KAESER COMPRESSEURS®



Les gammes de produits KAESER

Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie

www.kaeser.com

Compresseurs à vis

Compresseurs à vis à injection d'huile



- Séries SXC à HSD, AIRCENTER
- Avec la commande SIGMA CONTROL 2
- Au choix avec module sécheur frigorifique (T) ou convertisseur de fréquence (SFC)
- Systèmes de récupération des calories émises par le compresseur

Débit 0,26 – 86 m³/min
Pression 5,5 – 15 bar
Puissance nominale moteur 2,2 – 515 kW

Compresseurs à vis sans huile



- Série CSG-2, DSG-2 et FSG-2
- Au choix avec i.HOC (sécheur), convertisseur de fréquence (SFC)
- Avec la commande SIGMA CONTROL 2
- Compression bi-étagée
- Systèmes de récupération des calories émises par le compresseur

Débit 3,2 – 50,8 m³/min
Pression 4 – 10 bar
Puissance nominale moteur 37 – 355 kW

Récupération des calories

- Chauffage par l'air chaud
- Injection de calories dans des systèmes de chauffage ou de production d'eau chaude

Jusqu'à 96 % d'énergie récupérable

Système de gestion de l'air comprimé

SIGMA AIR MANAGER 4.0



- Régulation adaptative 3-D^{advanced}
- Serveur Web intégré
- Mise à disposition des indicateurs pour la gestion de l'énergie selon ISO 50001

Surveille et commande tous les équipements de la station d'air comprimé pour des économies maximales.

Compresseurs pour l'artisanat et compresseurs d'atelier

Série i.Comp



- Commande KAESER i. Comp CONTROL ou SIGMA CONTROL 2
- Compresseurs à pistons non lubrifiés, à vitesse variable
- i.Comp 3 disponible en version portable ou mobile
- i.Comp 8/9 disponibles comme groupes motocompresseurs, en version avec réservoir d'air comprimé ou comme stations équipées d'un sécheur frigorifique et d'un réservoir d'air comprimé
- Aptes au service continu - 100 %

Débit 117 – 570 l/min
Pression max. 11 bar
Puissance nominale moteur 1,5 – 4,2 kW

Série PREMIUM



- Parfaite pour le chantier et l'atelier
- La qualité KAESER pour une fiabilité durable
- Des détails pratiques

Débit 83 – 440 l/min
Pression max. 10 et 20 bar
Puissance nominale moteur 0,75 – 3 kW

Série CLASSIC



- Des compresseurs d'atelier dans la qualité KAESER éprouvée
- Rapport prix-performances attractif
- Une version adaptée à chaque utilisation

Débit 109 – 234 l/min
Pression max. 10 bar
Puissance nominale moteur 1,1 – 2,2 kW

Série EUROCOMP



- Compresseurs d'atelier stationnaires
- En option avec capot d'insonorisation
- Versions verticales et horizontales

Débit 116 – 1000 l/min
Pression max. 10 et 15 bar
Puissance nominale moteur 1,1 – 7,5 kW

Compresseurs à pistons pour l'industrie

Série i.Comp 8/9



- Commande KAESER i. Comp CONTROL ou SIGMA CONTROL 2
- Compresseurs à pistons non lubrifiés, à vitesse variable
- Aptes au service continu - 100 %
- Disponibles comme groupes moto-compresseurs, en version avec réservoir d'air comprimé ou avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé

Débit 291 – 570 l/min
Pression max. 11 bar
Puissance nominale moteur 3,1 – 4,2 kW

Séries K, KCCD, KCT, KCTD (groupes moto-compresseurs, centrales)



- Blocs compresseurs de fabrication allemande
- Système modulaire
- Assurance qualité rigoureuse

Débit 59 – 780 l/min
Pression max. 7, 10 et 35 bar
Puissance nominale moteur 0,75 – 18,5 kW

Séries AIRBOX et AIRBOX CENTER



- Systèmes entièrement équipés, avec la commande SIGMA CONTROL 2
- AIRBOX CENTER, une station complète avec sécheur frigorifique
- Silencieux grâce au système de refroidissement innovant

Débit 770 – 900 l/min
Pression max. 7, 10 et 12,5 bar
Puissance nominale moteur 7,5 kW

Série de surpresseurs N (groupes moto-compresseurs)



- Efficients jusqu'à 45 bar
- Une gamme étudiée pour couvrir tous les besoins
- Parfaits pour la production de bouteilles PET

Débit 0,27 – 20,51 m³/min
Pression d'aspiration jusqu'à 13 bar
Pression de refoulement jusqu'à 45 bar
Puissance nominale moteur 2,2 – 37 kW

Série de surpresseurs N (centrales)



- Solution complète et compacte
- Surpresseurs prêts à être raccordés, avec tous les capteurs et un démarreur étoile-triangle
- Commande SIGMA CONTROL 2
- Raccordement possible au système de gestion SIGMA AIR MANAGER 4.0

Débit 1,26 – 19,21 m³/min
Pression d'aspiration jusqu'à 13 bar
Pression de refoulement jusqu'à 45 bar
Puissance nominale moteur 7,5 – 45 kW

Marine

Systèmes d'air comprimé pour utilisations maritimes



- Compresseurs à vis SX – HSD, AIRCENTER
- Au choix avec module sécheur frigorifique ou convertisseur de fréquence
- Construction compacte de qualité KAESER
- Certification selon tous les grands organismes internationaux (certification sur demande pour les surpresseurs, les sécheurs frigorifiques et les systèmes de traitement d'air comprimé)

Débit 0,26 – 86 m³/min
Pression max. 8 / 10 / 14 bar
Puissance nominale moteur 2,2 – 630 kW

Traitement d'air comprimé

Réservoirs d'air comprimé



- Galvanisés intérieur et extérieur
- Versions verticales et horizontales

Volume 90 – 10 000 l
Pression 11 – 47 bar

Sécheurs frigorifiques



- Séries TAH – TCH (KRYOSEC)
- Séries TA – TG (SECOTEC)
  avec la régulation à économie d'énergie SECOTEC
- Séries TL – TW
- Série THP (pression jusqu'à 50 bar)
- Série TCU (air comprimé froid jusqu'à +5 °C)

Débit 0,35 – 175 m³/min
Point de rosée sous pression jusqu'à +3 °C

Sécheurs à membrane



- Série KMM
- Possibilité d'utilisation déportée
- En option avec préfiltre KB/KE

Débit jusqu'à 3,97 m³/min
Point de rosée sous pression de +3 °C
à -40 °C

KAESER FILTER



- Degrés de filtration KB/KE – filtres à coalescence
- Degré de filtration KA – filtres à charbon actif
- Degré de filtration KD – filtres dépoussiéreurs
- Degré de filtration KEA – filtres à charbon actif avec préfiltre

Débit de 0,6 à 336,3 m³/min

Sécheurs par adsorption



- Série DC (régénération sans chaleur)
- Série DW (régénération par apport de chaleur)
- Avec préfiltre et filtre dépoussiéreur

Débit 0,2 – 194,2 m³/min
Point de rosée sous pression jusqu'à -70 °C

Sécheurs combinés Hybritec



- Séries DTE, DTG, DTH, DTI, DTL, DTW
- Combinaison d'un sécheur frigorifique et d'un sécheur par adsorption
- Préparés pour fonctionner en mode été/hiver

Débit 12 – 150 m³/min
Points de rosée sous pression de +3 °C à -40 °C

Séparateurs cycloniques KAESER série KC



- Élément à effet cyclonique sans entretien
- Perte de charge à l'état neuf < 0,1 bar
- Avec purgeur de condensats ECO-DRAIN

Débit 0,9 à 336,3 m³/min

Traitement des condensats

Purgeurs de condensats, série ECO-DRAIN		
	• Commande électronique par capteur capacitif • Purge fiable sans perte de charge • Autosurveillance, grande facilité d'entretien	Pour des débits d'air comprimé jusqu'à 1 700 m³/min
Séparateurs de condensats, séries AQUAMAT et ESA		
	• Série Aquamat (séparation de dispersions) • Extensible avec des répartiteurs de condensats • Serie ESA (séparation d'émulsions)	Pour des débits d'air comprimé jusqu'à 120 m³/min

Compresseurs à pistons non lubrifiés

Série KCT blue		
	• Compresseurs à pistons non lubrifiés • Avec sécheur frigorifique et réservoir d'air comprimé • Disponibles avec le système de traitement d'air comprimé SECCOMAT	Débit 62 – 500 l/min Pression 7 et 12,5 bar Puissance nominale moteur 0,75 – 2,2 kW

Compresseurs mobiles pour le B.T.P.

Compresseurs de chantier MOBILAIR		
	• Moteur essence, diesel ou électrique • Bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA • Disponibles avec traitement d'air comprimé et génératrice • Régulation antigel (M20 à M82)	Débit 0,75 – 34 m³/min Pression 7 – 15 bar Puissance nominale moteur 7,5 – 315 kW
Outils		
	• Marteaux • Marteaux perforateurs • Marteaux Economy	Force de percussion 12 – 74 Nm Disponibles avec poignée fermée et poignée en T

Centrales de vide à vis

Séries ASV / BSV / CSV		
	• Centrales prêtes à fonctionner • Avec la commande SIGMA CONTROL 2	Capacité d'aspiration 4,75 – 15,7 m³/min Vide final 99 % Puissance nominale moteur 7,5 – 30 kW

Surpresseurs à pistons rotatifs

Série Compact		
	• Groupes moto-compresseurs avec insonorisation et accessoires • Séries BB – FB : centrales prêtes à fonctionner, avec armoire électrique et commande SIGMA CONTROL 2 • Séries 21P – 84P : blocs nus	Débit/capacité d'aspiration : 1,5 –156 m³/min Surpression jusqu'à 1 000 mbar Dépression jusqu'à 500 mbar Puissance nominale moteur 1,5 – 250 kW

Surpresseurs à vis

Séries CBS à HBS		
	• Centrales prêtes à être raccordées, avec la commande SIGMA CONTROL 2 • Avec démarreur étoile-triangle ou en option avec convertisseur de fréquence	Débit 3 – 160 m³/min Surpression jusqu'à 1 100 bar Puissance nominale moteur 7,5 – 250 kW

Turbosurpresseurs

Série PillAerator		
	• Turbosurpresseurs sur paliers magnétiques • Inusables • Sans huile, absence de particules	Débit jusqu'à 17 000 m³/h Puissance nominale moteur 150 - 300 kW

Prestations de service

SIGMA AIR UTILITY



- Pour convertir des charges fixes en frais variables
- Alimentation sûre, calcul fiable des coûts

KAESER AIR SERVICE



- Le SAV rapide, présent partout dans le monde augmente la disponibilité et abaisse les coûts
- Contrats d'entretien et de maintenance personnalisables
- Pièces d'origine pour une alimentation en air comprimé durablement fiable et efficace

SIGMA SMART AIR



- Gain de temps grâce à la maintenance prévisionnelle
- Surveillance d'indicateurs
- Service disponible 24/7
- Facturation selon le volume d'air comprimé produit

Analyse et conseil



- Des solutions personnalisées d'une efficacité maximale
- La voie vers une station d'air comprimé à économie d'énergie
- Réduire les coûts énergétiques grâce aux systèmes ADA (Analyse de la Demande d'Air) et KESS (simulateur KAESER d'économies d'énergie)

Une présence globale

KAESER, l'un des plus grands fabricants de compresseurs, de surpresseurs et de systèmes d'air comprimé, est présent partout dans le monde.

Grâce à ses filiales et à ses partenaires répartis dans plus de 140 pays, les utilisateurs d'air comprimé en haute et basse pression sont assurés de disposer d'équipements de pointe fiables et efficients.

Ses ingénieurs-conseils et techniciens expérimentés apportent leur conseil et proposent des solutions personnalisées à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé en haute et basse pression. Le réseau informatique mondial du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau mondial de distribution et de service assure une efficience optimale et une disponibilité maximale de tous les produits et services KAESER.



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER KOMPRESSOREN AG
Grossäckerstrasse 15 – CH-8105 Regensdorf
Telefon 044-871 63 63 – Fax 044-871 63 90 – E-Mail: info.swiss@kaeser.com – www.kaeser.com

D-LIEFERPROHFR Sous réserve de modifications techniques. 3/22