

SIMPLEMENT MIEUX PERCER

CATALOGUE INTERNATIONAL



FR
GK-FR-V2

***PERCEUSES MAGNÉTIQUES
FRAISES
CHANFREINEUSES***

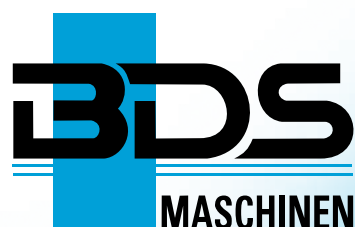
BDS
MASCHINEN

QUALITÉ, FABRIQUÉE EN ALLEMAGNE



BDS MASCHINEN : VOTRE PARTENAIRE INNOVANT POUR LE CAROTTAGE DANS LE MÉTAL

La société BDS Maschinen GmbH a été fondée en 1990 et peut se prévaloir de 35 ans d'expérience dans le développement et la fabrication de technologies d'usinage haut de gamme. En tant que fabricant innovant de perceuses magnétiques, d'outils de carottage et de machines d'usinage des chants, nous nous sommes imposés comme experts dans le domaine du carottage du métal. Nos produits sont réputés pour leur qualité exceptionnelle et leur facilité d'utilisation. Nous utilisons les technologies les plus modernes pour développer des solutions qui répondent aux normes les plus élevées de l'industrie. Certaines de nos machines ont remporté le prestigieux Germany Design Award, ce qui souligne notre engagement en faveur d'une conception de produits excellente et d'une force d'innovation. Chez BDS, nous nous efforçons non seulement de fournir à nos clients des produits de haute qualité, mais aussi de leur offrir un service complet, adapté à leurs besoins individuels.



Notre équipe engagée se tient à tout moment à votre disposition pour vous fournir des conseils et une assistance compétents afin de vous garantir les meilleures solutions pour vos projets. Faites confiance à BDS – ensemble, nous dessinons l'avenir du carottage !



DES PRODUITS EXCLUSIFS POUR LES PLUS HAUTES EXIGENCES. POUR TOUS CEUX QUI NE FONT AUCUN COMPROMIS.



PERCEUSE MAGNÉTIQUE



ProfiPLUS

MAB 485 & SB, MAB 525 & SB, MAB 825 & 845, MAB 1300 & 2300 Page 4 - 5



ProfiSTART

MAB 100K, MAB 455 & SB, MAB 815 & SB Page 6 - 7



ProfiBASIC

MABasic 200, MABasic 400, MABasic 450, MABasic 850 Page 8 - 9



ProfiSPEZIAL

MAB 155PRO, MAB 825KTS
AutoMAB 350/450, MAB 825V/845V/1300V
PipeMAB 200/525/825, AirMAB 5000PRO
eRailMAB 450, RailMAB 915, RailMAB 965, eMAB 450
Page 10 - 11
Page 12 - 13
Page 14 - 15
Page 16 - 17



ProfiUNIQUE

Fabrications spéciales selon les souhaits du client Page 18 - 19



FRAISES

Fraises Page 20 - 21

Fraises Série HSS-Co 8 Page 22 - 23

Fraises Série HSS-VarioPLUS, Quick-in (HSS et HM) Page 24 - 25

Fraises Série HSS-Standard Page 26 - 27

Fraises Série Métal dur Page 28 - 29

Fraises Série Métal dur PLUS et Métal dur RAIL Page 30 - 31

Boîtes et cassettes de fraises,
outils à queue Weldon et jeux d'outils Page 32 - 33



ACCESSOIRES

Application Lubrifiants, lubrifiants Page 34 - 35

Mallette de transport, support de perçage Page 36 - 37

Dispositifs de serrage Page 38 - 39

Outils de nettoyage Page 40 - 41

Adaptateurs, mandrins, porte-outils Page 42 - 43

Systèmes de taraudage Page 44 - 45



CHANFREINEUSES

EKF 452.3, 300.3, 450.3, 630, 645 Page 46 - 47

AirKF 700, AirPF 800 Page 48 - 49

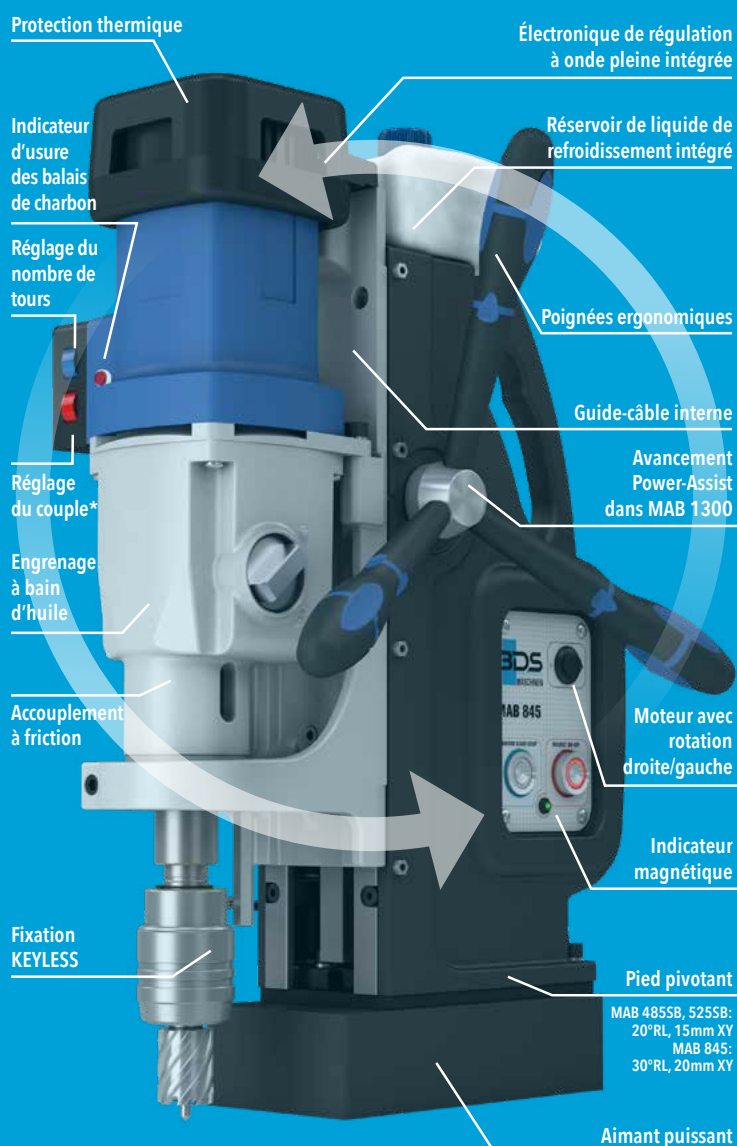
ZFP 100, SKF 25 Page 50 - 51

Service, service de réparation, extension de garantie Page 52 - 53

Dimensions des machines Page 54 - 56

DES PERFORMANCES MAXIMALES POUR LES TRAVAUX DIFFICILES.

**CAROTTAGE, FILETAGE,
ALÉSAGE ET FRAISAGE.
UNE MACHINE POLYVALENTE.**



La série ProfiPLUS s'adresse aux utilisateurs intervenant dans des applications exigeantes, nécessitant non seulement de la puissance, mais aussi un contrôle précis et un meilleur confort d'utilisation. ProfiPLUS séduit par ses moteurs puissants, ses systèmes de commande et de sécurité optimisés, qui garantissent un travail efficace et sûr, même dans les conditions les plus difficiles.



MAB 485



MAB 485 SB



	Fraises Ø max. HSS/HM	40/50 mm
	Profondeur de coupe max. (fraises)	55 mm
	Taraudage Ø max.	16 mm
	Perçage hélicoïdal Ø max.	18 mm
	Alésage Ø max.	18 mm
	Fraisage Ø max.	40 mm
	Swivel Base (Pied pivotant)	(✓ MAB 485 SB)
	Puissance absorbée  Tension	1.150 Watt / 230; 110/125 Volt
	Course	160 mm
	Poids	13 kg
	Cône de broche	MK 2
	KEYLESS 19 mm Weldon 3/4"	✓
	Rapports de transmission	2
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)	50-250; 100-450
	Contrôle du couple	
	Réglage de la vitesse de rotation	✓
	Accouplement à friction	
	Rotation à droite / à gauche	✓
	Régulation électronique du moteur	✓
	Indicateur magnétique	✓
	Protection thermique	✓
	Indicateur d'usure des balais de charbon	✓

Contenu de la livraison MAB 485 / MAB 485 SB

Mallette de transport	ZHK 400
Éjecteur	ZAK 075, 100
Fixation	ZSS 200
Adaptateur pour taraudage	ZGA 010, 012, 016
Mandrin à couronne dentée	ZBK 113
Mandrin conique / adaptateur	ZKD 216
Expulseur	ZAS 002
Sangle de sécurité	4000161
Tournevis coudé	8010301 (3 mm)
Manuel d'utilisation	✓


MAB 525

MAB 525 SB


50/60 mm

75 mm

20 mm

20 mm

20 mm

50 mm

(✓ MAB 525 SB)

1.600 Watt / 230; 110/125 Volt

160 mm

16 kg

MK 3



2

70-280; 180-580


Contenu de la livraison
MAB 525 / MAB 525 SB

ZHK 400

ZAK 075, 100

ZSS 300

ZGA 010, 012, 016

ZBK 113

ZKD 316

ZAS 003

4000161

8010301 (3 mm)


MAB 825

MAB 845


100 mm

60 mm

55 mm

110 mm

30 mm

31,75 mm

31,75 mm

50 mm

(✓ MAB 845)

1.800 Watt / 230; 110/125 Volt

255 mm

25 kg

MK 3



4

40-110; 65-175; 140-360; 220-600


Contenu de la livraison
MAB 825 / 845

ZHK 825

ZAK 075, 090, 100, 120

ZSS 300 + ZIA 332-KN

ZAS 003

4000161

911058 (6 mm) + pour MAB 845 :
8010381 (8 mm)

MAB 1300


130 mm

80 mm

55 mm

110 mm

42 mm

45 mm

50 mm

80 mm

2.300 Watt / 230; 110/125 Volt

85/310 mm

51 kg

MK 4

4

30-180; 50-120; 130-350; 210-550


Contenu de la livraison
MAB 1300 V

ZHK 1300

ZAK 075, 090, 100, 120

ZAP 200

ZAS 004

4000161

911058 (6 mm), 8010251 (4 mm),
8010381 (8 mm)

MAB 2300


200 mm

130 mm

55 mm

110 mm

50 mm

55 mm

60 mm

90 mm

2800 Watt / 230; 110/125 Volt

310 mm

52 kg

MK 4

3

25-50; 50-100; 100-200


Contenu de la livraison
MAB 2300

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 419-KN, ZIA 432-KN

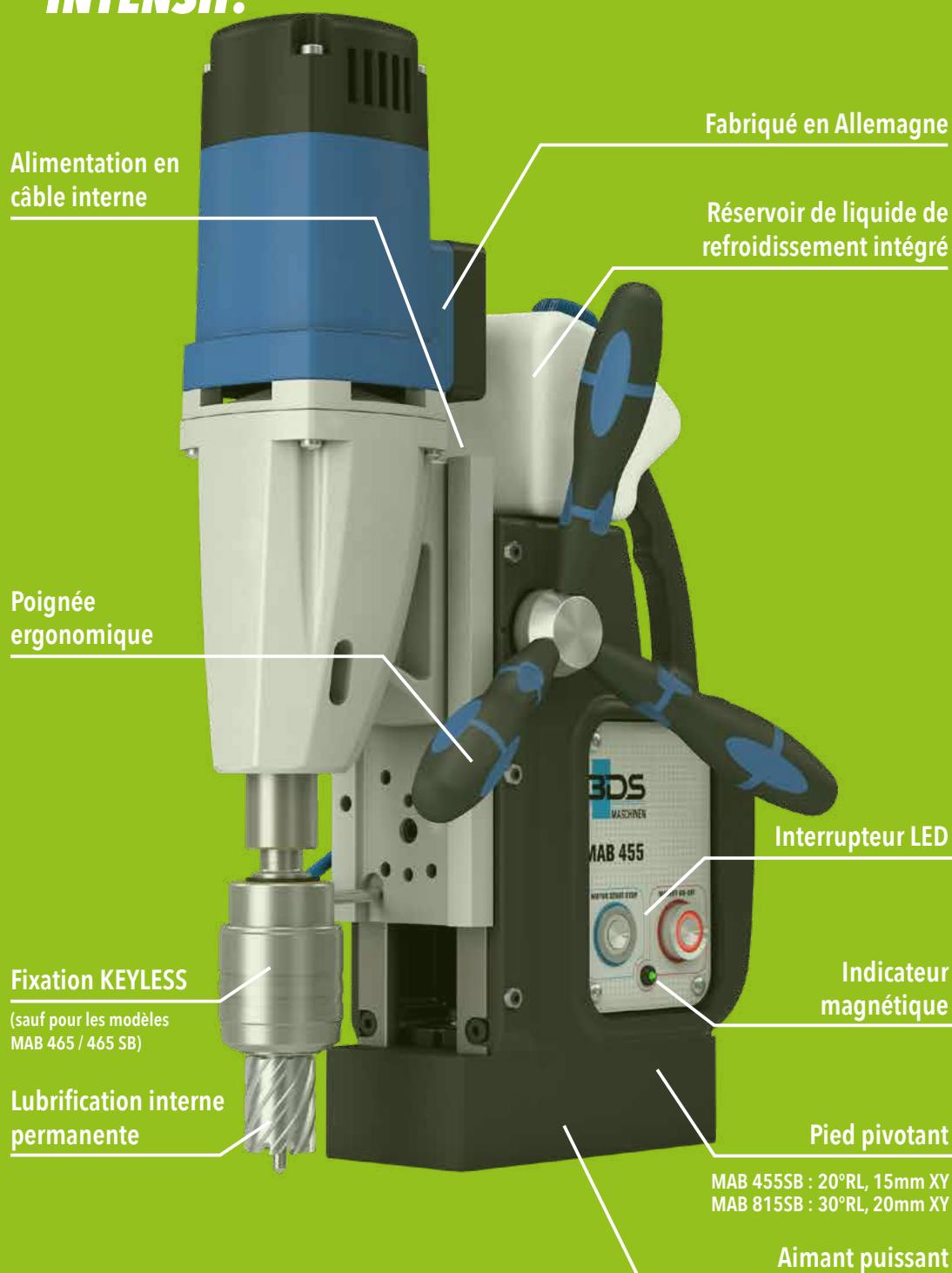
ZAS 004

4000161

911058 (6 mm), 8010251 (4 mm),
8010381 (8 mm)


PUISSANCE MAXIMALE, ZÉRO COMPROMIS.

**ÉPROUVÉ ET PERFORMANT AU QUOTIDIEN :
LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES À USAGE
INTENSIF.**



La série ProfiSTART de BDS propose des perceuses magnétiques robustes et sophistiquées pour les utilisateurs professionnels. Ces machines se distinguent par leur ergonomie et leur utilisation optimisées et ont fait leurs preuves en termes de fiabilité dans le cadre d'une utilisation intensive et continue. Elles constituent le point d'entrée idéal dans la technologie de pointe BDS.

	Fraises Ø max. HSS/HM
	Fraise profondeur de coupe max.
	Perçage hélicoïdal Ø max.
	Swivel Base (Pied pivotant)
	Puissance absorbée
	Courant, V AC
	Course
	Poids
	Cône de broche
	Fixation KEYLESS (19 mm Weldon)
	Rapports de transmission
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)
	Accouplement à friction
	Régulation électronique du moteur
	Indicateur magnétique
	Protection thermique
	Guide-câbles interne

Mallette de transport

Éjecteur

Fixation

Expulseur

Tournevis coudé

Sangle de sécurité

Manuel d'utilisation

MAB 455SB : 20°RL, 15mm XY
MAB 815SB : 30°RL, 20mm XY



MAB 100 K



32/35 mm

55 mm

13 mm

MAB 455



MAB 455 SB



40/50 mm

55 mm

18 mm

✓ (MAB 455 SB)

MAB 815



MAB 815 SB



60/100 mm

55/110 mm

31,75 Ø mm

✓ (MAB 815 SB)

900 Watt

230; 110/125 Volt

70 mm

9,9 kg

✓

1

460

✓

✓

1 150 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

13 kg

MK 2

✓

2

250 & 450

✓

✓

1 800 Watt

230; 110/125 Volt

250 mm

24 kg

MK 3

✓

4

110, 175, 360, 600

✓

✓

Contenu de la livraison MAB 100 K

ZHK 100

ZAK 075, 100

4000161

✓

Contenu de la livraison MAB 455 / MAB 455 SB

ZHK 400

ZAK 075, 100

ZSS 200

ZAS 002

4000161

✓

Contenu de la livraison MAB 815

ZHK 825

ZAK 075, 090, 100, 120, 225, 275

ZSS 300 + ZIA 332-KN

ZAS 003

911058 (6 mm)

4000161

✓



UNE QUALITÉ SUPÉRIEURE À PETIT PRIX.

**LE « MADE IN GERMANY »
À PRIX AVANTAGEUX.
PERÇAGE SANS COMPROMIS.**



La série ProfibASIC de BDS Maschinen GmbH s'adresse aux utilisateurs professionnels qui ne veulent faire aucun compromis en matière de qualité et de performances, mais qui peuvent se passer d'un confort supplémentaire et d'équipements avancés. Ces machines offrent la qualité BDS éprouvée à des prix particulièrement attractifs.

	Fraises Ø max. HSS/HM
	Fraise profondeur de coupe max.
	Perçage hélicoïdal Ø max.
	Puissance absorbée
	Courant, V AC
	Course
	Poids
	Cône de broche
	Rapports de transmission
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)

Mallette de transport

Éjecteur

Fixation

Expulseur

Tournevis coudé

Sangle de sécurité

Manuel d'utilisation



MABasic 200



32/35 mm

55 mm

13 mm

1 050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

12 kg

Fixation directe

1

460

Contenu de la livraison MAB 200

ZPK 200

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



MABasic 400



35/40 mm

55 mm

16 mm

1 050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

12 kg

Fixation directe

2

430 & 760

Contenu de la livraison MAB 400

ZPK 200

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



MABasic 450



40/50 mm

55 mm

18 mm

1 150 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

13 kg

MK 2

2

250 & 450

Contenu de la livraison MAB 450

ZPK 200

ZAK 075, 100

ZIA 219-KN

ZAS 002

8010311 (5 mm)

4000161



MABasic 850



75/80 mm

110 mm

31,75 mm

1 800 Watt

230; 110/125 Volt

255 mm

24 kg

MK 3

4

110, 175, 245 & 385

Contenu de la livraison MAB 850

ZHK 800

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIA 319-KN, ZIA 332-KN

ZAS 003

8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)

4000161



PETITE, PUISSANTE, FLEXIBLE.

**MACHINE COMPACTE
POUR UN PERÇAGE EFFICACE
AVEC UN ENCOMBREMENT
MINIMAL.**



Puissance moteur de 1 050 watts

Ne pèse que 11 kg

Poignée de transport

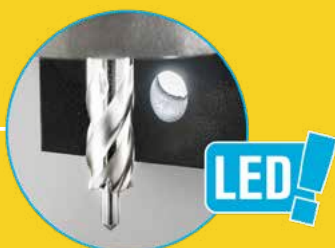


Changement latéral
Avancement à cliquet

Aimant puissant

Hauteur de
construction
compacte
180 mm

Spot LED pour une
meilleure
visibilité et un
perçage précis



Perceuse magnétique
horizontale avec
engrenage angulaire.
Idéale pour perçage dans
des espaces confinés.
Nouveau ! Spot LED
intégré pour plus de
sécurité et un perçage
précis.



BDSMASCHINEN
DESIGNED IN GERMANY

MAB 155PRO

Horizontal avec engrenage
angulaire, hauteur compacte -
180 mm



	Fraises Ø max. HSS/HM	35 mm
	Fraise profondeur de coupe max.	30 mm (40 mm*)
	Perçage hélicoïdal Ø max.	13 mm (avec fraises hélicoïdaux à queue Weldon SPS)
	compacte	180 mm
	Puissance absorbée	1 050 Watt
	Courant, V AC	230; 110/125 Volt
	Course	39 mm
	Poids	11 kg
	Cône de broche	Fixation directe
	Rapports de transmission	1
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)	320
	Spot LED	✓
	Guide-câbles interne	✓

Contenu de la livraison MAB 155PRO

Mallette de transport	ZHK 155
Éjecteur	ZAK 075
Tournevis coudé	8010311 (5 mm)
Sangle de sécurité	4000161
Manuel d'utilisation	✓

*Pour un perçage jusqu'à une profondeur de coupe de 40 mm, veuillez commander notre modèle spécial portant la référence MAB 155PSP.



PERÇAGE, FRAISAGE ET TARAUDAGE.

ÉQUIPÉE D'UNE TABLE CROISÉE POUR UNE POLYVALENCE MAXIMALE.

Régulation du couple et du nombre de tours

Protection thermique

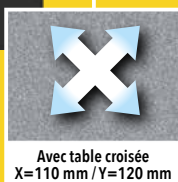
Moteur à rotation
à droite /
à gauche

Indicateur magnétique

Engrenage
à bain
d'huile



La table croisée intégrée permet des positionnements exacts et des déplacements délicats dans les directions X et Y, ce qui facilite les travaux de perçage et de fraisage de précision.



Pleine puissance et flexibilité dans la construction métallique et l'ingénierie industrielle. Le mandrin à pince, disponible en option, permet d'effectuer des travaux de fraisage légers tels que des trous oblongs ou des abaissements.



BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY

MAB 825 KTS

Perçage, fraisage et taraudage
avec table croisée intégrée



	Fraises Ø max. HSS/HM	80 mm
	Fraise profondeur de coupe max.	55 mm
	Taraudage Ø max.	30 mm
	Perçage hélicoïdal Ø max.	31,75 mm
	Alésage Ø max.	31,75 mm
	Fraisage Ø max.	50 mm
	Table croisée	X=110 mm, Y=120 mm
	Puissance absorbée	1 800 Watt
	Courant, V AC	230; 110/125 Volt
	Course	255 mm
	Poids	57,5 kg
	Cône de broche	MK 3
	Rapports de transmission	4
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)	40-110; 65-175; 140-360; 220-600
	Engrenage à bain d'huile	✓
	Accouplement à friction	✓
	Rotation à droite / à gauche	✓
	Réglage du couple	✓
	Réglage de la vitesse de rotation	✓
	Régulation électronique du moteur	✓
	Indicateur magnétique	✓
	Protection thermique	✓
	Indicateur d'usure des balais de charbon	✓
	Guide-câbles interne	✓

Contenu de la livraison MAB 825 KTS

Mallette de transport	ZHK 1500
Éjecteur	ZAK 075, 090, 100, 120
Fixation	ZIA 319-KN, ZIA 332-KN
Expulseur	ZAS 003
Tournevis coudé	8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)
Sangle de sécurité	4000161
Manuel d'utilisation	✓

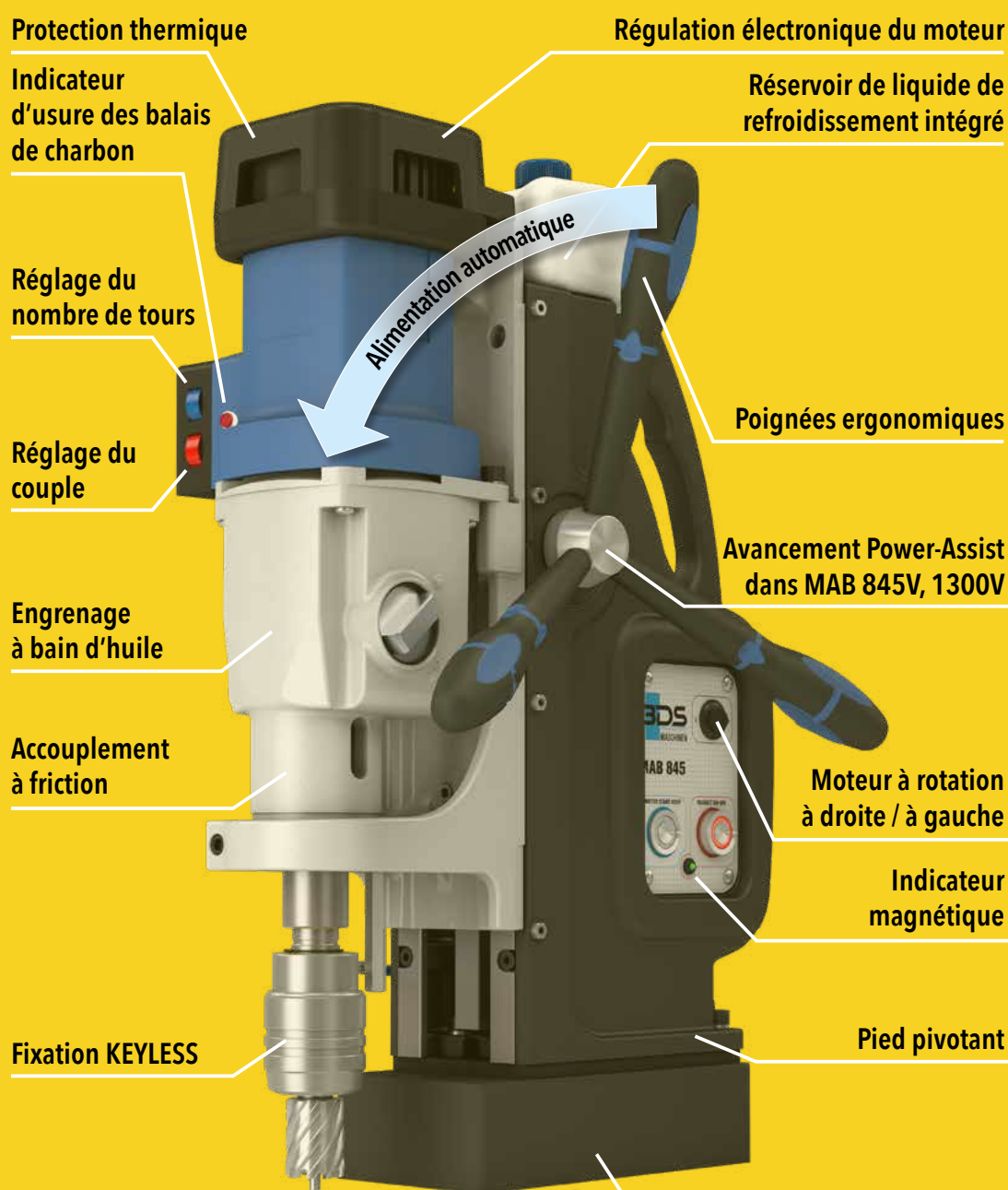
REMARQUE : Pour le fraisage, veuillez commander séparément la référence ZSF 316.

ZSF 316 Mandrin à pince MK 3,
avec 15 pinces de serrage Ø 3 - 16 mm



PERÇAGE MANUEL OU AUTOMATIQUE !

GAIN DE TEMPS, D'EFFORTS ET D'ARGENT.



Les perceuses magnétiques automatiques augmentent l'efficacité et la productivité, car elles effectuent automatiquement le processus de perçage et réduisent ainsi la charge de travail manuelle.

L'avancement précis et régulier permet d'atteindre un rendement élevé, ce qui minimise les erreurs de perçage. Cela permet également de prolonger la durée de vie des outils, car la charge exercée sur la fraise est répartie de manière optimale.

	Fraises Ø max. HSS/HM
	Fraise profondeur de coupe max.
	Taraudage Ø max.
	Perçage hélicoïdal Ø max.
	Alésage Ø max.
	Fraisage Ø max.
	Swivel Base (Pied pivotant)
	Puissance absorbée ⚡ Tension
	Avancement Power-Assist
	Course
	Poids
	Cône de broche
	Rapports de transmission
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)
	Engrenage à bain d'huile
	Accouplement à friction
	Rotation à droite / à gauche
	Réglage du couple
	Réglage de la vitesse de rotation
	Régulation électronique du moteur
	Indicateur magnétique
	Protection thermique
	Indicateur d'usure des balais de charbon

Mallette de transport

Éjecteur

Fixation

Expulseur

Tournevis coudé

Sangle de sécurité

Manuel d'utilisation



Avancement entièrement automatique



Avancement entièrement automatique



Avancement automatique réglable



Avancement automatique réglable



PERÇAGE PRÉCIS ET SÛR DE TUBES EN ACIER.

**POUR CHAQUE TUBE, LA SOLUTION
ADAPTÉE.**



Découvrez la nouvelle génération des systèmes PipeMAB de BDS !

Le système breveté de serrage magnétique s'adapte automatiquement au diamètre du tuyau.

Les longues surfaces de pose offrent une stabilité et une sécurité optimales.

Résultat : un travail rapide, précis et sûr avec la série BDS PipeMAB.

	Fraises Ø max. HSS/HM
	Fraise profondeur de coupe max.
	Taraudage Ø max.
	Perçage hélicoïdal Ø max.
	Alésage Ø max.
	Fraisage Ø max.
	Aimant permanent pour tubes et plaques
	Puissance absorbée
	Courant, VAC
	Course
	Poids
	Cône de broche
	Rapports de transmission
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)
	Réducteur à bain d'huile & guide-câble interne
	Accouplement à friction
	Rotation à droite / à gauche
	Réglage du couple
	Réglage de la vitesse de rotation
	Régulation électronique du moteur
	Indicateur magnétique
	Protection thermique
	Indicateur d'usure des balais de charbon

Mallette de transport

Éjecteur

Fixation

Adaptateur pour taraudage

Mandrin à couronne dentée

Mandrin conique

Expulseur

Tournevis coudé

Sangle de sécurité

Manuel d'utilisation



PipeMAB 200

Perceuse de tube



35 mm

55 mm

13 mm



1 050 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

16 kg

Fixation directe

1

450

PipeMAB 525

Perceuse-taraudeuse
de tubes



50 mm

55 mm

20 mm

20 mm

20 mm

50 mm



1 600 Watt

230; 110/125 Volt

160 mm

19,5 kg

MK 3

2

70-280; 180-580



PipeMAB 825

Perceuse-taraudeuse
de tubes



100 mm

60 mm

55 mm

110 mm

30 mm

31,75 mm

31,75 mm

50 mm



1 800 Watt

230; 110/125 Volt

255 mm

25 kg

MK 3

4

40-110; 65-175; 140-360; 220-600



AirMAB 5000PRO

Entraînement pneumatique
et aimant permanent



35 mm

55 mm

23 mm



830 Watt

Air comprimé

160 mm

15 kg

MK 2

min. 290 – max. 575

Contenu de la livraison PipeMAB 200

ZHK 800

ZAK 075, 100

8010251 (4 mm)

4000161



Contenu de la livraison PipeMAB 525

ZHK 800

ZAK 075, 100

ZIAL 319-KN

ZGA 010, 012, 016

ZBK 113

ZKD 316

ZAS 003

8010301 (3 mm)

4000161



Contenu de la livraison PipeMAB 825

ZHK 1500

ZAK 075, 090, 100, 120

ZIAL 319-KN

ZAS 003

911058 (6 mm)

4000161



Contenu de la livraison AirMAB 5000PRO

ZHK 800

ZAK 075, 100

ZSS 200

ZAS 002

4000161

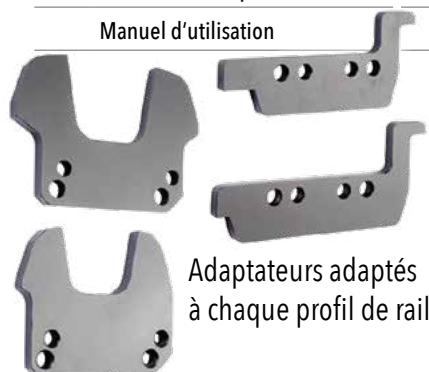


PERÇAGE SUR RAIL :

FLEXIBLE AVEC MOTEUR À ESSENCE OU ÉLECTRIQUE.



	eRailMAB 450 Perceuse magnétique sur rail à batterie	RailMAB 915 Perceuse pour rails avec moteur électrique	RailMAB 965 Perceuse pour rails avec moteur à essence
Fraises Ø max. HSS/HM	36 mm	36 mm	36 mm
Fraise profondeur de coupe max.	55 mm	55 mm	55 mm
Taraudage Ø max.	M16		
Perçage hélicoïdal Ø max.	18 mm	20 mm	20 mm
Puissance absorbée	1100 Watt	1600 Watt (14.50 Amp)	1500 Watt (2 PS)
Courant, V AC	18 Volt / 10.4 Ah	230; 110/125 Volt	Couple 3,04 Nm 49,4 ccm cylindrée
Course	135 mm	160 mm	40 mm
Poids	13 kg (sans batterie)	17 kg	21,5 kg
Cône de broche	Fixation directe	MK 3	Fixation directe 19 mm Weldon 3/4"
Rapports de transmission	1	2	1
Nombre de tours de charge (min ⁻¹)	134, 189, 246, 298, 355	70 - 580	min. 110 - max. 280
Dispositif de serrage rapide	✓	✓	✓
Engrenage à bain d'huile		✓	
Réglage du couple		✓	
Réglage de la vitesse de rotation	✓	✓	
Protection thermique		✓	
Indicateur d'usure des balais de charbon		✓	
	Contenu de la livraison eRailMAB 450	Contenu de la livraison RailMAB 915	Contenu de la livraison RailMAB 965
Mallette de transport	ZHK 825	ZHK 825	Mallette métallique
Éjecteur	ZAK 075	ZAK 075, 100	ZAK 075
Fixation		ZIA 319-KN	
Expulseur		ZAS 003	
Batterie (18 V lithium-ion)	AKKU-18V10.4		
Station de recharge	2010101		
Tournevis coudé		8010251 (4 mm), 8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)	8010251 (4 mm), 8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)
Adaptateur de rail	1 pièce incluse, au choix	1 pièce incluse, au choix	1 pièce incluse, au choix
Réservoir haute pression	✓	✓	✓
Manuel d'utilisation	✓	✓	✓



Code article	RailMAB 915 eRailMAB 450	Code article	RailMAB 965
ZAS 049S	Adaptateur de rail S 49	ZAS 250U	Adaptateur de rail UIC 50
ZAS 054S	Adaptateur de rail S 54	ZAS 254U	Adaptateur de rail UIC 54
ZAS 050U	Adaptateur de rail UIC 50	ZAS 260U	Adaptateur de rail UIC 60
ZAS 054U	Adaptateur de rail UIC 54	ZAS 249S	Adaptateur de rail S 49
		ZAS 254S	Adaptateur de rail S 54

SOLIDE, MOBILE AUTONOME.

LA NOUVELLE **eMAB 450**
PERCEUSE MAGNÉTIQUE SANS FIL.

**PERFORMANCES POUR LES TÂCHES
LOURDES ET LIBERTÉ SANS FIL - CONÇU
POUR LES VRAIS PROFESSIONNELS.**



- Sans fil et mobile - Aucune source d'alimentation nécessaire, utilisation flexible
- Moteur à longue durée de vie - Le moteur sans balais réduit l'usure
- Force magnétique élevée - Les aimants permanents assurent un maintien sûr
- Peu d'entretien - Moins de pièces d'usure, moins d'entretien
- Efficace et silencieux - Économie d'énergie et faible niveau sonore

La nouvelle perceuse magnétique sans fil avec batterie 18 V / 10,4 Ah offre un perçage précis et sans fil pour une utilisation professionnelle. Un moteur sans balais garantit une grande efficacité et un entretien réduit. L'aimant permanent intégré garantit une forte adhérence et des performances fiables, idéales pour les applications exigeantes sur les chantiers ou lors du montage.



eMAB 450

Perceuse magnétique sans fil avec moteur sans balais et aimants permanents



	Fraises $\varnothing$ max. HSS/HM	36 / 40 mm
	Fraise profondeur de coupe max.	55 mm
	Taraudage $\varnothing$ max.	M 16
	Perçage hélicoïdal $\varnothing$ max.	18 mm
	Tension de la batterie	Li-Ion 18 V / 10,4 Ah / 187 Wh
	Puissance absorbée	1 100 Watt
	Courant, V DC	18 Volt / 10,4 Ah
	Course	135 mm
	Poids	11,5 kg (sans batterie)
	Cône de broche	Fixation directe
	Rapports de transmission	1
	Nombre de tours de charge (min ⁻¹)	134, 189, 246, 298, 355
	Moteur sans balais	✓
	Aimant permanent	✓
	Réglage de la vitesse	✓
	Indicateur magnétique	✓

Contenu de la livraison eMAB 450

Mallette de transport	ZHK 400
Batterie (18 V lithium-ion)	BATTERIE-18V10
Station de recharge	2010101
Éjecteur	ZAK 075, ZAK 090
Sangle de sécurité	4000161
Manuel d'utilisation	✓

MOTEUR SANS BALAIS HAUTE PERFORMANCE ENTIÈREMENT EN CUIVRE

Moteur sans balais efficace et durable pour une usure minimale. Les bobinages entièrement en cuivre garantissent une conductivité et une dissipation thermique optimales. Offre un couple puissant, un fonctionnement silencieux et une grande fiabilité pour une faible consommation d'énergie.

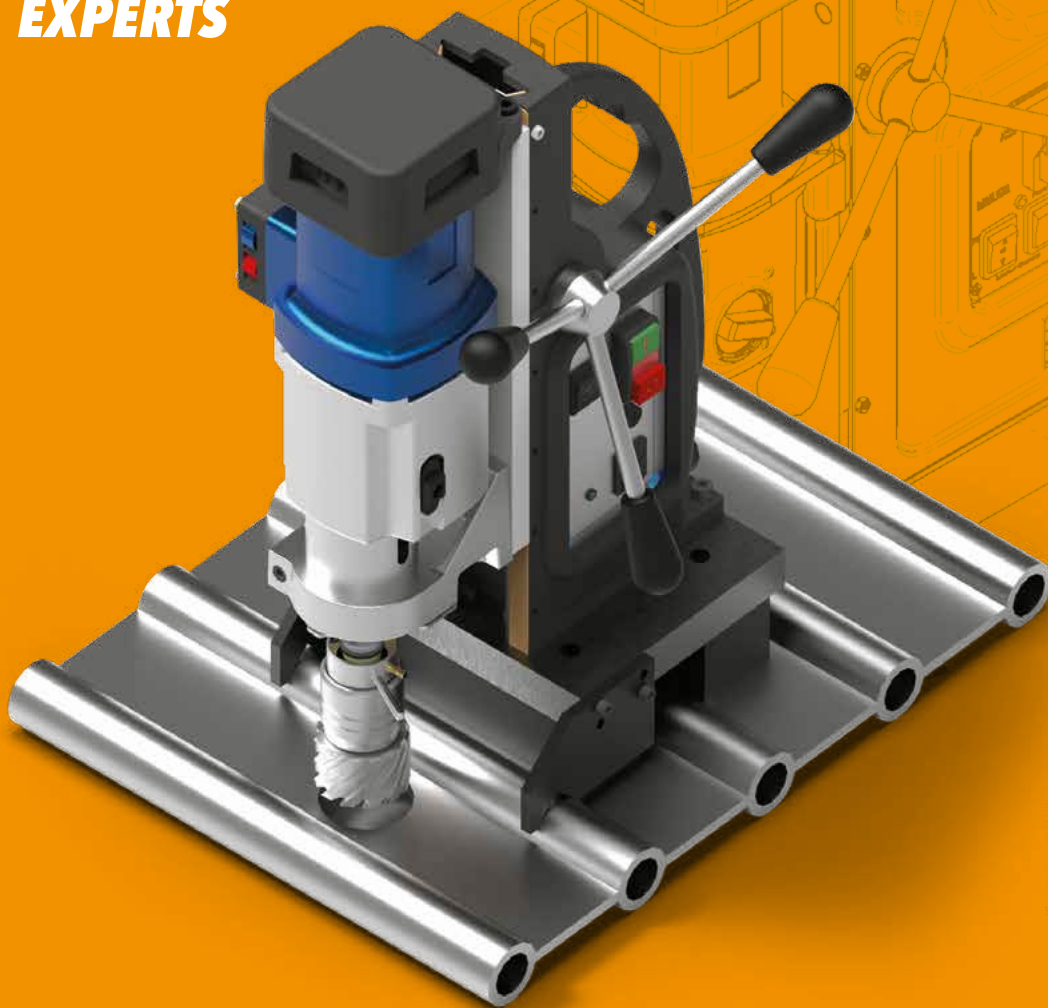


VOUS EN AVEZ BESOIN ? NOUS LA CONSTRUISONS !

**MACHINES SPÉCIALES SUR MESURE,
FABRIQUÉES EN ALLEMAGNE PAR DES
EXPERTS**

**DES MACHINES
SPÉCIALES POUR DES
BESOINS SPÉCIAUX.
VOUS DÉFINISSEZ
LA TÂCHE, NOUS
DÉVELOPPONS
LA SOLUTION.**

Avez-vous des tâches spécifiques qui ne peuvent pas être traitées de manière optimale avec la technologie existante ? N'hésitez pas à nous contacter. Nous vous conseillerons volontiers, sans engagement. Vous en avez besoin ? Nous le construisons !



CONSTRUCTION DE MACHINES SPÉCIALES : PRÉCISION SANS LIMITES.

CHAQUE MACHINE EST UNIQUE.

Cela pose sans cesse de nouveaux défis aux concepteurs, chefs de projet et spécialistes du travail des métaux et du montage. En étroite collaboration avec le client, les chefs de projet définissent le calendrier et le budget de la machine spéciale et reçoivent à l'avance des pièces de référence pour lesquelles la machine sera fabriquée sur mesure.

Les concepteurs et les designers techniques développent ensemble un modèle CAO qui est ensuite envoyé à la production.



Deux perceuses magnétiques en ligne spécialement conçues pour le perçage avec un seul mécanisme d'avancement.



Perceuse magnétique spéciale avec réglage de l'angle de perçage. Réglage de l'angle selon les souhaits du client.



Perceuse magnétique spéciale avec extension de course et moteur inversé.



Perceuse magnétique spéciale avec course prolongée jusqu'à 1000 mm.



INDIVIDUEL ET ADAPTÉ AUX BESOINS DU CLIENT.

De la planification à la fabrication, des collaborateurs issus des domaines les plus divers travaillent ensemble et développent sans cesse de nouveaux modèles. Les constructeurs de machines spéciales fabriquent des machines de production individuelles adaptées à la pièce à usiner – et chaque pièce à usiner diffère en termes de matériau et de texture.

De l'idée à la conception, en passant par le développement et la réalisation des machines et installations : Chez BDS, tout provient d'une seule source.

Au final, ce qui compte, c'est que la machine remplisse pleinement sa fonction.

VOTRE SOLUTION SPÉCIALE EN SEULEMENT 4 ÉTAPES :

1. Envoyez-nous votre demande ou demandez à être rappelé.
2. Notre expert vous contactera pour un entretien approfondi
3. Après une analyse interne de vos exigences spécifiques, notre équipe vous enverra notre offre pour confirmation.
4. Livraison de la solution spéciale dans les délais convenus et dans une qualité professionnelle « Fabriqué en Allemagne ».

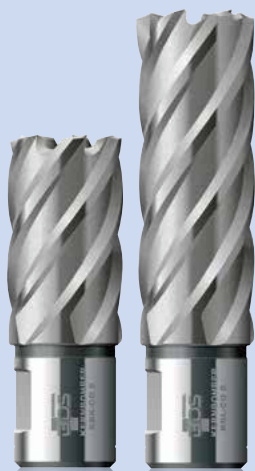




Serie HSS-Co 8

Fraises en acier spécial à haute teneur en cobalt.

- Haute résistance à la chaleur
- Meilleure protection contre l'usure
- Teneur élevée en cobalt de 8 %
- Convient pour les charges élevées dans les aciers à grains fins et les matériaux inoxydables
- Avec queue Weldon 19 mm ou 32 mm
- Réaffûtable



KBK-CO

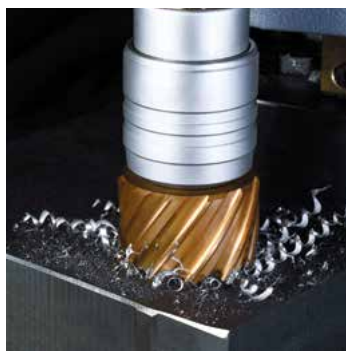
KBL-CO

Profondeur de coupe 30 mm

Profondeur de coupe 55 mm

Diamètre de perçage 12 - 130 mm

Diamètre de perçage 12 - 100 mm



Série HSS-VarioPLUS

Fraises à coupe pleine en acier rapide haute performance, revêtement en carbure.

- Fraises à coupe pleine à haute résistance
- Revêtement en carbure dans la plage 2,5 µ
- Durée de vie prolongée
- Évacuation plus régulière des copeaux, en particulier avec les fraises longues – un point important pour la sécurité au travail
- Réaffûtable



KBK-VP

KBL-VP

Profondeur de coupe 30 mm

Profondeur de coupe 55 mm

Diamètre de perçage 12 - 60 mm

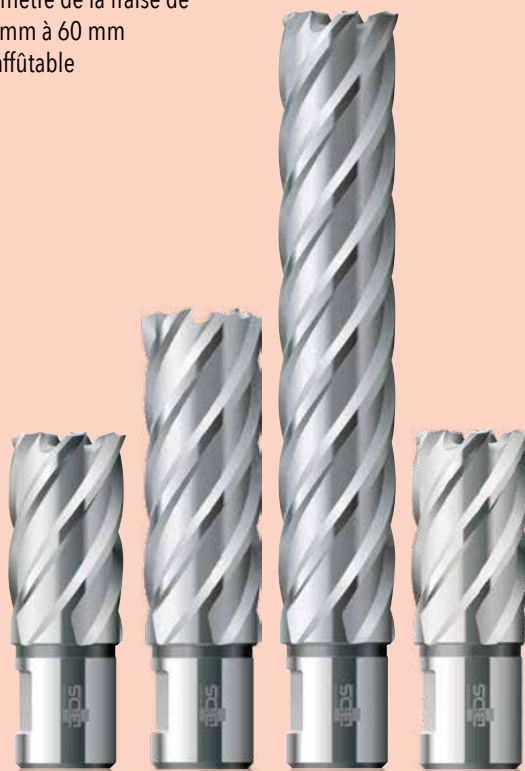
Diamètre de perçage 12 - 60 mm



Série HSS-Standard

Fraises à coupe pleine en acier rapide haute performance.

- Outils avec trois profondeurs de coupe différentes : 30 mm, 55 mm et 110 mm
- Diamètre de la fraise de 12 mm à 60 mm
- Réaffûtable



KBK

KBL

KEL

KBK-Z

Profondeur de coupe 30 mm

Profondeur de coupe 55 mm

Profondeur de coupe 110 mm

Profondeur de coupe 30 mm

Diamètre de perçage 12 - 60 mm

Diamètre de perçage 12 - 60 mm

Diamètre de perçage 20 - 50 mm

Diamètre de perçage 1/2" - 2 1/16"

Les fraises BDS sont fabriquées sur des centres d'affûtage modernes à commande numérique. Cela garantit une exécution, une qualité et une performance de coupe constantes pour tous les outils de perçage BDS de l'ensemble de la gamme.

PORTE-OUTILS

Les outils de carottage BDS sont proposés avec différents porte-outils. Les perceuses BDS sont équipées en standard du système de queue WELDON Jusqu'à un diamètre de perceuse de 60 mm avec une queue Weldon de 19 mm et un diamètre de perceuse à partir de 61 mm avec une queue Weldon de 32 mm. BDS propose également des perceuses uniquement avec une queue Nitto ou avec une queue universelle, une combinaison entre une queue Weldon et une queue Nitto. BDS propose également des fraises avec une queue Quick-In de 18 mm.



19 mm queue Weldon (3/4")



32 mm queue Weldon (3/4")



18 mm queue Quick-In



Fraises en carbure disponible en option avec queue universel (Nitto + Weldon)



FRAISE À COUPE PLEINE BDS

**CE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE : UNE PUISSANCE DE
COUPE MAXIMALE POUR PLUS DE PERÇAGES !**

Fraises Série Métal dur

Fraises Série Métal dur

- Profondeurs de coupe de 30 mm, 55 mm, 75 mm et 110 mm
- Diamètre de 12 mm à 150 mm
- Série Métal- dur- PLUS avec revêtement supplémentaire avec revêtement dur résistant à l'usure jusque 2,5 µ



HKK	HKL	HKX-L	HKE-L
Profondeur de coupe 30 mm	Profondeur de coupe 55 mm	Profondeur de coupe 75 mm	Profondeur de coupe 110 mm
Diamètre de perçage 12 - 150 mm	Diamètre de perçage 12 - 100 mm	Diamètre de perçage 18 - 120 mm	Diamètre de perçage 20 - 120 mm

Série Métal dur PLUS

Fraises avec revêtement en métal dur et matériau dur.



HKK-P

Profondeur de coupe 30 mm

Diamètre de perçage 12 - 60 mm

Série Métal dur RAIL

Fraises à revêtement carbure pour perceuses pour rails.



HKK-R

Profondeur de coupe 30 mm

Diamètre de perçage 12 - 50 mm

Série Quick-In HSS-Co 8-F / Métal dur

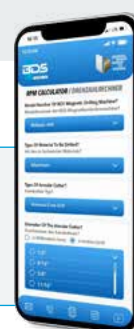
Fraises en acier à outils HSS ou à revêtement carbure conviennent aux systèmes de fixation Quick-In. Fraises avec queue de 18 mm pour système de fixation Quick-In.

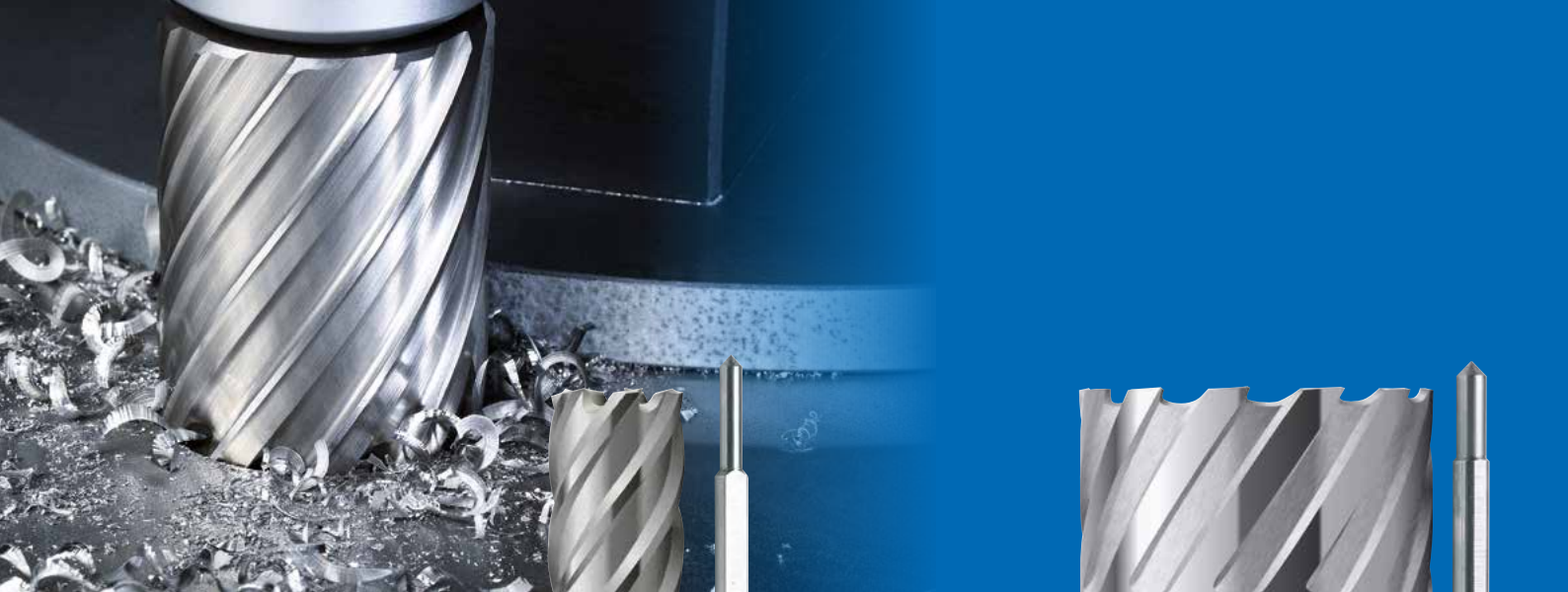


KBK-CO 8 F	HKK-F
Profondeur de coupe 35 mm	Profondeur de coupe 35 mm
Diamètre de perçage 12 - 60 mm	Diamètre de perçage 12 - 60 mm

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.





HSS-CO 8 FRAISE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (3/4")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBK-CO 012	36	KBK-CO 036
13	KBK-CO 013	37	KBK-CO 037
14	KBK-CO 014	38	KBK-CO 038
15	KBK-CO 015	39	KBK-CO 039
16	KBK-CO 016	40	KBK-CO 040
17	KBK-CO 017	41	KBK-CO 041
17,5	KBK-CO 17,5	42	KBK-CO 042
18	KBK-CO 018	43	KBK-CO 043
19	KBK-CO 019	44	KBK-CO 044
19,5	KBK-CO 19,5	45	KBK-CO 045
20	KBK-CO 020	46	KBK-CO 046
21	KBK-CO 021	47	KBK-CO 047
22	KBK-CO 022	48	KBK-CO 048
23	KBK-CO 023	49	KBK-CO 049
24	KBK-CO 024	50	KBK-CO 050
25	KBK-CO 025	51	KBK-CO 051
26	KBK-CO 026	52	KBK-CO 052
27	KBK-CO 027	53	KBK-CO 053
28	KBK-CO 028	54	KBK-CO 054
29	KBK-CO 029	55	KBK-CO 055
30	KBK-CO 030	56	KBK-CO 056
31	KBK-CO 031	57	KBK-CO 057
32	KBK-CO 032	58	KBK-CO 058
33	KBK-CO 033	59	KBK-CO 059
34	KBK-CO 034	60	KBK-CO 060
35	KBK-CO 035		

Éjecteur pour KBK-CO Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

HSS-CO 8 FRAISE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 32 mm queue Weldon (3/4")



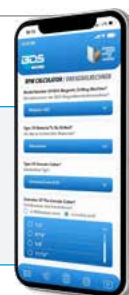
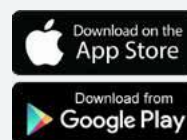
Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
61	KBK-CO 061	84	KBK-CO 084
62	KBK-CO 062	85	KBK-CO 085
63	KBK-CO 063	86	KBK-CO 086
64	KBK-CO 064	87	KBK-CO 087
65	KBK-CO 065	88	KBK-CO 088
66	KBK-CO 066	89	KBK-CO 089
67	KBK-CO 067	90	KBK-CO 090
68	KBK-CO 068	91	KBK-CO 091
69	KBK-CO 069	92	KBK-CO 092
70	KBK-CO 070	93	KBK-CO 093
71	KBK-CO 071	94	KBK-CO 094
72	KBK-CO 072	95	KBK-CO 095
73	KBK-CO 073	96	KBK-CO 096
74	KBK-CO 074	97	KBK-CO 097
75	KBK-CO 075	98	KBK-CO 098
76	KBK-CO 076	99	KBK-CO 099
77	KBK-CO 077	100	KBK-CO 100
78	KBK-CO 078	105	KBK-CO 105
79	KBK-CO 079	110	KBK-CO 110
80	KBK-CO 080	115	KBK-CO 115
81	KBK-CO 081	120	KBK-CO 120
82	KBK-CO 082	125	KBK-CO 125
83	KBK-CO 083	130	KBK-CO 130

Éjecteur pour KBK-CO Ø 61- 130 mm

ZAK 090

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.



FRAISES SÉRIE HSS-CO 8

FRAISES À COUPE PLEINE EN ACIER RAPIDE HAUTE PERFORMANCE.

Les fraises de cette série se caractérisent par une résistance élevée à la chaleur et une protection contre l'usure.

Ils conviennent, en combinaison avec des perceuses magnétiques BDS à vitesse de rotation contrôlée, pour l'usinage d'aciers à grains fins et de matériaux inoxydables.



Vidéos et documents

HSS-CO 8 FRAISE LONGUE

- Profondeur de coupe de 55 mm
- 19 mm queue Weldon (3/4")



HSS-CO 8 FRAISE LONGUE

- Profondeur de coupe de 55 mm
- 32 mm queue Weldon (3/4")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17,5	KBL-CO 17,5	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19,5	KBL-CO 19,5	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
61	KBL-CO 061	81	KBL-CO 081
62	KBL-CO 062	82	KBL-CO 082
63	KBL-CO 063	83	KBL-CO 083
64	KBL-CO 064	84	KBL-CO 084
65	KBL-CO 065	85	KBL-CO 085
66	KBL-CO 066	86	KBL-CO 086
67	KBL-CO 067	87	KBL-CO 087
68	KBL-CO 068	88	KBL-CO 088
69	KBL-CO 069	89	KBL-CO 089
70	KBL-CO 070	90	KBL-CO 090
71	KBL-CO 071	91	KBL-CO 091
72	KBL-CO 072	92	KBL-CO 092
73	KBL-CO 073	93	KBL-CO 093
74	KBL-CO 074	94	KBL-CO 094
75	KBL-CO 075	95	KBL-CO 095
76	KBL-CO 076	96	KBL-CO 096
77	KBL-CO 077	97	KBL-CO 097
78	KBL-CO 078	98	KBL-CO 098
79	KBL-CO 079	99	KBL-CO 099
80	KBL-CO 080	100	KBL-CO 100

Éjecteur pour KBL-CO Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Éjecteur pour KBL-CO Ø 61 - 100 mm

ZAK 120

Lubrifiants recommandés

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HSS-CO 8)
ZHS 005	BDS 5000 Huile de coupe (5 litres)
ZHS 006	BDS 5000 Huile de coupe (1 litres)
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



Code article	Article (adapté à toutes les fraises HSS-CO 8)
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 406	BDS 5200 Spray graisseux, 6 x 400 ml Boîte
ZHS 412	BDS 5200 Spray graisseux, 12 x 400 ml Boîte



FRAISES SÉRIE HSS-VarioPLUS

Fraise à coupe pleine en acier rapide haute performance avec revêtement en matériau dur. Rentabilité élevée grâce à une durée de vie prolongée, sécurité de travail accrue grâce à une très bonne évacuation des copeaux, en particulier avec les fraises longues. BDS recommande l'huile de coupe haute performance BDS 5000.



Vidéos et documents

HSS-VarioPLUS FRAISE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (¾")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17,5	KBK-VP 17,5	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19,5	KBK-VP 19,5	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

Éjecteur pour KBK-VP, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

HSS-VarioPLUS FRAISE LONGUE

- ▶ Profondeur de coupe de 55 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (¾")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17,5	KBL-VP 17,5	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19,5	KBL-VP 19,5	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

Éjecteur pour KBL-VP, Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Lubrifiants recommandés

Code article	Article (adapté à tous les HSS-VarioPLUS)
ZHS 005	BDS 5000 Huile de coupe (5 litres)
ZHS 006	BDS 5000 Huile de coupe (1 litres)
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



Code article	Article (adapté à tous les HSS-VarioPLUS)
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 406	BDS 5200 Spray graisseux, 6 x 400 ml Boîte
ZHS 412	BDS 5200 Spray graisseux, 12 x 400 ml Boîte



SÉRIE DE FRAISES À CAROTTER QUICK-IN EN HSS & TCT

Fraises annulaires haute performance fabriquées en acier rapide HSS Co 8 % ou en version à plaquettes carbure (TCT), avec système de queue Quick-In. Dotées d'une profondeur de coupe de 35 mm et d'un diamètre de queue de 18 mm, elles offrent une excellente résistance à l'usure, un changement d'outil rapide et des perfor-



mances de perçage fiables pour les applications exigeantes de l'usinage industriel des métaux.



QUICK-IN HSS-Co 8-F FRAISE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 35 mm
- ▶ Queue de 18 mm pour système de fixation Quick-In



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBK-F 012	37	KBK-F 037
13	KBK-F 013	38	KBK-F 038
14	KBK-F 014	39	KBK-F 039
15	KBK-F 015	40	KBK-F 040
16	KBK-F 016	41	KBK-F 041
17	KBK-F 017	42	KBK-F 042
18	KBK-F 018	43	KBK-F 043
19	KBK-F 019	44	KBK-F 044
20	KBK-F 020	45	KBK-F 045
21	KBK-F 021	46	KBK-F 046
22	KBK-F 022	47	KBK-F 047
23	KBK-F 023	48	KBK-F 048
24	KBK-F 024	49	KBK-F 049
25	KBK-F 025	50	KBK-F 050
26	KBK-F 026	51	KBK-F 051
27	KBK-F 027	52	KBK-F 052
28	KBK-F 028	53	KBK-F 053
29	KBK-F 029	54	KBK-F 054
30	KBK-F 030	55	KBK-F 055
31	KBK-F 031	56	KBK-F 056
32	KBK-F 032	57	KBK-F 057
33	KBK-F 033	58	KBK-F 058
34	KBK-F 034	59	KBK-F 059
35	KBK-F 035	60	KBK-F 060
36	KBK-F 036		

QUICK-IN MÉTAL DUR FRAISE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 35 mm
- ▶ Queue de 18 mm pour système de fixation Quick-In



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	HKK-F 012	37	HKK-F 037
13	HKK-F 013	38	HKK-F 038
14	HKK-F 014	39	HKK-F 039
15	HKK-F 015	40	HKK-F 040
16	HKK-F 016	41	HKK-F 041
17	HKK-F 017	42	HKK-F 042
18	HKK-F 018	43	HKK-F 043
19	HKK-F 019	44	HKK-F 044
20	HKK-F 020	45	HKK-F 045
21	HKK-F 021	46	HKK-F 046
22	HKK-F 022	47	HKK-F 047
23	HKK-F 023	48	HKK-F 048
24	HKK-F 024	49	HKK-F 049
25	HKK-F 025	50	HKK-F 050
26	HKK-F 026	51	HKK-F 051
27	HKK-F 027	52	HKK-F 052
28	HKK-F 028	53	HKK-F 053
29	HKK-F 029	54	HKK-F 054
30	HKK-F 030	55	HKK-F 055
31	HKK-F 031	56	HKK-F 056
32	HKK-F 032	57	HKK-F 057
33	HKK-F 033	58	HKK-F 058
34	HKK-F 034	59	HKK-F 059
35	HKK-F 035	60	HKK-F 060
36	HKK-F 036		

Éjecteur pour HSS-Co 8-F, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Éjecteur pour HKK-F, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Code article	Article (adapté à toutes les fraises KBK-F)
ZHS 005	BDS 5000 Huile de coupe (5 litres)
ZHS 006	BDS 5000 Huile de coupe (1 litre)
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



Code article	Article (adapté à toutes les fraises HKK-F)
ZHB 001	BDS 6000 Concentré de lubrifiant réfrigérant
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



FRAISES SÉRIE HSS-STANDARD

La gamme de base de fraises pour une utilisation professionnelle. Fraises à coupe pleine en acier rapide haute performance, fabriquées sur des centres d'affûtage à commande numérique, avec une bonne évacuation des copeaux. Perçage sans effort. Pour les travaux horizontaux, BDS recommande le spray lubrifiant haute performance BDS 5200.

STANDARD HSS FRAISE COURTE

- Profondeur de coupe de 30 mm
- 19 mm queue Weldon (3/4")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
13	KBK 013	36	KBK 036
14	KBK 014	37	KBK 037
15	KBK 015	38	KBK 038
16	KBK 016	39	KBK 039
17	KBK 017	40	KBK 040
17,5	KBK 17,5	41	KBK 041
18	KBK 018	42	KBK 042
19	KBK 019	43	KBK 043
19,5	KBK 19,5	44	KBK 044
20	KBK 020	45	KBK 045
21	KBK 021	46	KBK 046
22	KBK 022	47	KBK 047
23	KBK 023	48	KBK 048
24	KBK 024	49	KBK 049
25	KBK 025	50	KBK 050
26	KBK 026	51	KBK 051
27	KBK 027	52	KBK 052
28	KBK 028	53	KBK 053
29	KBK 029	54	KBK 054
30	KBK 030	55	KBK 055
31	KBK 031	56	KBK 056
32	KBK 032	57	KBK 057
33	KBK 033	58	KBK 058
34	KBK 034	59	KBK 059
35	KBK 035	60	KBK 060

Éjecteur pour KBK, Ø 12 - 60 mm

ZAK 075

Lubrifiants recommandés

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HSS)
ZHS 005	BDS 5000 Huile de coupe (5 litres)
ZHS 006	BDS 5000 Huile de coupe (1 litres)
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



STANDARD HSS FRAISE LONGUE

- Profondeur de coupe de 55 mm
- 19 mm queue Weldon (3/4")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	KBL 012	36	KBL 036
13	KBL 013	37	KBL 037
14	KBL 014	38	KBL 038
15	KBL 015	39	KBL 039
16	KBL 016	40	KBL 040
17	KBL 017	41	KBL 041
17,5	KBL 17,5	42	KBL 042
18	KBL 018	43	KBL 043
19	KBL 019	44	KBL 044
19,5	KBL 19,5	45	KBL 045
20	KBL 020	46	KBL 046
21	KBL 021	47	KBL 047
22	KBL 022	48	KBL 048
23	KBL 023	49	KBL 049
24	KBL 024	50	KBL 050
25	KBL 025	51	KBL 051
26	KBL 026	52	KBL 052
27	KBL 027	53	KBL 053
28	KBL 028	54	KBL 054
29	KBL 029	55	KBL 055
30	KBL 030	56	KBL 056
31	KBL 031	57	KBL 057
32	KBL 032	58	KBL 058
33	KBL 033	59	KBL 059
34	KBL 034	60	KBL 060
35	KBL 035		

Éjecteur pour KBL, Ø 12 - 60 mm

ZAK 100

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HSS)
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 406	BDS 5200 Spray graisseux, 6 x 400 ml Boîte
ZHS 412	BDS 5200 Spray graisseux, 12 x 400 ml Boîte





Vidéos et documents

HSS-STANDARD FRAISE EXTRA LONGUE

- Profondeur de coupe de 110 mm
- 19 mm queue Weldon (3/4")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

FRAISES ANNULAIRES HSS-STANDARD, EN POUCES

Fraise de haute qualité avec diamètres en pouces et une longueur de 1 3/16" (30 mm) – idéal pour un perçage précis et efficace dans le métal. Fabriquée en acier robuste haute performance, elle offre une excellente durée de vie et des coupes nettes. Sa longueur compacte permet un contrôle optimal, même dans les zones de travail étroites. Parfaite pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat.

STANDARD HSS FRAISE COURTE, POUCES

- Profondeur de coupe de 30 mm
- 19 mm queue Weldon (3/4")



Ø en pouces	Ø mm	Code article
1/2"	12,700	KBK-Z 1/2
9/16"	14,288	KBK-Z 9/16
5/8"	15,875	KBK-Z 5/8
11/16"	17,463	KBK-Z 11/16
3/4"	19,050	KBK-Z 3/4
13/16"	20,638	KBK-Z 13/16
7/8"	22,225	KBK-Z 7/8
15/16"	23,813	KBK-Z 15/16
1"	25,400	KBK-Z 1
1 1/16"	26,988	KBK-Z 1 1/16
1 1/8"	28,575	KBK-Z 1 1/8
1 3/16"	30,136	KBK-Z 1 3/16
1 1/4"	31,750	KBK-Z 1 1/4
1 5/16"	33,338	KBK-Z 1 5/16
1 3/8"	34,925	KBK-Z 1 3/8
1 7/16"	36,513	KBK-Z 1 7/16
1 1/2"	38,100	KBK-Z 1 1/2
1 9/16"	39,688	KBK-Z 1 9/16
1 5/8"	41,276	KBK-Z 1 5/8
1 11/16"	42,863	KBK-Z 1 11/16
1 3/4"	44,450	KBK-Z 1 3/4
1 13/16"	46,038	KBK-Z 1 13/16
1 7/8"	47,625	KBK-Z 1 7/8
1 15/16"	49,213	KBK-Z 1 15/16
2"	50,800	KBK-Z 2
2 1/16"	52,388	KBK-Z 2 1/16

Éjecteur pour KEL, Ø 20 – 50 mm

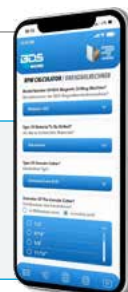
ZAK 275 Version en 2 parties

Éjecteur pour KBK-Z, Ø 1/2" – 2 1/16"

ZAK 075

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.



FRAISES SÉRIE MÉTAL DUR

FRAISE EN CARBURE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (¾")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	HKK 012	37	HKK 037
13	HKK 013	38	HKK 038
14	HKK 014	39	HKK 039
15	HKK 015	40	HKK 040
16	HKK 016	41	HKK 041
17	HKK 017	42	HKK 042
18	HKK 018	43	HKK 043
19	HKK 019	44	HKK 044
20	HKK 020	45	HKK 045
21	HKK 021	46	HKK 046
22	HKK 022	47	HKK 047
23	HKK 023	48	HKK 048
24	HKK 024	49	HKK 049
25	HKK 025	50	HKK 050
26	HKK 026	51	HKK 051
27	HKK 027	52	HKK 052
28	HKK 028	53	HKK 053
29	HKK 029	54	HKK 054
30	HKK 030	55	HKK 055
31	HKK 031	56	HKK 056
32	HKK 032	57	HKK 057
33	HKK 033	58	HKK 058
34	HKK 034	59	HKK 059
35	HKK 035	60	HKK 060
36	HKK 036		

Éjecteur pour HKK, Ø 14 - 60 mm

ZAK 075

Lubrifiants recommandés

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HM)
ZHB 001	BDS 6000 Concentré de lubrifiant réfrigérant
ZHS 550	BDS 5500 Pâte de coupe, 1000 g
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



FRAISE EN CARBURE COURTE

- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 32 mm queue Weldon (1¼")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
61	HKK 061	86	HKK 086
62	HKK 062	87	HKK 087
63	HKK 063	88	HKK 088
64	HKK 064	89	HKK 089
65	HKK 065	90	HKK 090
66	HKK 066	91	HKK 091
67	HKK 067	92	HKK 092
68	HKK 068	93	HKK 093
69	HKK 069	94	HKK 094
70	HKK 070	95	HKK 095
71	HKK 071	96	HKK 096
72	HKK 072	97	HKK 097
73	HKK 073	98	HKK 098
74	HKK 074	99	HKK 099
75	HKK 075	100	HKK 100
76	HKK 076	105	HKK 105
77	HKK 077	110	HKK 110
78	HKK 078	115	HKK 115
79	HKK 079	120	HKK 120
80	HKK 080	125	HKK 125
81	HKK 081	130	HKK 130
82	HKK 082	135	HKK 135
83	HKK 083	140	HKK 140
84	HKK 084	145	HKK 145
85	HKK 085	150	HKK 150

Éjecteur pour HKK, Ø 61 - 150 mm

ZAK 090

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HM)
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 406	BDS 5200 Spray graisseux, 6 x 400 ml Boîte
ZHS 412	BDS 5200 Spray graisseux, 12 x 400 ml Boîte



Les fraises en carbure offrent une grande capacité de coupe et permettent un perçage rapide dans des matériaux durs tels que l'acier, l'acier inoxydable et la fonte. Grâce à leur dureté et leur résistance à l'usure extrêmes, ils conservent leur tranchant pendant une longue période, ce qui prolonge considérablement leur durée de vie. Grâce à la géométrie spéciale de la lame, ils produisent des trous propres et précis avec un minimum de bavures, ce qui réduit les retouches.

Un autre avantage est la réduction du dégagement de chaleur pendant le processus de perçage. L'évacuation optimisée des copeaux assure un refroidissement plus efficace et empêche la surchauffe de l'outil. Le risque de déformation des matériaux est ainsi minimisé.

FRAISE EN CARBURE LONGUE

- ▶ Profondeur de coupe de 55 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (3/4")



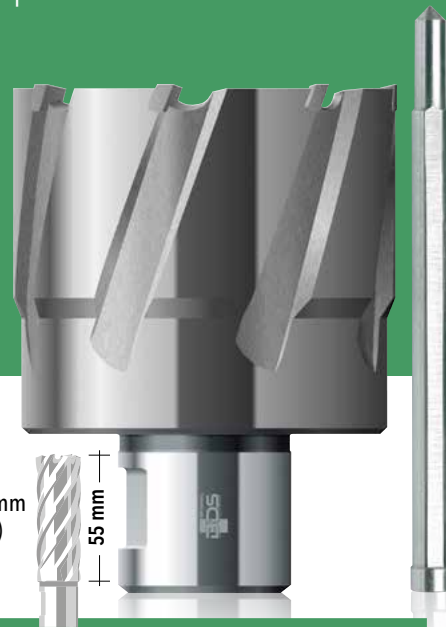
Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
12	HKL 012	37	HKL 037
13	HKL 013	38	HKL 038
14	HKL 014	39	HKL 039
15	HKL 015	40	HKL 040
16	HKL 016	41	HKL 041
17	HKL 017	42	HKL 042
18	HKL 018	43	HKL 043
19	HKL 019	44	HKL 044
20	HKL 020	45	HKL 045
21	HKL 021	46	HKL 046
22	HKL 022	47	HKL 047
23	HKL 023	48	HKL 048
24	HKL 024	49	HKL 049
25	HKL 025	50	HKL 050
26	HKL 026	51	HKL 051
27	HKL 027	52	HKL 052
28	HKL 028	53	HKL 053
29	HKL 029	54	HKL 054
30	HKL 030	55	HKL 055
31	HKL 031	56	HKL 056
32	HKL 032	57	HKL 057
33	HKL 033	58	HKL 058
34	HKL 034	59	HKL 059
35	HKL 035	60	HKL 060
36	HKL 036		

Éjecteur pour HKL, Ø 14 - 60 mm

ZAK 100

FRAISE EN CARBURE LONGUE

- ▶ Profondeur de coupe de 55 mm
- ▶ 32 mm Queue Weldon (1 1/4")



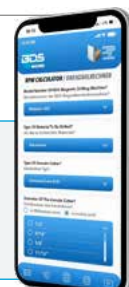
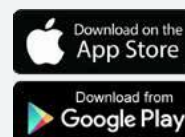
Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

Éjecteur pour HKL, Ø 61 - 100 mm

ZAK 120

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.



FRAISES SÉRIE MÉTAL DUR

FRAISE À REVÊTEMENT CARBURE



Vidéos et documents

CARBURE FRAISE EXTRA-LONGUE

- ▶ Profondeur de coupe de 75 mm
- ▶ jusqu'à Ø 60 mm : 19 mm queue Weldon (¾")
- ▶ jusqu'à Ø 61 mm : 32 mm queue Weldon (1¼")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
18	HKX-L 018	44	HKX-L 044
19	HKX-L 019	45	HKX-L 045
20	HKX-L 020	46	HKX-L 046
21	HKX-L 021	47	HKX-L 047
22	HKX-L 022	48	HKX-L 048
23	HKX-L 023	49	HKX-L 049
24	HKX-L 024	50	HKX-L 050
25	HKX-L 025	51	HKX-L 051
26	HKX-L 026	52	HKX-L 052
27	HKX-L 027	53	HKX-L 053
28	HKX-L 028	54	HKX-L 054
29	HKX-L 029	55	HKX-L 055
30	HKX-L 030	56	HKX-L 056
31	HKX-L 031	57	HKX-L 057
32	HKX-L 032	58	HKX-L 058
33	HKX-L 033	59	HKX-L 059
34	HKX-L 034	60	HKX-L 060
35	HKX-L 035	65	HKX-L 065
36	HKX-L 036	70	HKX-L 070
37	HKX-L 037	75	HKX-L 075
38	HKX-L 038	80	HKX-L 080
39	HKX-L 039	90	HKX-L 090
40	HKX-L 040	100	HKX-L 100
41	HKX-L 041	110	HKX-L 110
42	HKX-L 042	120	HKX-L 120
43	HKX-L 043		

CARBURE FRAISE EXTRA-LONGUE

- ▶ Profondeur de coupe de 110 mm
- ▶ jusqu'à Ø 60 mm : 19 mm queue Weldon (¾")
- ▶ jusqu'à Ø 61 mm : 32 mm queue Weldon (1¼")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
20	HKE-L 020	45	HKE-L 045
21	HKE-L 021	46	HKE-L 046
22	HKE-L 022	47	HKE-L 047
23	HKE-L 023	48	HKE-L 048
24	HKE-L 024	49	HKE-L 049
25	HKE-L 025	50	HKE-L 050
26	HKE-L 026	51	HKE-L 051
27	HKE-L 027	52	HKE-L 052
28	HKE-L 028	53	HKE-L 053
29	HKE-L 029	54	HKE-L 054
30	HKE-L 030	55	HKE-L 055
31	HKE-L 031	56	HKE-L 056
32	HKE-L 032	57	HKE-L 057
33	HKE-L 033	58	HKE-L 058
34	HKE-L 034	59	HKE-L 059
35	HKE-L 035	60	HKE-L 060
36	HKE-L 036	65	HKE-L 065
37	HKE-L 037	70	HKE-L 070
38	HKE-L 038	75	HKE-L 075
39	HKE-L 039	80	HKE-L 080
40	HKE-L 040	90	HKE-L 090
41	HKE-L 041	100	HKE-L 100
42	HKE-L 042	110	HKE-L 110
43	HKE-L 043	120	HKE-L 120
44	HKE-L 044		

Éjecteur pour HKX-L, Ø 18 - 120 mm

ZAK 225 2 pièces pour fraise Profondeur de coupe 75 mm Ø 19 - 60

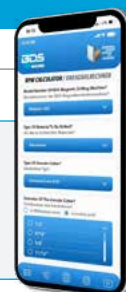
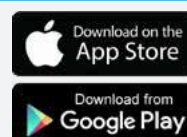
ZAK 245 2 pièces pour fraise Profondeur de coupe 75 mm Ø 61 - 120

Éjecteur pour HKE-L, Ø 20 - 120 mm

ZAK 275 Version en 2 parties

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.





Vidéos et documents



Vidéos et documents

MÉTAL DUR PLUS FRAISE COURTE

Fraise avec revêtement en carbure
et revêtement en matériau dur.

- Profondeur de coupe de 30 mm
- 19 mm queue Weldon (¾")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
14	HKK-P 014	38	HKK-P 038
15	HKK-P 015	39	HKK-P 039
16	HKK-P 016	40	HKK-P 040
17	HKK-P 017	41	HKK-P 041
18	HKK-P 018	42	HKK-P 042
19	HKK-P 019	43	HKK-P 043
20	HKK-P 020	44	HKK-P 044
21	HKK-P 021	45	HKK-P 045
22	HKK-P 022	46	HKK-P 046
23	HKK-P 023	47	HKK-P 047
24	HKK-P 024	48	HKK-P 048
25	HKK-P 025	49	HKK-P 049
26	HKK-P 026	50	HKK-P 050
27	HKK-P 027	51	HKK-P 051
28	HKK-P 028	52	HKK-P 052
29	HKK-P 029	53	HKK-P 053
30	HKK-P 030	54	HKK-P 054
31	HKK-P 031	55	HKK-P 055
32	HKK-P 032	56	HKK-P 056
33	HKK-P 033	57	HKK-P 057
34	HKK-P 034	58	HKK-P 058
35	HKK-P 035	59	HKK-P 059
36	HKK-P 036	60	HKK-P 060
37	HKK-P 037		

Éjecteur pour HKK-P, Ø 14 - 60 mm

ZAK 075

Lubrifiants recommandés

Code article	Article (adapté à toutes les fraises HM)
ZHB 001	BDS 6000 Concentré de lubrifiant réfrigérant
ZHS 550	BDS 5500 Pâte de coupe, 1000 g
ZHS 570	BDS 7500 Pâte de coupe, 120 g Boîte avec pinceau



MÉTAL DUR RAIL FRAISE

Fraise avec revêtement en carbure pour
perceuses ferroviaires.

- Profondeur de coupe de 30 mm
- 19 mm queue Weldon (¾")



Ø mm	Code article	Ø mm	Code article
17	HKK-R 017	27	HKK-R 027
18	HKK-R 018	28	HKK-R 028
19	HKK-R 019	29	HKK-R 029
20	HKK-R 020	30	HKK-R 030
21	HKK-R 021	31	HKK-R 031
22	HKK-R 022	32	HKK-R 032
23	HKK-R 023	33	HKK-R 033
24	HKK-R 024	34	HKK-R 034
25	HKK-R 025	35	HKK-R 035
26	HKK-R 026	36	HKK-R 036



Éjecteur pour HKK-R, Ø 17 - 36 mm

ZAK 075

Code article	Article (adapté à tous les modèles HM-Plus & Rail)
ZHS 400	BDS 5200 Spray graisseux, 1 x 400 ml Boîte
ZHS 406	BDS 5200 Spray graisseux, 6 x 400 ml Boîte
ZHS 412	BDS 5200 Spray graisseux, 12 x 400 ml Boîte



BOÎTES ET CASSETTES POUR FRAISES BDS

TOUT SIMPLEMENT BIEN RANGÉ !

Cinq fraises BDS dans les tailles les plus couramment utilisées dans une boîte en plastique compacte.

- ▶ disponible en 30 mm et 55 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (3/4")



Vidéos et documents

HSS STANDARD FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK	2 x KBK 014
BOX1	2 x KBK 018
	1 x KBK 022

HSS STANDARD FRAISE LONGUE



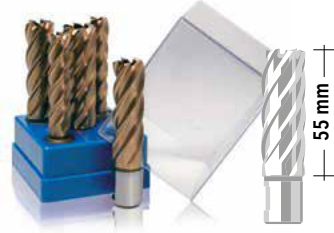
Code article	Revêtement
KBL	2 x KBL 014
BOX1	2 x KBL 018
	1 x KBL 022

HSS-VarioPLUS FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK	2 x KBK-VP 014
BOX1-V	2 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 022

HSS-VarioPLUS FRAISE LONGUE



Code article	Revêtement
KBL	2 x KBL-VP 014
BOX1-V	2 x KBL-VP 018
	1 x KBL-VP 022

HSS-CO FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK	2 x KBK-CO 014
BOX1-CO	2 x KBK-CO 018
	1 x KBK-CO 022

FRAISE EN CARBURE COURTE



Code article	Revêtement
HKK	2 x HKK 014
BOX	2 x HKK 018
	1 x HKK 022

CASSETTES POUR FRAISES BDS

JEUX DE 7 FRAISES, 6 FRAISES PLUS ÉJECTEUR

Six fraises BDS dans les tailles les plus couramment utilisées, dans un coffret en plastique robuste.

- ▶ Acier rapide à haute performance
- ▶ Profondeur de coupe de 30 mm
- ▶ 19 mm queue Weldon (3/4")
- ▶ Convient pour les éjecteurs
- ▶ Cassette de qualité supérieure

STANDARD HSS FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK 001	2 x KBK 014
	2 x KBK 018
	2 x KBK 022
	1 x ZAK 075

KBK 002	1 x KBK 013
	1 x KBK 014
	1 x KBK 017
	1 x KBK 018
	1 x KBK 021
	1 x KBK 022
	1 x ZAK 075

HSS-VarioPLUS FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014
	2 x KBK-VP 018
	2 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075

KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013
	1 x KBK-VP 014
	1 x KBK-VP 017
	1 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 021
	1 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075

HSS-CO 8 FRAISE COURTE



Code article	Revêtement
KBK-CO 001	2 x KBK-CO 014
	2 x KBK-CO 018
	2 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075

KBK-CO 002	1 x KBK-CO 013
	1 x KBK-CO 014
	1 x KBK-CO 017
	1 x KBK-CO 018
	1 x KBK-CO 021
	1 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075



OUTILS À QUEUE WELDON

FORETS HÉLICOÏDAUX, FRAISE À CHANFREINER ET TARAUDS

Foret hélicoïdal HSS
avec queue de
montage Weldon
19 mm (3/4")
Longueur de l'hélice
35 mm



Ø	Longueur	Code article
6,00	35 mm	SPS 060
6,80	35 mm	SPS 068
8,00	35 mm	SPS 080
8,50	35 mm	SPS 085
10,00	35 mm	SPS 100
10,20	35 mm	SPS 102
12,00	35 mm	SPS 120
13,00	35 mm	SPS 130
14,00	35 mm	SPS 140

Fraise conique et
à ébavurer 90°,
trois tranchants



Ø	Queue	Code article
20,5	Queue cylindrique	ZSE 205
40	Queue Weldon 19 mm (3/4")	ZSE 040
50	Queue Weldon 19 mm (3/4")	ZSE 050
40	MK 3	ZSE 340
50	MK 3	ZSE 350

Pour les outils à queue Weldon,
aucun embout supplémentaire
n'est nécessaire pour les fraises
hélicoïdaux, les tarauds ou les
fraises.



Vidéos et documents

Tarauds mécaniques HSS avec
queue Weldon de 19 mm (3/4")
DIN 376 forme B jusqu'à
GWB 020 avec queue Weldon
de 19 mm (3/4")
à partir de GWB 022 avec queue
Weldon de 32 mm (1 1/2")



Ø	Longueur	Code article
M8	90 mm	GWB 008
M10	100 mm	GWB 010
M12	110 mm	GWB 012
M16	110 mm	GWB 016
M18	125 mm	GWB 018
M20	140 mm	GWB 020
M22	115 mm	GWB 022
M24	120 mm	GWB 024
M27	130 mm	GWB 027
M30	135 mm	GWB 030
M33	135 mm	GWB 033
M36	155 mm	GWB 036
M42	175 mm	GWB 042



PERÇAGE ET LUBRIFICATION OPTIMAUX AVEC LES PRODUITS BDS

Vitesse de coupe recommandée

Série de fraises	Matériau	m/min
HSS-Co 8	acier à grain fin	
	< 700 N/m2	10 - 15
	< 1000 N/m2	10 - 15
	Acier inoxydable	10 - 15
	Fonte (selon le type)	15 - 20
HSS-VarioPLUS	acier à grain fin	
	< 700 N/m2	10 - 15
	< 1000 N/m2	10 - 15
HSS-Standard	Aluminium	20 - 30
	Acier	25
	Fonte	10 - 20
Carbure	Acier /acier à grains fins	
	< 500 N/m2	35
	< 700 N/m2	25
	< 1000 N/m2	20
	Inoxydable, inox	20
Métal dur PLUS	Acier /acier à grains fins	
	< 500 N/m2	35
	< 700 N/m2	25
	< 1000 N/m2	20
	Inoxydable, inox	20
Métal dur RAIL	Rails de chemin de fer	15 - 20

Tableau des nombres de tours

Diamètre	Vc 15 m/min	Vc 20 m/min	Vc 25 m/min	Vc 30 m/min	Vc 35 m/min
Ø	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹	min ⁻¹
14	340	460	570	690	800
18	260	360	450	540	620
22	220	300	370	440	510
26	180	250	310	370	430
30	160	220	270	320	380
35	140	190	230	280	320
40	120	160	200	240	280
45	110	150	180	220	250
50	100	130	160	200	230
55	90	120	150	180	210
60	80	110	140	160	190
65	75	100	130	150	180
70	70	90	120	140	160
75	65	85	110	130	150
80	60	80	100	120	140
85	55	75	95	110	130
90	55	70	90	110	120
95	50	65	85	100	120
100	50	65	80	100	110
110	45	60	80	90	100
120	40	60	70	80	100
130	40	50	60	80	90

APPLI CALCULATEUR DE TOURS PAR MINUTE BDS

La seule application qui vous permet de calculer la vitesse de coupe (nombre de tours) pour les perceuses magnétiques.



Correspondance entre les séries de fraises BDS et les lubrifiants réfrigérants BDS adaptés au matériau

	Huile de coupe BDS 5000	Spray lubrifiant BDS 5200	Pâte de coupe BDS 5500	Pâte de coupe ZHS 571	Concentré de lubrifiant réfrigérant BDS 6000
ALUMINIUM, MÉTAUX NON FERREUX					
HSS-Standard	✓	✓			
ACIER < 500 N/M2					
HSS-Standard	✓	✓			
Carbure					✓
Métal dur PLUS					✓
ACIER À GRAINS FINS < 700 N/M2					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
HSS-VarioPLUS	✓	✓	✓	✓	
Carbure					✓
Métal dur PLUS					✓
ACIER À GRAINS FINS < 1000 N/M2					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
HSS-VarioPLUS	✓	✓	✓	✓	
Carbure					✓
Métal dur PLUS					✓
ACIERS INOXYDABLES, INOX					
HSS-Co 8	✓	✓	✓	✓	
Carbure					✓
Métal dur PLUS					✓
FONTE					
HSS-Co 8					✓
HSS-Standard					✓
RAILS DE CHEMIN DE FER					
Métal dur RAIL					✓



Les lubrifiants haute performance BDS sont parfaitement adaptés à chaque usage. Leur composition hautement efficace permet une utilisation économique et respectueuse de l'environnement.

Pour une utilisation en extérieur, nous recommandons tout particulièrement : l'huile de coupe haute performance BDS ou le concentré de lubrifiant réfrigérant haute performance. Ces produits sont biodégradables sans résidus et sans danger sur le plan toxicologique. Ils sont également très efficaces en termes de lubrification et de refroidissement.

Le concentré BDS 6000 est en outre miscible à l'eau dans un rapport de 1:10, ce qui le rend très économique.



Vidéos et documents

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY

HUILE DE COUPE HAUTE PERFORMANCE BDS 5000



- ▶ Huile purement végétale - biodégradable
- ▶ Non classée comme marchandise dangereuse au sens des dispositions du code de la route
- ▶ Matières premières utilisées non répertoriées dans le catalogue des substances dangereuses pour l'eau
- ▶ Non soumise à l'obligation d'étiquetage
- ▶ Matière première biologique avec additifs supplémentaires
- ▶ Classe de danger pour l'eau 1
- ▶ Réglage de base optimal de la viscosité pour l'utilisation de fraises BDS
- ▶ Utilisation sans problème pour le zingage ultérieur

Code article

ZHS 005 Huile de coupe
BDS 5000,
bidon de 5 litres

ZHS 006 Huile de coupe
BDS 5000,
boîte de 1 litre

CONCENTRÉ DE LUBRIFIANT RÉFRIGÉRANT BDS 6000



- ▶ Idéal pour les fraises annulaires en carbure (TCT)
- ▶ Formulé à partir de matières premières synthétiques de haute qualité pour répondre aux exigences des applications les plus exigeantes
- ▶ Miscible à l'eau, biostable et à faible odeur
- ▶ Prolonge la durée de vie des fraises annulaires
- ▶ Sans danger sur le plan toxicologique
- ▶ Classe de danger pour l'eau : WGK 1 (Classe 1)

Code article

ZHB 001 BDS 6000
Concentré
de lubrifiant
réfrigérant,
boîte de 1 litre

SPRAY LUBRI- FIANT HAUTE PERFORMANCE BDS 5200



- ▶ Pour les travaux dans des situations difficiles (au-dessus de la tête et à l'horizontale)
- ▶ Convient également aux matériaux fortement alliés
- ▶ Spray mousseux avec une très forte adhérence
- ▶ Dosage précis du spray lubrifiant
- ▶ Lubrification optimale directement au niveau des tranchants des fraises
- ▶ Pas de gouttes ni d'éclaboussures
- ▶ Sécurité maximale sur les échelles et les plates-formes de travail
- ▶ Lubrifiant adhésif blanc contenant du PTFE avec protection anticorrosion

Code article

ZHS 400 BDS 5200
Spray graisseux,
1 x 400 ml Boîte

ZHS 406 BDS 5200
Spray graisseux,
6 x 400 ml Boîte

ZHS 412 BDS 5200
Spray graisseux,
12 x 400 ml Boîte

PÂTE DE COUPE HAUTE PERFORMANCE BDS 5500

- ▶ Idéal pour les tarauds, les fraises HSS et les fraises carbure
- ▶ Parfaitement adapté aux matériaux difficiles à usiner
- ▶ Convient pour une utilisation en hauteur et les travaux dans des positions difficiles



PÂTE DE COUPE HAUTE TECHNO- LOGIE SANS MÉTAL BDS 7500

- ▶ Pâte de montage anti-grippage haute performance, conditionnée dans un pot pratique avec pinceau applicateur
- ▶ Huile de base : huile blanche médicale
- ▶ Excellente résistance à la chaleur jusqu'à 1 400 °C
- ▶ Convient à la lubrification manuelle des aciers fortement alliés, de l'acier Hardox®, de l'acier inoxydable et des aciers résistants à la chaleur
- ▶ Conçue pour répondre aux exigences de performance les plus élevées

Code article

ZHS 571 BDS 7500
Pâte de coupe,
boîte avec pinceau, 120 g

NOUVEAU



MALLETTE DE TRANSPORT POUR PERCEUSES MAGNÉTIQUES

- ▶ Portable : poids réduit et grande stabilité.
- ▶ Fermeture sécurisée : grandes fermetures mécaniques sécurisées.
- ▶ Rouler au lieu de porter : Roulettes ABS et poignée télescopique.

MALLETTE RIGIDE



Code article	Convient pour
ZHK 100	MAB 100K - MAB 155PRO
ZHK 350	AutoMAB 350, AutoMAB 450
ZHK 400	MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 inkl. SB Serie
ZHK 800	MABasic 850
Utilisation :	Mallette de transport pour perceuses magnétiques BDS.
Version :	Mallette rigide robuste avec poignée et fermetures solides. Avec insert en mousse. Sans contenu.

MALLETTE DE TRANSPORT

Code article	Convient pour
ZPK 200	MABasic 200, 400, 450



MALLETTE DE TRANSPORT À ROULETTES



Vidéos et documents



Code article	Convient pour
ZHK 825	MAB 825, MAB 845
Utilisation :	Mallette de transport à roulettes pour perceuses magnétiques BDS.
Version :	Mallette de transport à roulettes, avec poignée et fermetures solides. Sans contenu.

MALLETTE DE TRANSPORT À ROULETTES



Code article	Convient pour
ZHK 1300	MAB 1300
ZHK 1500	MAB 825V/845V/ 1300V/MAB 825KTS
Utilisation :	Mallette de transport à roulettes pour perceuses magnétiques BDS.
Version :	Mallette de transport à roulettes, avec poignée et fermetures solides. Sans contenu.



ÉLARGISSEZ LES POSSIBILITÉS DE VOS MACHINES :

SUPPORTS DE PERÇAGE ET DISPOSITIFS DE SERRAGE

MOBILCLAMP POUR PERCEUSES MAGNÉTIQUES

Le dispositif de serrage mobile MobilCLAMP élargit les possibilités d'utilisation d'une perceuse magnétique au montage et dans l'atelier. La perceuse magnétique est placée sur la surface d'appui et mise en marche. Les composants peuvent être serrés en toute sécurité dans l'étau prismatique. Vous disposez ainsi en un tour de main et sans effort d'une perceuse d'établi flexible.

- Placer la perceuse magnétique sur MobilCLAMP
- L'aimant adhère à la surface de MobilCLAMP
- Installer l'étau prismatique sur MobilCLAMP
- Serrer les petites pièces dans l'étau prismatique
- Percer !

Code article

ZMC 200

ZST 300 Étau à prisme



Vidéos et documents



Exemple de photo avec une perceuse magnétique

SUPPORT DE PERÇAGE INDUSTRIEL POUR PERCEUSES À MAIN

Support de perçage industriel pour perceuses à main courantes dans le commerce avec un diamètre de serrage de 43 mm. Sûr et stable grâce à sa plaque de base en fonte et son chariot avec une course de travail de 180 mm.

En option avec étau pour perceuse, mâchoires de 100 mm de largeur. Vis pour rainures en T en plus de la sécurisation.



Vidéos et documents

SUPPORT DE PERÇAGE MAGNÉTIQUE POUR PERCEUSES À MAIN

Grâce à ce support de perçage magnétique pratique, vous pouvez transformer votre perceuse à main en perceuse magnétique. Le support de perçage magnétique convient aux perceuses à main courantes avec un diamètre de serrage de 43 mm. L'aimant puissant permet ainsi de travailler en toute sécurité à l'horizontale et au-dessus de la tête (pour ces applications, une sangle de sécurité supplémentaire doit être utilisée).

Le chariot a une course utile de 180 mm.



Vidéos et documents

Code article

ZBS 100.2 Support de perçage

ZST 300 Étau à prisme

ZTN 110 Vis pour coulisseau en T M10

Largeur de mandrin : 100 mm, Plage de serrage: 100 mm

L'étau et les vis ne sont pas compris dans la livraison.

Code article

MBS 300.2

Pour perceuses à main courantes dans le commerce avec diamètre de serrage de 43 mm, course de 180 mm

DISPOSITIFS DE SERRAGE POUR TUBES DE 80 À 500 MM DE DIAMÈTRE



Les dispositifs de serrage de tubes de BDS conviennent en standard aux tubes d'un diamètre compris entre 80 et 500 mm. Un serrage flexible et rapide est possible dans toutes les situations de perçage. Des chaînes de serrage fixent le dispositif de serrage avec des prismes pivotants sur le tube. Le réglage de la position de perçage sur le tube est simple et sûr.

Ces dispositifs élargissent considérablement les possibilités d'utilisation des perceuses magnétiques BDS.

DISPOSITIF DE SERRAGE ZRO 250



Vidéos et documents

Code article

ZRO 250 Pour MAB 455, 485, 525
Pour tube Ø : 80 – 250 mm, Longueur de chaîne : 900 mm

DISPOSITIF DE SERRAGE ZRO 500



Vidéos et documents

Code article

ZRO 500 Pour MAB 825, 845, MABasic 850
Pour tube Ø : 150 – 500 mm, Longueur de chaîne : 1 650 mm

DISPOSITIF DE SERRAGE ZRO 1300



Vidéos et documents

Code article

ZRO 1300 Pour MAB 1300
Pour tube Ø : 150 – 500 mm, Longueur de chaîne : 1 650 mm

DISPOSITIF DE SERRAGE SOUS VIDE POUR MÉTAUX NON FERREUX - ZAV 200

Les perceuses magnétiques de BDS peuvent également être utilisées dans leur intégralité pour l'usinage de métaux non ferreux et d'acier inoxydable. À cet effet, BDS propose des dispositifs de serrage qui créent un vide à l'aide d'une pompe lubrifiée par circulation d'huile et établissent ainsi une connexion sûre entre la perceuse magnétique et la pièce à usiner. BDS fournit également des dispositifs adaptés à vos besoins et à vos spécifications. N'hésitez pas à nous contacter.



PLAQUE À VIDE À BATTERIE

Idéale pour une utilisation avec une perceuse magnétique sur des matériaux non magnétiques.

NOUVEAU



Vidéos et documents



Code article

ZAV 200

Utilisation : Pour les matériaux non magnétiques.

Versión : Plaque à vide mobile avec pompe à vide sans fil et pompe à vide manuelle. Plaque de serrage Ø 300 mm. Contenu de la livraison : Plaque à vide, pompe à vide rechargeable, pompe à vide manuelle et câble de chargement USB.

PLAQUE À VIDE POUR TÔLES LISSES ONDULÉES / CROISÉES



Vidéos et documents



Code article

ZAV 300

Utilisation : Convient pour les tôles striées, les tôles à croisillons et les surfaces lisses.

Versión : Pompe à vide haute performance* avec lubrification par circulation d'huile. Plaque de serrage Ø 300 mm.

*REMARQUE pour ZAV 300 / ZAV 400 : La pompe à vide haute performance fournie diffère de celle illustrée. La nouvelle pompe à vide haute performance présente un nouveau design plus compact de nouvelle génération.

PLAQUE À VIDE POUR SURFACES LISSES



Vidéos et documents



Code article

ZAV 400

Utilisation : Pour surfaces lisses.

Versión : Pompe à vide haute performance* avec lubrification par circulation d'huile. Plaque de serrage avec deux surfaces d'aspiration et zone de perçage interne. Dimensions : 440 - 260 mm, Trou oblong : 50 x 120 mm

PowerCLEANER

Avec crochet à copeaux pour retirer les copeaux de perçage et brosse de nettoyage verrouillable pour nettoyer la surface de travail.

Code article

POW 200



Vidéos et documents



KIT DE DÉMARRAGE PowerCLEANER

Commencez avec l'équipement de base adapté à chaque perceuse magnétique. Le tout dans un pack à un prix particulièrement avantageux.

Code article

ZST 200

Contenu

1 boîte de fraises standard avec
2 KBK - Ø 14 mm
2 KBK - Ø 18 mm
1 KBK - Ø 22 mm

1 l d'huile de coupe haute performance BDS 5000
1 BDS PowerCLEANER POW200



Vidéos et documents



LA SOLUTION EFFICACE POUR UNE ÉLIMINATION SÛRE DES COPEAUX.

PowerWORKER

Élimine tous les copeaux de perçage magnétiques.
L'outil indispensable pour chaque atelier.

Code article

POW 100



Vidéos et documents



KIT DE DÉMARRAGE PowerWORKER

Faites des économies grâce aux kits de démarrage BDS
à prix avantageux !

Code article

ZST 100

Contenu

1 boîte de fraises standard avec
2 KBK - Ø 14 mm
2 KBK - Ø 18 mm
1 KBK - Ø 22 mm

1 l d'huile de coupe haute performance BDS 5000
1 BDS PowerWORKER POW100



Vidéos et documents





Vidéos et documents

Pour fixation directe 19 mm Weldon

ADAPTATEUR POUR MANDRIN



Code article

ZAP 100 Queue Weldon
19 mm ($\frac{3}{4}$ ")
sur $\frac{1}{2}$ " x 20 NF

MANDRIN À COURONNE DENTÉE



Code article

ZBI 113 Taraudage inté-
rieur $\frac{1}{2}$ " x 20 NF
Taille de serrage
1 - 13 mm

ZBI 116 Taraudage inté-
rieur $\frac{1}{2}$ " x 20 NF
Taille de serrage
2,5 - 16 mm

MANDRIN À SERRAGE RAPIDE



Code article

ZSI 113 Taraudage inté-
rieur $\frac{1}{2}$ " x 20 NF
Taille de serrage
1 - 13 mm

ZSI 116 Taraudage inté-
rieur $\frac{1}{2}$ " x 20 NF
Taille de serrage
3 - 16 mm

1. Relier l'adaptateur au mandrin.



2. Insérer le mandrin dans la fixation directe.



3. Prêt à l'emploi pour les fraises hélicoïdaux.



Pour cône de broche MK 2 ou MK 3

ADAPTATEUR POUR MANDRIN



Code article

ZKD 216 DIN 238 -
MK 2/B16

ZKD 316 DIN 238 -
MK 3/B16

MANDRIN À COURONNE DENTÉE



Code article

ZBK 113 DIN 238-B16
Taille de serrage
1 - 13 mm

ZBK 116 DIN 238-B16
Taille de serrage
2,5 - 16 mm

MANDRIN À SERRAGE RAPIDE



Code article

ZSB 113 DIN 238-B16
Taille de serrage
1 - 13 mm

ZSB 116 DIN 238-B16
Taille de serrage
3 - 16 mm

1. Relier le mandrin conique au mandrin de perçage.



2. Insérer le mandrin dans le porte-mandrin MK.



3. Prêt à l'emploi pour les fraises hélicoïdaux.



EXPULSEUR



Code article

ZAS 002 Taille MK 2
DIN 228

ZAS 003 Taille MK 3
DIN 228

CLÉ POUR MANDRIN À COURONNE DENTÉE



Code article

ZEZ 113

ZEZ 116

PROTECTION CONTRE LES COPEAUX



Code article

ZSS 050 Machine
MAB 100 -
MAB 525

ZSS 500 Machine
MAB 825 -
MAB 855

SANGLE DE SÉCURITÉ



Code article

40 0016 1



Vidéos et documents

SYSTÈME DE FORAGE À CHANGEMENT RAPIDE KEYLESS

Porte-outil pour fraise BDS avec queue Weldon 19 mm (3/4")



Code article	Fixation de broche
ZSS 200	MK 2
ZSS 300	MK 3

Avec lubrification interne automatique pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm (3/4"). Avec tuyau et raccord rapide. Changement rapide d'outil sans clé de serrage.



DOUILLE DE RALLONGE DIN 2178

Code article	Extérieur	Intérieur	Longueur en porte-à-faux
ZVH 220	MK 2	MK 2	91 mm
ZVH 230	MK 2	MK 3	116 mm
ZVH 320	MK 3	MK 2	96 mm
ZVH 330	MK 3	MK 3	116 mm

DOUILLE DE RÉDUCTION DIN 2185

Code article	Extérieur	Intérieur
ZRH 210	MK 2	MK 1
ZRH 320	MK 3	MK 2
ZRH 430	MK 4	MK 3



PRISE DE VUE INDUSTRIELLE AVEC LUBRIFICATION INTERNE AUTOMATIQUE

Porte-outil pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm (3/4") et 32 mm (1 1/4")

Code article	Fixation de broche
Pour fraises avec queue Weldon 19 mm (3/4")	
ZIA 219-KN	MK 2
ZIA 319-KN	MK 3
ZIA 419-KN	MK 4
Pour fraises avec queue Weldon 32 mm (1 1/4") Avec tuyau et raccord rapide	
ZIA 332-KN	MK 3
ZIA 432-KN	MK 4



PRISE DE VUE INDUSTRIELLE AVEC LUBRIFICATION INTERNE MANUELLE

Porte-outil pour fraises BDS avec queue Weldon 19 mm (3/4") et 32 mm (1 1/4")

Code article	Fixation de broche
Pour fraises avec queue Weldon 19 mm (3/4")	
ZIA 219-M	MK 2
ZIA 319-M	MK 3
ZIA 419-M	MK 4
Pour fraises avec queue Weldon 32 mm (1 1/4")	
ZIA 332-M	MK 3
ZIA 432-M	MK 4



Vidéos et documents

ADAPTATEUR AVEC QUEUE WELDON

32 MM WELDON SUR 19 MM WELDON

de 32 mm à queue Weldon (1 1/4") à 19 mm à queue Weldon (3/4")

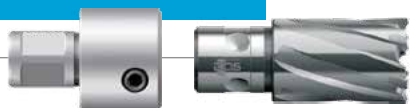
Code article
ZAP 200



ADAPTATEUR WELDON POUR QUICK-IN KB

Pour fraises fins avec queue QUICK-IN, avec 1 éjecteur ZAK 115

Code article
ZAF 003



ADAPTATEUR POUR NITTO ONE-TOUCH

Avec fixation Nitto One-Touch pour fraises avec queue Weldon 19 mm (3/4") avec 1 éjecteur ZAK 107 et 125 chacune

Code article
ZAF 005



ADAPTATEUR WELDON POUR KB AVEC TARAUDAGE INTÉRIEUR

Pour fraises fins avec taraudage intérieur, avec 1 éjecteur ZAK 125

Code article
ZAF 002



RALLONGE

80 mm, 19 mm queue Weldon (3/4"), inkl. 1 Éjecteur ZAK 080

Code article
ZAP 300



ADAPTATEUR POUR QUICK-IN FIN

Avec fixation Quick-In pour fraises avec queue Weldon 19 mm (3/4") avec 1 éjecteur ZAK 107 et 125 chacune

Code article
ZAF 004





Vidéos et documents

MANDRINS ET INSERTS À CHANGEMENT RAPIDE POUR TARAUDAGES DE M6 À M42

Les perceuses magnétiques de la gamme ProfiPLUS sont parfaitement adaptées au taraudage. Les conditions préalables sont les suivantes : Rotation à droite / à gauche, Régulation électronique du moteur et puissance moteur élevée.

Mandrin à changement rapide de taille MK 2, MK 3 et MK 4

La grande plage de course des perceuses magnétiques BDS, associée au mandrin à changement rapide, permet un travail rapide et économique sans avoir à réaligner et recentrer l'outil lors du changement d'outil. Le mandrin à serrage rapide est utilisable de manière universelle pour les inserts à changement rapide avec ou sans accouplement à friction de sécurité.



Code article

GWS 222 Mandrin à changement rapide

GWS 331 Mandrin à changement rapide

GWS 332 Mandrin à changement rapide

GWS 333 Mandrin à changement rapide

GWS 442 Mandrin à changement rapide

GWS 443 Mandrin à changement rapide

GWS 444 Mandrin à changement rapide

GSE 103 - GSE 114 par pièce

GSE 205 - GSE 222 par pièce

GSE 314 - GSE 330 par pièce

GSS 205 - GSS 222 par pièce

GSS 312 - GSS 330 par pièce

GSS 420 - GSS 442 par pièce

Mandrin à changement rapide GWS :
Dans les versions MK 2, MK 3, MK 4.
Pour accueillir des inserts à changement rapide GSE ou GSS

GWS 222 taille 2 MK 2

GWS 331 taille 1 MK 3
GWS 332 taille 2 MK 3
GWS 333 taille 3 MK 3

GWS 442 taille 2 MK 4
GWS 443 taille 3 MK 4
GWS 444 taille 4 MK 4



Insert à changement rapide GSE, taille standard 1, 2, 3



Insert à changement rapide GSS avec embrayage à friction de sécurité, taille 2, 3, 4

VERSION 1 : EMBOUTS À CHANGEMENT RAPIDE AVEC ACCOUPLEMENT À FRICTION DE SÉCURITÉ

Taraudages de M6 à M42

Les inserts BDS avec accouplement à friction de sécurité permettent de réaliser des taraudages précis dans des trous traversants et borgnes. L'accouplement de sécurité empêche le taraud de heurter le fond du trou et de se casser.



VERSION 2 : EMBOUTS À CHANGEMENT RAPIDE STANDARD

Taraudages de M6 à M30

Les inserts BDS pour tarauds sont adaptés à la fixation de tarauds pour taraudages traversants.



ADAPTATEUR POUR TARAUD AVEC QUEUE WELDON - L'ENTRÉE DE GAMME ÉCONOMIQUE.

La fixation du taraud se fait à l'aide d'un adaptateur directement dans le système Weldon 19 ou 32 mm. Convient uniquement aux taraudages traversants !



Code article	Taraudage	Queue Ø	Carré
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18
ZGA 033	M33 DIN 376	25	20
ZGA 036	M36 DIN 376	28	22
ZGA 042	M42 DIN 376	32	24

jusqu'à ZGA 020 avec queue Weldon de 19 mm (3/4")

jusqu'à ZGA 022 avec queue Weldon de 32 mm (1 1/2")



Scannez le code QR ou utilisez le lien Internet pour accéder à notre configuration automatisée pour les systèmes de taraudage :

www.bds-machines.com/fr/trouver-des-accessoires-de-taraudage

QUELLE MACHINE, QUEL TARAUDAGE ?

Affectation des diamètres de taraudage possibles à la taille des supports et inserts de base à changement rapide.



Mandrin à changement rapide GSW



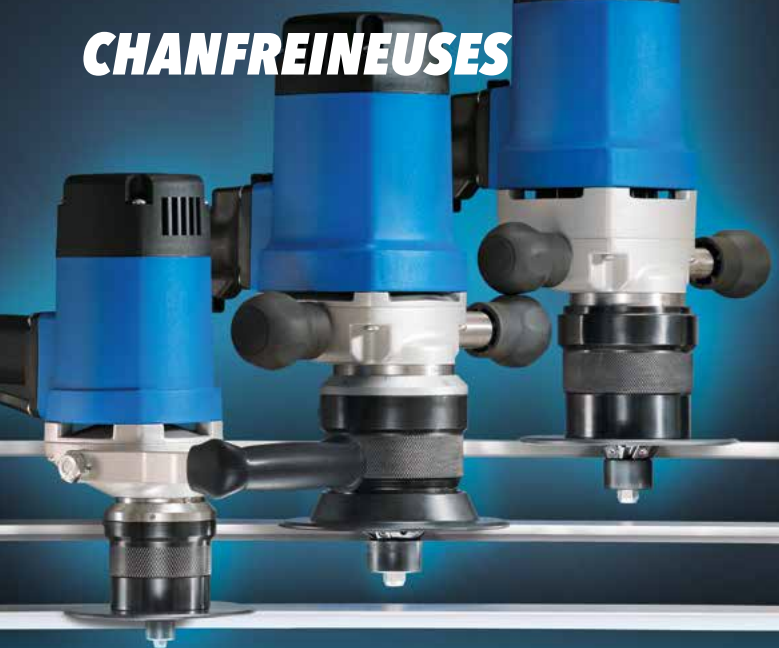
Inserts à changement rapide GSE standard



Inserts à changement rapide avec accouplement à friction de sécurité GSS

MAB1300	MAB 825/845	MAB 525	MAB 485	Code article	Mandrin à changement rapide	Taraudage	Code article	Ø x carré	Code article	Ø x carré
			✓	GSW 222	Taille 2 MK 2	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
			✓			M6			GSS 206	4,5 / 3,4
			✓			M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
			✓			M8			GSS 205	6 / 4,9
			✓			M10	GSE 210.1	10 / 8		
			✓			M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
			✓			M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
			✓			M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
			✓			M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
	✓	✓		GSW 331	Taille 1 MK 3	M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
	✓	✓				M5 / M6	GSE 105	6 / 4,9		
	✓	✓				M8	GSE 108	8 / 6,2		
	✓	✓				M10	GSE 110	10 / 8,0		
	✓	✓				M12	GSE 112	9 / 7,0		
	✓	✓				M14	GSE 114	11 / 9,0		
	✓	✓		GSW 332	Taille 2 MK 3	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
	✓	✓				M6			GSS 206	4,5 / 3,4
	✓	✓				M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
	✓	✓				M8			GSS 205	6 / 4,9
	✓	✓				M10	GSE 210.1	10 / 8		
	✓	✓				M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
	✓	✓				M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
	✓	✓				M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
	✓	✓				M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
	✓	✓				M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
	✓	✓				M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
	✓	✓				M22 / 24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
	✓	✓		GSW 333	Taille 3 MK 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
	✓	✓				M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
	✓	✓				M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
	✓	✓				M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
	✓	✓				M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
	✓	✓				M22 / M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
	✓	✓				M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
	✓	✓				M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
✓				GSW 442	Taille 2 MK 4	M5 / M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
✓						M6			GSS 206	4,5 / 3,4
✓						M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
✓						M8			GSS 205	6 / 4,9
✓						M10	GSE 210.1	10 / 8,0		
✓						M10	GSE 210	7 / 5,5	GSS 210	7 / 5,5
✓						M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
✓						M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
✓						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
✓						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
✓						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
✓						M22 / M24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
✓				GSW 443	Taille 3 MK4	M12			GSS 312	9 / 7,0
✓						M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
✓						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
✓						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
✓						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
✓						M22 / 24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
✓						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
✓						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
✓				GSW 444	Taille 4 MK4	M20			GSS 420	16 / 12
✓						M22 / 24			GSS 422	18 / 14,5
✓						M27			GSS 427	20 / 16
✓						M30			GSS 430	22 / 18
✓						M33			GSS 433	25 / 20
✓						M36			GSS 436	28 / 22
✓						M39 / 42			GSS 442	32 / 24

QUALITÉ SUPÉRIEURE CHANFREINEUSES



La série BDS est une gamme coordonnée dans laquelle chaque utilisateur trouvera la machine adaptée à ses besoins. La gamme EKF de BDS comprend au total trois classes de puissance avec les nouveautés actuelles. Ils fournissent un résultat optimal en peu de temps, aussi bien pour l'usinage de pièces métalliques en acier, en acier inoxydable, en métaux non ferreux et en laiton que pour celui de pièces en plastique. Toutes les machines de la série EKF permettent d'usiner des contours intérieurs et extérieurs ainsi que des alésages.

La nouvelle technologie de fraise de BDS offre d'excellents résultats et une manipulation confortable.

La nouvelle disposition des plaquettes tangentielles sur les têtes de fraisage garantit un usinage avec des chocs et des vibrations réduits, même à vitesse réduite. Grâce à la régulation électronique de la vitesse de rotation avec régulation électronique du moteur, associée à la puissance élevée du moteur, différents matériaux peuvent être travaillés sans problème. Les nouvelles plaquettes amovibles à 4 arêtes de coupe y contribuent également.



EKF 452.3

Nombre de tours individuel



	Largeur du chanfrein jusqu'à	Rayon 2,5 mm
	Angle de chanfrein	-
	Plaquette amovible (nombre)	SHM 202 (3x)
	Outil de fraisage	ZFR 452.3
	Puissance absorbée	1500 W
	Tension VAC	230; 110/125 Volt
	Nombre de tours	6000/min ⁻¹
	Réglage des nombre de tours	
	Régulation électronique du moteur	
	Poids, env.	4,6 kg
Contenu de la livraison EKF 452		
	Plaquette amovible (nombre)	SHM 202 (3x)
	Fraise	ZFR 452.3
	Clé à ergot DIN 1810B (34/36)	ZAC 001
	Clé coudée Torx	0.00002 (T09)
	Clé à fourche DIN 894 (22mm)	8010421
	Mallette de transport	ZPK 001
	Manuel d'utilisation	✓

Accessoire EKF 452

HM-Plaquette amovible Standard (par pièce)	SHM 202 r=2,5 mm SHM 201 r=1,5 mm SHM 200 Standard
Plaquette HM avec revêtement VarioPLUS, plaquette HM pour l'usinage de l'acier inoxydable (par pièce)	
Fraise	ZFR 452.3
Vis de serrage pour la plaquette amovible (par pièce)	7012021



Plaquette amovible HM SHM 202
Fraise ZFR 452.3

COMPACTES, UNIVERSELLES, MANIABLES.

Chanfreineuses mobiles pour une utilisation professionnelle. Faciles à guider, simples à manipuler. Qualité élevée constante pour l'industrie, l'atelier et le montage.

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY



EKF 300.3 Nombre de tours individuel	EKF 450.3 Nombre de tours individuel	EKF 630 Avec régulation électronique du nombre de tours	EKF 645 Avec régulation électronique du nombre de tours
1,5 - 5 mm	1,5 - 6 mm	15 mm	15 mm
30°	45°	30°	45°
SHM 200 (3x)	SHM 200 (3x)	SHM 900 (10x)	SHM 900 (10x)
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
1500 W	1500 W	2300 W	2300 W
230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt	230; 110/125 Volt
6000/min ⁻¹	6000/min ⁻¹	1600-3000/min ⁻¹	1600-3000/min ⁻¹
		électronique, en continu	électronique, en continu
		✓	✓
4,6 kg	4,6 kg	10,2 kg	10,2 kg
Contenu de la livraison EKF 300	Contenu de la livraison EKF 450	Contenu de la livraison EKF 630	Contenu de la livraison EKF 645
SHM 200 (3x)	SHM 200 (3x)	SHM 900 (10x)	SHM 900 (10x)
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
ZAC 001	ZAC 001	8010411	8010421
0.00002 (T09)	0.00002 (T09)	ZTX 15	ZTX 15
8010421	8010421	8010421	8010421
ZPK 001	ZPK 001	ZHK 400	ZHK 400
✓	✓	✓	✓

Accessoire EKF 300	Accessoire EKF 450	Accessoire EKF 630	Accessoire EKF 645
SHM 200	SHM 200	SHM 900	SHM 900
SHM 200-E	SHM 200-E	SHM 900-E	SHM 900-E
ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 630	ZFR 645
7012021	7012021	7012131	7012131
			
ZFR 300.3 / ZFRS 450.3	Plaque amovible HM SHM 200-E	ZFR 630 / ZFR 645	Plaque amovible HM SHM 900

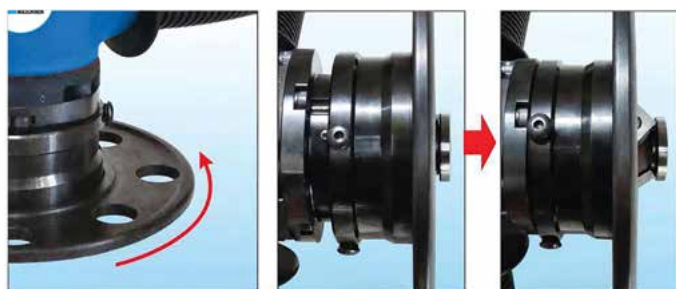
AirKF 700

CHANFREINEUSE PNEUMATIQUE



CHANFREINAGE DE C2 À C7

Le réglage de la hauteur du porte-outil permet d'ajuster facilement le chanfrein de C2 à C7 par simple rotation de la plaque de base.



PLAGE DE CHANFREINAGE

Diamètre	Profondeur	Épaisseur	Rayon
C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 8 mm	≥ R17
C3 ≥ 34 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 9 mm	
C4 ≥ 36 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 10 mm	
C5 ≥ 38 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 11 mm	
C6 ≥ 40 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 12 mm	
C7 ≥ 42 mm	C2 ≥ 32 mm	C2 ≥ 13 mm	

L'air évacue les copeaux de la zone d'usinage et empêche leur adhérence aux plaquettes de coupe.

AirKF 700



	Largeur de chanfrein	C2 - C7 (5/64"-9/32")
	Vitesse de rotation	10000/min ⁻¹
	Puissance	900 W (1.2 HP)
	Poids	3.95 kg (8.7 lbs)
	Consommation d'air	16 l/sec
	Raccord d'entrée d'air	1/4" BSP

Équipement standard AirKF 700

Plaquette en carbure (quantité)	SHM 70 (3x)
Tête de fraisage	ZFR 700
Outils de réglage	✓
Clé mâle six pans (Allen)	3 mm
Clé en T	4 mm
Rouleau de guidage	✓
Notice d'utilisation	✓

Accessoires AirKF 700

Plaquette carbure	SHM 70
Tête de fraisage	ZFR 700
Vis de serrage pour plaquette (à l'unité)	7012700

AirPF 800

FRAISEUSE PNEUMATIQUE POUR CORDONS DE SOUDURE



Levier de sécurité

3 plaquettes carbure
à 8 arêtes de coupe

Échappement
orientable à 360°

Système de refroidissement des plaquettes

Le flux d'air refroidit directement les plaquettes carbure, réduisant ainsi leur température jusqu'à 50 % et prolongeant considérablement leur durée de vie. Le flux d'air continu empêche également les copeaux d'adhérer à la zone d'usinage.

AVANTAGES

- ▶ Trois têtes de coupe en carbure assurent un enlèvement rapide des cordons de soudure.
- ▶ Permet d'obtenir une surface uniforme avec une grande simplicité d'utilisation.
- ▶ Réduction significative de l'effort et des vibrations par rapport au meulage, pour un meilleur confort de travail.
- ▶ Fonctionnement pratiquement sans poussière : les copeaux sont produits au lieu de poussières abrasives.
- ▶ Enlèvement des cordons de soudure rapide, propre et efficace.



AirPF 800



	Largeur du cordon	10 mm (3/8")
	Hauteur du cordon	6 mm (1/4")
	Vitesse de rotation	10000/min ⁻¹
	Puissance	900 W (1.2 HP)
	Poids	4.5 kg (9.9 lbs)
	Consommation d'air	14,6 l/sec
	Raccord d'entrée d'air	1/4" BSP

Équipement standard AirPF 800

Plaquette en carbure (quantité)	SHM 80 (3x)
Tête de fraisage	ZFR 800
Outils de réglage	✓
Clé mâle six pans (Allen)	3 mm
Clé en T	4 mm
Rouleau de guidage	✓
Notice d'utilisation	✓

Accessoires AirPF 800

Plaquette carbure	SHM 80
Tête de fraisage	ZFR 800
Vis de serrage pour plaquette (à l'unité)	7012700

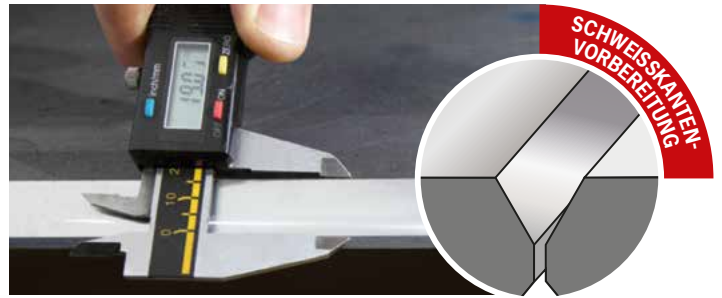
SCIER DES CHANTS CLAIRS

AVEC UNE CHANFREINEUSES DE BDS.

BDS propose une technologie sans compromis pour réaliser des chanfreins parfaits dans de nombreux domaines d'application.



- ▶ Chant fraisé net et régulier
- ▶ Manipulation simple
- ▶ Réglage précis de la largeur du chant



- ▶ Angle d'ouverture régulier
- ▶ Manipulation facile même avec une faible épaisseur de matériau
- ▶ Préparation des cordons de soudure sur presque tous les contours



- ▶ Pour éviter les blessures
- ▶ Valorisation esthétique des composants



- ▶ Indispensable dans le domaine de la protection contre la corrosion
- ▶ Pas d'éclatement de la couche de peinture après séchage
- ▶ Meilleure adhérence de la peinture et de la poudre
- ▶ Les chants arrondis sont indispensables pour les composants souvent en contact avec les mains



Solution simple, grands avantages :
La plaque de guidage reliée à un serre-joint est solidement fixée à la pièce à usiner et garantit une approche en douceur du chant à fraiser.

PLAQUE DE GUIDAGE EKF

Plaque de guidage pour une mise en place et un guidage sûrs des fraiseuses EKF. Empêche de manière fiable le basculement et le glissement de la machine lors de la mise en place. Un accessoire à ne pas manquer.

Code article

ZFP 100



Vidéos et documents

BORDS DE SOUDURE PARFAITEMENT PRÉPARÉS.

SKF 25

La fraiseuse pour chants soudés BDS est spécialement conçue pour une utilisation industrielle continue : puissante, robuste et précise. Elle permet une préparation propre et précise des chants à souder sur des tôles et des pièces de différentes tailles et matériaux. Idéal pour la production en série, la maintenance ou une utilisation mobile sur chantier.

- ▶ Largeur de chanfrein jusqu'à 15 mm
- ▶ Réglage continu de l'angle de 15° à 60°
- ▶ Avec disposition ergonomique des poignées
- ▶ Guidage à roulettes facile à manœuvrer
- ▶ Usinage de l'acier normal, de l'aluminium et des métaux non ferreux



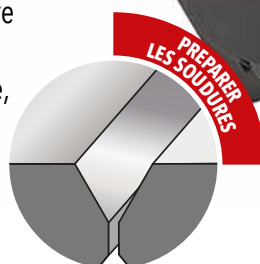
Réglage en continu de l'angle de 15° à 60°



Usinage des chants de tubes en position verticale



Avec disposition ergonomique des poignées.
Guidage à roulettes facile à manœuvrer.



	Largeur du chanfrein jusqu'à	15 mm
	Angle de chanfrein	15° - 60° continu
	Plaquette amovible (nombre)	SHM 800 (10x)
	Outil de fraisage	ZFR 250
	Puissance absorbée	1100 W
	Tension VAC	230; 110/125 Volt
	Nombre de tours	2850/min ⁻¹
	Poids, env.	22 kg

SKF 25

Fraiseuse pour chants soudés



Contenu de la livraison SKF 25

Plaquette amovible (nombre)	SHM 800 (10x)
Fraise	ZFR 250
Tournevis coudé	4 mm, 6 mm et 8 mm
Clé à fourche	12 mm
Tournevis Torx (TX 15)	ZTX 15
Mallette de transport	Récipient en PP
Manuel d'utilisation	✓

Accessoire SKF 25

HM-Plaquette amovible Standard (par pièce)	SHM 800
Fraise	ZFR 250
Vis de serrage pour la plaquette amovible (par pièce)	7012141



Accessoires :
Fraise à emboîter ZFR 250

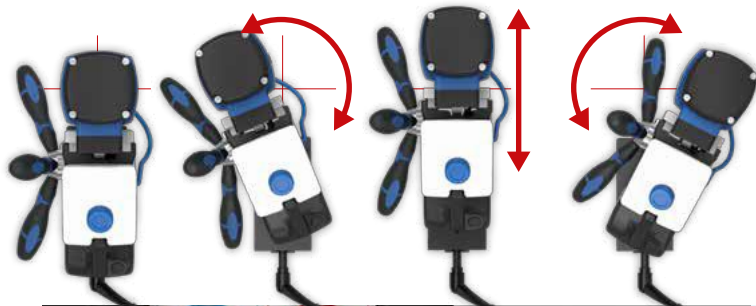


Accessoires : Plaquette amovible HM

SWIVEL-BASE :

POUR UN TRAVAIL RAPIDE ET SÛR.

Une fois que vous aurez travaillé avec Swivel-Base de BDS, vous ne pourrez plus vous en passer. Swivel-Base permet un centrage précis et exact et fraise sans avoir à déplacer tout le poids de la machine.



La technologie Swivel Base de BDS permet de déplacer facilement et précisément la perceuse sur l'aimant.

La machine peut pivoter de 20° vers la gauche et vers la droite et se déplacer de 15 mm vers l'avant et vers l'arrière. Le centrage exact devient ainsi beaucoup plus facile. Swivel-Base offre davantage de confort et de sécurité, en particulier lors de travaux à l'horizontale ou au-dessus de la tête.



Vidéos et documents



1. Positionner grossièrement la machine.
2. Allumez l'aimant.
3. Débloquer le dispositif de réglage à l'aide du levier et régler la machine avec précision sans effort.
4. Verrouiller à nouveau le dispositif de réglage à l'aide du levier à main.

UNE TENUE SOLIDE AVEC PIPE-MAB !

MÊME SUR LES TUYAUX ET LES COURBES.



FORCE DE MAINTIEN MAGNÉTIQUE ÉLEVÉE JUSQU'À 1020 KG MAX.

Les deux aimants permanents peuvent être activés d'un simple mouvement du levier de serrage. Les longues surfaces d'appui offrent une stabilité et une sécurité optimales. Le mouvement rotatif des aimants permet de positionner automatiquement l'unité de perçage au centre. Résultat : un travail rapide, précis et sûr avec la série BDS PipeMAB.



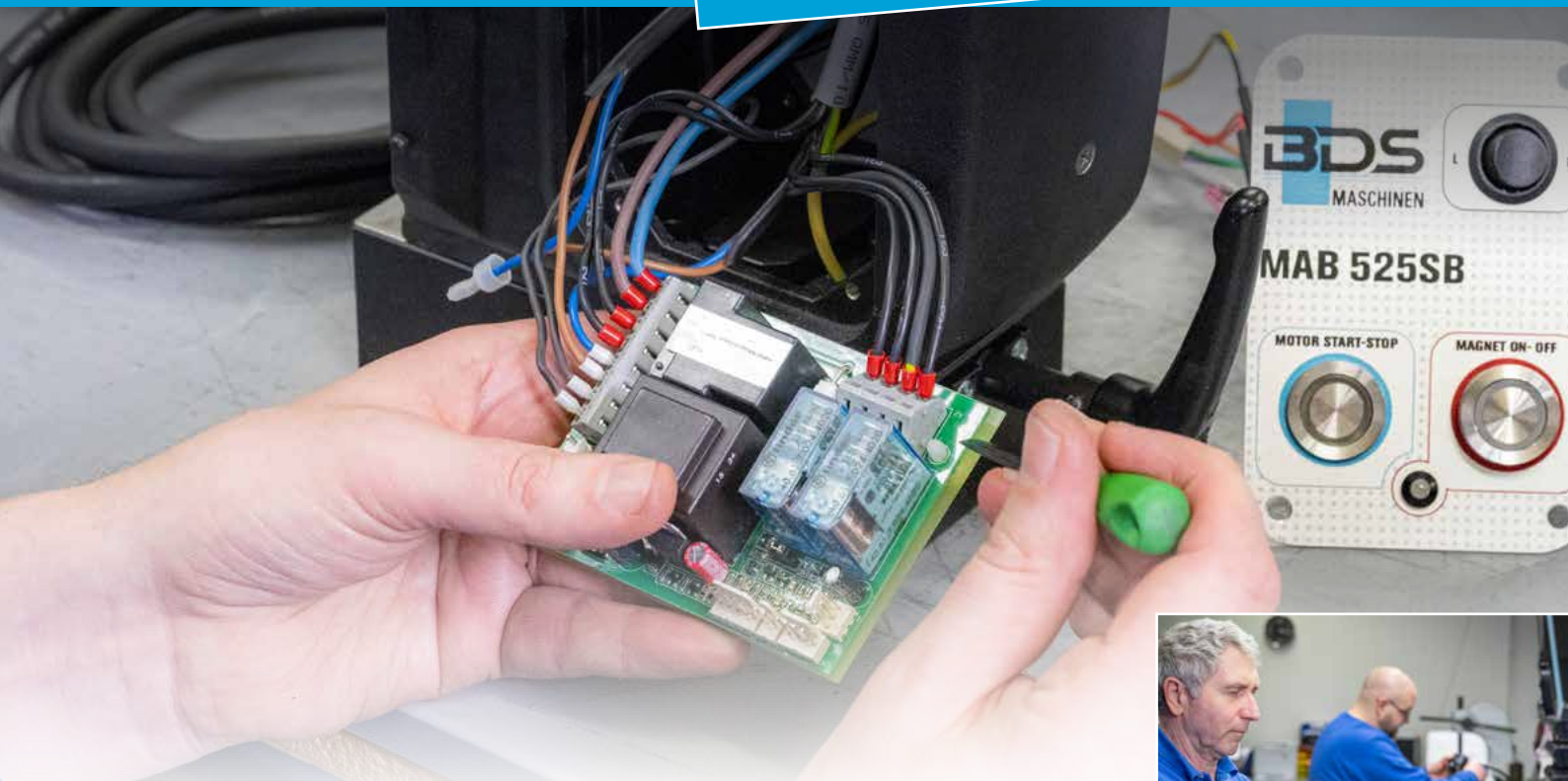
Épaisseur du matériau et force d'adhérence magnétique

Épaisseur du matériau	3 mm	10 mm	20 mm
Force d'adhérence magnétique maximale	410 kg	890 kg	1020 kg

RÉPARATION FIABLE.

Veuillez noter notre nouvelle adresse
pour les livraisons et les enlèvements :

Hehner Straße 76 A,
41069 Mönchengladbach



SERVICE DE RÉPARATION DE BDS

Les machines BDS sont synonymes de qualité et de longévité maximales. Mais même les meilleures machines sont soumises à des contraintes quotidiennes importantes. Qu'il s'agisse d'usure naturelle, de mauvaise utilisation ou d'influences extérieures, le service de réparation BDS est le meilleur choix en cas de panne. Nos techniciens expérimentés connaissent les machines dans les moindres détails et utilisent exclusivement des pièces de rechange d'origine. Votre machine reste ainsi performante et fiable, pour une longue durée de vie et une sécurité maximale.



ASSISTANCE TECHNIQUE

Nous garantissons la qualité de nos machines et nous engageons à fournir un service après-vente fiable. Notre équipe d'assistance technique est à votre disposition pour vous aider à dépanner, entretenir et réparer toute machine achetée chez nous.



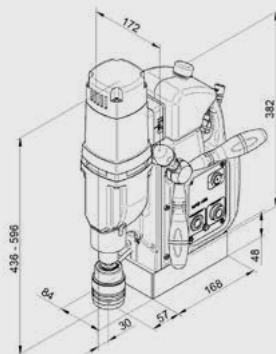
+49-2161-35460



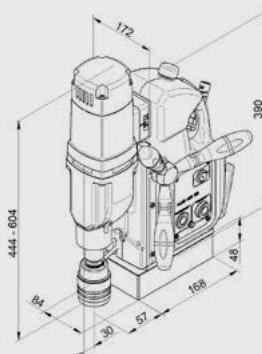
support@bds-machines.com

Dimensions des perceuses magnétiques.

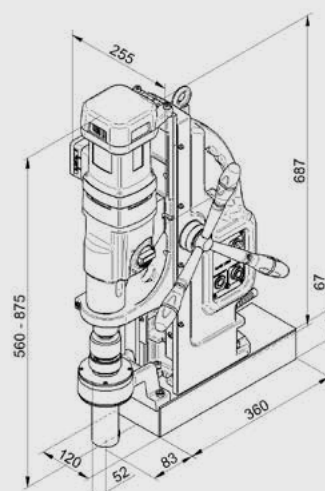
MAB 485



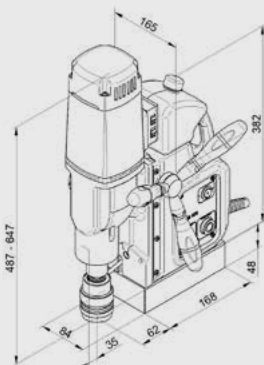
MAB 485SB



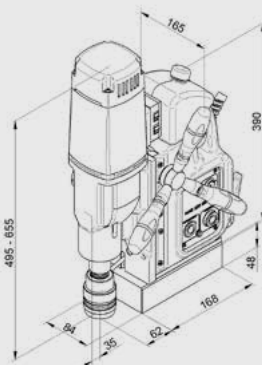
MAB 1300



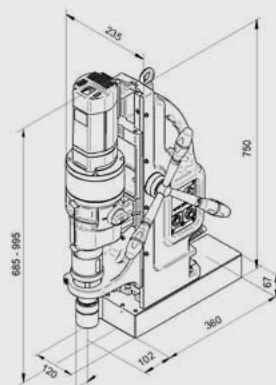
MAB 525



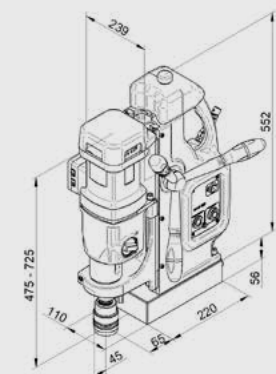
MAB 525SB



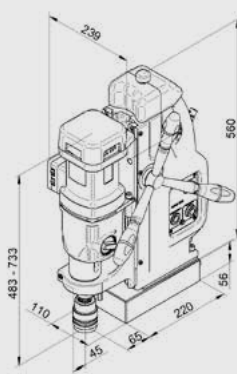
MAB 2300



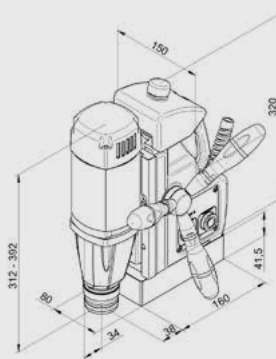
MAB 825



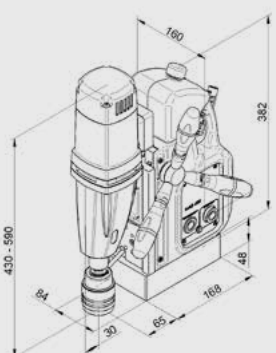
MAB 845SB



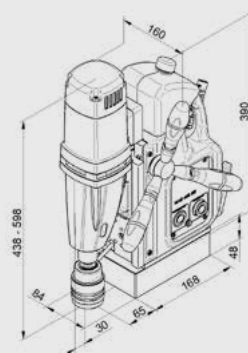
MAB 100K



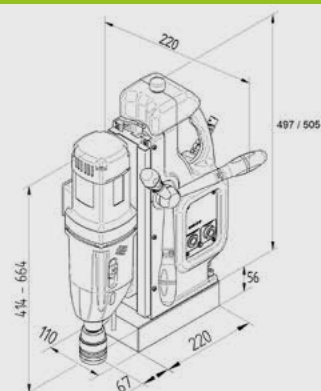
MAB 455



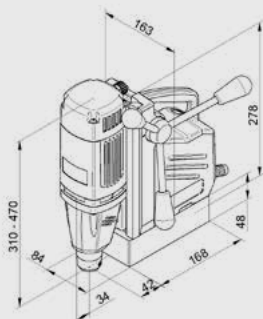
MAB 455SB



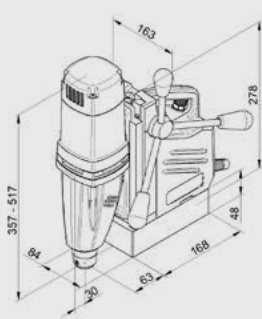
MAB 815 / 815SB



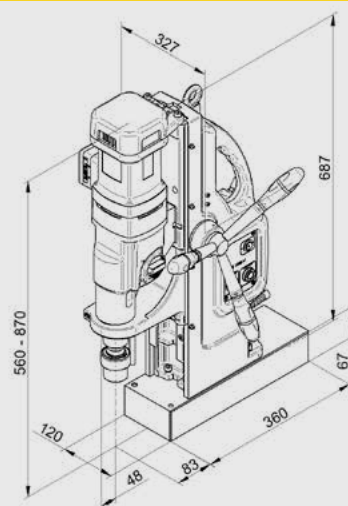
MABasic 200



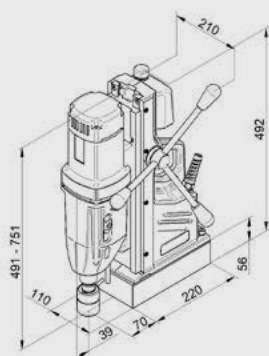
MABasic 400



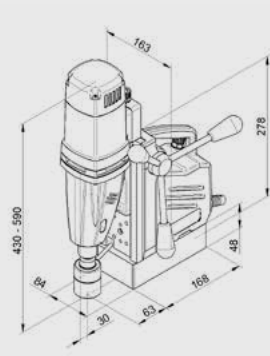
MAB 1300 V



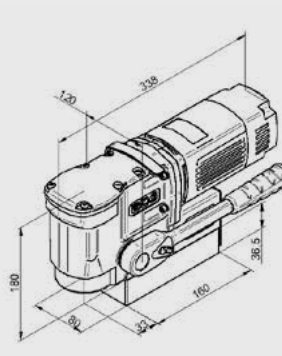
MABasic 850



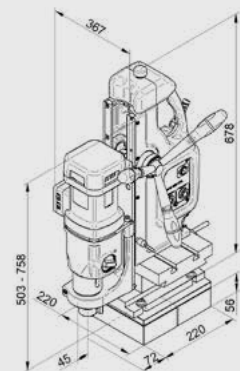
MABasic 450



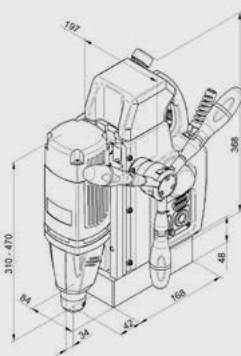
MAB 155PRO



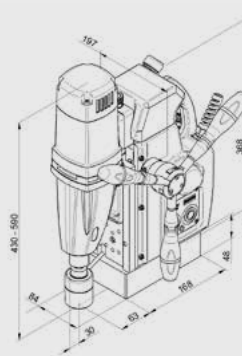
MAB 825 KTS



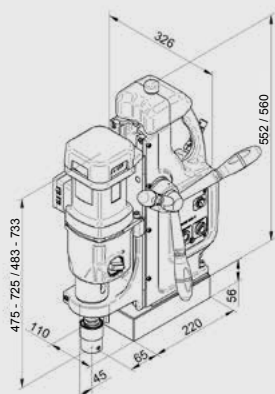
AutoMAB 350



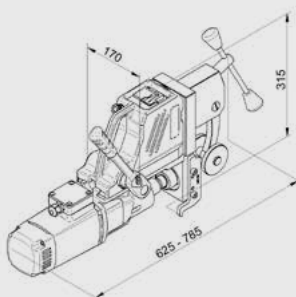
AutoMAB 450



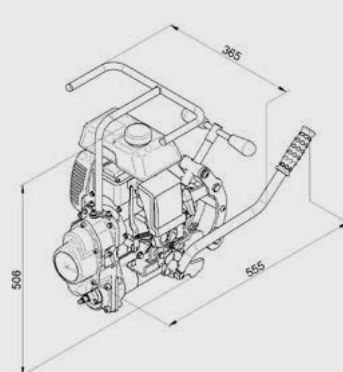
MAB 825 V / 845 V



RailMAB 915

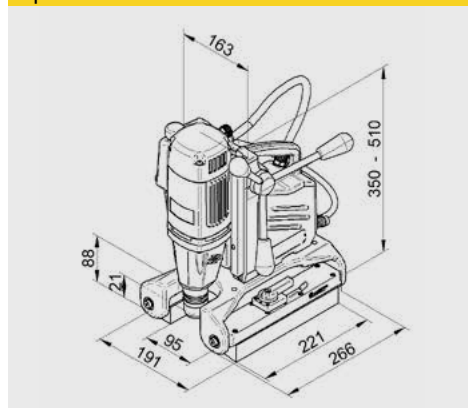


RailMAB 965

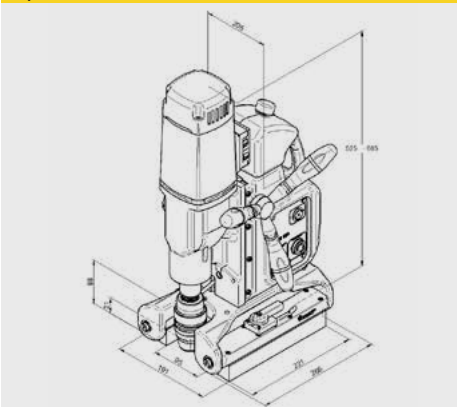


Dimensions des perceuses magnétiques.

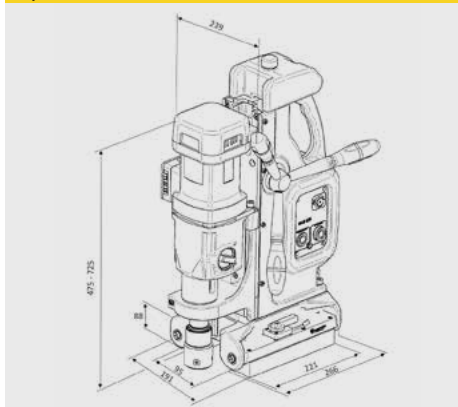
PipeMAB 200



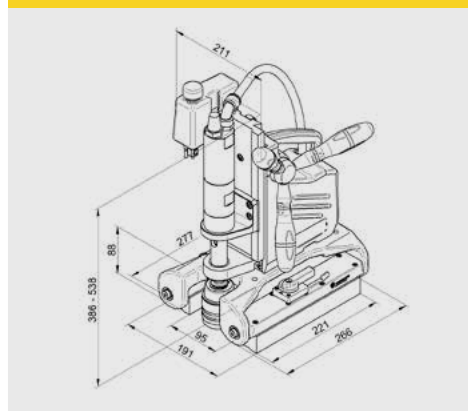
PipeMAB 525



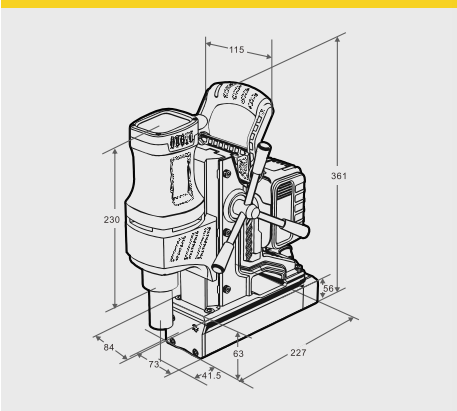
PipeMAB 825



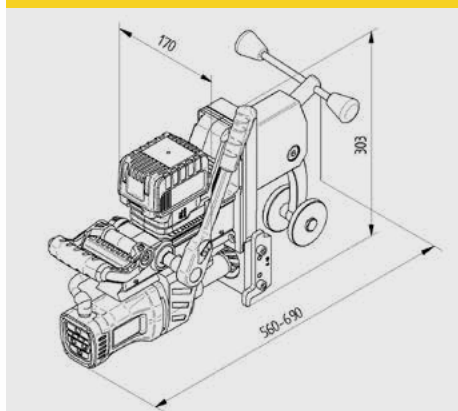
AirMAB 5000PRO



eMAB 450

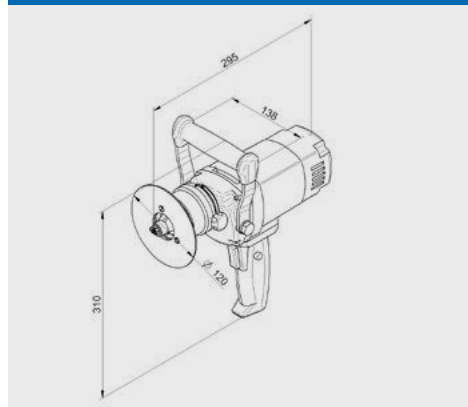


eRailMAB 450

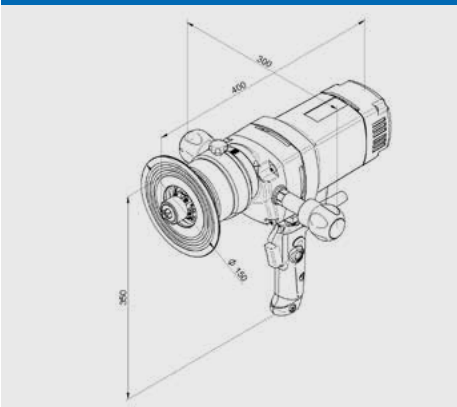


Les dimensions des chanfreineuses

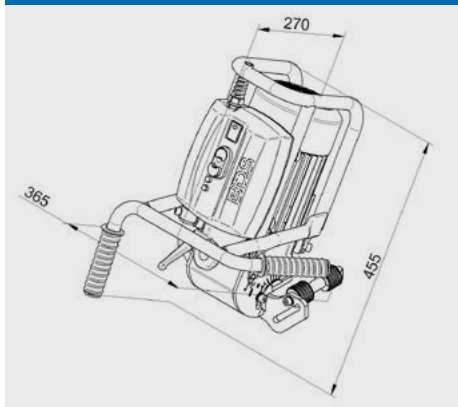
EKF 300, 450, 452



EKF 630, 645



SKF 025



AirKF 700



AirPF 800



DOCUMENTATION NUMÉRIQUE DISPONIBLE À TOUT MOMENT

Sur notre site Web, nous mettons à votre disposition tous les documents importants sous forme numérique. Il s'agit notamment des dessins techniques, du mode d'emploi, de la liste actuelle des pièces de rechange et de la fiche technique. Vous avez ainsi accès à toutes les informations pertinentes à tout moment et en tout lieu, de manière rapide, pratique et sans papier :



www.bds-machines.com/fr/telecharger

INVESTIR DANS L'AVENIR : NOTRE NOUVELLE HALL DE PRODUCTION HIGH-TECH.

Notre nouveau hall de production ultramoderne allie les technologies les plus récentes à un savoir-faire éprouvé. Équipé de machines de pointe et de processus automatisés, il garantit une fabrication efficace et précise de nos produits « Made in Germany ». Nos ouvriers qualifiés expérimentés sont au cœur de la production et garantissent la plus haute qualité grâce à

leur savoir-faire et à leur minutie. Avec cet investissement, nous misons sur la durabilité, l'innovation et la précision – pour des produits auxquels nos clients du monde entier peuvent faire confiance. Le « Made in Germany » devient ainsi une promesse et une réalité.

Ligne d'assemblage pour perceuses magnétiques



Ligne d'assemblage pour chanfreineuses



Emballage des machines



Entrepôt moderne à grande capacité



Produits disponibles rapidement – prêts à être expédiés immédiatement



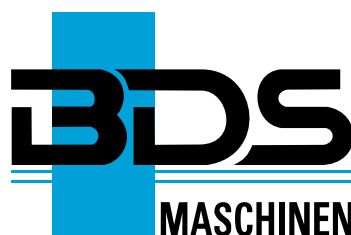
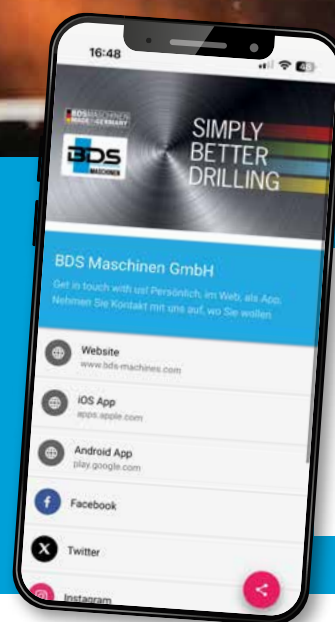
Expédition mondiale de produits « Made in Germany »





TOUTES LES INFORMATIONS ET LES SUPPORTS BDS EN UN COUP D'ŒIL :

Scannez le code QR et découvrez tout l'univers numérique des machines BDS ! Des vidéos informatives et applications pratiques à nos réseaux sociaux, vous trouverez tout ici au même endroit. Restez toujours informé, recevez de précieux conseils et découvrez nos produits en action !



BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Téléphone +49(0)2161 3546-18
www.bds-maschinen.de
export@bds-maschinen.de



Adresse de livraison / enlèvements :
Hehner Straße 76a
41069 Mönchengladbach