INDUSTRIAL SOLUTIONS.

Paper Technologies.

CHT
SMART CHEMISTRY WITH CHARACTER.



CONTROLE DE STICKIES

A ÚLTIMA GERAÇÃO EM TECNOLOGIA DE PRODUTOS QUE SÃO REFERÊNCIA NO CONTROLE DE STICKIES PARA O MERCADO DE PAPEL.



PRODUTOS QUE SÃO REFERÊNCIA NO CONTROLE DE STICKIES PARA O MERCADO DE PAPEL.

A fabricação de papel, especialmente com o uso de material reciclado, enfrenta desafios consideráveis, sendo a presença de stickies um dos mais persistentes. Essas substâncias, que se acumulam em áreas importantes da máquina, podem comprometer tanto a qualidade do produto quanto a eficiência do processo produtivo. Em resposta a esse problema, a CHT possui em seu portfólio, produtos que combinam o poder detackificante com micropolímeros catiônicos, sendo a última geração desses produtos referência no controle de stickies para o mercado de papel.

PROGRAMA CHT DE CONTROLE DE STICKIES

A CHT desenvolveu o programa de Controle de stickies, onde oferecemos uma abordagem eficaz para o controle desses contaminantes, neutralizando a pegajosidade de compostos adesivos presentes na matéria prima, enquanto os microfixadores catiônicos, se destacam por coletar e neutralizar resíduos aniônicos de forma eficiente. Esse processo resulta em uma produção mais limpa e estável







EFICAZ E ACESSÍVEL

DESENVOLVIDO PARA FABRICANTES DE PAPEL QUE VALORIZAM EXCELÊNCIA TÉCNICA E SUPORTE ALTAMENTE ESPECIALIZADO.

A introdução desse programa reafirma o compromisso da CHT com a inovação, proporcionando uma solução eficaz para as empresas que buscam melhorar a eficiência e qualidade na produção de papel, especialmente em um cenário onde o uso de material reciclado se torna cada vez mais comum.

40% **MAIS ECONOMIA NOS CUSTOS COM CONTROLE DE STICKIES EM MÁQUINA.**

O PROGRAMA DE CONTROLE DE STICKIES CHT REDUZ A QUANTIDADE DE CONTAMINANTES NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DE PAPEL COM DIVERSOS BENEFÍCIOS ADICIONAIS.
A APLICAÇÃO DO DETACKIFICANTE IMEX E DO MICROFIXADOR TUPOL TEM SIDO UM DIFERENCIAL PARA O CONTROLE DE STICKIES NO MERCADO DE PAPÉIS RECICLADOS.

BENEFÍCIOS

- Aumento da produtividade;
- Melhor qualidade do papel, prevenindo furos e manchas;
- Rendimento máximo das fibras;
- Melhor performance das vestimentas no final da vida útil;
- Menos quebras;
- Menos parada de máquina para limpeza;
- Redução no consumo de água, vapor e energia;
- Aumento na reciclabilidade;
- Redução de custos.

PRODUTOS

IMEX

TUPOL



ESTUDO DE CASO

PACKAGING



UMA FÁBRICA DE EMBALAGEM FIBRA 100% RECICLADA



PRODUÇÃO APROX. 400 TON/DIA



GRAMATURA VARIADA



OBJETIVO REDUZIR PARADA DE MÁQUINA POR ACÚMULO DE STICKIES

- **A fábrica tinha paradas semanais e muito acúmulo de stickies em várias etapas do processo.**

ESTRATÉGIA RECOMENDA

O programa CHT, através da utilização dos produtos Imex 2399 (detackficante) + Tupol K10 (fixador catiônico), soluções inovadoras e sustentáveis, trouxe ao fabricante de papel de embalagem com 100% fibra reciclada, ganhos a níveis financeiros, sustentáveis e de segurança ao processo.

Através da inclusão dos produtos CHT em pontos previamente avaliados e recomendados pela equipe técnica, as dosagens dos produtos foram ajustadas de acordo com a quantidade e qualidade de material reciclado presente no processo produtivo.

RESULTADOS ALCANÇADOS

O programa da CHT, trouxe uma série de benefícios significativos em comparação ao programa que estava sendo utilizado pelo cliente. Em um período de avaliação de 2 semanas, não houve necessidade de parada de máquina para limpeza, relacionado a sujeira de raspas. Além disso, o programa CHT trouxe uma economia de quase 50% no custo da aplicação.



ECONOMIA PRÓXIMA DE

50%

NO CUSTO DA APLICAÇÃO

A CHT SEGUE COM APLICAÇÃO DE FORMA CONTÍNUA, MANTENDO OS GANHOS APRESENTADOS COM CONSISTÊNCIA.

ESTUDO DE CASO

TISSUE



UMA FÁBRICA FIBRA 100% VIRGEM



PRODUÇÃO APROX. 80 TON/DIA



GRAMATURA VARIADA



OBJETIVO REDUZIR PARADA DE MÁQUINA POR ACÚMULO DE STICKIES

- **A fábrica apresentava muito acúmulo de contaminantes em várias etapas da produção e um consumo de agentes de limpeza (ácida, alcalina e solventes) extremamente elevado.**

ESTRATÉGIA RECOMENDADA

Com a aplicação de Imex 2399 (detackificante) + Tupol K10 (fixador catiônico), foi possível:

- **elevar a estabilidade do processo, eliminando quebras e gerando ganhos financeiros, operacionais, ambientais e de segurança superiores ao programa anterior.**

A aplicação estratégica dos produtos, em pontos previamente mapeados pela equipe técnica, permitiu ao fabricante tissue incorporar até 30% de fibra reciclada, mantendo a mesma estabilidade operacional da receita com 100% fibra virgem.

UTILIZAÇÃO DE ATÉ

30%

DE FIBRA RECICLADA

MANTENDO A MESMA PERFORMANCE DA RECEITA COM 100% FIBRA VIRGEM.

RESULTADOS ALCANÇADOS

- Evolução do modelo operacional com ganhos mensuráveis em eficiência, previsibilidade e custo total de operação (TCO)
- Mudança estratégica na gestão do processo, além da simples substituição de produtos
- Prática eliminação do consumo de tecnologias de limpeza, com redução de custos indiretos
- Transição para intervenções preventivas e programadas
- Eliminação de paradas corretivas inesperadas
- Redução de downtime e aumento da disponibilidade da máquina

O PROCESSO ALCANÇOU UM NOVO PATAMAR DE ESTABILIDADE, PREVISIBILIDADE E CONTROLE, FORTALECENDO O PLANEJAMENTO INDUSTRIAL E IMPULSIONANDO A EFICIÊNCIA GLOBAL DA PLANTA.



03/ 2026

CHT

SMART CHEMISTRY
WITH CHARACTER.

vendas.brasil@cht.com
www.cht.com
chtbrasil