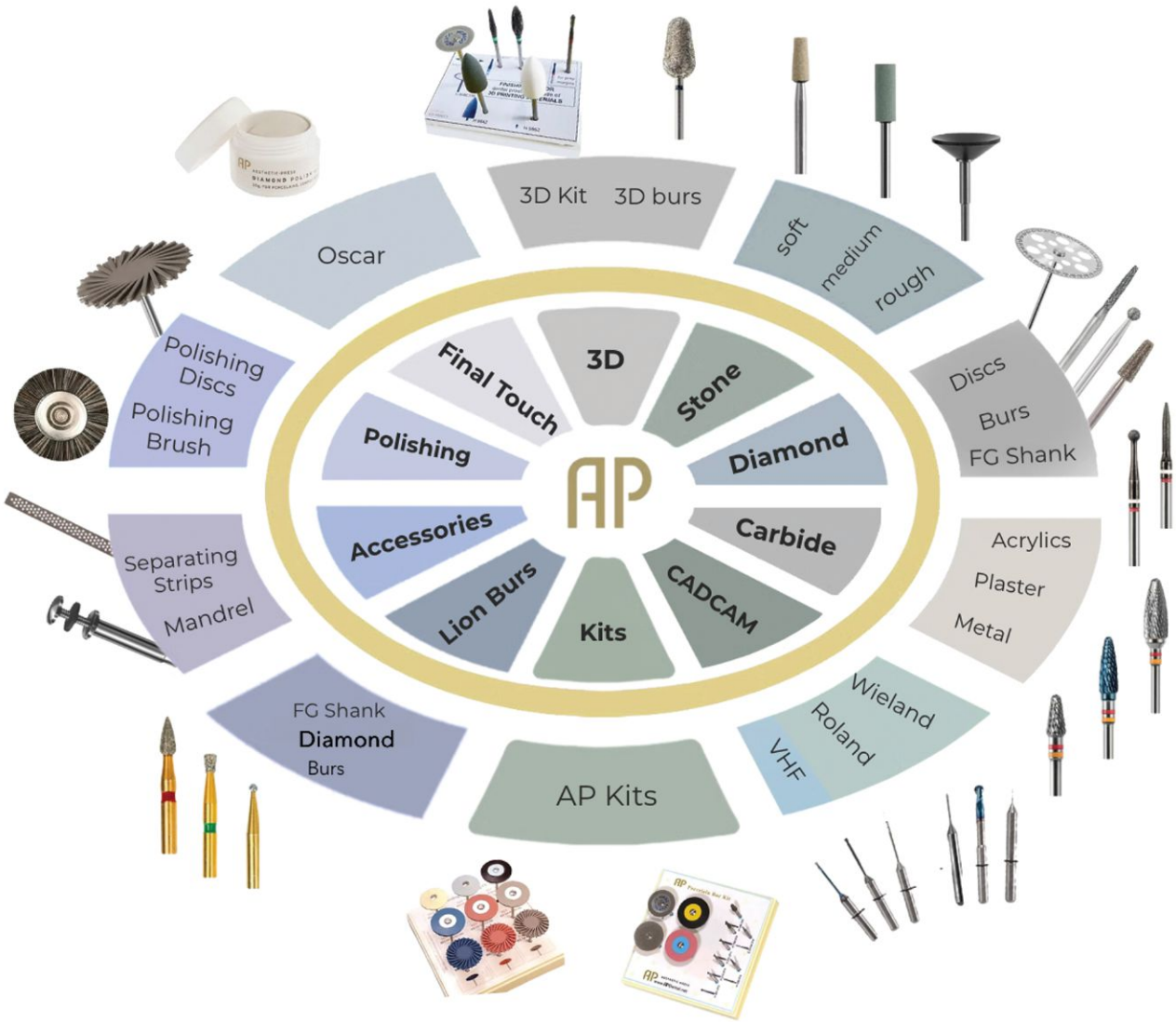
AESTHETIC-PRESS
EFFICIENCY THROUGH SIMPLICITY

AP Rotary Systems

Complete your workflow



Rotating instruments for Dental Laboratory



2025

AP Dental, formerly known as Aesthetic-Press LLC, is a dental materials and workflow company built by and for dental technicians who value **predictability, consistency, and control.**

The company was founded in San Francisco in 2006 by Jörg Müller, MDT, while managing his own dental laboratory in the 450 Sutter building.

After more than 17 years of operating laboratories in San Francisco and Düsseldorf, one limitation became clear:
high-level functional and esthetic results cannot be scaled without a standardized, controllable work process.

APDental was created to solve this by developing workflows that deliver reliable results across technicians, independent of individual style or experience.

All APDental products originate from daily laboratory production.
They are shaped by long-term, practice-driven development—not theory.
Thousands of crowns and bridges have refined workflows for press onto metal, press onto zirconia, and lithium disilicate restorations.

At APDental, simplicity is a functional requirement.
By removing unnecessary variables, technicians can focus on execution rather than correction—making complex processes clear, repeatable, and dependable, case after case.

AP AESTHETIC PRESS
EFFICIENCY THROUGH SIMPLICITY

Jörg Müller
MDT, CEO and Founder





Our superior line of bur products, meticulously crafted in Germany, exemplify the highest standards of quality and precision. Aesthetic-Press is honored to distribute these exceptional steel tools, engineered for unparalleled performance and durability. AP Rotary System - made in Germany.

4 - 20	**TUNGSTEN CARBIDE INSTRUMENTS** HARTMETALL-INSTRUMENTE
21 - 27	**CAD CAM/ TOOLS FOR MILLING** CADCAM WERKZEUGE FÜR DIE FRÄSTECHNIK
27	**WAX** WACHS
28 - 35	**DIAMOMD COATED INSTRUMENTS** DIAMANT-INSTRUMENTE
28 - 32	**ZIRCON OXIDE ABRASIVES** ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER
36	**3D PRINT INSTRUMENTS** 3D DRUCK - INSTRUMENTE
37 - 40	**DISCS** SCHEIBEN
47	**POLISHING PASTE** POLIERPASTEN
41	**SINTERED DIAMONDS** SINTERDIAMANT-INSTRUMENTE
42 - 43 & 48 - 51	**STONE BURS** STEINBOHRER
50 - 59	**POLISHING · ABRASIVES · MANDRELS** POLIEREN · STEINE · MANDRELLE
55	**SEPARATING DISCS** TRENNSCHEIBEN
60 - 62	**PANTHER** PANTHER
63	**AP BUR KITS** AP SCHLEIFKÖRPER KITS



FOX
RRX-TOOTHING
is the further development of the successful NEM-toothing Denture

- Especially efficient, effortless and controllable working
- New crosscut: fine chip breaker as closed ellipses
- Group toothing with up to 9 groups – coarse and fine toothings alternate per turn
- Unmatched cutting performance with smooth surfaces at the same time
- Easy penetration behaviour into the material – for a safe working method
- Very fine and grainy chips – do not pierce the skin



Application: Metal cutting, especially viscose non-precious alloys, like cnc-milled or laser sintered structures

Universal cutter for all metals

- Two different cuts (fine and coarse on one tool)
- Fast cutting even with the hardest metals
- Right-wound transversal cut for very short chips, this avoids unpleasant needle shaped chips

RRX-VERZAHNUNG
Ist die Weiterentwicklung der bewährten NEM-Verzahnung

Universalfräser für alle Metalle
- Zwei unterschiedliche Verzahnungen, (fein und grob auf einem Werkzeug)
- Schnittfreudig selbst bei härtesten Metallen
- Rechtsgewundener Querhieb für sehr kurze Späne, soentstehen keine unangenehmen nadelförmigen Spänepartikel

Recommended speed:
ISO head size Ø 014-023 up to 30.000 min^{-1}
Ø 040 up to 27.000 min^{-1}
Ø 060 up to 25.000 min^{-1}

Empfohlene Drehzahl: ISO Kopfgröße Ø 014-023 bis 30.000 min^{-1}
Ø 040 bis 27.000 min^{-1}
Ø 060 bis 25.000 min^{-1}



	AC-100-001-023	AC-100-002-040	AC-100-003-023	AC-100-004-023
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0



	AC-100-005-040	AC-100-006-060	AC-100-007-014	AC-100-008-023	AC-100-009-040	AC-100-010-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung



ac-blue



	AC-100-B-011-023	AC-100-B-012-040	AC-100-B-013-023	AC-100-B-014-040	AC-100-B-015-060	AC-100-B-016-014
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2

ac-blue



	AC-100-B-017-040	AC-100-B-018-023	AC-100-019-023	AC-100-020-040	AC-100-021-023	AC-100-022-023
Ø mm / L	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0



	AC-100-023-040	AC-100-024-060	AC-100-025-040	AC-100-026-014	AC-100-027-040	AC-100-028-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	4,0 / 6,0	1,4 / 3,2	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

NEM COMBINATION TOOTHING

fine and coarse, pre-, and finest grinding of non-precious alloys



- Two different cuts (coarse and fine on one tool)
- Two chip-breaker grooves for fine- and coarse-grained abrasion
- Blades penetrate easily and quickly even into the hardest non-precious metals and CrCo alloys

NEM KOMBINATIONSVERZAHNUNG, FEIN UND GROB, zum Vor- und Feinstfräsen von NEM

- Zwei unterschiedliche Verzahnungen (fein und grob auf einem Werkzeug)
- Zwei Spanbrechernuten für fein- und großkörnige Späne
- Schneiden dringen leicht und zügig in selbst härteste NEM- und CrCo-Legierungen ein





	AC-100-029-060	AC-100-030-023	AC-100-031-040
Ø mm / L	6,0 / 12,0	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5



	AC-100-032-023	AC-100-033-023	AC-100-034-040
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 5,0	4,0 / 8,0



	AC-100-035-060	AC-100-036-014	AC-100-037-023	AC-100-038-040	AC-100-039-023
Ø mm / L	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

DOUBLE CUTS

supercoarse for plaster and acrylics

KREUZVERZAHNUNG, SUPERGROB für Gips, Kunststoff





	AC-100-040-040	AC-100-041-070	AC-100-042-060	AC-100-043-060
Ø mm / L	4,0 / 13,5	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0	6,0 / 14,0

DOUBLE CUT coarse for plaster and acrylics

KREUZVERZAHNUNG, Grob, für Gips, Löffelmaterial, Kunststoff

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue



	AC-100-B-044-040	AC-100-B-045-060	AC-100-046-060	AC-100-047-031	AC-100-048-040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 11,0	3,1 / 11,5	4,0 / 13,5



	AC-100-049-050	AC-100-050-070	AC-100-051-060	AC-100-052-060	AC-100-053-060
Ø mm / L	5,0 / 14,0	7,0 / 14,0	6,0 / 11,0	6,0 / 11,5	6,0 / 14,0

CROSS CUT
KGF (ROUGH CROSS CUT) & KNF

- Cutting edge with roughened chamfer
- Controlled working by reduced roughing effect
- Improved surface characteristics for less rework
- Smooth running

- Schneidkante mit Fasenanschliff
- Kontrollierteres Arbeiten durch reduzierte Schruppwirkung
- Verbesserte Oberflächeneigenschaften für weniger Nacharbeiten
- Angenehmer ruhigerer Lauf

KGF ROUGH CROSS CUT
GROBEKREUZVERZAHNUNG





	AC-100-054-040	AC-100-055-050	AC-100-056-060	AC-100-057-060	AC-100-058-040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5

KNF MEDIUM CROSS CUT
MITTLEREKREUZVERZAHNUNG





	AC-100-059-040	AC-100-060-050	AC-100-061-060	AC-100-062-060	AC-100-063-040	AC-100-064-023
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,5	6,0 / 14,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0

DOUBLE CUT MEDIUM

for CrCo, precious alloys and solid acrylics

KREUZVERZAHNUNG, MITTEL, für Chrom-Kobalt, EM, Kunststoff und Löffelmaterial

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue



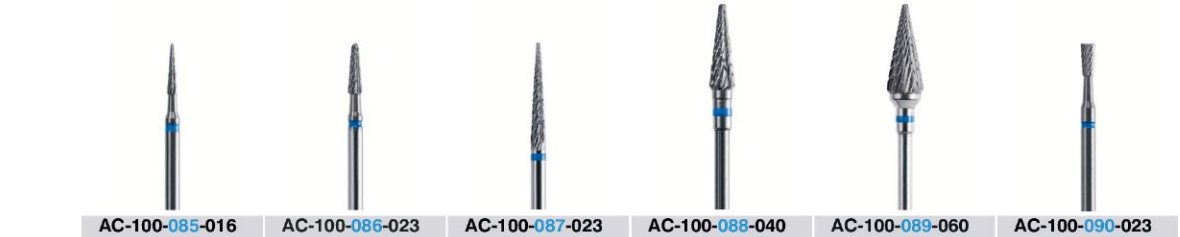
	AC-100-B-065-023	AC-100-B-066-040	AC-100-B-067-023	AC-100-B-068-060	AC-100-B-069-014	AC-100-B-070-023	AC-100-B-071-040	AC-100-B-072-023
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0



	AC-100-073-023	AC-100-074-040	AC-100-075-023	AC-100-076-060	AC-100-077-023	AC-100-078-023
Ø mm / L	2,3 / 2,3	4,0 / 4,0	2,3 / 5,5	6,0 / 11,0	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0



	AC-100-079-023	AC-100-080-031	AC-100-081-040	AC-100-082-050	AC-100-083-070	AC-100-084-060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	3,1 / 13,5	4,0 / 13,5	5,0 / 13,0	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0



	AC-100-085-016	AC-100-086-023	AC-100-087-023	AC-100-088-040	AC-100-089-060	AC-100-090-023
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5	4,0 / 13,5	6,0 / 13,5	2,3 / 5,5



	AC-100-091-023	AC-100-092-029	AC-100-093-040	AC-100-094-060	AC-100-095-060	AC-100-096-040
Ø mm / L	2,3 / 5,5	2,9 / 6,0	4,0 / 8,0	6,0 / 11,0	6,0 / 12,0	4,0 / 8,0

DOUBLE CUT MEDIUM
KREUZVERZAHNUNG



	AC-100-097-060	AC-100-098-040	AC-100-099-040	AC-100-100-040	AC-100-101-014	AC-100-102-023
Ø mm / L	6,0 / 11,5	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	4,0 / 6,0	1,4 / 3,2	2,3 / 4,4



	AC-100-103-040	AC-100-104-060	AC-100-105-040	AC-100-106-023	AC-100-107-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 10,5	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0

DOUBLE CUT FINE
KREUZVERZAHNUNG, FEIN

Double cut, fine for all alloys and solid acrylics
für alle Metalle und harte Verblendkunststoffe

AC-BLUE

Characteristic: extremely high durability, easy cleaning and longer service life, reduced heat development

Besonderheit: Sehr hohe Belastbarkeit, leichtere Reinigung und längere Lebensdauer, verringerte Wärmeentwicklung

ac-blue



	AC-100-B-108-023	AC-100-B-109-040	AC-100-B-110-023	AC-100-B-111-060	AC-100-B-112-014
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	2,3 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2

ac-blue



	AC-100-B-113-023	AC-100-B-114-040	AC-100-B-115-023
Ø mm / L	2,3 / 4,4	4,0 / 11,5	2,3 / 8,0





	AC-100-116-010	AC-100-117-014	AC-100-118-023	AC-100-119-023	AC-100-120-023	AC-100-121-023
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,4 / 1,4	2,3 / 2,3	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0	2,3 / 14,0



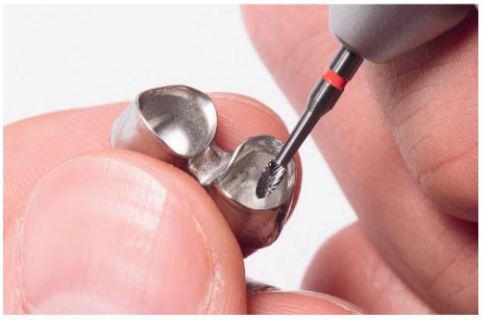
	AC-100-122-040	AC-100-123-050	AC-100-124-014	AC-100-125-016	AC-100-126-023	AC-100-127-023
Ø mm / L	4,0 / 13,5	5,0 / 13,0	1,4 / 4,0	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5



	AC-100-128-014	AC-100-129-014	AC-100-130-023	AC-100-131-060	AC-100-132-040	AC-100-133-060
Ø mm / L	1,4 / 3,2	1,4 / 3,2	2,3 / 5,5	6,0 / 12,0	4,0 / 8,0	6,0 / 11,5



	AC-100-134-040	AC-100-135-060
Ø mm / L	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0





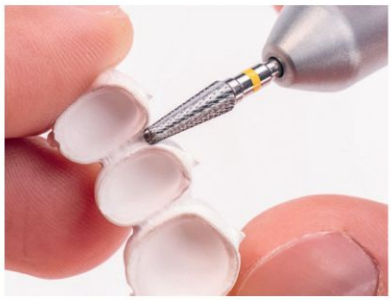
	AC-100-136-014	AC-100-137-018	AC-100-138-023
Ø mm / L	1,4 / 3,2	1,8 / 3,8	2,3 / 4,4



	AC-100-139-040	AC-100-140-040	AC-100-141-010	AC-100-142-012	AC-100-143-023	AC-100-144-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	4,0 / 11,5	1,0 / 8,0	1,2 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0

DIAMOND CUT EXTRA FINE
for ceramics and all alloys

DIAMANTSCHLIFF-KREUZVERZAHNUNG EXTRAFEIN
für Metalle und Keramik





	AC-100-145-023	AC-100-146-023	AC-100-147-040	AC-100-148-014	AC-100-149-023
Ø mm / L	2,3 / 14,0	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0

Supergrob · Super coarse
Grob · Coarse
Fein · Fine
Extrafein · Extra fine

STAGGERED TOOTHING for left-handed

- Inverted blade geometry
- Without changing hands, what avoids the risk of injury
- Facilitates working for left-handed users
- Distinguishing feature: additional white colour ring



	AC-100-LH-150-040	AC-100-LH-151-070	AC-100-LH-152-010
Ø mm / L	4,0 / 13,5	7,0 / 14,0	1,0 / 4,2

KREUZVERZAHNUNG LINKSHANDFRÄSER

- **Ihr Erkennungsmerkmal:**
  Zusätzlicher weißer Farbring
- Spiegelverkehrte Schneidengeometrie
- Kein Handwechsel mehr nötig, dadurch werden Verletzungsrisiken vermieden
- Arbeitsweise für Linkshänder wird dadurch erleichtert



	AC-100-LH-153-023	AC-100-LH-154-023	AC-100-LH-155-023	AC-100-LH-156-060
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 8,0	2,3 / 5,5	6,0 / 14,0





	AC-100-LH-157-014	AC-100-LH-158-023	AC-100-LH-159-023	AC-100-LH-160-050
Ø mm / L	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0	2,3 / 8,0	5,0 / 3,6



SGF TWISTED CUTS SUPERCOARSE

with guide phase and s-shaped central cutting edge for plaster

SPIRALVERZAHNUNG SUPERGROB

mit Führungsphase und s-förmiger Zentralschneide für Gips



	AC-100-161-060	AC-100-162-070	AC-100-163-060
Ø mm / L	6,0 / 11,0	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0



TWISTED CUTS MEDIUM

for plaster and acrylics

SPIRALVERZAHNUNG MITTEL für Gips und Kunststoff



	AC-100-164-031	AC-100-165-040	AC-100-166-050	AC-100-167-040	AC-100-168-060
Ø mm / L	3,1 / 3,1	4,0 / 4,0	5,0 / 5,0	4,0 / 13,5	6,0 / 14,0

TWISTED CUT FINE

for fissures, all precious alloys and ceramics

SPIRALVERZAHNUNG FEIN

für Fissuren, Edelmetall und Keramik



	AC-100-169-010	AC-100-170-014	AC-100-171-018
Ø mm / L	1,0 / 0,8	1,4 / 1,2	1,8 / 1,8

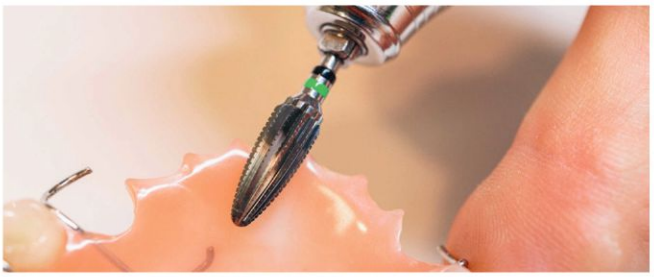


LGQ LAMELLAS TOOTHING CROSS CUT

Lamellas toothing coarse with cross-cut, quick removal of synthetic materials, smooth surfaces, very high abrasion performance highly suitable for 3D-printing synthetics

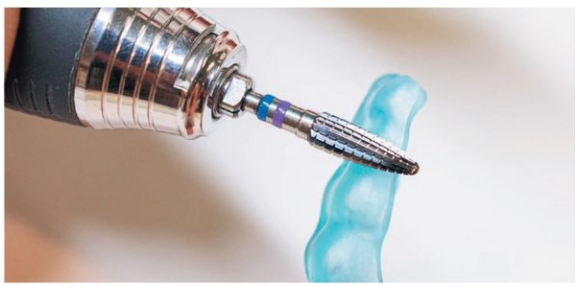
LAMELLENVERZAHNUNG MIT QUERHIEB

Zügiges Abtragen von Kunststoffen,
glatte Oberflächen, sehr hohe Abtragsleistung.
Sehr gut geeignet für 3D-Druck-Kunststoffe





	AC-100-172-023	AC-100-173-040	AC-100-174-040	AC-100-175-060	AC-100-176-070	AC-100-177-060
Ø mm / L	2,3 / 14,0	4,0 / 13,5	4,0 / 9,0	6,0 / 11,0	7,0 / 14,0	6,0 / 14,0



LSQ LAMELLAS TOOTHING with fine cross cut

LAMELLENVERZAHNUNG FEIN MIT QUERHIEB



	AC-100-178-040	AC-100-179-040	AC-100-180-040	AC-100-181-060	AC-100-182-023	AC-100-183-040	AC-100-184-023
Ø mm / L	4,0 / 13,0	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	2,3 / 4,0	4,0 / 12,0	2,3 / 8,0

TWISTED CUT CROSS CUT for acrylics

SPIRALVERZAHNUNG MIT QUERHIEB für Kunststoffe





	AC-100-185-040	AC-100-186-060	AC-100-187-060	AC-100-188-040
Ø mm / L	4,0 / 13,5	6,0 / 12,0	6,0 / 14,0	4,0 / 8,0

TWISTED CUT FINE CROSS CUT for titanium casting

SPIRALVERZAHNUNG MIT FEINEM QUERHIEB für Titanguß

- **Working titanium copings**
- **Copings remain grooveless, the density of the material unaffected**
- **Biocompatible characteristics of titanium remain untouched**

- Bearbeitung von Titangußgerüsten
- Gerüste bleiben riefenfrei, die Werkstoffdichte unbeeinflusst
- Biologische Eigenschaften von Titan bleiben unangetastet



	AC-100-189-023	AC-100-190-040	AC-100-191-010	AC-100-192-016
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 13,5	1,0 / 4,2	1,6 / 8,0



	AC-100-193-023	AC-100-194-040	AC-100-195-040	AC-100-196-060	AC-100-197-014	AC-100-198-023
Ø mm / L	2,3 / 8,0	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0

TWISTED CUTS FINE CROSS CUT
for gold-, Pd-alloy, non-precious alloys and acrylics



SPIRALVERZAHNUNG MIT FEINEM QUERHIEB
für EM/Paladium, NEM und lichthärtende Kunststoffe



	AC-100-199-023	AC-100-200-023	AC-100-201-031	AC-100-202-040
Ø mm / L	2,3 / 8,0	2,3 / 14,0	3,1 / 13,5	4,0 / 13,5



	AC-100-203-070	AC-100-204-014	AC-100-205-023	AC-100-206-023	AC-100-207-023
Ø mm / L	7,0 / 14,0	1,4 / 4,0	2,3 / 8,0	2,3 / 17,5	2,3 / 5,5



	AC-100-208-040	AC-100-209-040	AC-100-210-060	AC-100-211-014	AC-100-212-023
Ø mm / L	4,0 / 8,0	4,0 / 8,0	6,0 / 14,0	1,4 / 3,2	2,3 / 8,0

NEQ SPECIAL TOOTHING with cross cut
TC ball cutter for all metals



SPEZIALVERZAHNUNG MIT QUERHIEB
Hartmetall-Kugelfräser für alle Metalle



- All diameters have 8 blades for short grainy chips
- Easy and quick penetration even into the hardest alloys

Recommendations:
Optimum Speed: 20.000 – 25.000 min-1 with light contact pressure.
Max. Speed: 50.000 min-1

- 8 Schneiden bei allen Duchmessern, für kurze körnige Späne
- Leichtes und zügiges Eindringen in selbst härteste Legierungen

Anwendungshinweise: Optimale Drehzahl: 20.000 – 25.000 min-1 bei geringem Anpressdruck. Drucklos arbeiten! Max. Drehzahl: 50.000 min-1



	AC-100-213-006	AC-100-214-008	AC-100-215-010
Ø mm / L	0,6 / 0,6	0,8 / 0,8	1,0 / 1,0



	AC-100-216-012	AC-100-217-014	AC-100-218-016	AC-100-219-018	AC-100-220-021	AC-100-221-023
Ø mm / L	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3

CARBIDE BURS
HARTMETALL BOHRER

through a customized process, a particularly hard material is melted under heat into the metal which means advantages such as:

- the bur is custom-built with hardened surface
- a slower speed of rotation is possible
- the bur has longer durability
- the surface that is being polished is smoother
- reduced deterioration to the bur

Hartmetall Bohrer
mit speziell gehärteter Oberflächen:

- geringeren Umdrehungsgeschwindigkeit möglich
- längere Haltbarkeit
- verbessertes Schliffbild / Oberflächen
- geringere Verschmutzung der Fräsers



HO-100-001-023	HO-100-002-040	HO-100-003-023	HO-100-004-023	HO-100-005-014	HO-100-006-010

TC BURS
HARTMETALL-BOHRER

BALL
KUGEL



	AC-100-222-003	AC-100-223-004	AC-100-224-005	AC-100-225-006	AC-100-226-007
Ø mm / L	0,3 / 0,3	0,4 / 0,4	0,5 / 0,5	0,6 / 0,6	0,7 / 0,7



	AC-100-227-008	AC-100-228-009	AC-100-229-010	AC-100-230-012	AC-100-231-014
Ø mm / L	0,8 / 0,8	0,9 / 0,9	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4



	AC-100-232-016	AC-100-233-018	AC-100-234-021	AC-100-235-023	AC-100-236-027
Ø mm / L	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8	2,1 / 2,1	2,3 / 2,3	2,7 / 2,7

CONE
KEGEL



	AC-100-237-010	AC-100-238-012	AC-100-239-014	AC-100-240-016	AC-100-241-018
Ø mm / L	1,0 / 1,0	1,2 / 1,2	1,4 / 1,4	1,6 / 1,6	1,8 / 1,8

TC FISSURE BURS
HARTMETALL-FISSURENBOHRER

CYLINDER
ZYLINDER



	AC-100-244-010	AC-100-245-012	AC-100-246-014
Ø mm / L	1,0 / 5,2	1,2 / 5,2	1,4 / 5,2

CYLINDER front cutting
ZYLINDER, STIRNVERZAHNT



	AC-100-247-010	AC-100-248-012
Ø mm / L	1,0 / 5,2	1,2 / 5,2

PEAR
BIRNE



	AC-100-242-006	AC-100-243-008
Ø mm / L	0,6 / 1,2	0,8 / 1,8

TWIST CUT TO THE RIGHT AND CROSS CUT
for standard applications

SCHNEIDENVERLAUF, RECHTSGEWUNDEN
mit Querhieb / universeller Einsatz



	AC-100-249-008	AC-100-250-010	AC-100-251-012	AC-100-252-014	AC-100-253-016
Ø mm / L	0,8 / 3,5	1,0 / 4,2	1,2 / 4,2	1,4 / 4,2	1,6 / 4,5

FLAT TAPER frontcutting
KONUS, FLACH, STIRNVERZAHNT



	AC-100-254-009	AC-100-255-010	AC-100-256-012	AC-100-257-016
Ø mm / L	0,9 / 5,1	1,0 / 5,1	1,2 / 5,1	1,6 / 5,5

ROUND TAPER
KONUS, RUND



	AC-100-258-010	AC-100-259-012	AC-100-260-016
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,2 / 4,0	1,6 / 4,0

ROUND TAPER, slenderform
KONUS, RUND, SCHLANKE FORM

Cut twisted to the right

Schneidenverlauf, rechts gewunden



	AC-100-264-009	AC-100-265-010
Ø mm / L	0,9 / 4,0	1,0 / 4,0

Twisted cut,
to the right with fine cross cut

Spiralverzahnung, rechts mit feinem Querhieb



	AC-100-261-010
Ø mm / L	1,0 / 4,0

Fine double cut

Kreuzverzahnung, fein



AC-100-262-010
1,0 / 4,0

Fine twisted cut

Spiralverzahnung, fein



AC-100-263-010
1,0 / 4,0

SPECIAL INSTRUMENTS
SPEZIAL-INSTRUMENTE

CUTTER FOR FOILS
Stichfräser für Folien

DEEP-DRAWING FILM
Tiefziehfolie



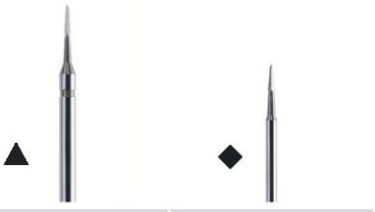
AC-100-266-023	AC-100-267-023	AC-100-268-023

CYLINDER CAD/CAM
bar separator
HALTESTEGTRENNER CAD/CAM



AC-100-271-010
Ø mm / L 1,0 / 11,0

CUTTER for ceramic and plastics
FISSURENFRÄSER FÜR KERAMIK UND VERBLENDKUNSTSTOFFE



AC-100-269-010	AC-100-270-010

PIN DRILL
tapered, compatible with Giroform, Zeiser et.

PINBOHRER
Konisch, kompatibel zu Giroform, Zeiser u.a.



AC-100-272-235
Schaft / Shank 3,0 mm

CAD CAM



WIELAND ZENOTEC

burs are precision milling tools for Zenotec Select CAD/CAM systems.
Available in uncoated, CVD Diamond, and nanocomposite coating variants, they ensure accurate, efficient milling of dental restorations like crowns and bridges from materials such as zirconium oxide and ceramics, delivering smooth, high-quality results.

Wieland Zenotec
Mini AC Blue



B3439	B3494
1mm	2.5mm

Wieland Zenotec Select ZRO-P
AC Crystal



B3508	B3509
1mm	2.5mm

Wieland Zenotec Select Black Diamond Coated



B3505	B3504
1mm	2.5mm

Wieland Zenotec Select Universal Blue



B3433	B3455
1mm	2.5mm

Wieland Zenotec Select Magic Black
Premium Coated



0.7mm	B3500
1mm	B3501
2.5mm	B3502

Wieland Zenotec Select Universal



0.7mm	B3551
1mm	B3507
2.5mm	B3506

Wieland Zenotech Universal Mini



0.7mm	B3490
1mm	B3491
2.5mm	B3492

Wieland Zenotec Mini ZRO Premium
AC Crystal



1mm	B3497
2.5mm	B3498

Wieland Zenotec Mini
PMMA - Wax



0.7mm	B3485
1mm	B3486
2.5mm	B3487

CAD CAM



ROLAND

CAD/CAM milling burs, designed for DWX series mills (DWX-4, DWX-50, DWX-51, DWX-52), come in various coatings for durability and mill materials like zirconia, PMMA, and glass ceramics. They ensure high-quality restorations with excellent precision.

Roland Black Diamond Bur
diamond CVD coated



1mm	B3540
2mm	B2781

Ø 4 mm

Roland Rough Anatomy
PMMA



2mm	B2440

Ø 4 mm

Roland Rough Anatomy
Universal



2mm	B4B464

Ø 4 mm

Roland Deep Anatomy
PMMA



1mm	B2439

Ø 4 mm



0.6mm	B3553
0.8mm	B2734
1mm	B526

Ø 4 mm

Roland deep anatomy
Universal

for plastics, composite and wax
für Kunststoffe, Composite, Wachs.

VHF CAD/CAM burs from VHF Camfacture AG in Germany
are designed for precise milling of zirconia, PMMA, and wax. With durable coatings like diamond or TiSiN, they ensure long-lasting performance in VHF machines like the K5 and S2.



VHF Universal Carbide



0.6mm	B3473
1mm	B3475
2mm	B3482

Ø 3 mm

VHF BLUE



1mm	B3476
2mm	B3483

Ø 3 mm

VHF Black Diamond
coated



1mm	B3480
2mm	B3484
2mm Flute	B3481

Ø 3 mm

MODERN MILLING TECHNOLOGY
MODERNE FRÄSTECHNIK
TELESCOPIC CONE CUTTER 0°, CONE CUTTER 1°
TELESKOPFRÄSER 0° · KONUSFRÄSER 1°

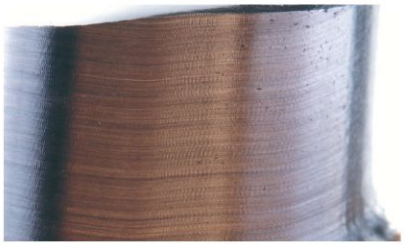
1. STEP ●
1. SCHRITT



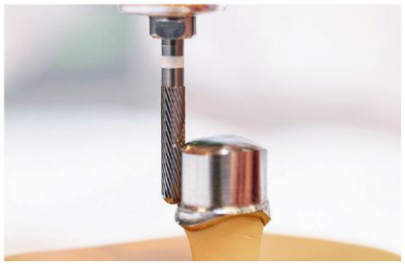


2. STEP ●
2. SCHRITT





3. STEP ○
3. SCHRITT





- Form milling, roughing and finest milling produce a very smooth surface
- Very long service life

- Formfräsen, Schruppfräsen und Feinstfräsen ergeben eine sehr glatte Oberfläche
- Sehr lange Standzeiten

TUNGSTEN CARBIDE CONE CUTTER 0°
TELESKOPFRÄSER 0°



Shank						
Schaft 2,35 mm	AC-100-273-012	AC-100-275-025	AC-100-277-012	AC-100-279-025	AC-100-281-012	AC-100-283-025
Schaft 3,0 mm	AC-100-274-012	AC-100-276-025	AC-100-278-012	AC-100-280-025	AC-100-282-012	AC-100-284-025

- Very long and thin
- For special demands
- Use only low contact pressure

- Sehr lang und dünn
- Für besondere Herausforderungen
- Auf geringen Anpressdruck achten



Shank			
Schaft 2,35 mm	AC-100-285-012	AC-100-287-012	AC-100-289-012
Schaft 3,0 mm	AC-100-286-012	AC-100-288-012	AC-100-290-012



TUNGSTEN CARBIDE cone cutter 1°
KONUSFRÄSER 1°



Shank						
Schaft 2,35 mm	AC-100-291-016	AC-100-293-029	AC-100-295-016	AC-100-297-029	AC-100-299-016	AC-100-301-029
Schaft 3,0 mm	AC-100-292-016	AC-100-294-029	AC-100-296-016	AC-100-298-029	AC-100-300-016	AC-100-302-029

RQF CUTTER – FINE SPIRAL TOOTHING with fine cross cut
Pre- and fine milling of non-precious alloys and gold alloys with one cutter

- By means of speed and contact pressure, the intended characteristic can be realized
- Fast cutting and smooth running
- Preferable to use milling model Depending on the material / alloy mostly in the range 20.000–25.000 min-1



RQF FRÄSER – Feine Spiralverzahnung mit feinem Querhieb

- Vor- und Feinfräsen von NEM-Legierung und Gold-Legierung mit einem Fräser
- Durch Drehzahl und Anpressdruck kann die gewünschte Eigenschaft erzielt werden
- Schnittfreudig und laufruhig
- Bevorzugt Fräsmodell verwenden

Je nach Material/Legierung meist im Bereich 20.000–25.000 min-1



Shank				
Schaft 2,35 mm	AC-100-303-010	AC-100-305-015	AC-100-307-023	AC-100-309-022
Schaft 3,0 mm	AC-100-304-010	AC-100-306-015	AC-100-308-023	AC-100-310-022
	0°			2°

XNE / FNE - TOOTHING

for hardly machinable non-precious alloys,
measurable larger removal performance, smooth, plain surface, unequalled endurance

XNE / FNE - VERZAHNUNG

Für schwerzerspanbare NEM-Legierungen,messbar größere Abtragsleistung, laufruhig, glatte Oberflächen, unerreichte Standzeiten

PRE-MILLING
XNE-VORFRÄSEN



Shank							
Schaft 2,35 mm	AC-100-311-010	AC-100-312-010	AC-100-313-015	AC-100-314-023	AC-100-316-029	AC-100-318-029	AC-100-320-030
Schaft 3,0 mm				AC-100-315-023	AC-100-317-029	AC-100-319-029	AC-100-321-030
	0°					1°	2°





MICRO-MILLING
FNE–FEINSTFRÄSEN



Shank				
Schaft 2,35 mm	AC-100-322-023	AC-100-324-029	AC-100-326-029	AC-100-328-030
Schaft 3,0 mm	AC-100-323-023	AC-100-325-029	AC-100-327-029	AC-100-329-030
	0°		1°	2°





PRECISION CUTTER – round, handpiece, left-hand twist, right cutting

VORFRÄSER – rund, Handstück, Linksdrall, rechts-schneidend





Shank Schaft 2,35 mm	AC-100-330-010	AC-100-331-015	AC-100-332-023	AC-100-333-022
	0°			2°

MICRO-MILLING – round

FEINSTFRÄSEN – rund





Shank Schaft 2,35 mm Schaft 3,0 mm	AC-100-334-007	AC-100-335-010	AC-100-336-015	AC-100-337-023	AC-100-338-022
	0°				2°

ROUGHING CUTTER – high cutting performance, e.g. abutment

SCHRUPPFRÄSER – großer Abtrag auf Titan z.B. Abutment







Shank Schaft 2,35 mm	AC-100-339-040
	0°

PARALLEL - and TAPER -TC-Cutter

for titanium and non-precious alloys. Pre-cutter, left-hand twist, right cutting

HM-PARALLEL- UND KONUSFRÄSER

Für Titan und NEM. Vorfräser, Linksdrall, rechts schneidend





Shank Schaft 2,35 mm	AC-100-340-010	AC-100-341-015	AC-100-342-023	AC-100-343-022
	0°			2°

TWISTDRILL
SPIRALBOHRER



Shank Schaft 2,35 mm	AC-100-344-009	AC-100-345-010	AC-100-346-012	AC-100-347-015

WAXCUTTER
WACHSFRÄSER



Shank Schaft 2,35 mm	AC-100-348-012	AC-100-349-025	AC-100-350-016	AC-100-351-029
	0°		1°	

Reducing bush,
for the use of wax cutters
in the 3,0 mm collet chuck
Reduzierhülse,
zur Verwendung der Wachsfräser
in 3,0 mm Spannzange



Shank Schaft 3,0 mm	AC-100-352-023

AP VANILLA WAX BLANK

This original AP vanilla-scented wax blank is perfect for milling, containing no resin components. Its unique properties allow easy adjustment of milled crowns, making carving or adding material as simple as working with full contour wax.

AP-Vanilla Wachs Rohling
Frei von Kunststoffanteilen, lässt sich dieses Wachs problemlos fräsen, eröffnet dem Techniker somit ein leichtes und angenehmes Arbeiten und ist ideal für die Überpresstechnik.



9566
98mm

Available in 12, 14, 16, 18, 20, 25 and 30 mm sizes.



	9549	9550
35 g	LEMON	VANILLA

AP CARVING WAX

the perfect choice for precise wax-ups thanks to its outstanding sculpting and scraping properties. This wax is plastic-free and ash-free. Its high stability and low melting point allow for precise waxing. It also has a pleasant vanilla or lemon scent.

AP Modellierwachse
ist die perfekte Wahl für präzise Wax-ups, dank seiner herausragenden Modellier- und Schabeigenschaft. Dieses Wachs ist frei von Kunststoffen und 'ashfree'. Mit seiner hohen Standfestigkeit und niedrigem Schmelzbereich ermöglicht es ein präzises Aufwachsen. Zudem duftet es angenehm nach Vanille oder Zitrone

DIAMOND COATED INSTRUMENTS
DIAMANT-INSTRUMENTE

ZIRCON OXIDE ABRASIVES with a special fine diamond bonding especially tuned for sintered zircon oxide ceramics, to avoid micro cracks and overheating.
FG Shank, to be used only with spray cooling.

ZIRKONOXID SCHLEIFKÖRPER

Mit Diamantkörnung in einer Spezialbindung exakt auf die Bearbeitung von gesinterter Zirkonoxidkeramik abgestimmt. Mikrorisse und thermische Überlastung werden vermieden. FG-Schaft, nur mit Spraykühlungverwenden.

Diamond Grit Sizes
DIAMANT-KÖRNUNGEN

544		**Super coarse: 180 – 200 µm, Coarse pregrinding** Supergrob: 180 – 200 µm, Grobes Vorschleifen
528 534 528		**Coarse: 154 µm, Quick removal and pre-grinding** Grob: 154 µm, Zügiges Abtragen und Vorschleifen
524 524 526		**Medium: 90 – 126 µm, Universal grinding** Mittel: 90 – 126 µm, Universelles Beschleifen
2K		**Combination of fine and medium:** 40 – 126 µm, Universal grinding, fine surfaces, long service life Kombination von Fein und Mittel: 40 – 126 µm, Universelles Schleifen, feine Oberflächen, lange Standzeiten
514 516 518		**Fine: 40 – 54 µm, Finishing** Fein: 40 – 54 µm, Feinschleifen
504 506 508		**Extra fine: 25 µm, Finishing** Extrafein: 25 µm, Feinschleifen
484		**Ultra-fine: 15 µm, Finishing of telescopes** Ultrafein: 15 µm, Feinstschleifen von Teleskopen

SHANK TYPE
SCHAFTART

	ISO	Ø mm	mm
FG	314	1,6	19,0
FGL	315	1,6	21,0
HPS	103	2,35	34,0
HP	104	2,35	44,0
HPL	105	2,35	65,0
HPXL	106	2,35	70,0
HPS	123	3,00	34,0



Length working part
Länge Arbeitsteil



ISO Ø = 1/100 mm · ISO 040 = 4,0 mm

The total length of the instruments may vary according to length of working part and neck length
Die Gesamtlänge der Instrumente kann je nach Arbeitsteil- und Halslänge variieren

544 **Super coarse** Supergrob
528 534 Coarse Grob
524 524 526 Medium Mittel
514 516 518 **Fine** Fein
504 506 Extra fine Extrafein
484 Ultra fine Ultrafein
2K Fine/Medium Fein/Mittel

ZIRCON OXIDE ABRASIVES, FG shank
ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER, FG-Schaft

- Good removal rate
- Extra stable, insensitive to temperature high performance diamond grit
- High grinding performance, significantly longer service life due to the special diamond grit
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

- Gute Abtragsleistung
- Extra stabiles, Temperatur unempfindliches Hochleistungsdiamantkorn
- Gute Schleifleistung, sehr gute Standzeiten durch besonderes Diamantkorn
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen



528	AC-210-001-016	AC-210-003-023	AC-210-005-012	AC-210-007-018	AC-210-009-014	AC-210-011-012	AC-210-013-014
518	AC-210-002-016	AC-210-004-023	AC-210-006-012	AC-210-008-018	AC-210-010-014	AC-210-012-012	AC-210-014-014
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	1,4 / 3,0



518	AC-210-015-021	AC-210-016-014	AC-210-017-014
Ø mm / L	2,1 / 4,0	2,1 / 5,0	1,4 / 1,4



528	AC-210-018-023	AC-210-019-023	AC-210-020-016
	2,3 / 4,0	2,3 / 5,0	1,6 / 1,6

544 **Super coarse** Supergrob

514 516 518 **Fine** Fein

528 534 Coarse Grob

504 506 Extra fine Extrafein

524 524 526 Medium Mittel

484 Ultra fine Ultrafein

2K Fine/Medium Fein/Mittel

COMBINED GRINDER (FINE/MEDIUM)

for all high performance ceramics like ZrO+lithium disilicate

KOMBINATIONSSCHLEIFER (FEIN/MITTEL)

Für alle Hochleistungskeramiken wie ZrO+Lithiumdisilikat



- Very good, constant grinding performance
- Long service lifes
- Use only with sufficient water cooling, do not use them "dry"

- Sehr gute, konstante Schleifleistung
- Lange Standzeiten
- Nur mit ausreichender Wasserkühlung verwenden, nicht „trocken“ schleifen



2K	AC-210-021-016	AC-210-022-023	AC-210-023-012	AC-210-024-018
Ø mm / L	1,6 / 8,0	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0



2K	AC-210-025-014	AC-210-026-012	AC-210-027-023	AC-210-028-014	AC-210-029-023	AC-210-030-016
Ø mm / L	1,4 / 8,0	1,2 / 10,0	2,3 / 4,0	1,4 / 3,0	2,3 / 5,0	1,6 / 1,6

544 **Super coarse** Supergrob

528 534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 **Fine** Fein

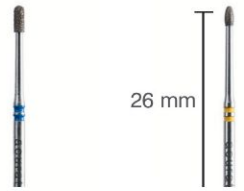
504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

ZIRCON OXIDE ABRASIVES, FG Shank
ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER FG-Schaft

INNER LUMEN
INNENLUMEN

GENERAL APPLICATION
ALLGEMEINE BEARBEITUNG





526	AC-210-031-016	AC-210-032-014	AC-210-035-012	AC-210-036-016	AC-210-037-023	AC-210-039-020
516		AC-210-033-014			AC-210-038-023	AC-210-040-020
506		AC-210-034-014				
Ø mm / L	1,6 / 3,5	1,4 / 3,0	1,2 / 1,2	1,6 / 1,6	2,3 / 5,0	2,0 / 4,0

GENERAL APPLICATION
ALLGEMEINE BEARBEITUNG





526	AC-210-041-023	AC-210-043-012	AC-210-045-018	AC-210-047-014	AC-210-049-012	AC-210-050-016
516	AC-210-042-023	AC-210-044-012	AC-210-046-018	AC-210-048-014		
Ø mm / L	2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 4,0
	Cone, round Konus, rund			Cylinder, round Zylinder, rund		Pear Birne

ZIRCON OXIDE ABRASIVES FG Shank
ZIRKONOXID-SCHLEIFKÖRPER FG-Schaft

CONE 0° KONUS 0°

CONE 1° KONUS 1°

CONE 2° KONUS 2°







526	AC-210-051-017	AC-210-055-023	AC-210-059-023	AC-210-063-023	
516	AC-210-052-017	AC-210-056-023	AC-210-060-023	AC-210-064-023	
506	AC-210-053-017	AC-210-057-023	AC-210-061-023	AC-210-065-023	
484	AC-210-054-017	AC-210-058-023	AC-210-062-023	AC-210-066-023	
Ø mm / L	1,7 / 10,0	2,3 / 10,0	2,0 / 10,0	2,3 / 10,0	
	Cylinder, round Zylinder, rund		Cone, round Konus, rund	Cone, round Konus, rund	

To be used only with spray cooling!
Recommended speed: 160.000 min-1
Spray: 50 ml/min.

Nur mit Spraykühlung verwenden!
Empfohlene Drehzahl: 160.000 min-1
Spray: 50 ml/min.

BLACK-Z
Premium zircon oxide abrasive

with an innovative diamond coating
for lithium disilicate and all CAD/CAM ceramics
like zirconium oxide

- High-performance diamond grain with proven Black- binding matrix
- Unsurpassed service life
- Excellent removal and cutting performance
- Pleasantly quiet grinding characteristics

Information for use:

recommended speed: 10.000 – 15.000 min-1

Premium-Zirkonoxid-Schleifer mit neuartigem Diamantbelag für Lithiumdisilikat und alle CAD/CAM-Keramiken wie Zirkonoxid

- Hochleistungsdiamantkorn mit bewährter Black-Bindungsmatrix
- Unübertroffene Standzeiten
- Sehr guter Abtrag und Schleifleistung
- Angenehm ruhiges Schleifverhalten

Anwendungshinweis:

Empfohlene Drehzahl: 10.000 – 15.000 min-1

544 Super coarse Supergrob
528 534 Coarse Grob
524 524 526 Medium Mittel
514 516 518 Fine Fein
504 Extra fine Extrafein
484 Ultra fine Ultrafein



528	AC-220-067-025	AC-220-069-021	AC-220-070-025	AC-220-071-025	AC-220-072-014	AC-220-074-018
518	AC-220-068-025				AC-220-073-014	AC-220-075-018
Ø mm / L	2,5 / 2,5	2,1/2,0	2,5/2,0	2,5/0,8	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0



528	AC-220-076-025	AC-220-077-012	AC-220-079-016	AC-220-081-016	AC-220-083-023	AC-220-085-016
518		AC-220-078-012	AC-220-080-016	AC-220-082-016	AC-220-084-023	AC-220-086-016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0	1,6 / 4,5	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5

544 Super coarse Supergrob

534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein

GALVANIC DIAMOND INSTRUMENTS HP Shank

GALVANISCHE DIAMANTEN Handstückschaft



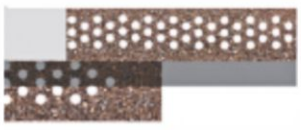
524	**AC-200-087-010**	**AC-200-088-012**	**AC-200-089-014**	**AC-200-090-016**	**AC-200-091-018**
Ø mm / L	1,0 / 1,1	1,2 / 1,6	1,4 / 1,6	1,6 / 1,6	1,8 / 1,6



524	**AC-200-092-021**	**AC-200-093-025**	**AC-200-094-018**	**AC-200-095-025**	**AC-200-096-060**	**AC-200-097-055**
Ø mm / L	2,1 / 2,0	2,5 / 2,5	1,8 / 0,8	2,5 / 1,2	6,0 / 2,0	5,5 / 2,2



524	**AC-200-098-012**	**AC-200-099-018**	**AC-200-100-014**	**AC-200-101-018**	**AC-200-102-025**	**AC-200-103-018**
Ø mm / L	1,2 / 4,0	1,8 / 8,5	1,4 / 8,0	1,8 / 8,0	2,5 / 10,0	1,8 / 12,0



DIAMOND separating strips

are made of rust-free stainless steel and are smooth, coated with diamond grit. They have a far longer life due to their diamond coating and can be autoclaved and sterilized.
Set with 10 pieces



HO-200-023-010
10 pieces (10 Stk)

mm 0,1

DIAMANT Separierstreifen

sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und wahlweise glatt, mit Diamantkorn belegt.
Durch eine Diamantbeschichtung haben sie eine viel längere Lebensdauer und sind auch autoklavierbar und sterilisierbar.

544 Super coarse Supergrob

534 Coarse Grob

524 524 526 Medium Mittel

514 516 518 Fine Fein

504 506 Extra fine Extrafein

484 Ultra fine Ultrafein



524	AC-200-104-010	AC-200-105-014	AC-200-106-014	AC-200-107-014	AC-200-108-018	AC-200-109-018	HO-200-016-014
Ø mm / L	1,0 / 4,0	1,4 / 7,0	1,4 / 10,0	1,4 / 10,0	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0	1,4 / 10,0



524	AC-200-110-016	AC-200-111-025	AC-200-112-031	AC-200-113-014	AC-200-114-016	AC-200-115-018
Ø mm / L	1,6 / 10,0	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	1,4 / 10,0	1,6 / 10,0	1,8 / 10,0



524	AC-200-116-025	AC-200-117-031	AC-200-118-016	AC-200-119-023	AC-200-120-012	AC-200-121-016
Ø mm / L	2,5 / 10,0	3,1 / 10,0	1,6 / 4,0	2,3 / 5,0	1,2 / 10,0	1,6 / 10,0



524	AC-200-122-018	AC-200-123-018	AC-200-124-025	AC-200-125-023	AC-200-126-016	AC-200-127-016	AC-200-128-014
Ø mm / L	1,8 / 10,0	1,8 / 10,0	2,5 / 10,0	2,3 / 4,5	1,6 / 3,5	1,6 / 3,5	1,4 / 4,5



524	AC-200-129-019	AC-200-130-018	AC-200-131-025	AC-200-132-060	AC-200-133-010	AC-200-134-010
Ø mm / L	1,9 / 15,5	1,8 / 0,8	2,5 / 0,9	6,0 / 1,5	1,0 / 4,0	1,0 / 4,0

AP DIAMOND BURS

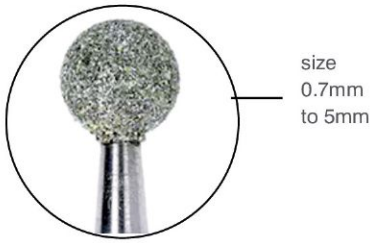
ROUND DIAMOND

for concave areas and slight adjustments of inlay / onlays and crowns.
The bur comes in a package of 5.
Sizes 2,9 mm and higher come as single burs.

Kugel Diamantschleifer für das Ausarbeiten von Konkavitäten und zum Aufpassen von Kronen, 5 Stk.
Ab Größe 2,9mm 1 Stk.



speed between 7000 and 15000 RPM.





HO-200-001-005
HO-200-002-007
HO-200-003-009
HO-200-004-010
HO-200-005-012
HO-200-006-014
HO-200-007-016
HO-200-008-018
HO-200-009-021
HO-200-010-023
HO-200-011-025
HO-200-012-029
HO-200-013-033
HO-200-014-045
HO-200-015-050

GALVANIC DIAMOND - Rounded Cylinder

Precise chamfer or step preparation enables an optimal fit of the body's own material and foreign material to enable high durability of the crown.
040 and 021 are 1 piece.
All others are 5 pieces.

DIAMANTSCHLEIFER

Diamantschleifer für eine präzise Hohlkehl- oder Stufenpräparation einer Kronen. Set mit 5 Stück





HO-200-017-012
HO-200-018-018
HO-200-019-023
HO-200-020-025
HO-200-021-027
HO-200-022-040

AP DIAMOND GRINDER

for a precise and creative finishing with outstanding grinding performance. Especially for forming anatomy, shaping, and contouring.

Diamantschleifer L zur anatomischen, präzisen und kreativen Ausarbeitung aller dentalkeramischer Arbeiten

Diamond Grinder L	Diamond Grinder S	Diamond Grinder Needle
		
AC-200-138-029	AC-200-139-039	AC-200-140-014
speed 20,000	speed 20,000	speed 20,000

Diamond Grinders L, S and Needle are part of the AP Universal Bur Kit (page 63)

Relining, tray material, 3D printing material

UNTERFÜTTERUNGEN, LÖFFELMATERIAL, 3D-DRUCK-MATERIAL



544	AC-200-135-080	AC-200-136-080	AC-200-137-060
Ø mm / L	8,0 / 15,0	8,0 / 16,0	6,0 / 20,0



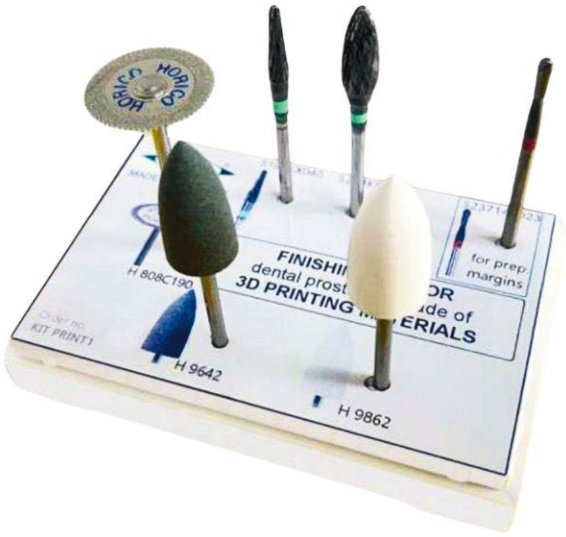
3D FINISHING BUR KIT

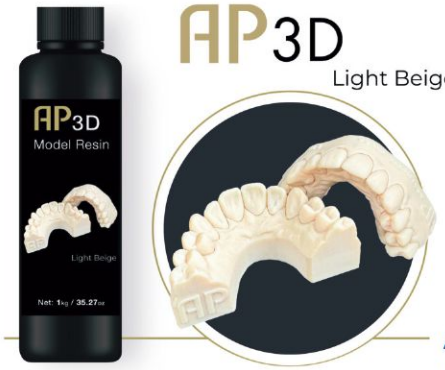
Mit dem 3D Finishing Bohrer Kit

Effortlessly polish, contour, and finish 3D dental prints (resin and filament) with this expertly crafted kit. Designed for precision and efficiency, it's the ultimate solution for perfecting printed restorations.

3DKIT
6 bur kit

Mit dem 3D Finishing Bohrer Kit optimieren Sie Ihre 3D-Dentaldrucke (Resin und Filament) mit höchster Sorgfalt und Effizienz.
Dieses Set wurde speziell für die professionelle Nachbearbeitung entwickelt
und ermöglicht das präzise Polieren, Konturieren und Veredeln gedruckter dentaler Restaurationen.





AP DENTAL
offers a variety of 3D Printing materials

544 Super coarse Supergrob
508 534 Coarse Grob
524 524 526 Medium Mittel
514 516 518 Fine Fein
504 506 Extra fine Extrafein
484 Ultra fine Ultrafein

DISCS
SCHEIBEN



Diaflex original Diamond Disc double-sided, 0.3 mm.
This diamond disc is multi-coated and ideal for all saw cutting

Diaflex original Diamantscheibe ist mehrfach beschichtet und eignet sich bestens für alle Sägeschnittarbeiten im Labor – ob Separieren, Konturieren oder auch das Beschleifen von Keramiken. Doppelseitig, 0,3 mm.

160mm	**H 345-160**
190mm	**H 345-190**
220mm	**H 345-220**
240mm	**H 345-240**



Diaflex Diamond Disc
ideal for Plaster Sectioning for Model Prep, double-sided, 0.3 mm. This diamond disc is multi-coated and ideal for all saw cutting.

Diaflex Diamantscheibe ist eine Gipstrennscheibe für Sägeschnittmodelle, doppelseitig, 0,3 mm.

160mm	**H 340-160**
190mm	**H 340-190**
220mm	**H 340-220**



Superdiaflex®
is a multi-coateddiamond 0,17 mm thin disc and ideal for all saw cutting while working in the laboratory - whether separating, contouring or even grinding ceramics.

Superdiaflex Diamantscheibe ist mehrfach beschichtet und ideal für das Schleifen, Schneiden oder Konturieren von Keramik. 0,17 mm dick.

130mm	**H 355 C-130**
160mm	**H 355 C-160**
190mm	**H 355 C-190**
220mm	**H 355 C-220**



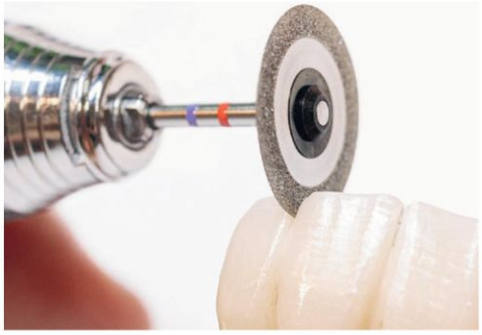
Diaflex Transvident
is double-sided. With the Diaflex® disc, Horico invented the world's first flexible and rust-proof diamond disc with a thickness of 0.3 mm.

Diaflex®-Scheibe ist die weltweit erste flexible und nicht rostende Diamantscheibe mit einer Stärke 0,3mm.

160mm	**H 350-160**
190mm	**H 350-190**
220mm	**H 350-220**
240mm	**H 350-240**

ZrOdisc
GALVANIC DISC, HP Shank

ZRO-SCHEIBEN
GALVANISCHE DIAMANTSCHEIBEN Handstückschaft



Also appropriate to separate press ceramic of the pressing cone.
Work with low contact pressure optimum speed:
cs. 10.000 – 12.000 min-1

Auch geeignet um Presskeramik vom Presskegel abzutrennen.
Mit leichtem Anpressdruck arbeiten
Optimale Drehzahl: ca. 10.000 - 12.000 min-1

Separating of ceramic restoration and zirconium oxide. Particularly suitable for high-performance ceramics such as ZrO
Separieren von Keramikrestauration und Zirkonoxid. Ausdrücklich geeignet für Hochleistungskeramiken wie ZrO

Flexible Mini Disc, double side coated rim
Mini-Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt



518	AC-300-001-140	AC-300-002-160	AC-300-003-190	AC-300-004-220	AC-300-005-100	AC-300-006-100	506
Ø mm / L	14,0 / 0,15	16,0 / 0,15	19,0 / 0,15	22,0 / 0,15	10,0 / 0,15	10,0 / 0,15	

GALVANIC DISC, HP Shank
GALVANISCHE DIAMANTSCHEIBEN Handstückschaft

Rigid disc, reverse side coated
Scheibe, starr, ein- seitig unten belegt



AC-300-007-220	
Ø mm / L	22,0 / 0,20

Flexible disc, double side coated rim
Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt



516	AC-300-008-140	AC-300-009-190	514
		AC-300-010-190	506
	14,0 / 0,15	19,0 / 0,15	

Flexible disc, one side coated rim
Scheibe, flexibel, einseitig randbelegt



514	AC-300-011-190	
Ø mm / L	19,0 / 0,15	

Double side coated rim
Scheibe, doppelseitig randbelegt



526	AC-300-012-190	
	19,0 / 0,25	

FG shank for laboratory turbine
mini disc, flexible, double side coated rim, use only with water cooling

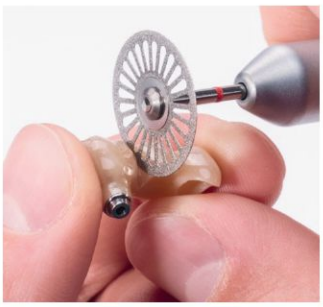
FG-SCHAFT FÜR LABOR-TURBINE
Mini-Scheibe, flexibel, doppelseitig randbelegt, nur mit Wasserkühlung verwenden



516	AC-300-013-100	AC-300-014-100
	10,0 / 0,15	10,0 / 0,15
	FG 24 mm	FGXL 28 mm

Net disc, run transparent, double-sided coating for ceramics and composite, fine cut, for a better visibility during separation
Netz-Scheibe, Lauf transparent, doppelseitig belegt, für Keramik und Composite, dünner Schnitt, für mehr Durchblick beim Separieren

Spoke Disc, double side coated for ceramics and composite
Speichen-Scheibe, doppelseitig belegt für Keramik und Composite





516	AC-300-015-190	AC-300-016-220	AC-300-017-220	AC-300-018-300
Ø mm / L	19,0 / 0,15	22,0 / 0,15	22,0 / 0,15	22,0 / 0,30

DISC FOR PLASTER
GIPSSCHEIBEN

Disc for plaster with saws, double side coated
Gips-Scheibe, gezahnt, voll belegt

Disc for plaster perforated with saws, double side coated rim
Gips-Scheibe, perforiert gezahnt, randbelegt





514	AC-300-019-300	514 AC-300-020-300	AC-300-021-450
Ø mm / L	30,0 / 0,25	30,0 / 0,38	45,0 / 0,38

PLASTICS AND COMPOSITES
KUNSTSTOFFE UND COMPOSITE

Disc for plaster, perforated, double side coated rim
Gips-Scheibe, randbelegt, perforiert

Separation of plaster models, very thin separation cuts
Separieren von Gipsmodellen, sehr dünne Separierschnitte

Flexible disc with saws, double side coated rim
Scheibe, gezahnt, flexibel, doppelseitig randbelegt



514	AC-300-022-380	AC-300-023-320	514	AC-300-024-220	AC-300-025-220 516
Ø mm / L	38,0 / 0,30	32,0 / 0,30		22,0 / 0,25	22,0 / 0,22

FLEXI FILM DIAMOND DISCS
FLEXIFILM DIAMANTSCHEIBEN

- Tear proof plastic film as carrier material
- Flexible and robust at the same time
- Galvanically bonded diamond grain for a long service life
- Depending on the contact pressure a quick removal or a fine surface treatment are possible
- Especially for ceramic processing without cooling option
- Defined and even surface pattern blocks the clogging of the diamond coating

Tip: For the treatment and smoothing of the emergence profile of individual ZrO abutments

- Reißfeste Kunststofffolie als Trägermaterial
- Flexibel und robust zugleich
- Diamantkorn galvanisch gebunden für lange Standzeiten
- Je nach Anpressdruck rasanter Abtrag oder feine Oberflächenbearbeitung möglich
- Vor allem für Keramikbearbeitung ohne Kühlmöglichkeit
- Definiertes und gleichmäßiges Belagmuster hemmt ein Zuschmieren des Diamantbelags

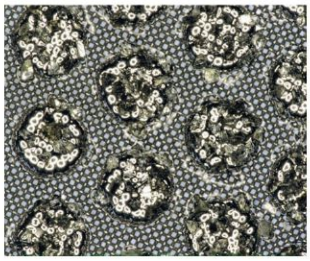
Tipp: Für die Bearbeitung und Glätten des Emergenz- profils bei individuellen ZrO-Abutments

coarse grob

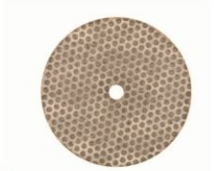


524 | AC-300-026-200

Ø mm | 20,0

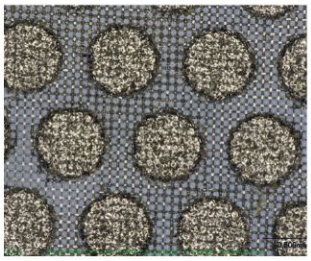


fine fein



514 | AC-300-027-200

20,0



MANDREL 8 mm
MANDRELL 8 MM



AC-300-028-080

Ø mm | 8,0

FLEXIFILM-SET

Included in the set:
Im Set enthalten:
1 x AC-300-026-200
1 x AC-300-027-200
2 x AC-300-028-080



AC-300-SET

544 Super coarse Supergrob

514 516 518 Fine Fein

534 Coarse Grob

504 506 Extra fine Extrafein

524 524 526 Medium Mittel

484 Ultra fine Ultrafein

SINTAMANT

Sintered Diamonds and Sintered Discs, shank Ø 2,35 mm

Sinterdiamanten und Sinterscheiben, Schaft Ø 2,35 mm



544						AC-400-007-050
534			AC-400-003-080			AC-400-008-050
524	AC-400-001-027	AC-400-002-045	AC-400-004-080	AC-400-005-021	AC-400-006-031	
Ø mm / L	2,7 / 2,0	4,5 / 3,0	8,0 / 0,5	2,1 / 9,0	3,1 / 9,0	5,0 / 13,0



544	AC-400-009-050			AC-400-015-031
534	AC-400-010-050	AC-400-012-031		AC-400-016-031
524	AC-400-011-050	AC-400-013-031	AC-400-014-021	AC-400-017-031
Ø mm / L	5,0 / 13,0	3,1 / 12,0	2,1 / 7,0	3,1 / 12,0



544		AC-400-019-050
534	AC-400-018-050	AC-400-020-050
524		AC-400-021-050
Ø mm / L	5,0 / 13,0	5,0 / 13,0

Cleaning stone, sintered diamonds

REINIGUNGSSTEIN SINTERDIAMANTEN

AC-400-Stone

Disc, double sided dispersed rim
Scheibe, doppelseitig randdurchsetzt



524	AC-400-023-200
Ø mm / L	20,0 / 0,30

Rigid Disc, double sided dispersed rim
Scheibe, starr, doppelseitig durchsetzt



524	AC-400-024-200
	20,0 / 0,20

Flexible Disc, double sided dispersed rim
Scheibe, flexibel, doppelseitig randdurchsetzt



514	AC-400-025-100	AC-400-026-140	AC-400-027-200
	10,0 / 0,17	14,0 / 0,17	20,0 / 0,17

BLACK ONYX

Precision meets performance
especially for zirconium oxide and lithium disilicate, immaculate surfaces, super-soft grinding performance, highest removal

BACK ONYX

Präzision trifft auf Leistung
Speziell für Zirkonoxid und Lithium-Disilikat, makellose Oberflächen, superweiches Schleifverhalten, höchster Abtrag



	AC-500-001-060	AC-500-002-050	AC-500-003-035	AC-500-004-035	AC-500-005-035	AC-500-006-220
Ø mm / L	6,0 / 3,0	5,0 / 13,0	3,5 / 11,0	3,5 / 11,0	3,5 / 7,0	22,0 / 2,0

SMART GRINDER AC

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate, veneer ceramics, very smooth removal

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, Verblendkeramiken, sehr sanfter Abtrag





	AC-510-001-050	AC-510-002-050	AC-510-003-035	AC-510-004-040	AC-510-005-035	AC-510-006-120
Ø mm / L	5,0 / 5,0	5,0 / 12,0	3,5 / 10,5	4,0 / 8,0	3,5 / 6,0	12,0 / 2,5

SMART GRINDER MF

Medium grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate, veneer ceramics, medium removal

SMART GRINDER MF

Mittlere Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, Verblendkeramiken, mittlererAbtrag





	AC-520-001-120	AC-520-002-040	AC-520-003-050	AC-520-004-040	AC-520-005-220	AC-520-006-150
Ø mm / L	12,0 / 6,8	4,0 / 11,0	5,0 / 13,0	4,0 / 11,0	22,0 / 2,2	15,0 / 3,5

SMART GRINDER MC



Coarse grit, highly suitable for zirconium oxide, lithium disilicate, suitable for veneer ceramics and NEM/Ti, medium to high removal

Grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, geeignet für Verblendkeramiken und NEM/Ti, mittlerer bis hoher Abtrag



	AC-530-001-115	AC-530-002-050	AC-530-003-065	AC-530-004-045	AC-530-005-220	AC-530-006-170
Ø mm / L	11,5 / 4,0	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5	17,0 / 3,7

SMART GRINDER SC

Very coarse grit,highlysuitable for zirconium oxide, NEM/Ti, suitable for lithium disilicate, limited suitability for veneer ceramics, high removal

Sehr grobe Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, geeignet für Lithium-Disilikat, bedingt geeignet für Verblendkeramiken, hoher Abtrag



	AC-540-001-050	AC-540-002-065	AC-540-003-045	AC-540-004-220	AC-540-005-170
Ø mm / L	5,0 / 12,0	6,5 / 11,0	4,5 / 11,0	22,0 / 2,5	17,0 / 3,7

SMART GRINDER MAX

Very coarse,removal optimised grit, highly suitable for zirconium oxide, NEM/Ti, limited suitability for lithium disilicate and veneer ceramics, very high removal

Sehr grobe,abtragsoptimierte Körnung, sehr gut geeignet für Zirkonoxid, NEM/Ti, bedingt geeignet für Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken, sehr hoher Abtrag



	AC-550-001-180	AC-550-002-220	AC-550-003-220	AC-550-004-220
Ø mm / L	18,0 / 5,5	22,0 / 3,5	22,0 / 1,0	22,0 / 2,5

CERAMIC POLISHING highshine
KERAMIKPOLITUR HOCHGLANZ



Interspersed with diamonds in high concentration. Without plastic center

In hoher Konzentration mit Diamanten durchsetzt. Ohne Kunststoffzentrum



	AC-600-001-260	AC-600-002-260	AC-600-003-260	AC-600-004-260
Ø mm / L	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0
	coarse grob	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



	AC-600-005-220	AC-600-006-220	AC-600-007-045	AC-600-008-045	AC-600-009-045
Ø mm / L	22,0 / 1,0	22,0 / 1,0	4,5 / 13,0	4,5 / 13,0	4,5 / 13,0
	fine fein	extrafine extrafein	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



	AC-600-010-110	AC-600-011-110	AC-600-012-110	AC-600-013-170	AC-600-014-170	AC-600-015-170
Ø mm / L	11,0 / 2,0	11,0 / 2,0	11,0 / 2,0	17,0 / 3,0	17,0 / 3,0	17,0 / 3,0
	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein	medium mittel	fine fein	extrafine extrafein



Step 1 Schritt 1



Step 2 Schritt 2



Step 3 Schritt 3

Segmented disque-shaped ceramic polisher
with 100 % diamond grain
- For ZrO, lithium silicate and veneering ceramic
- Flexibly adapts to almost any surface structure
- Instructions for use:
  maximum speed 10.000 min-1, optimum speed 8.000 – 10.000 min-1

Segmentierter, scheibenförmiger Keramikpolierer
mit 100% Diamantkorn
- Für ZrO, Lithiumsilikate und Verblendkeramik
- Passen sich flexibel nahezu jeder Oberflächenstruktur an
  Anwendungshinweise:
  Maximale Drehzahlen 10.000 min-1,
  optimale Drehzahlen 8.000 – 10.000 min-1



	AC-600-016-170	AC-600-017-170	AC-600-018-170	AC-600-019-260	AC-600-020-260	AC-600-021-260
Ø mm / L	17,0 / 1,7	17,0 / 1,7	17,0 / 1,7	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0	26,0 / 2,0
	Pre-polishing, medium grit Vorpolieren, mittlere Körnung	Polishing, fine grit Polieren, feine Körnung	Highshine, extra fine grit Hochglanz, extra feine Körnung	Pre-polishing, medium Vorpolieren, mittlere Körnung	Polishing, fine grit Polieren, feine Körnung	Highshine, extra fine gritHochglanz, extra feine Körnung

DIAMOND POLISHERS / Abrasives
DIAMANTPOLIERER

Two-step polishing system for polishing of lithium disilicate ceramic, silicate-ceramic, leucite-cermic.
Recommendations:
Max. speed
10.000 min-1, work with a low contact pressure



	AC-600-022-045	AC-600-023-220	AC-600-024-260	AC-600-025-110
Ø mm / L	4,5 / 13,0	22,0 / 1,0	26,0 / 2,0	11,0 / 2,0
	fine fein			

2-Stufen Poliersystem für die Politur von Lithium-Di- silikat-Keramik, Silikat-Keramik, Leuzit-Keramik
Anwendungshinweise:
Maximale Drehzahlen
10.000 min-1 bei geringem Anpressdruck



	AC-600-026-045	AC-600-027-220	AC-600-028-260	AC-600-029-110
Ø mm / L	4,5 / 13,0	22,0 / 1,0	26,0 / 2,0	11,0 / 2,0
	coarse grob			

Cutting Wheel Diapol
is a high performance cutting wheel showing an outstanding performance cutting and smoothening any zirconia or lithium disilicate surface, and ideal for finishing margins

Silikon Polierer Diapol
zeigt eine hervorragende Leistung beim Schneiden und Glätten aller Zirkonoxid- oder Lithium-Disilikat-Oberflächen, ideal für die Endbearbeitung von Rändern



H 9905
speed 15,000

Z-Shape No 1
grinding wheel, Course +
is a multipurpose diamond grinding wheels for exceptional grinding performance. Ideal for finishing margins on zirconia frameworks as well as shaping or reducing porcelains.

Z-Shape No 1 Course plus-Diamant +
Schleifkörper für eine präzise Randgestaltung, insbesondere bei Zirkongerüsten.
Zum Zurückschleifen von Labialflächen bei Porzellankronen.

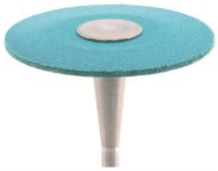
This Wheel is part of the AP Porcelain Bur Kit



9113
speed 15,000

Z-Shape No 2
grinding wheel, course
is a high performance cutting and grinding wheel - a bit softer than No 1 wheel, yet this wheel shows an outstanding performance cutting and smoothening any zirconia or lithium disilicate surface, ideal for finishing margins.

Z-Shape No 2 Course Schleifer ist ein Hochleistungs Schleifer – etwas weicher als der Schleifer No. 1, dennoch zeigt dieses Rad eine herausragende Leistung beim Schleifen und Glätten aller Zirkonoxid- oder Lithiumdisilikat Oberflächen, ideal für die Endbearbeitung von Rändern.



9213
speed 15,000

Diapol H 9906
Diamond coded silicon wheel, to smoothen and pre polish all porcelain surfaces. This disc is ideal to polish smaller areas such as contact points. Technicians can condition the labial surface of anteriors with this wheel- for perfect natural appearances.

Silikon Polierer Diapol H 9906 zum Glätten und Vorpolieren aller Porzellanoberflächen. Diese Scheibe ist ideal zum Polieren kleinerer Bereiche wie Kontaktstellen. Techniker können mit diesem Rad die labiale Oberfläche der Frontzähne bearbeiten – für ein perfektes natürliches Erscheinungsbild.



H 9906
speed 15,000

Z-Shape No 3
rubber wheel, matt finish
The ideal rubber wheel to smoothen and surface seal any zirconia and lithium disilicate crowns. The perfect step before using a diamond polishing wheel.

Z-Shape No 3 Course matt Schleifer
ist die ideale Gummi Polier Scheibe zum Glätten und Oberflächenversiegeln von Zirkonoxid- und Lithium-Disilikat-Kronen.
Der perfekte Schritt vor der Verwendung einer Diamantpolierscheibe



9313
speed 15,000

Z-Shape No 4
High Shine
The final step to polish any zirconia or lithium disilicate surface. The technician can fine-tune the luster and surface shine of their crowns or bridges. Facial, buccal/lingual surfaces or marginal ridges will get the last final finish to complete your restoration for a beautiful, homogenous result.

Z-Shape Hochglanz No 4 eignet sich ideal für den letzten Schritt zum Polieren von Zirkonoxid- oder Lithium-Disilikat-Oberflächen. Der Techniker kann den Oberflächenglanz seiner Kronen oder Brücken feinjustieren.
Gesichts-, Bukkal-/Lingualflächen oder Randleisten erhalten den letzten Schliff, um Ihre Restauration für ein schönes, homogenes Ergebnis zu vervollständigen.



9413
speed 15,000

RESHAPE

Oscar Diamond Polishing Paste
Oscar Diamant Polier Paste



Die “Oscar” Diamantpolierpaste ist die ideale Lösung für jede Arbeit.
Oscar überzeugt durch seine herrausragende Polierleistung die sämtliche Oberflächen zu einem homogenen Glanz bringt. Durch den hohen Diamantanteil eignet sich die Oscar Polierpaste für Kunstoff-, Metall-, Keramik- und Zirconoberflächen. Selbst auf rauen Oberflächen erzeugt “Oscar” überraschend schnell ein hervorragendes Ergebnis.

The “Oscar” diamond polishing paste is the ideal solution for every case. Oscar impresses with its outstanding polishing performance, which gives all surfaces a homogeneous shine. Due to the high diamond content, Oscar polishing paste is suitable for plastic, metal, ceramic and zirconium surfaces. Even on rough surfaces, “Oscar” produces excellent results surprisingly quickly.
Highly praised by many of our customers



	9100
gramm	30

AP GOLDFINGER

AESTHETIC-PRESS
www.apdental.net



20g Diamond Polishing Paste Gold
for Ceramic, Composite, Metal and Zirconia

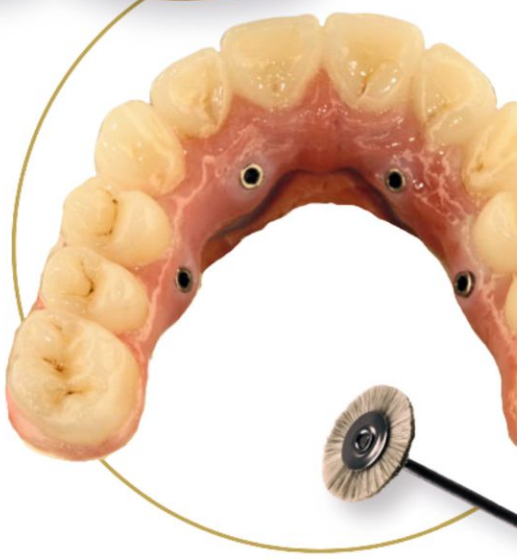
REF: 007



GOLDFINGER 007

polish and finish for all ceramics,
NEM/titanium alloys and composites

- Extremely economical to use due to good adhesion
- High surface quality with the utilization of goat hair brushes



GOLD FINGER DIAMOND POLISH *007*

GOLDFINGER 007 Politur und Finish für alle Keramiken, NEM/Titan-Legierungen und Compositen

- Äußerst sparsam in der Anwendung durch gute Haftung
- Für eine perfekte Oberflächengüte

	007
gramm	20

Corund, brown – grit size medium for modelling compound and hard metal alloys
Korund, braun – Körnung mittel für MG und NEM



AC-610-030-050	AC-610-031-065	AC-610-032-035
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 25.000 – 35.000 min-1		



Corund light brown – ceramic bond, soft grinding characteristics, for finish grinding of precious metals, non-precious metals and modelling compound

Korund, hellbraun – keramische Bindung, weiches Schleifverhalten, zum Feinschleifen von EM, NEM und MG

Corund, pink – Ceramic bond, for fine grinding of precious alloys, non precious alloys and modelling compound

Korund, rosa – keramische Bindung, zum Feinschleifen von EM, NEM und MG



AC-610-033-050	AC-610-034-065	AC-610-035-035	AC-610-036-050	AC-610-037-065	AC-610-038-035
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 18.000 – 25.000 min-1			Recommended speed Empfohlene Drehzahl 15.000 – 35.000 min-1		

Corund blue – ceramic bond, soft grinding characteristics, for finish grinding of precious metals and reduced metal alloys. Special abrasive for frameworks

Korund, blau – keramische Bindung, weiches Schleifverhalten, zum Feinschleifen von EM und reduzierten Legierungen. Spezialschleifer für Gerüste



AC-610-039-050	AC-610-040-025	AC-610-041-035
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 12.000 – 18.000 min-1		



EM Silicon carbide, green
ceramic bond, grit size medium for ceramics and precious metal alloys

Silicium Karbid, grün – keramische Bindung, Körnung mittel für Keramik

FOR CERAMIC



Mittel · Medium



AC-610-042-130	AC-610-043-025	AC-610-044-035	AC-610-045-025	AC-610-046-120
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min-1				

Arkansas, white, for fine grinding of composites, precious alloys
Arkansas, weiß, Feinschleifen von Composite, EM

Fine Fein



AC-610-047-050	AC-610-048-160
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min-1	

AC-610-049-025
Recommended speed Empfohlene Drehzahl 15.000 – 20.000 min-1

POLISHING POLIEREN

METAL POLISHERS
METALLPOLIERER

EDELMETALLE

Pre-Polisher, brown
Vorpolierer, braun



AC-600-050-030	AC-600-051-060	AC-600-052-045	AC-600-053-150

Highshine-Polisher, green
Hochglanzpolierer, grün



AC-600-054-030	AC-600-055-060

PRECIOUS AND NON- PRECIOUS METALS
EDEL- UND NICHTEDELMETALLE

Pre-Polisher, black
Vorpolierer, extra hart, schwarz für EM und NEM



AC-600-056-190

Hochglanzpolierer, violett
Fine Polisher



AC-600-057-030	AC-600-058-045	AC-600-059-190

UNIVERSAL POLISHER
UNIVERSALPOLIERER

COARSE, green for denture resin
Grob, grün, für Prothesenkunststoff



	AC-600-060-160	AC-600-061-055	AC-600-062-110	AC-600-063-060	AC-600-064-100
Ø mm / L	16,0 / 19,0	5,5 / 16,0	11,0 / 20,0	6,0 / 17,0	10,0 / 25,0

MEDIUM, grey for denture resin

Mittel, grau, für Prothesenkunststoff



	AC-600-065-160	AC-600-066-055	AC-600-067-110	AC-600-068-060	AC-600-069-100
Ø mm / L	16,0 / 19,0	5,5 / 16,0	11,0 / 20,0	6,0 / 17,0	10,0 / 25,0

FINE, yellow for denture resin

Fein, gelb, für Prothesenkunststoff

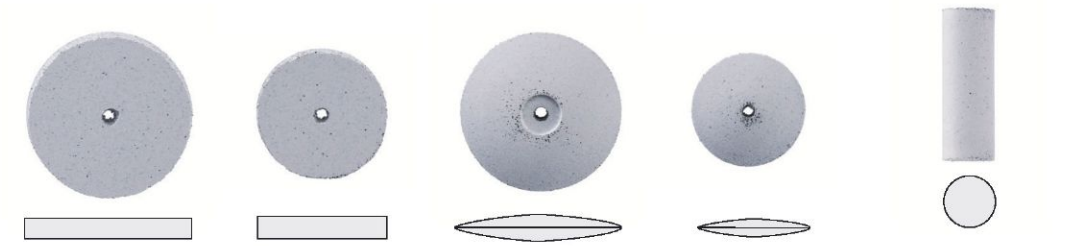


	AC-600-070-160	AC-600-071-055	AC-600-072-110	AC-600-073-060	AC-600-074-100
Ø mm / L	16,0 / 19,0	5,5 / 16,0	11,0 / 20,0	6,0 / 17,0	10,0 / 25,0

POLISHERS unmounted

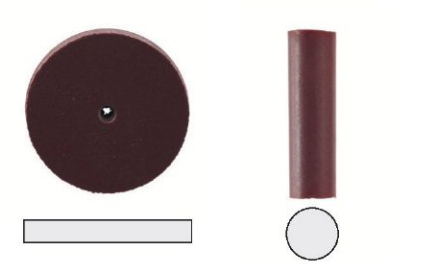
POLIERER unmontiert

universal polisher, medium, white, for all metals, composite and plastics
Universalpolierer, mittel, weiß, für alle Metalle, Composite und Kunststoffe



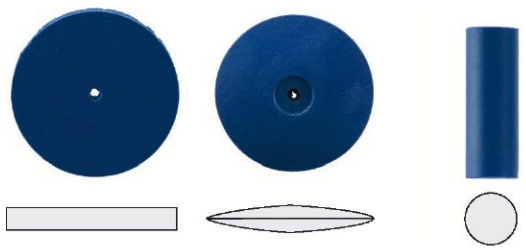
	AC-620-075-220	AC-620-076-170	AC-620-077-220	AC-620-078-150	AC-620-079-070
Ø mm / L	22,0 / 3,0	17,0 / 3,0	22,0 / 3,0	15,0 / 2,5	7,0 / 20,0

Pre-polisher, fine grain, hard bond, brown, for precious metals
Vorpolierer, feine Körnung, harte Bindung, braun, für EM



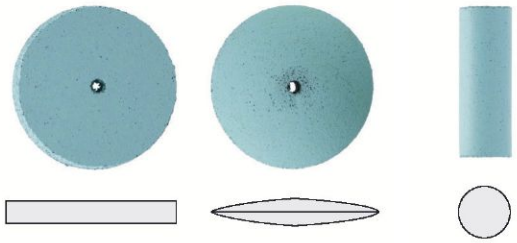
	AC-620-080-220	AC-620-081-060
Ø mm / L	22,0 / 3,0	6,0 / 22,0

Universal polisher, fine, blue, for precious metals
Universalpolierer, fein, blau, für EM



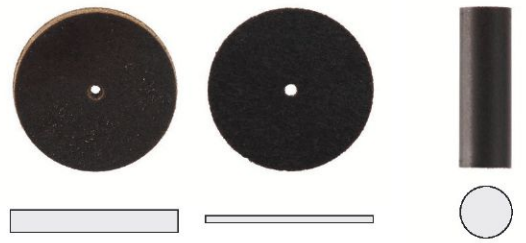
	AC-620-082-220	AC-620-083-220	AC-620-084-070
	22,0 / 3,0	22,0 / 3,0	7,0 / 20,0

Universal polisher, fine bond, mint, for non-precious alloys
Universalpolierer, feine Körnung, weiche Bindung, mint, für NEM



	AC-620-085-220	AC-620-086-220	AC-620-087-070
Ø mm / L	22,0 / 3,0	22,0 / 3,0	7,0 / 22,0

Chrome Master, medium for CrCO alloys
Chrome Master, mittel, für CrCo



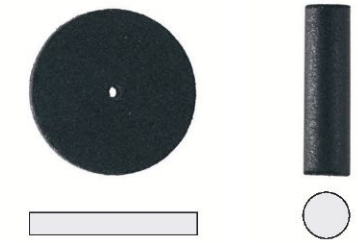
	AC-620-088-220	AC-620-089-220	AC-620-090-070
	22,0 / 3,0	22,0 / 1,0	7,0 / 22,0

Titanpolierer
Titanium polisher



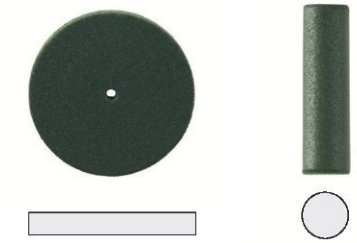
	AC-620-091-220
Ø mm / L	22,0 / 3,0

Chrome Profi, Vorpolieren, für CrCo
Pre-polishing of CrCo alloys



	AC-620-092-220	AC-620-093-070
	22,0 / 3,0	7,0 / 22,0

Chrome Profi, fein, für CrCo
Fine for CrCo alloys



	AC-620-094-220	AC-620-095-070
	22,0 / 3,0	7,0 / 20,0

POLISHER PINS FOR PRECIOUS METALS and non-precious alloys
POLIERMINEN FÜR EM UND NEM

Occlusal surface polisher pins
Polierminen für Okklusalflächen / Mandrelle



	AC-620-096-020	AC-620-097-020	AC-620-098-020
Ø mm / L	2,0 / 20,0	2,0 / 20,0	2,0 / 20,0
	coarse grob	medium mittel	fine fein



AC-630-099-020
2,0

Mandrel for occlusal surface
Okklusal-Polierminen Mandrell





	AC-620-100-030	AC-620-101-030	AC-620-102-030
Ø mm / L	3,0 / 23,0	3,0 / 23,0	3,0 / 23,0
	coarse grob	medium mittel	extrafine extrafein



AC-630-103-030
3,0

POLISHER PINS · MANDRELS
SCHLEIFRÄDER · MANDRELLE

Unisharp disc, extremely sharp SiC grain, universally applicable on all materials.

Unisharp disc, extrem scharfe SIC Körnung, universell auf allen Materialien einsetzbar.



AC-620-104-200
20,0 / 0,45

Screw-type mandrel
Schraubmandrell



AC-630-105-050	AC-630-106-050
	RA

Quick release mandrel
Schnellspann-Mandrell



AC-630-107-050	AC-630-108-050
Shank 3 mm Schaft 3 mm	

Screw-type mandrel, reinforced
Schraubmandrell, verstärkt



AC-630-109-050	AC-630-110-050
for right-handed users für Rechtshänder	for sinistrals für Linkshänder

Screw-type mandrel, head Ø 8 mm
Schraubmandrell, Kopf Ø 8 mm



AC-630-111-080

Moore Mandrel
Moore Mandrell



AC-630-112-060	AC-630-113-060
	RA

Spiral mandrel
Spiralmandrell / Walzenträger



AC-630-114-050

MANDRELS AND ADAPTERS
MANDRELLE UND ADAPTER

Spiral mandrel
Spiralmandrell / Walzenträger



AC-630-115-023

Sandpaper mandrel
Sandpapierhalter



AC-630-116-042

Adapter with spring – FG into HP/RA
Adapter mit Feder – FG auf Handstück / Winkelstück



AC-630-117-023



AC-630-118-016



AC-630-119-016
RA

ADAPTERS
Adapterstücke



AC-630-120-023
SCREW - IN RA

Adapter FG into HP Adapter
FG auf Handstück



AC-630-121-023

Mandrel for occlusal surface polishers
Okklusal-Polierminen Mandrell



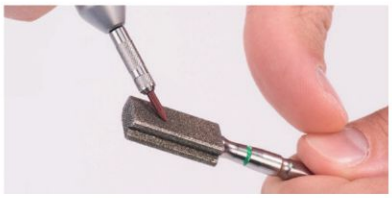
AC-630-122-020	AC-630-123-030
Ø 2,0 mm	Ø 3,0 mm

adapter sleeve
Reduzierhülsen



AC-630-124-023	AC-630-125
Ø 2,35 mm → 3,0 mm	Ø 1,6 mm → 2,35 mm

DRESSING DIAMOND
PROFILER ABRICHTDIAMANT



All-over length 100,0 mm
Gesamtlänge

Head length 25,0 x 12,6 mm
Arbeitsteil







AC-630-126-050	AC-630-127-035	AC-630-128-035	AC-630-129-035	AC-600-130
Prophy SNAP-ON RA	POP-ON RA	SNAP	SNAP RA	

SEPERATING DISCS
TRENNSCHEIBEN

Chrome-cobalt, none-precious metal alloys – Glas fibre reinforced
CrCo, NEM – Gewebeverstärkt

Characteristic: fibre reinforcement reduces risk of fracture
Besonderheit: Gewebeverstärkung vermindert Bruchgefahr!






	AC-640-131-220	AC-640-132-250	AC-640-133-250	AC-640-134-250
Ø mm / L	22,0 / 0,3	25,0 / 0,2	25,0 / 0,3	25,0 / 0,5




	AC-640-135-400	AC-640-136-380
Ø mm / L	40,0 / 0,5	38,0 / 1,0

UNIVERSAL POLISHER
UNIVERSALPOLIERER

Polishing technique handpiece - Speed/ Drehzahl 5.000 – 8.000 min-1
POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK

Felt polisher, Polishing tool made of compressed felt
Filzpolierer, Polierkörper aus verdichtetem Filz



AC-600-137-190	AC-600-138-210

Polishing buffing wheel, brown, hard
Polierschwabbel, braun, hart

Polishing buffing wheel, grey, medium
Polierschwabbel, grau, mittel





Ø mm / L	AC-600-139-250	AC-600-140-220
	25,0 / 10,0	22,0 / 10,0

Acufix-polishing brush, medium, nylon with SiC, pre-polishing, composite, synthetic materials, precious metals, CoCr and Ti
acufix-Polierbürste, mittel, Nylon mit SiC, Vorpolitur Composite, Kunststoff, Edelmetall, CoCr und Ti

Acufix-polishing brush, coarse, nylon with AlO pre-polishing precious metals, CoCr and Ti
acufix-Polierbürste, grob, Nylon mit AlO Vorpolitur Edelmetall, CoCr und Ti







Ø mm / L	AC-600-141-210	AC-600-142-210
	21,0 / 2,0	21,0 / 2,0

ALIGNER POLISHERS SOFTIES ALIGNERPOLIERER



Ø mm / L	AC-600-143-250
	25,0 / 4,0

Ideal for rounding off and smoothing the edge areas of thermoforming splints
- Soft elastomer fiber polisher for splint polishing
- With low heat generation and long service life thanks to impregnated special fiber

Ideal zum Abrunden und Glätten von Schienen
- Weicher Elastomer-Faser Polierer für die Schienenpolitur
- Mit geringer Wärmeentwicklung und hoher Lebensdauer durch imprägnierte Spezialfaser

PINKFLUFFY



Ø mm / L	AC-600-144-220
	22,0 / 3,5

Linen buffing with abrasive impregnation
Leinenschwabbel mit Schleifmittel-Imprägnierung

Perfect for deburring and surface finish of vacuum formed templates and total prostheses
Perfekt zum Feinentgraten und Oberflächenfinish von Tiefziehschienen und Totalprothesen



POLISHING TECHNIQUE HP, max. speed 10.000 min-1
POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK max. Drehzahl 10.000 min

Goat hair, white, soft, shine/high shine for metals, ceramics, zircon, composite, and synthetic material
Ziegenhaar, weiß, weich, Glanz/Hochglanz für Metalle, Keramik, Zirkon, Composite und Kunststoff



Ø 19,0 mm	**AC-600-145-190**
Ø 22,0 mm	**AC-600-146-220**
VPE	100



Ø 14,0 mm	**AC-600-147-140**
Ø 17,0 mm	**AC-600-148-170**
Ø 19,0 mm	**AC-600-149-190**
VPE	**100**

Goat hair, grey, extra soft, shine/high shine for metals, composite, synthetic materials and ceramics
Ziegenhaar, grau, extra weich, Glanz/Hochglanz für Metalle, Composite, Kunststoff und Keramik



Chungking bristle, black, hard, mounted, Pre-polishing/ Polishing for metals, ceramics and zircon
Chungking Borste, schwarz, hart, montiert Vorpolitur/Politur für Metalle, Keramik und Zirkon



Ø 19,0 mm	**AC-600-150-190**
Ø 22,0 mm	**AC-600-151-220**
VPE	100

Chungking bristle, white, hard, pre-polishing/ polishing for metals, ceramics and zircon
Chungking Borste, weiß, hart, Vorpolitur/Politur für Metalle, Keramik und Zirkon



Ø 22,0 mm	**AC-600-152-220**
VPE	100

Chungking bristles, grey, hard
Chungking Borsten, grau, hart



Ø 17,0 mm	**AC-600-153-170**
VPE	100

Chungking bristles, white, hard, pre-polishing/ polishing for poorly accessible areas of metals, ceramics, zircon and synthetic materials
Chungking Borsten, weiß, hart, Vorpolitur/Politur für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Keramik, Zirkon und Kunststoff



Ø 4,0 mm	**AC-600-154-040**
VPE	100

Brush, white, soft, Shine/ high shine for poorly accessible areas of metals, composites and synthetic materials
Pinsel, weiß, weich, Glanz/Hochglanz für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Composite und Kunststoff



Ø 6,0 mm	**AC-600-155-060**
VPE	100

Chungking bristles, black, hard, pre-polishing/polishing for poorly accessible areas of metals, ceramics, and zircon
Chungking Borsten, schwarz, hart, Vorpolitur/Politur für schwer zugängliche Flächen von Metalle, Keramik und Zirkon



Ø 4,0 mm	**AC-600-156-040**
VPE	100

Steel brush, wheel, smoothing, compacting, polishing of precious metals and CoCr
Stahlbürste, Rad, Glätten, Verdichten, Polieren von Edelmetall und CoCr



Ø 21,0 mm	**AC-600-157-210**
VPE	10

Steel brush, brush, smoothing, compacting, polishing, for poorly accessible areas of precious metals and CoCr
Stahlbürste, Pinsel, Glätten, Verdichten, Polieren, für schwer zugängliche Flächen von Edelmetall und CoCr



Ø 4,0 mm	**AC-600-158-040**
VPE	10

POLISHING TECHNIQUE HP, max. speed 10.000 min-1
POLITUR TECHNIK-HANDSTÜCK Max. Drehzahl 10.000 min

Cotton, High shine for all materials
Baumwolle, Hochglanzpolitur für alle Materialien



Ø 25,0 mm	**AC-600-159-190**
VPE	10

Linen, high shine polishing for all materials
Leinen, Hochglanzpolitur für alle Materialien



Ø 22,0 mm	**AC-600-160-220**
VPE	10

Leather high shine for all materials
Leder, Hochglanzpolitur für alle Materialien



Ø 22,0 mm	**AC-600-161-220**
VPE	10

POLISH, polishing lathe
POLITUR POLIERMOTOR

Lathe brush, bristles, black, extra hard, for plastic, with linen insert and plastic core Schmalbürste, Borsten, schwarz, extra hart, für Kunststoff, mit Leineneinlage und Kunststoffkern



Lathe brush, bristles, black, extra hard, for plastic with plastic core
Schmalbürste, Borsten, schwarz, extra hart, für Kunststoff mit Kunststoffkern



Lathe brush, bristles, goat hair, extra soft, white with plastic core
Schmalbürste, Borsten, Ziegenhaar, extra weich, weiß mit Kunststoffkern



	AC-600-162-480	AC-600-163-480	AC-600-164-480
Ø mm	48,0	48,0	48,0
VPE	10	10	10
		max. 3.000 min $^{-1}$	

Polishing brush, single-row, extra hard, with plastic core
Polierbürste, 1-reihig, extra hart, mit Kunststoffkern



Polishing brush „Kolibri“ with bristles black, hard, with plastic core, with 3 untreated cotton inserts
Polierbürste „Kolibri“ mit Borsten schwarz, hart, mit Kunststoffkern, mit Nesseleinlage



Polishing brush „Calibris®“, bristles black, with plastic core, 2 untreated cotton inserts
Polierbürste „Calibris®“, Borsten schwarz, mit Kunststoffkern, 2 Nesseleinlagen



	AC-600-165-500	AC-600-166-450	AC-600-167-550	AC-600-168-800
Ø mm	50,0	45,0	**55,0**	80,0
VPE	10	10	**10**	10
	max. 3.000 min $^{-1}$			max. 1.500 min $^{-1}$

Polishing brush, 2-row, super hard, bristles black, with plastic core

Polierbürste, 2-reihig, Borsten schwarz, super hart, mit Kunststoffkern



Polishing brush, extra hard 2-row, with plastic core

Polierbürste, 2-reihig, extra hart, mit Kunststoffkern





Brush with fleece insert
Bürste mit Vlieseinlage



	AC-600-169-700	AC-600-170-500	AC-600-171-550	AC-600-172-800
Ø mm	70,0	50,0	55,0	80,0
VPE	10	10	10	10
	max. 1.500 min $^{-1}$	max. 3.000 min $^{-1}$	max. 2.800 min $^{-1}$	max. 1.400 min $^{-1}$

POLISH, polishing lathe max. Speed 1.500 min^{-1}

POLITUR POLIERMOTOR max. Drehzahl 1.500 min^{-1}

Pleated buffing wheel, linen, with metal core
Faltschwabbel, Leinen, mit Metallkern



	AC-600-173-950
Ø mm	95,0
VPE	10

Polishing buffing wheel, untreated cotton, white, soft
Polierschwabbel, Nessel, weiß, weich



Buffing wheel for orthodontics, beige, extra fine
Schwabbel für KFO, beige, extra fein



Polishing buffing wheel, flannel, beige, soft
Polierschwabbel Flanell, beige, weich



	AC-600-174-999	AC-600-175-999	AC-600-176-999
Ø mm	100,0	100,0	100,0
VPE	10	10	10

Unparalleled precision with Panther Burs,
masterfully crafted in Germany. Engineered for cutting-edge dental materials like zirconia, lithium disilicate, and PMMA,
these burs redefine excellence

Beispiellose Präzision mit Panther Burs,
meisterhaft in Deutschland gefertigt. Entwickelt für modernste Dentalmaterialien wie Zirkonoxid, Lithiumdisilikat und PMMA.
Diese Bohrer definieren Exzellenz neu!



PPKIT
6 bur set

Panther Polish Kit
for exquisite polishing!
This Panther kit with three geometries each of the Smooth and Gloss instruments from Panther is suitable for polishing zirconium oxide, ceramic and lithium disilicate

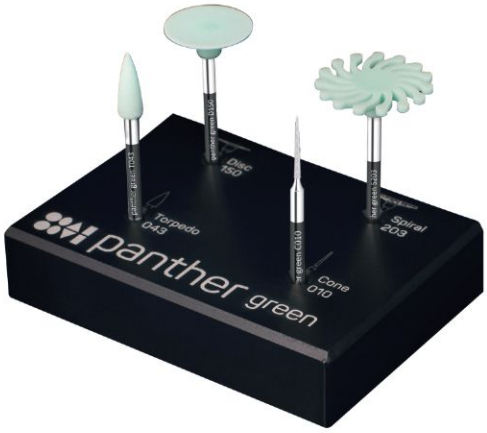
Dieses Panther-Set mit den Smooth- und Gloss-Instrumenten von Panther eignet sich zum Polieren von Zirkonoxid, Keramik und Lithium-Disilikat. Panther Smooth setzt selbst feinste Akzente und hebt die Zielform des Werkstücks hervor. Inzisalkanten, lichtreflektierende Gratleisten und Randbereiche wirken hyperdefiniert. Im zweiten Schritt wird mit Panther Gloss ein makelloser Hochglanz erreicht

Panther Abutment Surface Kit
With this slim kit you can achieve an optimized surface for better tissue attachment in modern implant prosthetics.
The first stage involves processing with Panther Abutment Surface lense 260 rough or lense 150 rough.
The second and final stage involves processing particularly the submucosal areas with Panther Edition lense 260 smooth or lense 150 smooth

Das Panther Abutment Surface Kit ist zur Bearbeitung von Abutments jeder Art gedacht. Mit diesem simplen Kit können Sie eine optimierte Oberfläche zur besseren Gewebeanlagerung in der modernen Implantatprothetik erreichen.
Die erste Stufe beinhaltet die Bearbeitung mit Panther Abutment Surface lense 260 rough oder lense 150 rough.
Die zweite und finale Stufe beinhaltet die Bearbeitung besonders der submukösen Bereiche mit Panther Edition lense 260 smooth oder lense 150 smooth



PAKIT
4 bur set



Panther green bur and polishing kit ideal for zirconium oxide, resulting in perfect accentuation of unsintered zirconium oxide. Controlled removal and precise contouring! Optimum roughness for best zirconium oxide brilliance

Panther Green Kit ist die perfekte Akzentuierung für Zirkonoxid im vorgesinterten Zustand. Die Verarbeitung von Zirkonoxid im Grünlingszustand ist ein lang etablierter Bearbeitungsschritt, der essenziell für die erfolgreiche Anwendung dieses Werkstoffs ist

PGKIT
4 bur set

Panther Stone Kit

is perfectly tuned to panther smooth, soft grinding, fast cutting diamond, high durability, long service life, smooth surface finish. Panther Instruments are the perfect choice when minimal adjustments are required.
The Panther stone kit includes 6 pieces

Panther Stone - die erste Wahl für jede Indikation.
Ob monolithisches oder teilverblendetes Zirkon, Glaskeramik in Feinstruktur oder konventionelle Verblendkeramik



PSKIT
6 bur set

Panther Edition Kit

is a premium line for all-ceramic restorations, natural gloss polish in just two steps, high durability long service life, well tested selection of shapes, non contaminated binder for smooth grinding
The Panther Polishing Kit is perfect for a flawless gloss
for zirconia restorations

Panther Edition ist speziell für die Bearbeitung von Abutments entwickelt und besteht aus zwei Stufen und ist in zwei Geometrien erhältlich. Die Stufe rough entfernt ausgehärtete Kleberüberschüsse und konturiert mühelos über Materialgrenzen hinweg, ohne sich dabei zuzusetzen. Gleichzeitig werden Verunreinigungen aus der Herstellung der Abutments zuverlässig entfernt. Die entstehende Rauigkeit bildet die richtige Vorstufe für die lila Stufe smooth, die dann eine nachgewiesene mittlere Rauigkeit von ca. 0,34 µm erzeugt. Sie gilt als ideal für submuköse Bereiche von Abutments

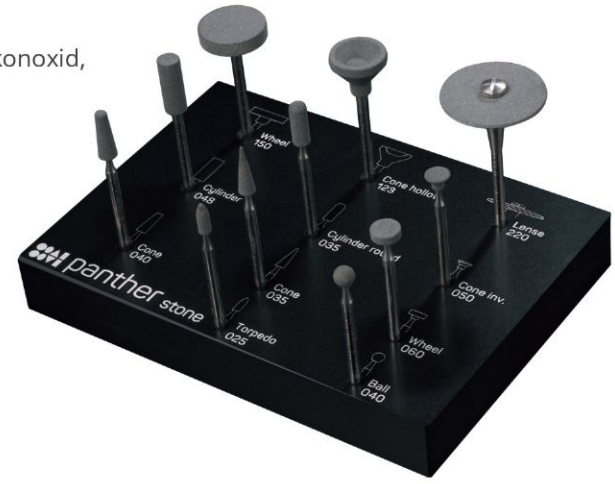


PEKIT
11 bur set

Panther Stone 11 Kit

is an 11-piece set for finishing sintered zirconium oxide, lithium disilicate and veneering ceramics

Panther Stone 11 Kit zur Endbearbeitung von gesintertem Zirkonoxid, Lithium-Disilikat und Verblendkeramiken



PS11KIT
11 bur set

Panther Edition XL Kit

the “crown” of the Panther line.
You now have the perfect solution for all areas of work:
from optimal green part processing to the premium finish for the highest demands. Panther edition XL kit includes 31 pieces.

Panther edition XL Kit ist die perfekte Lösung für alle Arbeitsbereiche: Von der optimalen Grünlings-Bearbeitung bis hin zum Premium-Finish für höchste Ansprüche. Panther edition XL Kit beinhaltet 31 Teile



PEXLKIT
31 bur set

Panther Stone

soft grinding, fast cutting diamond for every indication. Whether monolithic or partially veneered zirconia, fine-structure glass ceramic, or conventional veneering ceramic

Panther Stone - die erste Wahl für jede Indikation.
Ob monolithisches oder teilverblendetes Zirkon, Glaskeramik in Feinstruktur oder konventionelle Verblendkeramik



PT025	PW120	PCR035	PC048	PC040	PC050
single bur	single bur	single bur	single bur	single bur	3 bur set

Panther Gloss

for all-ceramic restorations, natural gloss polish. Für Vollkeramik-Restaurationen, natürliche Glanzpolitur



PGL260	PGF150	PGF055
single bur	3 bur set	3 bur set

Panther Smooth

for all-ceramic restorations, natural gloss polish. Für Vollkeramik-Restaurationen, natürliche Glanzpolitur



PSL260	PSW170	PSL150	PSF055
single bur	3 bur set	3 bur set	3 bur set

RESHAPE

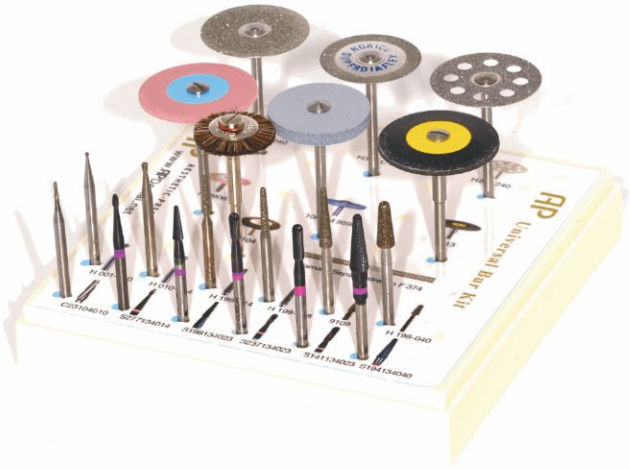
AP Grinding and Polishing Kit

AP Grinding and Polishing Kit for clinics and dental labs offers everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organized.

AP Schleifer und Polierer Kit enthält 9 unterschiedliche Schleifkörper: unter anderem unsere Diapol Schleifer, Oberflächenstrukturschleifer und Z-Shape Schleifer.



9124
9 bur set

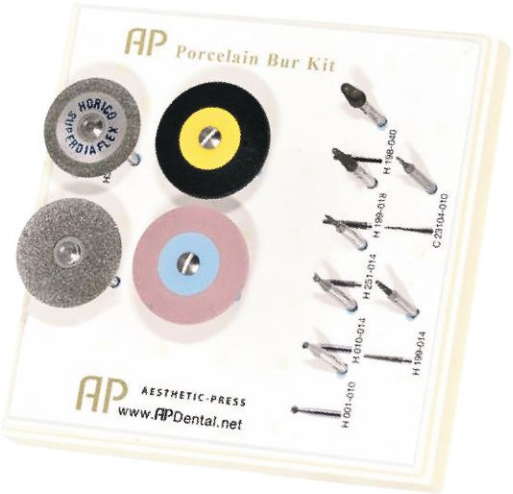


AP Universal Bur Kit

AP Universal Bur Kit is a selection of high quality dental burs for clinics and dental labs.
Everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organised.

AP Schleifkörper Universal Kit für die Praxis und das Labor. Eine effiziente Auswahl an Bohrern, die den Arbeitsfluss organisiert und ökonomisch halten

9122
19 bur set



9123
11 bur set

AP Porcelain Bur Kit

AP Porcelain Bur Kit - a premium selection of dental burs for clinics and dental labs.
Everything you need for restorations in a compact case to keep your workflow organised.

AP Porzellan Schleifkörper Kit für die Praxis und das Labor.
Eine effiziente Auswahl an Bohrern, die den Arbeitsfluss organisiert und ökonomisch halten

OSCAR Diamond Polish





"So good it deserves an Oscar!"
- Jürgen Auffarth, Salzburg

"We have been using Oscar Polishing Paste for many years, after trying many different paste we found this one to be the best bar none!"

Barry Johal, President, Dental Concepts, San Francisco

DENTALCONCEPTS

AP Volution M

Aesthetic Press Dental is a leading
PFM manufacturer and supplier for over 2 decades



For nearly two decades, Aesthetic Press Dental has been at the forefront of dental innovation, establishing itself as a trusted leader in porcelain-fused-to-metal (PFM) restorations and advanced press-to-metal techniques. While many providers have abandoned PFM, we remain steadfast, perfecting this craft with the same passion as we embrace cutting-edge 3D innovations. Our advanced techniques and premium materials deliver durable, lifelike restorations with unmatched precision.

Ready to level up your skills?
Our dynamic in-house seminars invite dental professionals to dive into hands-on training with our expert master dental technician Jörg Müller.
Learn the art and science of creating stunning, long-lasting restorations while mastering the art of advanced press-to-metal.

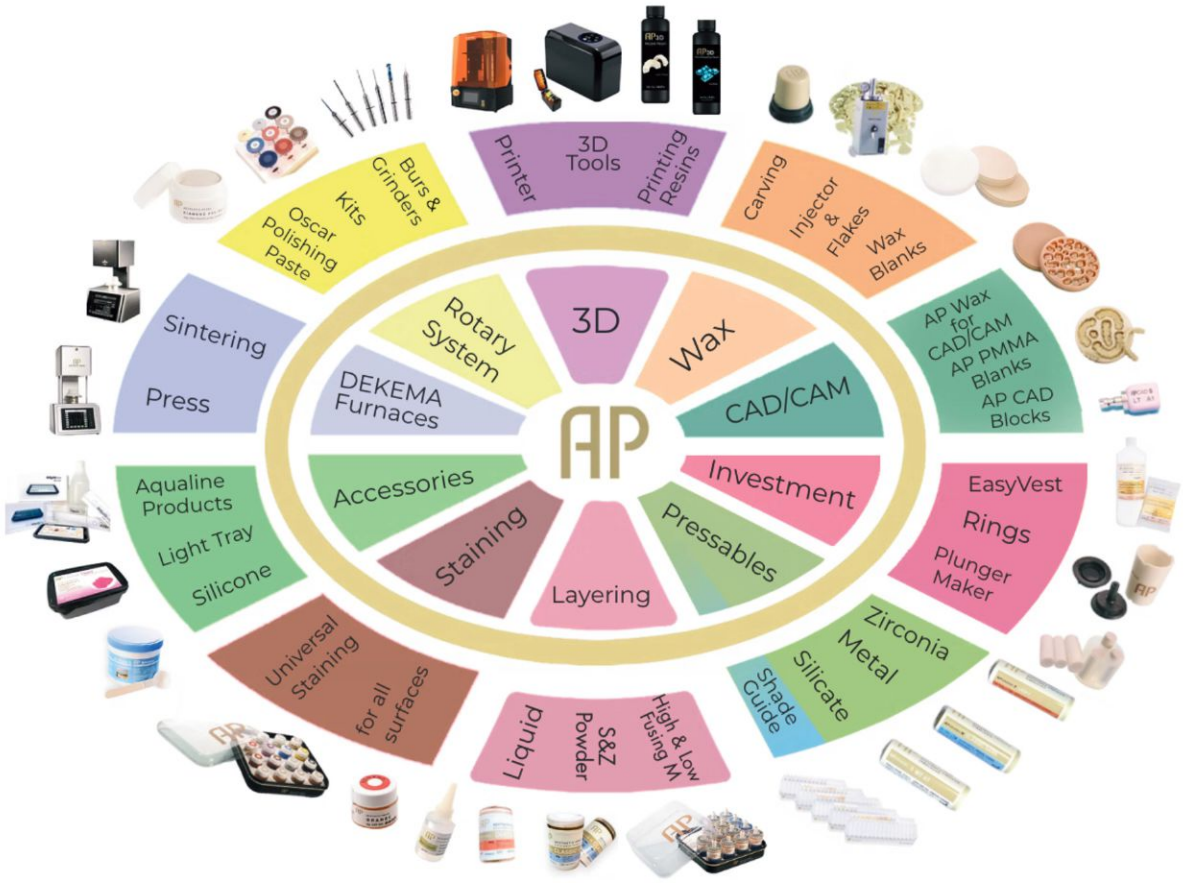


MDT Dwight Vandaele,
Labo VANDERBEKEN,
Belgium



Contact us for Aesthetic Press Dental in-house seminars.
www.apdental.net

www.apdental.net



USA
Aesthetic-Press, LLC
7620 Massachusetts
Avenue, New Port Richey,
FL 34653
Tel: +1 (727) 493 4062
Fax: +1 (415) 723-7075
www.apdental.net

Email:
sales@apdental.net

Germany
Aesthetic-Press GmbH
Paulinzella 8 A
07426 Königsee
Tel: +49(0)211-540 14 772
Fax: +49(0)211-204-9131
www.apdental.shop