

 ALFA
GROUP
WATER SOLUTIONS

LA SOLUZIONE PER OGNI GRADO DI FILTRAZIONE.

 **alfawater**

 serenambiente



WATER SOLUTIONS

INNOVATION WINS. ALWAYS.



NAVALE
930 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AVC - ABV - ABF - APEF
644.600 m³/h



DISSALAZIONE
332 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
ABV - AVC - ABG - APEF
120.460 m³/h



RAFFREDDAMENTO
163 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AVC - APEF
83.100 m³/h



TERMO SANITARIO
1.160 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
ASF- AVC - AMB - AVX - APEF
75.400 m³/h



ELETTRONICA
32 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AVC - ADF - APM
160 m³/h



MUNICIPALE
422 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AMA - AVC - ABV - APEF - MBR
232.350 m³/h



**IRRIGAZIONE
CON ACQUE REFLUE
TRATTATE**
1120 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
ABV - AVC - APEF
392.100 m³/h



INDUSTRIA SIDERURGICA
135 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AMA - AVC - ABV - APEF - MBR
232.350 m³/h



FOOD & BEVERAGE
66 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AVC - AMA - APEF - ABV - ABF
15.180 m³/h



PETROLCHIMICO
72 SISTEMI DI FILTRAZIONE
IN FUNZIONE

Filtri:
AVC - ABV - APN - APEF
15.180 m³/h

ALFA GROUP WATER SOLUTIONS

Alfa Group Water Solutions nasce dalla sinergia tra Alfa Water S.r.l. e Serenambiente S.r.l., due realtà italiane di eccellenza specializzate nella progettazione e produzione di soluzioni all'avanguardia per il trattamento delle acque e la purificazione dell'aria.

L'unione delle rispettive competenze ingegneristiche e tecnologiche consente ad Alfa Group di offrire sistemi ad alta efficienza e sostenibilità, in grado di rispondere anche alle esigenze più impegnative di filtrazione nei diversi settori industriali e civili.



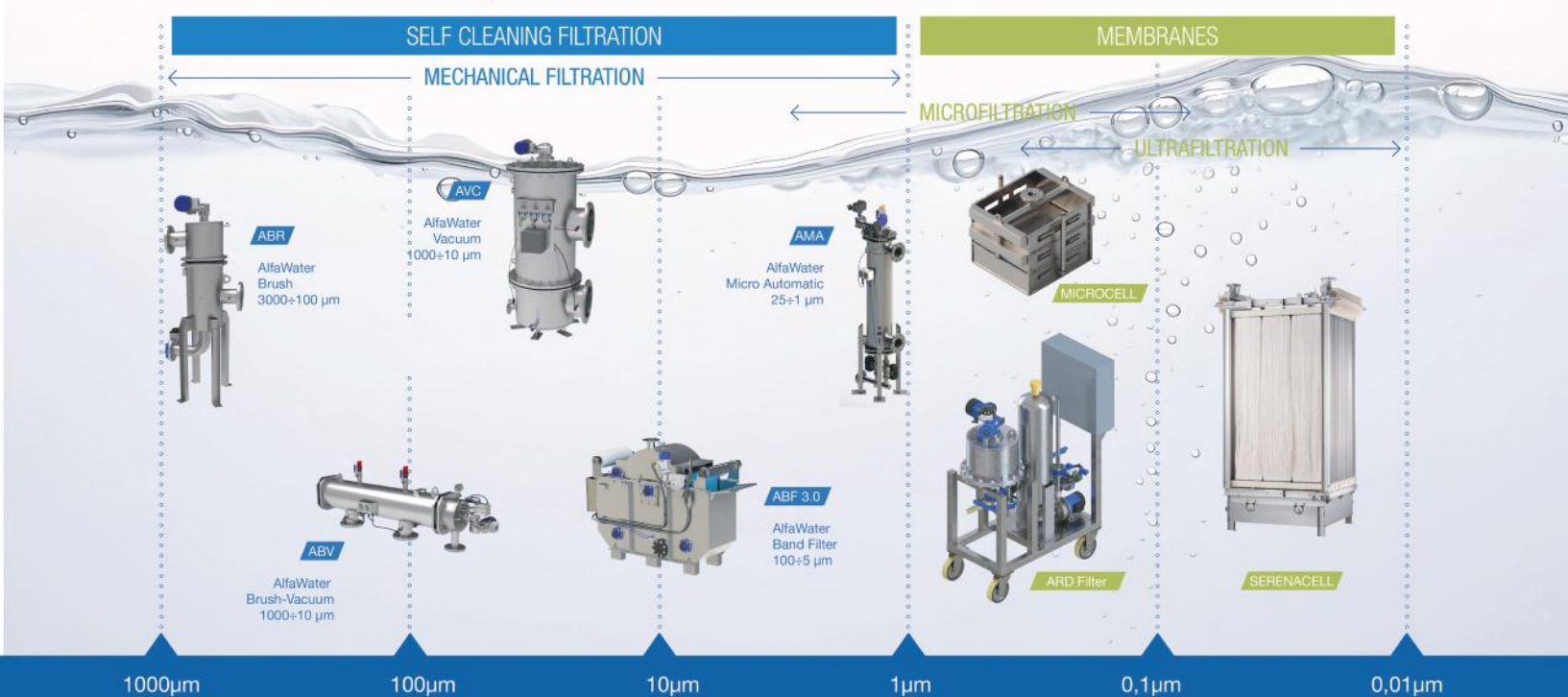
ALFA WATER

Alfa Water è l'azienda italiana specializzata in soluzioni per il trattamento e la filtrazione dell'acqua. Grazie al suo approccio orientato alla ricerca e all'innovazione, Alfawater studia, progetta e produce sistemi di filtrazione ad alte prestazioni per applicazioni industriali, civili e navali. Alfawater ha sviluppato la divisione Awions dedicata ai sistemi di trattamento e purificazione dell'aria, dando seguito alla propria missione di tutela delle risorse naturali acqua ed aria.



SERENAMBIENTE

Serenambiente è l'azienda italiana specializzata nello sviluppo di soluzioni ingegneristiche per il trattamento e il riutilizzo di acque e di gas, in grado di garantire efficienza operativa e sostenibilità ambientale. Da oltre vent'anni progetta impianti di microfiltrazione e ultrafiltrazione per la filtrazione, la depurazione e la purificazione dell'acqua, collaborando con partner internazionali come Mitsubishi Chemical Corporation, Fuji Filter e Alfa water.



SITO PRODUTTIVO



Lo stabilimento produttivo si trova a Sedico, in provincia di Belluno - ITALIA, cuore delle operazioni aziendali. Le moderne linee di produzione e le competenze tecniche del personale garantiscono la costruzione di soluzioni su misura, rispondenti agli elevati standard aziendali di qualità, affidabilità e performance.

Lo stabilimento è anche punto focale per la ricerca aziendale: ingegneri e tecnici sono impegnati a studiare e sviluppare soluzioni innovative e sostenibili per il trattamento delle acque. Sostenibilità e miglioramento continuo guidano ogni fase del processo progettuale e produttivo, che è interamente Made in Italy.

Lo stabilimento di Sedico è riconosciuto nel settore come centro di eccellenza ingegneristica e manifatturiera italiana, capace di rispondere rapidamente alle richieste del mercato globale e alle esigenze sempre più pressanti di soluzioni “su misura”.



Due unità produttive – Un'unica visione integrata

Unità di lavorazione dell'acciaio inox

Dedicata alla lavorazione di precisione dell'acciaio inox, questa struttura garantisce i più elevati standard di qualità grazie a tecnologie avanzate e a una manodopera altamente qualificata.

Area di produzione: 5.400 m².

- 7 - PRESSE PIEGATRICI.
- 2 - PUNZONATRICI.
- 8 - POSTAZIONI DI SALDATURA.
- 3 - MACCHINE PER TAGLIO LASER.



Unità di lavorazione dell'acciaio inox



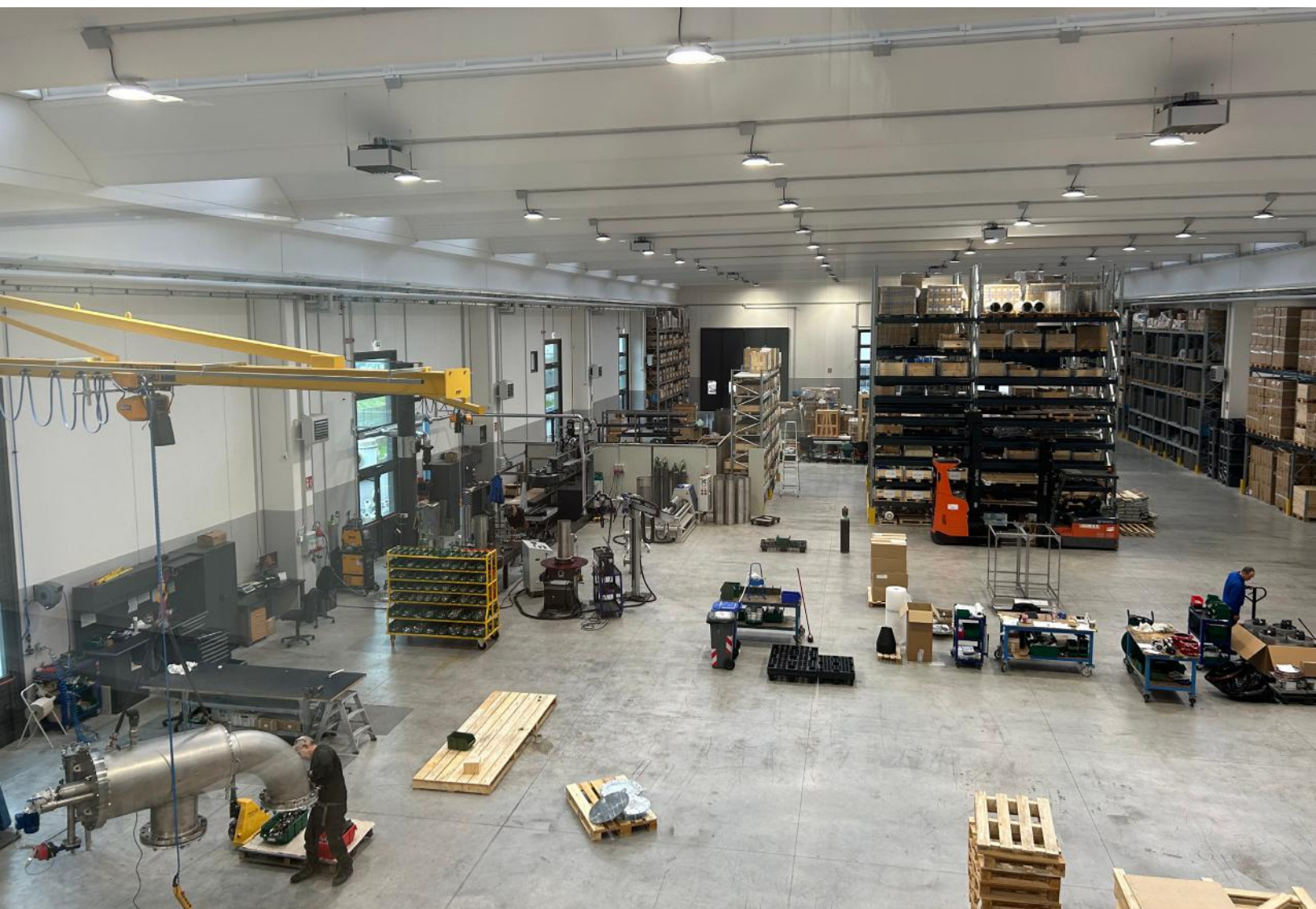
Unità di calandratura, saldatura e assemblaggio di carpenteria metallica

Specializzata nella fabbricazione strutturale, nell'assemblaggio e nel collaudo dei prodotti. Questa unità unisce efficienza e innovazione per offrire soluzioni di produzione complete.

Area di produzione: 3.000 m².

- 1 - MACCHINA DI SALDATURA AUTOMATICA.
- 3 - POSTAZIONI DI SALDATURA.
- 1 - AREA DI ASSEMBLAGGIO.
- 1 - SALA PROVE E COLLAUDI.
- 1 - AREA R&D (RICERCA E SVILUPPO).

Unità di calandratura, saldatura e assemblaggio di carpenteria metallica



PROGETTAZIONE, RICERCA & SVILUPPO (R&D)

Alfa Group, grazie all'esperienza e alla specializzazione di Alfa Water S.r.l. e Serenambiente S.r.l., si distingue nella progettazione e produzione di filtri manuali e automatici, autopulenti e a tecnologia avanzata, realizzati con materiali di alta qualità come acciaio inossidabile, superleghe e materiali innovativi. Forte di oltre vent'anni di esperienza nel settore della filtrazione dell'acqua, il Gruppo affronta con successo anche le sfide più complesse dei principali processi industriali, offrendo soluzioni personalizzate e ad alte prestazioni.

La nostra missione è sviluppare sistemi di filtrazione su misura, combinando competenze ingegneristiche e tecnologie avanzate. L'utilizzo di moderne tecniche di modellazione solida e tridimensionale consente di progettare soluzioni robuste, efficienti e con minimi requisiti di manutenzione.

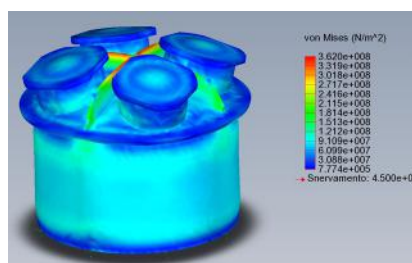
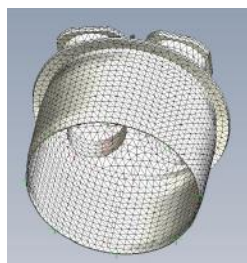
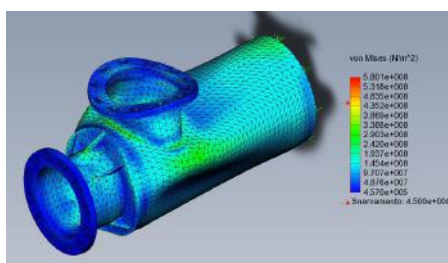
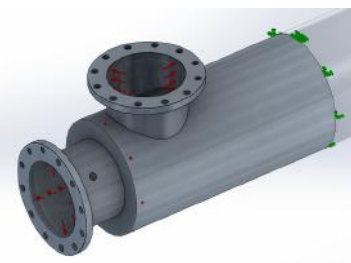
L'attività di ricerca e sviluppo (R&D), condotta da un team specializzato di ingegneri e tecnici, è alla base del continuo miglioramento dei prodotti. Tra le innovazioni più rilevanti figurano la tecnologia NanoTex™, pensata per la pulizia delle superfici filtranti e diversi sistemi di pulizia brevettati.

Tutti i filtri sono progettati, prodotti e collaudati internamente, con rigorosi controlli qualitativi in ogni fase del processo. L'offerta si rivolge a molteplici ambiti industriali e civili, con soluzioni versatili, affidabili e adattabili a ogni specifica esigenza.

Completano il portafoglio una gamma di sistemi di controllo avanzati, ideali per la gestione di singoli filtri o batterie complesse, secondo i diversi standard internazionali. Qualità, innovazione e flessibilità rendono Alfa Group un punto di riferimento nel settore della filtrazione dell'acqua.



AWC 07





 ***alfawater***

L'INNOVAZIONE VINCE. SEMPRE.



ALFA WATER S.r.l.

Alfa Water S.r.l. è l'azienda italiana con sede a Sedico, in provincia di Belluno - ITALIA, specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni avanzate per il trattamento e la filtrazione dell'acqua. Fondata nel cuore delle Dolomiti, patrimonio mondiale dell'UNESCO, l'azienda si distingue per l'attenzione alla sostenibilità ambientale e per l'adozione di tecnologie innovative.

Competenze e Settori di Applicazione

Alfa Water offre una gamma completa di filtri manuali, autopulenti e automatici, realizzati in acciaio inox (AISI 304, AISI 316) e leghe speciali come SAF 2205, SAF 2507 e 254 SMO, oltre a materiali compositi come il GRP. Questi prodotti sono conformi agli standard internazionali quali ASME, PED, ATEX e SHELLDEP, garantendo elevati livelli di qualità e sicurezza.

Le soluzioni di Alfa Water trovano applicazione in diversi settori, tra cui:



Trattamento delle
acque potabili e reflue



Sistemi HVAC e torri
di raffreddamento



Industria navale e impianti
di desalinizzazione



Processi industriali e
riciclo delle acque



Irrigazione e
agricoltura

Innovazione e Sostenibilità

L'azienda si impegna costantemente nella ricerca e sviluppo di soluzioni all'avanguardia, con l'obiettivo di migliorare l'efficienza dei processi di filtrazione e ridurre l'impatto ambientale. La combinazione di competenze ingegneristiche, artigianalità e attenzione al dettaglio consente ad Alfa Water di offrire prodotti affidabili e duraturi, contribuendo alla salvaguardia delle risorse idriche.

AWIONS

La Divisione per la Purificazione dell'Aria

All'interno di Alfa Water, è stata creata Awions, una divisione dedicata alla purificazione dell'aria e alla sanificazione ambientale. Utilizzando tecnologie avanzate come il Plasma Freddo e la Ionizzazione Bipolare, Awions sviluppa sistemi efficaci nel neutralizzare VOC, odori, allergeni, virus, batteri, muffe e funghi. Queste soluzioni sono applicabili in vari contesti, tra cui:



Settore sanitario e
ospedaliero



Industria alimentare e
della bellezza



Uffici e ambienti
lavorativi



Settore navale e
dei trasporti

I dispositivi Awions sono progettati per garantire un'aria pulita e salubre, contribuendo al benessere delle persone e alla protezione dell'ambiente.

Con una solida esperienza nel trattamento dell'acqua e un impegno costante nell'innovazione, Alfa Water è riconosciuta come partner affidabile per soluzioni sostenibili e tecnologicamente avanzate nel campo della filtrazione. Grazie alla creazione di Awions, Alfawater espande le proprie competenze ed è in grado di offrire soluzioni integrate per la gestione dell'acqua e dell'aria, elementi fondamentali per la vita e il benessere.

GAMMA PRODOTTI

FILTRI MANUALI E SEPARATORI



AMB
AlfaWater Mini-basket
5000÷100 µm



Il filtro a cestello in linea progettato per essere posto a protezione delle pompe, valvole o apparecchiature idrauliche.

- Corpo e cestello in acciaio inox.
- Cestello riutilizzabile.
- Facilità di installazione, manutenzione e pulizia del cestello.
- Adatto per tubazioni in suzione nei sistemi di pompaggio.



ABK
AlfaWater Basket
5000÷100 µm



L'ABK è un filtro dotato di cestello forato per la cattura di corpi grossolani presenti nelle acque di alimento.

- Corpo e cestello in acciaio inox.
- Cestelli riutilizzabili.
- Nessuna parte meccanica in movimento.
- Facile da installare, facile manutenzione e pulizia cestello.



ASF
AlfaWater Simple Filter
1000÷10 µm



L'ASF è il filtro a pulizia manuale dell'elemento filtrante con corpo in acciaio inox, duraturo, economico e di semplice manutenzione:

- Corpo e cartuccia filtrante in acciaio inox.
- Reti intercambiabili con ampia gamma di gradi di filtrazione.
- Nessuna parte meccanica in movimento.
- Molto economico e di notevole durata.
- Facilità di installazione, manutenzione e pulizia/sostituzione della cartuccia.
- Perdite di carico minime.



AHC
AlfaWater Hydro-cyclone
5000÷50 µm



L'AHC è un filtro idrociclone separatore di liquido-solido con alta efficienza e limitata perdita di carico.

- Alta efficienza per rimuovere sabbia e pesanti solidi sospesi.
- Continuità di flusso.
- Nessuna rete filtrante o parti interni in movimento.
- Zero manutenzione.
- Ridotto volume d'acqua scaricato durante la pulizia.



ABG
AlfaWater Bag Filter
200÷1 µm



SHAPES

L'ABG è il filtro a sacco con corpo in acciaio inox e sacco interno per impieghi gravosi:

- Corpo in acciaio inox.
- Sacchi intercambiabili con molteplici gradi di filtrazione.
- Nessuna parte meccanica in movimento.
- Facile da installare, facile manutenzione e sostituzione del sacco filtrante.
- Grado di filtrazione minimo fino a 1 µm.



AVM
AlfaWater Vacuum-Manual
1000÷10 µm



SHAPES

Il filtro ad azionamento manuale AVM con pattini aspiranti per la prefiltrazione di acqua contaminata da solidi sospesi.

- Corpo e cartuccia filtrante in acciaio inox.
- Reti intercambiabili con ampio range di filtrazione.
- Scelta economica e robusta per filtrazione.



ABM
AlfaWater Brush-Manual
3000÷100 µm



SHAPES



L'ABM è il filtro ad azionamento manuale con le spazzole per la prefiltrazione di acqua di processo e di superficie contenente solidi di dimensioni superiori ad 1 mm.

- Corpo e cartuccia filtrante in acciaio inox.
- Reti intercambiabili con ampio range di filtrazione.
- Scelta economica e robusta per filtrazione.
- Richiesta bassa pressione in ingresso.

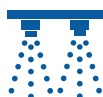
FILTRI AUTOPULENTI



APN
AlfaWater
Pressurized Nozzles
3000÷10 µm



SHAPES



L'APN è un filtro automatico autopulente idoneo la filtrazione di acque con materiale organico o colloidale.

La cartuccia filtrante interna è composta da un cestello in inox sul quale può essere inserito un tessuto filtrante in poliestere (PS), un tessuto 3D, oppure una rete filtrante in inox (SS2L). I gradi di filtrazione sono compresi tra 10 e 3000µm e la cartuccia viene pulita internamente da speciali ugelli pressurizzati (alimentati con presa esterna di acqua pulita) collettati sull'albero centrale azionato da un motore elettrico.



ABR
AlfaWater Brush
3000÷100 µm

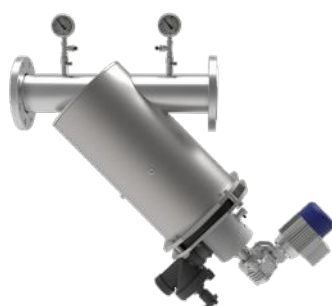


SHAPES



L'ABR è il filtro automatico autopulente con spazzole per la prefiltrazione di acqua di processo e di superficie contenente solidi di dimensioni superiori ad 1 mm.

- Corpo e cartuccia filtrante in acciaio inox.
- Reti intercambiabili con ampio range di filtrazione.
- Scelta economica e robusta per filtrazione automatica.
- Richiesta bassa pressione in ingresso.



AVC
AlfaWater Vacuum
1000÷10 µm



SHAPES



L'AVC è il filtro automatico autopulente ad alta efficienza che garantisce la continuità di flusso e ridotti consumi d'acqua durante i cicli di pulizia.

- Reti multistrato con ampio range di filtrazione.
- Continuità di flusso durante il ciclo di pulizia.
- Minimo consumo d'acqua di pulizia.
- Meccanismo di pulizia efficiente e molto affidabile con "suction scanner".



AVB
AlfaWater Vacuum-Brush
1000÷10 µm

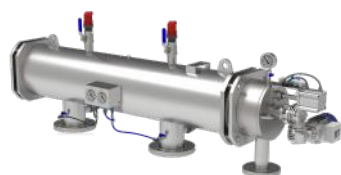


SHAPES



L'AVB è il filtro automatico autopulente ad alta efficienza che garantisce la continuità di flusso e ridotti consumi d'acqua durante i cicli di pulizia.

- Reti multistrato con ampio range di filtrazione.
- Continuità di flusso durante il ciclo di pulizia.
- Minimo consumo d'acqua di pulizia.
- Meccanismo di pulizia efficiente e molto affidabile con "suction scanner".



ABV
AlfaWater
Brush-Vacuum
1000÷10 µm



L'ABV è il filtro automatico autopulente con pistone pneumatico o elettrico e doppio sistema di pulizia. Alta efficienza dovuta all'azione combinata di spazzole e pattini aspiranti, particolarmente adatto per acque con presenza di solidi di grandi dimensioni, per le acque ricche di solidi di più grandi dimensioni, come ad esempio acque di fiume o prese a mare:

- Reti multistrato con ampio range di filtrazione.
- Continuità di flusso durante il ciclo di pulizia.
- Scelta economica e robusta per sistemi automatici di pulizia.
- Meccanismo di pulizia molto semplice e affidabile con speciali pattini e spazzole.

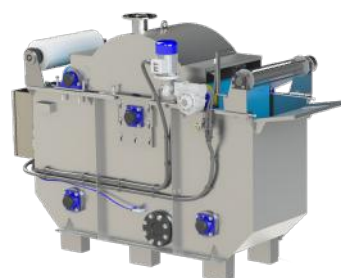


AGT
AlfaWater Giant
1000÷10 µm



L'AGT è il filtro realizzato per filtrare grandi portate e che garantisce la continuità di flusso durante il ciclo di pulizia:

- Soluzione a multi-cartucce.
- Reti multistrato con ampio range di filtrazione.
- Continuità di flusso durante il ciclo di pulizia.
- Minimo consumo d'acqua di pulizia.
- Meccanismo di pulizia efficiente e molto affidabile con "suction scanner".
- Facile sostituzione delle cartucce o del grado di filtrazione.



ABF 3.0
AlfaWater Band Filter
100÷5 µm



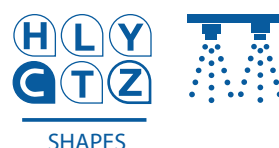
L'ABF è un filtro a gravità compatto con tessuto non tessuto monouso come mezzo filtrante. È composto da due vasche: una interna per la filtrazione dell'acqua grezza e una esterna per contenere eventuali perdite o traboccamenti.

Il liquido contaminato entra nella vasca interna superiore, attraversa il tessuto dove i solidi vengono trattenuti, e si raccoglie nel comparto pulito sottostante. Lo strato di solidi (detto "torta") migliora l'efficacia della filtrazione.

Il comparto pulito è mantenuto in depressione da una pompa di aspirazione, generando una pressione negativa da 0,2 a 0,6 bar nella camera di filtrazione.



AMA
AlfaWater Micro Automatic
25÷1 µm



Microfiltrazione fino a 1 micron con pulizia automatica.

Cartucce pieghettate con tecnologia multistrato AMC e ampia superficie filtrante. Pulizia mediante getti in pressione. Configurazioni multi-cartuccia e in parallelo per portate elevate.

I filtri AMA di Alfa Water sono autopulenti: le cartucce AMC vengono lavate da ugelli in pressione. La filtrazione avviene dall'interno verso l'esterno. Un albero centrale effettua la pulizia delle cartucce quando viene rilevato un intasamento o a intervalli preimpostati, gestiti da un controllore.

L'acqua pulita in pressione alimenta gli ugelli; l'acqua di lavaggio viene scaricata per gravità.



 serenambiente

L'INNOVAZIONE VINCE. SEMPRE.



SERENAMBIENTE S.r.l.

Serenambiente S.r.l. è l'azienda italiana specializzata nello sviluppo di soluzioni avanzate per il trattamento, la filtrazione e il riutilizzo delle risorse idriche e dei gas, con un forte orientamento alla sostenibilità ambientale e all'innovazione tecnologica.

Fondata nel 2000, Serenambiente nasce con l'obiettivo di valorizzare e proteggere l'ambiente in cui viviamo, offrendo impianti progettati per ridurre gli sprechi, tutelare le risorse naturali e contribuire concretamente al miglioramento della qualità dell'acqua e dell'aria. La visione che guida il nostro operato è chiara: *La terra non è un'eredità ricevuta dai nostri padri ma un prestito da restituire ai nostri figli.*

Con oltre vent'anni di esperienza nel settore e un know-how tecnico-scientifico consolidato, Serenambiente si articola in due divisioni principali:

- **FILTRAZIONE:** microfiltrazione e ultrafiltrazione di fluidi e purificazione gas, in collaborazione con Mitsubishi Chemical Corporation, Fuji Filter, Alfa Water.
- **TRATTAMENTO:** impianti per la disoleazione e la disidratazione fanghi.



Alfa Water Srl

Grazie alla sinergia con Alfawater, produttore di filtri manuali ed automatici e dei tessuti Nanotex- Oil-Repellent™, siamo in grado di progettare soluzioni impiantistiche su misura e di realizzare impianti chiavi in mano per la risoluzione dei problemi di filtrazione e microfiltrazione.



Mitsubishi Chemical Corp

Forti della partnership con Mitsubishi Chemical Corp, siamo in grado di fornire soluzioni per l'ultrafiltrazione e la cattura di olii emulsionati con la tecnologia Dia Flow e la separazione e purificazione dei gas.



FUJI FILTER

Grazie alla Partnership con Fuji Filter siamo in grado di applicare speciali cartucce di filtrazione.

Serenambiente investe continuamente in **Ricerca & Sviluppo**, collaborando con istituti accademici di eccellenza come l'Università di Trento, per l'implementazione di tecnologie brevettate e soluzioni d'avanguardia nell'ambito della microfiltrazione e dell'ultrafiltrazione.

Certificata ISO 9001, l'azienda adotta un sistema qualità orientato alla massima soddisfazione del cliente, garantendo affidabilità, precisione operativa e performance elevate in ogni progetto realizzato.

MICROCELL

Moduli a Membrana di Microfiltrazione in Carburo di Silicio (SiC)

Il sistema **Microcell** è una tecnologia di filtrazione a membrane in Carburo di Silicio (SiC) progettata per la microfiltrazione (MF) e ultrafiltrazione (UF). È particolarmente adatta per il trattamento di acque potabili, di processo, reflue e da fonti naturali (pozzi, superfici, rete idrica). Microcell rappresenta una soluzione affidabile, efficiente e sostenibile per la rimozione di contaminanti sia fisici che microbiologici.

Perché il Carburo di Silicio (SiC)?

Il SiC si distingue per una serie di vantaggi unici:

- **Elevata resistenza chimica e meccanica:** ampio range di pH (1–14), resistenza a sostanze abrasive e aggressivi chimici.
- **Superficie a carica negativa:** riduce l'accumulo di sostanze organiche e oleose.
- **Elevato flusso di permeazione** anche con elevate concentrazioni di solidi sospesi totali (SST) fino a 40.000 ppm.
- **Facilità di pulizia** e lunga durata operativa.
- **Alta efficienza di rimozione:** >99% di batteri, virus, microrganismi e solidi sospesi.



Applicazioni principali:



Trattamento di acqua potabile da fonti non sicure



Acque da pozzo e superficiali



Processi industriali e acque reflue



Piscine e acque di rete

Con l'uso di tecnologie di assorbimento, è possibile trattare anche:



PFAS



Sostanze organiche disciolte



Radionuclidi

Caratteristiche tecniche dei moduli Microcell

- **Materiale membrana:** Carburo di Silicio (SiC)
- **Dimensione pori:** 0,1 µm
- **Intervallo pH operativo:** 1 – 14
- **Temperatura operativa:** 5 – 80 °C
- **Portata massima del permeato:** fino a 6,0 m³/h
- **Superficie attiva:** fino a 6,20 m² per modulo
- **Pressione massima di filtrazione:** -0,7 bar
- **Pressione massima di controlavaggio:** 3,0 bar
- **Certificazioni:** NSF61 per acqua potabile



MATERIALI E CONFIGURAZIONE

- **Corpo modulo:** Acciaio Inox SS304L
- **Materiali O-ring disponibili:** Viton, EPDM, NBR
- **Tappi:** Polipropilene / AISI 304
- **Configurazione interna:** 42 piastre ceramiche singole intercambiabili con distanza media di 6,90 mm.

Sistemi di pulizia disponibili:



Controlavaggio



Pulizia chimica



Getto ad alta pressione



Ozono

VANTAGGI DISTINTIVI DEL SISTEMA MICROCELL

- Uscita dell'acqua filtrata da entrambi i lati
- Collegamento rapido con doppio O-ring
- Sistema autodegassante integrato
- Design compatto che ottimizza spazio ed energia

SERENACELL

MODULI A MEMBRANA MBR STERAPORE™

Il modulo **SERENACELL** è uno skid costruito da Serenambiente nel sito produttivo di Alfa Group - Italia.

I moduli sono realizzati in acciaio Inox e composto da più elementi contenenti membrane a fibra cava STERAPORE™.

Le membrane di Ultrafiltrazione STERAPORE™ Serie 5600-5700 sono prodotte da MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION.

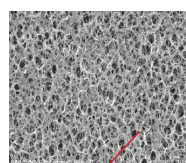


TECNOLOGIA E PRESTAZIONI

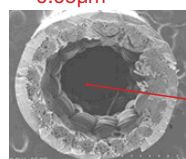
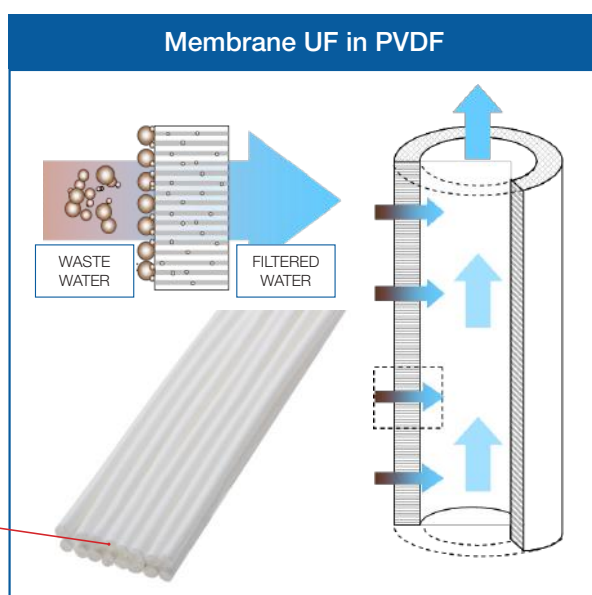
- **Membrane UF in PVDF**, porosità 0,05 µm, diametro fibra 1,65 mm.
- **Serie STERAPORE™ 5600 e 5700**
- **Condizioni operative:** temperatura 5–40°C, pH 5–9 (funzionamento), pH 2–11 (pulizia), TSS fino a 15 g/l, oli e grassi fino a 150 mg/l.
- **Ciclo di filtrazione:** 5–7 min con 1–2 min di pausa.

VANTAGGI PRINCIPALI

- **Effluente di alta qualità**, idoneo al riuso
- **Ingombro ridotto** rispetto agli impianti tradizionali
- **Minore produzione di fango** (fino al 25%)
- **Nessun controlavaggio richiesto**
- **Membrane a lunga conservazione** (fino a 36 mesi a secco)
- **Possibilità di installazione in vasca di ossidazione**, senza pompe

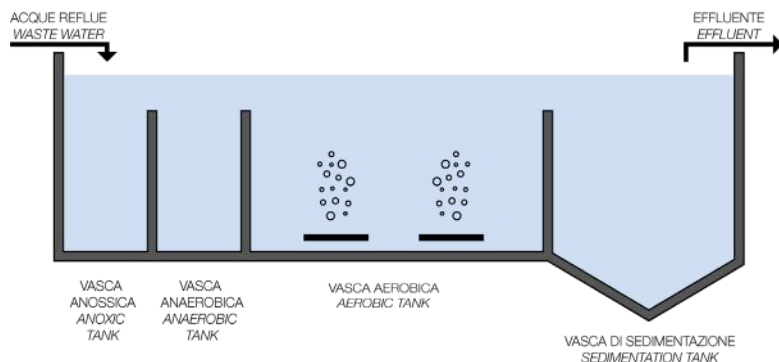


0.05µm

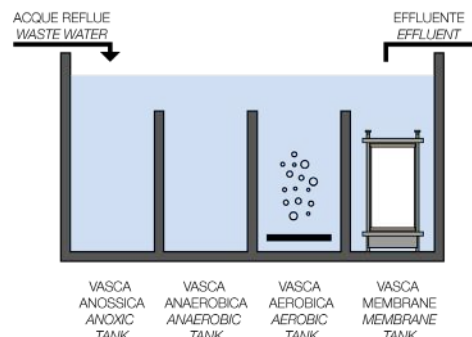


INGOMBRO RIDOTTO RISPETTO AGLI IMPIANTI TRADIZIONALI

IMPIANTO ACQUE REFLUE TRADIZIONALE



IMPIANTO ACQUE REFLUE MBR



GAMMA MODELLI (SUPERFICIE FILTRANTE: 50–1920 M²)

Moduli disponibili in più configurazioni, con struttura modulare e dimensioni ottimizzate per ogni esigenza impiantistica:

MODELLO	SUPERFICIE	ALTEZZA (MM)	PESO (KG)
SC 50 – SC 200	50 – 200 m ²	1635	70 – 165
SC 400 – SC 1000	400 – 1000 m ²	3038	399 – 770
SC 1200 – SC 1920	1200 – 1920 m ²	3038	859 – 1427
Conessioni idrauliche variabili, possibilità di utilizzo di carbone attivo in vasca.			

PULIZIA E MANUTENZIONE

- **Ordinaria** (settimanale): NaOCl 300–500 mg/l, 15–30 min.
- **Straordinaria** (trimestrale): NaOCl 3000 mg/l, 30+90 min.
- **Acida** (annuale): acido ossalico o citrico 1–2%, 30+90 min

MATERIALI E COSTRUZIONE

- **Telaio:** acciaio inox AISI 304 / AISI 316 / SAF2205.
- **Elementi:** ABS e acciaio inox.
- **Tubazioni:** PVC o acciaio inox.
- **Diffusore:** sistema a “bolla grande” a basso consumo energetico

APPLICAZIONI



Trattamento acque reflue
civili e industriali



Riuso e recupero acque



Trattamenti terziari e
avanzati





WWW.ALFAGROUPWATERSOLUTIONS.COM



WWW.SERENAMBIENTE.COM



WWW.ALFAWATER.IT



WWW.ALFAGROUPWATERSOLUTIONS.COM



Serenambiente S.r.l.

Via cardinale di York, 2 int. 6 - 00148 Roma
(rm) - Italy.

Operational Headquarter / Sede operativa:
Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 25/B
32036 - Sedico (ITALY)

Phone: +39 0437 949414

info@serenambiente.com

Alfa Water S.r.l.

Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 25/B
32036 - Sedico (ITALY)

Phone: +39 0437 573039

info@alfawater.it

WWW.SERENAMBIENTE.COM

WWW.ALFAWATER.IT



Questo documento è stato prodotto con carta riciclata