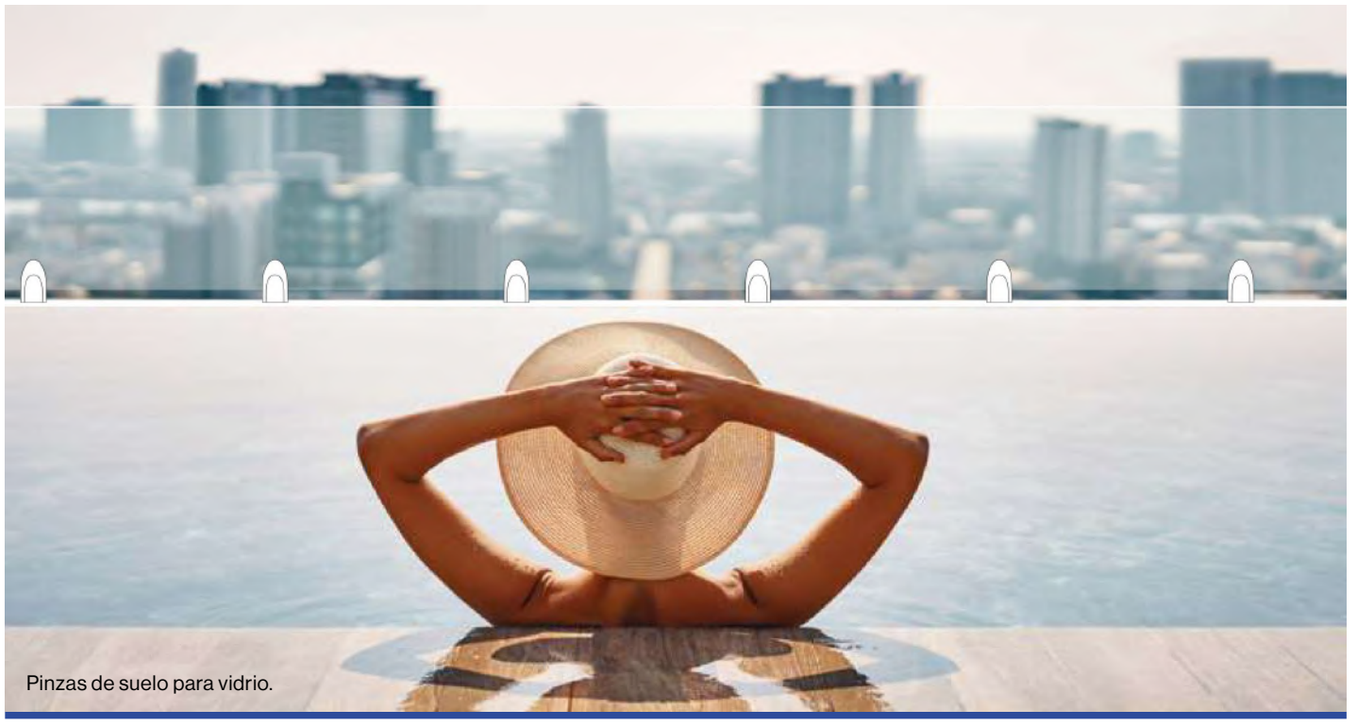
La colección incorpora también pinzas para vidrio de fijación a suelo sin taladro, con variantes con valona y regulación en acabado negro, destinadas a vidrios de entre 12 y 17 mm.

En adaptadores y soportes, la gama reúne soluciones para fijación a pared, tubo y suelo, incluyendo versiones regulables y acabados negros para tubos de 43 y 50 mm y configuraciones rectangulares y cuadradas.



El catálogo se completa con conectores, bridas y tensores en AISI 316 para cables de 4 y 5 mm, además de tapas finales, valonas y bases de fijación para distintas geometrías de tubo, disponibles en los diámetros más habituales y con acabados pulidos para aplicaciones en barandillas, pasamanos y cerramientos arquitectónicos. ■

www.railform.com



Pinzas de suelo para vidrio.

BESTLOQUE

Amplio catálogo de accesorios para fijación y apertura de vidrio.

BESTLOQUE presenta su gama de herrajes y accesorios para aplicaciones en vidrio que abarca soluciones de fijación, articulación, sellado y sistemas correderos, orientadas a instalaciones en vidrio templado y laminado.

La gam incluye componentes fabricados principalmente en acero inoxidable AISI 304 y latón, destinados a configuraciones pared/vidrio y vidrio/vidrio. Entre los elementos disponibles se encuentran pinzas de fijación, bisagras, conectores, juntas de estanqueidad, cerraduras y sistemas para puertas correderas, diseñados para espesores de vidrio comprendidos entre 6 y 12 mm según modelo.

En el apartado de herrajes de apertura, la gama integra bisagras con capacidad máxima de carga de hasta 50 kg por puerta (por par), con versiones que incorporan cierre automático a 25° y una durabilidad declarada de hasta 100.000 ciclos de apertura. También se incluyen variantes con ajuste de fuerza de cierre en sistemas hidráulicos, ampliando las opciones de control en puertas de vidrio.

Para soluciones de fijación, la serie contempla clips y soportes en diferentes configuraciones angulares (90°, 135° y 180°), así como sistemas de unión mediante conectores y distanciadores en acero inoxidable, adecuados para estructuras de vidrio en aplicaciones interiores. Los acabados disponibles incluyen superficies cepilladas, pulidas y opciones en negro mate o dorado, según referencia.

La gama incorpora además sistemas para puertas correderas con varillas de ø19 mm y ø25 mm, con carros capaces de soportar hasta 80 kg por hoja en

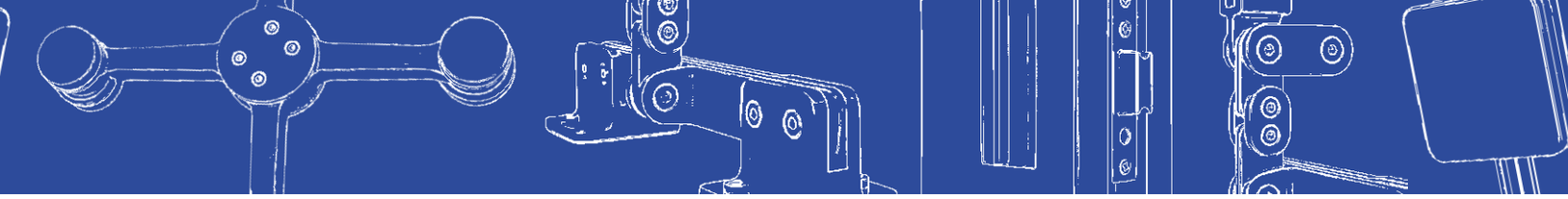


Bisagra vidrio/vidrio, 180º dorado.



Bisagra vidrio/vidrio, 90º dorado.







Bisagra vidrio/vidrio, 135º cromado.



Bisagra giratoria negro mate.



Tirador para vidrio negro mate.



Pomo para vidrio dorado.



Pomo para vidrio negro mate.

determinadas configuraciones. Estos sistemas se complementan con guías inferiores, soportes de fijación y topes, configurando soluciones completas para cerramientos deslizantes en vidrio.

En el ámbito de estanqueidad se incluyen juntas de sellado en policarbonato y versiones magnéticas, adaptadas a distintos espesores de vidrio y geometrías de encuentro, orientadas a aplicaciones como mamparas de ducha o cerramientos interiores.

La gama se estructura como un catálogo técnico de soluciones modulares, con múltiples referencias y configuraciones que permiten su integración en proyectos de carpintería de vidrio, instalaciones sanitarias y sistemas arquitectónicos ligeros. ■

www.bestloque.pt

Suscríbase aquí

NUOVA OXIDAL

Nuevas soluciones para puertas y barandillas de vidrio.



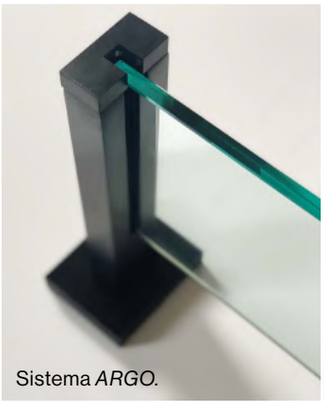
NUOVA OXIDAL ha ampliado su gama de soluciones para aplicaciones en vidrio con nuevas propuestas para puertas correderas, bisagras hidráulicas y sistemas de barandillas.

Entre las novedades destaca un sistema desarrollado para puertas correderas de vidrio que integra distintas configuraciones de instalación y apertura. El sistema incorpora un carril portante apto para montaje a pared o techo, disponible en versiones simple, doble o triple, y admite hojas de hasta 150 kg.

La solución contempla diferentes configuraciones de uso, incluyendo apertura manual, sincronizada y telescópica, así como sistemas de cierre automático. El conjunto se completa con carros deslizantes equipados con topes laterales estándar y amortiguadores simples o bidireccionales.

La compañía también ha incorporado nuevas bisagras hidráulicas para puertas de vidrio correspondientes a las series *4000, 4400, 4500* y *2000*. Estas bisagras disponen de distintos complementos para aplicaciones vidrio-vidrio y vidrio-pared, con el objetivo de adaptarse a diferentes tipologías de instalación.

En el área de barandillas de vidrio, NUOVA OXIDAL ha ampliado la gama con el sistema *LUNA* para balcones franceses y los perfiles verticales de la serie *ARGO*. El reducido tamaño del perfil de *LUNA* permite minimizar el impacto visual tanto en fijaciones laterales sobre hueco de ventana como en fijaciones frontales sobre fachada.



Sistema *ARGO*.



Bisagra *SERIE 4000*.

Por su parte, el sistema *ARGO* está diseñado para la ejecución de diferentes configuraciones de parapetos y barandillas, además de aplicaciones en cerramientos de vidrio y otros materiales. El sistema utiliza un único montante compatible con instalaciones lineales y en ángulo, y puede configurarse como montante de altura completa, con o sin pasamanos, o como soporte para paneles salientes.

Los sistemas *LUNA* y *ARGO* han sido ensayados conforme a la normativa vigente. ■

www.nuovaoxidal.com



Relación de fabricantes y distribuidores de **HERRAJES** para **VIDRIO**

ALU SYSTEM
www.alusystem.com

BOHLE COMPLEMENTOS DEL VIDRIO
www.bohle.com

CAFF
www.caff.es

CBM - GRUP BLAMAR
www.cbm.cat

DISTECGLASS
www.distecglass.com

GEZE IBERIA
www.geze.es

GLOBALNOX
www.globalnox.es

GONZATO GROUP
www.gonzato.es

HI-TECH HARDWARE
www.hi-techhardware.com

ISAGRAF
www.isagraf.es

MAB IBÉRICA
www.mabiberica.com

SHANYI STEEL
www.shanyisteel.com

SIMONSWERK
www.simonswerk.es

TKV - TEKVIMO
www.tekvimo.com

TRIVEL INDUSTRIAS GALTÉS
www.trivelgaltes.com

VITRUM
www.vitrum.es

ADETEC
www.adetecsl.es

ADLER
www.adler-sa.fr

ANCLAJES Y ESTRUCTURAS PALACIOS
www.aepalacios.com

ARAMAR
www.aramar.com

AFCAMOES
www.afcamoes.com

ASSA ABLOY
www.tesa.es

AVERMATE
www.avermate.pt

BESTLOQUE
www.bestloque.pt

BOPAI
www.bopai-gd.com

BRIMIX INOX
www.brimixinox.com

CASMA
www.casma.it

CERRAVAL MERONI ESPAÑA
www.cerraval.es

COMENZA
www.comenza.com

COMPAS
www.compas-srl.it

CRIESPA SEGURIDAD
www.criespa.com

Suscríbase aquí

CRISANGLASS
www.crisanglass.com

CRL - C.R. LAURENCE
www.crlaurence.com

DAH LING HARDWARE
www.dlco.tw

DICOGLASS
www.dicoglass.com

DIPANOX
www.dipanox.eu

DOORWIN
www.doorwin.pt

DORMA GLAS
www.dorma-glas.de

DUBACRIS
www.dubacris.com

EIBHO by ALUVETRO
www.eibhobyaluvetro.com

EPCO ARCHITECTUR
www.epcocorp.com

FARAONE
www.faraone.it

FEV ITALIA
www.fev-italia.com

FITECHNIC
www.fitechnic.com

FORJAS 2000
www.forjas2000.com

FORJA PACHECO
www.pachecoforja.com

GALINDO IBÁÑEZ
www.suministrosgalindo.com

GDK DANKAMI
www.gdkdankami.com

GEDASA
www.gedasa.com

GFS GLASS
www.gfsdesign.com

GLASER
www.glasersl.es

GLASMARTE
www.glasmarte.at

GLASSLINE
www.glassline.de

GOOD CREDIT
www.gccintw.com.tw

GRIFFWERK
www.griffwerk.de

GULF INDUSTRIAL
www.gamahardware.com

HÄFELE HERRAJES
www.hafele.es

HAWA SLIDING SOLUTIONS
www.hawa.com

IMPERIAL HARDWARE
www.imperialhardware.net

INTHER SYSTEMS
www.inther.es

JALOGLASS
www.jaloglass.com

JCT HARDWARE
www.jcthardware.com

JNF HARDWARE
www.jnfhardware.com

JORGE NAVARRO ZARAGOZA
www.jn-zaragoza.com

JOSO CORPORATION
www.josohardware.com

KAIDA HARDWARE
www.justor.cn

KECO - NEW KAIER
www.kaierhardware.com

KIN LONG
www.kinlong.com

KING CONSTRUCTION
www.king-hardware.cn

KLEIN IBÉRICA
www.klein.pro

LOGLI SAINT-GOBAIN
www.sg-logli.it

MC-SLIDE
www.mcslide.it

MERONI SERRATURE
www.serraturemeroni.it

MESAPOL
www.mesapol.com

METALGLAS BONOMI
www.metalglas.it

MOTION4
HAWA DYNAMICS
www.motion4.eu

NOVOGRAMA
www.novograma.es

NUOVA OXIDAL
www.nuovaoxidal.com

OMV DI A. VAVASSORI
www.omvitaly.it

OGC
ORANGE GLOBAL
www.ogc-visual.com

OZONE
www.ozone.in

PANDA RAILING
www.panda-railing.com

PAULI & SOHN
www.pauli.de

Q-RAILING
www.q-railing.com

QIWIN
www.qiwin.com

RINOX
www.rinox.in

RYOBI
www.ryobi-group.co.jp

SADEV
www.sadev.com

SAHECO
www.saheco.com

SC HANDLES
www.sc-herrajes.com

SEVAX
SAINT-GOBAIN
www.sevax.com

SILVA e VENTURA
www.s-vitech.com

SISO
www.es.siso.dk

STC - SETLAG
www.setlag.com

SUMICRIS
www.sumicris.com

SUMIGLASS
www.sumiglass.net

SUMIGLASS YECLA
www.sumiglassyecla.es

SUVICAN
www.suvican.com

TARGET HARDWARE
www.target-hardware.com

TOTALCRIS
www.totalcris.com

VERUM ITALY
www.verumitaly.com

WILLACH
www.willach.com

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA

Síguenos en:

Suscríbase aquí

TECGLASS

Una nueva era en la impresión digital sobre vidrieras

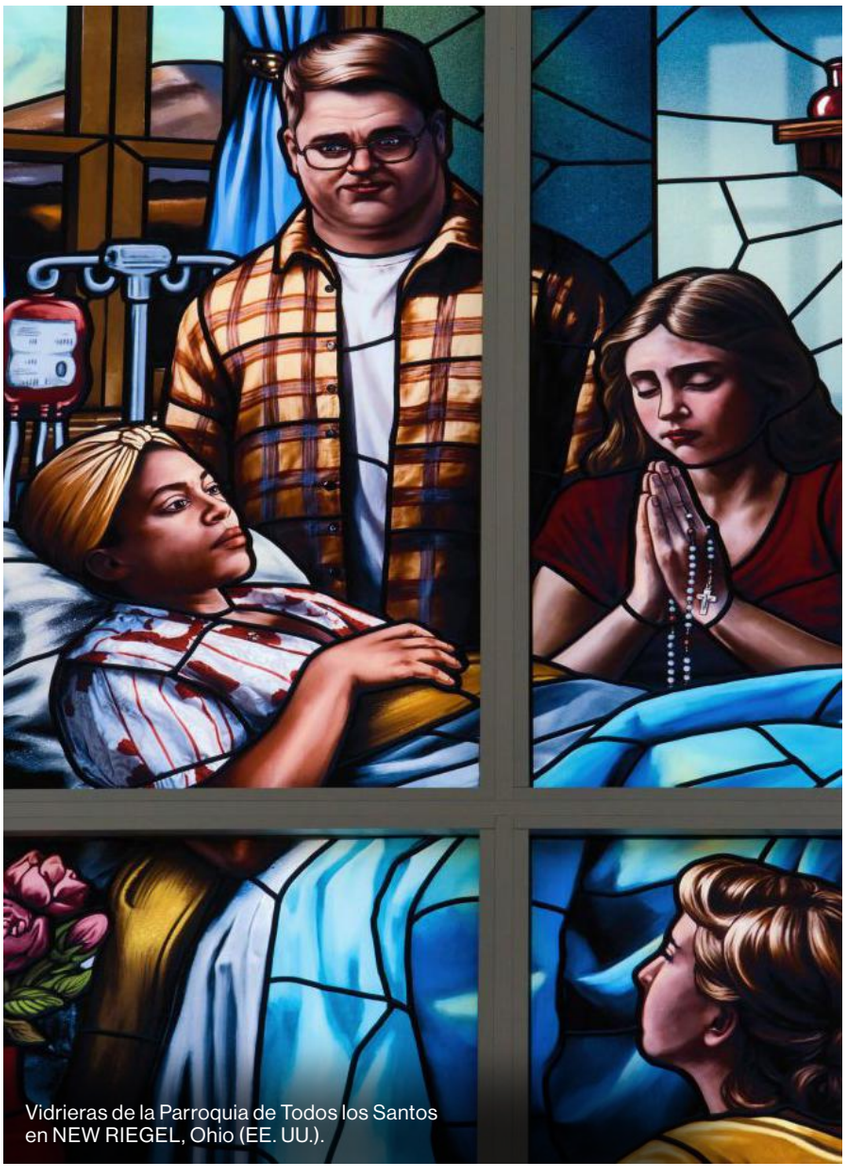
La industria de las vidrieras está entrando en una nueva y emocionante etapa, impulsada por el poder de la impresión digital con la tecnología de vanguardia de TECGLASS. Estudios vanguardistas, como WINDOW CREATIONS, están adoptando este sistema innovador para realzar y complementar la artesanía tradicional, combinando un arte centenario con nuevas posibilidades de innovación.

La impresión digital sobre vidrio no busca reemplazar la tradición, sino complementarla. Al integrar ambos enfoques, los estudios pueden conseguir una nueva libertad creativa, manteniendo la autenticidad y la belleza que definen las vidrieras.

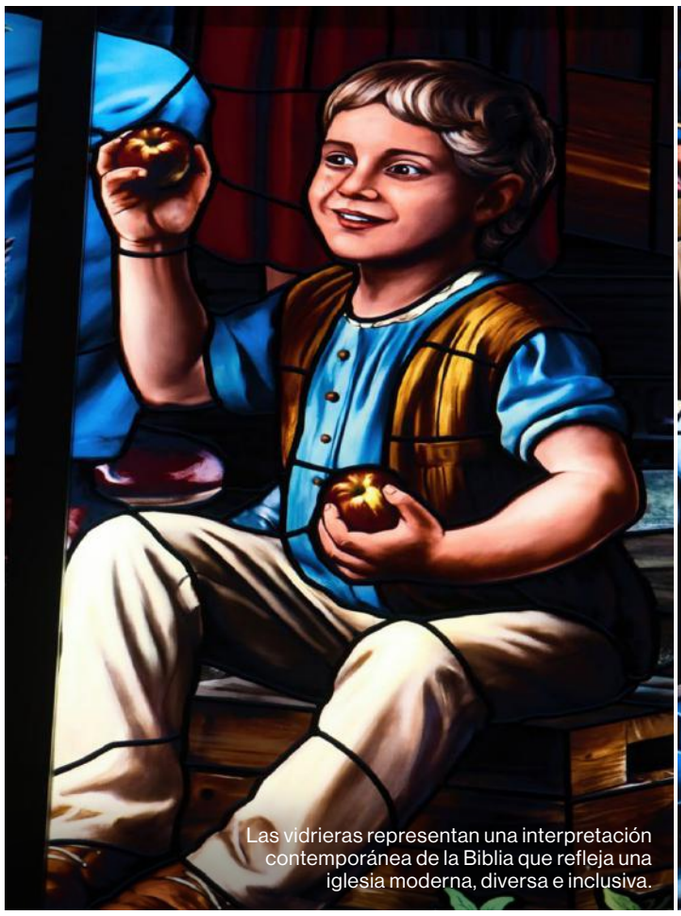
La impresión digital con tintas cerámicas está dando forma al futuro de esta forma de arte y permite dar vida a sus diseños más ambiciosos de manera rentable, sin comprometer la durabilidad, el rendimiento ni el impacto visual.

Las vidrieras impresas digitalmente ofrecen las siguientes ventajas:

- Alta calidad de imagen: esta técnica permite conseguir detalles excepcionales, colores vibrantes y transiciones suaves difíciles de replicar con métodos tradicionales. El resultado es una experiencia visual nítida y continua, sin necesidad de líneas de plomo ni barras de soporte.
- Sin plomo: el vidrio artístico impreso digitalmente crea paneles que no sólo son ecológicos, sino que prácticamente no requieren mantenimiento, reduciendo la necesidad de costosos trabajos de restauración.
- Instalación más rápida y sencilla: estos paneles pueden ser instalados



Vidrieras de la Parroquia de Todos los Santos en NEW RIEGEL, Ohio (EE. UU.).





Las vidrieras representan una interpretación contemporánea de la Biblia que refleja una iglesia moderna, diversa e inclusiva.

por profesionales del acristalamiento comercial, lo que reduce el tiempo y la complejidad en obra.

- Resistencia y seguridad: fabricados con vidrio de seguridad templado, estos paneles ofrecen una durabilidad y resistencia superiores.
- Belleza desde cualquier ángulo: gracias a sus propiedades de transmisión de luz, el vidrio impreso digitalmente ofrece una buena visualización de la imagen desde ambos lados, a diferencia de las vidrieras tradicionales, que pueden verse oscuras desde el exterior.

Para apreciar el verdadero potencial de este sistema, es interesante conocer los resultados obtenidos a partir de la tecnología de impresión de **TECGLASS** utilizada por **WINDOW CREATIONS**, un estudio familiar reconocido por su experiencia en vidrieras artísticas, acristalamiento de protección contra tormentas, carpintería de aluminio a medida y restauración de carpintería de madera.



Parroquia de Todos los Santos en NEW RIEGEL, Ohio (EE. UU.).

Uno de sus proyectos recientes más inspiradores fue encargado por la **Parroquia de Todos los Santos** en NEW RIEGEL - Ohio (EE. UU.). El objetivo era diseñar una serie completamente nueva de vitrales inspirada en el pasaje bíblico sobre el Juicio Final (Evangelio según Mateo, capítulo 25, versículos 31-46).

La parroquia apostó por una interpretación contemporánea, con figuras actuales y diversas, para subrayar que la fe, el servicio y la inclusión forman parte de la iglesia moderna.

Este proyecto demuestra de forma magnífica cómo la impresión digital en vidrio puede ampliar los límites artísticos a la vez que preserva la profundidad emocional y espiritual que hace que los vitrales sean tan únicos. ■

TECGLASS
LALÍN - Pontevedra
España
comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com.

Suscríbase aquí

Exposición de Arte en Vidrio de la **ACAV** en BARCELONA

Los días 2 al 12 de junio de 2026 se celebró en BARCELONA la exposición EN DIÀLEG de la ASSOCIACIÓ CATALANA DE LES ARTS DEL VIDRE (ACAV) que reunió a artistas que trabajan con el vidrio desde diferentes técnicas, formatos y miradas y en la que esculturas, objetos, joyas y obras experimentales convivieron en un mismo espacio.



Cada pieza expuesta **EN DIÀLEG** refleja una forma particular de entender el material, el proceso y la relación con lo cotidiano. A través del vidrio, un material que se transforma con el calor, el tiempo y el gesto, las obras exploraron posibilidades diversas, desde lo utilitario hasta lo conceptual.

Lejos de buscar una unidad formal, la muestra propuso un encuentro entre lenguajes, un diálogo que se construye en la convivencia de las







piezas, en sus diferencias, afinidades y contrastes.

En este espacio compartido, cada obra mantenía su identidad, pero al mismo tiempo se abría a nuevas lecturas en relación con las demás.











La exposición tuvo lugar del 2 al 12 de junio de 2026 en la **ASSOCIACIÓ CERAMISTES DE CATALUNYA** (Carrer del Doctor Dou, 7, baixos, 08001 - BARCELONA) y contó con las obras de los siguientes artistas: **40 Plumas** (**Bianca Rebagliati** y **Daniel Orquín**), **Agapurni** (**Patricia Naranjo** y **Andrés Belloví**), **Andrea Da Ponte**, **Anna Alsina Bardagí**, **David Gibernau**, **Dolors Rosell**, **Ingrid Bahna Haddad**, **Kiara Pelissier**, **Mariángeles Romero**, **Marisa Berrone**, **Maru Alvarez Herrero**, **Natália Dametto**, **Nuria Torrente**, **Pilar Aldana**





























Mendez, **Prosper Riba**, **Quim i Txell** (**Joaquim Falcó** y **Meritxell Tembleque**), **Sandra Furman**, **Silvina Valls**, **Sofía Villamarin** y **Susana Martín.** ■

WWW.CERAMISTESCAT.ORG

PROMOCIONA TU CATÁLOGO O TU VIDEO EN NUESTRAS PUBLICACIONES

Catálogos *Desde 2021*



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

Difunde masivamente tu video o tu catálogo

VideoProductos *Desde 2020*

GLASTON: Tecnología de procesado del vidrio



CONTRATA tu **VideoProducto** *o tu* **Catálogo**

al e-mail **REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM** *o al teléfono* **+34 93 412 07 64**

Síguenos en:



KURARAY integra IA para la optimización de vidrio laminado con *GENIUS MODE*

KURARAY ha dado un nuevo paso en la digitalización del diseño de vidrio laminado con la incorporación de *GENIUS MODE*, una función de optimización mediante inteligencia artificial integrada en sus herramientas de cálculo. La novedad se dirige a proyectos en los que la elección de la composición del vidrio exige equilibrar varias variables técnicas antes de definir la solución final.

Hasta ahora, este tipo de procesos requerían comparar manualmente distintas configuraciones de vidrio, espesores e interláminas. Con *GENIUS MODE*, el usuario introduce los parámetros del proyecto, como dimensiones y cargas, y define las prioridades de cálculo. La herramienta evalúa el comportamiento acústico con *SOUNDLAB AI*, la resistencia estructural con *STRENGTH LAB AI* y el impacto ambiental mediante *CARBON REDUCE AI*.

El sistema incorpora controles de ponderación ajustables para asignar mayor o menor importancia a cada criterio según las necesidades del proyecto. A partir de esta información, el sistema modifica de forma sistemática los principales parámetros de diseño y analiza las distintas alternativas.

El resultado es una recomendación basada en datos sobre la configuración de vidrio que ofrece el mejor equilibrio entre el aislamiento acústico (Rw, STC, OITC), el comportamiento estructural (tensión y deflexión) y el impacto ambiental (huella de carbono). Entre sus principales ventajas destacan el ahorro de tiempo frente a los métodos manuales, la optimización simultánea de varios objetivos, la toma de decisiones basada en datos y un mayor respaldo en las consultas con clientes mediante comparaciones objetivas.

GENIUS MODE se integra en el entorno de cálculo de **KURARAY** para aplicaciones de vidrio laminado de seguridad en arquitectura. La compañía ofrece interláminas de PVB e ionómero para distintas exigencias, desde aplicaciones estructurales y acústicas hasta soluciones para control UV, diseño decorativo o reducción del impacto sobre aves.

Entre los productos citados figuran *TROSIFOL EXTRA STIFF PRO* y *SENTRYGLAS* para aplicaciones estructurales, *TROSIFOL R3* para acristalamientos con enfoque ambiental y *TROSIFOL SC MONOLAYER* y *TROSIFOL SC MULTILAYER* para prestaciones acústicas. La gama se completa con soluciones para control UV, como *TROSIFOL UV EXTRA PROTECT, TROSIFOL NATURAL UV, SENTRYGLAS NATURAL UV* y *TROSIFOL ULTRACLEAR*, además de interláminas negras, blancas, de color e imprimibles, así como *TROSIFOL BIRDSECURE PRO, SENTRYGLAS BIRDSECURE PRO* y *TROSIFOL SPALLSHIELD CPET*. ■

KURARAY EUROPE
ADVANCED INTERLAYER SOLUTIONS DIVISION (AIS DIVISION)
TROISDORF
Westfalia - Alemania
trosifol@kuraray.com
www.trosifol.com

Suscríbase aquí

GLASSBUILD AMERICA 2026 reunirá al sector en LAS VEGAS

GLASSBUILD AMERICA 2026 reunirá del 23 al 25 de septiembre en LAS VEGAS - EE. UU. a profesionales del vidrio, las ventanas, las puertas y la envolvente arquitectónica con un programa que combina exposición comercial, conferencias magistrales, actividades de networking, premios sectoriales, retos de capacitación profesional y servicios de apoyo de la NATIONAL GLASS ASSOCIATION (NGA).

El evento se celebrará en el WEST HALL del LAS VEGAS CONVENTION CENTER y tendrá como eje central la conexión entre fabricantes, transformadores, instaladores, fachadistas, proveedores de maquinaria, empresas de sistemas, distribuidores, arquitectos y profesionales de la construcción vinculados al vidrio y los cerramientos. La organización presenta **GLASSBUILD AMERICA** como el encuentro anual de la industria del vidrio, las ventanas y las puertas en el hemisferio occidental, con un enfoque orientado a la innovación, el conocimiento técnico, las previsiones económicas y las oportunidades de negocio.





GLASSBUILD AMERICA 2026 se estructura en torno a tres grandes bloques: exposición comercial, programa educativo y actividades de relación profesional. La exposición ocupará los pabellones 1 al 4 y abrirá durante los tres días de feria: miércoles y jueves en horario completo de 10:00 a 17:00 horas y viernes de 10:00 a 13:00 horas.

El programa incorpora por primera vez el espacio *KEYNOTE THEATER* con conferencias diarias antes de la apertura del área expositiva. Esta fórmula permite que visitantes y expositores asistan a las sesiones principales sin interferir con el horario de feria. El contenido se orienta a dirección empresarial, previsión económica, liderazgo, desarrollo de equipos y situación del mercado de la construcción.

La **NGA**, entidad organizadora, refuerza además la dimensión profesional del certamen mediante espacios de contacto con sus equipos, recursos de afiliación, premios oficiales, actividades de capacitación práctica y encuentros de networking.



El programa de actividades de GLASSBUILD AMERICA 2026 combina tres prioridades claras para la industria: dirección empresarial, conocimiento económico y desarrollo de talento.

Esta combinación refleja un sector que no solo busca productos y maquinaria, sino también herramientas para gestionar incertidumbre, planificar crecimiento, mejorar productividad y resolver el reto del talento. Para empresas del vidrio plano, fabricantes de ventanas y puertas, instaladores, fachadistas y proveedores industriales, el valor de la feria estará tanto en la exposición comercial como en la lectura estratégica del mercado norteamericano.

Fuerte presencia de empresas internacionales

Para empresas de LATINOAMÉRICA, EUROPA, y otros mercados, GLASSBUILD AMERICA 2026 ofrece una vía directa para observar tendencias del mercado estadounidense en vidrio, ventana, puer

Suscríbase aquí



ta y fachada. La feria permite identificar tecnologías emergentes, analizar proveedores, explorar alianzas comerciales y comprender demandas específicas del mercado norteamericano.

El programa resulta especialmente útil para compañías de maquinaria, automatización, herrajes, perfiles, vidrio de altas prestaciones, soluciones para acristalamiento aislante, software industrial y productos orientados a la eficiencia energética, la seguridad, la productividad o la reducción de costes.

GLASSBUILD AMERICA 2026 se perfila como una edición centrada en negocio, previsión económica, liderazgo y capacitación profesional. El programa de actividades combina feria comercial, conferencias de alto perfil, premios, networking y recursos asociativos y ofrece a los sistentes una visión amplia de la evolución del vidrio, la ventana, la puerta y la envolvente arquitectónica en el mercado norteamericano.



Para visitantes profesionales, la recomendación es estructurar la asistencia en tres niveles: participar en las conferencias principales antes de la apertura de la feria, dedicar el horario central al recorrido técnico por los WEST EXHIBIT HALLS y reservar espacios específicos para *networking*, premios SKILLS CHALLENGE y contacto con la NGA. Esta planificación permite aprovechar tanto la dimensión comercial como el valor estratégico del evento. ■

WWW.GLASSBUILDAMERICA.COM

NET3
comunicación



Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España
Tel.: +34 - 93 412 07 64
contenidos@net3.es
net3.es

Grupo PROPORCIÓN 3

SAINT-GOBAIN Nuevo catálogo SOLUCIONES PARA FACHADAS

SAINT-GOBAIN presenta su nuevo catálogo SOLUCIONES PARA FACHADAS, un documento que reúne sus soluciones integrales para el diseño y ejecución de la envolvente del edificio, con criterios de sostenibilidad, eficiencia y prestaciones.

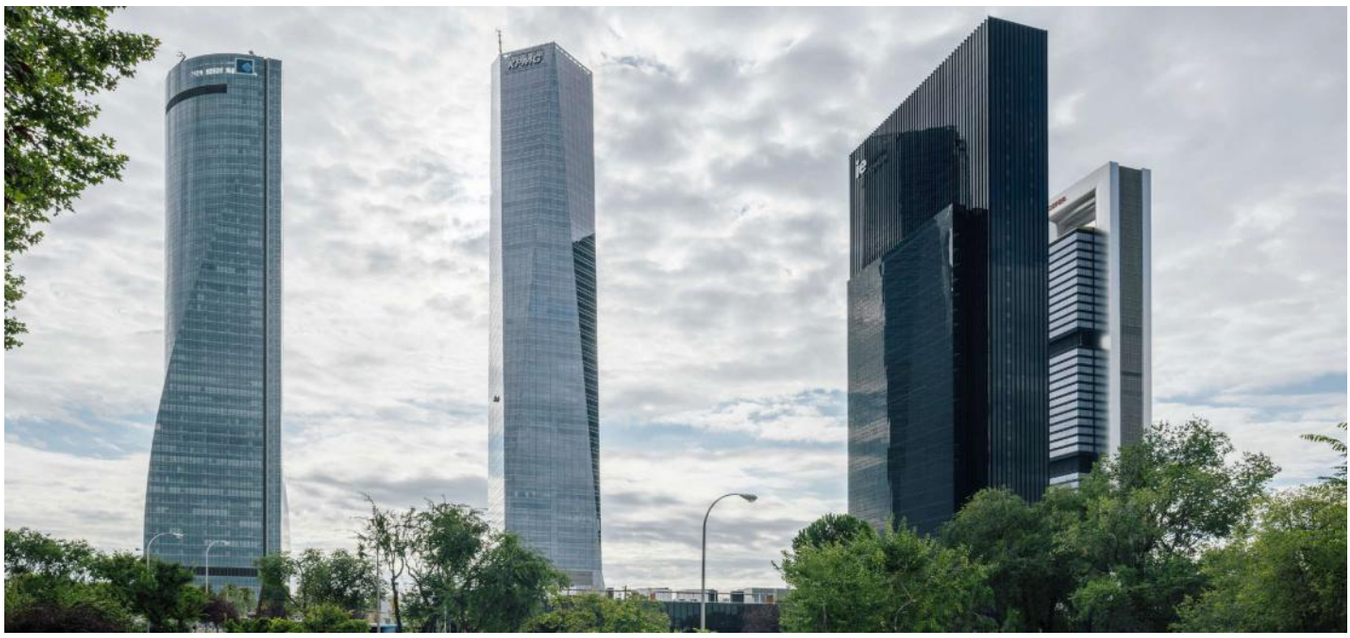
El nuevo catálogo SOLUCIONES PARA FACHADAS de **SAINT-GOBAIN** es un documento de referencia que estructura, compara y explica las principales soluciones para diseñar, seleccionar y ejecutar la envolvente de edificios, tanto en obra nueva como en rehabilitación. Dirigido a promotores, proyectistas y técnicos, este manual guía a los profesionales para seleccionar la fachada más idónea para cada proyecto.

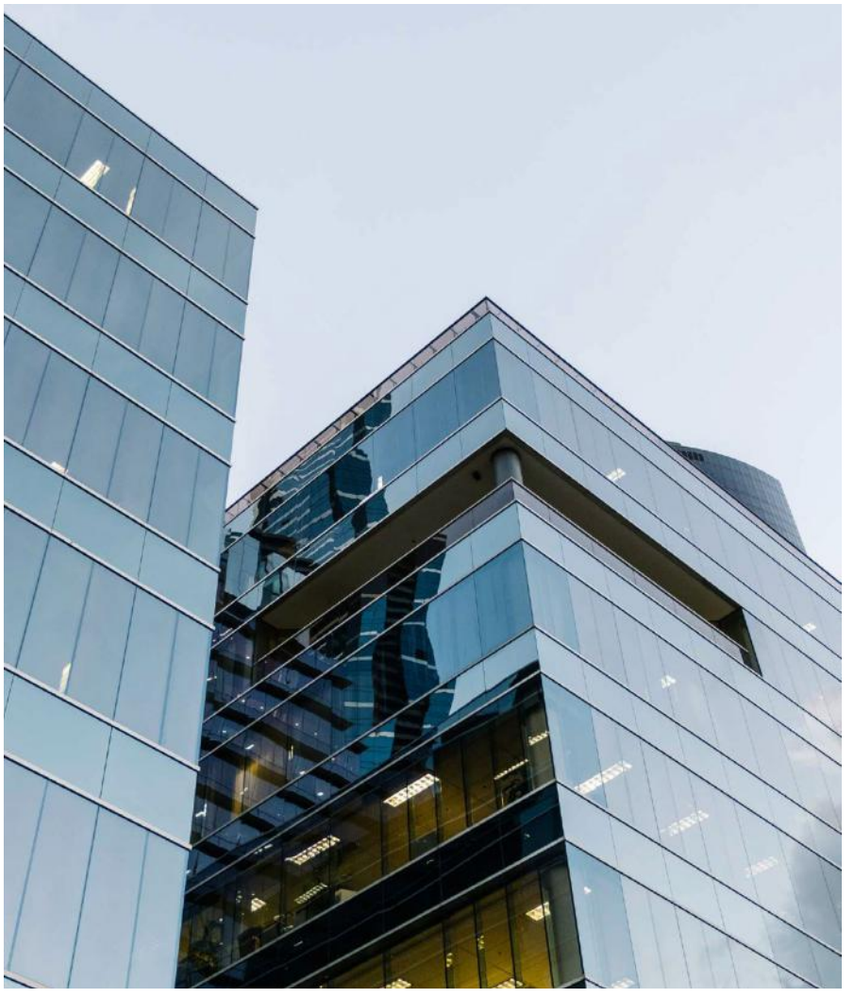
La fachada es un elemento decisivo en el rendimiento, la sostenibilidad y el valor global de un edificio. Consciente de su importancia, SAINT-GOBAIN ha desarrollado esta guía para acompañar a promotores, proyectistas y técnicos en la definición de la envolvente, ofreciendo criterios técnicos, comparativos y de ejecución que facilitan la toma de decisiones y permiten optimizar cada proyecto.

El documento incluye información y soluciones para el cerramiento completo, revestimiento, los sistemas de huecos y ventanas y los *SERVICIOS 360º*, ofreciendo una visión integral que permite analizar la fachada desde una perspectiva global. Esta estructura ofrece una visión clara y ordenada,



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO





ayudando a analizar el papel de cada sistema dentro del conjunto y a valorar sus implicaciones en términos de sostenibilidad, ejecución, prestaciones y diseño.

Entre los contenidos destacados, el catálogo incorpora herramientas prácticas que permiten comparar alternativas y fundamentar la elección final: una guía de selección, análisis frente a sistemas tradicionales, datos de rendimiento, información sobre impacto ambiental y ejemplos de obras de referencia. Estos recursos ayudan a comprender el valor añadido que aportan las soluciones SAINT-GOBAIN cuando se trasladan a proyectos reales.

En el apartado dedicado al cerramiento completo, el catálogo incorpora los sistemas de fachada ligera *ENVEO*, una solución de altas prestaciones que ofrece ligereza, eficiencia energética, rapidez de ejecución y una reducción significativa del impacto ambiental. Estos sistemas combinan el aislamiento térmico y acústico de **ISOVER** con los sistemas constructivos de *PLACO®* para dar forma a un cerramiento opaco optimizado, tanto por su comportamiento técnico como por la facilidad y rapidez de instalación.

En el ámbito de los acabados y revestimientos de fachada, el documento reúne las soluciones de **SAINT-GOBAIN WEBER**, que incluyen tanto los sistemas *SATE* como los revestimientos decorativos. Estas propuestas permiten mejorar el comportamiento térmico del edificio, optimizar su durabilidad y aportar una amplia versatilidad estética, adaptándose a los distintos requisitos arquitectónicos y constructivos.

En el bloque dedicado a huecos y fachada acristalada, el catálogo aglutina las soluciones de **SAINT-GOBAIN GLASS**, tanto para ventanas como para muro cortina, incorporando acristalamientos de altas prestaciones que contribuyen a mejorar el confort térmico y acústico, optimizar el control solar y reducir la huella de carbono del edificio, sin renunciar a la entrada de luz natural ni a la libertad de diseño.

El catálogo se completa con los *SERVICIOS 360º*, un acompañamiento técnico que abarca todas las fases del proyecto. Estos servicios incluyen recursos para la fase de diseño como detalles constructivos, objetos BIM o documentación ambiental, asesoramiento en la licitación a través de redes de instaladores especializados y acompañamiento en obra mediante mock-ups y visitas técnicas. Además, contemplan la entrega de manuales, garantías y certificaciones, junto con servicios de reciclaje de *RECIRCULA BY SAINT-GOBAIN*, que favorecen una gestión más responsable de los materiales.

Con este nuevo catálogo, SAINT-GOBAIN refuerza su compromiso de construir mejor para las personas y el planeta, avanzando en el objetivo de ofrecer soluciones completas siempre guiados por el propósito común del **GRUPO SAINT-GOBAIN** "MAKING THE WORLD A BETTER HOME". El documento ya está disponible en la web de SAINT-GOBAIN a la que se puede acceder desde el enlace adjunto. ■

SAINT-GOBAIN ESPAÑA
Madrid
España
www.saint-gobain.es

Suscríbase aquí

SYSTRON Automatización del corte de vidrio laminado por chorro de agua

SYSTRON presenta sus líneas *SYSTRON PROHD* y *SYSTRON PROMDH* para el procesamiento automatizado de vidrio laminado, integrando sistema de colchón de agua y corte por chorro de agua para mecanizar formas complejas con precisión, estabilidad de proceso y bordes limpios.

Las líneas *SYSTRON PRO*, *PROHD* y *PROMD* ofrecen soluciones inteligentes y automatizadas para el procesamiento de vidrio plano, especialmente para vidrio con capa y vidrio de seguridad laminado. Un componente central de estas líneas es el sistema patentado de colchón de agua, que garantiza procesos estables, alta eficiencia y calidad constante.

El innovador sistema de colchón de agua de **SYSTRON** funciona completamente sin sujeción mecánica. En su lugar, la herramienta está rodeada por una película uniforme de agua, ideal para tipos de vidrio sensibles como el vidrio con capa o laminado.

La principal ventaja: la herramienta permanece totalmente accesible. Esto permite que los residuos de película, el polvo de rectificado y las partículas de vidrio caigan directamente a la base de la máquina, desde donde se bombean al sistema de tratamiento de agua y son eliminados de forma fiable.

A diferencia de los sistemas parcialmente o totalmente cerrados, donde los contaminantes pueden acumularse e interferir en el proceso, SYSTRON ofrece un diseño constantemente abierto: mayor libertad para el proceso y mayor estabilidad en el resultado.



Procesamiento de vidrio de seguridad laminado (LSG 24.4) con tecnología SYSTRON.



Canto redondeado pulido
LSG 24.4 procesado con la SYSTRON *PROHD*.

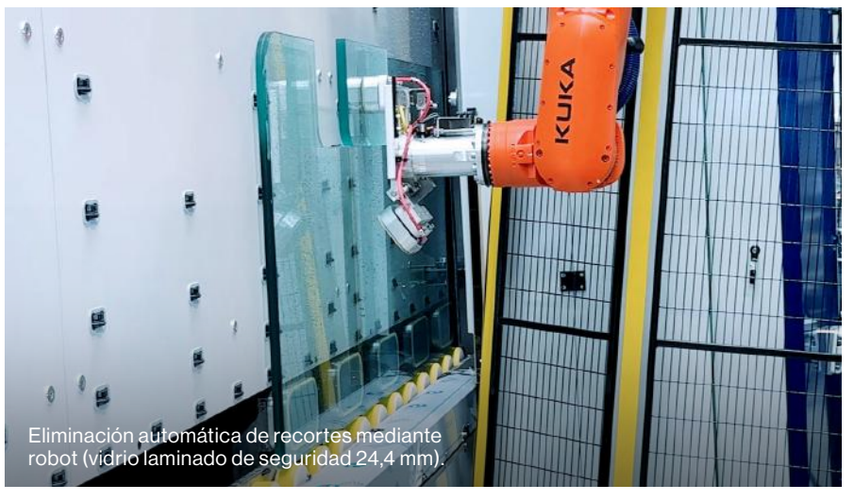


Otra ventaja práctica es la alta eliminación de material en una sola pasada. Esto supone un gran ahorro de tiempo, especialmente en el procesamiento de vidrio flotado grueso o vidrio laminado, en comparación con máquinas que requieren múltiples ciclos de rectificado con tasas mínimas de eliminación.

El resultado es una reducción del tiempo de procesamiento, menor consumo energético y menor desgaste.



Vidrio de seguridad laminado (LSG 24.4), 7 x 3,3 metros, con 2 recortes circulares.



Eliminación automática de recortes mediante robot (vidrio laminado de seguridad 24,4 mm).

Las líneas *SYSTRON PROHD* y *PROMDH* integran otra tecnología clave para el procesamiento de vidrio laminado: el corte automático por chorro de agua, desarrollado específicamente para el mecanizado preciso de formas complejas.

Lo que antes requería un corte manual laborioso, ahora se realiza de forma totalmente automática. Gracias al proceso de corte en frío mediante chorro de agua, no se produce estrés térmico ni mecánico sobre las capas de vidrio ni sobre la capa intermedia de PVB. El corte es tan fino y limpio que no requiere reprocesado. Incluso geometrías complejas o formas muy contorneadas se producen con excelente calidad de borde y máxima repetibilidad.

Las ventajas del corte por chorro de agua son:

- Cortes de contorno precisos, independientemente de la complejidad o de la geometría de la pieza.
- Sin riesgo de rotura por tensiones térmicas.
- Mínimo desperdicio y uso óptimo del material.
- Bordes de corte limpios.
- Alta flexibilidad, ideal para proyectos arquitectónicos personalizados.

El procesado de vidrio laminado con SYSTRON significa máxima calidad y máxima flexibilidad: desde líneas de producción automatizadas y eliminación eficiente de material hasta corte preciso por chorro de agua para formas complejas. ■

SYSTRON
WOLFSBACH - Austria
office@systron.at
www.systron.at

Distribuidor para España y Portugal:
TECNOCRISA
CÓRDOBA - España
informacion@tecnocrisasa.com
www.tecnocrisasa.es

Suscríbase aquí

TK inaugura una nueva era de laminado del vidrio con *TK LAMIJET HYBRID PRO*

TK presenta *TK LAMIJET HYBRID PRO*, la solución definitiva para laminar vidrio con films EVA, PVB, SGP y TPU, perfecta para la fabricación de vidrios multilaminados.



Nuevo horno de laminación *TK LAMIJET HYBRYD PRO.*

En los últimos años, la laminación de vidrio ha cambiado de forma radical.

Antes, un horno de laminación EVA era suficiente para cubrir la mayoría de las aplicaciones. Hoy en día los procesadores de vidrio se enfrentan a un escenario completamente distinto. El mercado exige soluciones capaces de trabajar con distintos interlayers y configuraciones de vidrio cada vez más complejas.

Arquitectura, seguridad, diseño y proyectos especiales empujan a talleres y plantas industriales a buscar sistemas de laminación completos, no máquinas limitadas a un solo material. En este contexto nace *TK LAMIJET HYBRID PRO*, una evolución del horno de laminación tradicional concebido como un sistema universal que permite aumentar la productividad y adaptarse al crecimiento del transformador de vidrio.

Un horno para todos los interlayers. La versatilidad del nuevo sistema universal.

La visión que impulsa a **TK** es clara: ofrecer un solo equipo capaz de lami-


Un solo equipo capaz de laminar cualquier tipo de interlayer.

nar cualquier tipo de interlayer. Hoy, los procesadores de vidrio necesitan flexibilidad para trabajar con EVA, PVB, SGP, TPU y configuraciones complejas de vidrio multilaminado. Por ello, *TK LAMIJET HYBRID PRO* representa una inversión orientada al futuro: incluso para quienes hoy laminan con un solo tipo de interlayer, el sistema permite estar preparados para aplicaciones arquitectónicas cada vez más exigentes, sin tener que replantear el horno de laminación después de pocos años.

Tecnología Híbrida TK.

El término Hybrid describe la combinación de calentamiento por radiación y convección para lograr una distribución homogénea de la temperatura en el vidrio. Este sistema permite procesos más estables, ciclos repetibles y facilita el trabajo con interlayers de altas prestaciones y configuraciones complejas como vidrios multilaminados o “remontados”.

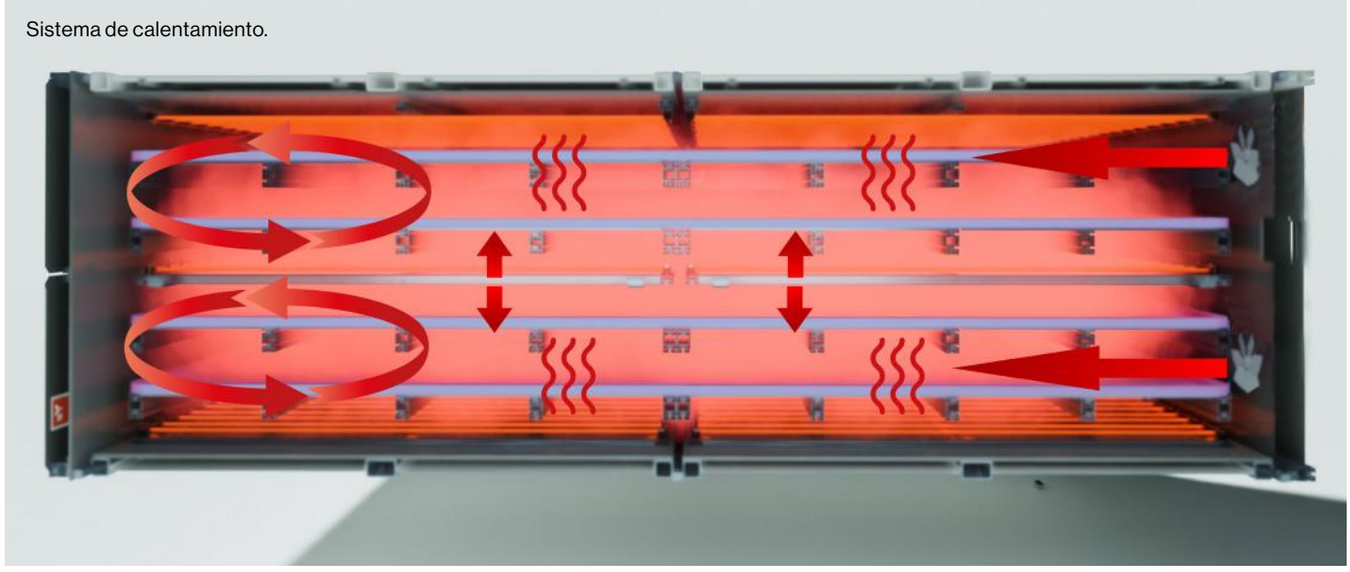
Sistema de calentamiento.

El desempeño del sistema de calentamiento se basa en un control multizona de la temperatura que permite una regulación precisa del proceso. Cada elemento calefactor está fabricado con material conductor de alta calidad, capaz de transformar la energía eléctrica en calor de forma altamente eficiente. La gestión independiente y automática de la potencia en varias zonas de calentamiento garantiza un comportamiento térmico homogéneo y constante en toda la cámara del horno.

Sistema de enfriamiento rápido.

El final del ciclo de laminación es una fase crítica para la calidad del vidrio. Por ello, el sistema de enfriamiento

Sistema de calentamiento.





Sistema *TKONNECT 4.0* combinado con control PLC.

forzado desempeña un papel clave para obtener una mayor transparencia y una correcta integridad estructural del vidrio laminado. Esta tecnología permite reducir significativamente los tiempos de ciclo, acelerando la entrega del producto final y aumentando la eficiencia operativa del proceso.

Además, los hornos TK incorporan un sistema de aislamiento térmico de alto rendimiento, diseñado para maximizar la eficiencia energética del equipo. Este aislamiento garantiza:

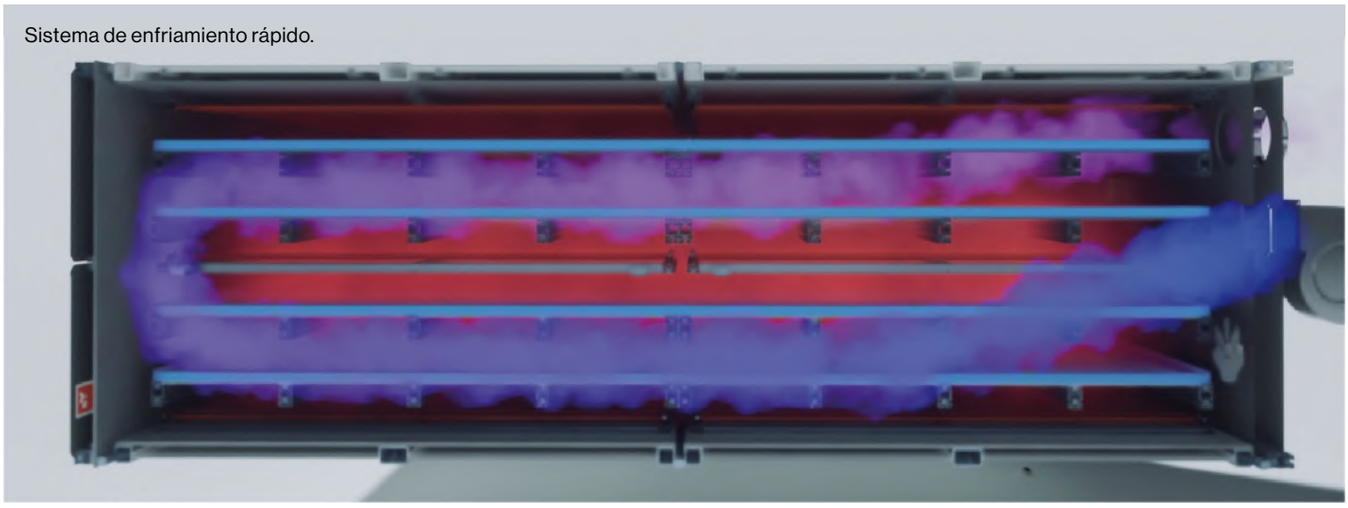
- Mínima dispersión de calor, manteniendo la energía térmica dentro de la cámara de laminación.
- Reducción del consumo energético, con un impacto directo en la disminución de los costos operativos.
- Producción más sostenible, gracias a un uso optimizado de la energía y una menor huella ambiental.

TKonnect 4.0 y control PLC: gestión de producción inteligente e intuitiva.

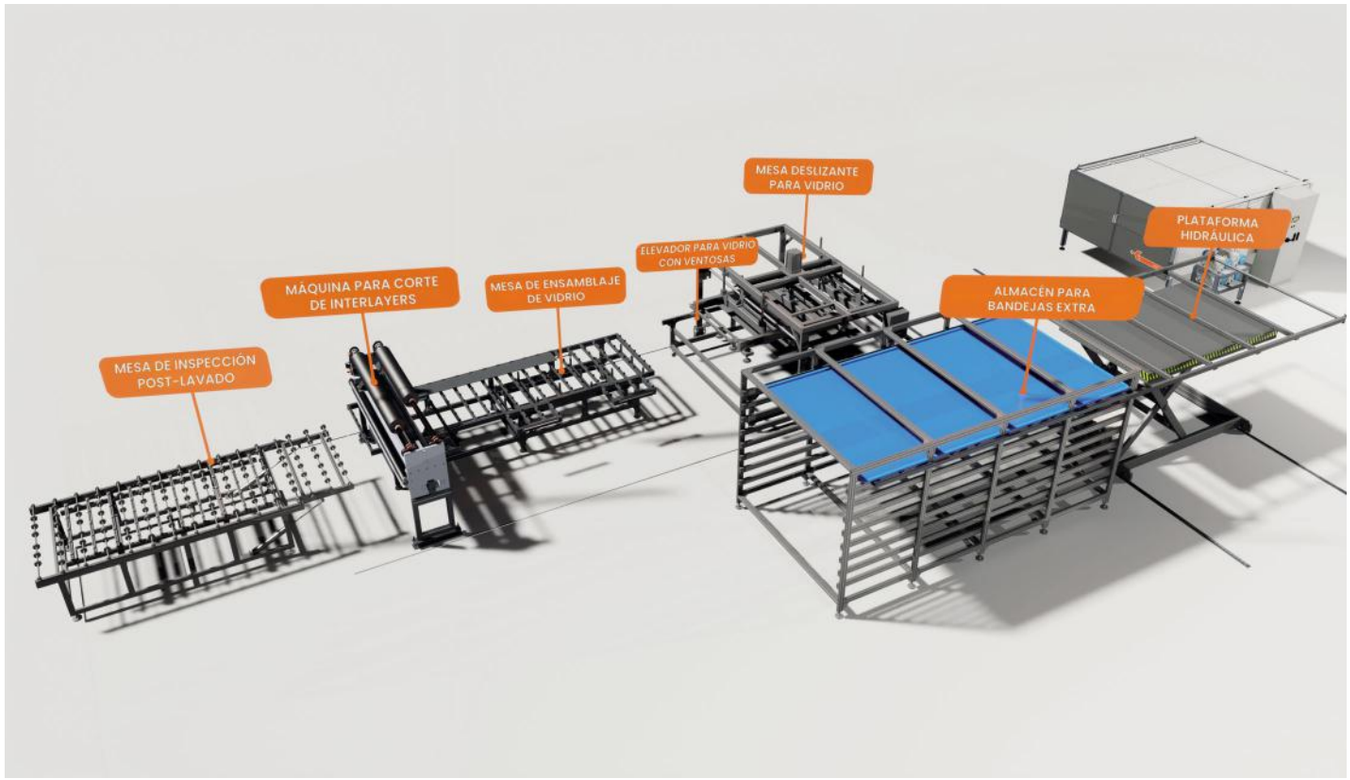
El sistema *TKONNECT 4.0,* combinado con el control PLC intuitivo de TK, transforma el *TK LAMIJET HYBRID PRO* en un sistema de laminación inteligente y basado en datos. Los operadores pueden supervisar y controlar los ciclos de producción de forma remota mediante ordenador o smartphone, garantizando trazabilidad, control de calidad y supervisión en tiempo real. La interfaz PLC intuitiva simplifica las operaciones, reduce errores y optimiza el flujo de trabajo, creando un entorno de control conectado que facilita la teleasistencia y la estabilidad del proceso.

Una alternativa eficiente a los sistemas con autoclave.

La laminación con autoclave implica una inversión elevada, altos costes operativos y un gran espacio en planta. *TK LAMIJET HYBRID PRO* ofrece una alternativa más eficiente, capaz de cubrir múltiples aplicaciones de vidrio laminado con menor inversión, consumo energético y footprint. Gracias a su control preciso del proceso, permite producir vidrio laminado de alta calidad con mayor flexibilidad operativa y rentabilidad incluso en lotes pequeños.



Sistema de enfriamiento rápido.



Modularidad y escalabilidad: una inversión inteligente.

TK LAMIJET HYBRID PRO puede configurarse con uno o varios niveles y ampliarse progresivamente según las necesidades productivas.

Los clientes de TK pueden comenzar con una configuración básica y, con el tiempo, evolucionar hacia sistemas de múltiples bandejas y cámaras, almacenamiento superior e intercambio automático de bandejas. Esto permite aumentar la productividad sin reemplazar la inversión inicial.

Automatización e integración del flujo de trabajo.

En el mercado actual, los procesadores de vidrio buscan continuidad productiva más que una máquina aislada. *TK LAMIJET HYBRID PRO* puede integrarse en líneas de laminación semi-automáticas o automáticas con sistemas motorizados de carga e intercambio de bandejas gestionados por PLC, reduciendo la intervención manual, los errores operativos y aumentando el tiempo productivo de la línea.

Producción intensiva 24/7 con tecnología preparada para el futuro.

La gama *TK LAMIJET HYBRID PRO* está diseñada para producción intensiva. Su estructura robusta, el uso de componentes europeos de alta calidad y el control preciso del proceso permiten trabajar de forma continua, incluso en producciones 24/7. Además, la gama está preparada y es compatible con los requerimientos de INDUSTRY 5.0 y de las fábricas inteligentes basadas en IoT, facilitando la integración en entornos productivos modernos.

Una declaración clara para el mercado.

En definitiva, *TK LAMIJET HYBRID PRO* representa una declaración clara sobre el futuro de la laminación de vidrio. Ofrece un equilibrio sólido entre automatización y la seguridad de una línea de laminado universal, manteniendo al mismo tiempo la durabilidad y la robustez que caracterizan a las soluciones de TK.

Más allá del diseño, TK redefine el entorno productivo moderno demostrando que rendimiento industrial, control del proceso y orden operativo pueden convivir con una estética cuidada y funcional. La nueva estructura de los hornos *TK LAMIJET*, junto con la tecnología híbrida integrada en el ADN de estos modelos, responde a una evolución técnica y productiva que se refleja también en una imagen más limpia y coherente con los entornos industriales actuales.

Esta actualización es aplicable a toda la gama TK, garantizando una integración natural en las plantas de producción más avanzadas y consolidando un nuevo estándar en términos de prestaciones tecnológicas y calidad industrial en el sector del vidrio laminado de seguridad. ■

TK
ERBA - Como
Italia
ask@tkitaly.com
www.tkitaly.com

Suscríbase aquí

SAINT-GOBAIN y SWISSPACER en el proyecto EMBLEM de LILLE

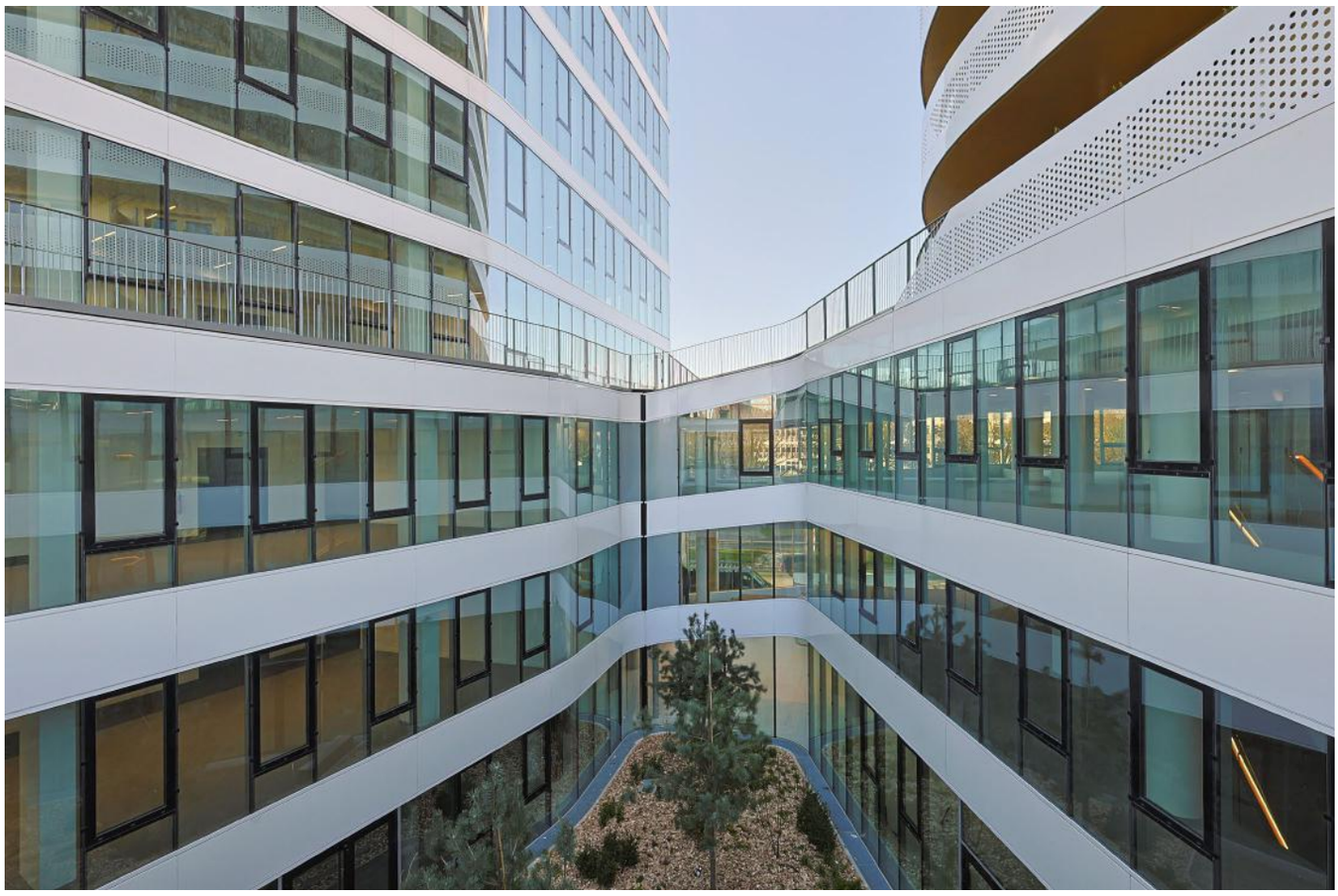
En el corazón de la metrópoli de LILLE, en el norte de Francia, el proyecto EMBLEM deja una huella arquitectónica destacada: el llamativo complejo de uso mixto combina el lujo contemporáneo, la elegancia y la construcción sostenible en una visión de diseño clara.



Con 17 plantas residenciales y nueve de oficinas, el edificio redefine los entornos urbanos de vida y trabajo y muestra de manera ejemplar cómo las soluciones innovadoras de **SAINT-GOBAIN GLASS** y **SWISSPACER SAINT-GOBAIN** pueden contribuir de manera decisiva a la calidad arquitectónica y a la eficiencia energética de los edificios modernos.

Ya a primera vista, la fachada caracteriza el aspecto de EMBLEM y le confiere una fuerte presencia en el paisaje urbano de LILLE. Al mismo tiempo, desempeña un papel funcional central: regula la luz, el calor y la energía, y es un componente esencial del concepto global sostenible del proyecto. El método de construcción y las soluciones de fachada fueron fundamentales para que el proyecto obtuviera la prestigiosa certificación BREEAM con la calificación de “Excelente”.

“El proyecto surgió en un espíritu de diálogo constante entre todos los socios. Cumple con los objetivos iniciales en cuanto a imagen, confort y



rendimiento, al tiempo que subraya su fuerte identidad en el contexto urbano. La complejidad de los retos arquitectónicos, técnicos y ecológicos exigió una estrecha colaboración interdisciplinar. Esta inteligencia colectiva permitió afinar las decisiones, en particular en lo que respecta a la fachada, y garantizar la coherencia entre la intención arquitectónica y su ejecución", explica **Gaëlle Hamonic**, cofundadora del estudio de arquitectura **HAMONIC + MASSON & ASSOCIÉS** y arquitecta del proyecto EMBLEM.

Desde el punto de vista arquitectónico, el edificio destaca por su elegante lenguaje de formas suavemente curvadas, que irradia dinamismo y ligereza. Las fachadas curvas, cuidadosamente diseñadas y totalmente acristaladas, ofrecen unas vistas únicas del Parc Matisse y del casco antiguo de LILLE, mientras que las amplias terrazas y un jardín paisajista completan el lujoso ambiente de trabajo y de vida. Emblem irradia una elegancia audaz y está diseñado para convertirse en un punto de referencia imprescindible en la capital de la región de Hauts-de-France.



Los arquitectos de HAMONIC + MASSON & ASSOCIÉS concibieron el edificio con el objetivo de crear un elemento de unión entre la ciudad, la naturaleza y el uso: *"Con sus líneas curvas y los espacios exteriores de cada vivienda, el edificio se integra en el terreno y se convierte en un paisaje*



dentro del paisaje. Como auténtico manifiesto del placer de vivir, hace visible el "deseo", y con ello el impulso de comprometerse con la vida en la ciudad", afirma Hamonic.

Uno de los mayores retos consistió en encontrar el equilibrio adecuado entre la expresión arquitectónica y el rendimiento medioambiental. Las amplias fachadas acristaladas, que son fundamentales para la calidad de los espacios y la relación con el paisaje urbano, debían cumplir con estrictos requisitos térmicos. Por ello, el trabajo en la envolvente del edificio resultó especialmente exigente y determinante para el proyecto.

La fachada: una simbiosis de elegancia y eficiencia

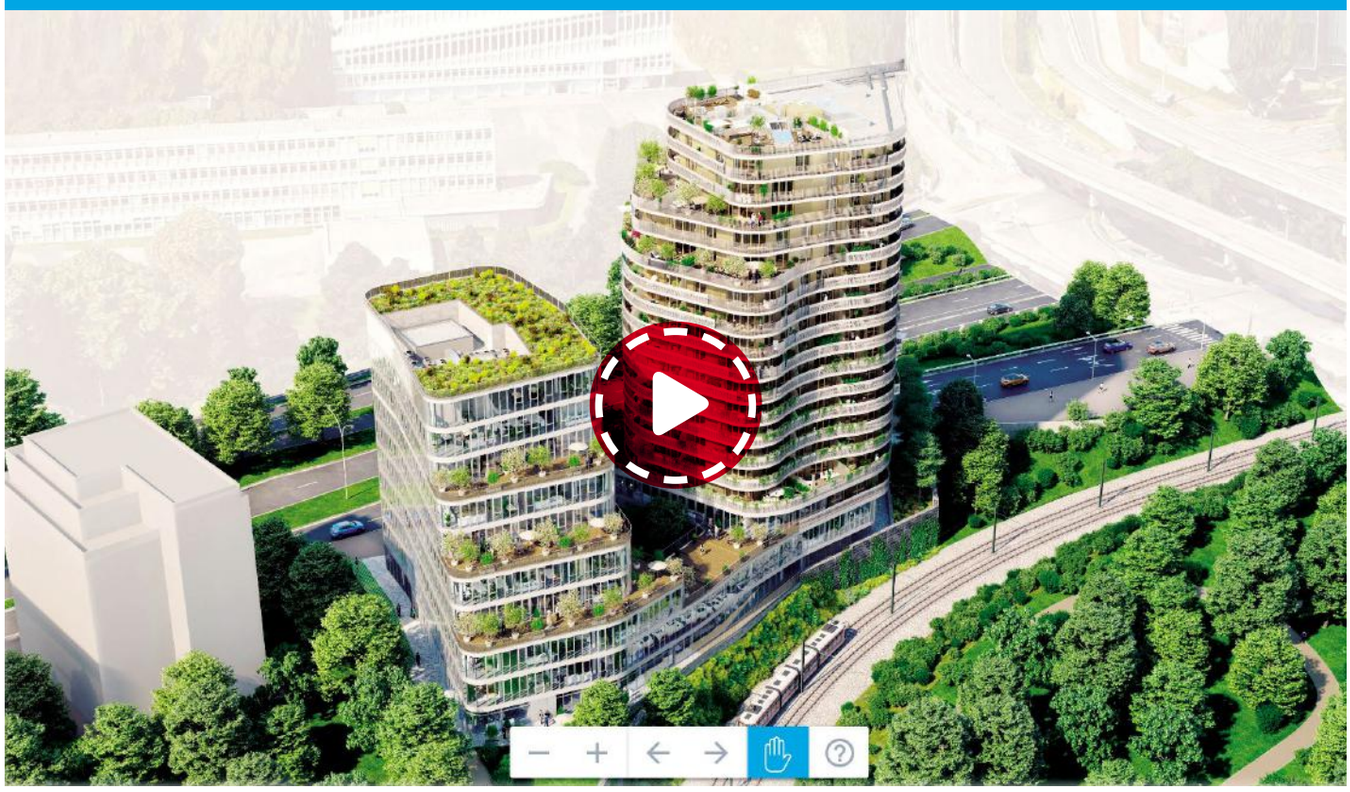
Para satisfacer estos elevados requisitos de diseño y técnicos, se optó por las soluciones de acristalamiento de alto rendimiento de Saint-Gobain Glass. *"La colaboración con SAINT-GOBAIN surgió de forma natural a raíz de los retos del proyecto. Ya en las primeras fases de diseño quedó claro que la fachada sería un elemento estructurante, tanto desde el punto de vista arquitectónico como urbanístico y ecológico. En este contexto, nos pareció imprescindible rodearnos de actores capaces de abordar el proyecto, comprender sus intenciones y aportar conocimientos técnicos que estuvieran en consonancia con nuestro enfoque"*, afirma Hamonic.

Entre otros, se utilizó el vidrio de protección solar altamente selectivo *COOL-LITE® XTREME 70/33*, desarrollado específicamente para conceptos de fachada exigentes. Con una transmisión de luz del 70 %, el vidrio garantiza interiores luminosos y bañados de luz, así como un alto nivel de confort visual. El resultado son temperaturas ambientales agradables durante todo el año, así como un consumo energético notablemente menor.

Este alto rendimiento energético se complementó con el uso de *COOL-LITE® ST BRIGHT SILVER*. Este acristalamiento de protección solar destaca no solo por sus propiedades funcionales, sino también por su extraordinaria estética en la fachada, con una superficie plateada brillante y reflectante que le confiere un aspecto contemporáneo y de alta calidad. De este modo, la fachada no solo se convierte en una envolvente energética, sino también en un elemento de diseño arquitectónico que subraya el carácter exclusivo del EMBLEM.

La elección de los perfiles intercalarios demuestra, además, que el tema de la sostenibilidad se ha tenido en cuenta hasta en el más mínimo detalle: *SWISSPACER ULTIMATE* garantiza una

La residencia en 3D



conductividad térmica extremadamente baja en el canto del vidrio aislante y, según las directrices reconocidas internacionalmente, se encuentra entre los mejores intercalarios warm edge del mundo. Esto permite obtener bajos valores "U" de transmitancia térmica para ventanas y fachadas, lo que conlleva el correspondiente ahorro de energía y reducción de emisiones de CO_2. El warm edge evita la formación de condensación y reduce el riesgo de moho, contribuyendo así a un confort habitacional notablemente mejorado. Además, los documentos DAP y FDES proporcionan datos transparentes sobre el impacto medioambiental de *SWISSPACER ULTIMATE*.

Gaëlle Hamonic también lo confirmó en su elección: *"La decisión de optar por los productos de SAINT-GOBAIN formó parte de una reflexión exhaustiva sobre la calidad de la envolvente del edificio. Las propiedades térmicas, en combinación con los perfiles intercalarios SWISSPACER, permitieron alcanzar un alto nivel de eficiencia energética sin renunciar a la transparencia y la esbeltez de las fachadas. Los productos se integraron a la perfección en el diseño arquitectónico del proyecto, lo cual fue un punto esencial para nosotros"*.

La sostenibilidad como prioridad

Entre otras cosas, gracias a la combinación inteligente de las diferentes soluciones de SAINT-GOBAIN, el edificio cumple con los más altos requisitos de eficiencia energética, confort y diseño. Esto también se refleja en la certificación BREEAM «Excellent» obtenida, una acreditación reconocida internacionalmente que certifica el rendimiento sostenible de los edificios y que, además de los aspectos medioambientales y energéticos, tiene en cuenta criterios de salud y bienestar, como la luz natural y el clima interior. El acristalamiento de SAINT-GOBAIN contribuye de manera significativa a ello, ya que reduce el consumo energético, lo que a su vez reduce la huella de carbono, al tiempo que ofrece soluciones de fachada duraderas y de bajo mantenimiento.

"La sostenibilidad se consideró un componente esencial del proyecto y no un objetivo adicional. Es un hilo conductor que recorre todas las decisiones, desde el diseño de la envolvente del edificio hasta el confort de uso y la durabilidad de los materiales. La eficiencia energética lograda, en particular gracias a la fachada de vidrio, refleja el deseo de diseñar edificios responsables, sostenibles y adaptados a la región", explica Hamonic. ■

SWISSPACER VETROTECH
SAINT-GOBAIN
LENGWIL - Suiza
katrin.lueckhoff@saint-gobain.com
www.swisspacer.com.

Suscríbase aquí

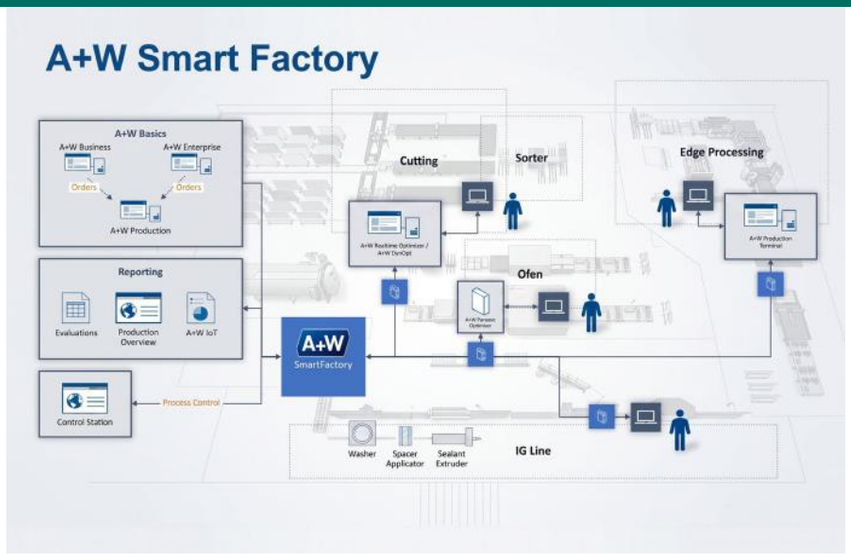
A+W Tecnología PULL para la fabricación de vidrio aislante

A+W presenta un software para la fabricación de vidrio aislante basado en el sistema pull como alternativa al tradicional sistema en el que el vidrio avanza a través del corte y el procesamiento para luego quedar almacenado a la espera del envío una vez completado el ensamblaje.

Este nuevo sistema comienza con el conocimiento en tiempo real de la capacidad en las etapas posteriores del proceso. El ensamblaje, el sellado, el curado y el envío no son aspectos secundarios, sino que influyen activamente en qué se produce y cuándo. En lugar de cortar todo el vidrio del día al inicio de la jornada, la producción se activa según la disponibilidad real: carros libres, estado de la línea, inventario de perfiles y capacidad de mano de obra.

Lo principal del sistema *PULL* es que la producción basada en la demanda aporta claridad, ya que todos, desde el personal de planta hasta la dirección, entienden qué es prioritario en cada momento. Adoptar este modelo requiere replantearse cómo se asigna el trabajo, cómo se establecen las prioridades y cómo se mide el éxito, algo que el software de **A+W** hace posible. A medida que el mercado del vidrio aislante exige plazos de entrega más cortos, mayor personalización y márgenes más ajustados, a los modelos tradicionales les costará mantener el ritmo. Los fabricantes que combinen el sistema pull con un software inteligente estarán en mejores condiciones para adaptarse y crecer.

La cuestión no es si la producción basada en la demanda representa el futuro, sino si una empresa transformadora está preparada para avanzar hacia ella. A+W estará presente en GLASSTECH MEXICO para analizar con cada compañía interesada en qué casos resulta conveniente implementar la producción propuesta por el sistema *PULL* y en cuáles no■





A+W SOFTWARE
FERNWALD - Alemania
info@a-w.com
www.a-w.com

LA TECNICA NEL VETRO

Control de calidad del vidrio con *GLASS INSPECTOR*

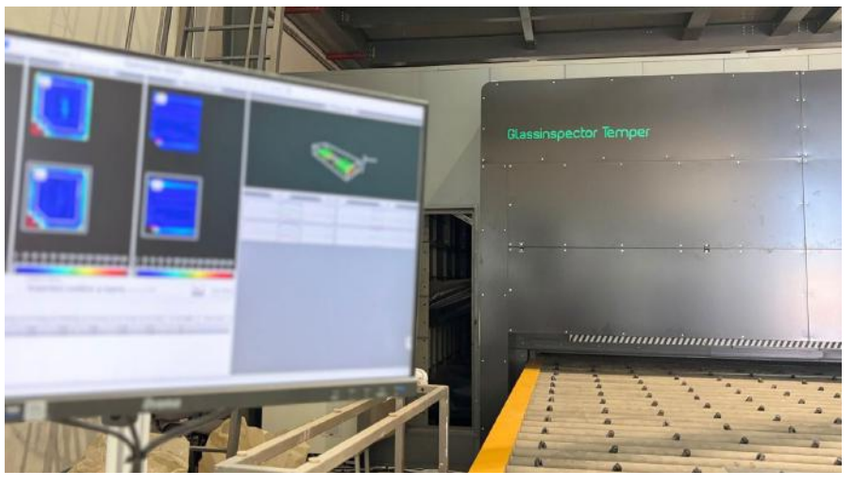
La empresa italiana LA TECNICA NEL VETRO, especializada en ingeniería de vidrio, ha reforzado sus capacidades de control de calidad con la reciente integración del sistema GLASS INSPECTOR TEMPER.



La empresa italiana transformadora del vidrio **LA TECNICA NEL VETRO** ha implementado con éxito el sistema *GLASS INSPECTOR* para su vidrio templado. Esta tecnología de vanguardia permite un monitoreo avanzado durante todo el proceso de templado, garantizando así estándares de calidad superiores y una mayor precisión en el acabado final del producto.

La implementación de este moderno sistema de inspección automatizada marca un paso muy significativo para la compañía, lo que permite una supervisión constante y en tiempo real de los procesos de templado.

La decidida apuesta por soluciones de inspección de última generación subraya la filosofía central de la empresa: combinar la ingeniería avanzada con procesos de fabricación industrial a gran escala.



Con esta importante mejora tecnológica, LA TECNICA NEL VETRO continúa avanzando firmemente en su objetivo de ofrecer soluciones de vidrio técnico que responden a las crecientes demandas arquitectónicas y de seguridad actuales. ■

LA TECNICA NEL VETRO
SCAFATI
Italia
comunicazione@latecnicanelvetro.com
www.latecnicanelvetro.com

GLASS INSPECTOR
AZPEITIA
Gipuzkoa
España
comercial@glassinspector.com
www. glassinspector.com/es

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

UNIGLASS SOLUTIONS amplía su oferta para el lavado del vidrio

UNIGLASS ha anunciado la ampliación de su gama de productos para incluir soluciones de lavado de vidrio con una nueva oferta que cubre todas las necesidades de lavado, brindando a los clientes una plataforma única donde pueden explorar, comparar y configurar la solución ideal para su proceso, desde tamaños estándar hasta formatos jumbo.

Tradicionalmente, encontrar la lavadora de vidrio adecuada implicaba tratar con múltiples proveedores, especificaciones dispersas y procesos de cotización lentos.

Ahora **UNIGLASS** cambia esta tendencia con una gama de equipos de lavado que se integra en la misma plataforma que los clientes ya utilizan para configurar líneas de vidrio aislante y de templado, ofreciendo una gama de productos de funcionamiento rápido y fiable, todo en un mismo lugar, sin complicaciones ni incertidumbres.

Las lavadoras de vidrio UNIGLASS están diseñadas como equipos autónomos de alto rendimiento y construidas para integrarse perfectamente en líneas de producción existentes. En todos los casos funcionan de forma independiente o como parte de un proceso completo, adaptándose a su configuración actual o futura.

Una limpieza y un secado fiables son la base para obtener un vidrio libre de defectos. Las soluciones de lavado UNIGLASS están diseñadas para una manipulación del vidrio suave y estable, garantizando resultados uniformes y listos para los procesos posteriores, ya sea el recubrimiento, el laminado, el templado o el ensamblaje de unidades de vidrio aislante.



Lavadora y secadora horizontal de vidrio UNIGLASS, integrada en su nueva plataforma configurable de alto rendimiento para el procesado de vidrio plano

Producción eficiente y flexible.

El lavado automatizado mejora la productividad y el rendimiento, al tiempo que reduce la manipulación manual. La gama de productos abarca diversos tipos de vidrio y aplicaciones, con un diseño que optimiza el uso de energía, agua y otros recursos.*"Expandirnos hacia el lavado del vidrio es el siguiente paso natural para UNIGLASS"*, afirma **Pyry Ollonqvist**, General Manager. *"Queremos que los clientes puedan adquirir y configurar una mayor parte de sus equipos de producción a través de una plataforma de confianza, con la misma transparencia y sencillez que ya esperan de nosotros"*.

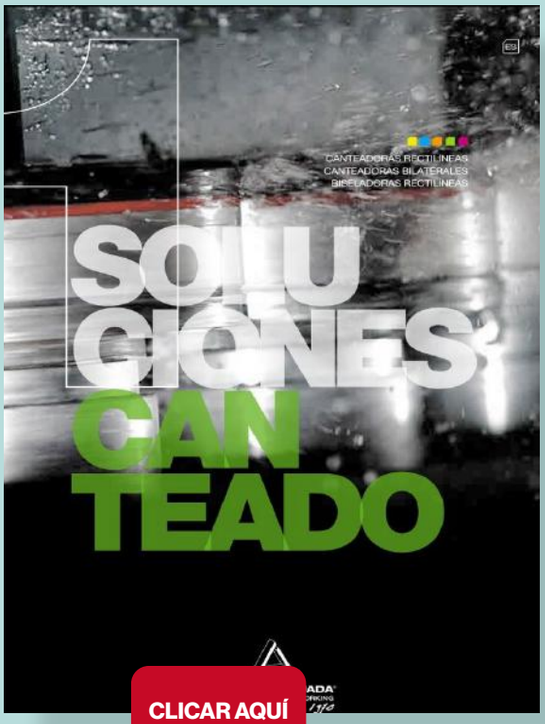
UNIGLASS es una marca impulsada por la tecnología digital que está transformando la forma en que los procesadores de vidrio invierten en maquinaria y servicios. Basada en tecnologías y valores de fabricación europeos de confianza, UNIGLASS ofrece una vía transparente, rápida y flexible para acceder a soluciones de procesamiento de vidrio de alta calidad. Su plataforma digital permite a los fabricantes configurar, adquirir y mantener maquinaria con facilidad, contando con el respaldo de un servicio global y asistencia durante todo el ciclo de vida del producto. UNIGLASS forma parte del **GRUPO GLASTON**. ■

UNIGLASS SOLUTIONS
TAMPERE - Finlandia
info@uniglass.com
www.uniglass.com

PROMOCIONA TU CATÁLOGO O TU VIDEO EN NUESTRAS PUBLICACIONES

Catálogos *Desde 2021*

Difunde masivamente tu video o tu catálogo



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

VideoProductos *Desde 2020*



CONTRATA tu **VideoProducto** *o tu* **Catálogo**

al e-mail **REDACCION@VIDRIOPERFIL.COM** *o al teléfono* **+34 93 412 07 64**

Síguenos en:

Ferias y Eventos Internacionales



FESQUA 2026
Salón de las Ventanas y del Vidrio.
Del 9 al 12 de septiembre de 2026
SÃO PAOLO (Brasil)
www.fesqua.com.br

GLASSBUILD AMERICA 2026
Salón Internacional del Vidrio y la Ventana.
Del 23 al 25 de septiembre de 2026
ORLANDO - Florida (EE.UU.)

GLASSTEC 2026
Salón Internacional del Vidrio.
Del 20 al 23 de octubre de 2026
MESSE DÜSSELDORF
DÜSSELDORF (Alemania)

VETECO GLASS 2026
Salón Internacional del Vidrio Plano, Ventanas, Fachadas y Protección Solar.
Del 10 al 13 de noviembre de 2026
IFEMA - MADRID (España)

EURASIA GLASS 2026
Feria Internacional del Vidrio, Ventanas, Puertas, Fachadas, Perfiles, Maquinaria, Herrajes y Accesorios.
Del 21 al 24 de noviembre de 2026
ESTAMBUL (Turquía)

REBUILD 2027
Evento de innovación para la edificación y Congreso Nacional de Arquitectura Avanzada y CONSTRUCCIÓN 4.0.
Del 16 al 18 de marzo de 2027
IFEMA - MADRID (España)

CHINA GLASS 2027
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Fechas sin confirmar
PEKÍN (China)

CONSTRUMAT 2027
Salón Internacional de la Construcción.
Del 18 al 20 de mayo de 2027
FIRA BARCELONA - GRAN VÍA 2
BARCELONA (España)

GLASSTECH MEXICO 2027
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 7 al 9 de julio de 2027
MONTERREY (México)

GLASS SOUTH AMERICA 2027
Feria Internacional de Tecnología y Diseño en Vidrio.
Del 8 al 11 de septiembre de 2027
CENTRO DE CONVEÇÕES-DISTRITO ANHEMBI
SÃO PAULO (Brasil)

VITRUM 2027
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 16 al 19 de noviembre de 2027
FERIA MILANO - RHO - MILÁN (Italia)

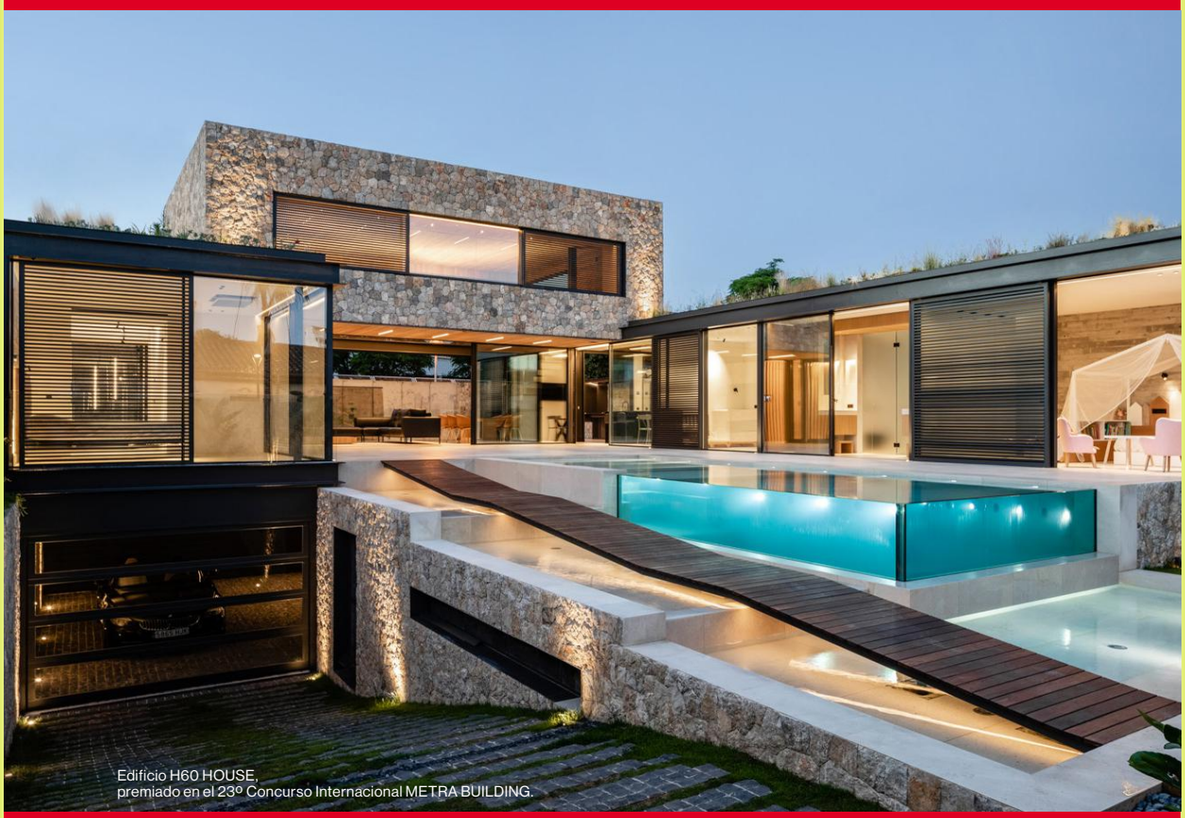
Suscríbase aquí

La imagen y el prestigio de su empresa no tiene precio

vidrioperfil.com

HUECO ARQUITECTURA

La primera revista digital dedicada a la Arquitectura en Vidrio y Fachadas Ligeras



Edificio H60 HOUSE, premiado en el 23º Concurso Internacional METRA BUILDING.

BREVE HISTORIA DEL USO DEL VIDRIO EN LA ARQUITECTURA

BARCELONA 2026 - CAPITAL MUNDIAL DE LA ARQUITECTURA

GAUDÍ: *VENTANAS AL FUTURO* ANALIZA LA VENTANA COMO ELEMENTO CLAVE EN LA ARQUITECTURA DE GAUDÍ

TVITEC - CRICURSA EN LA CRUZ DE LA TORRE DE JESUCRISTO DE LA SAGRADA FAMILIA

KURARAY *SENTRYGLAS*® OBTIENE 5 PREMIOS EN LOS GLASS MAGAZINE AWARDS 2025

Año 24
Abril 2026

Revista de Arquitectura especializada en Vidrio, Ventanas, Puertas, Fachadas y Cerramientos Acristalados

Más información al teléfono **+34 93 412 07 64**
o al e-mail **publicidad@vidrioperfil.com**

Síguenos en:



Promocione sus productos en América Latina, España, Portugal y Andorra con esta revista. 24 países y más de 66.000 lectores.

ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPUBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA

ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA

Síguenos en:

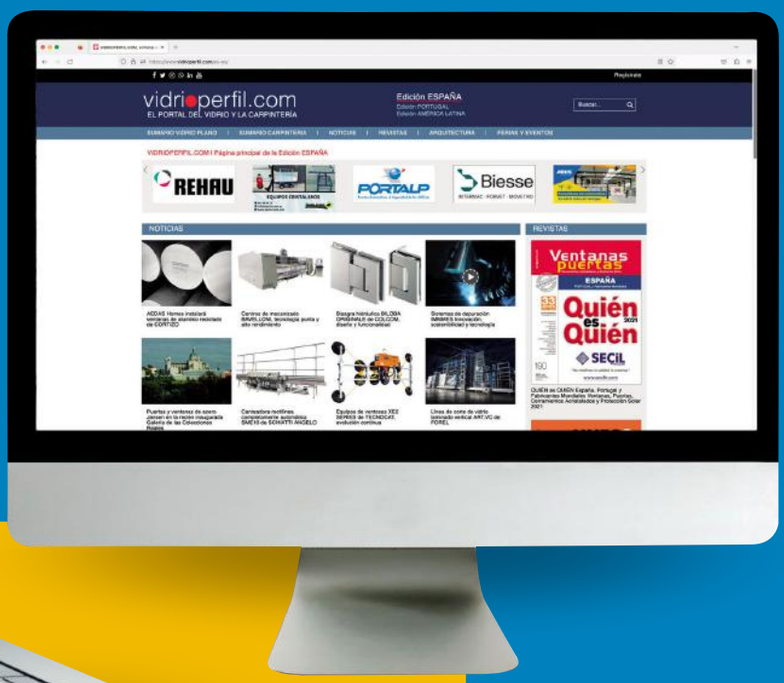
vidrioperfil.com
EL PORTAL DE LA CARPINTERÍA Y EL VIDRIO

1989 - 2026 **PROPORCIÓN 3 S.A.** 37 años 1989 - 2026

Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España - Tel.: + 34 93 412 07 64
publicidad@vidrioperfil.com - **www.vidrioperfil.com**

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA





DISEÑO RESPONSIVE
adaptado a ordenadores, tablets, móviles...



Síguenos en:

Descúbralo en
www.vidrioperfil.com

QUIERO ANUNCIARME EN ESTE PORTAL

Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes



¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA
distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador Florida (EE.UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

Síguenos en:



Clicar aquí para ver la revista