

เอพลัส วัสดุ วัสดุก่อสร้าง เคียงข้างช่างไทย



สีรองพื้นกลวไนซ์

APLUS WATSADU



APRIME PLUS CO.,LTD.

บริษัท เอไพร์ม พลัส จำกัด

APLUS WATSADU

Materials You Trust.

Partnering Success, Every Step.

วัสดุก่อสร้าง เคียงข้างช่างไทย

10+ Years of Engineering Experience

OUR PHILOSOPHY



A+ SERVICE

เรามุ่งมั่นที่จะให้บริการด้านการจัดสรร
จัดหาวัสดุก่อสร้างอย่างครบวงจร
ด้วยบริการที่ดี



A+ QUALITY

คัดสรรสินค้าวัสดุก่อสร้างที่มีคุณภาพ
และได้มาตรฐานอุตสาหกรรม ตรง
ตามสเปกการใช้งาน



A+ EXPERTS

ทีมงานวิศวกรและทีมขายที่มีความรู้
ความเข้าใจในสินค้าวัสดุก่อสร้าง เชิง
วิศวกรรม สามารถให้คำแนะนำและเป็นที่ปรึกษา
ลูกค้าได้



A+ ASSISTANCE

'เราคือผู้ช่วยคุณ ทำงานร่วมกับลูกค้า
เพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่คุณต้องการให้
ได้มากที่สุด

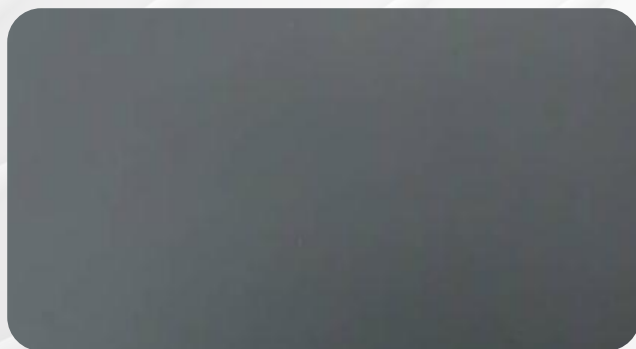




สีรองพื้นกัลวาไนซ์ สีงานซ่อมแซมเหล็กชุบกัลวาไนซ์



D-8500



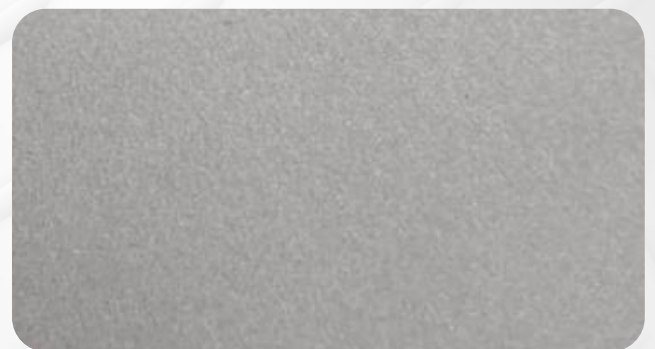
ส่วนผสม

ZINC ปริมาณ 93%

D-8500 (ZINC COLD GALVANIZING)
เหมาะกับการซ่อมแซมเหล็กชุบกัลวาไนซ์ป้องกัน
การเกิดสนิมได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด สี
ใช้งานง่าย แห้งเร็ว



D-8900



ส่วนผสม

ZINC ปริมาณ 80%

อลูมิเนียม 12%

D-8900 (BRIGHT COLD GALVANIZED)
เป็นสีรองพื้นและทาสีหน้าในตัว
เมื่อฟิล์มแห้งแล้วจะมีลักษณะคล้ายเหล็กชุบซิงค์

ขอราคาด่วน



ข้อมูลทางเทคนิคของ DYNO ZINC COLD GALVANIZING COMPOUND D-8500 (ไดโนไบรท์กัลวาไนซ์ D-8500)

คำแนะนำเบื้องต้น

- เป็นสีสังกะสีชนิดส่วนเดียว มีโลหะสังกะสีบนฟิล์มแห้งสูงถึง 96%
- สามารถป้องกันสนิมสำหรับเหล็ก และใช้เป็นสีซ่อมกัลวาไนซ์ตามมาตรฐาน ASTM A-780-01 (PAR.4.12, 413, 4.22)
- เหมาะกับผิวงานพ่นทรายเกือบขาวหรือสำหรับทาซ่อมผิวกัลวาไนซ์ที่ชำรุด
- ห้ามใช้งานกับเหล็กที่มีสนิมหรือผิวงานที่มีการทาสีแล้ว



D-8500

ข้อมูลจำเพาะ (SPECIFICATIONS)

คุณสมบัติ	รายละเอียด
ประเภท	อีพ็อกซี เอสเทอร์, เมทัลลิก ซิงค์
เจดสี	เทา
ลักษณะฟิล์มสี	ด้าน
จุดวาบไฟ	40°C
เนื้อสีโดยปริมาตร	54-58%
ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง	40 - 80 ไมครอน (หรือ 1.60 - 3.20 มิล)
การปกคลุมพื้นที่ตามทฤษฎี	0.07 - 0.14 ลิตร/ตร.ม.; 14.5 - 7.25 ตร.ม./ลิตร

ระยะเวลาแห้งตัว (ที่อุณหภูมิ 35°C)

- แห้งสัมผัสได้: 30 - 60 นาที 10
- แห้งแข็ง: 1 - 2 ชั่วโมง 11
- แห้งทาทับได้: 12 ชั่วโมง 12

วิธีการใช้และการเจือจาง

- **วิธีการใช้:** ทาด้วยแปรง ลูกกลิ้ง หรือพ่น
- **การเจือจาง (ใช้ทินเนอร์ไดโน เบอร์ 2):**
- แปรง, ลูกกลิ้ง: 5 - 10% โดยปริมาตร
- พ่น: 10 - 20% โดยปริมาตร

ขอราคาด่วน





การเตรียมพื้นผิว

- พื้นผิวที่จะทาสีต้องแห้งและสะอาด ปราศจากฝุ่น คราบไขมัน สีเก่าที่หลุดล่อน
- สำหรับงานซ่อมผิวทาสีที่ชำรุด: ต้องขัดสนิมและมิลสเกลออกให้หมด
- สำหรับผิวงานที่มีสีเก่า: ให้ใช้เครื่องขัดเพื่อกำจัดสีเก่าออก หรือพ่นทรายจนผิวงานเกือบขาว เพื่อกำจัดสนิมหรือ

มิลสเกล ทำให้ผิวงานหยาบและเกิดการยึดเกาะที่ดีของสี

ระบบการทาสี (สำหรับซ่อมงานเหล็กทาสีหรือผิวงานเหล็กใหม่)

ผลิตภัณฑ์	จำนวนชั้น
ไดโนซิงค์ โคลด์ทาลาไนซ์ D-8500	1 - 2 ชั้น
รัสต์ โอเลียม 470 อลูมินัม	2 ชั้น

ข้อมูลความปลอดภัย

- การทำงานสีควรทำในที่อากาศถ่ายเทสะดวก
- พยายามหลีกเลี่ยงไม่ให้สีสัมผัสผิวหนัง
- หากสีถูกผิวหนัง: ล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที
- หากสีเข้าตา: ล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและ**รีบไปพบแพทย์**
- ควร**ใส่หน้ากาก**เมื่อทำการพ่นสีหรือสูดดม

ขอราคาด่วน





ข้อมูลทางเทคนิคของ DYNO ZINC BRIGHT GALVANIZING COMPOUND D-8900 (ไดโนไบรท์กัลวาไนซ์ D-8900)

คำแนะนำเบื้องต้น

- เป็น สีซิงค์ริช ชนิดส่วนเดียว
- มี โลหะซิงค์บนฟิล์มแห้งสูงถึง 92%
- ใช้ได้ทั้งเป็น สีรองพื้นและสีทับหน้า ในตัว
- ให้ เจดสีคล้ายเหล็กชุบซิงค์
- ใช้สำหรับ ทาเหล็กใหม่ หรือ ซ่อมผิวกัลวาไนซ์ที่ชำรุด



ข้อมูลจำเพาะ (SPECIFICATIONS)

รายการ	ข้อมูล
ประเภท	อีพ็อกซีเอสเทอร์, เมทัลลิกซิงค์, อลูมิเนียม
เจดสี	เมทัลลิกซิงค์ผสมผงอลูมิเนียม
ลักษณะฟิล์มสี	ด้าน
จุดวาบไฟ (Flash Point)	40°C
เนื้อสีโดยปริมาตร	52-56%
การปกคลุมพื้นที่ตามทฤษฎี	24 - 36 ตร.ม./แกลลอน
ความหนาของฟิล์มเมื่อเปียก	100 - 150 ไมครอน
ความหนาของฟิล์มเมื่อแห้ง	54 - 80 ไมครอน

การใช้งาน (APPLICATION)

วิธีการใช้: ทาด้วยแปรง, ถัง, หรือพ่น

การเจือจาง: ใช้ ทินเนอร์ไดโน เบอร์ 2

ทากลิ้ง: 5-10% โดยปริมาตร

พ่น: 10-20% โดยปริมาตร

ระยะเวลาแห้งตัว (ที่ 21-27°C, ความชื้นสัมพัทธ์ 50%):

แห้งสัมผัสได้: 30 - 60 นาที

แห้งแข็ง: 1-2 ชั่วโมง

แห้งทาทับได้: 12 ชั่วโมง

ห้ามใช้งาน กับเหล็กที่มีสนิมหรือผิวงานที่มีการทาสีแล้ว

ขอราคาด่วน



การเตรียมพื้นผิว (SURFACE PREPARATION)

- พื้นผิวต้องแห้งและสะอาด ปราศจากฝุ่น คราบไขมัน และสีเก่าที่หลุดล่อน
- เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด ผิวงานเหล็กต้องสะอาด ไม่มีสนิม หรือ มิลสเกล
- สำหรับทาซ่อมผิวกล้าไนซ์ที่ชำรุด: ต้อง ขัดสนิมและมิลสเกลออกให้หมด
- สำหรับผิวงานที่มีสีเก่า: ให้ใช้เครื่องขัดเพื่อกำจัดสีเก่าออกจากผิวงาน หรือ พ่นทรายจนผิวงานเกือบขาว เพื่อกำจัดสนิมหรือมิลสเกล
- การพ่นทรายจนผิวงานเกือบขาว จะช่วยให้ผิวงานหายาบและเกิดการยึดเกาะที่ดีของสี

ระบบการทาสี (COATING SYSTEM)

- สำหรับซ่อมงานเหล็กกล้าไนซ์หรือผิวงานเหล็กใหม่
- สีไดโนไบรท์กล้าไนซ์ D-8900 จำนวน 1-2 ชั้น

ข้อมูลความปลอดภัยและการจัดเก็บ

การเก็บรักษา: จัดเก็บในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิทแน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนหรือถูกแสงแดดโดยตรง

ข้อควรระวัง:

- ทำงานสีในที่ **อากาศถ่ายเทสะดวก**
- พยายามเลี่ยงไม่ให้สัมผัสผิวหนัง ถ้าถูกผิวหนังให้ล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที
- หากสีเข้าตาให้ล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและ **รีบไปพบแพทย์**
- ควร **ใส่หน้ากาก** เมื่อทำการพ่นสีหรือสูดดม

ขอราคาด่วน



แนวทางการเลือกใช้ระบบสีให้เหมาะกับการใช้งาน (RECOMMENDED COATING SYSTEMS)

สภาวะแวดล้อม บริเวณที่ใช้งาน	ชนิดพื้นผิว	การเตรียม พื้นผิว	ความหนาฟิล์มสีแห้ง					ความหนา ฟิล์มสี แห้งรวม DFT (um)
			สีรองพื้น	DFT (um)	สีชั้นกลาง	DFT (um)	สีทับหน้า	
เหล็กกัลวาไนซ์ และเหล็กดำ ทั่วไป ในสภาวะ แวดล้อม ทั่วไป(ไม่รุนแรง)	งานเหล็ก กัลวาไนซ์ และเหล็กดำ ทั่วไป (งานใหม่ หรือเก่าที่มี สนิมน้อย)	Min. SP1, SP2 and SP3 ถ้าเป็น เหล็กดำ แนะนำ SP10	โตโน โคล กัลวาไนซ์ คอมปาว D8500*	60	โตโน โคล กัลวาไนซ์ คอมปาว D8500*	60	สีอูมิเนียม โตโน 3100 (DFT 1st = 25 um), (DFT 2nd = 25 um)	Min. 170
เหล็กกัลวาไนซ์ และเหล็กดำ ทั่วไป ในสภาวะ แวดล้อม ทั่วไป(ไม่รุนแรง)	งานเหล็ก กัลวาไนซ์ และเหล็กดำ ทั่วไป (งานใหม่ หรือเก่าที่มี สนิมน้อย)	Min. SP1, SP2 and SP3 ถ้าเป็น เหล็กดำ แนะนำ SP10	โตโน ไบรท์ กัลวาไนซ์ คอมปาว D8900* หรือ	70	-	-	โตโน ไบรท์ กัลวาไนซ์ คอมปาว D8900* (DFT = 70 um) หรือ	Min. 140
			โตโน ไบรท์ กัลวาไนซ์ คอมปาว D8900*	70	-	-	สีอูมิเนียม โตโน 3100 (DFT 1st = 25 um), (DFT 2nd = 25 um)	Min. 120

D-8500

D-8900

Zinc Cold Galvanizing Bright Cold Galvanized



1 QT.

1 GL.

1 GL.

ขอราคาด่วน





สีรองพื้นกัลวาไนซ์ สีงานซ่อมแซมเหล็กชุบกัลวาไนซ์

RUST-OLEUM BRIGHT GALVANIZE SPRAY

รสต์โอเลียม โคลด์กัลวาไนซ์คอมพาวด์ ชนิดสเปรย์ V2117

ขอราคาด่วน



BRIGHT GALVANIZE

สีไอเทกัลวาไนซ์



พ่นโลหะ/เหล็ก
ชุบกัลวาไนซ์



ใช้กับงาน
ชุบกัลวาไนซ์



กันสนิม
ขั้นสูงสุด



ปริมาณซิงค์สูง
80%



ใช้งานง่าย



ยึดเกาะดี
เยี่ยม



V2117 สีสเปรย์โบรท์ กัลวาไนซ์

คุณสมบัติทั่วไป	เป็นสีสเปรย์ เมทัลลิกซิงค์ ที่ให้การป้องกันการเกิดสนิมแบบ galvanic protection ได้ดีเยี่ยม
การใช้งาน	ใช้พ่น ช่อมแซมงานโครงสร้างเหล็ก, เหล็กชุบกัลวาไนซ์ เช่น แผ่นเหล็กสังกะสี, รอยเชื่อมต่อ, ช่องลม, แทงค์น้ำ, รั้ว, รางน้ำ, รถบรรทุก, แท่นขุดเจาะน้ำมันกลางทะเล รวมถึงอาคารต่างๆ ห้ามกับหน้าด้วยสีน้ำมันอัลคิด
ลักษณะฟิล์มสี	เทาเงิน เมทัลลิก
ระบบทากับหน้าที่ควรใช้	470 อลูมินัม, 473 อลูมินัม
ข้อมูลจำเพาะ	
เรซิน	อีพ็อกซี เอสเทอร์
ผงสี	80% เมทัลลิกซิงค์ และ 12% อลูมินัม (ในฟิล์มแห้ง)
ความหนาฟิล์มแห้งที่ควรใช้	1.0 – 2.0 มิลลิ (25 – 50 ไมครอน) ต่อการพ่นหนึ่งครั้ง
การปกคลุมพื้นผิวทางปฏิบัติ	12 – 20 ตารางฟุต (1.1 – 1.9 ตารางเมตร)
ระยะเวลาแห้งตัวที่ 21-27°C	แห้งสัมผัสได้ 10 – 20 นาที
ที่ความชื้นสัมพัทธ์ 50%	แห้งแข็ง 1-2 ชั่วโมง
	แห้งทาทับได้ ภายใน 1 ชั่วโมง หรือ หลังจาก 24 ชั่วโมง
การทนความร้อนในสภาวะที่แห้ง	200°F (93°C)
อายุการเก็บ	5 ปี
ขนาดบรรจุ	สเปรย์ 20 ออนซ์ (568 กรัม)
การเตรียมพื้นผิว	ผิวกัลวาไนซ์ใหม่: อาจมีคราบไขมัน จากขั้นตอนการผลิต ทำความสะอาดให้ปราศจากคราบไขมัน สิ่งสกปรก โดยใช้ น้ำยาทำความสะอาด Krud Kutter Original Cleaner/Degreaser หรือสารทำความสะอาดชนิดอื่นที่เหมาะสมผิวกัลวาไนซ์เก่า: ขัดสนิมหรือคราบสกปรก ออกก่อนโดยใช้แปรงลวด (SSPC-SP-2) หรือเครื่องขัด (SSPC-SP-3) ก่อนพ่นสี
การใช้งาน	ควรใช้ที่อุณหภูมิพื้นผิว 10-38°C ความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศ น้อยกว่า 85%
ข้อควรระวัง	* โปรดอ่านข้อมูลความปลอดภัย (MSDS) และคำแนะนำในการใช้งานที่ข้างภาชนะก่อนใช้งานทุกครั้ง

ขอราคาด่วน

