

Guayaquil, 01 julio 2026

OFICIO No. 0023A-CFN-COAC-2026

ABG. MARIA VIRGINIA VERA PINTO.
DELEGADO DE LA EMPLEADOR RECAUDADOR DE COACTIVA A NIVEL NACIONAL CFN
B.P.
GERENCIA DE RECUPERACIÓN DE COACTIVA.

ASUNTO: ENTREGA DE INFORME PERICIAL DEL AVALÚO DEL PROCESO COACTIVO
No. 2018-0231-02.

Ciudad.

De mis consideraciones:

PEDRO MATEO VARGAS ESPINOZA perito Avaluador posesionado dentro del JUICIO COACTIVO No. 2018-0231-02, reciban un cordial y atento saludo, tengo a bien de entregar **UN INFORME PERICIAL DEL PROCESO COACTIVO No. 2018-0231-02 (49 páginas)**, para el cual fui designado mediante providencia.

Atentamente,

PEDRO MATEO VARGAS ESPINOZA

C.C.: 091728836-7

PERITO AVALUADOR

PÉRITO AVALUADOR CALIFICADO POR EL CONSEJO DE LA JUDICATURA, REGISTRO No. 13297773.

PÉRITO AVALUADOR CALIFICADO POR LA SUPERINTENDENCIA DE BANCOS Y SEGUROS, REGISTRO No. PA-2010-1174.

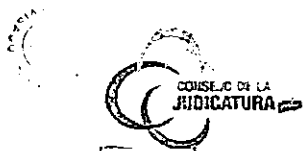
PÉRITO AVALUADOR CALIFICADO POR LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍA, REGISTRO No. 400.

02/07/2026

Anthony Nak

49 hojas

C.C.: SECRETARIO DE COACTIVA CFN. B.P. – AB. TORRES SÁNCHEZ ANA BELÉN
Archivo.



Factura: 001-101-000153099



20260901014D00818

Alex

DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMAS N° 20260901014D00818

Ante mí, NOTARIO(A) ANDREA STEPHANY CHAVEZ ABRIL de la NOTARÍA DÉCIMA CUARTA , comparece(n) PEDRO MATEO VARGAS ESPINOZA portador(a) de CÉDULA 0917288367 de nacionalidad ECUATORIANA, mayor(es) de edad, estado civil CASADO(A), domiciliado(a) en GUAYAQUIL, POR SUS PROPIOS DERECHOS en calidad de COMPARECIENTE; quien(es) declara(n) que la(s) firma(s) constante(s) en el documento que antecede , es(son) suya(s), la(s) misma(s) que usa(n) en todos sus actos públicos y privados, siendo en consecuencia auténtica(s), para constancia firma(n) conmigo en unidad de acto, de todo lo cual doy fe. La presente diligencia se realiza en ejercicio de la atribución que me confiere el numeral noveno del artículo dieciocho de la Ley Notarial -. El presente reconocimiento no se refiere al contenido del documento que antecede, sobre cuyo texto esta Notaría, no asume responsabilidad alguna. – Se archiva un original. GUAYAQUIL, a 2 DE JULIO DEL 2026, (13:20).



PEDRO MATEO VARGAS ESPINOZA
CÉDULA: 0917288367



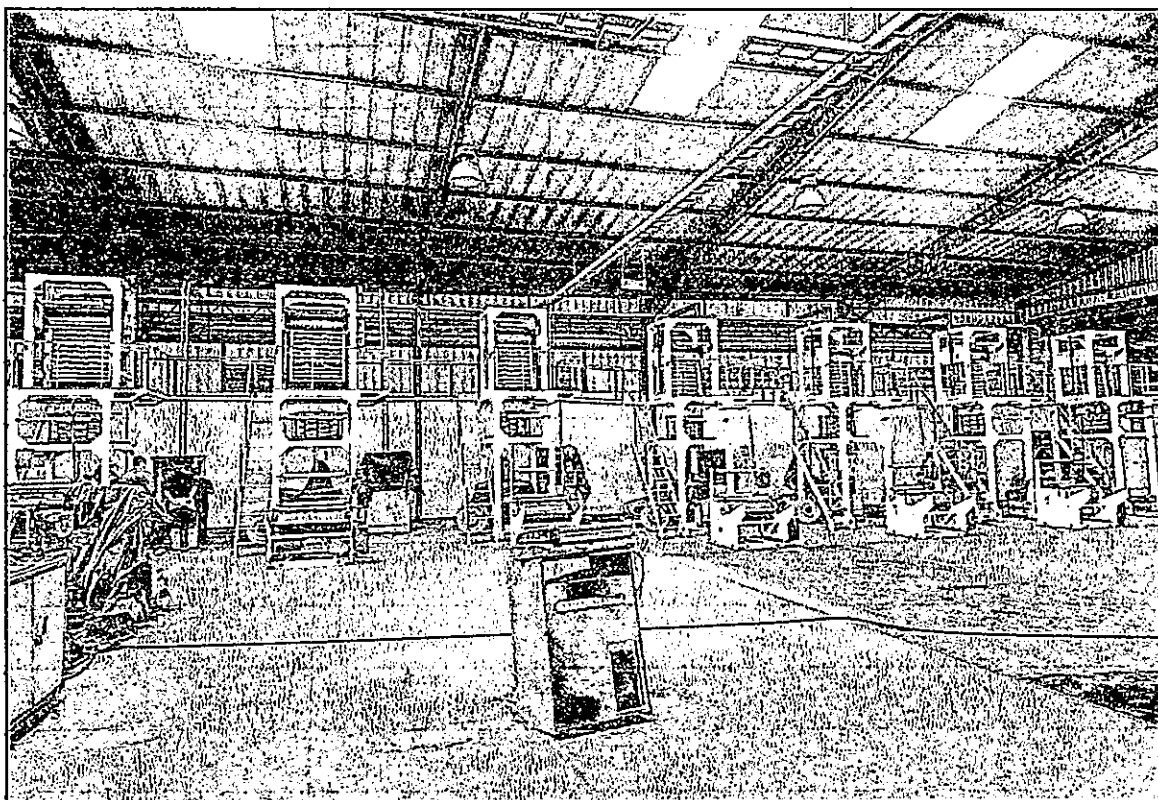
NOTARIO(A) ANDREA STEPHANY CHAVEZ ABRIL
NOTARÍA DÉCIMA CUARTA DEL CANTÓN GUAYAQUIL



INFORME DE AVALÚO.

COMPAÑÍA VUNTIL S.A.

PROCESO DE COACTIVA 2018-0231-02



El suscrito Perito Avaluador Ing. Pedro Vargas Espinoza, a solicitud de la:

GERENCIA DE RECUPERACION DE COACTIVA DE LA CORPORACION FINANCIERA NACIONAL B.P.

CERTIFICA haber procedido el día 30 de junio del 2026, a visitar el bien propiedad de la Compañía VUNTIL S.A., ubicado en el sitio Marco, Recinto Casaguana S/N, Km 20.5 vía Durán – Yaguachi, Provincia del Guayas, con el propósito de realizar una Inspección y Avalúo de un grupo de maquinarias industriales, entre las cuales se identifican extrusoras, selladoras y otros equipos complementarios pertenecientes a su línea de producción.

Durante la inspección se verificaron las condiciones generales de los equipos, considerando su estructura, componentes mecánicos, eléctricos y electrónicos, así como su estado operativo. Todos los equipos se encuentran fuera de operación, sujetos a revisión técnica y a la confirmación de su estado real de uso, mantenimiento y funcionalidad.



01. ESPECIFICACIONES GENERALES

- a. Solicitante : GERENCIA DE RECUPERACION DE COACTIVA DE LA CORPORACION FINANCIERA NACIONAL B.P.
- b. Nombre o denominación del cliente : VUNTIL S.A.
- c. Nombre del propietario del bien : VUNTIL S.A.
- d. Ruc : 0992155477001.
- Dirección : Sitio Marco, Recinto Casaguana S/N, Km 20.5 vía Durán – Yaguachi
- Nombre del Perito Valuador : Pedro Vargas Espinoza
- e. Registro de perito en la Superintendencia de Bancos : PA-2010-1174
- f. Área autorizada de valoración por la Superintendencia de Bancos : Equipos Industriales, Pesados, Vehículos, Bienes Inmuebles y Agrícolas - Bienes Navieros O Marítimos
- g. Fecha de solicitud : 10 de junio del 2026
- h. Fecha de inspección : 30 de junio del 2026
- i. Fecha de entrega del informe de valoración: 02 de julio del 2026
- j. Finalidad legal del informe de valoración: Determinar el valor del bien para remate.
- k. Propósito del informe de valoración : Determinar el valor del bien para remate.
- l. Tipo del bien : Extrusoras, selladoras, hornos, etc.
- m. Dirección : sitio Marco, Recinto Casaguana S/N, Km 20.5 Vía Durán – Yaguachi
- n. Zona : Urbana
- Provincia : Guayas
- Ciudad : Guayaquil
- Parroquia : Yaguachi
- o. Ubicación en coordenadas UTM : 2°05'55.3"S 79°42'41.3"W

2. INFORMACIÓN DE LA MAQUINARIA, EQUIPO, EQUIPO INDUSTRIAL Y/O VEHICULO.

En términos generales, la maquinaria prendada ha sido inspeccionada en estado fuera de operación, verificándose que los equipos no se encuentran en funcionamiento al momento de la visita. Este conjunto de máquinas está destinado a la elaboración de fundas plásticas y a procesos asociados a la fabricación de otras Formas Primarias de Plásticos, tales como Ésteres de Polialililo, Olefinas Halogenadas, entre otros derivados utilizados en la industria de transformación plástica.

3. CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA MAQUINARIA

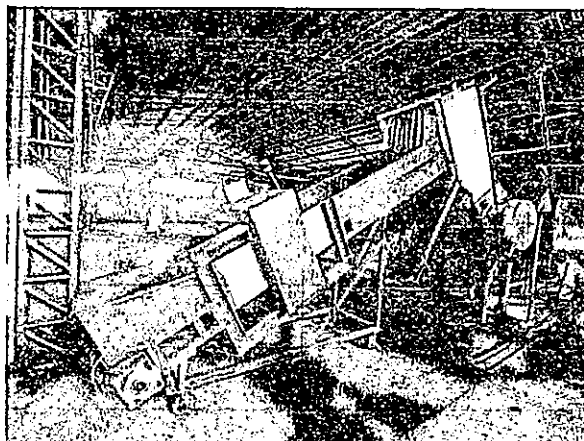
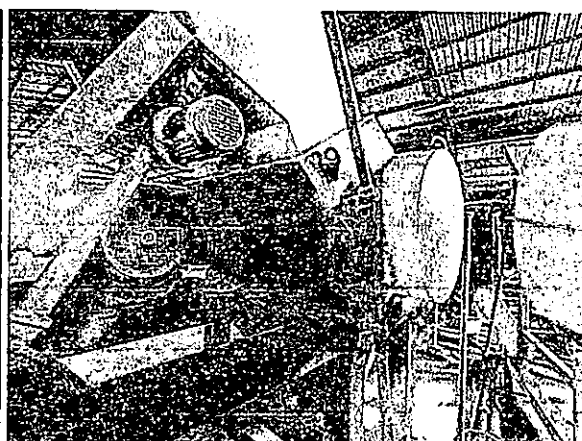
A continuación, se describe la maquinaria que forma parte de la valoración.



3.1. PLATAFORMA DE LIMPIEZA

01.	PLATAFORMA DE LIMPIEZA				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 1	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

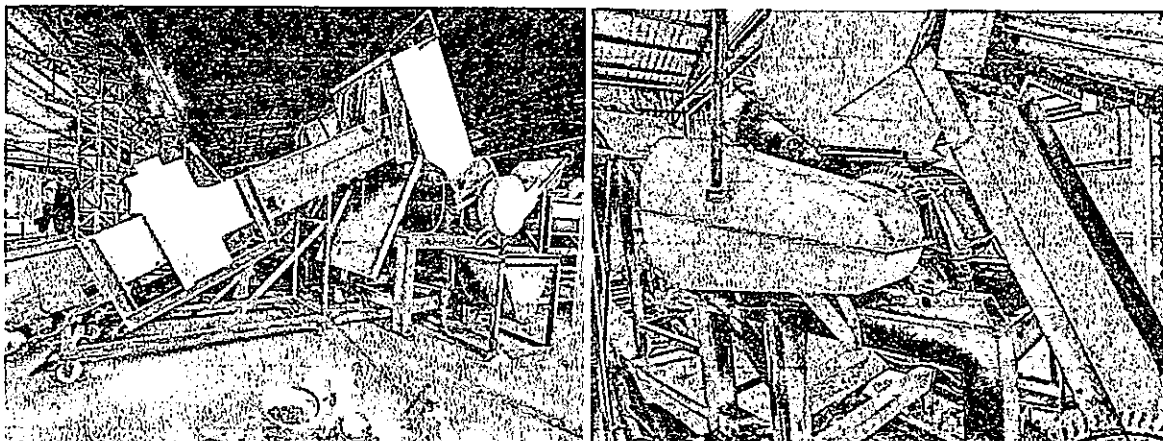
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.2. PARRILLA DE LAVADO

01.	PARRILLA DE LAVADO				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 2	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Amarillo	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación		2013	
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

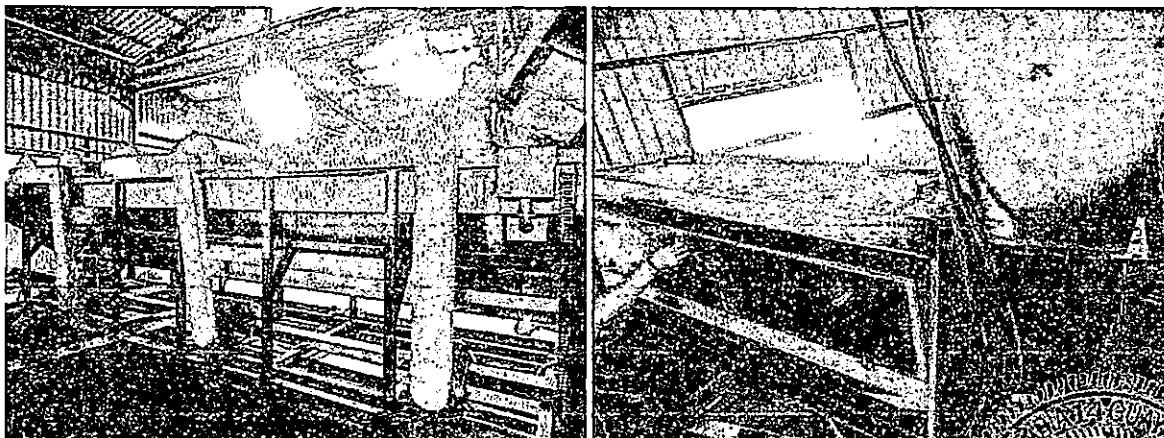
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.3. CAJON DE PARRILLA DE LAVADO

01.	CAJON DE PARRILLA DE LAVADO				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 3	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul - Amarillo	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

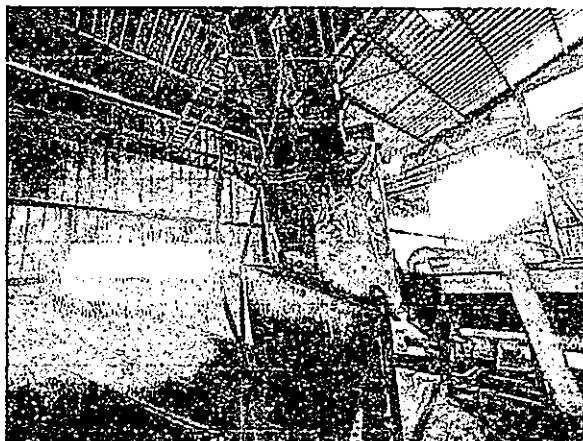
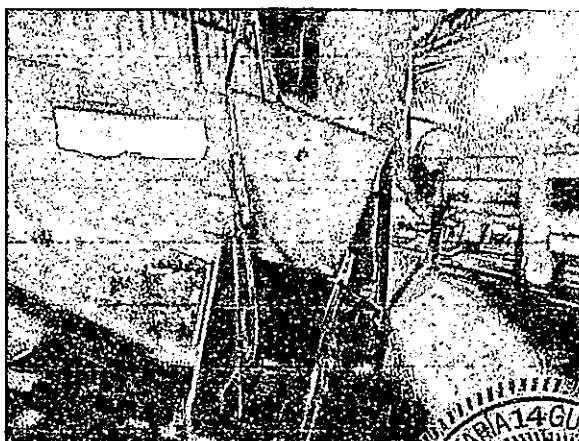
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.4. FOSO DE DESCARGA DE MATERIA PRIMA

01.	FOSO DE DESCARGA DE MATERIA PRIMA				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 4	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

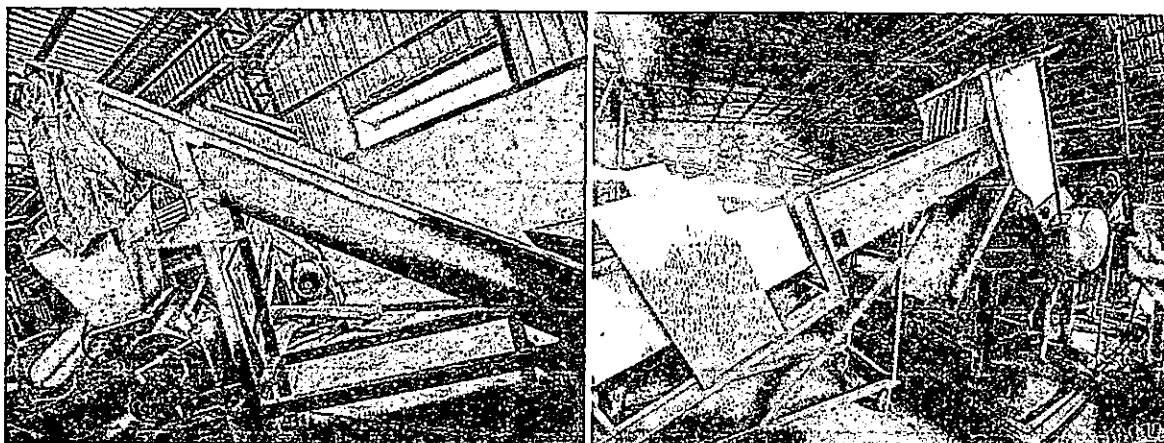
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.5. CAÑON DE EXPULSION DE MATERIA PRIMA SECA

01.	CAÑON DE EXPULSION DE MATERIA PRIMA SECA				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 5	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

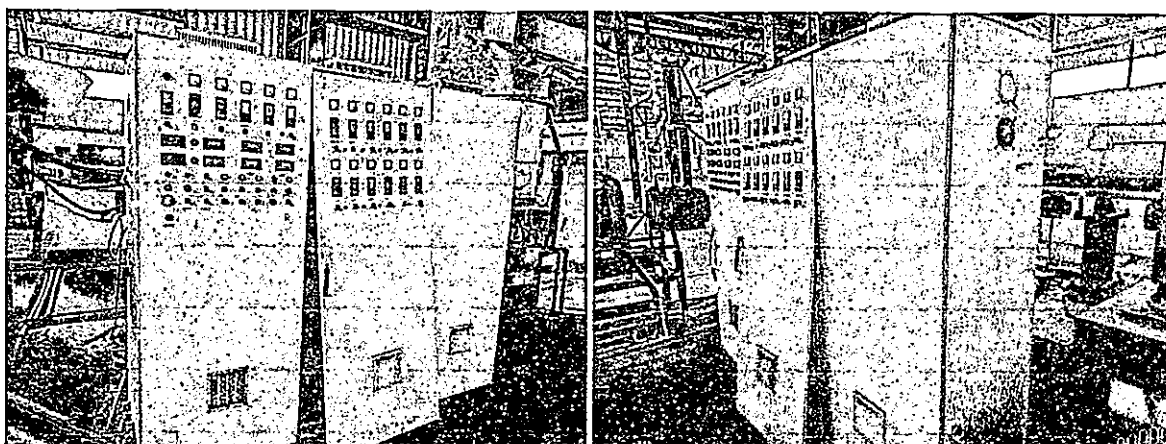
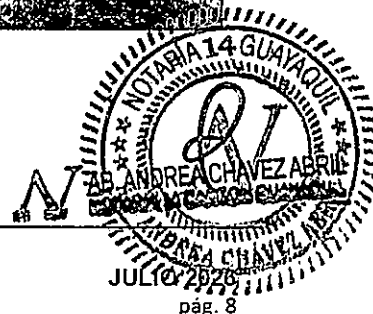
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.6. PANEL DE CONTROL PRINCIPAL

01.	PANEL DE CONTROL PRINCIPAL				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPC 1	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

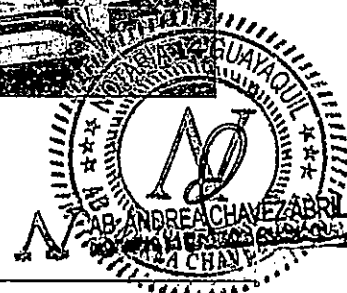
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.7. PARRILLA Y CEDAZO DE SECADO

01.	PARRILLA Y CEDAZO DE SECADO				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 6	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul - Amarillo	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

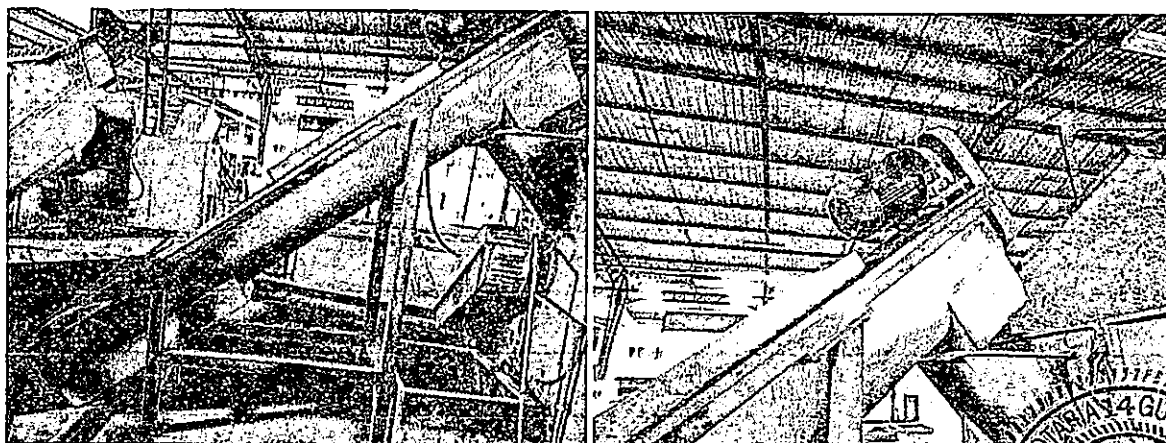
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.8. CAÑON DE IMPULSION

01.	CAÑÓN DE IMPULSION				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 7	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado - Amarillo	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

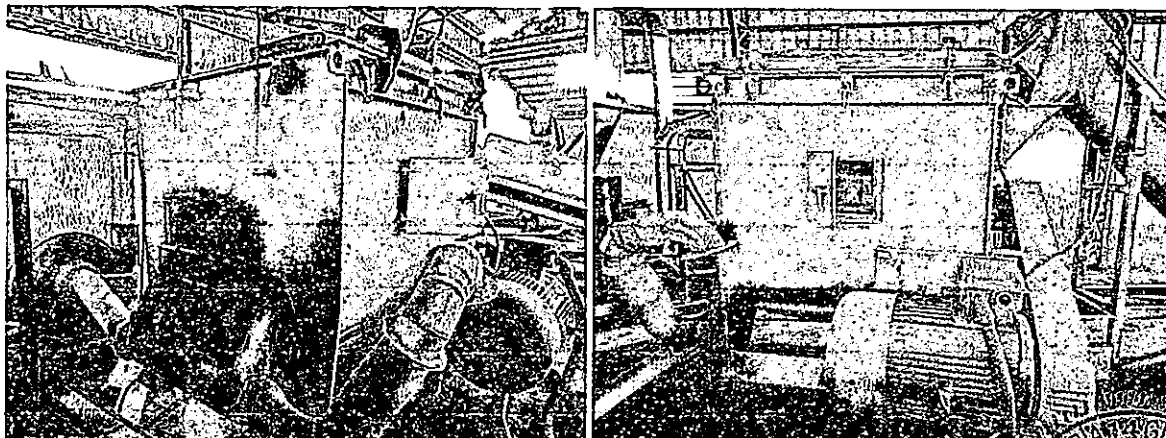
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.9. HORNO DE SECADO

01.	HORNO DE SECADO				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VPL 8	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul - Amarillo	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

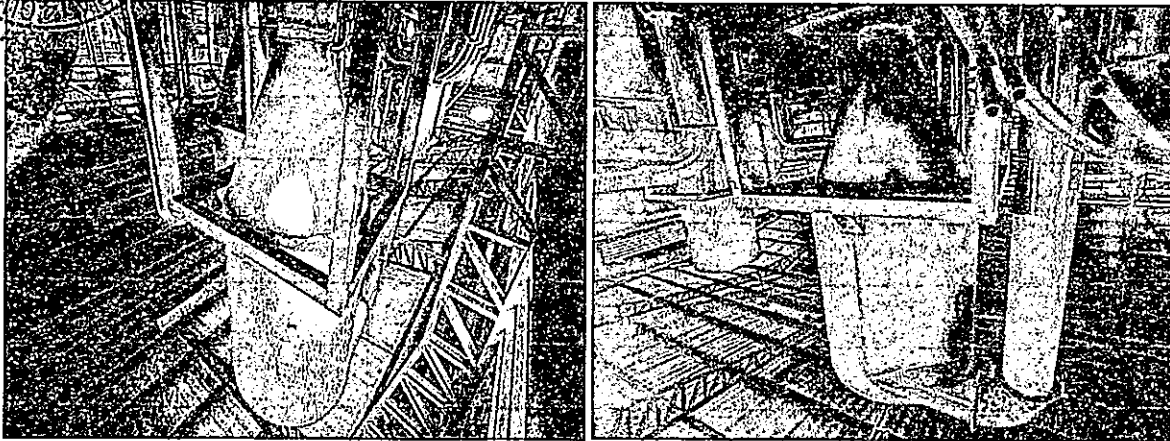
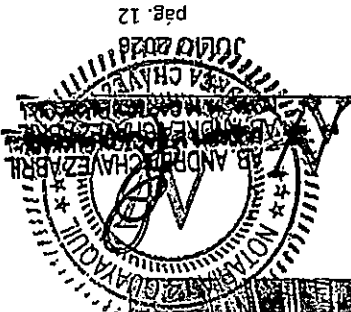
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.10. SILO DE RECEPCIÓN

01.		SILO DE RECEPCIÓN	
Descripción:	Marca:	Modelo:	DISEÑADO
Número de serie:	VS 1	Año de fabricación:	2012
Estructura:	Metalica	Color:	Azul -
Capacidad:	No indicada	Año de inicio de operación	2013
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone		
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo		
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa		
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone		
Fecha último mantenimiento correctivo o reposición:	No dispone		
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone		
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone		
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado. Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.		
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico		

ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.11. SISTEMA DE EXTRUSION MAQUINA DE CALOR

01.	SISTEMA DE EXTRUSION MAQUINA DE CALOR				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 1	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul - Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

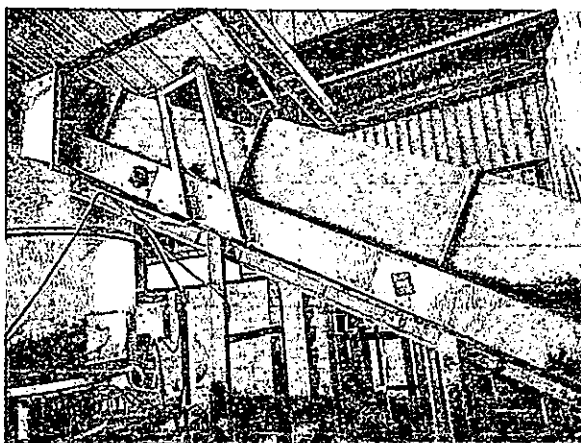
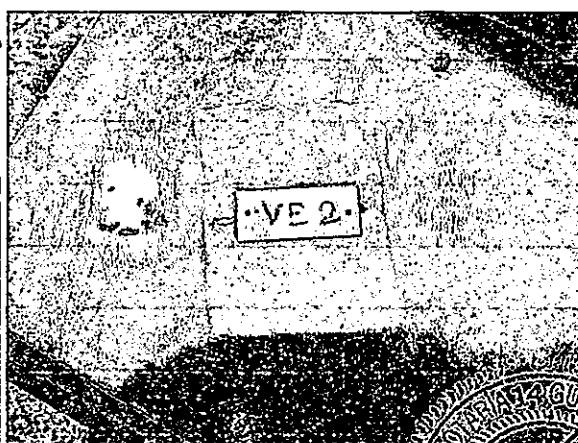
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.12. CAÑÓN DE LANZAMIENTO DE MATERIA PRIMA

01.	CAÑÓN DE LANZAMIENTO DE MATERIA PRIMA				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 2	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

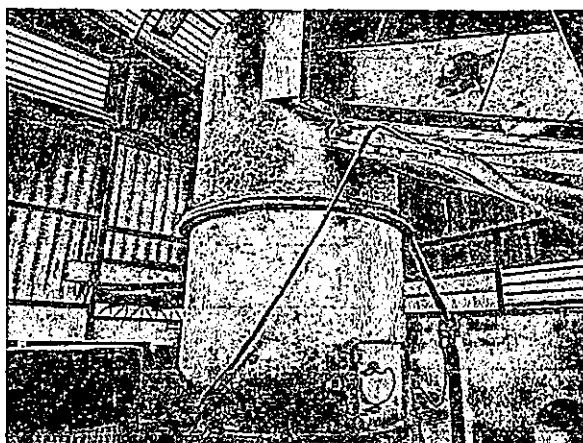
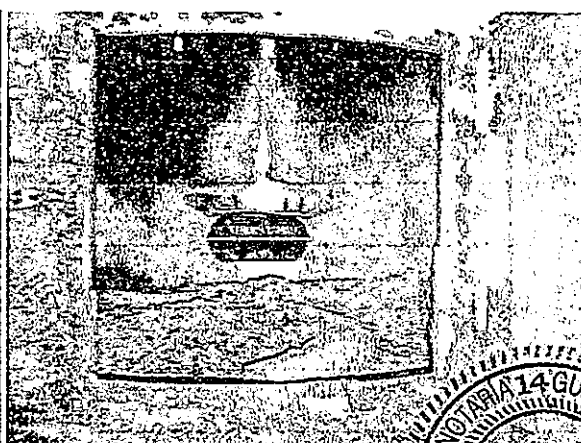
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.13. HORNO DE EXTRUSION

01.	HORNO DE EXTRUSION				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 3	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

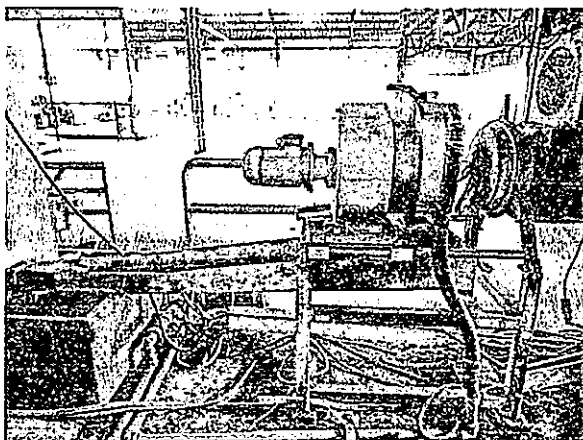
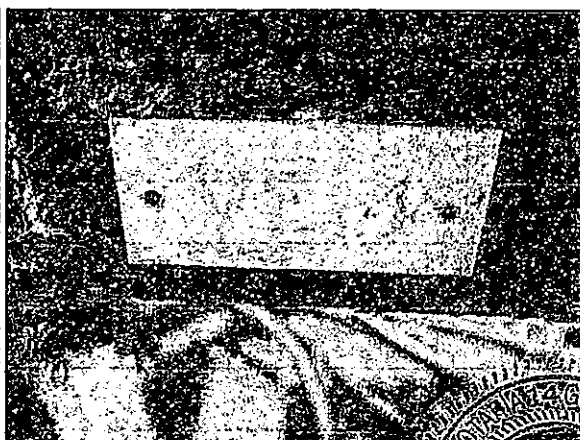
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.14. CAÑON EXTRUSOR DE MATERIA PRIMA

01.	CAÑON EXTRUSOR DE MATERIA PRIMA				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 4	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

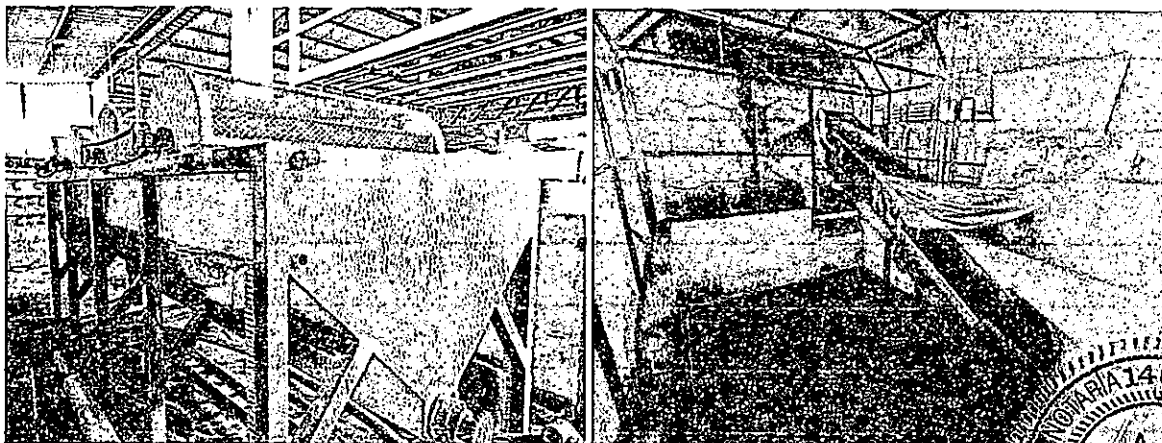
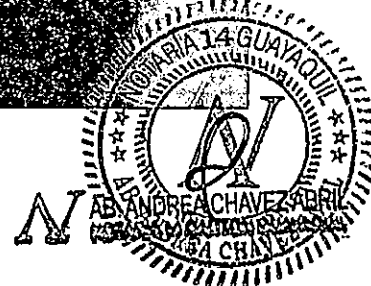
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.15. PARRILLA DE LIQUIDOS

01.	PARRILLA DE LIQUIDOS				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 5	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

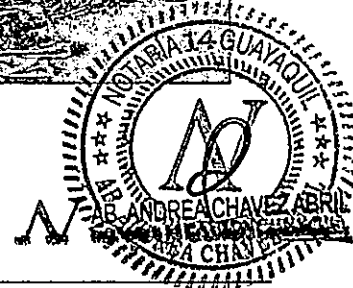
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.16. FOSO DE DESALOJO RECEPCIÓN DE MATERIAL

01.	FOSO DE DESALOJO RECEPCIÓN DE MATERIAL				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 6	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

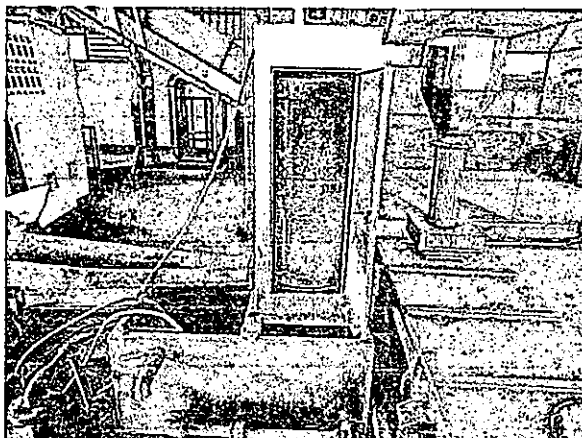
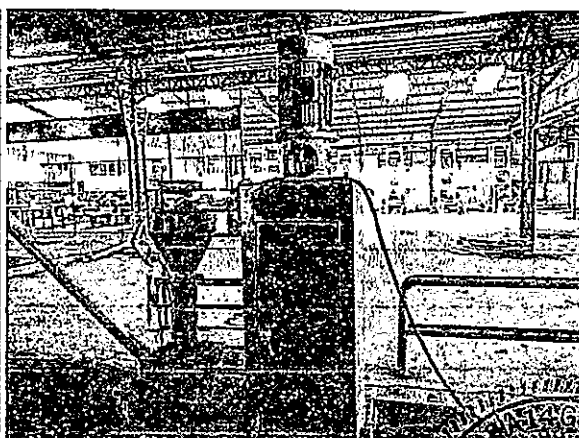
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.17. RECEPTOR DE LIQUIDOS CALIENTES

01.	RECEPTOR DE LIQUIDOS CALIENTES				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 7	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

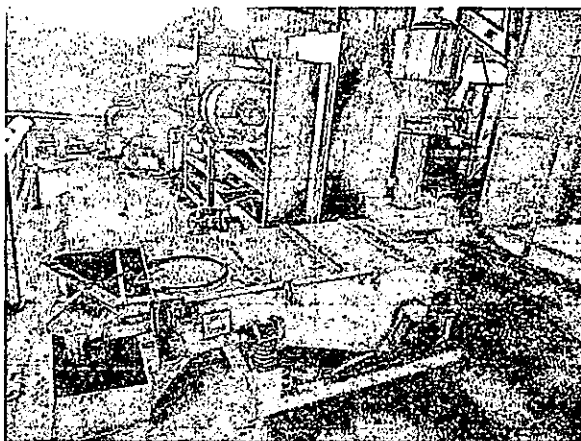
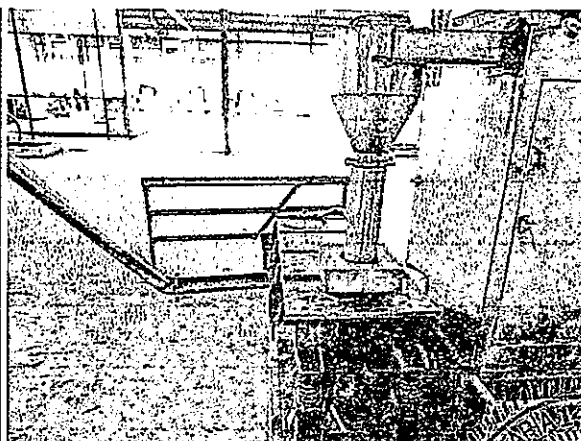
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.18. ZARANDA DE PRODUCTOS OBTENIDOS

01.	ZARANDA DE PRODUCTOS OBTENIDOS				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 8	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

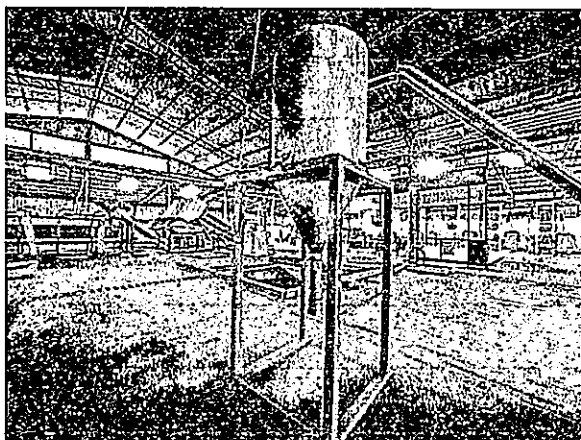
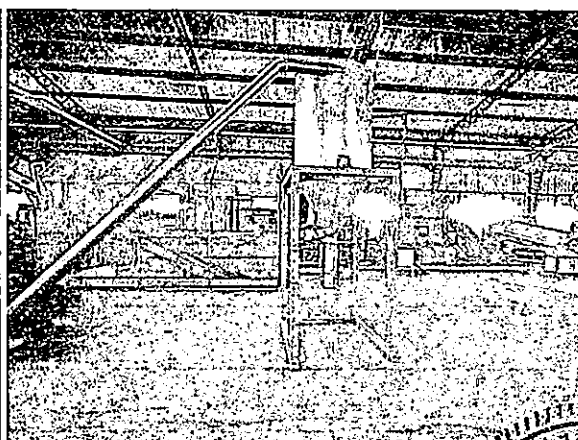
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.19. SILO DE RECEPCIÓN DE PRODUCTO

01.	SILO DE RECEPCIÓN DE PRODUCTO				
Descripción:					
Marca:	FANGSHENG	Modelo:	DISEÑADO		
Número de serie:	VE 9	Año de fabricación:	2012	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Plateado	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2013		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

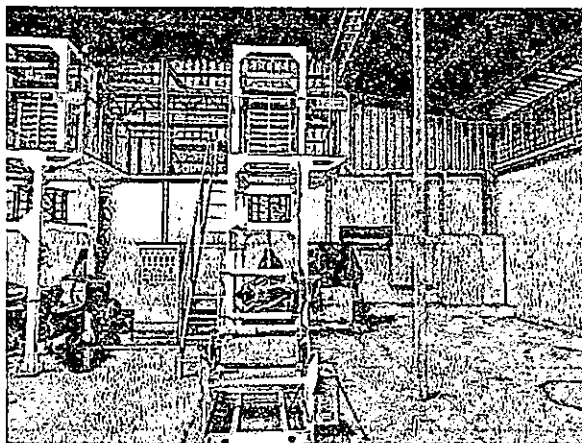
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.20. EXTRUSORA N° 1

01.	EXTRUSORA N° 1				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-45 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA1	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

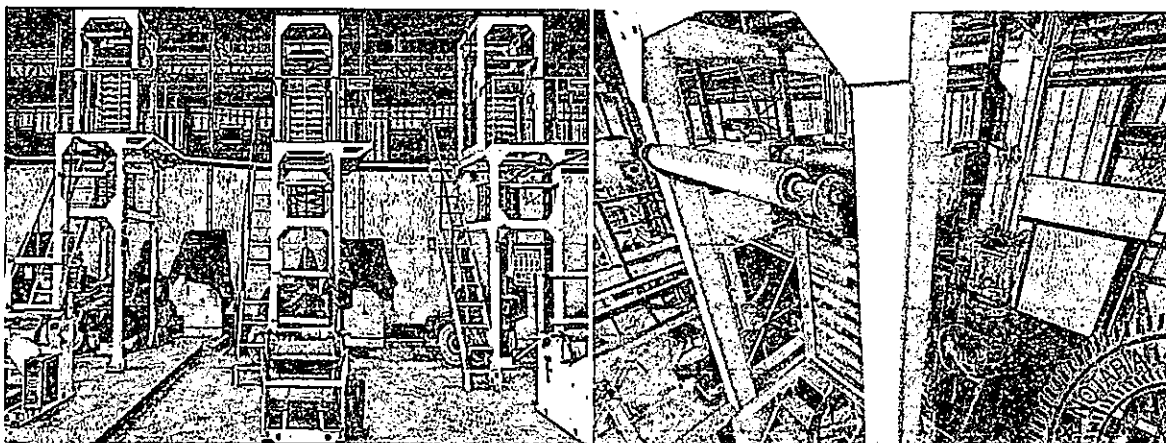
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.21. EXTRUSORA N° 2

01.	EXTRUSORA N° 2				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-45 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA2	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

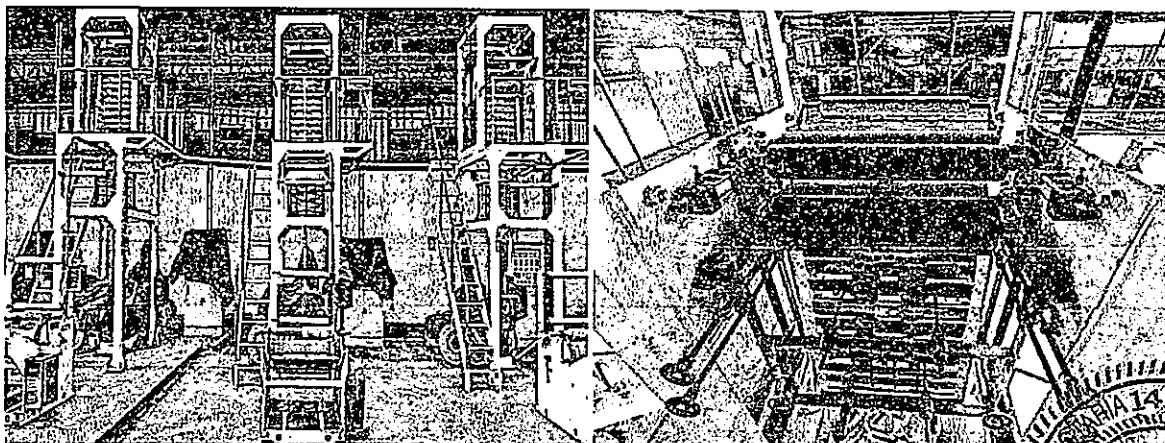
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.22. EXTRUSORA N° 3

01.	EXTRUSORA N° 3				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-45 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA3	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

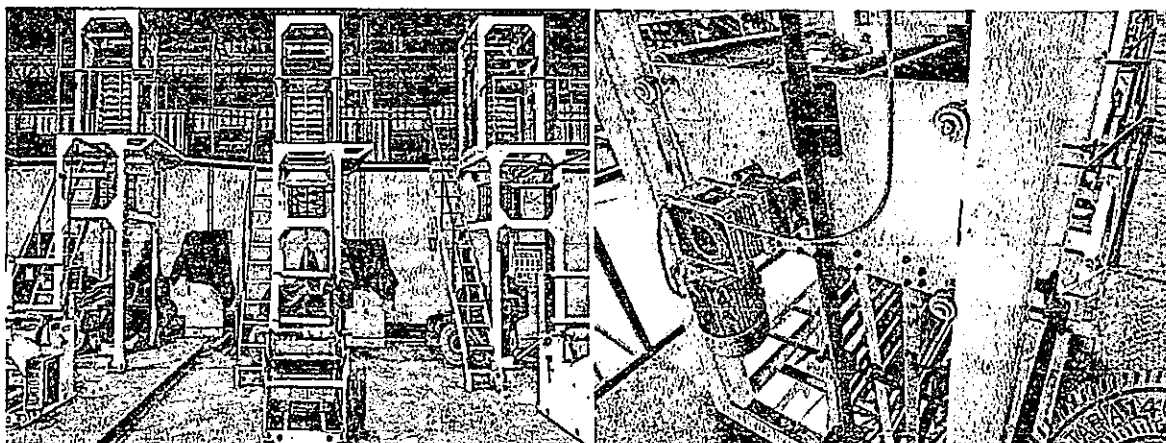
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.23. EXTRUSORA N° 4

01.	EXTRUSORA N° 4				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-45 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA4	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

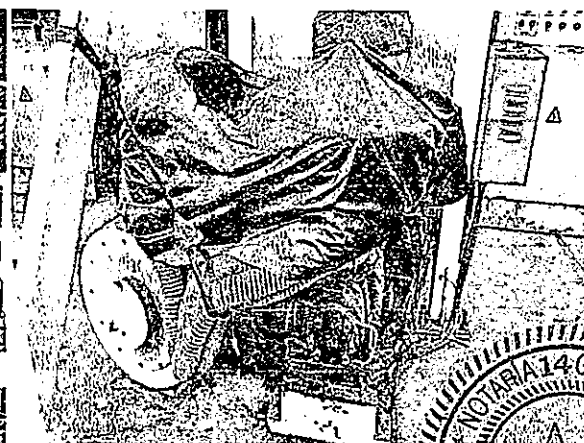
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.24. EXTRUSORA N° 5

01.	EXTRUSORA N° 5				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-45 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA5	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación		2015	
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

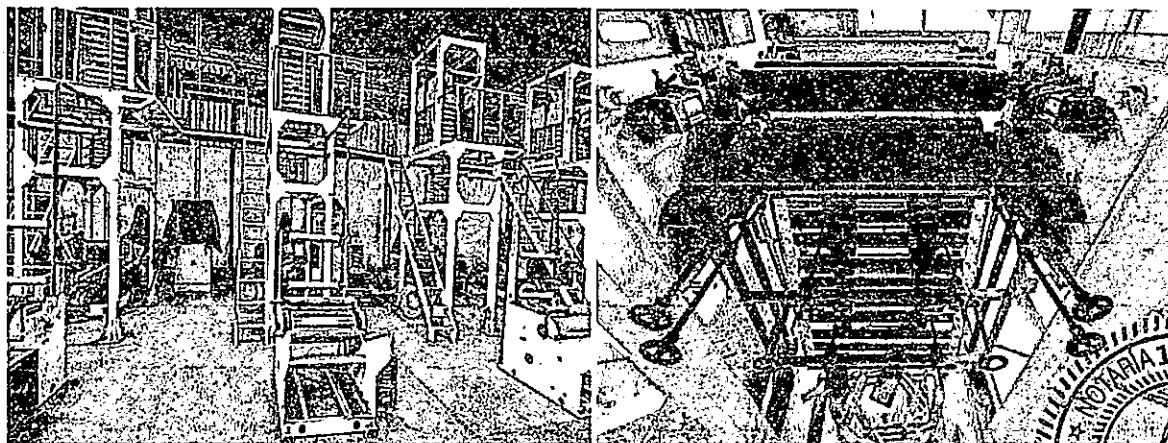
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.25. EXTRUSORA N° 6

01.	EXTRUSORA N° 6				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-50 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA6	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

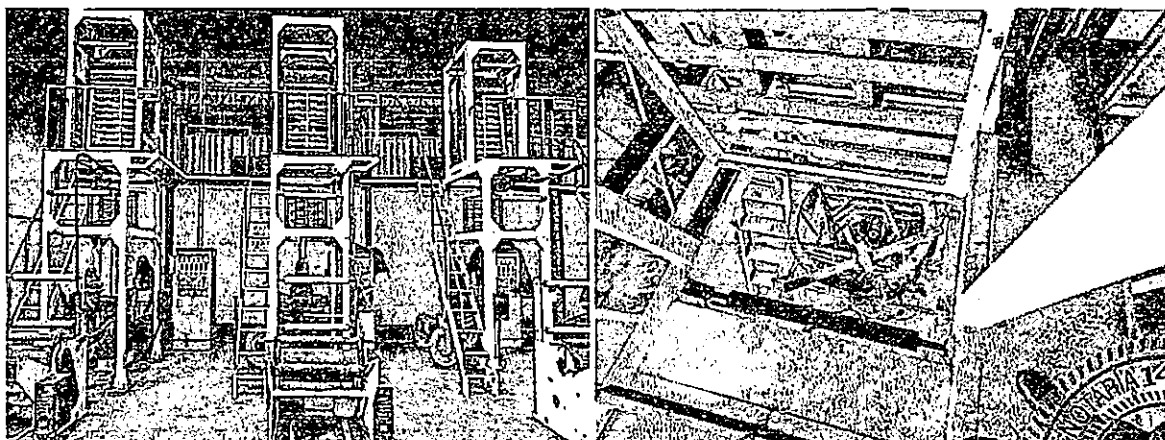
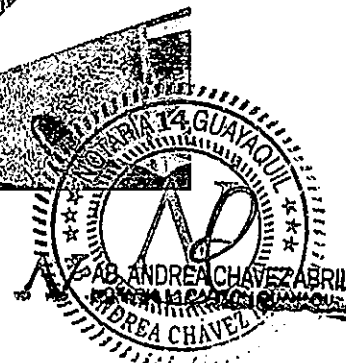
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.26. EXTRUSORA N° 7

01.	EXTRUSORA N° 7				
Descripción:					
Marca:	BLOWN FILM MAQUINAS	Modelo:	G/DH-50 EM		
Número de serie:	V-EXTRUSORA7	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Beige	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:		No Dispone			
Carga horaria de trabajo u operación habitual:		No Operativo			
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:		Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa			
Fecha último mantenimiento preventivo:		No dispone			
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:		No dispone			
Frecuencia del mantenimiento:		No dispone			
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:		No dispone			
Condiciones actuales del equipo:		Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.			
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes		80% mecánico 20% Eléctrico			

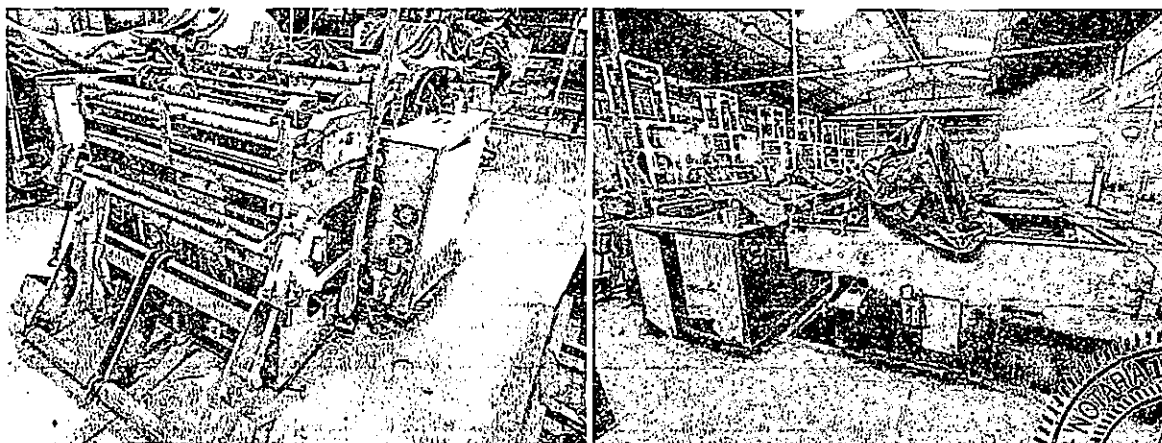
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.27. SELLADORA N° 1

01.	SELLADORA N° 1				
Descripción:					
Marca:	T-SHIR BAG MAKING MACHINE	Modelo:	HSG-450X2		
Número de serie:	V-SELLADORA1	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo ò repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

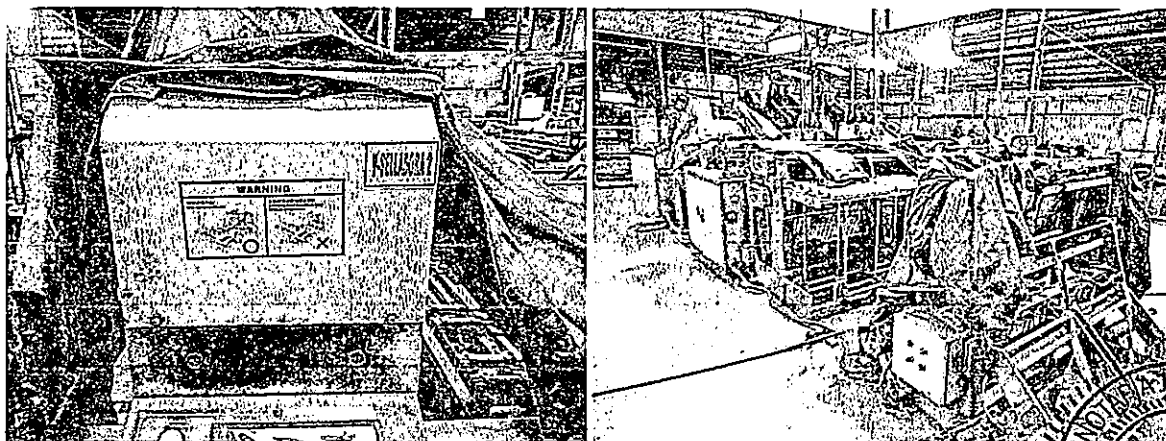
ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



3.28. SELLADORA N° 2

01.	SELLADORA N° 2				
Descripción:					
Marca:	T-SHIR BAG MAKING MACHINE	Modelo:	HSG-300X4		
Número de serie:	V-SELLADORA2	Año de fabricación:	2015	Procedencia:	China
Estructura:	Metálica	Color:	Azul	Estado:	Malas Condiciones
Capacidad:	No Indicada	Año de inicio de operación	2015		
Tiempo de función a la fecha de inspección:	No Dispone				
Carga horaria de trabajo u operación habitual:	No Operativo				
Proceso productivo en el cual el equipo está siendo utilizado:	Actualmente la Maquinaria no se encuentra operativa				
Fecha último mantenimiento preventivo:	No dispone				
Fecha último mantenimiento correctivo o repotenciación:	No dispone				
Frecuencia del mantenimiento:	No dispone				
Responsable del mantenimiento mecánico-eléctrico:	No dispone				
Condiciones actuales del equipo:	Estado Físico general: Malo No Se encuentra operativo Se sugiere realizar los mantenimientos de acuerdo a lo programado, Ya que no se encuentra operativo, ni se le han realizado los mantenimientos correspondientes.				
Porcentaje de componente mecánicos y porcentajes	80% mecánico 20% Eléctrico				

ESTADO GENERAL: Malo / No Operativo



4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- a. Grado de realización: Se estima que el bien valorado posee un GRADO DE REALIZACIÓN BAJO, el mercado nacional para este tipo de plantas gráficas a gran escala es sumamente reducido y se encuentra en contracción. Debido a que el equipo permanece no operativo, los costos asociados a su desmontaje, transporte técnico, reacondicionamiento y calibración de sus componentes mecánicos y eléctrico superan la rentabilidad comercial del activo. Por lo tanto, el tiempo estimado para su colocación en el mercado secundario es prolongado, limitando su liquidez inmediata a un escenario de venta forzosa o chatarrización especializada.
- b. Calidad de la garantía: La calidad de la garantía se califica como BAJA, el activo no representa un respaldo financiero líquido ni atractivo para empresas de la misma línea de producción. Su estado físico actual ("Malo / No Operativo"), la falta de bitácoras de mantenimiento actualizado desde hace más de un lustro y el riesgo inherente de vicios ocultos en sus sistemas de control automatizados, reducen drásticamente su valor de cobertura, convirtiéndola en una garantía de difícil ejecución y nulo interés comercial inmediato en el territorio nacional.

5. VALORACIÓN **METODOLOGÍA DE TASACION**

Esta inactividad prolongada ha agravado severamente la depreciación física de la máquina, afectando de manera crítica su estructura, compuesta por un 80% de componentes mecánicos y 20% eléctricos, debido a la exposición a factores ambientales sin medidas de preservación (lucro cesante técnico). En consecuencia, se ha penalizado de forma sustancial el Factor de Mantenimiento (FM). Adicionalmente, el avance en la Edad (E) cronológica del equipo frente a su Vida Útil, sumado al incremento del Factor de Obsolescencia Tecnológica (FO) dentro de la industria actual, restringe severamente la liquidez del activo y su grado de realización en el mercado. La convergencia de estos criterios técnicos justifica una devaluación extraordinaria, reduciendo su valor comercial drásticamente, para determinarlo como inservible, pero de todas formas, van hacer valoradas al estado actual para su remate.

La metodología consiste en determinar el Valor Actual Estimado en función del Valor de Reposición y el Factor de Peritaje, cuyo procedimiento de cálculo y descripción de términos es el siguiente:

Valor razonable actual: (VRA)

Es el valor del bien a la fecha que se realiza el avalúo, se deriva de la multiplicación del valor de reposición (VR) por un factor de peritaje (FP), determinado para cada caso específico; matemáticamente, se expresa así:

$$VRA = VR * FP$$

Donde:

VR = Valor de reposición a nuevo FP = Factor de peritaje

Valor de reposición a nuevo (VR) / Valor físico:

Representa el valor de los bienes nuevos, similares a los avaluados a la fecha de inspección, incluye los fletes, derechos de importación, permisos y demás gastos para que este bien este en condiciones de montaje, mano de obra en las diferentes especialidades, instalaciones y gastos de las diferentes ingenierías, desde el proyecto hasta su funcionamiento.



Factor de peritaje (FP):

Se obtiene de la multiplicación de los factores de depreciación (FD), factor de obsolescencia tecnológica (FO) y factor de mantenimiento (FM).

$$FP=FD*FO*FM$$

Factor de depreciación (FD):

Representa la relación entre la vida remanente y la vida útil (técnica); sin embargo, existen bienes los cuales al final de su vida útil poseen un valor residual, criterio que es considerado al momento de determinar el factor de depreciación:

$$FD = \frac{VU-E}{VU}$$

VU = Vida Útil. E = Edad.

Vida útil residual (VU):

Es la vida que se estima que un bien presentará servicio eficiente. Los datos de vida útil son determinados a partir de los valores presentados por los fabricantes o tablas especializadas, los cuales estiman dichos datos a partir de las condiciones de funcionamiento preestablecidas. En forma general la vida útil para un bien no es definitiva, debiéndose tomar únicamente como guía de un promedio normal y razonable de utilización de la maquinaria.

Edad (E):

Tiempo transcurrido desde la instalación del bien "nuevo" hasta la fecha de la inspección.

Factor de obsolescencia (FO):

Es la disminución del valor, producto del avance continuo de la tecnología, se aplican tablas para este propósito de acuerdo a cada familia tecnológica. Esto quiere decir que el efecto del factor de obsolescencia será más evidente cuando se trata, por ejemplo, de equipos de computación cuyo vertiginoso avance en la tecnología puede dejar obsoletos equipos en menos de un año en comparación a un tanque de almacenamiento que no sufren grandes variaciones en su concepto tecnológico.

Factor de mantenimiento (FM):

Se determina a partir de la calidad y frecuencia del mantenimiento observado durante la inspección del perito evaluador en el sitio y comprobándolo con las bitácoras en los departamentos de mantenimiento. Si bien es cierto este punto constituye la variable más subjetiva dentro del análisis resulta ser de gran importancia al momento de estimar el futuro y vida útil remanente de la maquinaria.



VER ANEXO TÉCNICO (Cuadro de valoración).

ANÁLISIS DE MERCADO

Las maquinarias descritas en los párrafos anteriores son de fabricación y construcción internacional, sin embargo, en caso de reparación su costo sería mínimo y sus componentes compatibles con otros de similares características, pues existen compañías en el mercado nacional que brindan este servicio de mantenimiento y garantía.

En caso de ser necesario la venta de este tipo de bienes se puede estimar, en el mercado nacional e internacional, en un mediano largo plazo con personas naturales o compañías dedicadas a esta actividad.

6. VALORES REFERENCIALES

FUENTE	DESCRIPCIÓN
https://asianmachineryusa.com/?utm_source=google&utm_medium=adwords&utm_campaign=generica-307500375757&utm_term=&gclid=EAlaQobChMIsee-mbbH9glVE4iGCh3SWAolEAAAYASAAEgJWB_D_BwE	Máquina Extrusora de Fundas plásticas
http://www.ciplasa.es/en/pages/work.php?quien=40	Selladoras de Fundas plásticas
Máquina extrusora para película de tres capas de Lung Meng (plastico.com)	Máquina extrusora para película de tres capas de Lung Meng (plastico.com)

7. OBSERVACIONES

- Los datos y características de la maquinaria se tomaron en el contrato de prenda y avalúos anteriores, ya que actualmente no poseen placas de identificación.
- Las páginas de consultas de internet, revistas, y boletines informativos son empleados para determinar los análisis comparativos a nivel nacional e internacional, considerando aranceles de importación, divisas económicas a nivel internacional.
- La información y antecedentes de propiedad asentados en el presente avalúo, es la proporcionada por el cliente, la cual asumimos como correcta.
- Este periodo adicional de nula mitigación ambiental ha provocado daños irreversibles y no cuantificables a simple vista en el 20% de sus componentes eléctricos y el 80% de sus componentes mecánicos (sulfatación severa, agarrotamiento de partes móviles y cristalización de polímeros). Consecuentemente, el "Grado de Realización", que previamente se consideraba medio ante la posibilidad de reactivación, ha decaído a un nivel respectivo a la actualidad, los costos de un mantenimiento correctivo mayor (overhaul) superarían el valor de la máquina en el mercado secundario, modificando su viabilidad comercial hacia un escenario de liquidación forzosa o desmantelamiento por partes. Por tanto, fundamentado en metodologías de tasación técnica, se aplica un castigo extraordinario y definitivo al Factor de Mantenimiento (FM) y al Factor de Obsolescencia (FO), lo que justifica la devaluación actual del activo para el cierre del presente periodo.

8. VALOR DE CAPITALIZACIÓN DE RENTAS

El avalúo de la maquinaria se ha analizado desde el punto de vista de los enfoques de costos de mercado, el enfoque de ingresos no se ha considerado en este avalúo, debido a que estos se basan en los ingresos y egresos del negocio en sí, como son gastos de agua, luz, mantenimiento, etc. y no fueron proporcionados valores contables, ni valores en libros y demás información financiera que permita utilizar dicho criterio, además que, dicha metodología, no se considera factible dado que al analizar el negocio en si no se hace un análisis detallado de los activos.

9. VALORACIÓN

CUADRO DEL VALOR DE REPOSICION

DESCRIPCION	
BIENES INSPECCIONADOS	\$ 853.311,90
VALOR DE REPOSICION TOTAL:	\$ 853.311,90
Son: OCHOCIENTOS CINCUENTA Y TRES MIL TRESCIENTOS ONCE, CON 90/100 DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	

CUADRO DEL VALOR RAZONABLE

DESCRIPCION	
BIENES INSPECCIONADOS	\$ 69.197,69
VALOR COMERCIAL TOTAL:	\$ 69.197,69
Son: SESENTA Y NUEVE MIL CIENTO NOVENTA Y SIETE, CON 69/100 DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	

CUADRO DEL VALOR DE REALIZACIÓN

DESCRIPCION	
BIENES INSPECCIONADOS	\$ 62.277,93
VALOR DE REALIZACIÓN TOTAL:	\$ 62.277,93
Son: SESENTA Y DOS MIL DOSCIENTOS SETENTA Y SIETE, CON 93/100 DOLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	



DECLARACIONES Y CERTIFICACIÓN DEL AVALÚO

Por mis propios derechos y como represento como Perito Valuador calificado por las entidades de control, dentro del informe entregado el 02 de julio del 2026 declaro, bajo lagravedad del juramento y con conocimiento pleno de las causas de perjurio, que el peritaje realizado de la maquinaria para fabricación de otras Formas Primarias de Plásticos: Esteres de Polialilo, Olefinas Halogenadas, Etc., ubicadas Sitio Marco, Recinto Casaguana S/N, Km 20.5 vía Durán – Yaguachi, de Propiedad de la Compañía VUNTIL S.A., es veraz, fidedigno y real, por lo tanto, me hago responsable civil y penalmente del mismo.

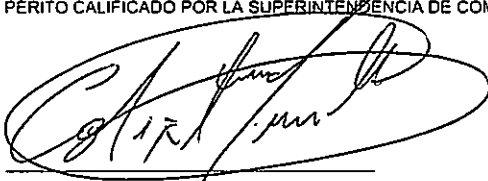
Fecha de Solicitud:	junio 10 de 2025
Fecha de Inspección:	junio 30 del 2025
Fecha de entrega del informe:	julio 02 del 2025


PEDRO MATEO VARGAS ESPINOZA

C.C.: 091728836-7

PERITO AVALUADOR

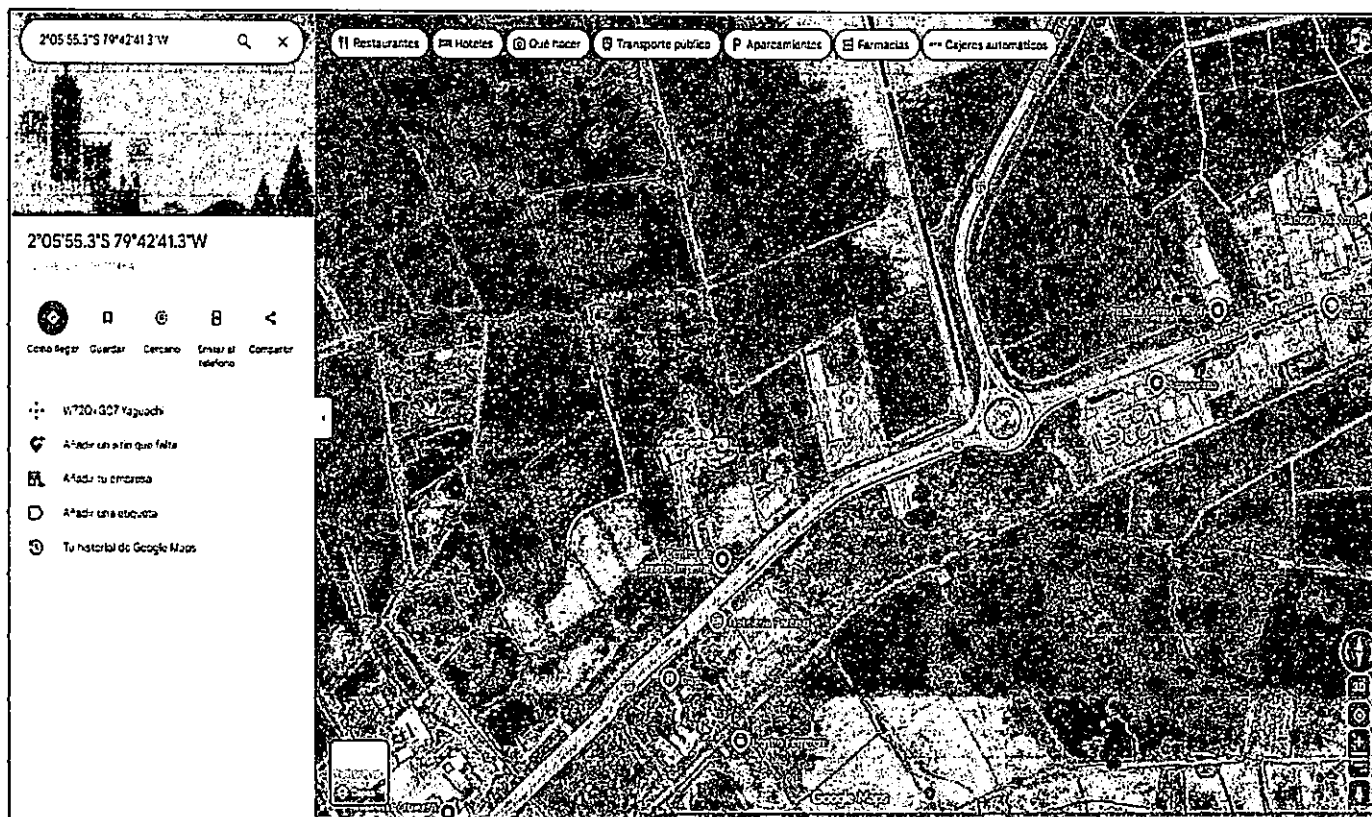
INTERVENTOR EXTERNO CALIFICADO POR LA INTENDENCIA NACIONAL DE COMPAÑÍAS. REGISTRO No. SCVS.G.RIE.311
PERITO CALIFICADO POR LA SUPERINTENDENCIA DE BANCOS. REGISTRO NO. PA-2010-1174.
PERITO CALIFICADO POR CONSEJO LA JUDICATURA REGISTRO #13297773.
PERITO CALIFICADO POR LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS, REGISTRO 480.


CALIXTO DOMINGO MORANTE VALENCIA.
DEPOSITARIO JUDICIAL

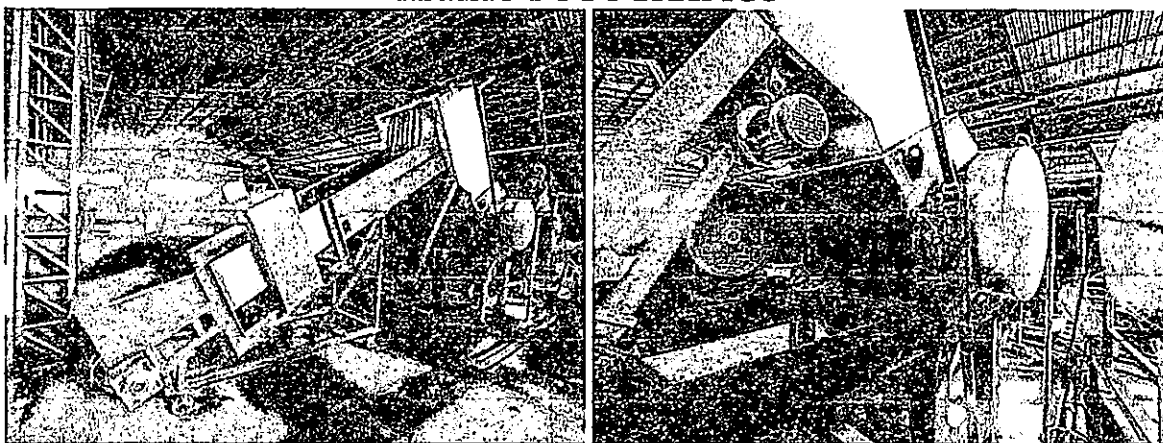


**Sitio Marco, Recinto Casaguana S/N, Km 20.5 vía Durán – Yaguachi,
Provincia del Guayas**

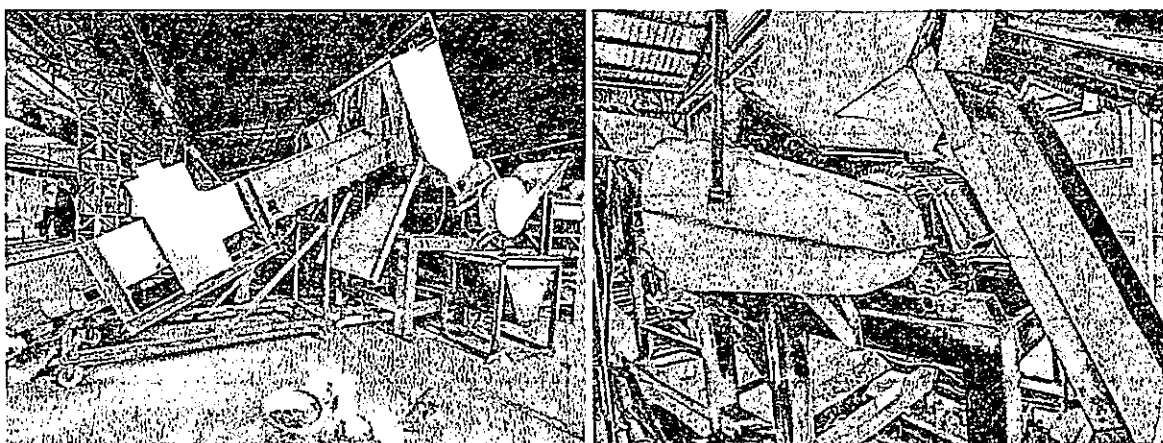
2°05'55.3"S 79°42'41.3"W (-2.098694, -79.711472)



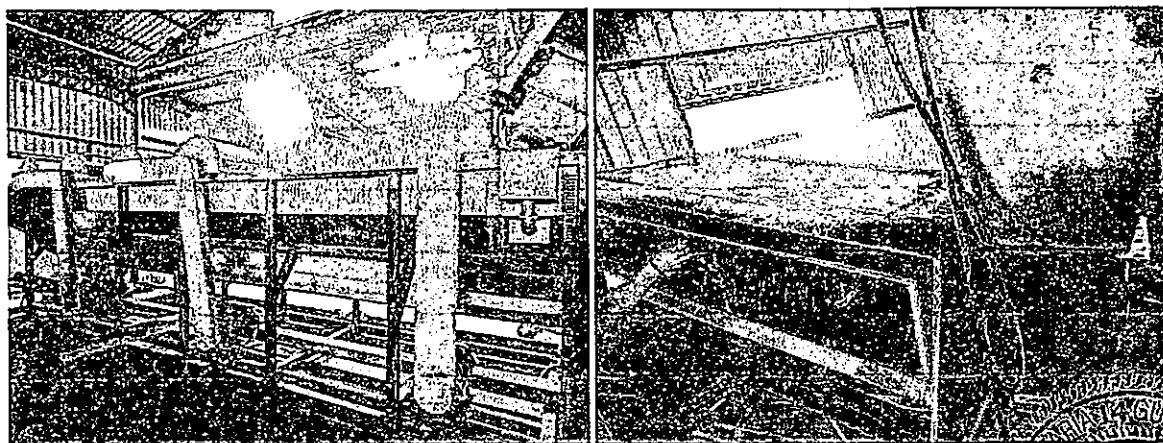
ANEXO FOTOGRAFICO



PLATAFORMA DE LIMPIEZA



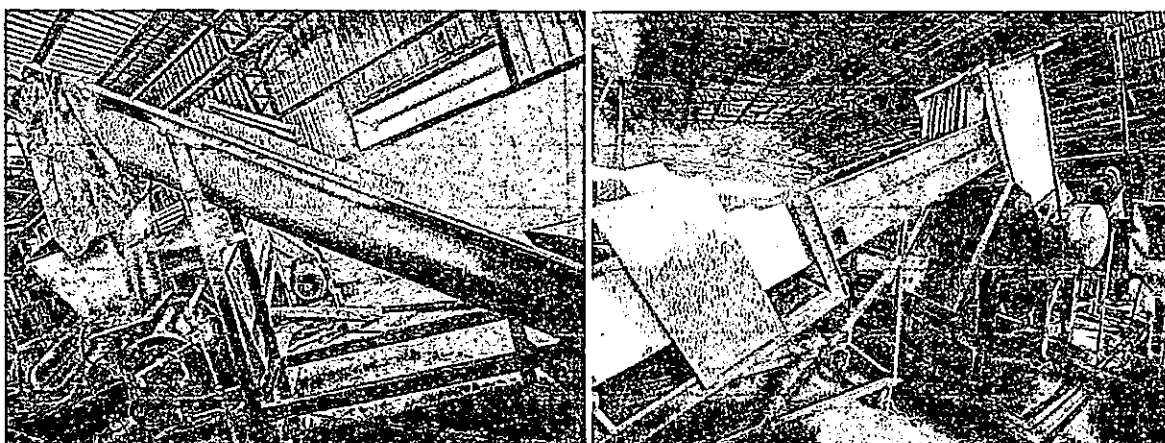
PARRILLA DE LAVADO



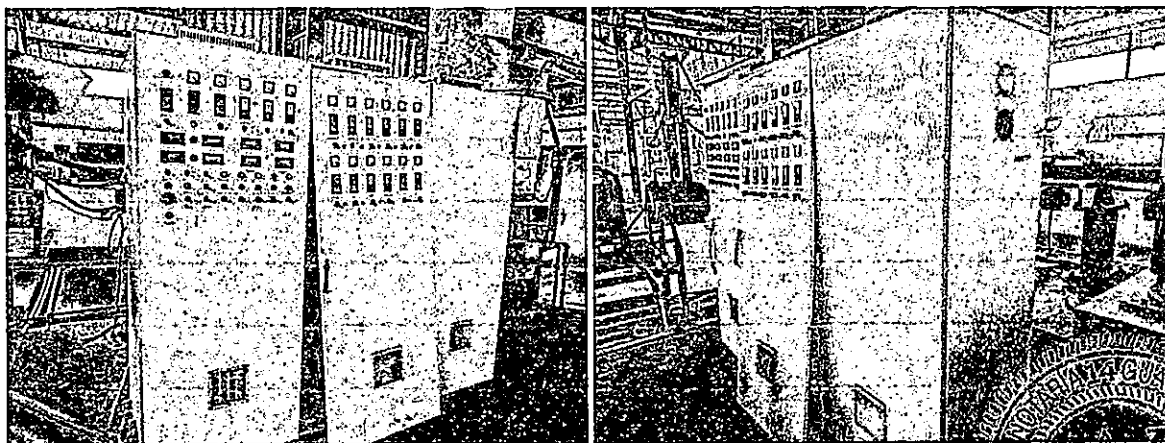
CAJON DE PARRILLA DE LAVADO



FOSO DE DESCARGA DE MATERIA PRIMA

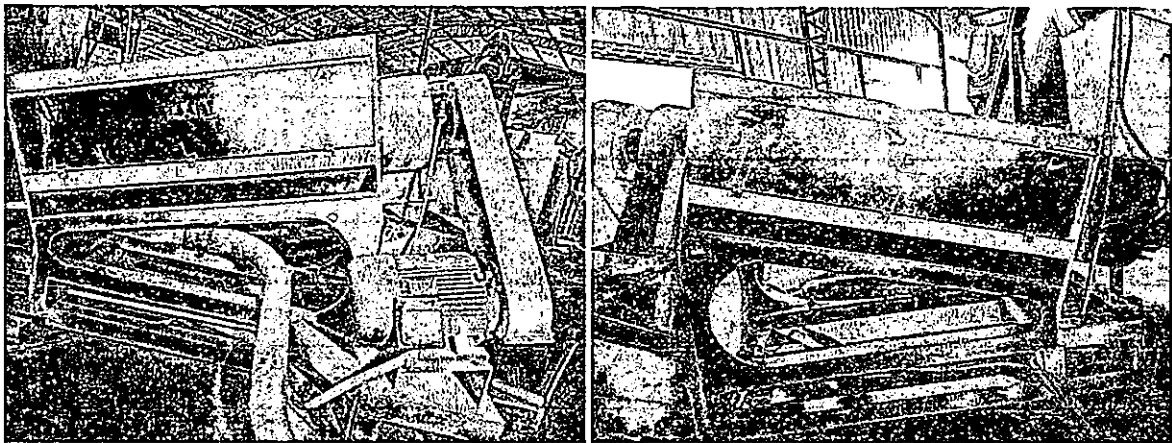


CAÑÓN DE EXPULSION DE MATERIA PRIMA SECA

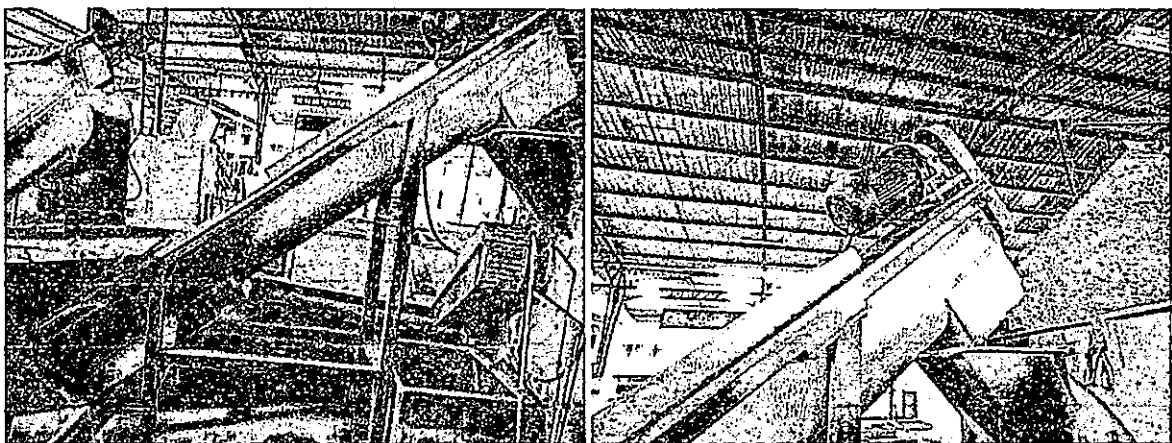


PANEL DE CONTROL PRINCIPAL

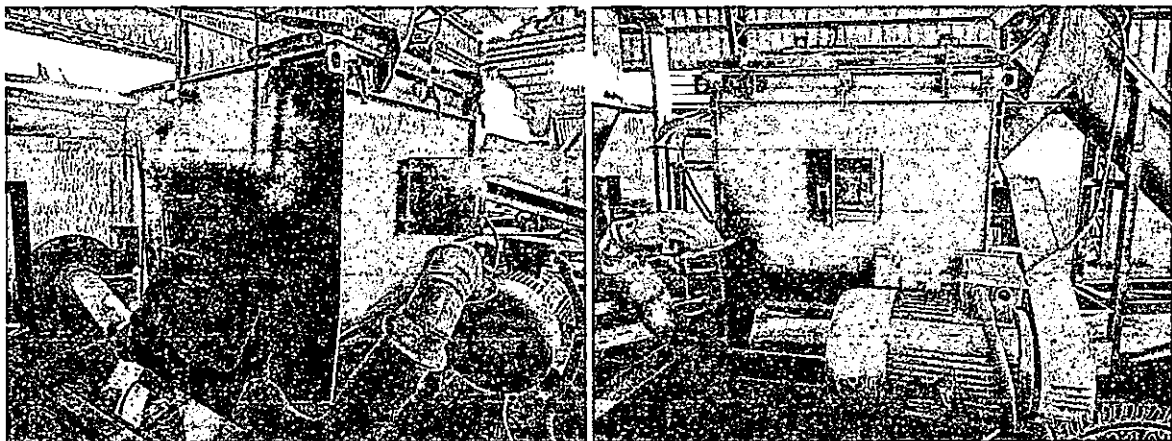




PARRILLA Y CEDAZO DE SECADO



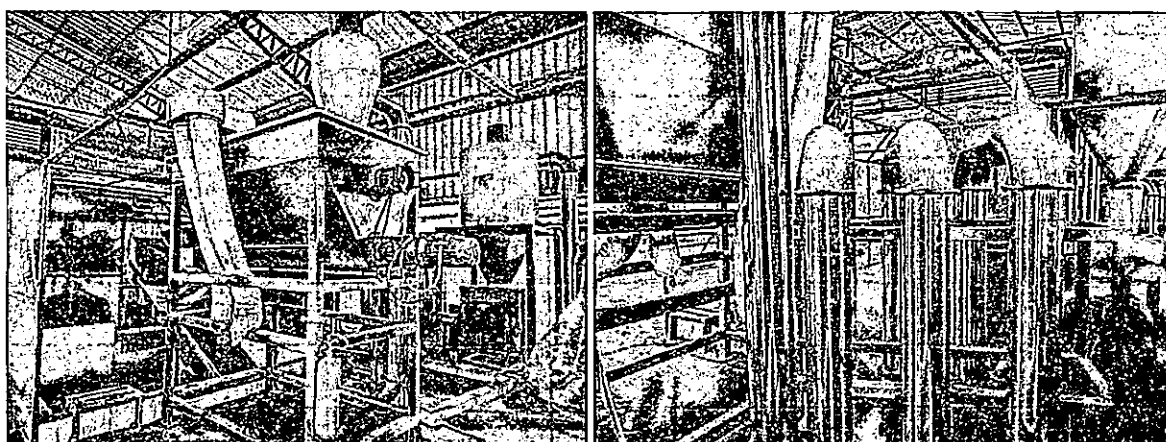
CANÓN DE IMPULSION



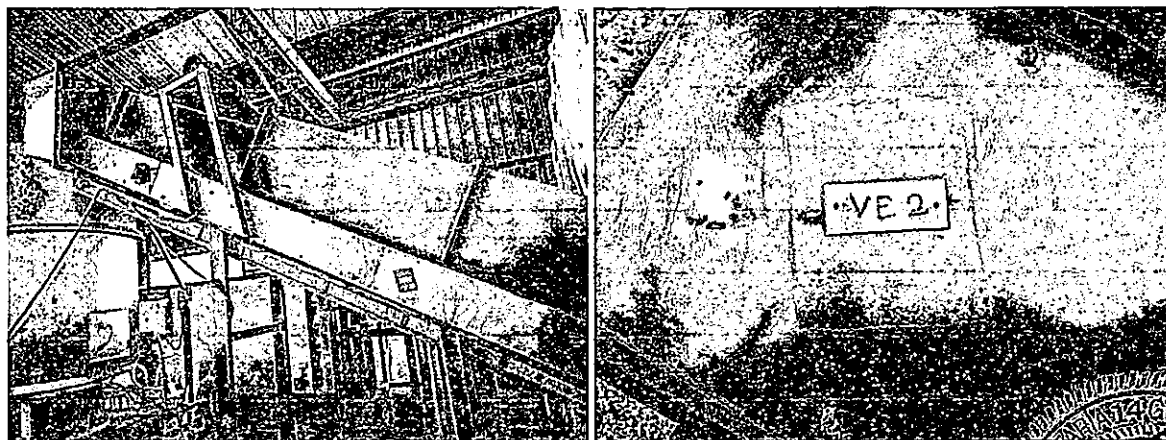
HORNO DE SECADO



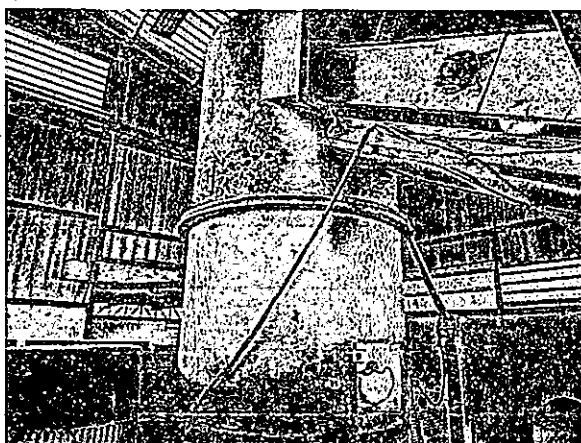
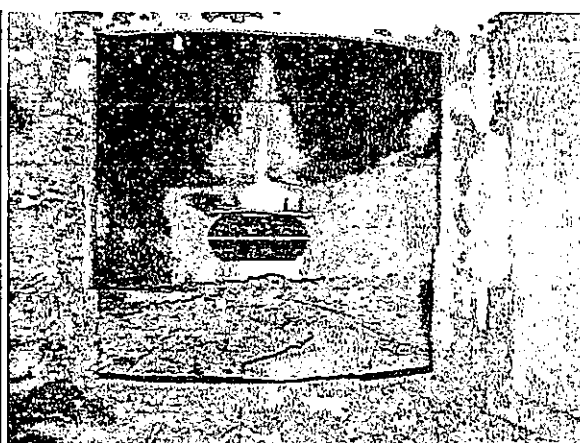
SILO DE RECEPCION



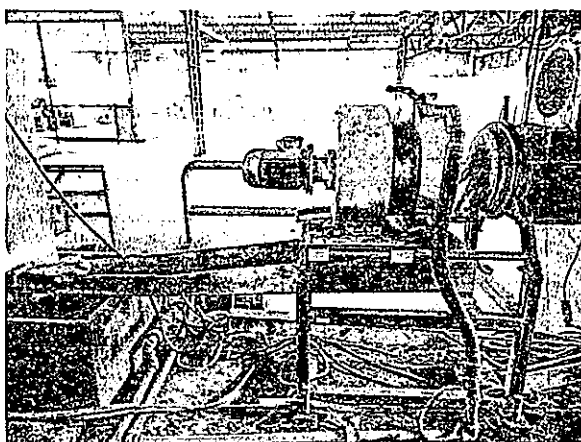
SISTEMA DE EXTRUSION MAQUINA DE CALOR



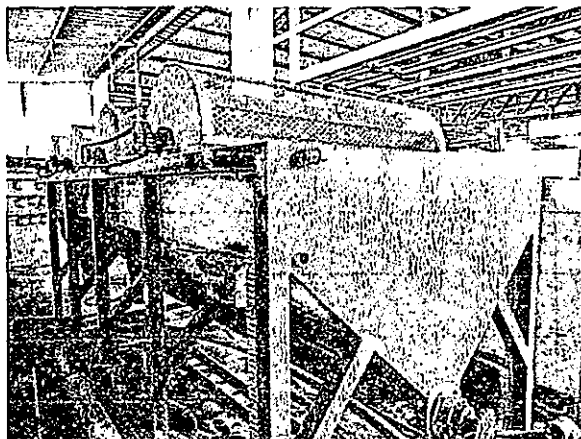
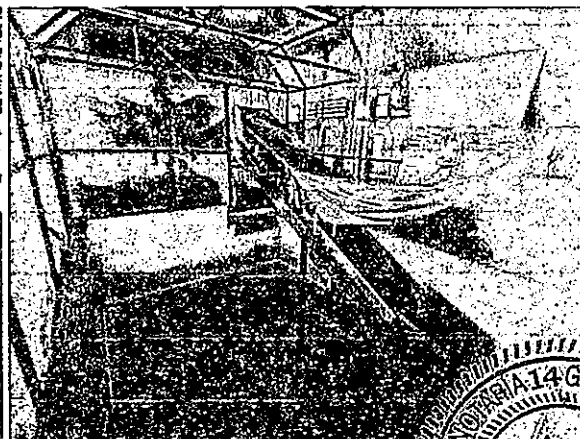
CAÑON DE LANZAMIENTO DE MATERIA PRIMA



HORNO DE EXTRUSION

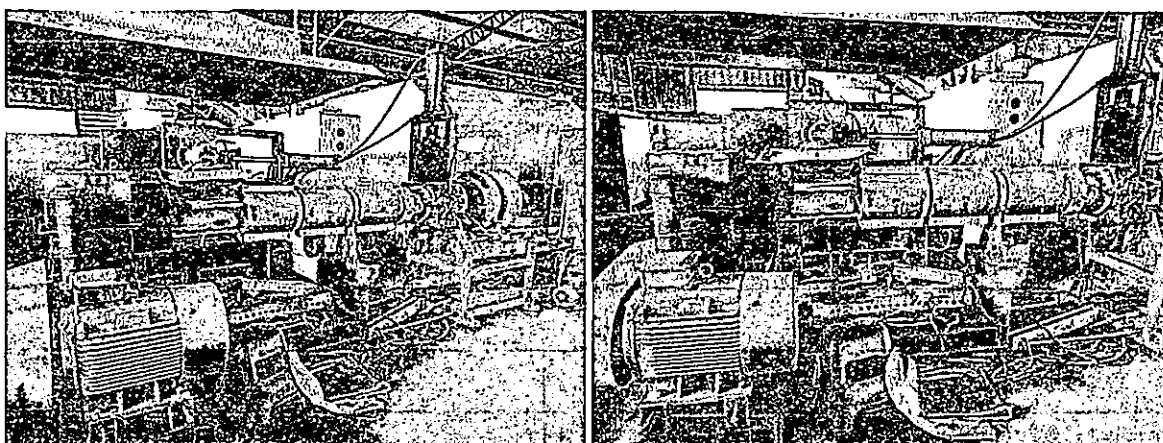


CAÑON EXTRUSOR DE MATERIA PRIMA

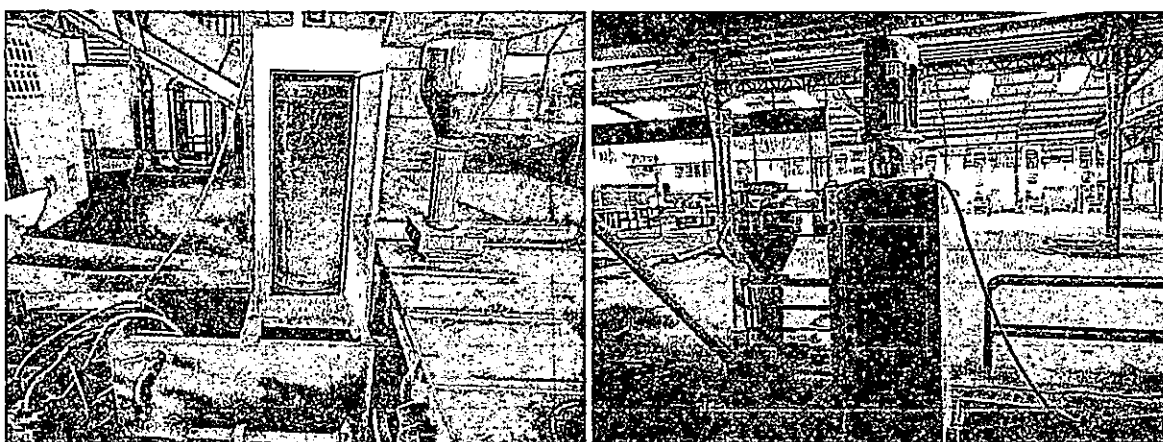


PARRILLA DE LIQUIDOS

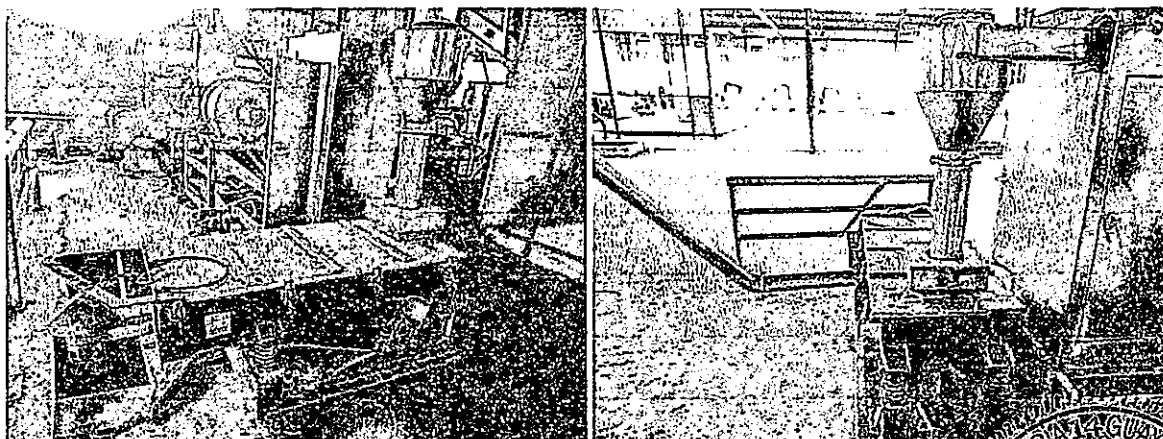




FOSO DE DESALOJO RECEPCIÓN DE MATERIAL

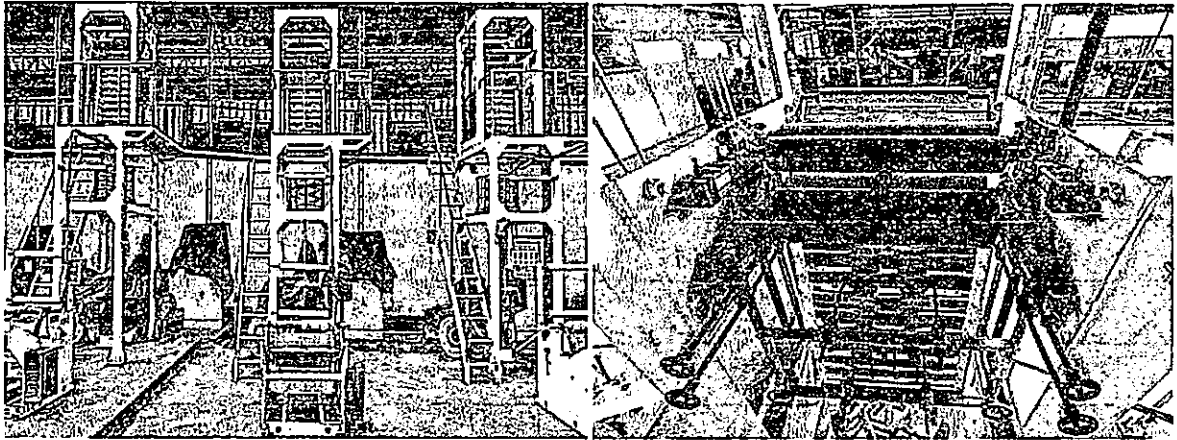


RECEPTOR DE LIQUIDOS CALIENTES

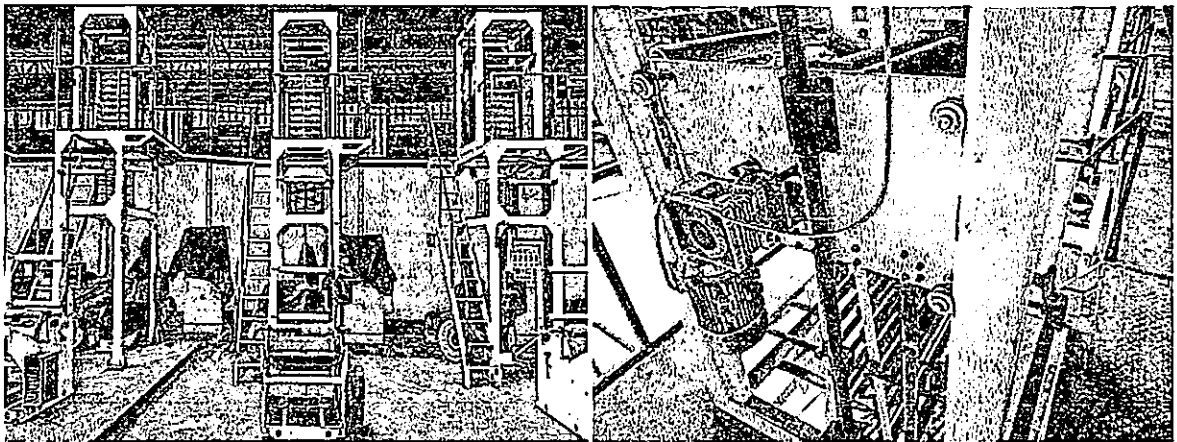


ZARANDA DE PRODUCTOS OBTENIDOS

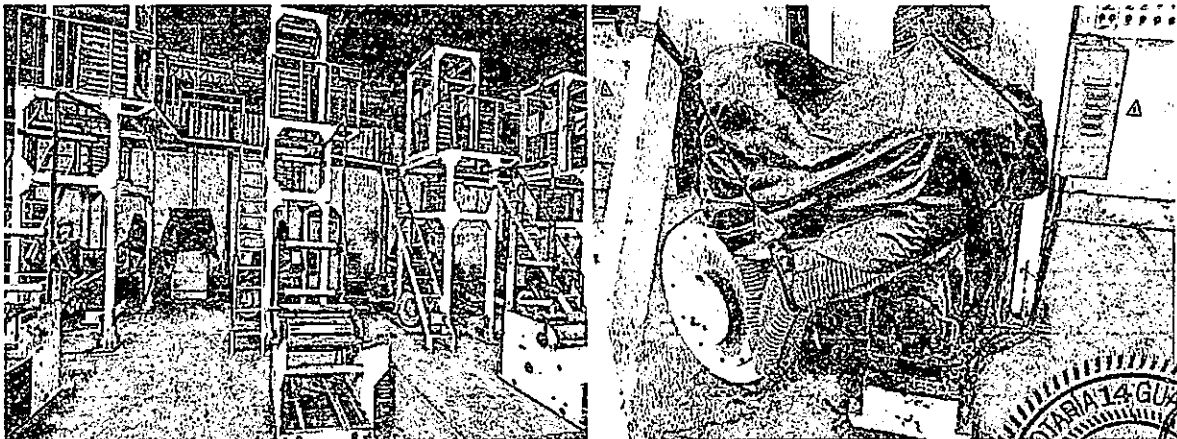




EXTRUSORA N° 3

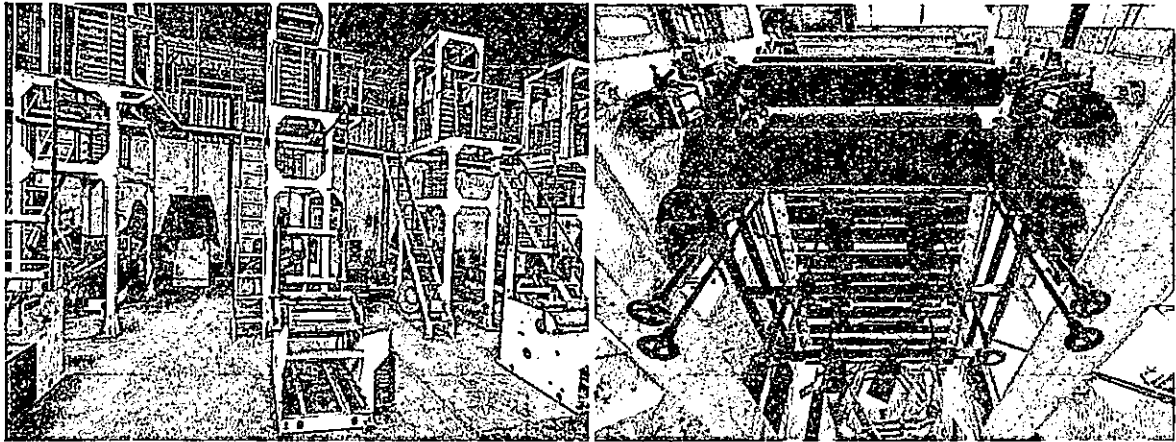


EXTRUSORA N° 4

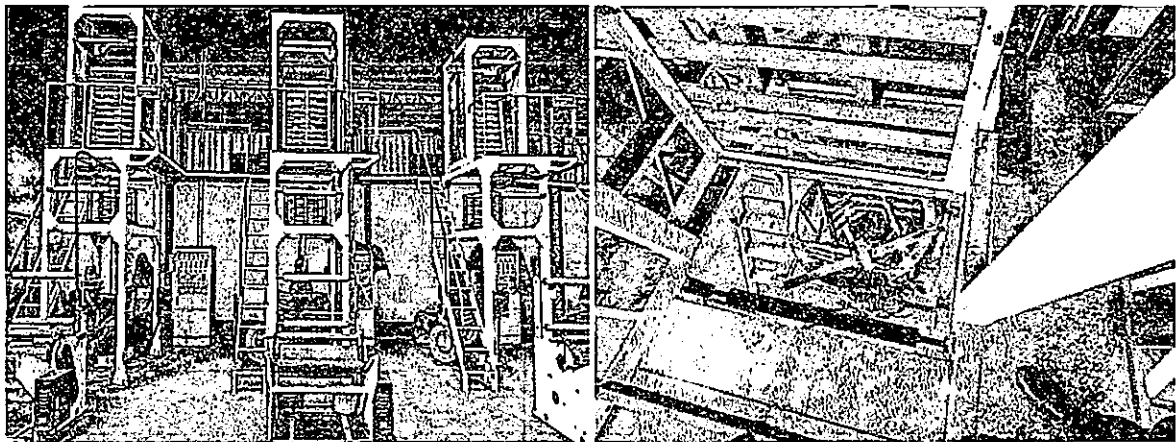


EXTRUSORA N° 5

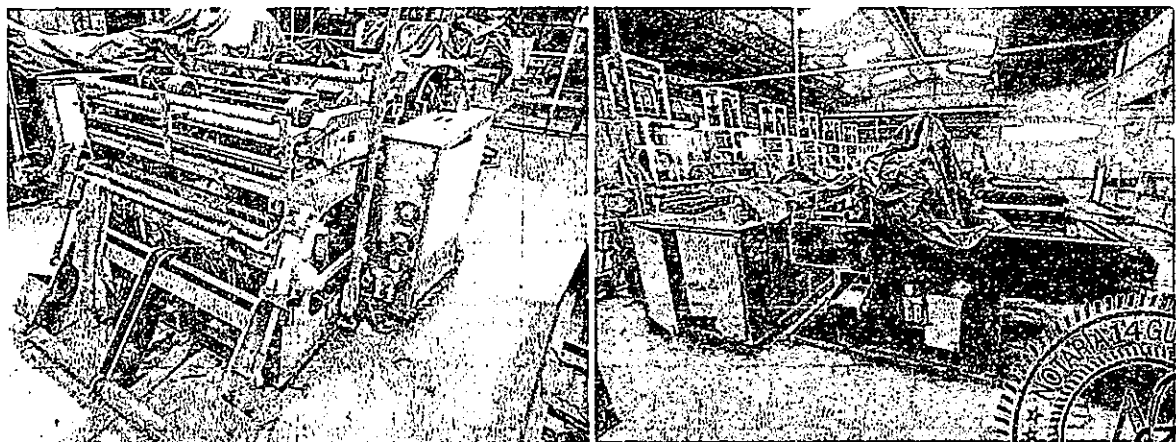




EXTRUSORA N° 6

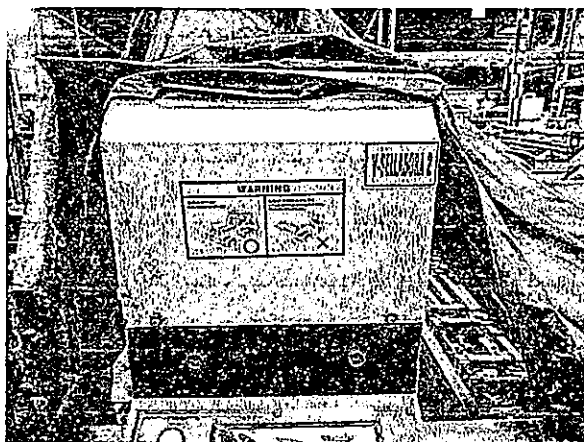
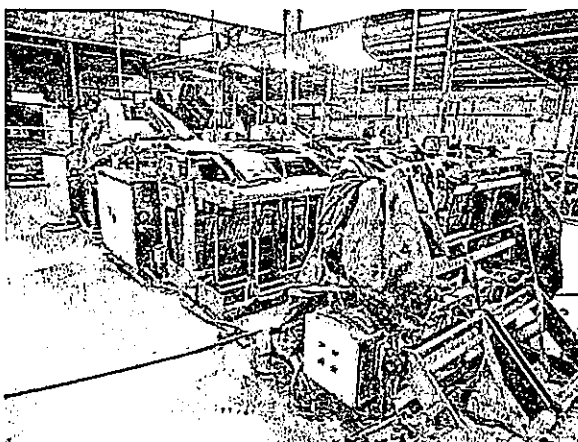


EXTRUSORA N° 7



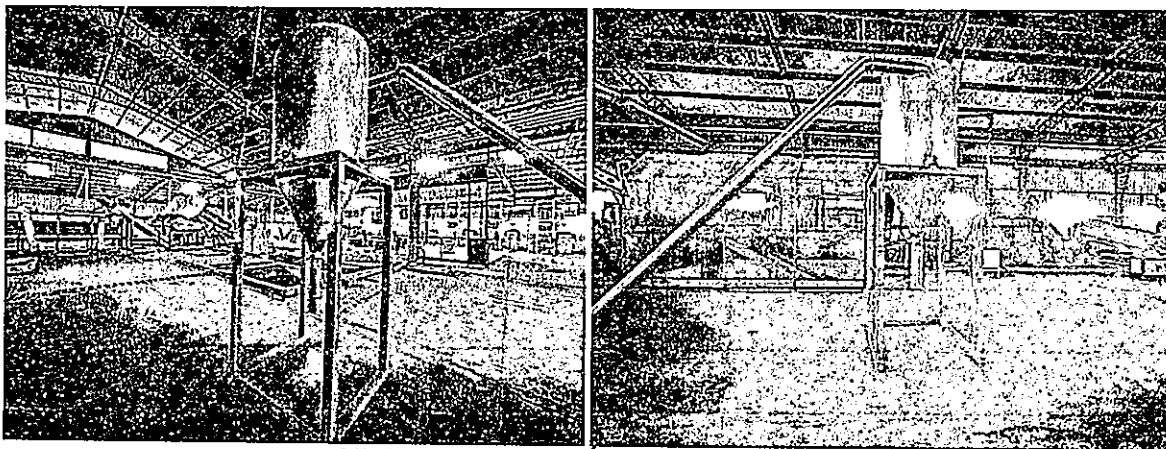
SELLADORA N° 1



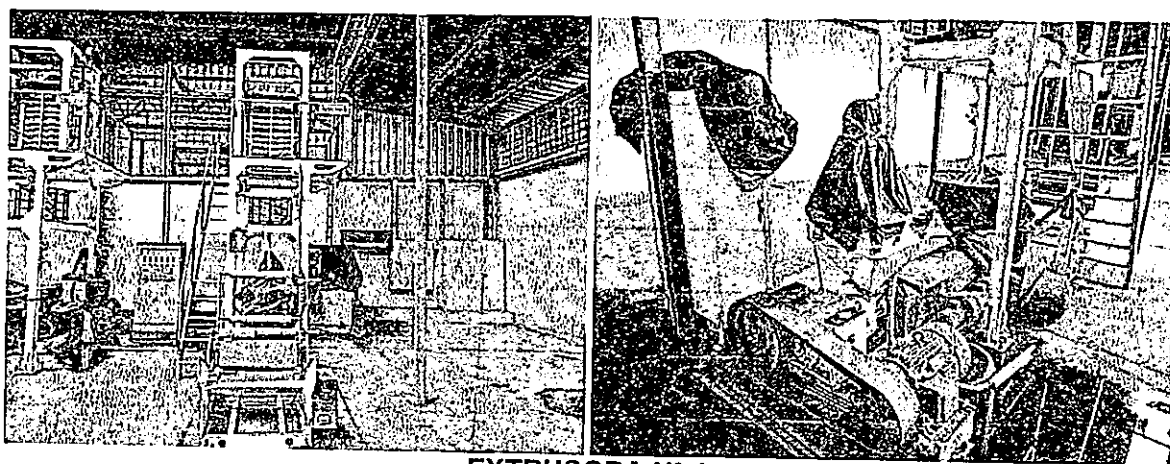


SELLADORA N° 2

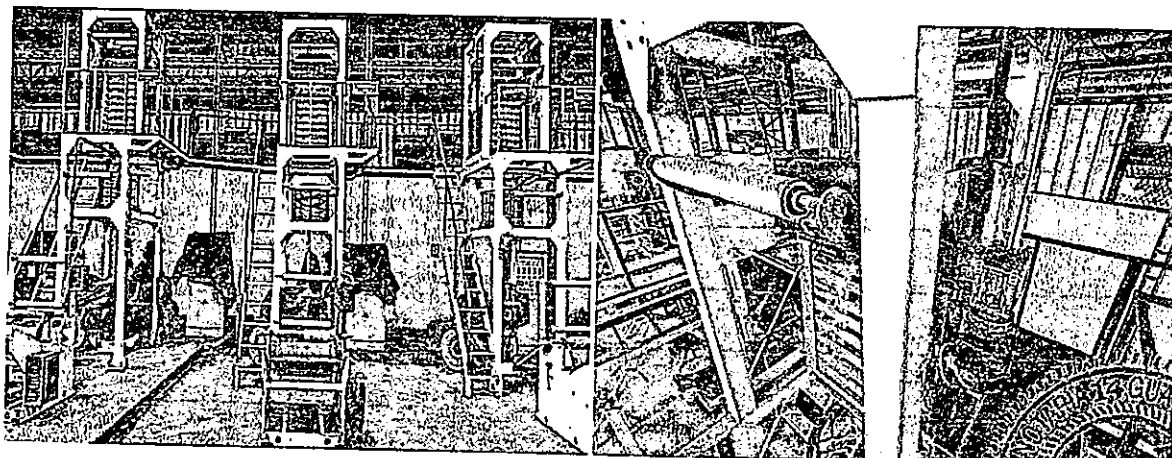




SILO DE RECEPCION DE PRODUCTO

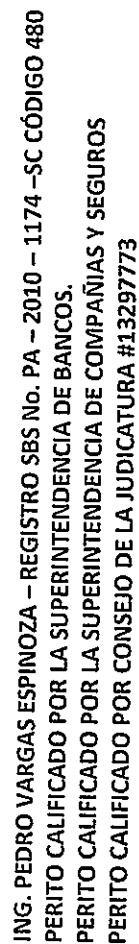


EXTRUSORA N° 1

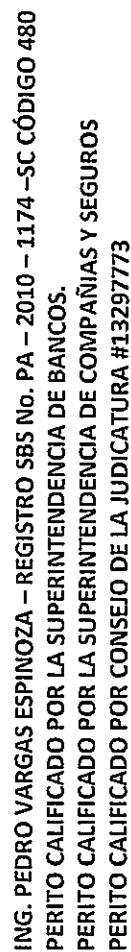


EXTRUSORA N° 2





JULIO 2026
pág. 47



JULIO 2026
pág. 48

[illegible]

MOOREHEAD, ALABAMA

\$ 453,317.90

NOTES: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840

\$ 69,197.69 \$ 62,277.93

