vidrioperfil.com

VidriO

PLANO E INDUSTRIAS AFINES

1989 • 2026
37 años en
ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA

GLASSTEC 2026 MUESTRA LAS CLAVES DEL **VIDRIO DEL FUTURO**. NOVEDADES Y PRODUCTOS

SITEC
LÍNEAS DE BILATERALES AUTOMÁTICAS **GOLIVE**

TRANSGRÚAS
NUEVAS ENTREGAS DE ROBOTS CRISTALEROS **JEKKO**

LA TECNOLOGÍA **FILTRAGLASS** LLEGA A OCEANÍA

GLASSADVISOR
GLASSADVISOR, EL ANÁLISIS DEL VIDRIO AL ALCANCE DE TODOS

TECNOCAT
SOLUCIONES MÁS VERSÁTILES PARA LA MANIPULACIÓN DEL VIDRIO

217
Octubre 2026
Revista Técnica Bimestral

Síguenos en:

FILTRAGLASS
WATER TREATMENTS **FOR GRINDING TECHNOLOGY**



En Filtraglass fabricamos **sistemas de filtración de agua para todo tipo de industrias del vidrio**, abarcando así un amplio sector que incluye la industria de paneles solares, automotriz y la transformación del vidrio plano en general.

VISÍTANOS EN

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

HALL 15
STAND 15E06



FICHA DE EMPRESA

NO COMPRE SOLO UN HORNO

Invierta en su negocio, con MAPPI.



HASTA 66 JORNADAS* DE ENERGÍA AHORRADA

UN HORNO MAPPI NO SE DETIENE ENTRE LOTES.

En los hornos convencionales, el tiempo de espera entre ciclos supone un desperdicio de energía.
MAPPI elimina este intervalo, ahorrando el equivalente energético de **hasta 2 horas** de funcionamiento en una jornada laboral de 8 horas. **Hasta 44 horas** al mes y **528 horas al año**, el equivalente a **66 días laborables***

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS
20-23 de octubre
Hall 16 / B25

A lo largo de una vida útil de más de 15 años, el ahorro energético se convierte en valor real. Para su producción, su negocio y su inversión.

PARA MÁS INFORMACIÓN
www.mappi.it

*Ahorro estimado sobre el templado de vidrio plano de 4 mm, con ciclos de aproximadamente 180 segundos y hasta 60 segundos de tiempo muerto entre lotes en hornos convencionales, calculado sobre 22 días laborables al mes.

MAPPI
a voilàp company

FICHA DE EMPRESA

Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes

PRODIM

PROLINER V-APP
PRECISIÓN EN TU MANO

Les esperamos en
glasstec
Pabellón **14** - Stand **C39**



MÁS RÁPIDO. MÁS PRECISO. MÁS VENTAS.

MÁS INFORMACIÓN EN WWW.PRODIM-SYSTEMS.ES

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



TUROMAS

OUR PASSION, YOUR PROGRESS

Maquinaria Inteligente para Almacenamiento, Carga y Corte de Vidrio

Desde hace 40 años, en TUROMAS fabricamos maquinaria para **almacenar, cargar y cortar vidrio plano.** Nuestra continua inversión en I+D y nuestro compromiso con el cliente durante todo el proceso de compra nos han posicionado como **referente global en la fabricación de maquinaria inteligente para vidrio plano.**

Los logros han llegado con **pasión y esfuerzo**, con la enseñanza de los errores, con el desarrollo de tecnologías punteras de máxima calidad que facilitan la vida del cliente y con el compromiso de **acompañar a la persona antes, durante y después de la compra.**

www.turomas.com | *Maquinaria inteligente para el almacenamiento, carga y corte de vidrio*



Glasstec #15A13
20 -23 Octubre Düsseldorf, Alemania

Veteco #10E16
10 -13 Noviembre Madrid, España.

PRESENCIA EN EL MUNDO

A lo largo de los años, hemos construido sólidas alianzas con nuestra red de ventas para asegurar un servicio rápido y eficiente a todos nuestros clientes alrededor del mundo.

CALIDAD E INNOVACIÓN

Desde nuestras fábricas situadas en España, nuestro equipo diseña, fabrica, programa, ensambla y prueba todos los componentes de nuestras máquinas para asegurar un control total de la calidad.

SERVICIO POSVENTA

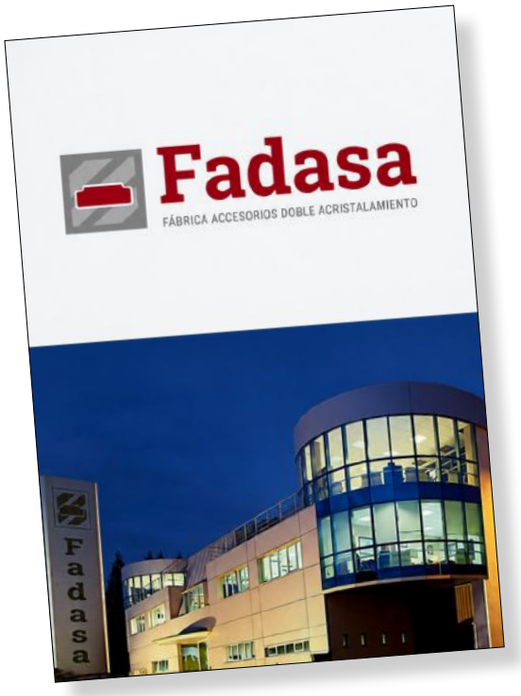
Como filosofía de empresa, Turomas considera el servicio posventa como la parte más importante de la relación con sus clientes. No en vano, ofrecemos un servicio 24 horas, 6 días a la semana para que en caso de necesidad nuestros clientes sepan que estamos a su lado en todo momento.

EL CORAZÓN DE TU NEGOCIO

El área de almacenamiento y corte es el corazón del negocio de cualquier procesador de vidrio. Es fundamental planificar el flujo de trabajo, el volumen actual y las expectativas de crecimiento para concebir una fabricación sin cuellos de botella y flexible para adaptarse a las necesidades actuales y futuras.

Suscríbase aquí





Escanear
el código QR
para ver
el catálogo

- Perfiles separadores de aluminio
- Perfiles separadores warm edge
- Barrotillos
- Sellantes
- Productos químicos
- Tamiz molecular
- Separadores para vidrio
- Calzos para acristalar

Todo para el **DOBLE ACRISTALAMIENTO**



ARKEMA INNOVATIVE CHEMISTRY

Chemetall expect more

DOWSIL™ silicones by DOW

incotec Focus on quality

nedex

H.B. Fuller | Kömmerling

Profilglass PEOPLE, PASSION, ALUMINIUM

swisspacer SAINT-GOBAIN

TECHNOFORM

Fadasa

FADASA ESPAÑA
Peña Santa - Parcela 3
Polígono de Silvota - 33192 LLANERA
Principado de Asturias - España
Tel.: (+34) 985 26 49 60
productos@fadasa.es

FADASA PORTUGAL
Rua Domingos Ferreira Costa
Lote 11 Zona Industrial Maia Sector VII
4475 - 132 MAIA - Portugal
Tel.: (+351) 22 943 01 01
comercial@fadasa.com

www.fadasa.es



56



32





60

SUMARIO

8 EDITORIAL / ÍNDICE DE ANUNCIANTES.

32 GALERÍA DE ARTISTAS
ANDREA MASTROVITO "El vidrio en lo más alto de la SAGRADA FAMILIA".

34 NEWS - Noticias Breves.

39 CATÁLOGOS.

40 VIDEOPRODUCTOS.

42 **TECNOCAT** - Soluciones más versátiles para la manipulación del vidrio.

46 **TRANSGRÚAS** - Nuevas entregas de robots cristaleros **JEKKO**.

49 **TRIVEL** - PUBLIRREPORTAJE.

50 **SITEC** - Líneas de bilaterales automáticas **GOLIVE**.

52 La tecnología **FILTRAGLASS** llega a OCEANÍA.

54 **ALU SYSTEM** amplía su gama de herrajes *PREMIUM* con nuevos productos.

56 **GLASSADVISOR** - *GLASSADVISOR*, el análisis del vidrio al alcance de todos.

58 **VETROTEC** desarrolla soluciones de *retrofit* para maquinaria existente.

60 **GLASSTEC 2026** muestra las claves del **vidrio del futuro**.

63 **GLASSTEC 2026** - NOVEDADES y PRODUCTOS.

162 FERIAS y EVENTOS INTERNACIONALES.

50



Ir al Índice de Anunciantes

RCN solutions

AUTOMATIZACIÓN PARA INNOVAR,
AUTOMATIZACIÓN POR ELECCIÓN

LIA

LAMINATING

INTEGRATED

AUTOMATION



INTELIGENTE
CONECTADO
FIABLE

Les esperamos en
glasstec
Pabellón **12** - Stand **C45**

- Capacidad de producción triplicada
- Producción ininterrumpida 24 horas con total autonomía
- EVA/PVB/SGP
- Eficiencia energética: reducción de costes del 20% en modo totalmente automático
- Integración completa con la producción existente
- Telemetría con MES dedicado
- Hasta 9 × 4 metros

La imagen muestra el LIA en configuración 4+4. Hay otras configuraciones disponibles.

rcnsolutions.it

37 años 1989 - 2026
PRENSA TÉCNICA
1989 - 2026
PROPORCIÓN 3 S.A.
Número 217 Año 2026

EDITORIAL

La industria española del vidrio afronta el final de 2026 con la necesidad de combinar inversión, eficiencia y prudencia. El coste de la energía, la presión sobre los márgenes y una demanda menos previsible obligan a revisar procesos y prioridades. En este contexto, la feria **GLASSTEC**, en DÜSSELDORF (Alemania), vuelve a ser una referencia para analizar avances en automatización, templado, laminación, mecanizado, vidrio aislante, inspección y software de producción. En esta edición proponemos analizar esta feria desde una perspectiva práctica: qué tecnologías mejoran realmente la producción, qué inversiones ofrecen retorno, dónde conviene automatizar y qué papel pueden desempeñar el *retrofit*, el control de calidad o la digitalización. La innovación adquiere valor cuando permite fabricar con mayor regularidad, aprovechar mejor los recursos y ofrecer un vidrio capaz de responder a nuevas exigencias arquitectónicas, energéticas y de calidad sin perder competitividad.

La cuestión ya no es únicamente aumentar capacidad. Reducir rechazos, mejorar el aprovechamiento del material, evitar paradas y actualizar equipos existentes puede resultar igual de importante que incorporar nuevas líneas. El mantenimiento, el consumo, la integración entre máquinas y el servicio técnico pesan cada vez más en la decisión de inversión, especialmente en plantas donde conviven equipos de distintas generaciones y donde cualquier cuello de botella puede limitar el rendimiento del conjunto.

El calendario continuará en la próxima edición con **VETECO GLASS**, en MADRID (España), donde el vidrio se conecta directamente con las ventanas, fachadas y envolventes, y con **EURASIA GLASS**, en ESTAMBUL (Turquía), una cita especialmente interesante para observar a fabricantes, maquinaria y proveedores de una región con creciente peso industrial y una oferta cada vez más visible fuera de sus mercados tradicionales. ■

PROPORCIÓN 3 S.A.

Redacción, publicidad, administración, suscripciones y producción:
Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España
Tel.: +34 93 412 07 64
correo@vidrioperfil.com - administracion@vidrioperfil.com
www.vidrioperfil.com

REVISTA DEL VIDRIO PLANO E INDUSTRIAS AFINES
no se hace responsable ni comparte necesariamente el contenido de los artículos y comentarios aparecidos en la publicación. Queda prohibida la reproducción total o parcial de lo publicado sin la autorización expresa de la Editorial.
© **PROPORCIÓN 3 S.A.**
Dep. Legal: B-13969/88 - ISSN 2013-0678

vidrioperfil.com
EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA
Síguenos en:

ÍNDICE DE ANUNCIANTES

A+W	**81**	HI-TECH	**115**	SPARKLIKE	**113**
ABASTUM	**12**	HORNOS PUJOL	**13**	SOLUTEC GLASS	**91**
ADELIO LATTUADA	**107**	HORNOS PUJOL	**23**	SYSTRON	**36**
ALU SYSTEM	**15**	HUECO ARQUITECTURA	**164**	SWISSPACER	**37**
BIESSE GLASS	**79**	KERAGLASS	**29**	TECNOCAT	**45**
CATÁLOGOS	**39**	KURARAY - SENTRYGLAS	**85**	TECGLASS	**97**
CHINA GLASS 2027	**157**	LISEC	**27**	TEKNIK ELMAS	**69**
CRISTALUX	**20**	LOMBARDA MACCHINE	**38**	TESIR MAKINE	**71**
DFI - DIAMON-FUSION INTERNATIONAL	**77**	MAPPI	**INT. PORTADA**	TRANSGRÚAS	**9**
EDGETECH - QUANEX	**35**	MAZZAROPPI ENGINEERING	**87**	TRIVEL - INDÚSTRIAS GALTÉS	**25**
EASTGLAZ	**64** y **65**	NET 3 COMUNICACIÓN	**24**	TRIVEL - PUBLIRREPORTAJE	**49**
EURASIA GLASS 2026	**28**	POMDI	**10**	TUROMAS	**2** y **3**
FDS GLASS CORPORATION	**139**	PRODIM	**1**	TVITEC	**14**
FADASA	**4** y **5**	RCN SOLUTIONS	**7**	VALLS GERMANS	**26**
FILTRAGLASS	**PORTADA**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**39**	VETECO GLASS 2026	**22**
FOREL	**21**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**165**	VIDEOPRODUCTOS	**40** y **41**
GCV-GLASSMACHINERY & PAINTS	**16**	REVISTA DEL VIDRIO AMÉRICA LATINA	**167**	VIDRIOPERFIL.COM	**8**
GLASSADVISOR	**18**	SCHIATTI ANGELO	**73**	VIDRIOPERFIL.COM	**166**
GLASTON	**105**	SISTEMAS SITEC	**11**	VITROSEP	**30** y **31**
HEGLA	**19**	SKILL GLASS	**17**		


TRANS GRUAS
ENTRE ESPECIALISTAS
JEKKO
La nueva era de los
robots cristaleros
ha comenzado
MPK
MPK06.2
MPK10.2
MPK20.2
Carretera C-17 Km 17 | Lliçà De Vall, Barcelona
+34 938 498 388 | info@transgruas.com
www.transgruas.com

3neo® by Pomdi

Innovación TECNOLÓGICA patentada

MAGNÉTICO un solo "CLIC"
para sustituir el aro de diamante o brillo

1 REDUCCIÓN DE COSTES

2 REDUCCIÓN DE STOCKS

3 CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTA

Les esperamos en glasstec
Pabellón **15** - Stand **D13**



pomdi
HIGH PRECISION DEVICES AND TECHNOLOGIES
Engineered to perfect your ideas

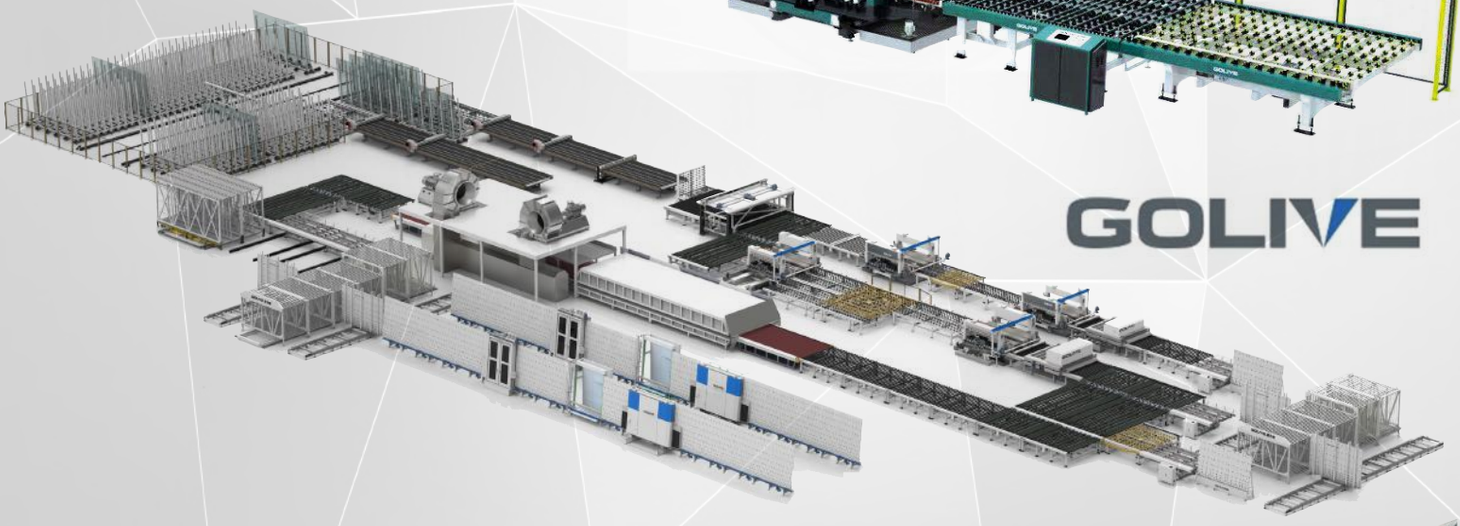
Camino Villanueva, 20, 28880 Meco (Madrid) SPAIN
Tel. +34 918 86 00 61 · info@pomdi.com · www.pomdi.com

SISTEMAS SITEC, S.L.

MANUFACTURA Y AUTOMATIZACIÓN



GOLIVE



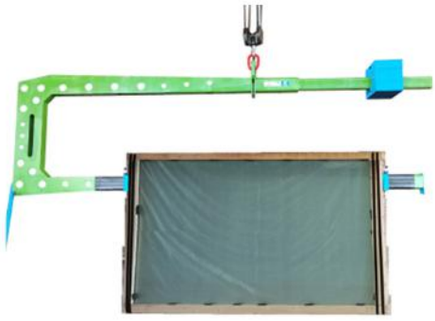
NorthGlass®



Sistemas Sitec S.L.
La Nahora, 6 - Polígono Industrial Les Eres
46180 Benaguasil - Valencia - España
Tel.: +34 96 273 74 60 - info@sistemassitec.com
www.sistemassitec.com

MUCHO MÁS QUE CABALLETES...





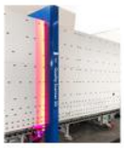




FABRICACIÓN A MEDIDA DE PEQUEÑA MAQUINARIA


Guantes y EPIs


Ropa anticorte


Escáneres viprotron


Poliuretano ECO in


Eslingas reforzadas

y un amplio catálogo de productos para la industria del vidrio



987 429 583 - info@abastum.com

www.abastum.com

abastum

Pujol

Pujol 100 NEO

Solución PVB / EVA / SGP
HORNO DE LAMINACIÓN CONTINUA
SIN AUTOCLAVE



El fin del sistema de autoclave para los procesadores de vidrio.

PUJOL 100 NEO lleva la laminación de vidrio a una nueva dimensión: un horno continuo totalmente automatizado con tecnología de doble vacío, diseñado para procesar EVA, PVB y SGP con ciclos ultrarrápidos, máxima precisión y un consumo energético optimizado.

- Menor inversión y menores costes operativos.
- Alta productividad y laminación ultrarrápida.
- Flexibilidad total.
- Alta eficiencia y fiabilidad.
- Fácil mantenimiento.
- Máxima eficiencia energética y menor huella de CO_2.

Pujol 100 **en todo el mundo**

60 UNIDADES Instaladas desde 2011 · **30** PAÍSES · **5** CONTINENTES

www.hornospujol.com
hipujol@hornospujol.com
Tel.: (+34) 936 855 627

/HornosIndustrialesPujol
/EvalamOficial

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA



INNOVACIÓN EN VIDRIO

Specialty Glass for Unique Projects

Tvitec Cricursa es el mayor transformador de **vidrio arquitectónico y sostenible** de España y uno de los mayores del mundo. Procesamos vidrio aislante en doble y triple acristalamiento; templados y laminados de seguridad; serigrafiados y bird-friendly glass.

Fabricamos soluciones tanto planas como curvas y con **dimensiones de hasta 12.000 x 3200 mm.** Tvitec Cricursa está presente en los proyectos arquitectónicos más prestigiosos a escala internacional.

www.tvitecglass.com

Cubillos del Sil. Pol. Ind. El Bayo.
24492 León.
Tel(+34) 987 021 925
comunicacion@tvitec.com

Conoce los acabados de Rocalux, el vidrio que se transforma en cualquier superficie arquitectónica

ALU SYSTEM

NUEVOS HERRAJES PARA DUCHA

Nuevos acabados

+34 938 492 055 / pedidos@alusystem.es
WWW.ALUSYSTEM.COM

Mampara QUEEN

Mampara elegante con soft-close. Vidrio recomendado 8 mm.



Acabados



Mampara NEMO MINI INOX

Mampara sin muescas en el vidrio, carril sin mecanización, montaje fácil y rápido. Vidrio recomendado 8 mm.



Acabados

GCV
glassmachinery & paints



EL futuro
DEL PINTADO
DE VIDRIO PLANO

línea automática
100% personalizable
cambio de color en 3 minutos
hasta 330 cm de ancho
soporte técnico 24/7

visítanos en las próximas ferias

NO TE PIERDAS
nuestras resinas acrílicas y pinturas cerámicas



glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS
15D04

VETECO
10F22

www.gcv.glass



TOCA CON TUS MANOS UN NUEVO CONCEPTO DE PERFECCIÓN



Skill Glass: la escuela italiana de controles numéricos verticales.

Años de experiencia e innovación nos han permitido desarrollar máquinas que representan una síntesis técnica, imbatibles por funcionalidad, precisión y prestaciones. No son sólo máquinas que cumplen su función, sino soluciones de alta tecnología, diseñadas para reducir drásticamente la necesidad de mantenimiento.

- Tecnología THT de doble cabezal intercambiable para un procesamiento super rápido
- Rodillos de apoyo de nivel auto compensante para mantener el cristal perfectamente apoyado y equilibrado en todo momento
- Sin piezas mecánicas expuestas directamente al agua, la suciedad y la caída de piezas
- Portaherramientas con movimiento corto, sencillo, preciso y eficaz
- Sistema de autolavado de las piezas expuestas al polvo
- Herramientas de 150 mm de diámetro con control automático de tamaño y autoaprendizaje

El futuro ya está aquí. Fiabilidad, precisión y durabilidad.

www.skillglass.it - Via Egidio Gregori, 2 - 36015 Schio (VI) - Italia - info@skillglass.it

Suscríbase aquí





glassAdvisor

El configurador de vidrio desarrollado para vidrieros y carpinteros

DOP CON 18 PRODUCTORES

ASSISTENTE VIRTUAL

AISLAMIENTO ACÚSTICO

ESTRÉS TÉRMICO

CÁLCULOS ESTRUCTURALES

SOFTWARE DE GESTIÓN

ACESSO ATRAVÉS DE WEB

EL PRIMER CONFIGURADOR MULTI-MARCA CON ASISTENTE VIRTUAL AVANZADO

¡BASE DE DATOS CON LOS MEJORES PRODUCTORES!

CREA TU CUENTA GRATUITA Y EXPLORA LAS FUNCIONALIDADES PRO.

WWW.GLASSADVISOR.COM

INFO@GLASSADVISOR.COM

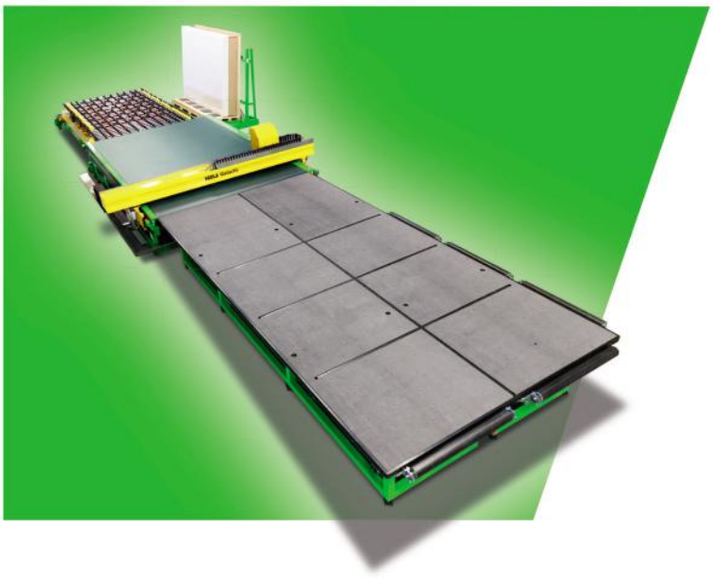
HEGLA®

Profesionalidad

con soluciones a medida









Experiencia y saber hacer combinados para sus soluciones del futuro

Gracias a las máquinas y sistemas de HEGLA, alcanzará la máxima precisión, calidad y automatización. Las soluciones de software eficientes optimizan el éxito de todos sus procesos de negocio y de producción. Innovaciones como el acabado mediante láser de los vidrios de protección contra el impacto de las aves o una mejor recepción de la señal de telefonía móvil aumentan aún más su valor añadido. El marcado láser con un código QR le permite el seguimiento del vidrio durante el proceso, en cualquier momento y en cualquier lugar, a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

HEGLA boraident LASER-NANOTECHNOLOGIES IN GLASS

HEGLA HANIC

HEGLA RS glass technology

Pabellón 14
Estand A62

glasstec
Düsseldorf, Germany

HEGLA • Industriestr. 21 • D-37688 Beverungen • info@hegla.de
HEGLA Ibérica S.L.U. • ES-36350 Nigrán • +34 6 00 79 69 72 • info@hegla.es

hegla.com

Industria del Vidrio

cristalux

Ctra. Illescas - Yeles, km. 2
Salida 35 Ctra. Toledo
45200 ILLESCAS - Toledo
Tel.: +34 91 604 82 03
Fax: +34 91 604 82 20
cristalux@cristalux.es

www.vidriostemplados.es

A veces las pequeñas empresas hacen grandes cosas



50 FOREL

Driven by innovation. Proven through time.



HIGH-TECH LINE
WITH THERMOPLASTIC APPLICATOR

High Tech IG Unit Production Line

With continuous **Thermoplastic** Spacer Applicator

Manufacturing Thinner Lighter **Triple** glazed units

Producing **Super Jumbo glass** units

Achieving **optimal** thermal performance

VISIT US

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

October 20th - 23th 2026
at the Messe Düsseldorf
exhibition center in Germany

WATCH NOW!

50th anniversary
forel50.forelspa.com

VETECO GLASS

SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN

VIDRIO
ACCESORIOS
EQUIPAMIENTO

46.7k participantes

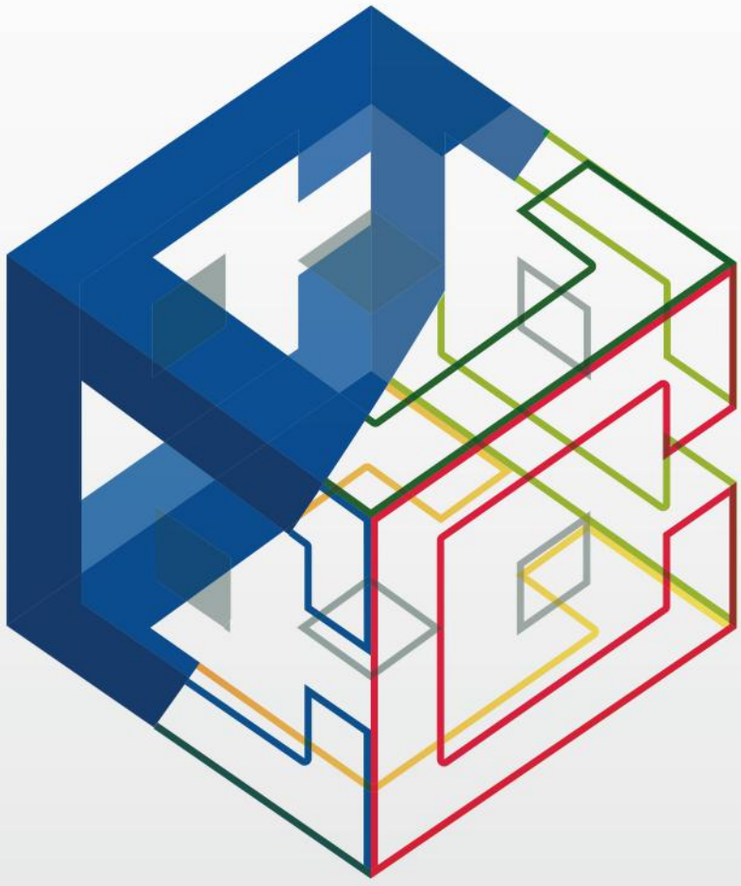
560 empresas

81 paises

42k m² superficie

El mayor evento de construcción en Madrid

ADQUIERE TU PASE



CONSTRUCTORAS PROMOTORAS ARQUITECTURA PRESCRIPTORAS

II CONGRESO SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

10-13 Nov 2026

ifema.es

IFEMA MADRID

Pujol

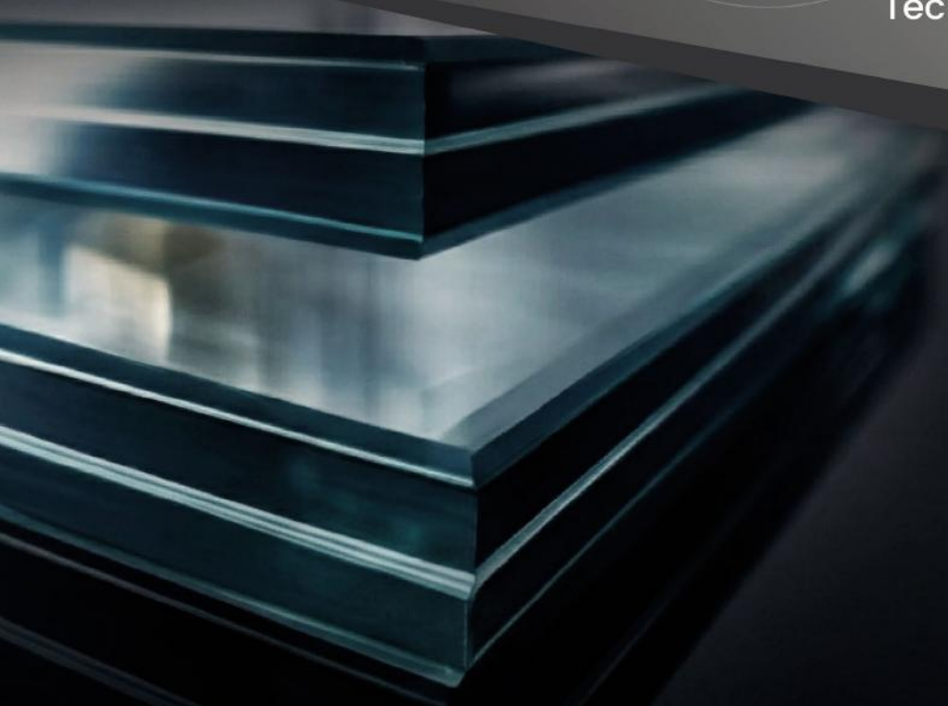
Lam -Pro

No Clean - No Distortion Technology



Una nueva generación de tecnología de laminación que **elimina las operaciones de limpieza y reduce la distorsión óptica**, mejorando la productividad y la calidad óptica, al tiempo que reduce los costes operativos posteriores a la laminación.
Su avanzado sistema técnico garantiza un **control preciso del encapsulante durante todo el ciclo**, ofreciendo resultados consistentes y fiables, incluso en las aplicaciones más exigentes.

Tecnología Patentada



- Eliminación de los costes de limpieza posteriores a la laminación.
- Mejora de la calidad óptica del vidrio laminado.
- Una tecnología. Múltiples espesores de vidrio.
- Repetibilidad a largo plazo.

www.hornospujol.com
hipujol@hornospujol.com
Tel.: (+34) 936 855 627

/HornosIndustrialesPujol
/EvalamOficial

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

NET3
comunicación



Bruc 48, 08010 - BARCELONA - España
Tel.: +34 - 93 412 07 64
contenidos@net3.es
net3.es

Grupo PROPORCIÓN 3



Fabricación en origen. Made Barcelona
Servicio, capacidad y calidad incondicional.

Desarrollo de herrajes especiales.
Desarrollo de herrajes especiales.

Acabados 100% personalizados.
Texturados y colores especiales en Aluminio, Acero Inoxidable, Latón,...

Total garantía y durabilidad.
Certificados para espacios corrosivos y de mucho tránsito.

www.trivelgaltes.com



VETECO

NOS VEMOS EN VETECO-MADRID
10 – 13/11/2026
STAND 10F24

VALLS GERMANS, S.L.

CRISTALERÍA - SANITARIOS - ALUMINIO

FABRICANTE DE
DOBLE ACRISTALAMIENTO

SGG CLIMALIT®





U-GLAS, VIDRIO EN SECCIÓN DE U



OFICINAS



CORTINAS DE CRISTAL



VIDRIOS LAMINADOS
CON FOTOGRAFÍA DIGITAL



VIDRIO ANTI RAYOS X



VIDRIOS RESISTENTES AL FUEGO

Oficinas y Taller :
Polígono Industrial Bufalvent - Dr. 24 - 08240 MANRESA - Barcelona (España)
Tel.:: +34 93 878 47 00 - Fax: +34 873 70 58
vidre@vallsgermans.com

www.vallsgermans.es



LiSEC en glasstec
20 - 23 de octubre de 2026
Pabellón 17 / Stand A64

Procesamiento láser para aplicaciones de vidrio funcional y decorativo

- Estructuración de superficies de alta precisión
- Métodos de decoating limpios, sin productos químicos
- Sistema compacto y modular para una fácil integración

www.lisec.com

LiSEC

WINDOW Eurasia & DOOR Eurasia

SPECIAL SECTION
Aluminium Profile, Facade Systems and Accessories

SPECIAL SECTION
Shading, Protection and Closure Systems

SPECIAL SECTION
Door, Shutter, Access Control Systems, Lock and Accessories

27th International Window, Door, Shutter, Facade Systems and Accessories, Profile, Production Technologies and Machinery, Insulation Materials, Raw Materials and Complementary Products Fair

ufi The Global Association of the Exhibition Industry

GLASS Eurasia

16th International Glass Products and Applications, Production - Processing Technologies and Machinery, Complementary Products and Chemicals Fair

Scan the QR code for more information!

November 21 - 24, 2026

Saturday - Tuesday

REPUBLIC OF TURKEY MINISTRY OF TRADE · PUKAD · PUKAB · GALSİAD · WinART · ALUBART · RX · TÜYAP

TÜYAP FAIR & CONGRESS CENTER ISTANBUL | TÜRKİYE

THESE FAIRS ARE ORGANIZED WITH THE AUDIT OF TOBB (THE UNION OF CHAMBERS AND COMMODITY EXCHANGES OF TÜRKİYE) IN ACCORDANCE WITH THE LAW NO. 5174.

LA IMPRESIÓN DIGITAL
MÁS FLEXIBLE Y PRECISA

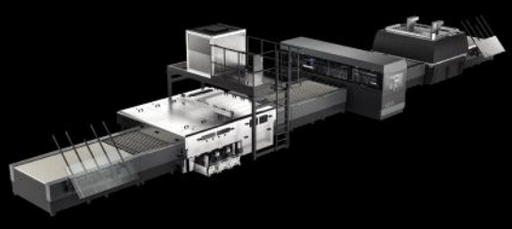
VIVIDA

Línea de impresión digital automática
de alta definición



GLASSTEC
DÜSSELDORF / GERMANY
20 > 23, OCT 2026
Hall 16 - Stand 16B14 - 16C13

A AUTOMATION **T** TEMP **D** DECO **L** LAMI



+ EXCELENTE RESOLUCIÓN
+ CENTRADO AUTOMÁTICO DEL VIDRIO
+ MÁXIMA PRECISIÓN EN LA DEFINICIÓN DE LOS DETALLES
+ ESTABILIDAD DEL COLOR
+ FLEXIBILIDAD Y RAPIDEZ EN EL CAMBIO FORMATO
+ SECADO EN LÍNEA

keraglass.com

keraglass
a voilàp company

VITROSEP

SINCE 1992

SOLUCIONES DE **INGENIERÍA PERSONALIZADAS** PARA EL **TRATAMIENTO DE LAS AGUAS** DE LAS INDUSTRIAS DEL VIDRIO Y DE LA ÓPTICA

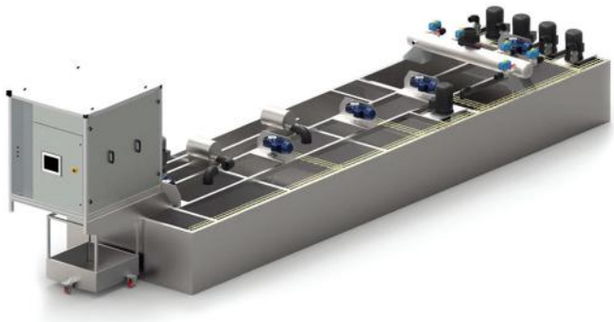
Póngase en contacto con el departamento comercial de VITROSEP y le informaremos de todas estas posibilidades y muchas más.

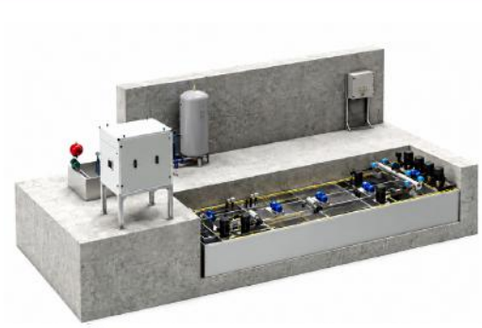
commercial@vitrosep.com
www.vitrosep.com



Glasstech Mexico
Glass Technology Expo Mexico

VITROSEP ESTARÁ EN GLASSTECH MEXICO
DE LA MANO DE MAVHISA **(STAND G01)**





DISEÑO A MEDIDA DE NUESTROS CLIENTES
REDUCCIÓN DE COSTES DE INSTALACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO UTILIZADO

APOYO AL CLIENTE **ANTES, DURANTE** Y **DESPUÉS** DE LA INSTALACIÓN





REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO
Y AHORRO AL MÍNIMO EN ADITIVO DE TIPO REFRIGERANTE

LA SOLUCIÓN **MÁS ECOLÓGICA DEL MERCADO**
REDUCCIÓN SIGNIFICATIVA EN EL GASTO DE AGUA

VITROSEP
SINCE 1992



GlassBuild America 2026

VITROSEP refuerza su liderazgo internacional con su presencia en las principales ferias del sector del vidrio

VITROSEP vuelve a marcar la pauta en el panorama internacional del vidrio industrial confirmando su presencia en las citas más influyentes del sector a nivel mundial. La primera parada de este intenso calendario internacional ha sido **GlassBuild America,** celebrada en Las Vegas, donde la compañía ha presentado sus últimas **soluciones tecnológicas e innovaciones dirigidas al tratamiento e industrialización del vidrio**.



La feria estadounidense ha servido como escenario estratégico para estrechar lazos con clientes y profesionales del mercado americano, así como para afianzar nuevas oportunidades de negocio en un entorno en constante evolución tecnológica.

Próximos encuentros:
Düsseldorf, Madrid y Estambul.



Tras su paso por EE. UU, VITROSEP prosigue con su gira global en glasstec (Düsseldorf, del 20 al 23 de octubre), ampliamente reconocido como el gran evento de referencia mundial para la industria del vidrio. En esta cita clave, la firma exhibirá el valor de su innovación constante ante miles de profesionales del sector.

Poco después, la compañía acudirá a VETECO (IFEMA Madrid, del 10 al 13 de noviembre), certamen de referencia en el ámbito de la ventana, la fachada y el vidrio plano en el sur de Europa.

Para cerrar este completo recorrido internacional, VITROSEP estará presente en Eurasia Glass (Estambul, del 21 al 24 de noviembre), un punto de encuentro fundamental para conectar los mercados de Europa del Este, Asia y Oriente Medio.

Con esta destacada participación en las principales plazas feriales del año, VITROSEP reafirma su compromiso con la excelencia tecnológica, la sostenibilidad y la cercanía con sus clientes en los cinco continentes.





El vidrio en lo más alto de la SAGRADA FAMILIA

La inauguración de la TORRE DE JESUCRISTO el pasado 10 de junio, coincidiendo con el centenario de la muerte de Antoni Gaudí, marcó un momento histórico para la SAGRADA FAMÍLIA, destacando especialmente un elemento relacionado con el vidrio, el AGNUS DEI, la escultura suspendida en el interior del brazo superior de la cruz realizada por el artista italiano Andrea Mastrovito.

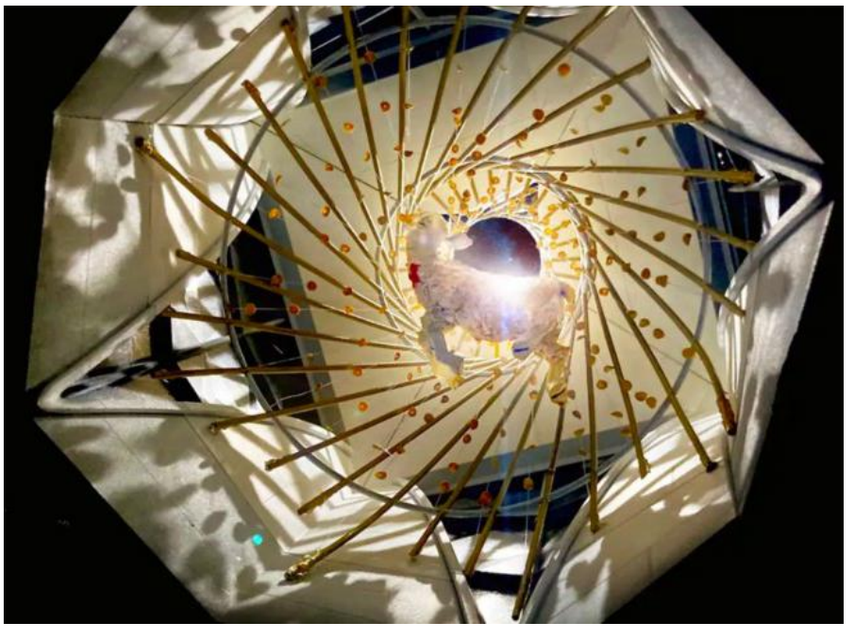
ANDREA MASTROVITO

instagram.com/andrea_mastrovito









Diseñada por el artista italiano **Andrea Mastrovito**, la pieza representa al CORDERO DE DIOS y responde a una idea prevista por el propio **Antoni Gaudí** para culminar simbólicamente la torre más alta del templo. Pero más allá de su significado religioso, la obra destaca por el papel protagonista que adquiere el vidrio en uno de los espacios más emblemáticos de la arquitectura contemporánea.

A lo largo de toda la SAGRADA FAMÍLIA, la luz ha sido mucho más que un recurso visual. Gaudí la concibió como un material constructivo capaz de transformar el espacio y provocar una experiencia espiritual. Las vidrieras, las formas hiperbólicas y las complejas geometrías del templo fueron diseñadas para captar, filtrar y proyectar la luz de maneras siempre cambiantes.

La superficie del AGNUS DEI está revestida por miles de pequeñas astillas de vidrio colocadas una a una. Según explicó Mastrovito, estos fragmentos evocan los pecados del mundo que Cristo cargó sobre sí, transformando la fragmentación del material en un elemento simbólico de la obra. Al mismo tiempo, la utilización de piezas obtenidas a partir de vidrio roto establece un diálogo con el uso de materiales humildes y recuperados que Gaudí incorporó en muchas de sus creaciones.

La complejidad técnica del proyecto fue posible gracias a la colaboración del maestro vidriero **Lino Reduzzi** y su equipo, responsables de desarrollar una solución capaz de soportar las cargas estructurales, y las exigencias climáticas y lumínicas de una instalación situada a más de 170 metros de altura. El resultado es una superficie vibrante que multiplica los reflejos y modifica constantemente la percepción de la pieza.

El sistema de iluminación fue concebido para que el CORDERO parezca irradiar luz propia, convirtiéndose en una presencia luminosa suspendida dentro de la cruz. No se trata simplemente de iluminar una escultura, sino de transformar la escultura en luz.

El artículo original puede consultarse clicando en el enlace adjunto. ■

CLICAR AQUÍ PARA VER EL ARTÍCULO COMPLETO

Suscríbase aquí

EVOGLASS, EMPRESA FABRICANTE DE VIDRIO AISLANTE SE INCORPORA A LA RED GUARDIAN SELECT®

EVOGLASS, empresa fabricante de vidrio aislante ubicada en MADRID, se ha incorporado a GUARDIAN SELECT®, marca registrada de unidades de vidrio aislante cuyo uso cede **GUARDIAN GLASS** a fabricantes de doble y triple acristalamiento de ESPAÑA y PORTUGAL. Con esta incorporación, la Red alcanza 58 fabricantes en el mercado ibérico.

La compañía ha configurado una planta orientada a la fabricación de vidrio aislante y vidrio transformado con un alto grado de automatización, robotización y digitalización. Las instalaciones ocupan aproximadamente 8.000 m² y disponen de una línea automatizada de doble acristalamiento de LiSEC, preparada para procesar vidrios de hasta 6.000 x 3.210 mm.

La línea incorpora tecnología TPS y sistemas de control mediante escáner para supervisar las diferentes fases de fabricación. El sellado puede realizarse con silicona y polisulfuro con decalaje para aplicaciones como muro cortina estructural y fachadas técnicas. La planta dispone también de una plegadora automática LiSEC para el conformado de diferentes tipos de marcos separadores.



De izquierda a derecha: Oscar Molina, CEO de EVOGLASS, Ignacio Zamora, director de Ventas para ESPAÑA y PORTUGAL de GUARDIAN GLASS y Manuel Torres CEO de EVOGLASS.

El área de transformación incluye dos mesas automáticas de corte de 6.000 x 3.210 mm, equipadas con aristado automático y sistemas de escáner, además de una mesa de corte de vidrio laminado de gran formato con doble puente. El flujo incorpora asimismo sistemas automáticos de etiquetado y colocación de corchos, con el objetivo de reducir la manipulación manual del vidrio durante el proceso productivo.

EVOGLASS ha instalado además una línea de templado de **GLASTON**, equipada con sistemas de control de isotropía destinados a minimizar las anisotropías del vidrio templado. La instalación se completa con maquinaria bilateral con taladro para operaciones de mecanizado.

En materia energética y medioambiental, la fábrica cuenta con sistemas de reciclado de vidrio, cartón, madera y papel y una instalación fotovoltaica de 550 kWp. También dispone de aparcamientos para vehículos eléctricos.

Las empresas autorizadas para fabricar bajo la marca GUARDIAN SELECT® deben cumplir el Marcado CE conforme a la norma UNE-EN 1279 y disponer de sellos voluntarios de calidad certificados por ENAC en ESPAÑA o IPQ en PORTUGAL. GUARDIAN GLASS exige además auditorías externas, mientras que los fabricantes certificados garantizan el comportamiento del vidrio aislante durante diez años desde su fabricación.

Para Manuel Torres, CEO de la empresa EVOGLASS, la incorporación supone "*apostar por una marca de vidrio aislante como GUARDIAN SELECT®, reconocida en el mercado por sus elevados estándares de calidad, su exigencia técnica y su compromiso con la mejora continua dentro del sector del vidrio arquitectónico*". ■

WWW.GUARDIANSELECT.ES

SYNERGLASS-SOFT INICIA UNA NUEVA ETAPA CON LA ENTRADA DE NUEVOS ACCIONISTAS

SYNERGLASS-SOFT ha iniciado una nueva etapa empresarial tras varios años integrada en **GRUPO SPRIMO**, con la incorporación de nuevos accionistas y el objetivo de disponer de mayores recursos para desarrollar sus soluciones destinadas a la industria del vidrio. La operación contempla nuevas inversiones en la compañía y la continuidad de sus equipos, proyectos y servicios.

Jean-François Geys, CEO de SYNERGLASS-SOFT, y **Peter Dixen**, director comercial, han decidido invertir directamente en la empresa e incorporarse como accionistas. A esta operación se suman **NOMAINVEST** y **WALLONIE ENTREPRENDRE**, que también entran en el proyecto empresarial.



A la derecha Jean-François Geys junto a Peter Dixen en la entrada de SYNERGLASS-SOFT.

La nueva estructura permitirá a SYNERGLASS-SOFT destinar más recursos al desarrollo de sus soluciones y ampliar su oferta tecnológica. Uno de los ámbitos señalados por la compañía es la evolución del ecosistema *SYNERGLASS SYMBIOSE*, junto con sus módulos complementarios y futuras soluciones. También prevé desarrollar nuevas funcionalidades y continuar su expansión internacional.

Para los actuales clientes, la operación no implica cambios en la continuidad de los proyectos y servicios. El equipo de SYNERGLASS-SOFT mantiene su actividad operativa mientras la compañía aborda esta nueva fase de desarrollo. ■

WWW.SYNERGLASS-SOFT.COM

Quanex® | Edgetech



Suscríbase aquí

SYNERGLASS-SOFT

QUANEX-EDGETECH

SAINT-GOBAIN Y AGC GLASS EUROPE INSTALARÁN EN AVILÉS UN HORNO HÍBRIDO ALTAMENTE ELECTRIFICADO

SAINT-GOBAIN instalará en su planta de vidrio plano de AVILÉS un horno híbrido desarrollado en colaboración con **AGC GLASS EUROPE**, con un nivel previsto de electrificación del proceso de fusión del 75%. La construcción está prevista a partir de enero de 2027.

Ambas compañías trabajan desde 2023 en el proyecto VOLTA, un horno piloto electrificado de menor escala instalado en REPÚBLICA CHECA, utilizado para comprobar la viabilidad de esta tecnología en la producción de vidrio plano.

El nuevo horno alcanzará previsiblemente un 75% de electrificación del proceso de fusión y utilizará electricidad baja en carbono procedente de acuerdos



de suministro de energía renovable contratados por SAINT-GOBAIN en ESPAÑA.

La compañía estima que la instalación permitirá evitar aproximadamente 80.000 toneladas de CO_2 equivalente anuales, alrededor de un 50% menos que un horno convencional de gas. También prevé reducir el consumo de gas natural en unos 265 GWh al año, equivalente a una disminución aproximada del 80%.

El proyecto cuenta con financiación del Innovation Fund del Régimen de Comercio de Derechos de Emisión de la Unión Europea. ■

WWW.SAINT-GOBAIN.COM



NUEVA DIRECCIÓN EN EL **GRUPO HEGLA**

HEGLA ha completado el relevo generacional de su dirección con el nombramiento de **Christian Decker** como nuevo CEO del Grupo. El directivo sucede a **Bernhard Hötger**, vinculado a la compañía durante más de 42 años y cuya jubilación estaba prevista a partir del 30 de septiembre de 2026.

El cambio culmina un proceso de reorganización desarrollado durante los últimos diez años, periodo en el que **HEGLA** ha adaptado progresivamente su estructura empresarial y ampliado sus actividades. El grupo integra actualmente, entre otras áreas, soluciones de software mediante **HEGLA-HANIC**, tecnologías de tratamiento láser a través de **HEGLA BORAIDENT** y sistemas de tratamiento en húmedo con **HEGLA RS TECHNOLOGY**.

Christian Decker cuenta con experiencia en ingeniería mecánica y en la dirección de empresas industriales con actividad internacional. Su trayectoria incluye tanto la fabricación personalizada de maquinaria como la producción de equipos unitarios. "*En HEGLA me ha recibido un equipo fantástico y estoy deseando continuar colaborando con mis compañeros y compañeras, al igual que con la clientela*", señala el nuevo CEO.

La nueva estructura de dirección incorpora también a **Toni Schön**, responsable de Marketing y Ventas; **Peter Herrmann**, responsable de Operaciones; **Thomas Schwabe**, responsable de Mantenimiento y Servicio; y **Heinrich Ostendarp**, responsable de Tecnología y Desarrollo.



A la izquieda Christian Decker, junto a su antecesor Bernhard Hötger.

Fundado en 1976, el **GRUPO HEGLA** cuenta con una plantilla de 750 empleados y desarrolla, fabrica y comercializa maquinaria y soluciones para el almacenamiento, corte y clasificación de vidrio plano. ■

WWW.HEGLA.DE



PROYECTO DE REHABILITACIÓN CON BARANDILLAS *CONECTA® SOLAR* DE **SAINT-GOBAIN GLASSOLUTIONS**

El proyecto, situado en un edificio residencial de 1966 en CÁDIZ con importantes deficiencias energéticas, incorpora *CONECTA® SOLAR* para convertir las barandillas en superficies de generación eléctrica renovable, sin modificar la geometría del edificio ni dificultar su rehabilitación. Desarrollada conjuntamente por **SAINT-GOBAIN GLASSOLUTIONS**, **ONYX SOLAR** y **COMENZA**, la solución integra vidrio fotovoltaico en sistemas de barandilla, combinando seguridad, diseño arquitectónico y producción de energía limpia. Según el Certificado de Eficiencia Energética del inmueble, la instalación genera una aportación anual estimada de 15.000 kWh de electricidad renovable autoconsumida, equivalente al consumo eléctrico de más de cuatro hogares medios en ESPAÑA. Esto permite reducir la dependencia de la red eléctrica y mejorar el balance energético y ambiental del edificio.

La colaboración reúne la experiencia de SAINT-GOBAIN GLASSOLUTIONS en soluciones de vidrio para la construcción, el liderazgo de ONYX SOLAR en vidrio fotovoltaico integrado en arquitectura y la especialización de COMENZA en sistemas de barandillas y cerramientos. El resultado es una solución que combina tecnología fotovoltaica, sistemas constructivos testados y diseño arquitectónico, aplicable tanto a obra nueva como a rehabilitación. ■

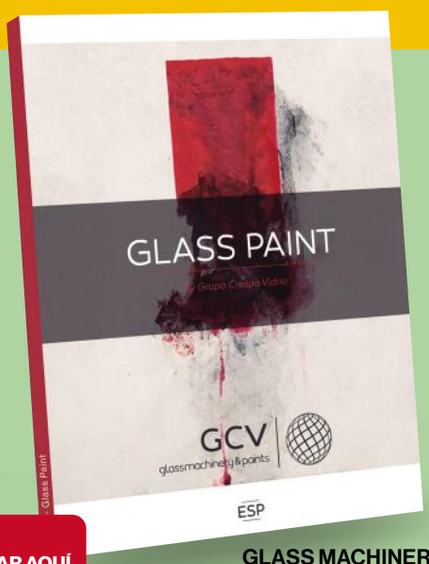
WWW.GLASSOLUTIONS.ES





Catálogos

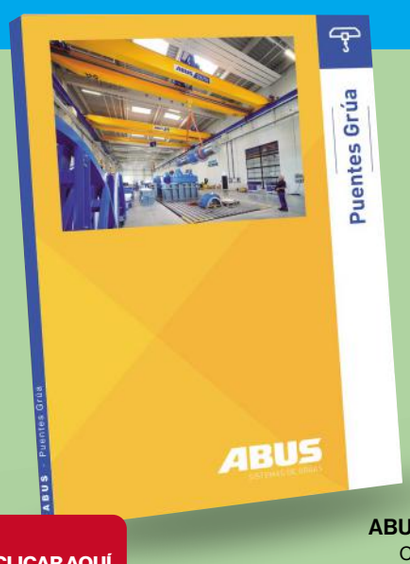
GCV - GLASS MACHINERY & PAINTS
Catálogo de Resinas y Tintas Cerámicas



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

GCV
GLASS MACHINERY & PAINTS
Burgos - España
info@gcv.glass
www.gcv.glass

ABUS GRUAS
Puentes Grúa



CLICAR AQUÍ PARA VER EL CATÁLOGO

ABUS GRUAS
CENTELLES
Barcelona - España
info@abusgruas.es
www.abusgruas.es



¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA distribuida a 21 países:
Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador, Florida (EE. UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay, Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

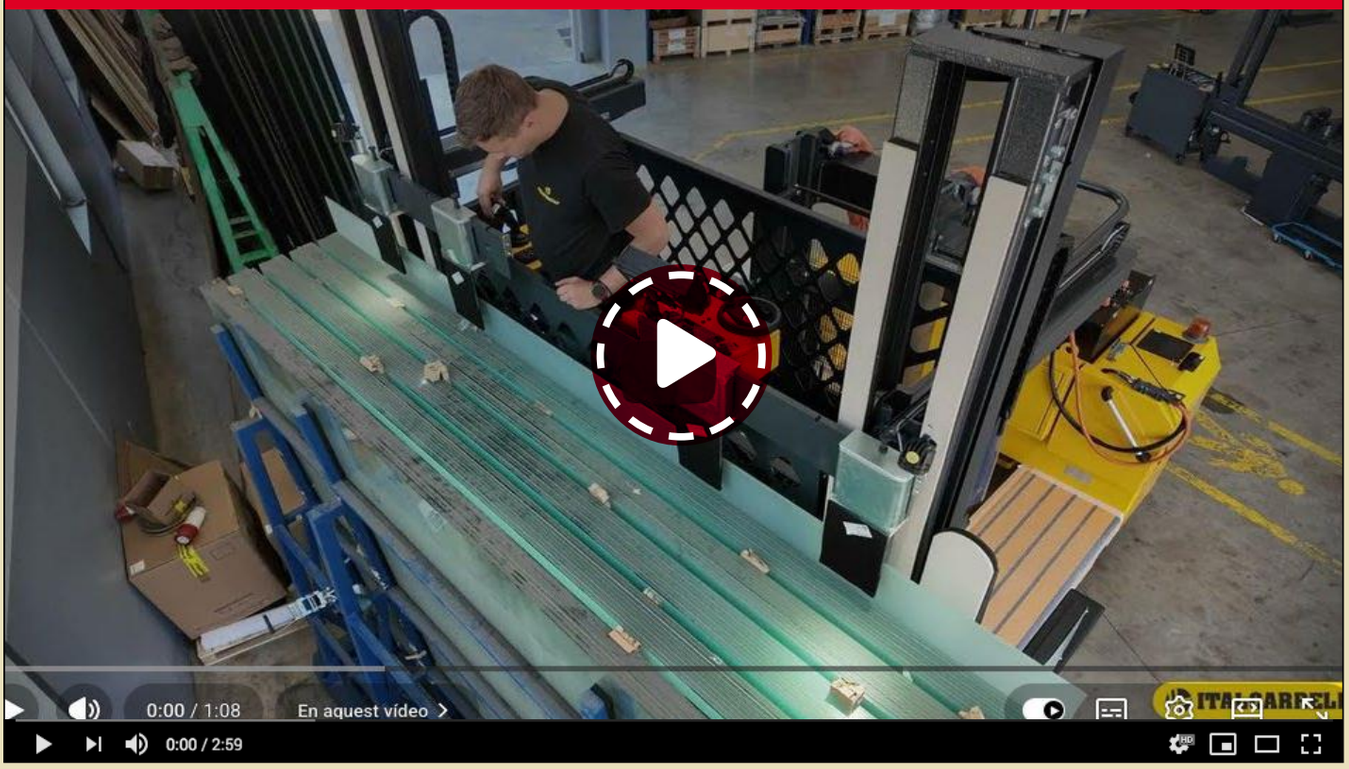
publicidad@vidrioperfil.com

VideoProductos

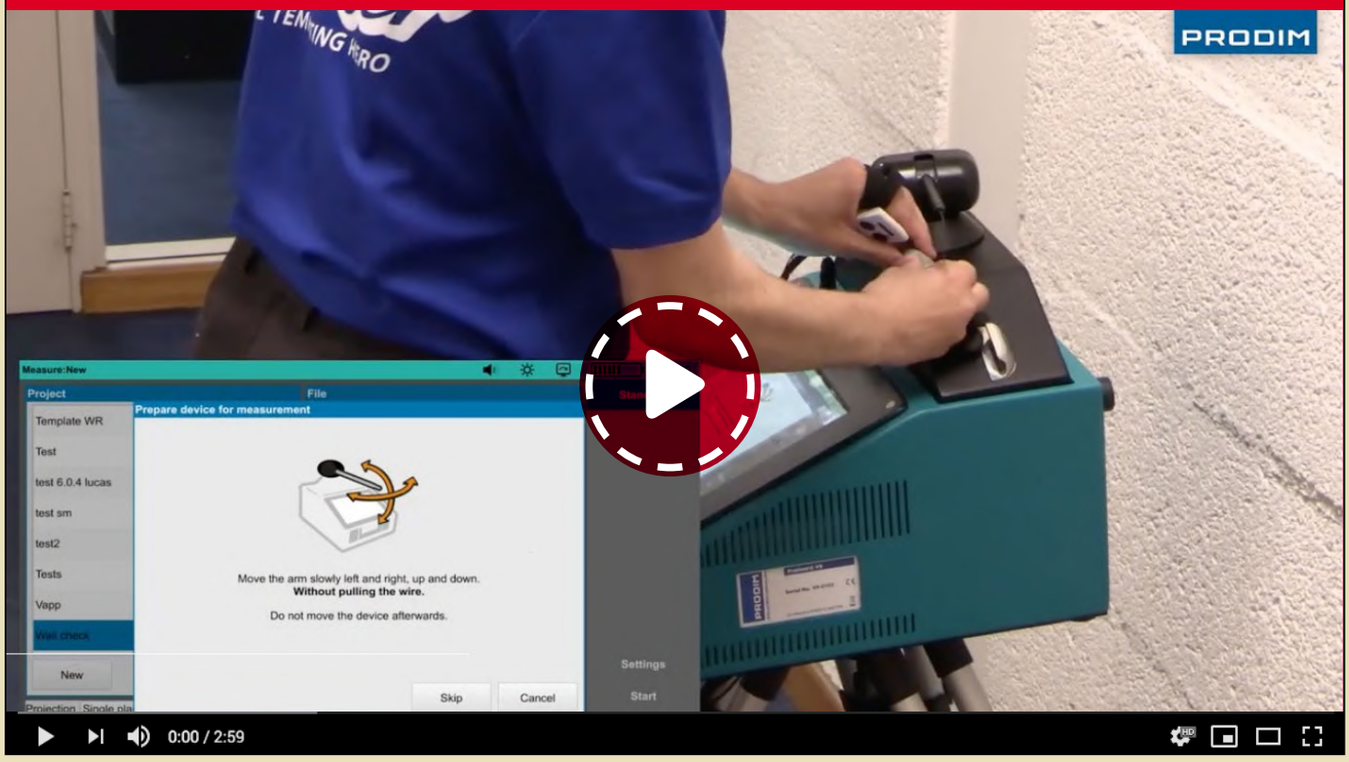
BIESSE GLASS: demo INTERMAC *EDGE GO S F35 11.*



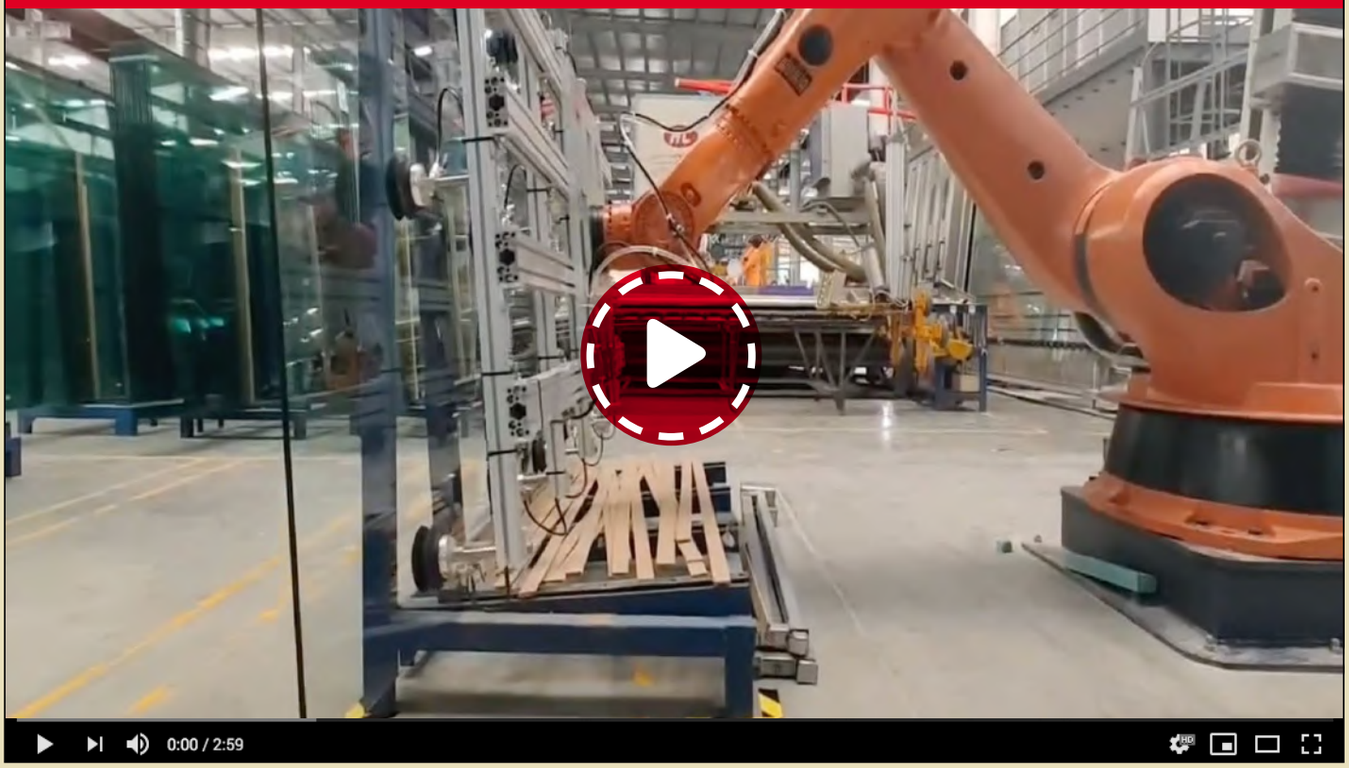
ITALCARRELLI: extracción segura de láminas de vidrio de un paquete.



PRODIM: *FLATNESS CHECK 2.0.*



SISTEMAS SITEC: robot de carga para grandes vidrios.





TECNOCAT aprovechó GLASTECH MEXICO 2026 para presentar sus soluciones en fábrica y obra.

Soluciones más versátiles para la manipulación del vidrio

La evolución de los formatos de vidrio y la creciente complejidad de las instalaciones exigen equipos cada vez más versátiles. TECNOCAT amplía su catálogo con nuevas soluciones para facilitar la manipulación, el transporte y el posicionamiento del vidrio tanto en fábrica como en obra.

En un sector donde las necesidades de fabricantes e instaladores evolucionan constantemente, la innovación no depende únicamente del lanzamiento de nuevos productos, sino que también implica observar los cambios en la forma de trabajar, detectar nuevas necesidades y actualizar la oferta para responder a retos cada vez más concretos, tanto en fábrica como en obra.

En este contexto, **TECNOCAT** continúa ampliando su catálogo para el sector del vidrio, combinando su experiencia como fabricante de maquinaria propia con la incorporación de nuevas soluciones destinadas a completar diferentes etapas de la manipulación, el transporte y la instalación. Esta evolución permite abordar necesidades que van desde la elevación y el posicionamiento del vidrio hasta su traslado por espacios reducidos o zonas de acceso complejo.

Un catálogo en evolución.

La actualización del catálogo de TECNOCAT responde a una realidad del sector: los proyectos son cada vez más exigentes, los formatos de vidrio evolucionan y los entornos de



El *SKIPPER LIFT GL* facilita el transporte de vidrio por escaleras y zonas de acceso complejo.

instalación presentan condiciones muy diferentes entre sí.

No todos los trabajos pueden resolverse con el mismo tipo de maquinaria. Por ello, disponer de una gama amplia y especializada permite seleccionar el equipo más adecuado en función de la carga, los movimientos necesarios y las características de cada proyecto.

TECNOCAT sigue incorporando equipos que complementan su gama de fabricación propia y permiten cubrir nuevas necesidades operativas. Más que una simple ampliación del número de referencias, esta evolución busca dar respuesta a situaciones habituales de trabajo: accesos difíciles, traslados interiores, maniobras en espacios reducidos o instalaciones donde la logística puede condicionar tanto como la propia capacidad de carga.

Una de las incorporaciones más recientes es el robot sube-escaleras *SKIPPER LIFT GL*, una solución destinada a trasladar vidrio y materiales pesados por escaleras, rampas, desniveles o espacios donde el acceso con grúa no siempre resulta posible.

El *SKIPPER LIFT GL* se presenta como un robot eléctrico para proyectos donde el transporte del vidrio hasta el punto de instalación forma parte del desafío. En edificios en construcción, interiores sin acceso con grúa o zonas con escaleras, este tipo de solución permite mejorar el traslado y reducir de forma significativa el esfuerzo físico del operario.

Su funcionamiento motorizado facilita el movimiento de la carga en condiciones donde otros sistemas de elevación o transporte pueden encontrar limitaciones. Para el instalador, esto se traduce en mayor seguridad operativa, mejor control durante el desplazamiento y una forma más eficiente de afrontar proyectos donde la accesibilidad es un factor determinante.

La incorporación de este producto refuerza una idea que TECNOCAT viene desarrollando desde hace años: el reto no siempre está solo en levantar el vidrio, sino en llevarlo hasta el lugar exacto donde debe instalarse.

Modularidad e innovación.

La innovación también está presente en el diseño modular de muchas de las soluciones desarrolladas por TECNOCAT. En un mercado donde los formatos de vidrio son cada vez más diversos y las capacidades requeridas pueden variar según el proyecto, la modularidad permite adaptar una misma base de máquina a diferentes aplicaciones.

Este planteamiento puede observarse en gamas como la *XE* y la *XL*, cuya configuración puede modificarse mediante diferentes parrillas, extensiones o disposiciones de ventosas. De esta forma, una misma máquina puede trabajar con distintos formatos y capacidades de carga, así como adaptarse a aplicaciones sobre vidrio plano o curvo, dependiendo de la configuración utilizada.

Desde el punto de vista técnico y económico, la modularidad reduce la necesidad de disponer de múltiples máquinas específicas y permite que el equipo evolucione junto con las necesidades de la empresa. Frente a una solución cerrada, este sistema ofrece un mayor margen de adaptación ante nuevos proyectos o cambios en la producción.

Suscríbase aquí

Servicio técnico y mantenimiento.

La evolución de un catálogo no se entiende únicamente desde el producto. En maquinaria para vidrio, el servicio técnico, el mantenimiento y la disponibilidad de recambios son aspectos esenciales para garantizar la continuidad operativa. Para ello, TECNOCAT cuenta con una estructura de asistencia destinada a acompañar al cliente después de la entrega del equipo. Este servicio incluye soporte técnico, mantenimiento y suministro de recambios para conservar la maquinaria en condiciones adecuadas de funcionamiento durante su vida útil.

Este acompañamiento resulta especialmente importante para empresas con ritmos de producción exigentes o en proyectos donde una parada puede afectar directamente a la planificación del trabajo.



Soluciones de manipulación presentadas en GLASSTECH MEXICO 2026.



XL1, una solución modular para diferentes formatos de vidrio.

Gran acogida en GLASSTECH MEXICO.

GLASSTECH MEXICO 2026 permitió a TECNOCAT presentar estas soluciones ante instaladores, fabricantes y otros profesionales vinculados al sector del vidrio en AMÉRICA LATINA.

Durante el encuentro se mostraron equipos destinados tanto a obra como a fábrica, se atendieron consultas técnicas y se analizaron algunas de las necesidades que actualmente condicionan la manipulación y la instalación del vidrio en la región. La feria también ofreció un espacio para presentar el *SKIPPER LIFT GL* y conocer de primera mano el interés por soluciones orientadas a mejorar la seguridad, la productividad y la eficiencia en diferentes entornos de trabajo. En un mercado donde las condiciones de instalación y la logística en obra pueden variar considerablemente, la posibilidad de ver y analizar los equipos permite valorar con mayor precisión su utilidad en aplicaciones concretas. ■

TECNOCAT
LA SELVA DEL CAMP
Tarragona
España
info@tecnocat.com
www.tecnocat.com

TECNOCAT

EQUIPOS DISEÑADOS PARA DURAR DÉCADAS

Les esperamos en
glasstec
Pabellón **10** - Stand **C48**

Desde 1997 diseñando maquinaria profesional para la manipulación y elevación de vidrio de alta durabilidad.

Un producto que se adapta a las exigencias y uso diario, tanto en trabajos de obra como fábrica.

Equipos que con los años demuestran que es una inversión con un alto retorno. Proporcionan mayor rapidez en tus tareas, agilidad en la maniobra, capacidad para proyectos de mayor magnitud, y confianza total en los equipos.

Tecnocat VX24, fabricada en 2002. El mundo ha cambiado. Ella sigue funcionando como el primer día.



TECNOCAT

www.tecnocat.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

TRANSGRÚAS

Nuevas entregas de robots cristaleros **JEKKO**

TRANSGRÚAS ha realizado nuevas entregas de robots cristaleros JEKKO en PAMPLONA, CUENCA y LLOSETA (Mallorca), con equipos destinados a la manipulación, elevación y posicionamiento de vidrio en obra y taller. Las operaciones incluyen los modelos *JEKKO MPK10.2* y *JEKKO MPK06.2*, utilizados por empresas especializadas en la transformación del vidrio, carpintería metálica y acristalamientos de gran formato.

Robot cristalero *JEKKO MPK10.2* en PAMPLONA.

TRANSGRÚAS ha entregado en PAMPLONA un robot cristalero *JEKKO MPK10.2* a una empresa especializada en la transformación y distribución de vidrio para la construcción. La operación se ha realizado en la delegación del cliente, donde el técnico de la delegación de TRANSGRÚAS en VITORIA, se desplazó para llevar a cabo la formación y la puesta en marcha del equipo.

La entrega incorpora a la flota del cliente un equipo diseñado para la manipulación de vidrio de gran formato y para trabajos que exigen control en el movimiento de cargas, precisión en el posicionamiento y seguridad durante la instalación. El robot cristalero *JEKKO MPK10.2* se integra en un ámbito de trabajo en el que la mecanización de las operaciones resulta cada vez más relevante para reducir esfuerzos manuales y mejorar la ejecución en obra o taller.

El *JEKKO MPK10.2* forma parte de la gama de robots cristaleros de **JEKKO** para trabajos de una tonelada. Es un minipicker eléctrico 2 en 1, concebido como robot para vidrio y como grúa *PICK & CARRY* en una sola máquina.





Imágenes de la entrega en PAMPLONA de un robot cristalero *JEKKO MPK10.2.*

Esta doble función permite emplearlo tanto en operaciones de manipulación de vidrio como en otros trabajos de elevación y desplazamiento de paneles.

El equipo incorpora un manipulador de vacío de diseño modular y personalizable, preparado para posicionar vidrio, mármol, monopaneles o paneles lisos de distintos tipos. Según la información facilitada, el *JEKKO MPK10.2* puede levantar hasta 1.000 kg con un brazo telescópico extendido de 4,50 m en altura y 1,80 m en horizontal.

Una de sus características operativas es la modalidad *PICK & CARRY*, que permite desplazar la carga levantada sin necesidad de estabilizar la máquina. Esta prestación resulta útil en intervenciones con limitaciones de espacio o en trabajos donde el movimiento entre distintos puntos de instalación forma parte del proceso.

En la versión 2, las funciones del manipulador son completamente eléctricas. Esta configuración facilita un control más preciso de los movimientos y un manejo más fluido por parte de los operarios durante las tareas de elevación, traslado y colocación de materiales.

CRISTALERÍA CERVERA incorpora el robot cristalero *JEKKO MPK06.2* en CUENCA.

CRISTALERÍA CERVERA, empresa del sector del vidrio fundada en 1982, ha incorporado un robot cristalero *JEKKO MPK06.2* entregado por TRANSGRÚAS desde su delegación de MADRID. La operación se enmarca en la actualización de los medios técnicos de la compañía, que cuenta con más de 700 metros cuadrados de instalaciones y trabaja en aplicaciones como fachadas, escaparates, vidrio de seguridad y cubiertas curvadas, tanto para empresas como para particulares.

El *JEKKO MPK06.2* es un minicargador manipulador de vidrio con unas dimensiones de 1.850 x 765 x 1.360 mm. Su configuración está orientada a trabajos en zonas con limitaciones de acceso, entre ellas mantenimiento industrial, líneas de producción, tejados, terrazas, parkings y sótanos. Esta tipología de equipo permite desplazar, posicionar y elevar hojas de vidrio en entornos donde la maniobra manual o el uso de medios de elevación convencionales puede verse condicionado por el espacio disponible.

Desde el punto de vista técnico, el *JEKKO MPK06.2* incorpora un sistema de vacío con dos baterías de tracción 12V-24V de 155 Ah, tracción delantera de 1.200 W AC, dispositivo antivuelco, dos extensiones eléctricas, sistema *PICK & CARRY*, rotación eléctrica de columna y cuatro neumáticos todoterreno. El equipo puede elevar hasta 600 kg con un brazo extendido de 3,75 m en altura y 1,75 m en horizontal.

Otra de las características indicadas por el fabricante es la posibilidad de realizar hasta tres movimientos simultáneos sin pérdida de potencia. La motorización eléctrica permite su utilización en interiores con emisiones cero durante la operación, un aspecto relevante en trabajos dentro de edificios, instalaciones industriales o zonas cerradas.

Entrega a CRISTALERÍA CERVERA (CUENCA) de un robot cristalero *JEKKO MPK06.2*.







CARROCERÍAS FRANCISCO entrega el robot cristalero *JEKKO MPK10.2* en LLOSETA (Mallorca).

CARROCERÍAS FRANCISCO, representante oficial en PALMA DE MALLORCA de TRANSGRUAS, ha entregado un robot cristalero *JEKKO MPK10.2* a **METALÚRGICAS MARTÍNEZ**, empresa de LLOSETA (Mallorca) especializada en hierro, aluminio, PVC y cristalería personalizada, con más de 35 años de trayectoria. La incorporación del equipo se orienta a trabajos de manipulación y posicionamiento de vidrio en obra y taller, especialmente en operaciones con paneles de gran formato y elevado peso.

El robot cristalero *JEKKO MPK10.2* dispone de un sistema de ventosas de alta adherencia y control hidráulico de precisión, concebido para permitir la manipulación del vidrio sin que el operario deba soportar directamente la carga. Esta configuración contribuye a reducir los riesgos asociados a la manipulación manual de paneles, una de las operaciones más exigentes en el sector del vidrio y la carpintería metálica.

El equipo incorpora mando a distancia, lo que permite al usuario trabajar con mayor libertad de movimiento y mantener visibilidad durante la operación. Esta característica resulta relevante en maniobras de aproximación, elevación y colocación, donde el control del entorno y la precisión en el posicionamiento condicionan tanto la seguridad como la calidad de la instalación.

Desde el punto de vista funcional, el *JEKKO MPK10.2* cuenta con cabezal giratorio de 360° y estructura compacta. Según la información facilitada, esta combinación permite adaptar el equipo a espacios reducidos en obra y a entornos de taller, ampliando su campo de aplicación en proyectos de acristalamiento.



Entrega en LLOSETA (Mallorca) de un robot cristalero *JEKKO MPK10.2.*





La capacidad de giro facilita el ajuste del vidrio durante la colocación, mientras que el formato compacto favorece el trabajo en zonas con limitaciones de maniobra.

La incorporación del robot cristalero se vincula a los proyectos de acristalamiento que METALÚRGICAS MARTÍNEZ acomete en la isla. El uso del *JEKKO MPK10.2* permite agilizar el posicionamiento de los paneles y reducir tiempos de instalación, con impacto en la organización de la mano de obra y en los plazos de ejecución. ■

Distribuidor para ESPAÑA de JEKKO:
TRANSGRÚAS
LLIÇA DE VALL - Barcelona (España)
info@transgruas.com
www.transgruas.com

TRIVEL Soluciones industriales

Herrajes para vidrio con valor añadido y proyectos especiales con un equipo especializado técnico-comercial a tu lado.

TRIVEL tiene todo a punto para la próxima edición de **VETECO GLASS Pabellón P10** - **Stand F24**,donde mostraremos las últimas novedades en herrajes, destacando el kit de pernio hidráulico *G100* minimalista, o los desarrollos especiales en su nueva gama *SECUR by TRIVEL*, con controles de acceso con cerraduras *SAFE* y *MEIA* con manillas intercambiables *COSMO/CRONO*; desarrollos integrados a medida, con reconocidas marcas, partners de TRIVEL.

Cerraduras con controles de acceso fabricados en TRIVEL que permiten integrar sistemas de control (huella, tarjeta,...), cilindro motorizados y sistemas antipánico-mecánico, consiguiendo herrajes instalados en el vidrio totalmente minimalistas e integrados en el espacio, donde el interiorismo es un valor clave en la imagen corporativa de la marca.

"En TRIVEL somos consciente del desafío al que se enfrenta cualquier marca nacional o europea frente a los fabricantes asiáticos, pero sabemos que el camino para ser competitivo y sobre todo atractivo en el sector, es la especialización y la diferenciación con desarrollos especiales a medida".

Atención directa, asesoramiento especializado, innovación y proyección internacional que tendremos como principales escenarios en VETECO GLASS en MADRID este noviembre, y en BAU en MÚNICH, en enero de 2027.



SECUR SAFE by TRIVEL.



SECUR MEIA by TRIVEL.



La agilidad y la atención directa- técnico y comercial- es incondicional en TRIVEL, dando cobertura a todas las consultas también desde la aplicación WhastApp, para agilizar todavía más la inmediatez de cualquier solicitud, con fotos, videos, descargas y asesorar del herraje, sistema o acabado más adecuado para cada proyecto.

Una atención directa y ágil desde el móvil, para todos sus clientes nacionales e internacionales. ■

TRIVEL®
EXPERIENCE MAKES US BETTER

TRIVEL - INDUSTRIAS GALTÉS
CASTELLBISBAL - Barcelona (España)
trivel@trivelgaltes.com
www.trivelgaltes.com

Suscríbase aquí

SITEC Líneas de bilaterales automáticas GOLIVE

SISTEMAS SITEC distribuye para ESPAÑA y PORTUGAL las líneas de bilaterales automáticas de GOLIVE, uno de los principales fabricantes de este tipo de sistemas para vidrio con 12 líneas automáticas instaladas en ESPAÑA.

Las nuevas líneas de bilaterales cuentan con la posibilidad de instalar desde 10 muelas (40 muelas) a 15 muelas (60 muelas) por lado, lo que permite cantear vidrios desde 3 a 30 mm de espesor. Esto permite obtener una alta calidad en el canteado y una productividad muy elevada, ya que se puede cantear un vidrio de 10 mm a 5 metros/minuto de velocidad.

La nueva línea de bilaterales de 48 muelas y puntas redondas dispone de varias innovaciones que facilitan y aseguran el manejo de la línea como la válvula de control de presión de agua, el medidor de consumo de potencia, el sistema especial de lubricación de partes mecánicas, el centro de control central para manejo de toda la línea, las válvulas automáticas para limpieza de vidrio a la salida de cada máquina, la alta velocidad de apertura y cierre según el ancho del vidrio, el ajuste automático de las muelas al arrancar la línea, el sistema de seguridad para detectar sobremedida del vidrio, el botón de posición de mantenimiento, etc.

El software de la máquina es de **SIEMENS** desarrollado en exclusiva para **GOLIVE**. Todos los servos y componentes electrónicos son de SIEMENS y junto con el software permite obtener una gran precisión en los posicionamientos de las muelas visualizando la posición y el volumen de vidrio que está desbastando cada muela. También proporciona estadísticas con información de los metros hechos por cada muela e informa de la cantidad de muela disponible, hora de inicio de trabajo, metros lineales, metros cuadrados, piezas de vidrio manufacturadas, potencia consumida, dando esta información por turno, día, semana, mes y año. Además, este software proporciona una gran información y datos que hacen muy fácil su manejo. Dispone de recetas para poder hacer diversos tipos de acabados (hasta 99) y además proporciona estadísticas para control de la producción. En la pantalla se muestra el plano de la maquina indicando el funcionamiento de todos los sensores de la misma e informando de los posibles fallos y en que parte de la línea se han producido.

Posicionamiento y consumo de muelas.

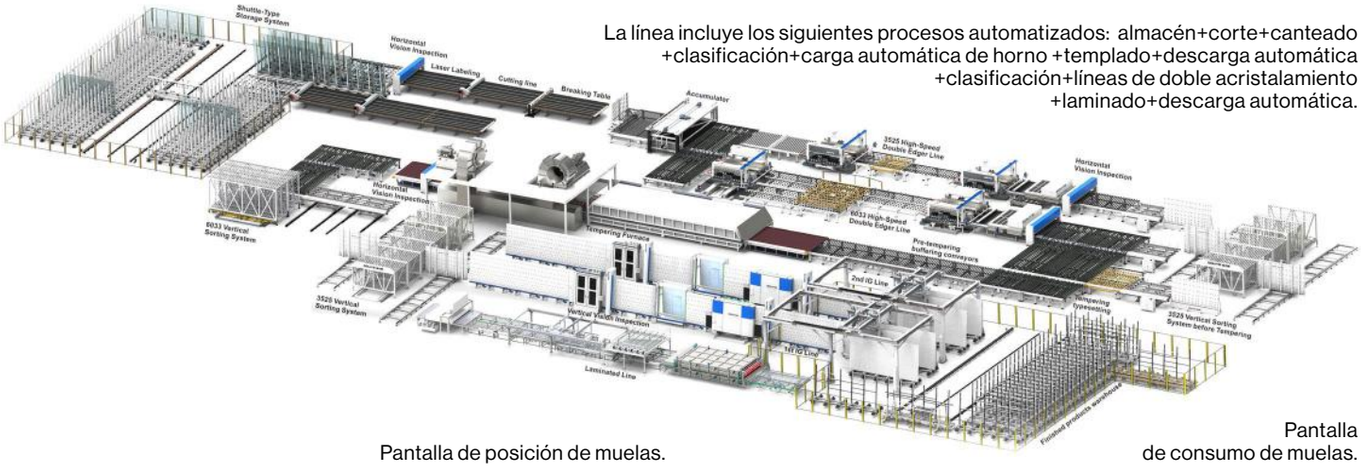
Los motores porta muelas de diamante y resina son de 4 kW. y giran a 4.050 rpm, lo que permite poder desbastar una gran cantidad de vidrio por cada lado (hasta 5 mm), además de conseguir un alto nivel de acabado del canto con un brillo excepcional y sin marcas de muelas hasta en espesores de 12-15-20 mm. El soporte de estos motores tiene un nuevo diseño que evita la vibración de los motores lo que contribuye a conseguir este nivel de acabado.



Maquina de puntas redondas.

Nueva línea de bilaterales de 48 muelas y puntas redondas.





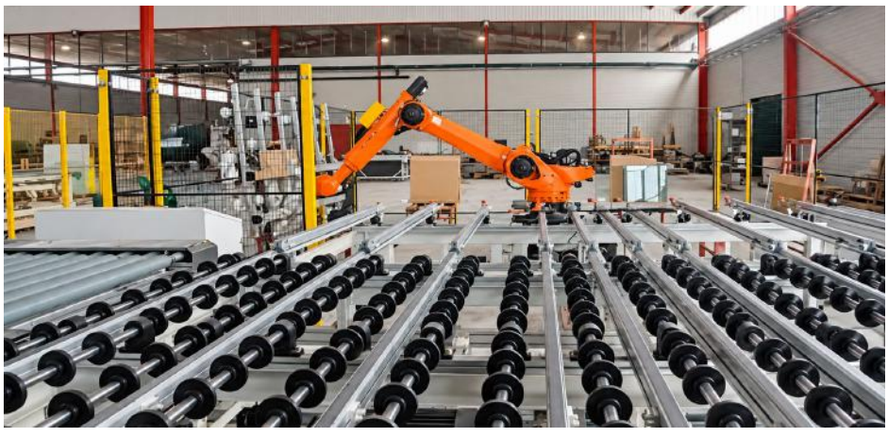
La línea incluye los siguientes procesos automatizados: almacén+corte+canteado +clasificación+carga automática de horno +templado+descarga automática +clasificación+líneas de doble acristalamiento +laminado+descarga automática.

Pantalla de posición de muelas.



Pantalla de consumo de muelas.





También se puede instalar en la línea el dispositivo para cantear las puntas. Puede hacer radios de hasta 8 mm. y chaflanes rectos. Hace el canto y las aristas del vidrio con brillo. Todo el control es por CNC y no deja escalones en la entrada o salida del vidrio gracias a un sensor instalado en el inicio del proceso que permite una localización perfecta del vidrio antes de que las muelas actúen. La máquina para hacer puntas redondas y chaflanes también se puede instalar por separado en cualquier línea de bilaterales.

Amplias opciones de automatización.

GOLIVE también es especialista en automatización con una gran cantidad de máquinas para poder enlazar automáticamente cualquier proceso de manufactura. Su catálogo es muy amplio e incluye almacenes automáticos tipo *shuttle* o almacenes aéreos, *buffers* verticales y horizontales para controlar la cadencia en la producción, *sorters* para selección del vidrio a introducir en los procesos de manufacturas, mesas cargadoras, lavadoras, líneas de doble acristalamiento , mesas basculantes rápidas que realizan la maniobra de elevación en 7 segundos, cargadores automáticos de varios tipos adaptados a cada necesidad, etc. Su larga experiencia en automatización de empresas permite garantizar un gran ahorro en mano de obra y alta estabilidad en la productividad, además de reducir el espacio utilizado y reduciendo también el movimiento del vidrio dentro de las fábricas.

Línea de bilaterales 60 motores y dos vías de producción instalada en ESPAÑA. La entrada del vidrio se hace desde la mesa de corte y dirige automáticamente el vidrio a la sección de taladro-fresado o a la vía de solo canteado. La descarga se realiza con un robot que deposita el vidrio en diferentes carros (hasta 5) para destinarlos a posteriores manufacturas si así se precisa. ■

SISTEMAS SITEC
BENAGUASIL - Valencia (España)
info@sistemassitec.com
www.sistemassitec.com

Suscríbase aquí

La tecnología FILTRAGLASS llega a OCEANÍA

La colaboración entre las empresas FILTRAGLASS, ELEGANT I.G. y NATIONAL GLASS ha hecho posible la primera instalación de la compañía en AUSTRALIA, un proyecto que demuestra el valor de la confianza y las alianzas locales en la expansión internacional.

Detrás de cada instalación, especialmente cuando se desarrolla en mercados lejanos y culturalmente diversos, existe una red de colaboradores que comparten conocimientos, experiencia y una visión común. La instalación del sistema de tratamiento del agua, *DM.665.F*, en la empresa **NATIONAL GLASS** de AUSTRALIA por parte de **FILTRAGLASS** es una muestra de cómo la tecnología puede ser el punto de encuentro entre empresas y profesionales que, a pesar de la distancia geográfica, trabajan con un mismo objetivo: la sostenibilidad en la industria del vidrio.

Este proyecto adquiere especial relevancia al ser la primera instalación realizada por FILTRAGLASS, en AUSTRALIA y en el continente oceánico. NATIONAL GLASS quería apostar por la eficiencia hídrica y la sostenibilidad en sus procesos productivos y fue gracias al trabajo de **ELEGANT I.G.**, comercial en el mercado australiano, que el proyecto se materializó con la instalación del modelo *DM.665.F,* conectado a una línea de aristadora y taladro para máquinas verticales *IG LINE*. Sin embargo, más allá de los aspectos técnicos de la instalación, esta historia también habla sobre la importancia de contar con socios de confianza para impulsar el crecimiento internacional.



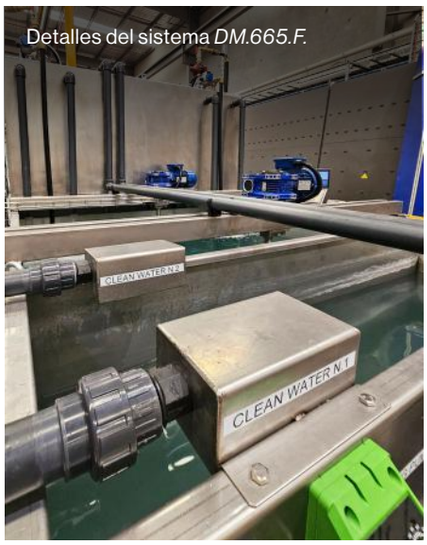
Sistema de tratamiento del agua, *DM.665.F* instalado en la empresa NATIONAL GLASS.

El inicio de una alianza estratégica.

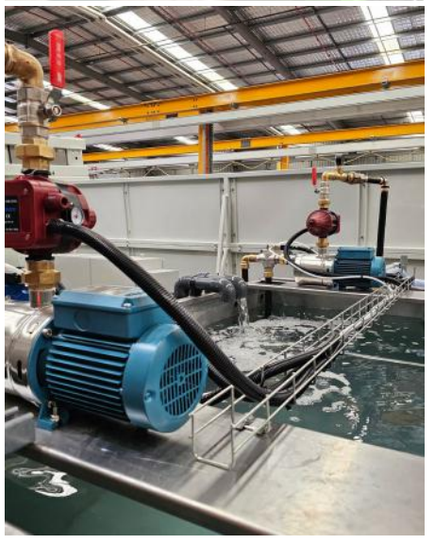
La relación entre FILTRAGLASS y ELEGANT I.G. comenzó en 2023 durante la celebración de GLASSTECH ASIA en TAILANDIA. Lo que inicialmente fue una conversación entre profesionales del sector pronto reveló una coincidencia de valores y objetivos. Ambas empresas compartían una visión clara sobre la necesidad de ofrecer soluciones que combinaran eficiencia productiva, sostenibilidad y un servicio cercano al cliente.

Aquel encuentro permitió identificar oportunidades de colaboración en el mercado australiano, un entorno exigente, donde la proximidad al cliente y el conocimiento local resultan factores determinantes para el éxito de cualquier proyecto. Para FILTRAGLASS, además, suponía la posibilidad de acceder a una región en la que todavía no contaba con instalaciones, y para ELEGANT I.G. representaba la oportunidad de incorporar a su catálogo una tecnología diferenciadora y con una sólida trayectoria internacional.

Casi un año después, la relación se consolidó en la feria GLASSTEC 2024 en DÜSSELDORF - Alemania. Ambas compañías profundizaron en el conocimiento mutuo de sus capacidades y definieron una forma de trabajo basada en la confianza y la complementariedad de funciones. Mientras FILTRAGLASS aportaba su experiencia en la fabricación de sistemas de reciclaje de agua, ELEGANT I.G. ejercía de puente natural entre la tecnología y



Detalles del sistema *DM.665.F.*



las necesidades específicas del mercado australiano. Esta combinación permitió acercar soluciones especializadas a clientes potenciales, tales como el proyecto desarrollado en NATIONAL GLASS, que acabaría convirtiéndose en la primera instalación en el continente oceánico.

Más allá de la relación comercial.

En el ámbito empresarial, algunas relaciones se afianzan gracias al componente humano. El vínculo entre FILTRAGLASS y ELEGANT I.G. es un ejemplo de cómo la confianza y los valores compartidos pueden sostener una alianza duradera.

ELEGANT I.G., fundada en 1996 por **Sandro Lanni**, nació como una empresa familiar y ha evolucionado hasta convertirse en un referente nacional en el suministro de consumibles para doble acristalamiento, manteniendo una filosofía basada en la honestidad, la lealtad y la integridad.

Estos valores fueron clave en la consolidación de la relación con FILTRAGLASS, que trascendió lo comercial y se fue reforzando con el tiempo. Esta sintonía quedó patente en CHINA GLASS 2025, donde el equipo de FILTRAGLASS conoció a la familia de ELEGANT I.G. Más allá de lo profesional, el encuentro consolidó un vínculo basado en la confianza y una visión común de crecimiento.

Un proyecto compartido.

Con una trayectoria iniciada en 1989, NATIONAL GLASS se ha consolidado como uno de los principales proveedores mayoristas de productos de vidrio plano para la construcción en AUSTRALIA. La compañía cuenta con instalaciones en BRISBANE y en TOWNSVILLE, desde las que abastece a los mercados de QUEENSLAND, TERRITORIO DEL NORTE, el norte de NUEVA GALES DEL SUR y el área metropolitana de SÍDNEY. Gracias a su especialización en procesos como el templado, la laminación a medida y la fabricación de unidades de vidrio aislante, entre otros, ha forjado una sólida reputación basada en la calidad, la innovación y la capacidad de ofrecer soluciones orientadas a la eficiencia energética, la seguridad y las aplicaciones decorativas.

En este contexto, la incorporación del sistema *DM.665.F*, de FILTRAGLASS representa mucho más que una nueva instalación. Además de ser la primera máquina instalada en el continente oceánico, el sistema facilita la gestión y reutilización del agua durante el proceso productivo gracias a su integración en una línea de aristadora y taladro para máquinas verticales *IG LINE*.

No obstante, el verdadero valor de la instalación reside en el trabajo conjunto que hizo posible su ejecución. Por un lado, FILTRAGLASS aportó su experiencia tecnológica y su capacidad para desarrollar sistemas adaptados a las necesidades específicas del cliente. Por otro, ELEGANT I.G. actuó como interlocutor local, facilitando la comunicación, interpretando las necesidades del mercado australiano y generando la confianza necesaria para construir una relación sólida con NATIONAL GLASS.

Una estrategia de crecimiento internacional.

La colaboración entre FILTRAGLASS y ELEGANT I.G. forma parte de una estrategia de expansión internacional. En los últimos años, la compañía ubicada en VILAMALLA - Girona (España), ha reforzado su presencia en nuevos mercados y ha impulsado alianzas con socios capaces de aportar una comprensión profunda de las necesidades de cada región. Esta visión permite construir una red internacional de colaboradores que comparten los mismos estándares de calidad, servicio e innovación. La entrada en AUSTRALIA y OCEANÍA constituye un ejemplo tangible de esta estrategia y confirma la importancia de establecer relaciones sólidas antes de abordar nuevos territorios.

En un sector donde la innovación tecnológica es imprescindible, la experiencia demuestra que las personas siguen marcando la diferencia. Cuando fabricantes, distribuidores y clientes trabajan como auténticos socios, los proyectos trascienden la simple operación comercial para convertirse en nuevas oportunidades de crecimiento y valor a largo plazo. ■

FILTRAGLASS
GIRONA - España
info@filtraglass.com
www.filtraglass.com

Suscríbase aquí

ALU SYSTEM amplía su gama de herrajes *PREMIUM* con nuevos productos

La gama *PREMIUM* de herrajes de la firma ALU SYSTEM se consolida con nuevas incorporaciones en el apartado de herrajes y accesorios para duchas, puertas y barandillas.

Las nuevas referencias que se incorporan a la gama de herrajes de **ALU SYSTEM** son las siguientes:

• **Bisagras *DAKAR***: vidrio laminado en puertas de ducha. En el sector de duchas, las bisagras *DAKAR* se están imponiendo por su calidad y su facilidad de montaje. Esta serie permite utilizar vidrio laminado en puertas de ducha: admite vidrios de 8 o 10 mm de espesor y un peso de hasta 20 kg por bisagra.

La bisagra, fabricada en latón, tiene un grado 5 de resistencia a la corrosión y ha superado pruebas de más de 80.000 ciclos de cierre, lo que la hace prácticamente eterna. La gama incluye bisagra pared-vidrio, bisagra vidrio-vidrio 180º y bisagra vidrio-vidrio 90º. Ahora, además, los clientes tienen a su disposición los herrajes fijos a pared.

Los acabados disponibles en stock son en negro y cromo brillo. Bajo pedido, y con cantidad mínima, se puede fabricar en todos los acabados.

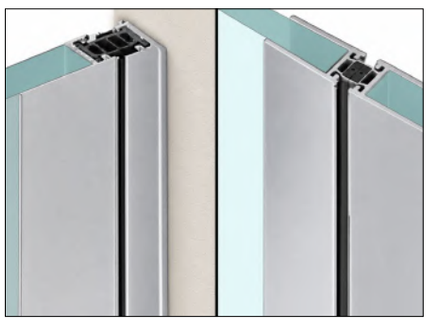
• **Perfiles con juntas magnéticas ocultas**: también para ducha, se presentan nuevos perfiles de aluminio con juntas magnéticas ocultas, en versión vidrio-vidrio y vidrio-pared. Ofrecen una estanqueidad perfecta con un resultado elegante.



Bisagras *DAKAR*.

• **Correderas de ducha *QUEEN* y *NEMO INOX***: en correderas para ducha, estas gamas son una opción muy competitiva y fiable, basada en el acero inoxidable 304. Su principal ventaja es la calidad del acabado inox, prácticamente espejo, frente al aluminio anodizado plata brillo. Los accesorios están fabricados directamente en inox 304 y el carril de aluminio está forrado de acero inoxidable. Así, un solo artículo combina resistencia, precio competitivo y un acabado impecable.

Perfiles con juntas magnéticas ocultas.



Ambas series se completan con un tirador de inox y una “U” de inox perfectamente plegada, de gran estética y con la misma calidad de acabado que el resto del sistema.

Mampara *QUEEN*:

- Admite vidrio de 8 mm.
- Sistema soft-closing para puertas de hasta 40 kg.
- Regulable.
- Acabados: negro, inox brillo espejo, inox satinado y gold rose brillo. Este último es una novedad, ideal para ambientes con tonos dorados y marrones.



Mampara *NEMO INOX*.



Mampara *QUEEN*.



Bisagra hidráulica *CAPRI*.



Soporte *4491* para escaleras y rampas inclinadas.



Soporte *535* para vidrio sobre muro.

Mampara *NEMO INOX*:

- Dimensiones minimalistas.
- Admite vidrio de 8 mm.
- Sistema soft-closing para puertas de hasta 40 kg.
- Regulable.
- Acabados: inox brillo espejo, inox satinado y gold rose.

• **Bisagra hidráulica *CAPRI***: dentro de la gama Premium de bisagras para puertas, la nueva bisagra hidráulica *CAPRI* está pensada para puertas de ducha y puertas de paso. Es más compacta que las bisagras hidráulicas habituales del mercado. Un par de bisagras soporta 60 kg de peso y admite vidrios de 8 a 12 mm.

- Versiones: pared-vidrio y vidrio-vidrio 180º.
- Acabados: acero 304 brillo, satinado y negro mate.



Soporte de barandilla regulable.

• **Barandillas: soportes *4491* y *535***:

- Soporte *4491* para escaleras y rampas inclinadas. Es una novedad absoluta en el mercado. Permite adaptar el vidrio a distintas inclinaciones, de modo que descanse por completo y de forma uniforme sobre los soportes regulables. Las pinzas admiten vidrios de 10 a 12 mm. Acabados en acero dúplex 2205 brillo, satinado y negro mate.
- Soporte *535* para vidrio sobre muro. Fabricado en aluminio, está pensado para soluciones en las que el vidrio se apoya sobre un muro, por lo que su medida se reduce a 60/70 cm. Sus pinzas, pequeñas y muy estéticas, admiten vidrios de 10 a 12 mm. Acabados en aluminio plata oro, plata mate y negro, todos esmerilados. Próximamente también en plata brillo.■

ALU SYSTEM
L'AMETLLA DEL VALLÈS
Barcelona - España
info@alusystem.es
www.alusystem.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

GLASSADVISOR

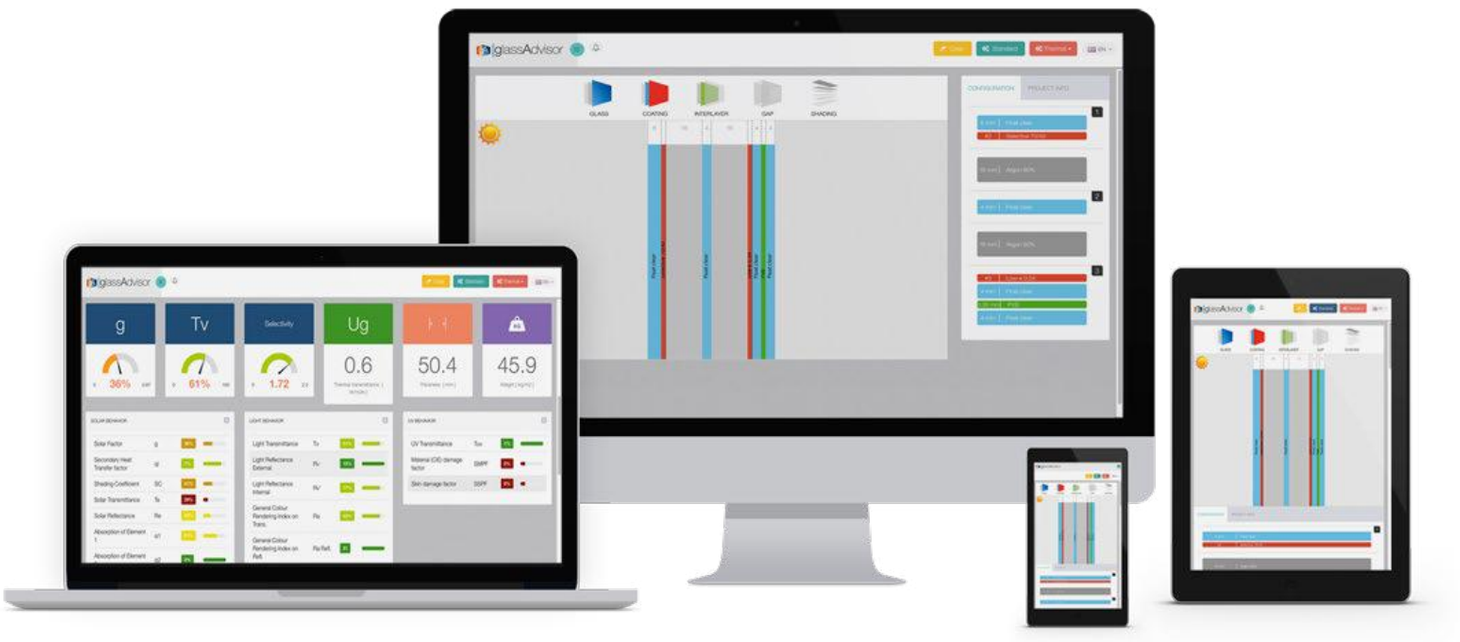
GLASSADVISOR, el análisis del vidrio al alcance de todos

***GLASSADVISOR* es un configurador de vidrio con Asistente de IA integrada, desarrollado por la firma GLASSADVISOR, diseñado para transformar los complejos cálculos de rendimiento del vidrio en flujos de trabajo rápidos y sencillos. La plataforma simplifica el análisis de prestaciones garantizando al mismo tiempo el cumplimiento de las normativas internacionales, poniendo la ingeniería avanzada del vidrio al alcance de los profesionales de cualquier nivel.**

La plataforma *GLASSADVISOR* cuenta con una base de datos de productos en constante crecimiento que abarca más de 18 marcas de vidrio en EUROPA, ORIENTE MEDIO y ÁFRICA. Combinada con un motor certificado por un Organismo Notificado europeo, *GLASSADVISOR* permite configurar prácticamente cualquier combinación de acristalamiento y generar automáticamente las Declaraciones de Prestaciones (DoP) correspondientes. Los usuarios pueden crear productos laminados multicapa personalizados con una flexibilidad sin precedentes, compartiendo configuraciones a través de PDF, enlaces o códigos QR para una colaboración totalmente digital.

La integración con los ERPs de los fabricantes de vidrio elimina las tareas repetitivas y automatiza la generación de documentación de prestaciones. El diseño adaptable de la plataforma garantiza su plena funcionalidad en PC, tablet y smartphone, facilitando la colaboración en cualquier lugar y en cualquier momento. Al ser una solución web, *GLASSADVISOR* evoluciona continuamente con actualizaciones constantes de funciones y bases de datos renovadas las 24 horas del día, garantizando que los usuarios siempre accedan a los últimos desarrollos incluidos en su suscripción.

GLASSADVISOR incorpora el primer módulo de Análisis de Estrés Térmico que utiliza datos climáticos históricos





GLASSADVISOR permite configurar acristalamientos, automatizar documentación (DoP), realizar cálculos estructurales y térmicos, con respaldo de consultoría experta.

de todo el mundo para predecir con precisión la probabilidad de rotura, evitando costosos fallos antes de que se produzcan. El módulo de Cálculo Estructural del Vidrio ofrece análisis conforme a la norma EN16612, completando análisis estructurales avanzados en segundos.

Para proyectos internacionales, *GLASSADVISOR* ofrece resultados conformes a la normativa NFRC que permiten a las empresas europeas expandirse al mercado norteamericano y de Oriente Medio manteniendo el cumplimiento de las normas europeas. Entre las funciones adicionales destacan la Estimación de Reducción de Ruido basada en cerca de mil mediciones de laboratorio, y el asistente virtual de IA.

Con el fin de llegar un paso más allá y marcar la diferencia respecto con las empresas de software tradicionales, la compañía **GLASSADVISOR** asume el rol de partner asesor, y opera como una consultora especializada en vidrio que distribuye su conocimiento a través de suscripciones de uso. Este enfoque singular garantiza que los usuarios reciban apoyo técnico de consultores y profesionales del vidrio, no solo sobre el funcionamiento del software, sino también sobre lo que el software está calculando. La oferta va desde suscripciones gratuitas que cubren la mayoría de las funcionalidades hasta niveles profesionales con funciones avanzadas, todo ello con interfaces multilingües.

Uno de los puntos a destacar es la formación y certificación gratuitos para expertos: todos los suscriptores disfrutan de formación web gratuita bajo demanda sobre las funciones del software, consejos profesionales y buenas prácticas del sector. Los usuarios avanzados pueden obtener la certificación *GLASSADVISOR | EXPERT*, que valida oficialmente su experiencia técnica en diseño con vidrio.

Con la confianza de las principales empresas transformadoras de vidrio, *GLASSADVISOR* mantiene alianzas académicas estratégicas para avanzar continuamente en el dsus capacidades, haciendo accesible el análisis avanzado del vidrio a la comunidad global del sector. ■

GLASSADVISOR
info@glassadvisor.com
www.glassadvisor.com

Suscríbase aquí

VETROTEC desarrolla soluciones de *retrofit* para maquinaria existente

La actualización de maquinaria e instalaciones *(retrofit)* permite mantener en producción equipos cuya base mecánica sigue siendo válida, pero cuyos sistemas eléctricos, electrónicos o de control han quedado obsoletos. VETROTEC está centrando parte de su actividad en este tipo de proyectos, combinando ingeniería mecánica, eléctrica, electrónica y de software para prolongar la vida útil de las instalaciones y adaptar su rendimiento a las necesidades actuales de producción.



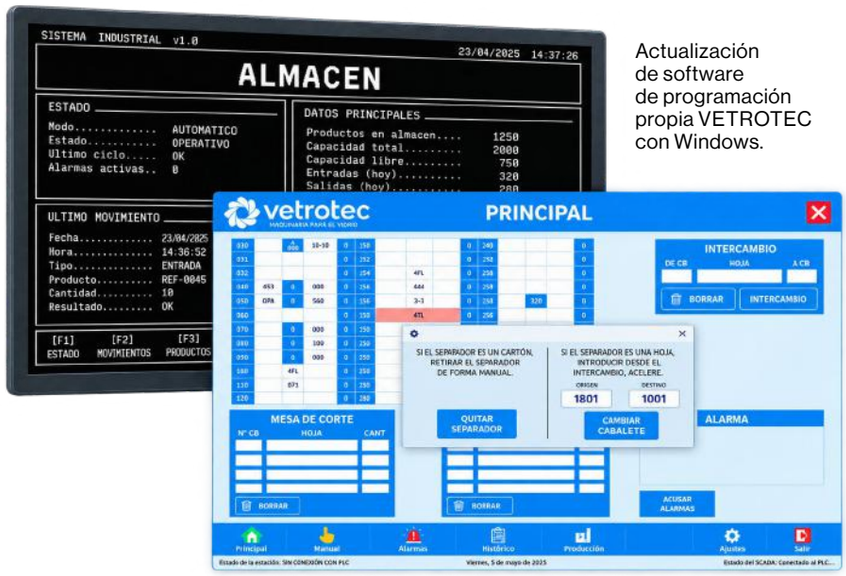
VETROTEC puede desarrollar soluciones *retrofit* gracias a su equipo técnico de mantenimiento y reparación especializados, con años de experiencia en el sector.

VETROTEC cuenta con una larga trayectoria como distribuidor histórico y reconocido de maquinaria para la industria del vidrio en ESPAÑA. Sobre esa experiencia, la compañía ha desarrollado capacidades propias de ingeniería aplicadas a la modernización de equipos existentes, especialmente en instalaciones en las que la sustitución completa de la máquina no resulta necesaria o no ofrece la mejor relación entre inversión y capacidad obtenida.

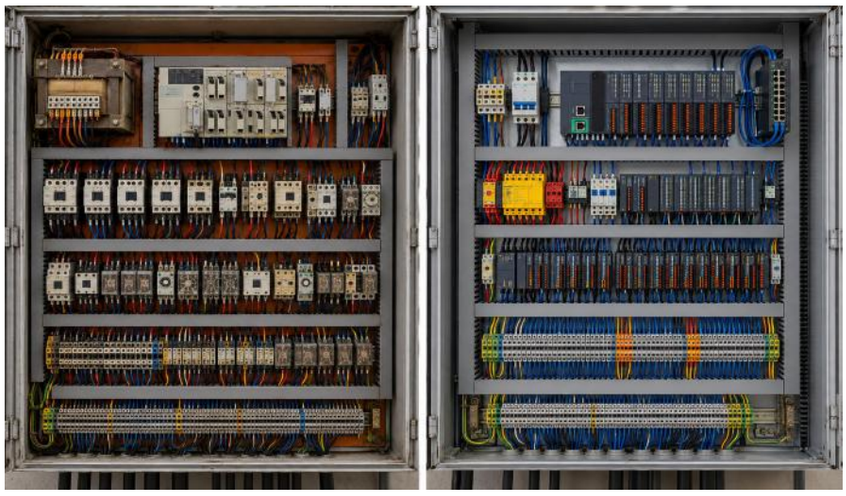
El punto de partida es frecuente en plantas con maquinaria de larga vida útil: estructuras, bastidores, transmisiones y sistemas mecánicos que mantienen sus prestaciones, mientras que PLC, variadores, servomotores, interfaces HMI, componentes eléctricos o arquitecturas de comunicación, presentan problemas de obsolescencia, disponibilidad de repuestos o integración con sistemas actuales.

El *retrofit* permite actuar directamente sobre estas limitaciones. La intervención puede incluir renovación de cuadros eléctricos, sustitución de accionamientos y electrónica, actualización de elementos de seguridad, nuevas interfaces de operador y reprogramación de la lógica de control. La parte mecánica que conserva sus prestaciones se mantiene y la inversión se concentra en los subsistemas que condicionan la disponibilidad o el rendimiento del equipo.

La actualización tampoco tiene por qué limitarse a sustituir componentes por equivalentes actuales. La modificación de la arquitectura de control permite introducir nuevas secuencias de funcionamiento, adaptar velocidades y movimientos, incorporar recetas o automatizar operaciones que inicialmente dependían de intervención manual. El objetivo es recuperar capacidad técnica y, cuando la instalación lo permite, mejorar



Actualización de software de programación propia VETROTEC con Windows.



Sustitución de periféricos en cuadros eléctricos.

sus prestaciones respecto a la configuración original.

Este planteamiento tiene especial aplicación en sistemas de almacenamiento y manipulación de vidrio. En un almacén automático, por ejemplo, puede mantenerse la estructura y parte de los elementos de movimiento mientras se renuevan accionamientos, electrónica y control. Sobre esta base pueden añadirse funciones de gestión de posiciones, movimientos, stock, alarmas, históricos o diagnóstico de incidencias.

La modernización de la automatización permite además integrar equipos originalmente diseñados como unidades independientes dentro de una arquitectura productiva común. Una máquina actualizada puede intercambiar órdenes y estados con mesas de corte, sistemas de almacenamiento, transportadores, *buffers*, *shuttles* u otros equipos de proceso, permitiendo coordinar el movimiento del vidrio entre diferentes fases de producción.

Aquí el *retrofit* se conecta con otra de las áreas que VETROTEC está desarrollando: la ingeniería y fabricación de sistemas propios de manipulación, almacenamiento y automatización. Esto permite que la intervención sobre una máquina concreta pueda extenderse al flujo de materiales de una línea completa, combinando equipos existentes con nuevos elementos cuando el proceso lo requiere.

Desde el punto de vista económico, la comparación no debe limitarse al coste de compra de una máquina nueva frente al presupuesto del *retrofit*. En el cálculo intervienen también desmontaje, instalación, modificaciones de layout, puesta en marcha, tiempo de parada y capacidad productiva no utilizada durante la transición. Si una actualización permite mantener parte del activo y reducir estas partidas, disminuye el capital necesario para recuperar una determinada capacidad de producción.

El mismo criterio puede aplicarse al espacio industrial. La productividad de una instalación no depende únicamente de su producción nominal, sino también de los metros cuadrados que ocupa para obtenerla. Mantener y actualizar un equipo dentro de su implantación existente puede evitar ampliaciones de superficie, desplazamientos de maquinaria o nuevas zonas de transferencia y almacenamiento. El análisis pasa así a considerar capacidad producida por unidad de inversión y por metro cuadrado de planta.

VETROTEC aborda estos proyectos a partir de un diagnóstico técnico del activo, determinando qué subsistemas conservan vida útil y cuáles deben sustituirse o actualizarse. La decisión se plantea en términos de inversión y rendimiento: coste de *retrofit* frente a coste de reposición, capacidad recuperada, reducción de paradas, vida útil adicional y aprovechamiento del espacio productivo existente. En este marco, la edad de la máquina es secundaria; lo relevante es la relación entre capital necesario, capacidad obtenida y coste de oportunidad de sustituir un activo todavía aprovechable. ■

VETROTEC
Soluciones para el Vidrio
CHIVA
Valencia - España
comercial@vetrotec.es
www.vetrotec.es

Suscríbase aquí

GLASSTEC 2026 muestra las claves del **vidrio del futuro**



GLASSTEC 2026 se convertirá los días 20 a 23 de octubre en MESSE-DÜSSELDORF, Alemania, en el gran escaparate internacional de la industria del vidrio y sus innovaciones con la presencia a fecha 1-10-26 de 1.190 expositores procedentes de 50 países, que ocuparán más de 60.000 m² de superficie expositiva en los pabellones 10 al 17.

La descarbonización, la economía circular, la inteligencia artificial (IA) y las tecnologías digitales serán algunas de las cuestiones destacadas en **GLASSTEC 2026**, el evento global del vidrio que reunirá en DÜSSELDORF los días 20 al 23 de octubre a la industria internacional para dar a conocer y compartir las últimas soluciones e innovaciones del sector del vidrio con la participación ya confirmada de empresas líderes procedentes de 50 países.

GLASSTEC 2026 reunirá a los agentes de toda la cadena de valor, desde la producción de vidrio hasta su transformación y acabado, pasando por los productos y sus aplicaciones en un marco ideal para comparar directamente innovaciones y soluciones, fortalecer contactos personales y establecer nuevas relaciones comerciales.



Pabellones 10–11

Productos y aplicaciones del vidrio
Producción, procesamiento y aplicación del vidrio

Pabellones 11–12, 14–17

Procesamiento y acabado del vidrio
Tecnologías de mecanizado, tratamiento de superficies y acabado

Pabellón 14

Tecnología de medición, tecnología de accionamiento, tecnología de control tecnología de regulación y software
Medición, pruebas, tecnología de control y software

Pabellones 12–16

Fabricación de vidrio y tecnología de producción
Producción de vidrio, tecnología de producción

Exposiciones especiales + Conferencias
Exposiciones especiales y conferencias

- → **Conferencia glasstec** (Pabellón 10)
- → **Demostraciones en vivo** (Pabellón 10)
- → **Tecnología del vidrio en vivo** (Pabellón 11)
- → **Zona de Start-ups y Jóvenes Innovadores de BMWK** (tba)
- → **glasstec art** (tba)
- → **forum de arquitectura y eventos de networking** (tba)

El programa de conferencias de GLASSTEC contará con la presencia de expertos de alcance internacional, especialistas de la industria, la ciencia, la investigación y el ámbito práctico que abordarán las tendencias actuales, debatirán sobre los desafíos y presentarán posibles soluciones para el futuro de la industria del vidrio.

Por su parte, el espacio **GLASS TECHNOLOGY LIVE** volverá a ser uno de los grandes puntos de interés de GLASSTEC en 2026. En colaboración con las universidades técnicas de DELFT, DARMSTADT, DRESDE y BOCHUM y bajo el lema "*Más allá de la transparencia*", GLASS TECHNOLOGY LIVE explorará nuevas posibilidades para el vidrio como material en la arquitectura y las envolventes de edificios.

Revista del VIDRIO PLANO volverá a estar presente como expositor un año más en GLASSTEC 2026 en el Pabellón 15 - Stand D16.











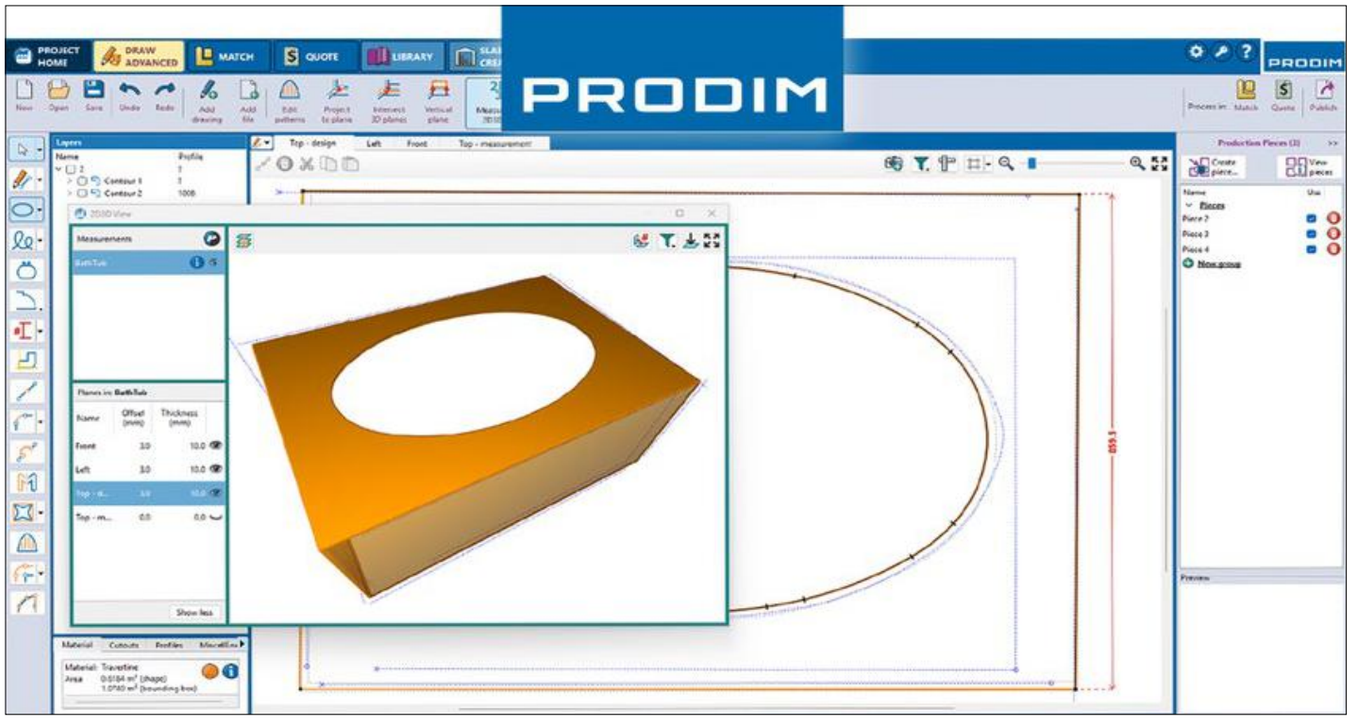
El papel del vidrio va mucho más allá de la transparencia y el diseño. En las envolventes de los edificios modernos, este material asume cada vez más funciones estructurales y operativas, influyéndolo en la iluminación natural, el clima interior y el rendimiento energético, al tiempo que cobra importancia como componente de construcción reutilizable. GLASS TECHNOLOGY LIVE muestra cómo la investigación y el desarrollo siguen ampliando las posibilidades técnicas y estructurales de este material. El abanico de temas abarca desde nuevos principios constructivos y procesos tecnológicos hasta vidrios funcionales y soluciones de fachada, pasando por la reutilización y la construcción circular.

A continuación, presentamos una muestra de las innovaciones tecnológicas que podrán verse en GLASSTEC 2026, desarrolladas por firmas líderes de la industria del vidrio presentes en esta edición.

En la edición digital de REVISTA DEL VIDRIO ampliamos este artículo con más novedades de GLASSTEC 2026. ►

WWW.GLASSTEC.DE

PRODIM *PRODIM FACTORY 6.2* simplifica el trabajo con círculos, óvalos y la función de división.

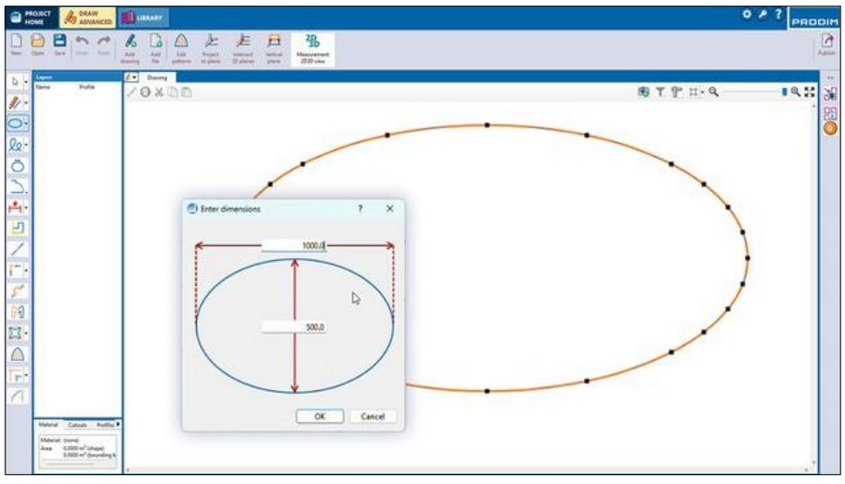


PRODIM trabaja continuamente para simplificar el trabajo de sus usuarios y ampliar sus herramientas. Con *PRODIM FACTORY 6.2* se presentan nuevas funciones para hacer que el TEMPLATING DIGITAL sea aún más versátil.

Crear círculos a partir de puntos: Permite crear fácilmente un círculo a través de un conjunto de puntos, como para marcar un agujero en una pared, con el mismo funcionamiento intuitivo que en el software *PROLINER*.

Crear un óvalo: Permite insertar un óvalo. Los usuarios pueden especificar las dimensiones exactas de anchura y altura y reorientar el resultado para adaptarlo perfectamente a sus necesidades.

Función de división / **Split**: Permite dividir una línea o un arco en cualquier número de secciones de igual longitud con un solo clic, igual que en PROLINER.

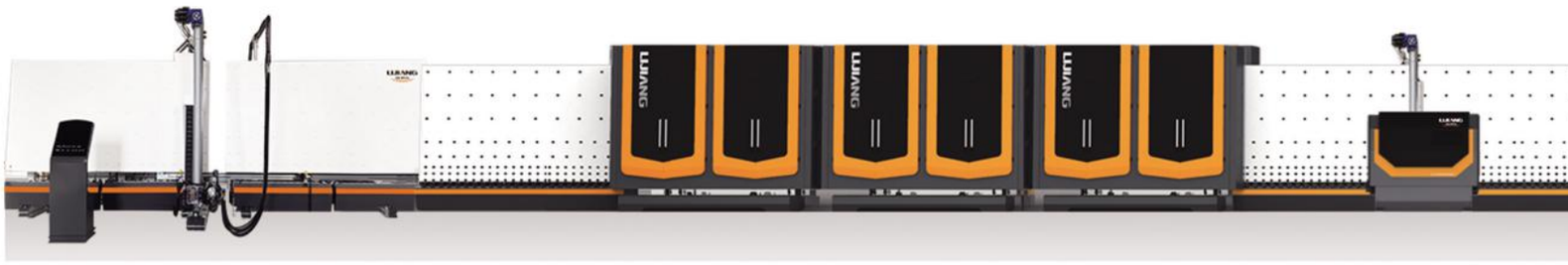


Mejoras en usabilidad: Al crear una nueva pieza de producción, los usuarios ahora pueden seleccionar un nombre de grupo existente. Esto entre varias otras mejoras que hacen que trabajar con *FACTORY 6.2* sea aún más fácil.

FACTORY 6.2 ya está disponible. Los usuarios pueden actualizar ahora para disfrutar de estas nuevas y potentes herramientas. Pueden ponerse en contacto con PRODIM para obtener más información sobre cómo actualizar su versión actual. ■

Pabellón **14** - Stand **C39**





AUTOMATIC JUMBO SIZE GLASS FILLING INSULATING GLASS L

- ***ECO-Max***
  Economic IGU Processing Solution
- ***DELT-Max***
  Deltmax Italian Inspector Solution
- ***JUMBO-Max***
  JUMBO-MaxJumbo IGU Processing
- ***EASY-Max***
  Easy Glass Film Coating Solution
  Easy Finished Glass packing Solution
- ***AUTO-Max***
  Auto TPSS & Super-spacer IG Solution
- ***FULL-Max***
  Full Turnkey Project Solution

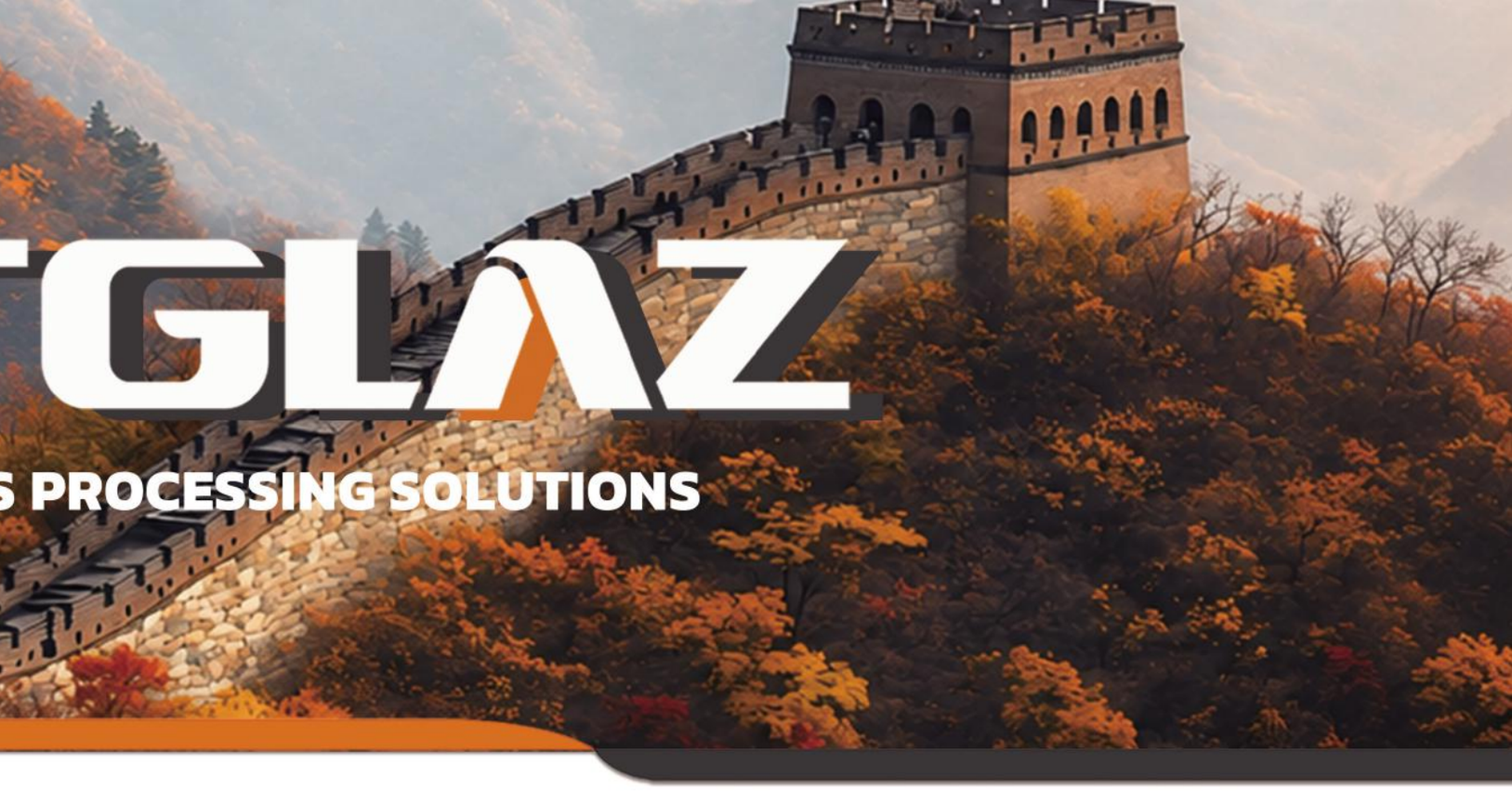
15+
YEARS
INDUSTRY EXPERIENCE

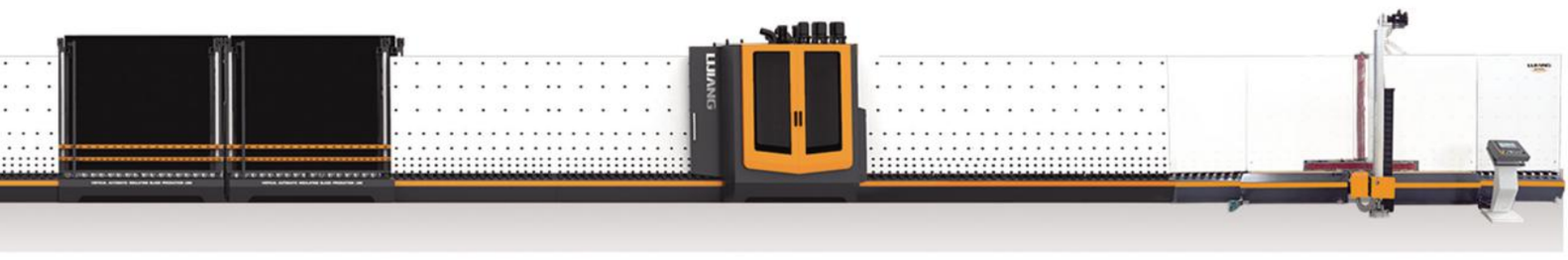
100+
COUNTRIES
GLOBAL SERVICE

3000+
CUSTOMERS
TRUST & SUPPORT

100+
PROFESSIONAL
TEAM MEMBERS

CONTACT US TIK TOK LINKEDIN





INE 3.3M*12M (TPSS) OPTIONAL



VERTICAL GLASS SORTING & STORAGE MACHINE



HIGH-TECH CONVECTION SYSTEM TEMPERING FURNACE

Les esperamos en
glasstec
Pabellón **17** - Stand **A83**



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE



AUTOMATIC GLASS CUTTING LINE

YOUTOBE FACEBOOK INSTAGRAM

www.eastglaz.com

TUROMAS

Soluciones para el almacenamiento, carga y corte del vidrio.

La compañía española **TUROMAS** mostrará cómo la automatización y la integración de procesos pueden aumentar la capacidad productiva y mejorar el flujo de trabajo en las plantas de vidrio. TUROMAS regresa a GLASSTEC con una propuesta centrada en conectar diferentes etapas del proceso productivo para conseguir líneas más eficientes, flexibles y preparadas para responder a las nuevas necesidades de la industria.

En su stand de 700 m², la compañía española mostrará sus últimas soluciones de almacenamiento inteligente, carga automática, corte de vidrio monolítico y laminado, software y automatización, junto con nuevas soluciones desarrolladas para optimizar el flujo de producción.

Uno de los ejes de la participación de TUROMAS en GLASSTEC 2026 será la integración entre almacenamiento, carga, corte y evacuación de vidrio laminado.

El almacenamiento inteligente y automático deja de funcionar como un elemento independiente para convertirse en parte activa del proceso productivo. La coordinación entre el almacén y la línea permite gestionar de forma más eficiente la alimentación y devolucion del vidrio, reducir esperas y mantener un flujo de trabajo continuo.

Esta integración responde a una necesidad cada vez más presente en las plantas de transformación: no sólo aumentar la capacidad de cada máquina, sino conseguir que las diferentes etapas del proceso trabajen de forma coordinada.

Corte de vidrio laminado.

El crecimiento de la demanda de vidrio laminado está llevando a muchas empresas a replantearse sus capacidades de producción. Para responder a este escenario, TUROMAS presentará diferentes configuraciones que permiten adaptar las líneas a las necesidades de cada planta.

Entre ellas se encuentran las líneas mixtas, capaces de procesar vidrio monolítico y laminado dentro de un mismo entorno automatizado. Esta configuración permite ganar flexibilidad, responder a pedidos urgentes y gestionar diferentes series de producción, al tiempo que amplía la capacidad operativa de la planta.

La compañía mostrará también configuraciones con dos puentes de corte de vidrio laminado, orientadas a incrementar la capacidad productiva cuando el volumen de trabajo requiere un mayor rendimiento.

Nueva generación *LAM 600*.

La nueva serie *LAM 600* será uno de los protagonistas de la exposición. Diseñada para responder a la creciente presión



Ultra-fast cutting system de TUROMAS.

Doble puente de corte de vidrio laminado TUROMAS.

productiva en el procesamiento de vidrio laminado, la serie incorpora un conjunto de soluciones destinadas a reducir los tiempos de ciclo y automatizar las diferentes fases del proceso.

Entre ellas destaca un sistema patentado que integra la lámpara de calentamiento directamente en el bloque de tronzado y separación. Esta configuración permite realizar calentamiento, tronzado y separación en una misma operación, reduciendo hasta 10 segundos el ciclo de corte respecto a soluciones convencionales.

La *LAM 600* automatiza además operaciones como la carga, el posicionamiento, el corte, la rotación y la evacuación de las hojas, minimizando las esperas entre procesos y facilitando una producción más continua.

La serie incorpora asimismo sistemas de rotación automática, gestión de bandas estrechas, decapado de vidrio Low-E y diferentes opciones de trazabilidad e integración con sistemas de gestión de planta.

Gestión de las piezas después del corte.

La capacidad de corte no depende únicamente de la velocidad del puente. La gestión de las piezas después del corte también puede convertirse en un factor determinante para mantener el ritmo de producción.

En las configuraciones convencionales de doble puente para vidrio laminado, la evacuación de las piezas procesadas en el primer puente puede depender de las operaciones que se estén realizando en el segundo. Esta situación puede generar cuellos de botella y condicionar el orden de salida de las piezas.

Para abordar este reto, TUROMAS presentará en GLASSTEC una nueva solución integrada en la línea que permite optimizar la evacuación de las piezas y mantener un flujo de producción más eficiente, una tecnología desarrollada para que la evacuación deje de ser un punto de limitación dentro de la línea y pase a formar parte de una gestión coordinada del proceso.

Tecnología, software e integración.

La automatización de los equipos se complementa con el desarrollo propio de software de TUROMAS.

La compañía integra tecnologías digitales para proporcionar información del proceso en tiempo real, mejorar la trazabilidad y conectar las diferentes etapas de producción. En la serie *LAM 600* se incorpora un visor que permite consultar el estado de cada optimización, así como representar las piezas en tiempo real e identificar la acción actual, el orden de piezas, la

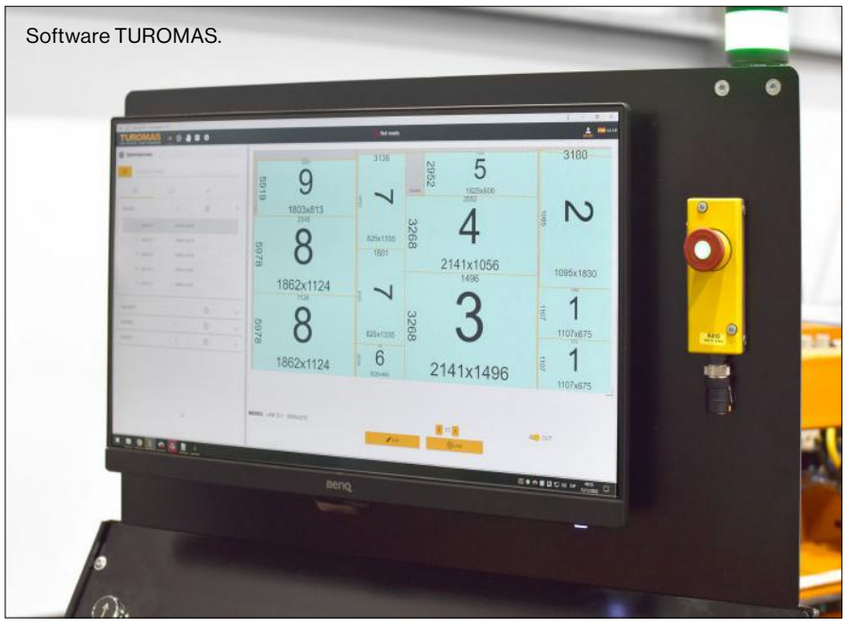


LR-07 + SR-07 sistema de almacenamiento, carga y corte de vidrio TUROMAS.

TUROMAS Soluciones para el almacenamiento, carga y corte del vidrio.



RUBI 517C linea de corte de vidrio monolítico TUROMAS.



Software TUROMAS.

optimización en curso, y la siguiente que se ejecutará. El objetivo es avanzar hacia instalaciones en las que maquinaria, software y datos trabajen conjuntamente para optimizar la producción.

Una solución para cada planta.

La propuesta de TUROMAS en GLASSTEC 2026 parte de una premisa: no todas las plantas producen de la misma manera ni tienen las mismas necesidades. Por ello, la compañía combina soluciones estándar con proyectos configurados a medida, adaptando dimensiones, capacidades, automatización y software a las características de cada instalación. Esta capacidad de personalización forma parte de la propuesta de valor de TUROMAS, diferenciandose por no solo fabricar máquinas sino construir soluciones a medida y relaciones duraderas.

Con esta propuesta, TUROMAS afronta GLASSTEC 2026 como un punto de encuentro con clientes, red de ventas y profesionales del sector para presentar sus últimos desarrollos, conocer de primera mano las nuevas necesidades de los transformadores de vidrio y mostrar soluciones orientadas a mejorar la productividad, flexibilidad y eficiencia de sus procesos.■

PABELLÓN **15** - STAND **A13/A23**

TEKNİK ELMAS

SUPERIOR PERFORMANCE IN TOOLING ACHIEVED BY **TEKNIK ELMAS QUALITY**

HALL: 12

BOOTH: E41

glasstec

INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

DÜSSELDORF | GERMANY

20–23 OCT 2026

PREMIUM



HIGH PERFORMANCE

- Significantly longer service life compared to standard stones
- Minimal waste from the very first glass due to fast adaptation
- Consistent quality and performance on every stone thanks to stable production technology
- Full compatibility with machine design speed, smooth operation at maximum RPM
- Superior and flawless edge quality

APPLICATION AREAS

- Automotive glass lines
- CNC machining machines
- Pencil Edge profile Double-Edger machines
- Solar glass lines

KEY ADVANTAGES

- Noticeable increase in productivity
- Significant reduction in consumable costs
- Minimum machine downtime, maximum production efficiency
- Maximum customer satisfaction with consistent quality
- Desired superior edge quality on solar glass, automotive glass, and architectural glass

Experience the superior performance of **PREMIUM Series** on your production line

TEKNIK ELMAS IMALAT SAN.TIC.LTD.STI.
Akçaburgaz Mah.3080.Sokak No: 3 Kıraç,
Esenyurt, Istanbul 34522, Turkiye
T: +90 212 485 59 60
M: +90 542 500 3463
export@teknikelmas.com - teknikelmas.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

LOMBARDA La automatización aplicada al vidrio.

LOMBARDA presenta en GLASSTEC su nuevo brazo de soporte para el proceso de plegado.

Diseñado para mejorar la rigidez y la escuadra de los marcos, el nuevo sistema integrado en la máquina garantiza el control de la estabilidad durante el movimiento de los mismos, evitando deformaciones o debilitamientos en la zona de las esquinas.

Al iniciarse el proceso de plegado, la máquina asume el control total del movimiento de los marcos, liberando por completo a los operarios. Gracias a la combinación del sistema de arranque automático y el posicionamiento automático del perfil, la plegadora se convierte en una solución totalmente automatizada, en la que el operario solo se encarga de alimentar el material y retirar el marco terminado.



Sistema de acompañamiento para marcos de grandes dimensiones.



Llenadora de sales *CSA2*.



Plegadora de marcos *WHS2 MASTER*.

En el caso de perfiles intercalarios plásticos como *SWISSPACER* o *MULTITECH*, garantiza una mayor calidad de los marcos producidos al evitar movimientos inestables, especialmente en marcos de gran tamaño.

Asimismo, para perfiles intercalarios híbridos como *TECHNOFORM SP14/SP24*, *CHROMATECH ULTRA* y *THERMIX*, reduce el riesgo de ovalización en los tramos rectos y ofrece mejores resultados al evitar el aumento de espesor en las esquinas.

Por último, el brazo de soporte distribuye las cargas de manera más uniforme, previniendo deformaciones y preservando la integridad estructural de los marcos.■

Pabellón **17** - Stand **d04**

TESİR MAKİNE SAN.TIC.LTD.STI.
Akçaburgaz Mah.3047 Sok No:6 Ekoteks İş Merkezi B1
Esenyurt, Istanbul 34522, Turkiye
T: +90 212 485 59 60
M: +90 542 500 3463
export@tesirmakine.com - www.tesirmakine.com

HG SERIES

HALL: 12

BOOTH: E45

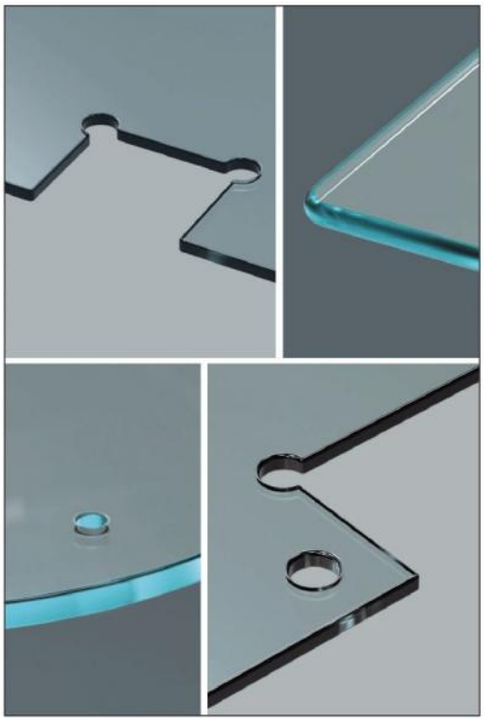
glasstec

AIR FOR GLASS
NG • PRODUCTS
ERMANY

20–23 OCT
2026



VERTICAL CNC



FUNCTIONS

- DRILLING
- MILLING
- COUNTERSINKING
- GRINDING
- SEAMING
- POLISHING

ALL IN ONE

HIGHLIGHTS

SUCTION BELTS
TheHGSeriesis equipped with an innovative, advanced suction belts unit that maximize efficiency in glass processing.

QUICK CHANGE TOOL MAGAZINE
Thisfeatureenables operatorsto proactively change tools, there by saving time and ensuring safety.

HITECHO SPINDLE TECHNOLOGY
Ourvertical CNCmachine isequipped with spindles manufactured by HITECO, a prominent provider of essential products for the components market, establishing itself as a key player on the global stage within the sector.

CAD/CAM CONTROL INTERFACE
Advanced CAD/CAM-based industrialcontrol system enables centralized management of the designed glass, tool paths, and production parameters. With its high processing capacity and user-friendly interface, it delivers maximum precision, stability, and production efficiency.

tesirmakine.com

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

SCHIATTI ANGELO

Tecnología a medida para la transformación del vidrio.

SCHIATTI ANGELO SCHIATTI ANGELO presenta en GLASSTEC dos lanzamientos que demuestran su enfoque de tecnología a medida, orientado a reducir paradas, consumo y mantenimiento.

- *TALADRO FRESADORA VERTICAL TFV1600*: para los operarios que pierden horas a la semana en el cambio de herramientas, el *TFV1600* reduce este tiempo en un 50% en comparación con la generación anterior. El cambiador automático de herramientas con sistema de afilado integrado funciona de manera ininterrumpida; la estructura de puente cerrado mantiene la precisión en todo el rango de 3 a 19 mm, incluyendo el vidrio laminado. Todo ello tiene como resultado menos paradas, taladros más limpios y menor necesidad de repasos.
- *CANTEADORA VERTICAL CON ÁNGULO VARIABLE SME10*: el transporte mediante patines de caucho vulcanizado y cojinetes sobre guías de acero templado reduce la fricción en un 80%, elimina vibraciones y estabiliza la calidad del canto durante la producción. La gestión del ángulo de 0° a 45° se realiza a través de un PLC con pantalla táctil. El diagnóstico predictivo reduce a la mitad el mantenimiento de rutina. Pulido con óxido de cerio tanto en el canto plano como en las aristas. Ciclo completo con 17,7kW y refrigeración por agua en circuito cerrado, manteniendo bajo control el consumo energético y los costes operativos.



Canteadora vertical con ángulo variable *SME10*.



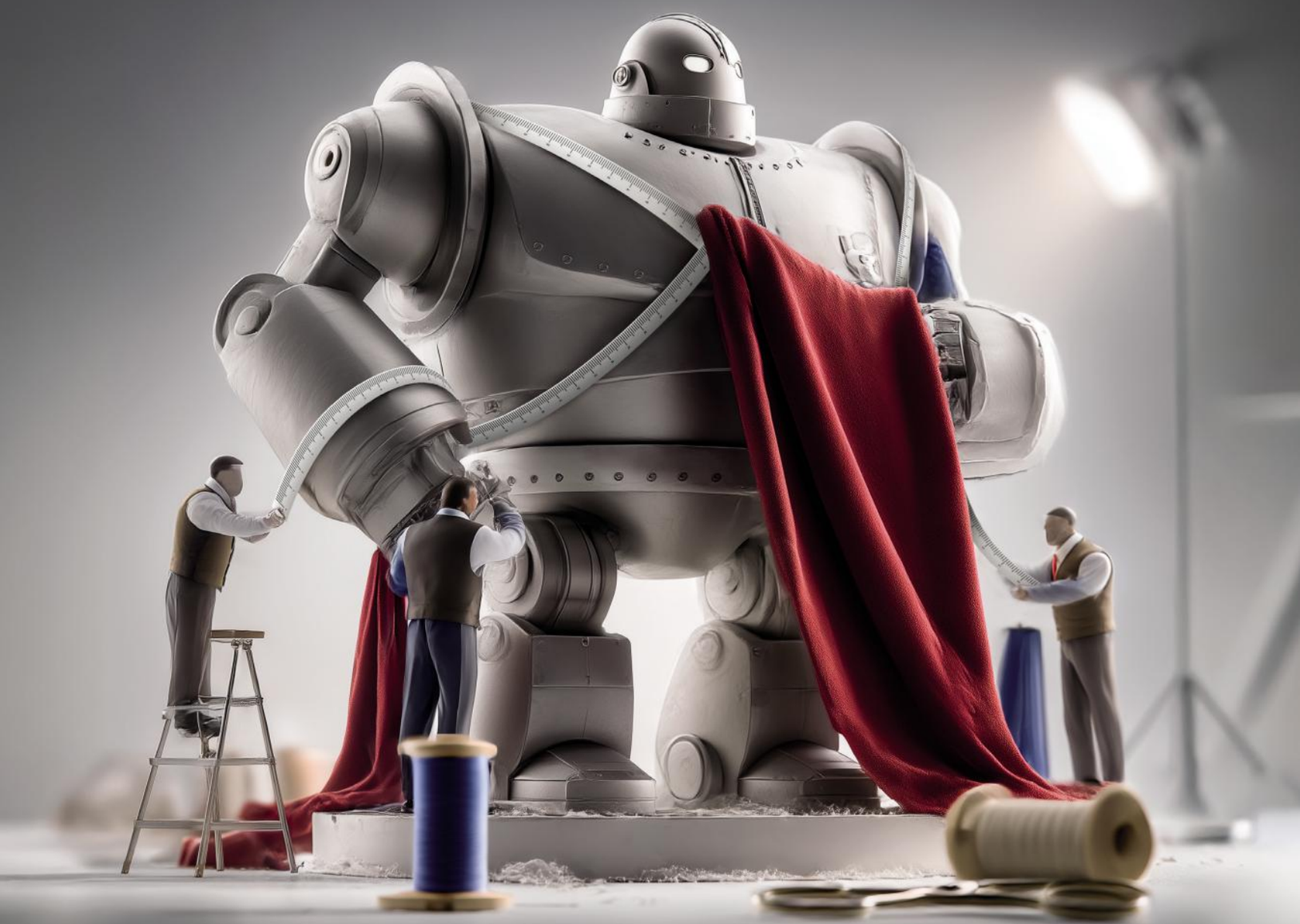
Taladro fresadora vertical *TFV1600*.

Estas dos máquinas emplean dos procesos de mecanizado distintos con una única lógica de ingeniería: la electrónica y los sistemas de control cumplen su función, pero el rendimiento a largo plazo radica en la plataforma mecánica. Un bastidor que mantiene su rigidez estructural, superficies de desgaste que se mantienen dentro de las tolerancias admisibles y una curva de mantenimiento que permanece estable en lugar de dispararse una vez expirada la garantía. En esto consiste una inversión a quince años y la *TAILORED TECHNOLOGY*. Ambas máquinas podrán verse en funcionamiento en el stand de SCHIATTI ANGELO. ■

Pabellón **16** - Stand **a14**

TECNOLOGÍA A MEDIDA

El ajuste perfecto para su negocio



Desde soluciones estándar hasta sistemas completamente automatizados: nuestras máquinas para el procesamiento del vidrio están diseñadas para que un solo operador pueda gestionar todo el flujo de trabajo.
Partimos de modelos estándar consolidados y añadimos las opciones que necesita,
o bien desarrollamos soluciones totalmente personalizadas, adaptadas a sus requisitos específicos de producción.

Glasstek
Distribuidor por España
Juan Carlos Martínez
juancarlos.martinez@glasstek.es



glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS
Düsseldorf, Alemania
20-23 de septiembre, 2026
Pabellón 16 - Stand A14

Distribuidor Portugal
Hugo Gonçalves
hmglass.pt@gmail.com

+39 339 358 8538
schiattiangelosrl.com - info@schiattiangelosrl.com

SCHIATTI ANGELO
TRADITION, EXPERIENCE, INNOVATION

DFI Del vidrio desnudo al vidrio funcional

De cara a GLASSTEC 2026, DFI analiza la nueva generación de tecnología de recubrimiento automatizado, los avances en superficies funcionales de alto rendimiento, la expansión de las aplicaciones en energía solar y las alianzas que impulsan su crecimiento mundial.

Entrevista a **Guillermo Seta** - Vicepresidente de Desarrollo Global de Negocios de **DFI**.

Después de más de dos décadas en GLASSTEC, ¿qué hace que la edición de 2026 sea especialmente importante para DFI?

GLASSTEC siempre ha sido mucho más que una feria para nosotros. Es el lugar donde convergen la tecnología, la fabricación y las relaciones consolidadas dentro del sector. Participamos desde hace más de dos décadas y este año regresamos con avances reales que compartir. *FUSEROCKET* está superando sus pruebas finales de cara a su implantación comercial. También estamos mejorando el rendimiento de nuestros recubrimientos, ampliando nuestro trabajo en el sector solar y haciendo crecer nuestra red internacional de distribución. Para DFI, la innovación no es un anuncio puntual, sino algo en lo que trabajamos cada día.



***FUSEROCKET* es uno de los desarrollos más esperados de DFI. ¿Qué representa?**

FUSEROCKET es el siguiente gran paso para llevar **DIAMON-FUSION®** a la producción de gran volumen. Es un sistema de aplicación en línea diseñado para funcionar de forma continua dentro de la línea de producción del procesador. Presentamos el concepto inicialmente en GLASSTEC, pero desde entonces hemos dedicado mucho tiempo a rediseñarlo, perfeccionarlo y probarlo. Nuestro objetivo es ofrecer a los procesadores industriales la uniformidad, flexibilidad y escala que necesitan, con tratamiento de una o ambas caras y la mínima interferencia posible en el flujo productivo.

¿Cómo complementa *FUSEROCKET* a la plataforma *FUSECUBE*®?

La forma más sencilla de explicarlo es que *FUSECUBE*® y *FUSEROCKET* responden a la misma necesidad en entornos productivos diferentes. *FUSECUBE*® es una solución flexible y comprobada para la producción automatizada por lotes. Funciona muy bien cuando cam-



En el Museo del Futuro, Dubái, UAE se aplicó *DIAMON-FUSION®* en todas las superficies acristaladas exteriores.

bian los volúmenes o formatos de vidrio, ofreciendo ciclos rápidos y una calidad de recubrimiento uniforme. Diseñamos *FUSEROCKET* para la fabricación en flujo continuo y a una escala mucho mayor, las dos juntas permiten que cada procesador elija el nivel de automatización que mejor se adapte a sus operaciones sin sacrificar la calidad de la superficie terminada.

¿Cómo están evolucionando las prioridades de DFI en el desarrollo de recubrimientos?

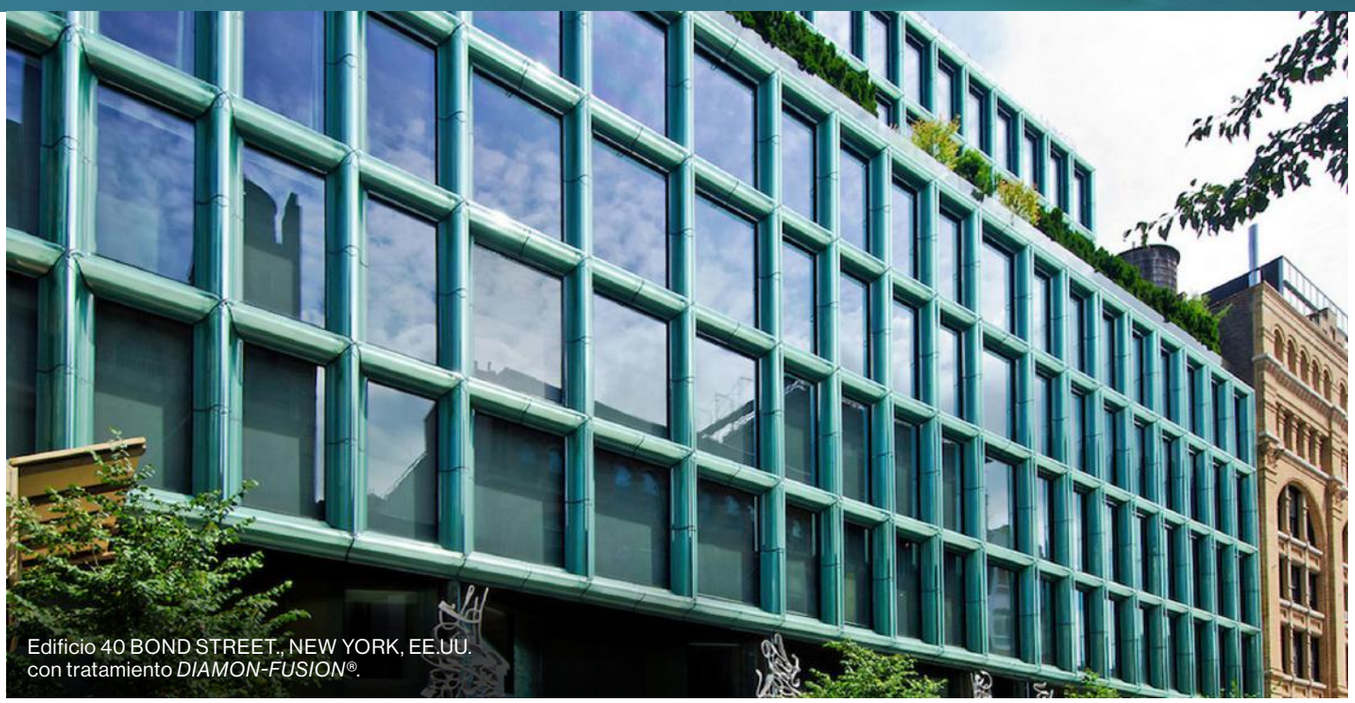
Siempre volvemos a una pregunta: ¿cómo podemos ofrecer al vidrio un mayor rendimiento a largo plazo sin alterar aquello que valoran los diseñadores?. La claridad óptica debe ser lo primero. A partir de ahí, trabajamos para mejorar la resistencia a la abrasión, la intemperie, los depósitos minerales y la contaminación ambiental. El recubrimiento debe permanecer visualmente invisible y aportar un valor medible y duradero durante toda la vida útil del vidrio.

En la entrevista anterior introdujo el concepto de vidrio «desnudo». ¿Por qué sigue siendo importante esa distinción?

Utilicé la expresión vidrio «desnudo» porque el vidrio sin tratar puede parecer terminado, pero su superficie continúa expuesta. No cuenta con una protección específica frente a sales, minerales, polución o contaminación cotidiana. DIAMON-FUSION® ha desarrollado una solución para el problema del vidrio desnudo: una barrera ópticamente transparente y químicamente enlazada, con propiedades hidrofóbicas y oleofóbicas duraderas. El vidrio resulta más fácil de limpiar y conserva mejor su aspecto y estado originales con el paso del tiempo. Por ello creemos que los prescriptores deben considerar la protección al seleccionar el vidrio, en lugar de añadirla posteriormente. El principio se aplica a fachadas, barandillas, interiores e infraestructuras de transporte.

¿Qué papel ocupa el sector de la energía solar en el futuro de DFI?

La energía solar encaja de forma natural con DFI porque tanto el rendimiento óptico como la facilidad de limpieza son fundamentales. Los ensayos independientes realizados por dos de los laboratorios más prestigiosos y destacados del mundo en investigación solar, **SANDIA NATIONAL LABORATORIES** y el **NATIONAL LABORATORY OF THE ROCKIES** (**NLR**), ambos laboratorios nacionales del Departamento de Energía de los ESTADOS UNIDOS, que nos han permitido evaluar dos aplicaciones distintas: el vidrio de cubierta fotovoltaico (PV) y los espejos de energía solar de concentración (CSP). En un estudio de viabilidad limitado, SANDIA evaluó la transmisión de luz y la eliminación de suciedad en vidrio fotovoltaico. El vidrio limpio tratado con DIAMON-FUSION® no mostró diferencias en la transmisión de luz inicial frente al vidrio sin tratar. Bajo una intensa suciedad artificial, la pérdida de corriente asociada a la transmisión fue del 2,6% para el vidrio tratado, frente al 13,3% del vidrio sin tratar. Tras un enjuague con agua desionizada, la muestra tratada recuperó su nivel inicial, mientras que la muestra sin tratar permaneció un 16,2% por debajo. Más recientemente, NLR evaluó el rendimiento óptico inicial



Edificio 40 BOND STREET., NEW YORK, EE.UU. con tratamiento *DIAMON-FUSION®*.

de muestras de espejos CSP tratados con *NANOSHIELD SOLAR™*, incluidas muestras recubiertas mediante el proceso *FUSECUBE®*. Su evaluación de 2026 observó una excelente reflectancia solar ponderada y especularidad; las muestras recubiertas mediante *FUSECUBE®* mostraron un ligero incremento de hasta 0,5 puntos porcentuales en la reflectancia solar ponderada. Los resultados muestran el potencial de preservar la transmisión o reflectancia de la luz y facilitar la eliminación de la suciedad depositada. Con el tiempo, esto podría favorecer la producción energética y reducir la intensidad de la limpieza y el consumo de agua. También debemos ser precisos: el trabajo de SANDIA fue un estudio de viabilidad limitado, mientras que el informe de NLR evaluó únicamente el rendimiento óptico inicial. Los resultados de envejecimiento acelerado siguen pendientes.

¿Cómo se relacionan la sostenibilidad y el rendimiento dentro de esta estrategia?

Para nosotros, la sostenibilidad debe ser práctica. Si una superficie resulta más fácil de mantener, se puede reducir la frecuencia y la intensidad de su limpieza. Eso puede significar menos agua y una menor dependencia de productos químicos agresivos. Proteger el aspecto y la integridad del vidrio también puede ayudar a retrasar su sustitución prematura. Ninguna afirmación aislada cuenta toda la historia. El valor ambiental procede de la durabilidad, el menor mantenimiento, la eficiencia productiva y una vida útil más prolongada del vidrio.

¿Qué papel desempeñará la creciente red mundial de distribución de DFI?

La tecnología solo tiene valor si los clientes pueden utilizarla con fiabilidad en sus propios mercados. Por eso nuestros socios regionales son tan importantes. Ofrecen a los clientes acceso local a nuestra tecnología, junto con asistencia técnica, formación y conocimiento del mercado. No nos interesa crecer simplemente por crecer. Buscamos alianzas duraderas que beneficien a ambas partes. GLASSTEC nos brinda una oportunidad excepcional para reforzar esas relaciones y conocer personalmente a posibles nuevos socios.

¿Qué pueden esperar los visitantes de DFI en GLASSTEC 2026?

Los visitantes verán hacia dónde creemos que se dirige el vidrio funcional: más automatización, mayor durabilidad y un uso más amplio en la arquitectura, la energía solar y otras aplicaciones de alto valor. Compartiremos los últimos avances de *FUSEROCKET*, nuestro trabajo para mejorar el rendimiento de los recubrimientos y nuevos desarrollos en los mercados solar e internacional. Igualmente importante, queremos mantener conversaciones reales. DFI ha crecido gracias a sus relaciones con socios de todo el mundo y nos sentimos privilegiados de trabajar con tantas culturas. Esas relaciones definen quiénes somos y van mucho más allá de un solo proyecto o transacción. ■

Pabellón **12** - Stand **D10**

DFI
DIAMON-FUSION INTERNATIONAL

NOS VEMOS EN 2026 GLASSTEC



DOS OPCIONES DIFERENTES
CON RESULTADOS EXCELENTES.

Líder global en protección del vidrio.
Soluciones automatizadas para cualquier tipo y volumen de producción.
Próximamente: FuseRocket, nuestra máquina en línea!

DFI DIAMON-FUSION INTERNATIONAL | Contáctenos: 1-888-344-4334 o en www.dfisolutions.com | glasstec

20–23 OCT 2026 | HALL 12, STAND 10-D

DÜSSELDORF, **ALEMANIA**

© 2026 Diamon-Fusion International. All rights reserved.

INTERMAC, FORVET y BAVELLONI protagonizan la propuesta de BIESSE GLASS en GLASSTEC 2026.

BIESSE GLASS presentará en GLASSTEC 2026 una propuesta centrada en líneas integradas, mecanizado CNC, automatización y digitalización del procesamiento de vidrio. La participación reflejará además la integración en su oferta de tecnologías de **INTERMAC, FORVET y BAVELLONI**.

Entre las principales novedades figura la *INTERMAC MULTI PRO M V0X*, la nueva generación de centros CNC verticales para vidrio plano. La máquina realiza operaciones de taladrado, fresado y aristado y se presentará con nuevas actualizaciones dirigidas a incrementar el rendimiento manteniendo la calidad del mecanizado y reduciendo la superficie ocupada. Funcionará con la última versión del software *IC*, integrada en la nueva interfaz *HMI* de BIESSE GLASS, desde la que pueden supervisarse en tiempo real parámetros de proceso, incluido el consumo energético.

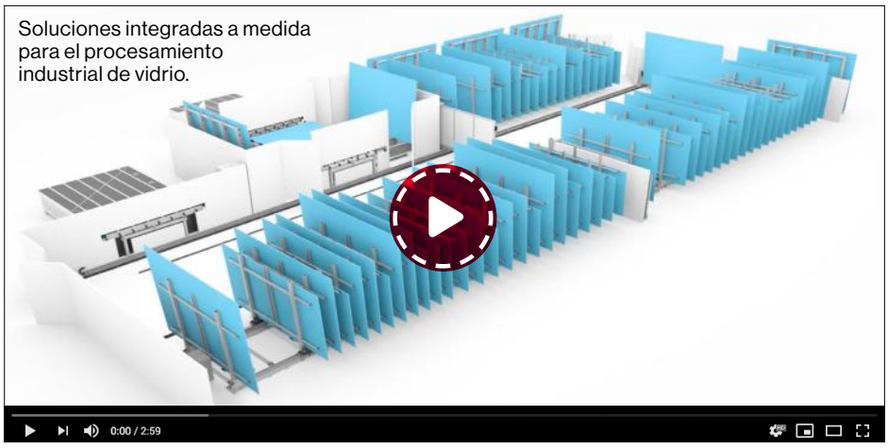
Otro de los ejes será la línea *GLASS FLEX STORE CUT*, una solución compacta y automatizada que integra almacenamiento y corte de vidrio monolítico y laminado (hasta 1010.4). El sistema permite realizar cortes diagonales y geometrías especiales y está orientado tanto a aplicaciones de vidrio arquitectónico como de mobiliario.

La compañía también pondrá el foco en la conectividad de las máquinas y la gestión digital de la producción mediante una plataforma *IIoT* destinada a centralizar información del parque de maquinaria. El planteamiento de BIESSE en la feria vincula así la máquina individual con la monitorización de procesos, el análisis de datos y la gestión de la producción.





Línea *GLASS FLEX STORE CUT*.



La participación se enmarca en la ampliación de la cartera de maquinaria para vidrio de BIESSE GLASS tras incorporar tecnologías procedentes de FORVET, BAVELLONI e INTERMAC, con el objetivo de presentar en GLASSTEC una oferta más amplia de máquinas, líneas y componentes para el procesamiento de vidrio plano. ■

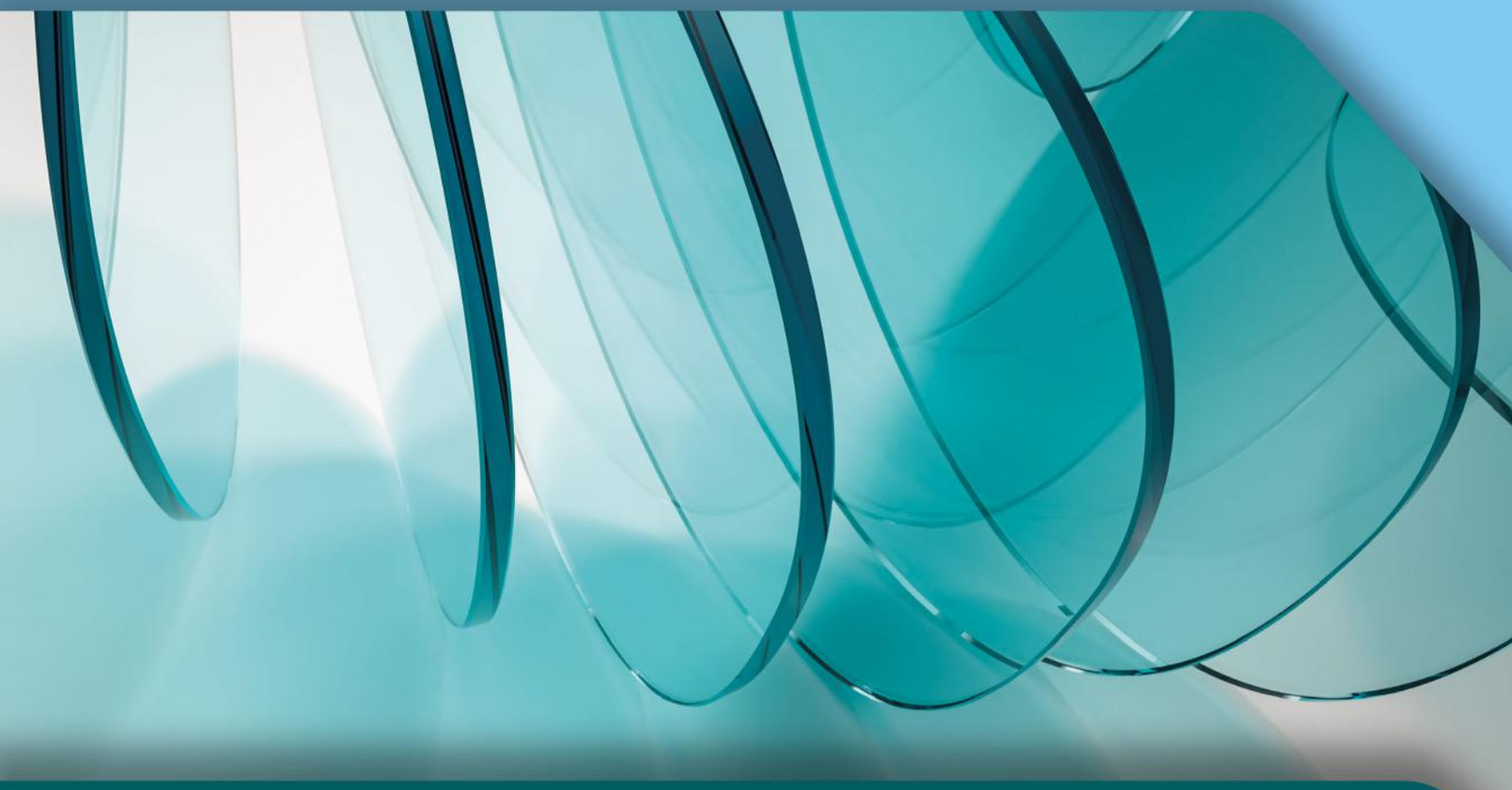
Pabellón **16** - Stand **B30**

Biesse Machinery
Glass

Glasstec

20 - 23 de Octubre de 2026
Düsseldorf Alemania

› Pabellón **16** Stand **B30**



Biesse

Descubra
nuestra gama
de productos

biesse.com

A+W SOFTWARE

Programas para gestión de envíos, logística, automatización e IA.

A+W SOFTWARE presentará soluciones inteligentes para la gestión de envíos, logística, automatización e inteligencia artificial en GLASSTEC 2026.

La presencia de la firma en la feria se centrará en cómo el software puede simplificar significativamente los complejos procesos de fabricación de vidrio. Los visitantes podrán probar las aplicaciones en directo en el stand, simular escenarios específicos y hablar directamente con los expertos en productos de A+W.

El protagonismo recae en *A+W SMART COMPANION DISPATCH*: tras presentar el prototipo funcional en 2024, A+W SOFTWARE llevará a DÜSSELDORF el producto listo para su comercialización. Esta solución móvil ayuda a los equipos de distribución en la preparación de pedidos, carga, planificación de rutas y documentación digital directamente en escáneres industriales, smartphones o tabletas. A+W SOFTWARE también ofrecerá un primer avance de la próxima incorporación a la gama *A+W SMART COMPANION*: *A+W SMART COMPANION DELIVERY*.

Otro de los ejes centrales es la optimización de la logística y la gestión de envíos. Con el sistema *A+W LOGISTICS OPTIMIZER*, A+W SOFTWARE muestra cómo se pueden gestionar de forma más transparente y coordinar mejor la planificación de rutas y los procesos de entrega.

La automatización también se mostrará en directo: *A+W GLASS LAB* demuestra cómo el software, las máquinas y los flujos de datos de extremo a extremo funcionan conjuntamente y cómo *A+W SMART FACTORY* respalda de forma inteligente los procesos de producción.





Con *MIRA*, A+W también lleva su inteligencia artificial a la feria. Los visitantes podrán ver de primera mano cómo *A+W ORDER ENTRY AI* procesa la información de los pedidos, identifica los datos relevantes y facilita la introducción de pedidos en el sistema ERP.

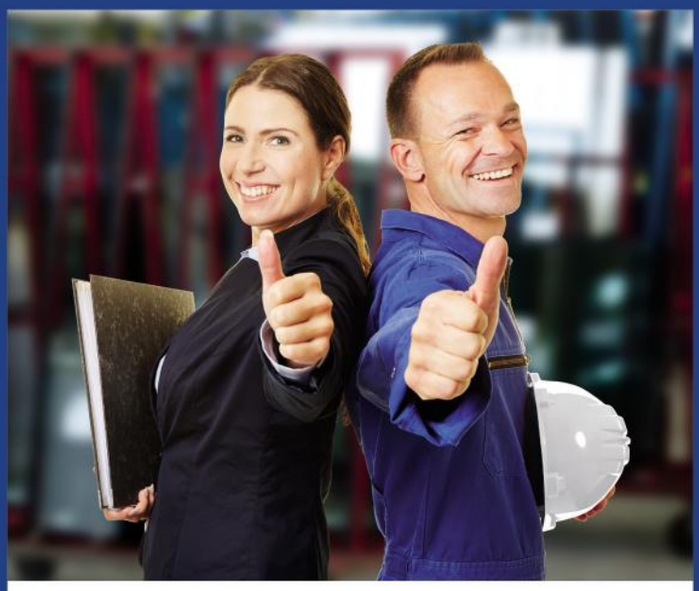
Otro punto destacado será la presentación de **Sebastian Dick**, director de Innovación de *A+W CLARITY*, el miércoles 21 de octubre de 2026 a las 11:00 h en el stand de A+W. La presentación se centrará en *MIRA*, los avances actuales en IA y las nuevas funciones para su aplicación práctica.

Todas las soluciones presentadas comparten un objetivo común: ayudar a los procesadores de vidrio a integrar mejor sus procesos, reducir el esfuerzo manual y seguir siendo ágiles incluso a medida que aumenta la complejidad. ■

Pabellón **14** - Stand **E59**

A+W Clarity

Software for Glass



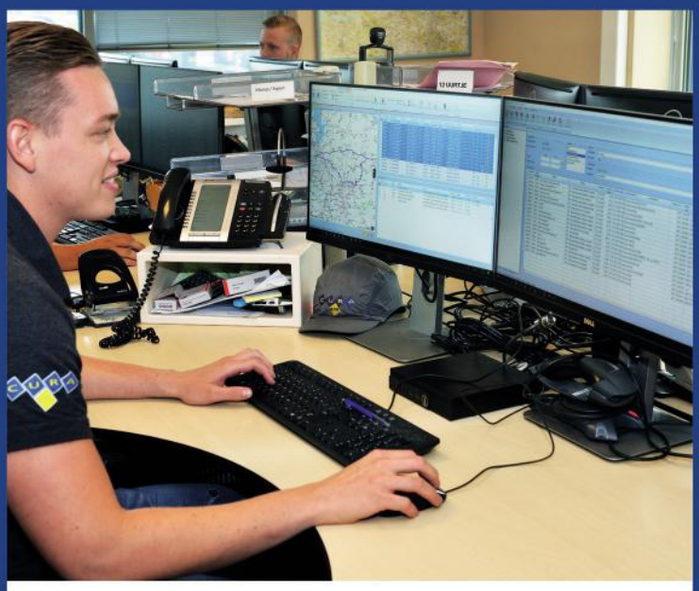
A+W Business Pro

Conectando oficina y producción

Descubra nuestra solución profesional y económica para pymes A+W Business Pro dónde ventas, compras, planificación y segumiento de producción, conexión a su maquinaria y expedición están completamente integrados.

Funcionalidades:

- Ventas con control de restricciones técnicas
- Planificación de producción flexible con la mayor rapidez y ahorro
- Optimización y clasificación en caballetes de vidrios por flujo de producción
- Conexión a su maquinaria
- Control de almacén con entradas y salidas automáticas y opción mediante app de celular
- Información automática a sus clientes del estado de su pedido
- Estadísticas de ventas y producción diarias y fiables



A+W Logistics Optimizer

Ahorro mediante optimización inteligente de la ruta de entrega

Usando A+W Logistics Optimizer su gestión de entregas será mucho más económica y sencilla que nunca. A+W Logistics Optimizer crea las rutas más cortas teniendo en cuenta los datos de cada pedido. El sistema le informará de la secuencia de entrega la ruta más óptima y económica teniendo en cuenta datos cómo altura de puentes, peso máximo por camión etc.

Funcionalidades:

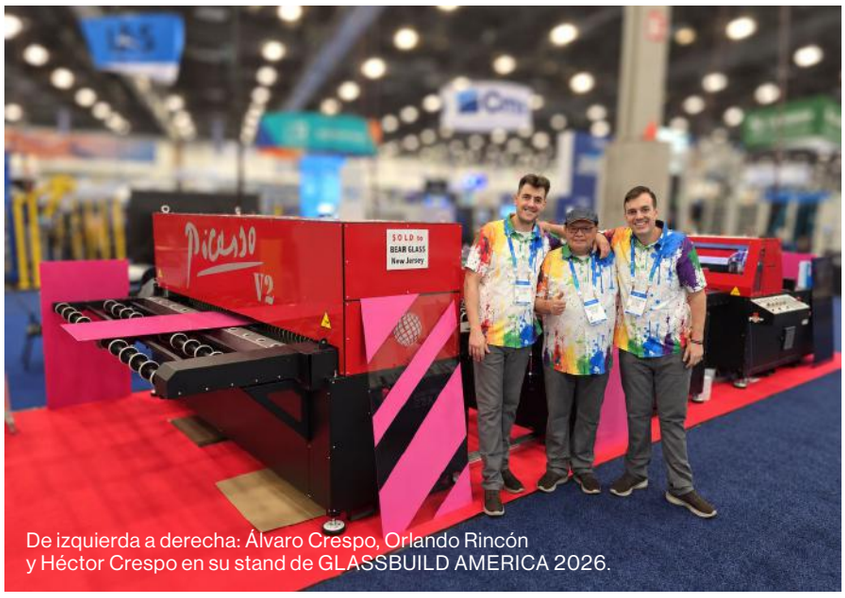
- Optimización de ruta de entrega a clientes teniendo en cuenta datos de tráfico y restricciones de cada camión
- Aplicación de celular para retorno online de firma de recibido e incidencias
- Tiempo estimado online de entrega a cada cliente
- Información de recogida de caballetes

Para más información visite
www.a-w.com

GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS Nuevas aplicaciones para el pintado del vidrio con demostraciones en vivo.



GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS contará con una máquina en funcionamiento durante la feria y realizará aplicaciones con su gama de pinturas y tratamientos, además de presentar nuevas soluciones, entre ellas un vinilo protector pelable y una aplicación para conseguir efectos degradados. Las demostraciones permitirán a los profesionales conocer tanto el funcionamiento de la maquinaria como los resultados que pueden obtenerse en condiciones reales de trabajo.



De izquierda a derecha: Álvaro Crespo, Orlando Rincón y Héctor Crespo en su stand de GLASSBUILD AMERICA 2026.

La compañía desarrolla maquinaria para el pintado de vidrio, pinturas y soluciones de aplicación, lo que le permite abordar conjuntamente las distintas partes del proceso.

Entre los productos que se aplicarán durante GLASSTEC se encuentran las resinas acrílicas, utilizadas en fondos de ducha, cocinas o pizarrones y para las que GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS ofrece una garantía completa de 10 años.

Especial protagonismo tendrá la resina acrílica transparente, uno de los productos con mayor aceptación entre sus clientes. Esta solución permite trabajar con una gama prácticamente ilimitada de colores



transparentes y translúcidos y especialmente interesante para aplicaciones en vidrio laminado.

Esta posibilidad permite reducir la necesidad de mantener un amplio stock de colores y ampliar la capacidad de personalización según las características de cada proyecto.

Las demostraciones incluirán pintura efecto espejo, destinada a la fabricación de espejos templados y a la creación de figuras o diseños; efecto espejo envejecido, que permite realizar este acabado directamente en fábrica, y efecto satinado.

GLASSTEC 2026 servirá también para presentar nuevas soluciones, como un vinilo protector pelable para proteger el vidrio durante las distintas fases del proceso y una aplicación para realizar efectos degradados. La vertiente funcional estará presente con demostraciones de productos hidrofóbicos para mamparas e hidrofílicos para placas solares.

GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS aprovechará su presencia para mostrar la capacidad de adaptar sus equipos a distintos perfiles de fabricante. La compañía dispone de máquinas de diferentes tamaños y configuraciones, con soluciones acordes a las necesidades de producción y al presupuesto de cada proyecto.

GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS invita a los profesionales con una necesidad o aplicación específica a ponerse en contacto con su equipo antes de la feria para estudiar previamente los requisitos y concertar una cita durante el evento. Siempre que sea técnicamente viable, se realizará la prueba en tiempo real en el stand, lo que permitirá al cliente comprobar directamente el proceso y el resultado sobre vidrio.

GCV - GLASSMACHINERY & PAINTS también estará presente como expositor en **VETECO GLASS 2026**, en el **Pabellón 10** - **Stand F22**. ■

Pabellón **15** - Stand **D04**

KURARAY Resistencia al impacto y aislamiento acústico con *SENTRYGLAS ACOUSTIC® (SGA)*.

La compañía **KURARAY ADVANCED INTERLAYER SOLUTIONS** presenta *SENTRYGLAS ACOUSTIC®* (*SGA*), una innovadora lámina intermedia que combina un elevado rendimiento estructural con avanzadas prestaciones de aislamiento acústico. Este lanzamiento supone un paso adelante para arquitectos, ingenieros y transformadores de vidrio que buscan responder simultáneamente a los crecientes requisitos de seguridad, confort y sostenibilidad.

Desde su introducción en el mercado en 1998, *SENTRYGLAS®* se ha consolidado como referencia en aplicaciones arquitectónicas exigentes gracias a su excepcional rigidez, transparencia óptica y comportamiento post-rotura. Estas propiedades han permitido desarrollar fachadas más ligeras, estructuras acristaladas más ambiciosas y una mayor libertad arquitectónica. Con *SENTRYGLAS ACOUSTIC®*, KURARAY amplía esta tecnología incorporando un rendimiento acústico optimizado sin renunciar a las ventajas estructurales que han convertido a *SENTRYGLAS®* en una solución reconocida mundialmente.

El nuevo producto combina un núcleo de elastómero termoplástico (TPE), responsable de la atenuación acústica, con dos capas exteriores de *SENTRYGLAS®* que aportan la resistencia mecánica característica de la gama. Esta estructura híbrida permite que *SGA®* ofrezca aislamiento sonoro, resistencia al impacto y estabilidad estructural, incluso en aplicaciones sometidas a elevadas cargas de diseño.


Imagen generada con IA.

Desarrollado inicialmente para acristalamientos expuestos a condiciones extremas, donde las prestaciones estructurales y acústicas son críticas, *SENTRYGLAS ACOUSTIC®* resulta especialmente adecuado para aplicaciones de borde cerrado, como ventanas de aeropuertos y acristalamientos superiores en atrios. En estos proyectos, permite diseñar composiciones de vidrio más delgadas y ligeras que las obtenidas con soluciones acústicas convencionales basadas en PVB, favoreciendo un uso más eficiente del material y diseños más elegantes.

Los ensayos de KURARAY demuestran que *SENTRYGLAS ACOUSTIC®* reduce significativamente la percepción del ruido en determinadas frecuencias respecto al *SENTRYGLAS®* convencional y alcanza valores de aislamiento comparables a los obtenidos con PVB acústicos especializados. Al mismo tiempo, mantiene prestaciones estructurales superiores a las alternativas PVB disponibles en el mercado y conserva las propiedades ópticas de *SENTRYGLAS®*, como su elevada transparencia, claridad visual y protección frente a la radiación UV.

La sostenibilidad también es clave en este desarrollo. Su elevada capacidad estructural permite reducir el espesor total del vidrio en numerosas aplicaciones, disminuyendo el consumo de materias primas, el peso de los elementos acristalados y las emisiones asociadas a su fabricación, transporte e instalación. Así, los proyectistas pueden contribuir a los objetivos de descarbonización del sector sin comprometer el rendimiento acústico ni la seguridad estructural. ■

Pabellón **10** - Stand **H48**



Aplicaciones de SentryGlas®:
Barreras contra inundaciones · Fachadas y muros cortina · Balaustradas y barandillas · Áreas inundables

Envía tu consulta a trosifol@kuraray.com · Visítanos en trosifol.com

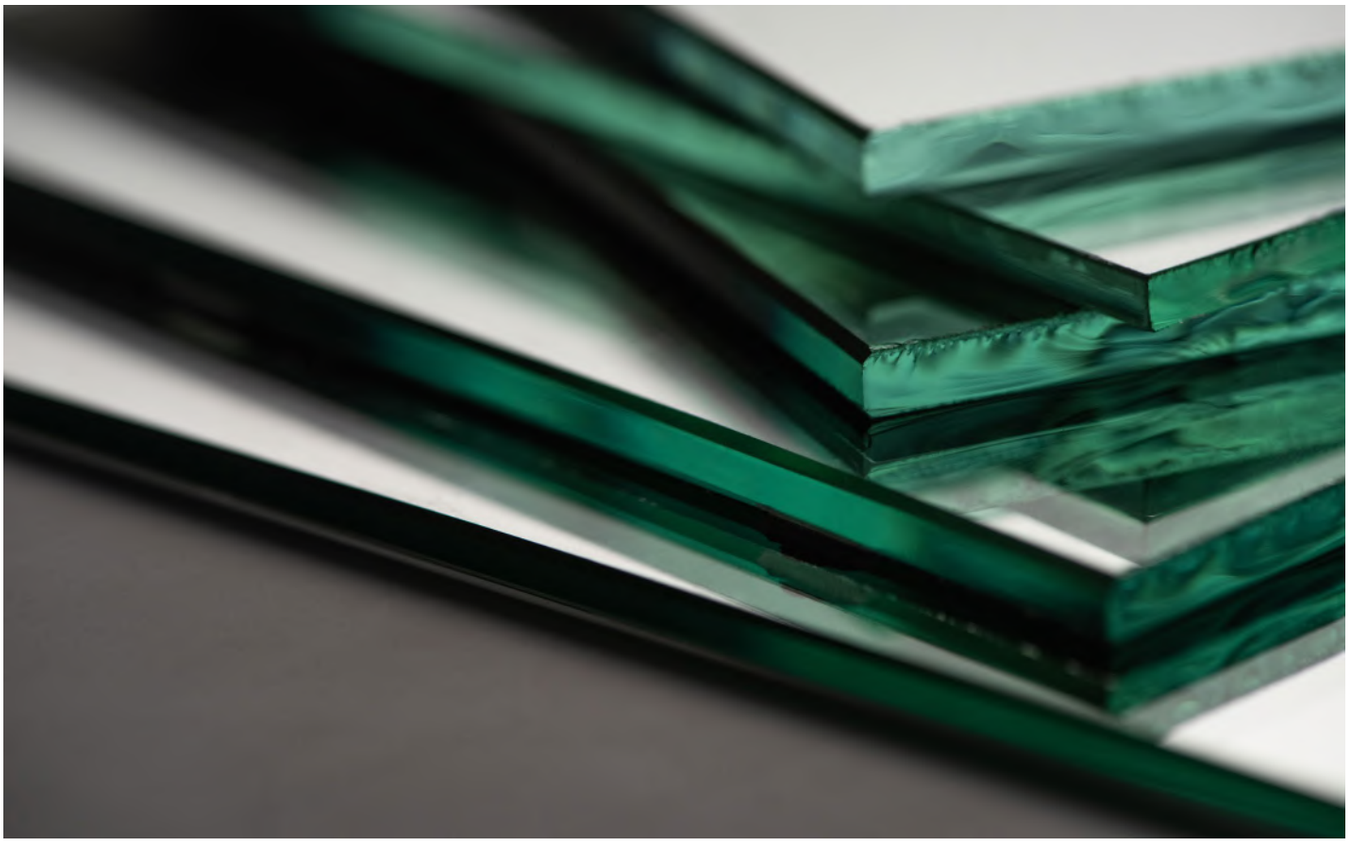
Ventajas de SentryGlas®: Capacidad para soportar cargas de impacto excepcionales, fuerzas hidrodinámicas y cargas hidrostáticas · Resistencia a la humedad · Elevada capacidad de carga, SentryGlas® mejora la resistencia a la rotura del vidrio laminado.

trosifol.com

Síganos en las redes sociales:

Copyright © 2026 Kuraray. Todos los derechos reservados.
Trosifol, SentryGlas, SG, SentryGlas Xtra, SGX, BirdSecure, CamViera, SkyViera y Spallshield son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Kuraray Co., Ltd. o sus afiliados.

MAZZAROPPI El templado a un nivel superior con *PERFORMANCE.*



Eficiencia energética y rendimiento en el templado del vidrio al más alto nivel son las características de *PERFORMANCE*, la nueva serie de hornos de **MAZZAROPPI**, resultado de la experiencia de una familia dedicada al templado desde 1958.

La nueva línea está dirigida a empresas y fábricas de vidrio de tamaño medio y grande, ya que permite templar piezas de vidrio de tamaño medio a jumbo. De este modo, se suma a la oferta de MAZZAROPPI para pequeñas y medianas empresas, completando su cartera de productos y garantizando también a las empresas de mayor tamaño la posibilidad de templar el vidrio ahorrando hasta un 70% de energía en comparación con las soluciones de la competencia.

"PERFORMANCE es una línea de diseño italiano, fabricada con los mejores materiales europeos", explica **Federico Mazzaroppi**, director de marketing de **MAZZAROPPI ENGINEERING**. *"Nuestra sede se encuentra a pocos pasos de ROMA, y el uso de conocimientos y materias primas locales forma parte de nuestro ADN"*.

Con esta nueva gama de productos, MAZZAROPPI quiere ofrecer algo nuevo a las empresas, potenciando su rendimiento y ampliando su gama de productos, así como reafirmar los pilares fundamentales de todas sus creaciones: además de la eficiencia energética, cada vez más importante en el momento actual, son fundamentales la rápida amortización de la inversión y un mantenimiento reducido.

"Un horno supone una inversión importante para las empresas, pero el coste de su adquisición no es el gasto más oneroso al que hay que hacer frente. Cuando se suman un consumo elevado, un mantenimiento frecuente y, tal vez, incluso la necesidad de realizar obras para instalar la maquinaria, se comprende rápidamente que el funcionamiento del horno durante su vida útil puede convertirse en un gasto continuo y elevado. Con una máquina MAZZAROPPI, sin embargo, no es así. Y las empresas pueden trabajar mejor".

La línea *PERFORMANCE* es la nueva punta de lanza del catálogo de MAZZAROPPI, diseñada para ofrecer mayores prestaciones y garantizar la máxima eficiencia, incluso a quienes tienen necesidades exigentes. ■

Pabellón **15** - Stand **E28** / **E29**

www.mazzaroppi.com



EL VERDADERO COSTE DE UN HORNO PARA EL TEMPLADO DEL VIDRIO SE DESCUBRE CON EL TIEMPO

Mazzaroppi reduce el
consumo energético hasta un 70%.

¡Visítenos en **Glasstec**,
Pabellón 15 | Stand E28

MAZZAROPPI
HIGH PERFORMANCE. ALWAYS

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

FOREL 50 años de innovación para la transformación del vidrio.



FOREL conmemora su 50º aniversario en GLASSTEC presentando soluciones que encarnan el lema que define este hito de la compañía:

- Línea de alta velocidad para vidrio aislante con espaciador termoplástico: el mercado actual de vidrio aislante, especialmente en el sector residencial y en proyectos de gran envergadura, exige cuatro aspectos: productividad, velocidad, continuidad operativa y calidad constante. Para completar su gama de productos de vidrio aislante, FOREL ha desarrollado una solución que integra la tecnología de espaciador termoplástico en un sistema totalmente automatizado para la producción a gran escala, marcando su entrada definitiva en la automatización avanzada.

La nueva línea representa un paso estratégico en la evolución de la oferta de FOREL: una plataforma diseñada para llevar la tecnología termoplástica a los estándares de productividad de las líneas industriales de alta intensidad. Con un aumento del 30% en la velocidad de procesamiento respecto a las configuraciones tradicionales, refuerza la presencia de FOREL en las tecnologías clave de vidrio aislante y ofrece una gama completa y modular adaptada a diversas necesidades de producción.

La aplicación del perfil separador se integra en un flujo de trabajo continuo y optimizado. La fase de ensamblaje, gestionada por una prensa doble en tándem con sistema de llenado de gas, garantiza un alto rendimiento, estabilidad y precisión incluso en ciclos exigentes. El sellado se realiza mediante un sistema robótico que


Vidrio aislante con espaciador termoplástico.


Máquina curvadora de perfiles intercalarios.

aplica material bicomponente e incorpora soluciones de eficacia probada, como un carro de transporte doble y dos unidades de dosificación, para garantizar uniformidad, fiabilidad y elevada productividad.

• *PERFILES INTERCALARIOS RÍGIDOS*: paralelamente a la nueva línea de alta productividad, FOREL refuerza su enfoque integral del vidrio aislante con mejoras significativas en el procesamiento de perfiles separadores rígidos.

La máquina automática de llenado de desecante ha sido totalmente renovada para ofrecer mayor precisión de llenado, un control optimizado del proceso y una fiabilidad operativa superior. Esta evolución demuestra cómo las tecnologías consolidadas pueden rediseñarse para lograr mayor eficiencia y calidad, en consonancia con los principios de la INDUSTRIA 4.0.

• *MÁQUINA CURVADORA DE PERFILES INTERCALARIOS*: ofrece mayor estabilidad, precisión y una conformación eficiente del marco, complementada por una extrusora manual de butilo para la aplicación flexible del sellador primario. Estas tres plataformas conforman un ecosistema modular que permite a los fabricantes configurar su línea de producción de vidrio aislante (IG) según sus necesidades.

• *FG JUMBO*: canteadora para vidrios de gran formato (Jumbo). Tras los numerosos pedidos recibidos desde su lanzamiento en VITRUM 2025, la *FG* regresa a GLASSTEC en su versión *JUMBO*. Diseñada para procesar vidrio de hasta 3.300 mm de altura y 6.000 mm de longitud y equipada con muelas diamantadas de 200 mm, la *FG JUMBO* realiza simultáneamente el desbastado de aristas y el rectificado del canto plano, reduciendo los tiempos de ciclo y garantizando una calidad de borde constante en grandes formatos. El módulo integrado de lavado y secado completa el proceso en una solución compacta y eficiente que responde a la creciente demanda de procesamiento de grandes hojas de vidrio flotado y laminado para proyectos arquitectónicos.


Canteadora para vidrios de gran formato *FG JUMBO*.

• *EM-DM-VW*: esta línea de procesamiento de cantos, concebida como un sistema integrado, incluye una rectificadora, un módulo de taladrado y fresado y una lavadora combinada que operan simultáneamente, optimizando el flujo de trabajo y minimizando la manipulación y los tiempos de inactividad.

La rectificadora incorpora un cambiador automático de herramientas de ocho posiciones que garantiza flexibilidad y rapidez de preparación, factores clave en los actuales entornos de producción dinámicos y diversificados, y libera a los operarios de la gestión manual de las herramientas.

El stand de FOREL contará con un espacio en el que se exhibirán muestras de vidrio aislante, con unidades de doble y triple acristalamiento, configuraciones de vidrio escalonado, unidades triples de perfil fino, vidrio aislante al vacío (VIG), soluciones resistentes al fuego y otras aplicaciones especiales. Este espacio mostrará las capacidades de la tecnología de FOREL y fomentará el diálogo directo con los especialistas de la empresa en vidrio aislante. ■

Pabellón **16** - Stand **C12** / **C14**

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

En GLASSTEC 2026 **SOLUTEC GLASS** les atenderá en los stands de sus representadas

SOLUTEC GLASS, empresa especializada en el suministro de maquinaria, herramientas, accesorios y consumibles para la transformación del vidrio.

En el apartado de maquinaria, las compañías distribuídas por SOLUTEC GLASS son las siguientes:

- **BOTTERO**: con más de 50 años de experiencia en el sector, la empresa italiana BOTTERO fabrica una amplia gama de maquinaria para la transformación del vidrio, incluyendo líneas de corte de vidrio float y laminado, así como canteadoras, taladros, sistemas de carga y centros CNC.

Pabellón **14** - Stand **G23** / **G24**

- **FOREL**: fabricante italiano de maquinaria para vidrio aislante, con una extensa gama de líneas para la fabricación de doble acristalamiento, líneas de corte vertical para vidrio laminado, sistemas de transporte y almacenamiento automatizados, aristadoras, canteadoras y taladros verticales para vidrio.

Pabellón **16** - Stand **C12** / **C14**

- **TRIULZI**: compañía italliana fabricante de lavadoras para vidrio de alta gama.

Pabellón **16** - Stand **B13**

- **DELTAMAX**: fabricante de equipos de visión artificial para el control de calidad en la fabricación de vidrio.

Pabellón **16** - Stand **C30**

- **BARBARIC**: fabricante austriaco de sistemas ingrávidos y de ventosas para el transporte del vidrio, entre otros materiales.

Pabellón **10** - Stand **H64**

- **ELEPHANT**: compañía italiana fabricante de ventosas, grúas e instalaciones para el transporte y el almacenamiento del vidrio.

Pabellón **15** - Stand **B43**

- **JRS**: compañía italiana fabricante de taladros, fresadoras y maquinaria CNC para la transformación del vidrio.

Pabellón **16** - Stand **B13**

En el apartado de consumibles, las compañías distribuídas por SOLUTEC GLASS son las siguientes:

- **ADI / VINCENT / RBM / SURFACE GROUP**: todo tipo de herramientas, incluyendo muelas de diamante, discos, fresas de diamante y muelas de pulido y otros elementos para el corte y procesado del vidrio.

Pabellón **16** - Stand **C38**

- **ARTIFEX DR. LOHMAN**: fabricante de muelas de pulido.

Pabellón **15** - Stand **G56**

- **ITALMOLE**: firma italiana con una amplia gama de muelas de pulido para el vidrio.

Pabellón **15** - Stand **G48**

- **KGS DIAMOND**: empresa suiza fabricante de discos y bandas flexibles de diamante para el canteado del vidrio.

Pabellón **12** - Stand **G35**

- **KDRILLS**: compañía italiana fabricante de brocas, muelas y avellanadores para la manufactura del vidrio.

Pabellón **15** - Stand **B33**

- **IGK**: Sellantes para la fabricación de doble acristalamiento.

Pabellón **15** - Stand **B33**

- **VESUVIUS FRANCE**: empresa francesa especializada en rodillos cerámicos para hornos de templado del vidrio. ■

Pabellón **12** - Stand **E71**



DISTRIBUIDORES EXCLUSIVOS PARA ESPAÑA Y PORTUGAL

SOLUTEC GLASS



HERRAMIENTA Y MAQUINARIA
PARA LA MANUFACTURA DEL
VIDRIO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Servicio Técnico
SAT

THE GLASS EXPERIENCE
SERVICIO TÉCNICO AUTORIZADO
RECAMBIOS ORIGINALES Y STOCK DE HERRAMIENTA, ENTREGA 24/48 HORAS

Pol. La Cruz
Parcela 2, Nave 10
48196 Lezama
(Vizcaya) España.

Tel. 94 600 22 11
www.solutecglass.com

BOTTERO

FOREL

HORNOS PUJOL
reinventa los procesos de producción de vidrio laminado.

En GLASSTEC 2026, la compañía presenta PUJOL 100 NEO y la tecnología *NC-ND*(*NO CLEAN-NO DISTORTION*) en la gama *LAM-PRO*, dos desarrollos orientados a reducir personal, optimizar recursos y ampliar la capacidad productiva y las posibilidades del proceso de laminación.

Las reglas del juego han cambiado. Y con ellas, también cambia la forma de laminar vidrio.

La industria del vidrio se encuentra ante un punto de inflexión. La llegada de nuevas tipologías de vidrio y una demanda creciente de soluciones de alto valor añadido están transformando las necesidades la industria de manufactura del vidrio .

Los procesos tradicionales de laminado —concebidos para unos tipos concretos de vidrio, unos materiales específicos y unas necesidades de producción limitadas— ya no responden con la misma eficacia a las exigencias actuales. Hoy los procesadores deben trabajar con una mayor variedad de composiciones, espesores y formatos: vidrios de altas prestaciones, soluciones arquitectónicas especiales, intercalarios técnicos variados (no solo PVB) y tecnologías emergentes como los vidrios electrocrómicos. Procesar vidrio ya no consiste únicamente en alcanzar un estándar fijo de calidad monoproduco. La productividad y el control de costes —factores siempre ligados a la competitividad del sector y la eficiencia energética, — adquieren todavía mayor relevancia ante la necesidad de producir de forma más flexible, más rentable y más eficiente.

En este nuevo contexto, los procesos de producción también deben evolucionar, tecnologías y procesos que durante décadas han definido la forma de trabajar el vidrio laminado deben ahora evolucionar a una realidad más compleja y exigente.



Horno de laminado contínuo
PUJOL 100 NEO.

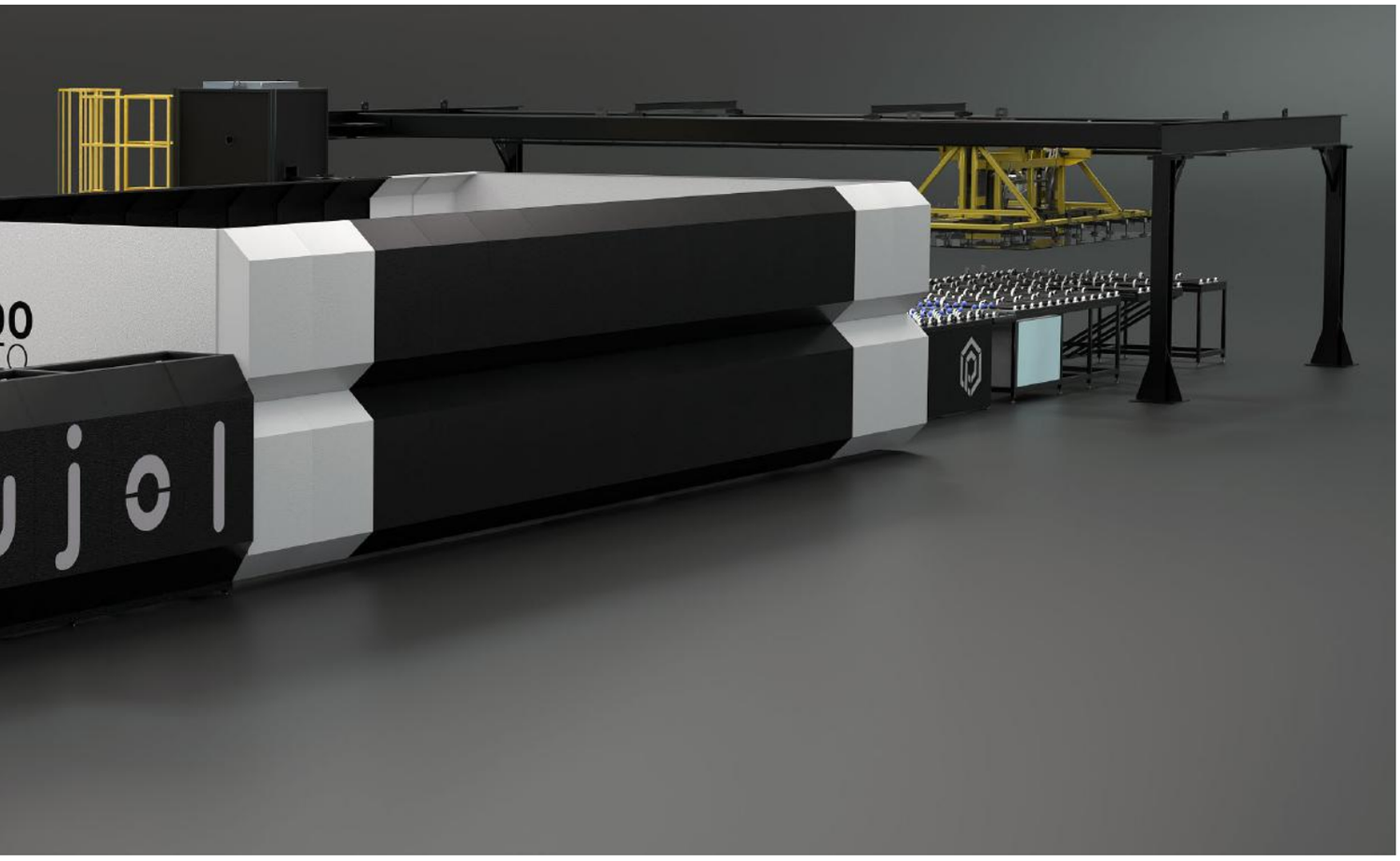
En este escenario, HORNOS PUJOL presenta en GLASSTEC dos nuevos productos disruptivos que marcaran un nuevo punto de inflexión dentro del sector de vidrio laminado. Lo hace con una nueva generación de tecnologías que responden a las nuevas exigencias como son los nuevos materiales avanzados y diversos que abren un mayor abanico de oportunidades de mercado para el procesador de vidrio: *PUJOL 100 NEO* y la evolución del horno LAM PRO, ambos representan dos aproximaciones diferentes a un mismo desafío: producir vidrio laminado de forma más eficiente en un mercado cada vez más exigente.

Pujol 100 Neo: Punto y final del sistema de auto-clave para los procesadores de vidrio.

En un mercado donde los costes energéticos, la productividad, la falta de mano de obra especializada, la presión sobre los márgenes y las nuevas tendencias de mercado condicionan cada vez más las decisiones de inversión, una nueva línea de laminación debe valorarse por algo más que su capacidad de producción. La cuestión fundamental es qué inversión requiere, cuánto cuesta producir con ella y como está preparada para afrontar las tendencias y retos industriales del fututo.

PUJOL 100 NEO es un horno de laminado contínuo totalmente automatizado, equipado con sistema de doble vacío que redefine los estándares del sector. Basado en la experiencia acumulada por PUJOL con el sistema *PUJOL 100* PVB+, presentado en 2011, el nuevo PUJOL 100 NEO es un horno que ha evolucionado desde la perspectiva de mejorar la relación entre **CAPEX** (Capital Expenditures ó **inversiones en activos**) y **OPEX** (Operating Expenditures ó **gastos de explotación**) para conseguir una laminación más eficiente con la menor mano de obra e intervención humana posible. No se trata únicamente de producir más rápido, sino de reducir el coste global asociado a la producción y aprovechar al máximo cada recurso de la instalación.

Como ventaja diferencial del **CAPEX** de inversión, *PUJOL 100 NEO* se destaca por reducir las necesidades de infraestructura que comportan implícitos los sistemas tradicionales y



HORNOS PUJOL reinventa los procesos de producción de vidrio laminado.



limitantes de autoclave. Su menor potencia instalada (100-230 kW s/modelo frente a 800-1.000 kW) y el menor espacio requerido en planta simplifican la implantación del equipo. Además, la eliminación de la necesidad de equipos de climatización y deshumidificación y todos los costes derivados de ellos, contribuyen a reducir la inversión asociada a la instalación.

La diferencia aparece también durante la explotación del equipo. El **OPEX** se convierte en uno de los principales argumentos del *PUJOL 100 NEO* gracias a presentar un consumo energético adaptado a la producción real. La instalación puede ajustar sus necesidades al nivel de actividad, evitando consumos innecesarios fijos y permitiendo mantener una estructura de costes más eficiente tanto en producciones pequeñas y medianas como en grandes series, algo totalmente impensable en instalaciones con calandra + autoclave.

A esta eficiencia se suma una arquitectura productiva diseñada para aprovechar al máximo la capacidad instalada. Sus tres cámaras independientes trabajan de forma simultánea, permitiendo ejecutar diferentes fases del proceso al mismo tiempo, reducir los tiempos de ciclo y aumentar la producción efectiva de manera significativa.

La automatización completa del proceso, sin intervención directa de mano de obra desde el ensamblaje a la carga del horno. La línea automática de ensamblaje reduce la intervención manual y crea un flujo continuo y sincronizado. Menos manipulación significa también menos tiempos improductivos, menos errores y menor riesgo de roturas y mermas. El resultado final es una mejora directa de la eficiencia y una reducción del coste por unidad producida.

Pero la eficiencia también se extiende al consumo de materiales. *PUJOL 100 NEO* permite optimizar el número de capas necesarias en determinadas aplicaciones, especialmente en vidrios templados, contribuyendo a reducir el consumo de material y el coste directo de fabricación.

PUJOL 100 NEO permite trabajar con diferentes intercalarios, como EVA, PVB y SGP con múltiples formatos y espesores. Esta flexibilidad permite adaptar la capacidad productiva a diferentes aplicaciones y demandas, aprovechar mejor la inversión realizada y ampliar las oportunidades de mercado.

Todo ello configura una instalación capaz de producir más con una estructura de costes más controlada. Y esta es, precisamente, una de las grandes diferencias del nuevo concepto: la productividad deja de ser un objetivo aislado y pasa a convertirse en una herramienta para mejorar la rentabilidad.

Prescindir de la vieja tecnología de calandra +autoclave permite avanzar hacia



un modelo de producción más eficiente y sostenible, reduciendo el consumo energético asociado al proceso de laminación y, con ello, su impacto ambiental. Esta optimización contribuye a reducir la huella de carbono del proceso de fabricación del vidrio laminado, manteniendo al mismo tiempo los niveles de productividad y calidad exigidos por la industria.

En definitiva, *PUJOL 100 NEO* plantea una nueva forma de entender la inversión en laminación: menor necesidad de infraestructura, menor consumo, mayor productividad, mayor flexibilidad, menor manipulación manual por operarios y menor impacto sobre la huella de carbono. Una tecnología concebida no solo para aumentar la capacidad de producción, sino para mejorar la economía global del proceso, consiguiendo que cada euro invertido, cada kilovatio consumido y cada minuto de producción genere el máximo valor posible.

***PUJOL 100 NEO* ha sido concebido tanto para optimizar en la inversión inicial CAPEX —reduciendo la inversión necesaria en infraestructura y potencia instalada— como en los costes de operación OPEX, mediante un consumo energético ajustado a la demanda real y una producción continua y automatizada..**

LAM-PRO con *NC-ND (NO CLEAN - NO DISTORTIÓN).* Cuando el futuro de la laminación consiste en hacer más y mejor con menos.

Existe otra forma de mejorar la eficiencia de un proceso: eliminar aquello que no aporta valor. Durante décadas, determinadas operaciones asociadas a la producción de vidrio laminado se han considerado parte inevitable del proceso: limpiar los cantos, corregir determinadas imperfecciones, gestionar distorsiones ópticas, asumir mermas y dedicar recursos a operaciones posteriores necesarias para alcanzar el acabado final de calidad.

Pero la evolución tecnológica permite plantear el proceso desde una perspectiva diferente: **¿por qué corregir al final aquello que puede evitarse desde el origen?**

Sobre esta premisa, HORNOS PUJOL incorpora a la gama *LAM-PRO* con tecnología *NC-ND* concebida para reducir o eliminar operaciones posteriores que tradicionalmente han formado parte del proceso de laminación. Más que añadir una nueva etapa al proceso, *NC-ND* actúa sobre el propio ciclo de laminación para optimizar el comportamiento del conjunto vidrio-interlayer y mejorar el resultado directamente a la salida del horno.

Eliminar en lugar de corregir: El desarrollo de *NC-ND* permite trabajar de forma estable con diferentes espesores y composiciones de vidrio, manteniendo unas condiciones del proceso controladas tanto en configuraciones de vidrio fino como en espesores gruesos o en las aplicaciones más complejas. Actúa sobre las condiciones que determinan el resultado del laminado, minimizando la aparición de aquellas situaciones que posteriormente obligan a realizar operaciones de limpieza, corrección o reacondicionamiento.

El resultado es un vidrio con un acabado impecable, cantos limpios y ausencia total de distorsiones ópticas reduciendo de forma significativa la necesidad de intervenciones posteriores.

Pero, el verdadero valor de esta tecnología va más allá de la excelencia del producto final. Su impacto se traduce directamente en la rentabilidad del negocio: optimiza recursos, reduce costes de forma drástica y genera una ventaja competitiva clara.

Concretamente, permite:

1º- Más producción en menos tiempo.
2º- Menos necesidad de mano de obra.
3º- Menos operaciones y complicaciones.
4º- Menores costes operativos
5º- Mayor competitividad en el mercado. ■

Menos operaciones, menos recursos, menores costes operativos y una calidad óptica excelente. *NC-ND* convierte un vidrio laminado de máxima calidad en una ventaja competitiva.

Pabellón **11** - Stand **K27**

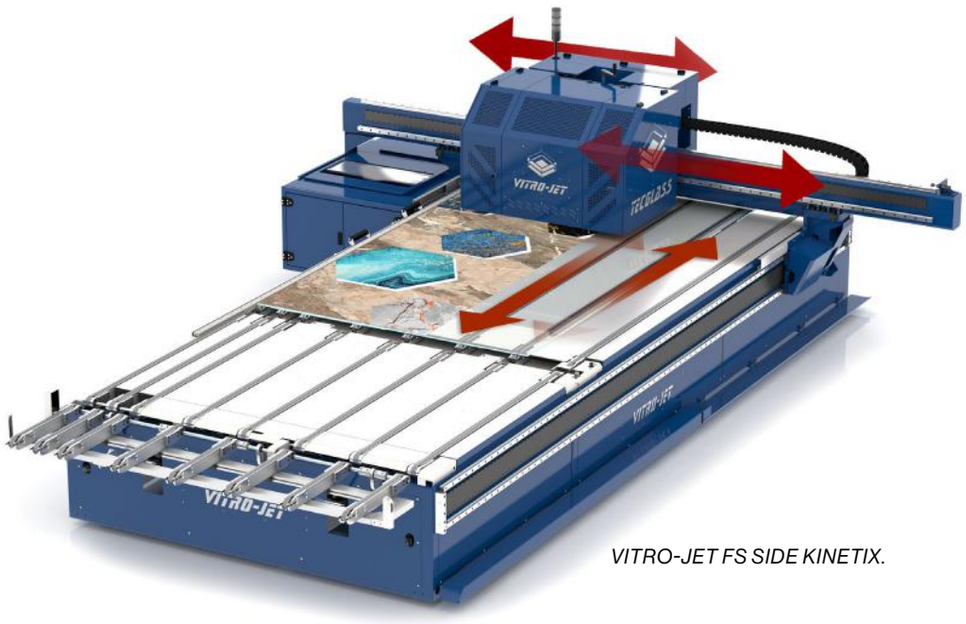
TECGLASS Impresión sobre vidrio industrial, automatizada y versátil.

En GLASSTEC 2026, **TECGLASS DIGITAL GLASS PRINTING**, parte del **GRUPO FENZI**, mostrará cómo la impresión digital sobre vidrio evoluciona hacia un proceso industrial cada vez más integrado, automatizado y versátil.

En el stand de la firma los visitantes podrán ver en funcionamiento dos tecnologías de TECGLASS, cada una diseñada para un entorno de producción diferente.

Para el vidrio arquitectónico y decorativo, se presentará la *VITRO-JET FS SIDE KINETIX* como parte de una línea de producción digital totalmente integrada. En lugar de percibir la impresora como un equipo aislado, los visitantes podrán seguir un flujo de trabajo automatizado y continuo, desde la carga del vidrio hasta el producto final. El sistema combina calidad de impresión, flexibilidad y productividad en una solución diseñada para la exigente decoración industrial de vidrio.

TECGLASS también exhibirá la *VITRO-JET SINGLE PASS EVOLUTION*, desarrollada para la producción de vidrio para automoción a gran volumen.



VITRO-JET FS SIDE KINETIX.

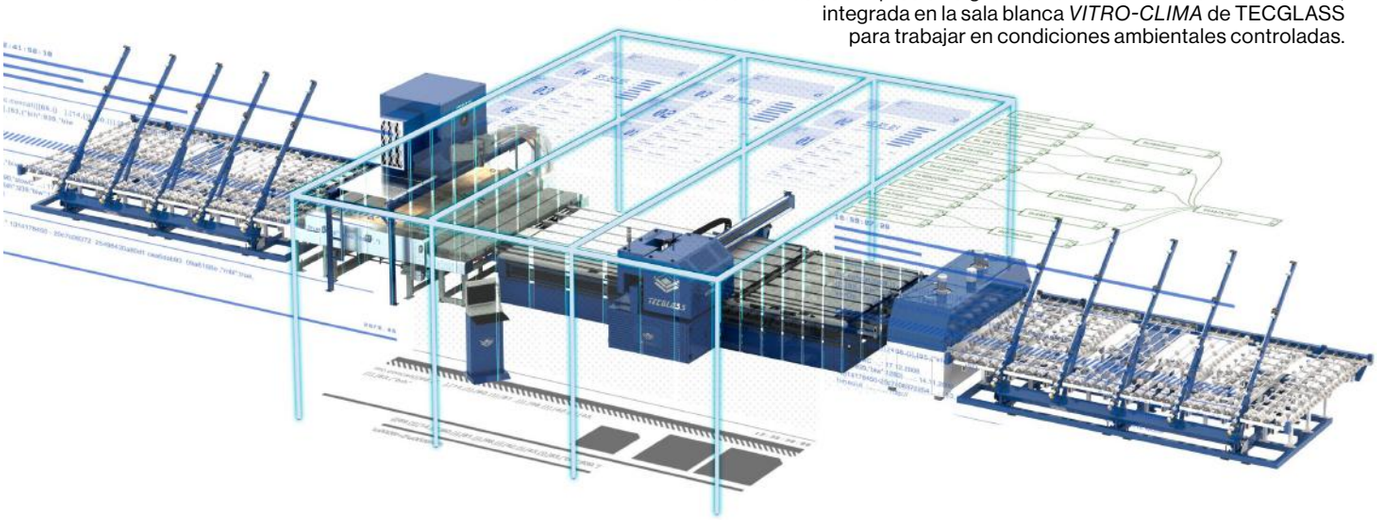
El sistema, diseñado para un rendimiento industrial continuo, alcanza velocidades lineales de procesamiento de hasta 10 metros por minuto, combinando precisión y calidad de impresión con la productividad que exige la fabricación moderna de automóviles.

Ambos sistemas estarán plenamente operativos durante los cuatro días de GLASSTEC, lo que permitirá a los transformadores de vidrio y a los profesionales del sector ver la tecnología en funcionamiento bajo condiciones reales de producción.

En conjunto, ambas soluciones reflejan una visión más amplia de la impresión digital sobre vidrio: una tecnología que se adapta a diversas aplicaciones y requisitos de producción, integrando al mismo tiempo la impresión, la automatización y lel resto de procesos de transformación.■

Pabellón **16** - Stand **B12**

Línea automatizada de impresión digital con la *VITRO-JET FS SIDE KINETIX*, integrada en la sala blanca *VITRO-CLIMA* de TECGLASS para trabajar en condiciones ambientales controladas.



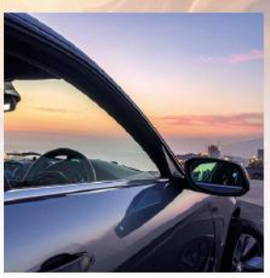
TECGLASS

DIGITAL GLASS PRINTING BY FENZI GROUP

EXCELENCIA EN LA IMPRESIÓN DIGITAL SOBRE VIDRIO

SOLUCIÓN COMPLETA LLAVE EN MANO DE TECGLASS





AUTOMOCIÓN



LÍNEA BLANCA



REFRIGERACION



ARQUITECTURA & DECORACIÓN

Tecglass diseña y fabrica sistemas de impresión digital y equipos auxiliares completos para la decoración del vidrio, ofreciendo soluciones industriales llave en mano totalmente integradas.

Desde avanzadas líneas de impresión digital hasta una completa gama de tintas cerámicas, Tecglass atiende a industrias clave como arquitectura y decoración, automotriz, refrigeración y línea blanca.

Décadas de experiencia y un profundo conocimiento técnico impulsan la innovación continua, garantizando fiabilidad, alto rendimiento y excelencia en cada proyecto.

comercial@tecglass.es
www.tecglassdigital.com

GO DIGITAL !

RCN SOLUTIONS Automatización, flexibilidad e integración.

RCN SOLUTIONS sigue centrando su producción en maquinaria automática y soluciones personalizadas, dos premisas que cumple una vez más en sus tres líneas de fabricación: líneas de laminado, hornos de curvado y plantas de templado químico.

En los últimos dos años, las máquinas automáticas de RCN SOLUTIONS han experimentado un fuerte crecimiento y una presencia cada vez más significativa en el mercado, gracias a su rendimiento, innovación y fiabilidad. Las últimas innovaciones de la firma en estos tres campos son las siguientes:

• LAMINADO: *LIA*, la línea de automatización integrada para el laminado, ha sido protagonista a lo largo de 2025 y continuará siéndolo en 2026, ofreciéndose en diversos tamaños y combinaciones, e incluyendo equipos adicionales como la cinta transportadora de carga.

La automatización es la clave para agilizar y maximizar la producción, reducir costes y tiempos de inactividad, minimizar residuos y mejorar la seguridad. La telemetría integrada en su sistema *MES* permite controlar la maquinaria, realizar mantenimiento predictivo y gestionar la producción y las operaciones industriales en tiempo real, lo que resulta fundamental para reducir los costes operativos.

El laminado no es sólo una simple tarea de unión de vidrios mediante una capa intermedia adhesiva. Detrás del proceso de obtención del producto final existe una técnica específica: una sinergia de diferentes componentes que aporta valor añadido, especialmente cuando se requiere el uso de capas intermedias de distinta naturaleza. En consecuencia, resulta esencial contar con el equipamiento adicional adecuado.

Destaca también en este apartado *RD CLEAN CONCEPT*, la bolsa patentada para lograr cantos limpios tras el proceso de laminado, un elemento indispensable en este ámbito. Funciona eficazmente en todo tipo de máquinas y con cualquier clase de intercalario, especialmente los de ionoplasto o PVB, aportando ventajas adicionales al vidrio laminado: evita la reducción del espesor del intercalario que suele ocurrir con las bolsas convencionales, las cuales ejercen una presión excesiva sobre los bordes del vidrio y adelgazan la lámina. En ciertas aplicaciones, como en obras de construcción, el espesor nominal del intercalario es un factor crítico para la conformidad del producto. *RD CLEAN CONCEPT* es una solución exclusiva de RCN SOLUTIONS.

La elección del intercalario es fundamental. Para el laminado con EVA, el film *REVA BF* de RCN cumple con todos los requisitos exigidos en cuanto a laminado de vidrio de seguridad, rapidez de proceso y otras especificaciones técnicas.

Si bien la innovación tecnológica es clave, la verdadera competitividad también reside



Línea de laminado *LIA*.



Línea de curvado *FLOATING*.

en atender a aquel segmento del mercado que demanda soluciones manuales. Por ello, RCN SOLUTIONS mantiene sus máquinas tradicionales, permitiendo así que los clientes elijan entre diversas soluciones que no tienen por qué ser automáticas.

• CURVADO: el curvado cobra importancia cuando se requiere control de la luz, resistencia mecánica o aerodinámica; es decir, no se trata sólo de una cuestión estética, sino de un recurso para gestionar la resistencia estructural. Una superficie curvada distribuye mejor las cargas (viento, peso, tensiones) en comparación con el vidrio plano, lo que posibilita la creación de estructuras más ligeras y estables.

Las líneas de curvado de RCN *ROTARY*, *FLOATING* y *ECO SPECIAL* satisfacen todas las necesidades relacionadas con geometrías y volúmenes de vidrio complejos. La configuración de las instalaciones es altamente personalizable, ya que la modularidad del sistema permite implementar distintas soluciones de carga, movimiento y automatización. Todo ello se complementa aportando mayor resistencia y transformando el vidrio, ya sea plano o curvo, en productos de alta seguridad.

• TEMPLADO QUÍMICO: el templado químico con el sistema *RIVA by RCN* satisface plenamente las exigencias de una superficie de vidrio perfecta y sin distorsiones, una mayor resistencia mecánica y una fácil compatibilidad para el laminado. Por ello, el templado químico se ha convertido en un requisito indispensable en la industria naval de lujo, donde se demandan productos especiales y exclusivos.

Tras un proceso de precalentamiento y la inmersión en un baño de sales de potasio fundidas a unos 400 °C, donde se produce un intercambio iónico entre el potasio y el sodio, el vidrio templado químicamente ofrece un equilibrio óptimo entre ligereza y resistencia, permitiendo procesar espesores muy reducidos, incluso de 0,5 mm.

El templado químico del vidrio es una tecnología versátil cuyas aplicaciones trascienden el ámbito naval. Sus características y ventajas la convierten en una solución atractiva para una amplia gama de sectores industriales y aplicaciones que requieren un alto rendimiento mecánico, resistencia y fiabilidad. *RIVA by RCN* es fruto de una colaboración a largo plazo entre RCN y un experto en sistemas de templado químico, una alianza que dio origen a la línea *CT* y a los desarrollos posteriores.

Valores y experiencia técnica.

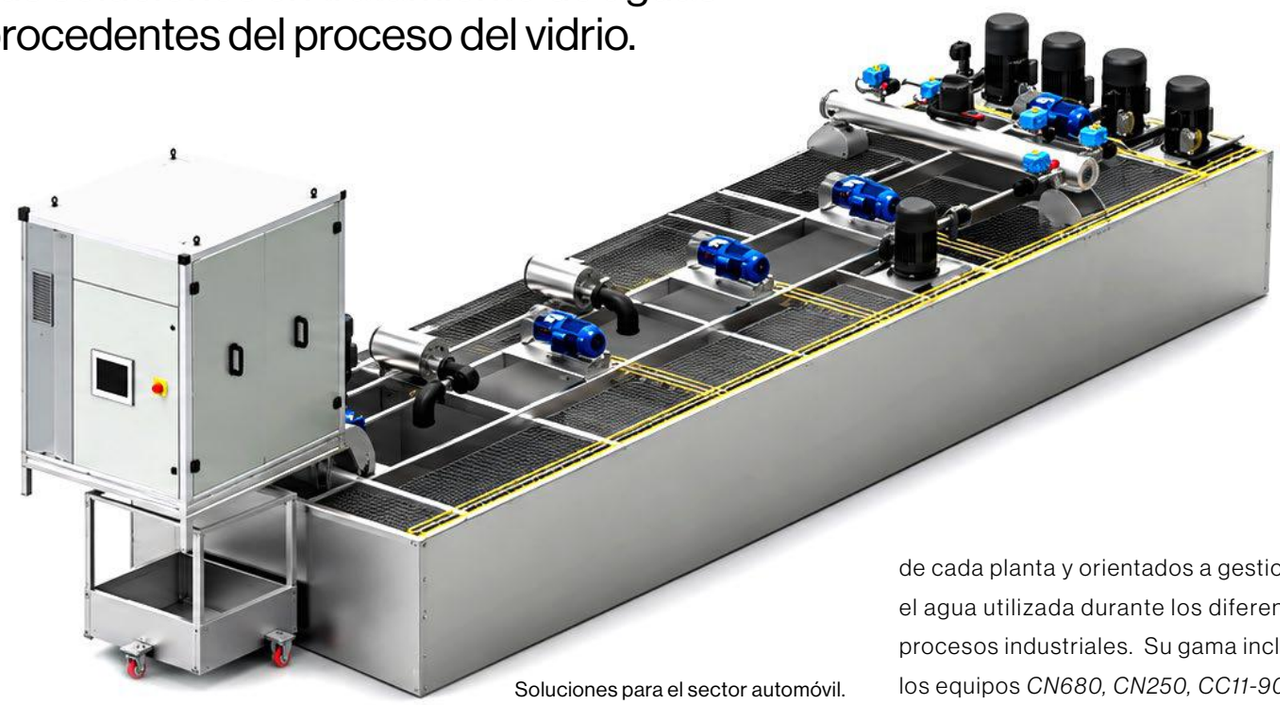
La demanda de vidrio de alto rendimiento va en aumento, y RCN SOLUTIONS está preparada para ofrecer soluciones técnicas diseñadas para impulsar la actividad empresarial en aspectos clave como la reducción de costes energéticos, la automatización inteligente, la flexibilidad de producción y la integración digital.

Cabe destacar que la facilidad de manejo de la maquinaria de RCN SOLUTIONS es el resultado de una interfaz hombre-máquina más intuitiva, lo que reduce los errores operativos y maximiza la productividad. ■

Pabellón **12** - Stand **C45**

Suscríbase aquí

VITROSEP presenta en GLASSTEC sus soluciones en tratamiento de aguas procedentes del proceso del vidrio.



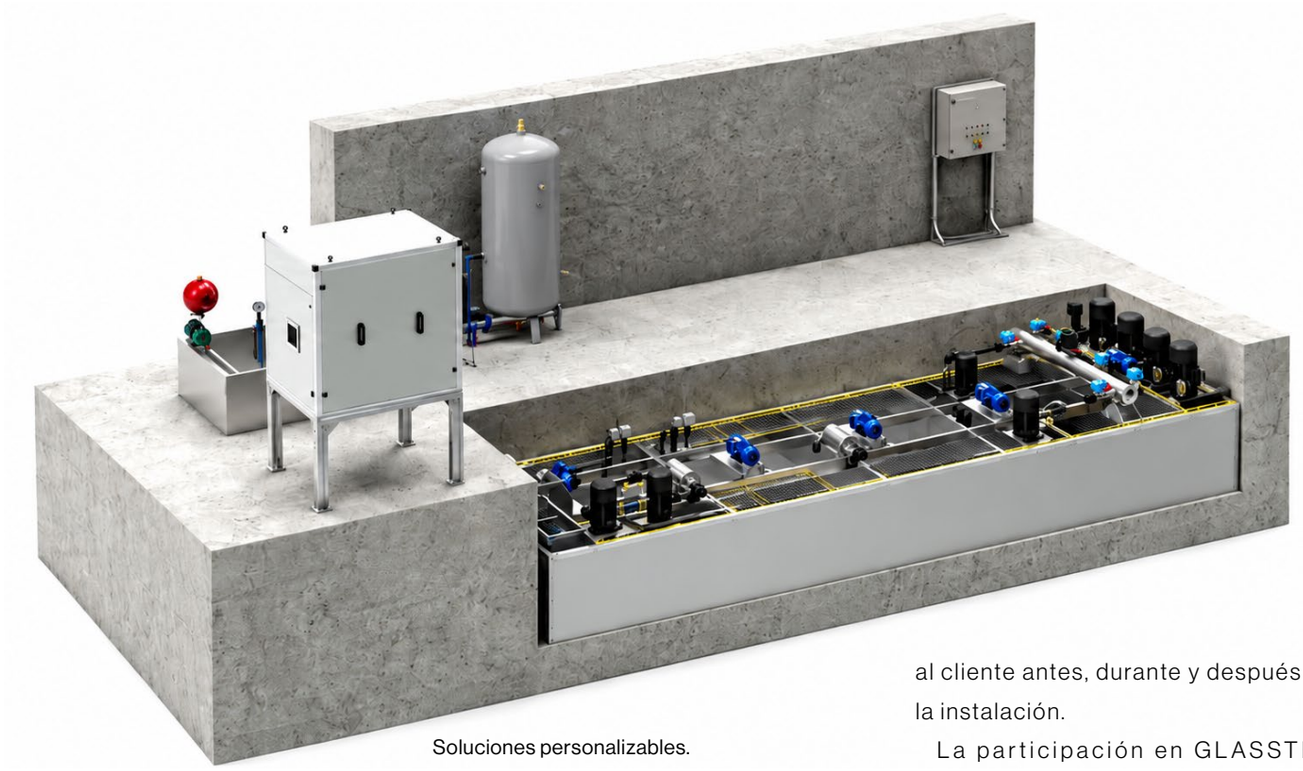
Soluciones para el sector automóvil.

VITROSEP participará en la feria GLASSTEC 2026, del 20 al 23 de octubre en DÜSSELDORF (Alemania) con sus soluciones de ingeniería para el tratamiento de las aguas generadas en los procesos de la industria del vidrio. La feria alemana se integra en un calendario internacional que ya ha llevado a la compañía a GLASSTECH MÉXICO y GLASSBUILD AMERICA y que continuará en noviembre con VETECO y EURASIA GLASS.

VITROSEP desarrolla sistemas configurados en función de las necesidades de cada planta y orientados a gestionar el agua utilizada durante los diferentes procesos industriales. Su gama incluye los equipos *CN680, CN250, CC11-900* y *CC11-300*, con diferentes capacidades para adaptarse a los requerimientos de producción y al espacio disponible en cada instalación. Junto a estos equipos, VITROSEP desarrolla proyectos a medida en los que integra el tratamiento del agua dentro de la configuración general de la planta.



Filtración en circuito cerrado.



Soluciones personalizables.

El planteamiento técnico parte de la recuperación y tratamiento del agua utilizada durante el procesamiento. El sistema separa los residuos generados durante las operaciones sobre el vidrio para obtener, por una parte, agua que puede reincorporarse al proceso y, por otra, un residuo sólido con menor contenido de humedad. Esta separación permite reducir el volumen de agua gestionado y limitar el consumo asociado al funcionamiento de las instalaciones.

VITROSEP también plantea sus instalaciones con el objetivo de reducir los costes de montaje y mantenimiento y optimizar el espacio ocupado por los equipos. Entre los aspectos señalados por la compañía se encuentra asimismo la disminución del consumo de aditivos de tipo prerrefrigerante, utilizados en determinados procesos industriales del vidrio. El diseño se completa con asistencia al cliente antes, durante y después de la instalación.



Gestión óptima de residuos.

La participación en GLASSTEC se produce después del paso de VITROSEP por GLASSTECH MEXICO, donde estuvo presente junto a su distribuidor MAVHISA y por GLASSBUILD AMERICA 2026, celebrada en LAS VEGAS, con su distribuidor de EE.UU. IGE. En esta última cita, la empresa presentó sus soluciones para tratamiento e industrialización del vidrio y mantuvo contactos con profesionales del mercado estadounidense.

Tras DÜSSELDORF, el calendario continuará en MADRID con VETECO GLASS, del 10 al 13 de noviembre, una cita centrada en los sectores de la ventana, la fachada y el vidrio plano. Posteriormente, VITROSEP viajará a ESTAMBUL para participar en EURASIA GLASS, del 21 al 24 de noviembre, cerrando así un recorrido ferial que durante 2026 incluye MÉXICO, ESTADOS UNIDOS, ALEMANIA, ESPAÑA y TURQUÍA. ■

Pabellón **15** - Stand **G21**

Suscríbase aquí

GLASTON La automatización aplicada al vidrio.

A medida que crece la demanda de vidrio de alto rendimiento, las empresas transformadoras se enfrentan a una presión cada vez mayor para aumentar la producción, reducir costes y gestionar una gama de productos cada vez más amplia. En GLASSTEC 2026, bajo el lema *GLASS AUTOMATED* (Vidrio Automatizado), **GLASTON** presenta su cartera completa de soluciones de automatización que abarcan el templado, el laminado, el vidrio aislante y la fabricación de vidrio para movilidad; todas ellas diseñadas para ayudar a los procesadores no solo a mantener el ritmo, sino a liderar el mercado.

• TEMPLADO: GLASTON incorpora automatización inteligente y control de calidad en tiempo real a todo el flujo de trabajo de templado, desde la carga hasta la supervisión de la salida del producto:

- *GLASTON AUTOPILOT*: solución de templado totalmente automática. Los operarios solo introducen tres parámetros: tipo de vidrio, espesor y modo de proceso; el sistema ofrece resultados uniformes y predecibles en cada ciclo con una formación mínima y total escalabilidad.

• *GLASTON AUTOLOAD*: combina la planificación inteligente de lotes con una ejecución automatizada. El optimizador de lotes calcula los patrones de carga más eficientes, mientras que el sistema de carga automática los ejecuta con precisión, reduciendo los errores de carga, la manipulación manual y los riesgos de seguridad.

- Cálculo de tensiones en línea (*OSC™*): es la única solución en línea que verifica, en tiempo real que cada hoja de vidrio esté correctamente templada. Calcula la tensión superficial y la tensión interna para vidrio transparente y de baja emisividad Low-E, y proporciona una estimación precisa de la fragmentación, aplicando automáticamente los estándares de tensión establecidos por el operario y contribuyendo a un menor consumo energético.

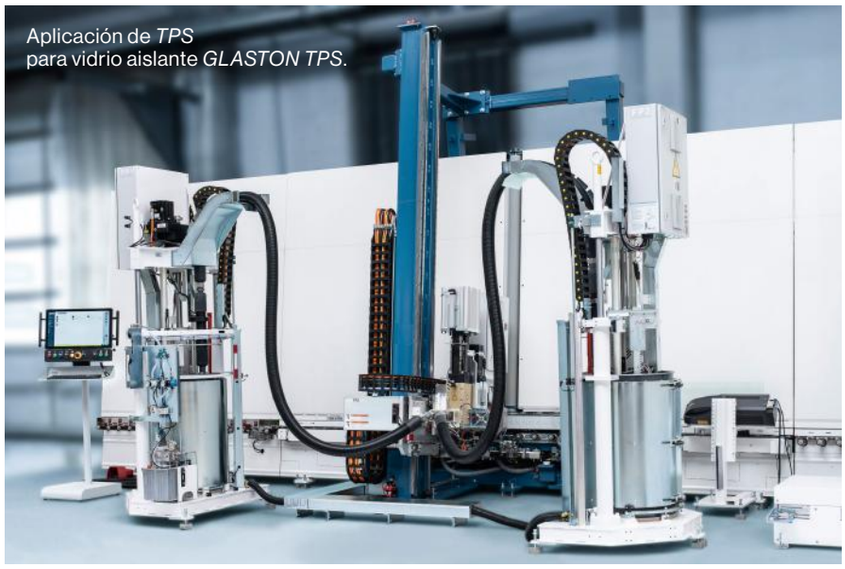
- *GLASTON ANISOTROPY CONTROL*: un diseño especializado de boquillas de enfriamiento combinado con automatización que minimiza las marcas de



Sistema de templado *GLASTON AUTOPILOT.*



Sistema de laminado *GLASTON PROL*.


Aplicación de *TPS* para vidrio aislante *GLASTON TPS*.

parada y produce un vidrio más nítido y visualmente uniforme para aplicaciones arquitectónicas y de alta gama.

Todas las funciones de automatización están disponibles como actualizaciones para las líneas de templado de GLASTON.

• LAMINADO: la gama de GLASTON abarca desde laminados estándar de alto rendimiento hasta las configuraciones multicapa más exigentes.

• *GLASTON PROL SPEED*: es la línea de laminado para producción mixta más rápida del mundo, con el menor consumo energético y el mayor rendimiento para una amplia variedad de productos, desde laminados de una sola lámina hasta complejas estructuras con múltiples capas intermedias.

• *GLASTON AUTOTRIM*: recorta automáticamente los cuatro cantos de cada conjunto de laminado y lo transfiere al horno; la lámina sobrante se gestiona mediante una cinta transportadora específica, eliminando la manipulación manual y las pérdidas de material por cortes incorrectos.

• *GLASTON CONVECTION CONTROL*: tecnología patentada de hardware y software capaz de procesar laminados complejos, incluidos los multicapa con *SENTRYGLAS®*, de forma totalmente automática, manteniendo la misma capacidad y rendimiento que los laminados estándar con PVB. Es posible incorporar esta mejora a los hornos *GLASTON PROL* existentes.

Todas las funciones de automatización están disponibles como actualizaciones para las líneas de laminado *GLASTON PROL*.

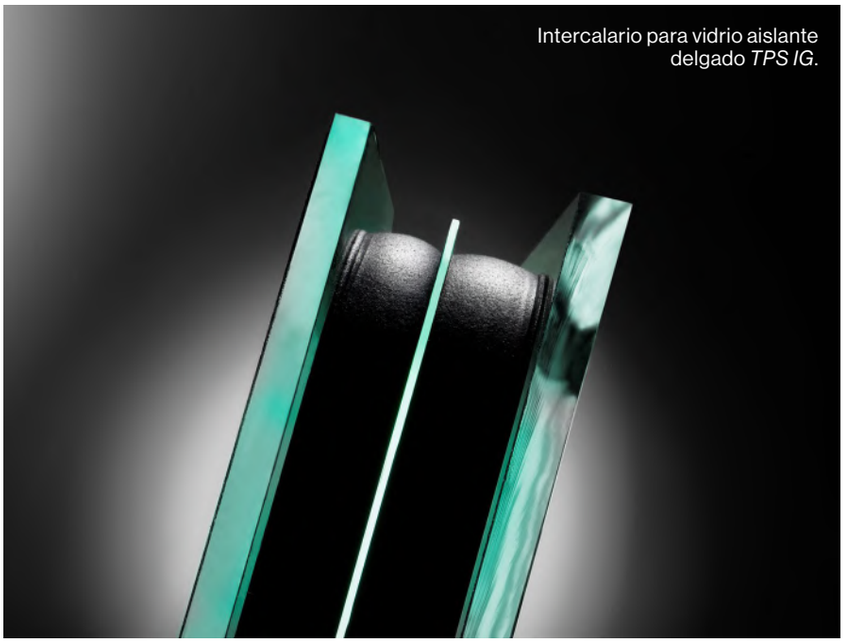
• VIDRIO AISLANTE: los proyectos de renovación y obra nueva demandan cada vez más unidades de triple acristalamiento que sean más ligeras, delgadas y térmicamente más eficientes de lo que permiten las líneas convencionales de vidrio aislante:

- *GLASTON ULTRA TPS®*: fabricación automatizada de unidades de triple y cuádruple acristalamiento (IGU) delgadas, con vidrios centrales de tan solo 0,5 mm de espesor (una primicia mundial). Estas unidades delgadas de triple vidrio ofrecen hasta un 20% más de aislamiento con el mismo espesor y peso que las unidades tradicionales de doble vidrio; además, la línea permite procesar configuraciones *TPS®* tanto tradicionales como delgadas en modo mixto.

- *GLASTON TPS® PRO'APPLICATOR*: un sistema de bombeo de doble tambor y una placa seguidora patentada permiten una producción ininterrumpida con un rendimiento hasta un 35% mayor, además de ofrecer un ajuste automático del espesor y la unión en esquina biselada más compacta del mercado. Admite unidades de doble, triple y cuádruple acristalamiento

Suscríbase aquí

GLASTON La automatización aplicada al vidrio.



Intercalario para vidrio aislante delgado *TPS IG*.



Tecnología de curvado del vidrio para automoción *MATRIX EVO*.

con anchos de perfil separador de 6 a 27 mm y aplicaciones multicapa de hasta 36 mm.

- *GLASTON MUNTIN'MASTER y COBOT: solución totalmente automatizada para la colocación de perfiles divisorios en unidades TPS®, que incluye una extensión opcional para la alimentación automática de los perfiles, lo que elimina la última intervención manual y permite cumplir las especificaciones tanto de la UE como de EE.UU.*

• AUTOMOCIÓN: *GLASTON MATRIX EVO* aporta tecnología de curvado a los fabricantes de equipos originales (OEM) y a los procesadores del mercado de reposición (ARG), dominando formas complejas de parabrisas y techos solares curvos. Por su parte, *GLASTON CHAMP EVO* es una solución modular de corte y rectificado que se adapta a la distribución de la planta del cliente, ofreciendo un margen de rectificado de tan solo 0,3 mm a alta velocidad mediante corte por accionamiento directo y un proceso de corte y rectificado en una sola etapa. Una rectificadora polar sin vibraciones, el centrado automático, el escaneado 2D y el sistema de rotura sin plantillas permiten cambios de trabajo rápidos. La actualización *GLASTON CNC96* moderniza las antiguas máquinas para vidrio de **BYSTRONIC** con nuevos sistemas de control conservando la mecánica original, lo que mejora la fiabilidad y prolonga la vida útil de la máquina a un coste reducido.

• SERVICIO: *GLASTON CARE™* combina mantenimiento preventivo, acceso prioritario al servicio y ventajas económicas en un único acuerdo previsible. Las actualizaciones de GLASTON ofrecen una forma rentable de modernizar los equipos, prolongar su vida útil y maximizar el retorno de la inversión (ROI).

Otras novedades son la innovadora tecnología de recubrimiento de áreas específicas *LOCAL AREA COATING*, un método avanzado, actualmente en fase de desarrollo, para depositar múltiples capas de película fina en zonas concretas del vidrio. En el stand habrá muestras disponibles para su examen así como para analizar esta tecnología, su rendimiento actual y sus prioridades de desarrollo.■

Pabellón **15** - Stand **A48/A49**



VIDRIO. AUTOMATIZADO.

Automatización en cada línea de procesamiento de vidrio.
Diseñada para adaptarse.

Soporte para mantenerla en marcha. Crecimiento integrado.

Descúbrela en directo en glasstec 2026:
pabellón 15, Stand A48-A49.

glaston
seeing it through

Maquinaria, servicios y soluciones diseñadas con el futuro en mente
para las industrias arquitectónica, automotriz y solar.

info@glaston.net | glaston.net | glastory.net | gpd.fi



ADELIO LATTUADA
Automatización avanzada para la transformación del vidrio.

El elemento central del stand de **ADELIO LATTUADA** será una línea robótica totalmente automatizada, diseñada para integrar en un único flujo de producción el pulido, el lavado y la manipulación del vidrio. La configuración es fruto de la colaboración entre ADELIO LATTUADA y **KNITTEL GLASS** y constituye un ejemplo concreto de cómo la robótica y la automatización pueden integrarse en una solución industrial para el procesamiento del vidrio perfectamente coordinada.

Esta solución robótica incluye:

- Canteadora rectilínea totalmente automática *TLR 11 DD PC H60*.
- Lavadora vertical *CT 2300/500/4S*.
- Robot *KUKA* de séptimo eje que gestiona y sincroniza automáticamente todo el flujo de trabajo entre las dos máquinas.

Más que una sencilla automatización de la manipulación, esta solución representa un nuevo concepto de gestión de la producción: la integración robótica permite, de hecho, optimizar el flujo de materiales, reducir las intervenciones manuales, limitar los tiempos de inactividad de la máquina y mejorar la continuidad operativa, manteniendo los elevados estándares de calidad que siempre han caracterizado a las soluciones de ADELIO LATTUADA.

Un sistema diseñado para responder a las necesidades de las indústrias transformadoras del vidrio, cada vez más orientadas hacia procesos automatizados, flexibles y capaces de garantizar una productividad constante incluso en los contextos productivos más complejos.

En el stand de la firma, junto a la nueva línea robótica, se podrán ver en acción otras dos máquinas:

- *TLR 11 AV C PC H85*: canteadora de ángulo variable capaz de procesar vidrio de hasta 50 mm de espesor a una velocidad de 5 m/min, ideal para transformadores de vidrio con una importante producción de hojas de gran tamaño y espesor elevado, destinadas a la construcción pesada o a trabajos de altísima calidad a altas velocidades.
- *AL 9 M H60*: canteadora que sigue destacando por su fiabilidad, precisión y versatilidad en las más diversas aplicaciones del procesamiento del vidrio. ■

Pabellón **16** - Stand **A30**

LATTUADA
+ADDING VALUE

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN

A-WR
Regulación automática del desgaste de las muelas

i-AL
Menos tiempo de configuración
Más uniformidad
Más control

i-AL LIMITED EDITION
La evolución definitiva del procesamiento del vidrio

SOLUCIONES ROBÓTICAS
Soluciones robóticas diseñadas para optimizar el flujo de producción

IoT
Máquinas conectadas para la supervisión de datos en tiempo real

ORQUESTRA
Un centro digital para datos, análisis y optimización de procesos



ADETEC
TECNOLOGÍA PARA EL VIDRIO

ADETEC, S.L.
(Jaén) - Zona Sur
Francisco Antonio Delgado | +34 953 607 237
adetec@adetecsl.es

NTPS GLASS

NTPS GLASS, S.L.
(Barcelona) - Zona Norte
Daniel Bravo | +34 637 722 458
info@ntps.es

JLE
TECHNICAL SOLUTIONS

Rua da Soprem, nr.1
PT 2430-132 Marinha Grande
00351 244573480 | info@jlemosesteves.pt
www.jlemosesteves.pt

TECNICGLASS
Solutions for Glazing and Glass Industry

TECNICGLASS SOLUTIONS, S.L.
(Tarragona) - Zona Levante, Baleares y Canarias
Josep Maria Fort | + 34 619 231 227
tecnicglass@tecnicglass.com

SATECRIS

SATECRIS, S.L.
(Madrid) - Zona Centro
Carlos Fernández | +34 918 149 406
info@satecris.com

ADELIO LATTUADA Srl
www.adeliolattuada.com

Adelio Lattuada Srl
Via Abbondanza, 11/13
22070 Carbonate (CO) IT
+39 0331 832 713 | info@adeliolattuada.com

TE ESPERAMOS AQUÍ

glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

20-23 de Octubre, 2026
DÜSSELDOR
ALEMANIA

PABELLÓN 16
STAND A30

En GLASSTEC 2026 **SISTEMAS SITEC** les atenderá en los stands de sus representadas

SISTEMAS SITEC, empresa con una larga trayectoria dentro del sector de maquinaria para vidrio, incluyendo la asistencia tecnica, repuestos, consumibles, asesoramiento y representante de primeras marcas internacionales del sector de la transformación del vidrio.

En el apartado de maquinaria, las compañías distribuídas por SISTEMAS SITEC son las siguientes:

- **NORTHGLASS**: fabricante de hornos de vidrio templado, además de impresoras digitales, mesas y líneas de corte.

Pabellón **12** - Stand **A55**

- **MGM**: empresa fabricante de líneas para producción de vidrio aislante mediante tecnología de vacío.

Pabellón **17** - Stand **B24**

- **GOLIVE**: fabricante de maquinaria avanzada y soluciones tecnológicas para el procesamiento de vidrio, encabezada por sus líneas de canteado bilateral.

Pabellón **12** - Stand **F09**

- **FANG DING**: fabricante de líneas de vidrio laminado y sistemas de vacío.

Pabellón **12** - Stand **G45**

- **BLM**: fabricante de maquinaria para el procesado del vidrio, incluyendo máquinas CNC para perforación de vidrio, máquinas de perforación de doble y triple cabezal, líneas automáticas de perforación y mesas de carga y descarga con un alto grado de automatización.

- **YALONG**: empresa especializada en la fabricación de maquinaria para la transformación del vidrio, principalmente lavadoras y canteadoras.

Pabellón **10** - Stand **F54**

- **LNBF**: fabricante de líneas para la producción de vidrio laminado, incluyendo autoclaves.

Pabellón **11** - Stand **D12**

SISTEMAS SITEC completa su oferta para la industria del vidrio con la distribución de las siguientes marcas:

- **SHANDONG HUASHILI AUTOMATION TECHNOLOGY**: fabricante de mesas y líneas de corte para vidrio.

- **SHANGHAI HARMONY AUTOMATION EQUIPMENT**: especializada en ventosas y sistemas de elevación.

FILTRAGLASS

Sistemas de filtración del agua para la industria del vidrio.

FILTRAGLASS mostrará en GLASSTEC sus sistemas de filtración del agua para la industria del vidrio, compartiendo con clientes, colaboradores y profesionales sus sistemas de reciclaje del agua diseñados para los procesos de fabricación y transformación del vidrio.

Los visitantes tendrán la oportunidad de conocer al equipo de FILTRAGLASS y comprobar cómo sus sistemas de filtración del agua contribuyen a reducir el consumo de agua, optimizar los procesos productivos y avanzar hacia una fabricación más respetuosa con el medioambiente.

El programa de GLASSTEC 2026 se centrará en los principales retos que afronta la industria del vidrio: la digitalización, la descarbonización y, especialmente, la economía circular. La optimización de recursos como el agua será uno de los aspectos clave para impulsar modelos de producción más sostenibles, un ámbito en el que FILTRAGLASS lleva años desarrollando soluciones específicas para el sector.

Con el objetivo de ayudar a la industria del vidrio a avanzar hacia una producción más sostenible, FILTRAGLASS desarrolla sistemas innovadores ca paces de recuperar el agua empleada en los procesos productivos, tratarla y devolverla al circuito en las condiciones adecuadas para su reutilización. Estas soluciones contribuyen a minimizar el consumo de recursos, reducir la generación de residuos y optimizar el rendimiento de las instalaciones, facilitando el cumplimiento de los objetivos de sostenibilidad de sus clientes.







"GLASSTEC representa una oportunidad para compartir nuestra visión sobre el futuro de la industria. Cada vez existe una mayor demanda de soluciones que combinen eficiencia, rentabilidad y sostenibilidad, y ese es precisamente el camino que seguimos en FILTRAGLASS. Queremos demostrar que una gestión responsable del agua es una ventaja competitiva", afirma **Alberto Medina**, director comercial de FILTRAGLASS.

En palabras de **Zoran Skoric**, gerente de ventas internacionales de FILTRAGLASS, *"más allá de presentar nuestra tecnología, GLASSTEC nos ofrece la oportunidad de escuchar al mercado y comprender hacia dónde evolucionan las necesidades de los transformadores de vidrio. Ese contacto directo es fundamental para seguir desarrollando máquinas que aporten un valor real a nuestros clientes"*.

FILTRAGLASS recibirá en su stand a todos los profesionales interesados en descubrir sus sistemas para una gestión más eficiente y sostenible del agua en la industria del vidrio.■

Pabellón **15** - Stand **E06**

SWISSPACER
presenta en GLASSTEC su nueva *ULTIMATE | NYXÉ*.

SWISSPACER expondrá sus productos dentro del stand de **SAINT-GOBAIN**. *SWISSPACER ULTIMATE | NYXÉ*, es una nueva evolución de su separador de borde cálido *ULTIMATE* que combina prestaciones térmicas, diseño y una reducción del impacto ambiental del producto.

La nueva *SWISSPACER ULTIMATE | NYXÉ* se caracteriza visualmente por una configuración completamente negra, tanto en el cuerpo del perfil como en la lámina de barrera. El acabado mate y antirreflectante está orientado especialmente a ventanas y fachadas en las que el separador permanece visible y la integración estética del borde del acristalamiento adquiere mayor importancia.

La solución mantiene las prestaciones térmicas de *SWISSPACER ULTIMATE*, con bajos valores de conductividad térmica en el borde del vidrio destinados a limitar el puente térmico perimetral y contribuir a mejorar los valores *PSI* y *UW* del conjunto de la ventana o fachada. El aumento de la temperatura superficial en la zona del borde ayuda asimismo a reducir el riesgo de condensaciones.

Una de las principales novedades de *ULTIMATE | NYXÉ* se encuentra en su composición. El producto incorpora un 33% de material reciclado sin modificar las prestaciones térmicas de la gama *ULTIMATE*. Según los cálculos de ciclo de vida realizados por la compañía, esta modificación permite reducir aproximadamente un 20% la huella de CO_2 frente a la generación anterior de *SWISSPACER ULTIMATE*.



El desarrollo responde así a dos tendencias que están ganando peso en el diseño del vidrio aislante: mantener valores elevados de eficiencia energética durante la utilización del edificio y, al mismo tiempo, reducir el carbono incorporado asociado a los materiales empleados en su fabricación. En este contexto, el separador constituye un componente relativamente pequeño dentro de la unidad de vidrio aislante, pero interviene directamente en el comportamiento térmico del perímetro del acristalamiento.

La lámina de barrera de *SWISSPACER ULTIMATE | NYXÉ* está diseñada para mantener la retención del gas y limitar la entrada de humedad en la unidad de vidrio aislante, mientras que la geometría estable del perfil facilita su incorporación a los procesos habituales de fabricación de unidades *IGU*.

Con *ULTIMATE | NYXÉ, SWISSPACER* introduce así una variante de su separador de altas prestaciones en la que la eficiencia térmica de *ULTIMATE* se combina con una estética completamente negra y una mayor utilización de materias primas recicladas. ■

Pabellón **11** - Stand **A28**

MAPPI Nuevas claves para el futuro del templado del vidrio.

En GLASSTEC 2026, **MAPPI**, empresa del grupo **VOILÀP**, regresará a DÜSSELDORF con una visión clara: el futuro del templado de vidrio plano debe combinar rendimiento, eficiencia y tecnología avanzada con una mayor simplicidad para quienes lo utilizan a diario. La empresa presentará sus últimas soluciones para el templado de vidrio plano y ofrecerá un adelanto de lo que está por venir.

La gama actual de MAPPI incluye:

- *FOX EVO*: el horno compacto diseñado para ofrecer un alto rendimiento en dimensiones reducidas.
- *ATS LINE*: desarrollada para procesadores de vidrio medianos y grandes que requieren flexibilidad en cuanto a formatos, espesores y recubrimientos.
- *MTH MONOLITH*: horno de alto rendimiento para vidrio arquitectónico de gran tamaño y entornos de producción exigentes.

Todos los hornos de MAPPI se diseñan y fabrican internamente, integrando tecnologías propias de calentamiento, convección y enfriamiento, además de la opción del ecosistema *MEC* (*MAPPI EDGE COMPUTING*) para un control avanzado del proceso y trazabilidad.

Sin embargo, hoy en día, la evolución de MAPPI va más allá del propio horno. Como parte de VOILÀP GROUP y de su división de vidrio, MAPPI combina la experiencia especializada acumulada durante décadas en el templado de vidrio con la solidez industrial, la visión tecnológica y el ecosistema más amplio de un grupo internacional. Esto permite a la empresa avanzar hacia el futuro con mayor rapidez y eficacia, desarrollando soluciones que integran cada vez más la ingeniería, la inteligencia digital, la eficiencia energética y la facilidad de uso.



Horno *MTH MONOLITH*.

La eficiencia energética sigue siendo un elemento central de este enfoque. La gestión inteligente del calentamiento, la convección total, la transmisión sincronizada y la refrigeración avanzada están diseñadas para reducir el consumo innecesario de energía, manteniendo al mismo tiempo la productividad y la repetibilidad ciclo tras ciclo. Para MAPPI, la eficiencia no es una característica más, sino una inversión en el futuro de la producción. Como resultado de todo ello, se presentará en GLASSTEC un nuevo proyecto de MAPPI, creado en torno a las necesidades reales de los actuales procesadores de vidrio y diseñado para hacer que la tecnología avanzada resulte más sencilla, intuitiva y eficaz. Durante el evento se revelarán más detalles sobre este proyecto. ■

Pabellón **16** - Stand **B25**



Horno *FOX EVO*.

SPARKLIKE

Sistema portátil de medición de gas *HANDHELD NOVA.*



SPARKLIKE *HANDHELD NOVA™* muestra hasta 8 mediciones en pantalla, con límites altos y bajo definidos por el usuario.



El *HANDHELD NOVA™* mide unidades de doble acristalamiento.

SPARKLIKE, fabricante finlandés de equipos de medición no destructiva de gas aislante, estará presente en GLASSTEC 2026 en dos puntos de la feria: en el stand de **CIMEC** (**Pabellón 15** - **Stand F48**) y en el stand de su distribuidor alemán **HELANTEC** (**Pabellón 17** - **Stand D20**). En ambos espacios, los visitantes podrán probar en directo el *SPARKLIKE HANDHELD NOVA™*, la nueva generación de su dispositivo portátil de medición de gas.

El *HANDHELD NOVA™* permite comprobar la tasa de llenado de gas argón o kriptón de unidades selladas de doble acristalamiento sin necesidad de perforarlas ni dañarlas. La medición se basa en espectroscopía de emisión de plasma, conforme con la norma ASTM E2649-20, y entrega un resultado en aproximadamente 2 segundos.

Frente a los modelos anteriores de SPARKLIKE, el *HANDHELD NOVA* incorpora un diseño renovado y un entorno de software modernizado, enfocado en mejorar la trazabilidad y el acceso a los datos en planta. Entre sus principales características se incluyen:

- Resultado de medición en aproximadamente 2 segundos, en modo de medición individual o de múltiples puntos por unidad.
- Límites de aceptación y rechazo (PASS/FAIL) configurables por el usuario.
- Compatibilidad con los lectores de código QR para trazabilidad a nivel de unidad.
- Transferencia de datos de forma inalámbrica de datos.

Estas mediciones pueden vincularse a unidades específicas mediante identificación por código QR, y los resultados se pueden consultar a través del navegador, lo que facilita su integración en sistemas de control de calidad ya existentes en fábrica.

El dispositivo es portátil, funciona con batería y pesa aproximadamente 1,7 kg, y esta pensado para el uso diario en entornos de producción. Para configuraciones más complejas, como el triple acristalamiento, SPARKLIKE ofrece además sus soluciones basadas en tecnología láser: *SPARKLIKE LASER PORTABLE™* y *SPARKLIKE LASER INTEGRATED™*.

Con el lanzamiento del *HANDHELD NOVA*, SPARKLIKE refuerza su filosofía de que el control del llenado de gas debe integrarse como parte habitual de la producción diaria de vidrio aislante, y no tratarse como una verificación ocasional.

En ESPAÑA y PORTUGAL SPARKLIKE está representada por **TECNOCRISA**. ■

CIMEC Pabellón **15** - Stand **F48**
HELANTEC Pabellón **17** - Stand **D20**

Sparklike
TECNOCRISA, S.A.
TECNOLOGÍA CRISTALERA AUSTRIACA

Conozca a Sparklike en
Glasstec 2026
Stand de Cimec: Hall 15, F48
Stand de Helantec: Hall 17, D20

SPARKLIKE HANDHELD NOVA



Equipos para la medición no invasiva de gas aislante

Mejore sus vidrios aislantes implementando sus controles de calidad

www.sparklike.com

HI-TECH HARDWARE presenta en GLASSTEC una amplia gama de herrajes para vidrio arquitectónico.



Cierrapuertas *HI-73*.

HI-TECH HARDWARE mostrará en GLASSTECH su oferta de soluciones para puertas, cerramientos y otras aplicaciones de vidrio arquitectónico. Su catálogo comprende cierrapuertas, cerraduras, tiradores, bisagras, conectores para vidrio, herrajes de fijación y componentes para sistemas correderos.

La compañía comercializa sus productos en numerosos mercados internacionales, con presencia en NORTEAMÉRICA, EUROPA, AMÉRICA LATINA, ORIENTE MEDIO y el SUDESTE ASIÁTICO, y una red de distribución que alcanza decenas de países.

Entre las soluciones de su gama se encuentra el cierrapuertas de suelo *HI-73*, desarrollado para puertas de hasta 150 kg. El modelo incorpora frenado a 90° y permite una apertura de hasta 180°. Su configuración está concebida para facilitar el montaje mediante una base ajustable y reducir las intervenciones necesarias durante la instalación.

La compañía dispone también del *HI-33F*, una cerradura para puertas de vidrio con cilindro oscilante y manillas de palanca de acero inoxidable. El conjunto está orientado a aplicaciones que requieren seguridad, resistencia al uso continuado y una integración discreta en puertas transparentes.

Otra de las referencias es el tirador *HI-305DCR*, diseñado para puertas de vidrio con apertura hacia el interior o hacia el exterior. Incorpora una posición de cierre ajustable de 115° mediante orificio oblongo, placa de montaje de una sola cara y tornillos ocultos mediante placa de cubierta. Está preparado para vidrios de 6, 8 y 10 mm de espesor.

Junto a estas soluciones, HI-TECH HARDWARE cuenta con una gama más amplia de bisagras para mamparas y puertas de vidrio, conectores, accesorios para sistemas correderos, tiradores y otros componentes destinados a diferentes configuraciones de cerramiento. Esta amplitud de catálogo permite a la compañía abordar desde soluciones individuales de apertura y cierre hasta conjuntos completos de herrajes para proyectos de vidrio arquitectónico.



Tirador *HI-305DCR*.

La firma opera además en la modernización de sus procesos industriales mediante equipos de fabricación automatizados y sistemas orientados a una producción más eficiente y estandarizada.■



Cierrapuertas *HI-33F*.

Pabellón **10** - Stand **K82**



i-tech®

Les esperamos en glasstec
Pabellón **10** - Stand **K82**

Hi-Tech es un fabricante profesional de herrajes para vidrio con una fuerte apuesta por el diseño y gran capacidad de producción:

- 20 años de servicio técnico UMD/OEM.
- Precios competitivos y de calidad.
- Servicio técnico en 24 horas.
- Asistencia técnica online.

Sus principales productos incluyen: latón, acero inoxidable y otros elementos para baño, herrajes para vidrio arquitectónico, herrajes para el hogar, etc...







Hi-Tech Harware Industrial Co., LTD

Telefono:+ 86-757-81207298
Fax: + 86-757-81207255
Móvil y Watsapp: +86-13928533300
E-mail: hi-techhardware@163.com
www.hi-techhardware.com

Dirección: Nanhai district, 528226 - FOSHAN (China)



TECNOCAT

Sistemas de elevación, manipulación e instalación del vidrio.

TECNOCAT participará en la feria GLASSTEC con una selección de maquinaria para la elevación, la manipulación y la instalación de vidrio. En el stand de la firma se podrá ver, tocar y probar la maquinaria, una oportunidad para valorar aspectos que no siempre se aprecian en una ficha técnica. El manejo de los equipos, sus dimensiones y las distintas configuraciones podrán examinarse con el acompañamiento del personal de la compañía.

Entre los equipos previstos figuran un puente ligero y una pluma articulada *CML-B4*. Ambos sistemas están destinados a facilitar la elevación y el desplazamiento del vidrio dentro de las plantas de producción, con aplicaciones en puestos de trabajo y zonas de conexión entre procesos. En estas operaciones, la disposición de los medios de elevación influye en la fluidez con la que se mueve el material. Contar con un sistema adecuado puede facilitar los traslados y dar continuidad al trabajo entre las distintas fases de producción.

La elección entre estas soluciones depende de la distribución de la planta, la superficie que debe cubrirse y los movimientos necesarios. Su presencia en el stand permitirá observar su funcionamiento y consultar las posibilidades de integración en instalaciones concretas.

La exposición también incluirá los modelos *XE2* y *XL1*, dos de los equipos más vendidos de la gama de obra de TECNOCAT. Estos sistemas de vacío se emplean en la manipulación y colocación de vidrio y formarán parte de la



Puente ligero y pluma articulada *CML-B4*.



Sistema de vacío *XL1*.



Sistema de vacío *XE2*.



El equipo técnico y comercial de TECNOCAT estará disponible durante la feria para atender todo tipo de consultas.

maquinaria que los visitantes podrán conocer durante la feria. El contacto con los equipos permitirá familiarizarse con su uso y examinar las configuraciones disponibles. Para los profesionales que estén valorando incorporar maquinaria, será también una ocasión para contrastar las características de cada modelo con las necesidades de sus trabajos habituales.

La presencia conjunta de sistemas de elevación para fábrica y equipos de obra mostrará dos áreas de actividad de la compañía, que desarrolla soluciones para distintas etapas de la manipulación del vidrio.

El equipo técnico y comercial de TECNOCAT estará disponible durante la feria para atender consultas sobre selección de equipos, configuraciones y aplicaciones. Los visitantes podrán plantear proyectos y estudiar qué alternativas se ajustan a sus condiciones de trabajo.

La compañía cuenta con ingeniería y fabricación propias en LA SELVA DEL CAMP, Tarragona (España), y desarrolla maquinaria para el sector del vidrio desde el año 1997. Esta estructura permite abordar tanto el suministro de equipos de serie como la adaptación de soluciones a necesidades específicas.

En GLASSTEC, estas consultas podrán realizarse junto a la maquinaria expuesta, facilitando la explicación de los movimientos, las opciones de configuración y los aspectos que conviene tener en cuenta antes de incorporar un equipo.■

Pabellón **10** - Stand **C48**

Suscríbase aquí

SKILL GLASS Compromiso con la maquinaria CNC vertical.

SKILL GLASS presenta el nuevo lanzamiento del centro de mecanizado vertical *SKILL E-D*, lo que supone un nuevo paso adelante en la evolución tecnológica de su gama insignia.

Paolo Reffo Scarso, director de ventas de la empresa con sede en VICENZA (Italia), explica las innovaciones de este equipo y ofrece un adelanto de las características disponibles en los nuevos modelos:

"Las novedades se presentarán oficialmente en la próxima edición de GLASSTEC 2026, el evento internacional de referencia para el sector. La actualización no sólo afecta al hardware, sino que también amplía significativamente el paquete de servicios integrado en las nuevas máquinas, estableciendo nuevos hitos en cuanto a potencial, capacidad de ejecución y control.

Entre las novedades más relevantes se encuentran soluciones exclusivas



Paolo Reffo Scarso, director de ventas de SKILL GLASS.

Centro de trabajo vertical *SKILL E-D 101.*





Canteadora y aristadora vertical
de control numérico (CNC) *SKILL SFILL*.

SKILL GLASS presenta en GLASSTEC el *REVERSE LOADING*, la exclusiva *EXTRA-SIZE OPTION* y el modelo insignia *SKILL E-D*.

como el REVERSE LOADING y la función de ajuste automático de la altura de salida, que permite una descarga optimizada en diferentes niveles de trabajo, eliminando la necesidad de recurrir a sistemas más complejos o costosos.

Entre las innovaciones a destacar, sobresale la exclusiva EXTRA-SIZE OPTION, que permite procesar vidrios de dimensiones superiores a la longitud de las cintas transportadoras, ampliando así de manera concreta las posibilidades de producción.

La SKILL E-D, modelo insignia de la gama, se confirma así como una de las soluciones más avanzadas en el panorama de los centros de trabajo verticales. El concepto de diseño prioriza la velocidad y la eficiencia del proceso: el desplazamiento del vidrio se realiza mediante correas equipadas con vacío automático ubicadas dentro de la cabina de trabajo, una solución tecnológica exclusiva desarrollada por SKILL GLASS, una opción técnica ampliamente probada que ofrece ventajas tangibles:

- *Tiempos mucho más cortos de desplazamiento y de trabajo durante el cambio de vidrio.*
- *Alta precisión en los procesos de trabajo.*
- *Reducción significativa de las estructuras mecánicas y su mantenimiento.*

Estas características se complementan con un conjunto completo de servicios y accesorios que hacen que la máquina sea totalmente automática y lista para integrarse con sistemas centralizados de carga, control y clasificación, en línea con los modelos más modernos de fábricas automatizadas.

Por último, pero no menos importante, un elemento distintivo de la filosofía de diseño de SKILL GLASS: incluso ante tecnologías cada vez más avanzadas y funciones altamente automatizadas, la empresa mantiene como prioridad la simplicidad operativa. Un enfoque que garantiza la accesibilidad, la rapidez de aprendizaje y la facilidad de uso, elementos cada vez más estratégicos para las empresas productivas orientadas a la eficiencia". ■

Pabellón **16** - Stand **A-38**

POMDI

Últimas tecnologias en muelas y otros productos para el sector del vidrio.



Sistema de fijación *3NEO*®.

La aportación más destacada de **POMDI** en GLASSTEC 2026 es *3NEO*®, la tecnología que cambia el modelo de consumo de muelas mediante un sistema patentado de fijación magnética para muelas de taza que permite reutilizar el soporte y sustituir sólo el consumible de diamante, reduciendo tiempos de cambio, coste por metro procesado y residuo.

También hay que hacer referencia a las muelas de diamante periféricas desarrolladas específicamente para el mecanizado de vidrio automotriz, que realizan el taladrado, biselado de espejos prismáticos y pulido de cantos. Fruto de tres años de desarrollo propio, esta gama ha permitido a POMDI consolidarse en los mercados líderes de este segmento.

Otra línea de productos destacada en el actual catálogo de POMDI es la Serie *INOX* de brocas de acero inoxidable soldadas por láser, con pared



Avellanadores Serie INOX.



Brocas Serie INOX.

de corte de sólo 0,8 mm que evitan la rotura de la corona diamantada y ofrecen máxima velocidad de corte con acabado superior. Su sistema de refrigeración las hace autoafilables. La gama incluye avellanadores móviles *INOX*, con soporte no desgastable y aro de diamante intercambiable.

POMDI acudirá también con su gama de fresas de alta capacidad de corte y rendimiento, que completa la oferta de la firma para el fresado y corte de vidrio arquitectónico.

Asimismo, POMDI representa en exclusiva para la PENÍNSULA IBÉRICA a **GLASWELD**, empresa



Fresas de corte.

especializada en eliminación de arañazos en vidrio mediante un sistema patentado con fieltros, sin lijas, que evita deformaciones y distorsiones ópticas.

Por su parte, para el pulido y abrillantado de canto y bisel, POMDI comercializa óxido de cerio **GLOSSEX** de alta calidad y productividad.

POMDI es también distribuidor exclusivo en la PENÍNSULA IBÉRICA de las muelas de brillo **ARTIFEX** para máquinas canteadoras de vidrio plano. Ambas compañías desarrollan conjuntamente soluciones que integran el sistema magnético *3NEO*®, tanto en diamante como en brillo.

Hay que hacer referencia por último al proyecto europeo de innovación CLOVER de POMDI para el seguimiento inteligente del mecanizado en tiempo real (CDTI), que entra ahora en su fase de finalización y cuyo lanzamiento comercial está previsto para 2027.■

Pabellón **15** - Stand **D13**

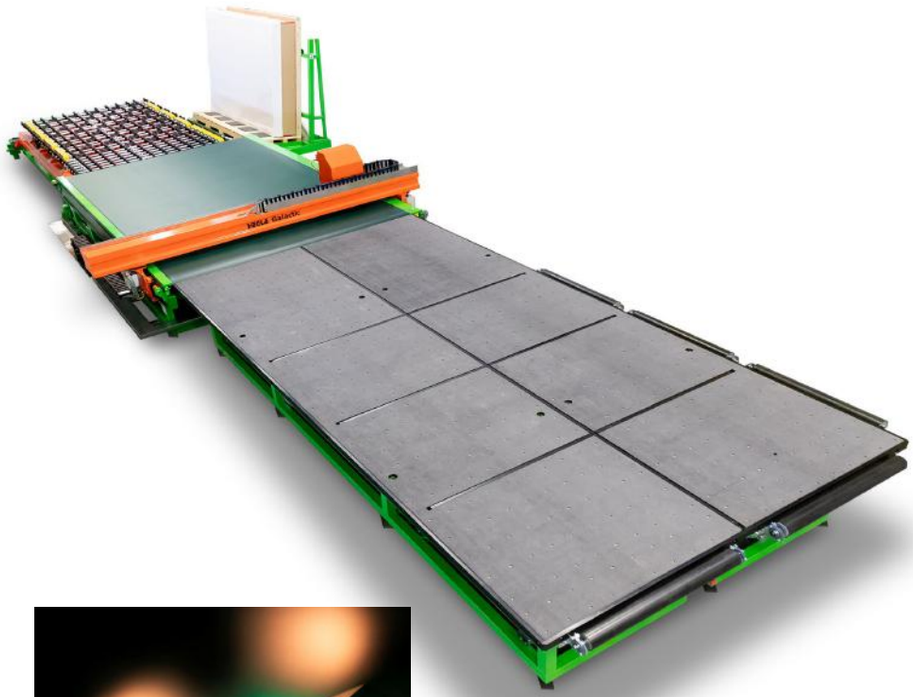
Suscríbase aquí

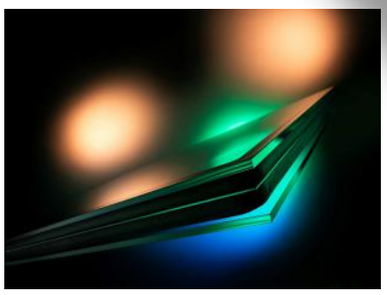
HEGLA 50 Aniversario con muchas innovaciones.

Esta edición será muy especial para **HEGLA**, ya que, casi al mismo tiempo que se celebra la feria, la empresa cumple 50 años. Como viene siendo tradición, HEGLA mirará hacia el futuro y presentaremos en directo sistemas modulares y líneas de alto valor añadido, además de novedades en los ámbitos del software, las aplicaciones láser y el procesamiento del vidrio de la mano de **HEGLA-HANIC**, **HEGLA BORAIDENT** y **HEGLA RS TECHNOLOGY**, que estarán presentes en el estand como parte de la red de socios.

Entre sus principales innovaciones destaca *GALACTIC TG*, una nueva tecnología para el corte fiable de vidrio fino desde 0,5 mm mediante el cabezal *SINGLECUT TG*, carga automática y transferencia a carros de arpa. Para el vidrio laminado de seguridad, *PROLAM NEO LSR* ofrece corte totalmente automático con un 20% más de productividad gracias a su calentamiento patentado de diodos láser. Este sistema garantiza bordes de alta calidad sin delaminación y contará en GLASSTEC con clasificación robotizada sin intervención humana.

Por su parte, *GLASS365* es el nuevo sistema ERP de HEGLA-HANIC, que combina el manejo intuitivo del entorno de **MICROSOFT** con la dilatada experiencia en el sector del vidrio de esta empresa de software. Gracias a su diseño modular, *GLASS365* abarca todos los ámbitos de aplicación habituales de las empresas dedicadas al procesamiento de vidrio plano: se pueden controlar todos los procesos, desde el registro de pedidos con cálculo de precios, la gestión de almacenes, la contabilidad y la producción hasta la gestión de datos en el CRM. Por otra parte, cuenta con funciones de inteligencia artificial para ofrecer mayor comodidad, evitar errores y automatizar los procesos. De este modo, por ejemplo, se pueden extraer los pedidos de archivos adjuntos o de correos electrónicos e incorporarlos al sistema tras la autorización del usuario. También es posible elaborar ofertas automáticamente y, por ejemplo, comprobar

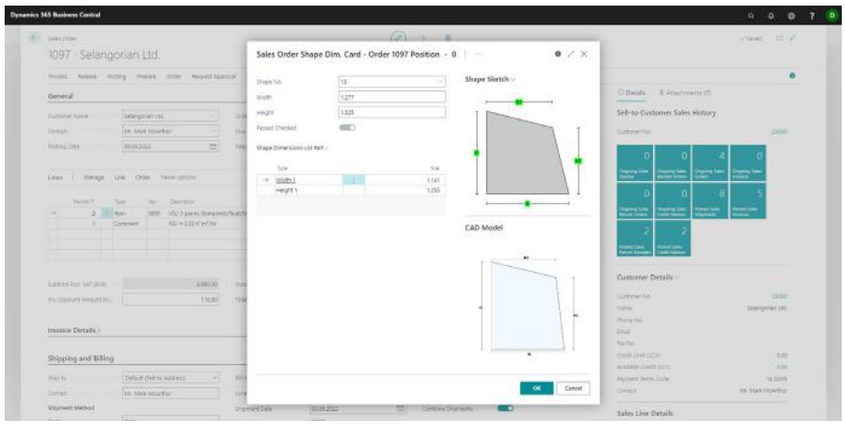




Corte de vidrio fino con *GALACTIC TG*.



PROLAM NEO LSR.



Sistema ERP *GLASS365*.



Vidrio contra impacto de aves y hojas.

Centro de procesamiento *RS 8.14 VSS*.



el stock mediante inteligencia artificial, incluida la propuesta de pedidos de vidrio en bruto. *GLASS365* está disponible en cualquier dispositivo digital y permite máxima flexibilidad a la hora de la instalación en un servidor, en la nube o mediante un modelo híbrido. Asimismo, se puede acceder a *MICROSOFT MARKETPLACE*, donde se pueden descargar otras aplicaciones con integración de datos predefinida.

También destacable el vidrio de protección sostenible contra el impacto de aves y vidrios que permiten la transmisión de ondas de telefonía móvil, incluyendo un sistema de protección mediante impresión láser cuya eficacia ha sido certificada por la AMERICAN BIRD CONSERVANCY (ABC).

Otra novedad es centro de procesamiento *RS 8.14 VSS* de HEGLA RS TECHNOLOGY, que permite realizar de forma rentable cualquier tipo de tratamiento en húmedo, tanto de piezas individuales como en producción en serie. Ya se trate de rebordear, rectificar, pulir, taladrar, fresar, vaciar interiores o rectificar en escalón, se pueden procesar con precisión y alta calidad todos los espesores de vidrio entre 1,1 mm y 19 mm. El vidrio se coloca sobre la mesa de alineación, fuera del área de trabajo de la máquina. A continuación, la carga y descarga tienen lugar al mismo tiempo. Entre las ventajas especiales del sistema destaca el *VARIOSAUGERSYSTEM*, que en función del formato y del contorno, activa las ventosas correspondientes y fija la pieza de trabajo, lo que elimina cualquier tiempo de preparación. En combinación con el almacén automático de cambio de herramientas, esto permite tratar incluso vidrios especiales con un alto rendimiento y sin intervención manual. ■

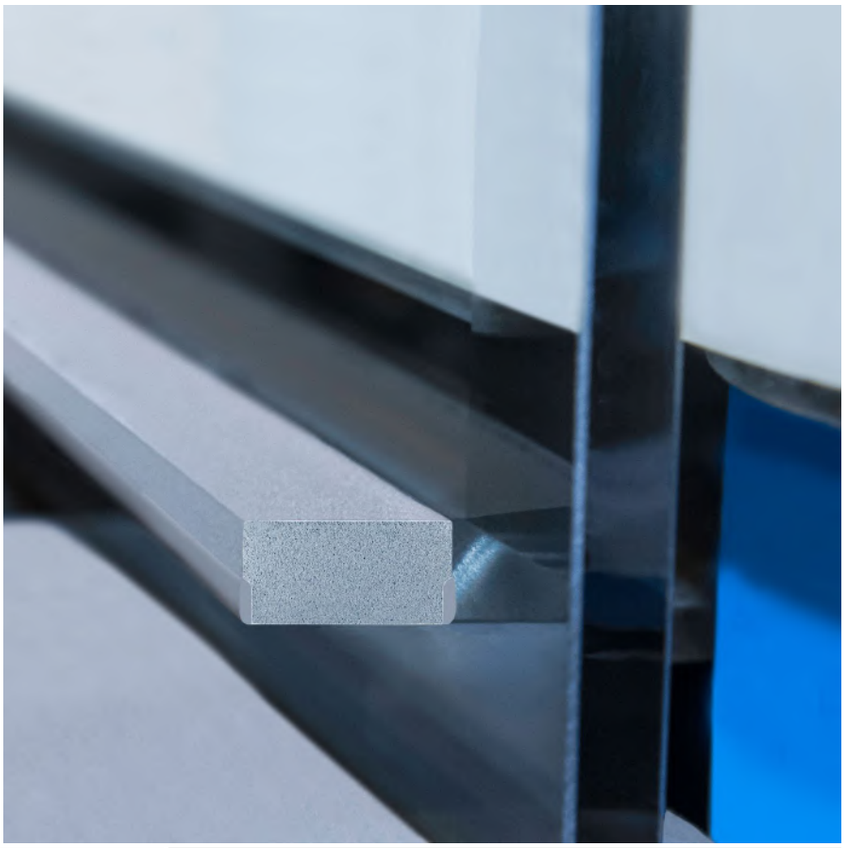
Pabellón **14** - Stand **A61** / **A62**

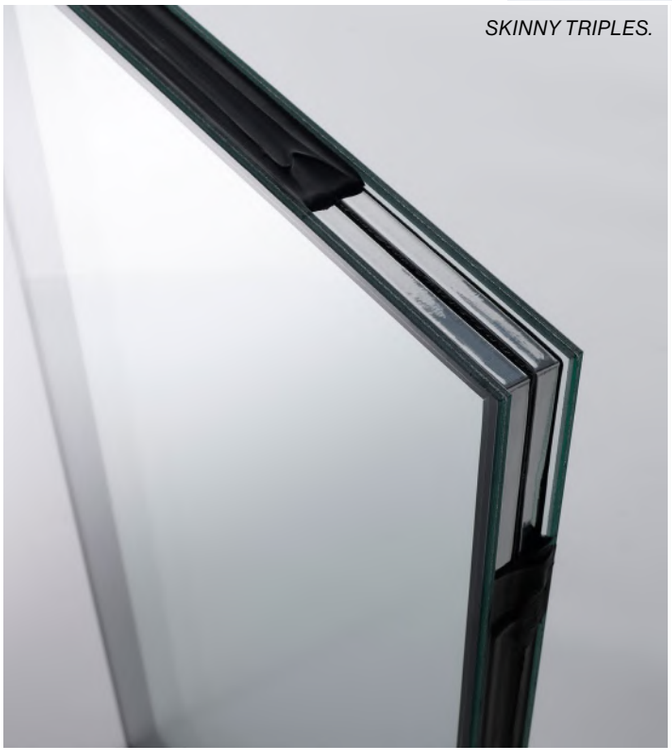
QUANEX EDGETECH

Intercalarios flexibles para triples acristalamientos.

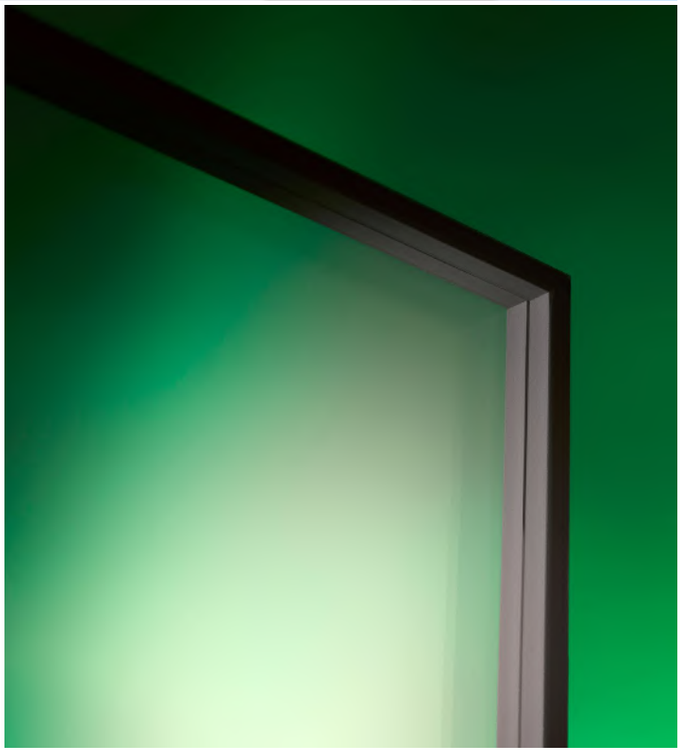
QUANEX EDGETECH, fabricante del sistema de intercalario flexible para vidrio aislante *SUPER SPACER®*, exhibirá los últimos avances en tecnología warm edge con diferentes aplicaciones, desde triples acristalamientos ultrafinos hasta vidrio aislante híbrido.

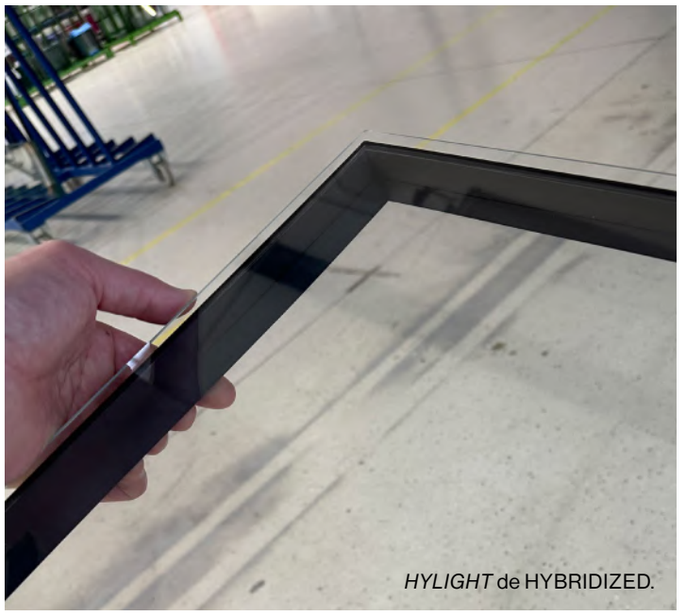
Lograr una mayor eficiencia energética reduciendo al mismo tiempo el peso y manteniendo estructuras de acristalamiento esbeltas es uno de los principales desafíos de desarrollo a los que se enfrenta la industria del vidrio aislante. El triple acristalamiento convencional a menudo alcanza sus límites debido a su grosor, peso y huella de CO_2. En GLASSTEC, QUANEX EDGETECH presentará dos enfoques listos para el mercado que abordan este reto: la producción rentable de los llamados triples acristalamientos ultrafinos, *SKINNY*



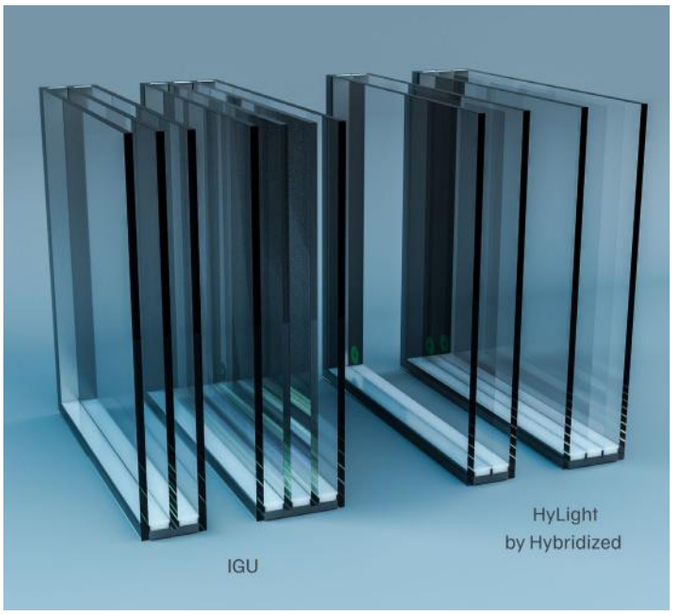


SKINNY TRIPLES.





HYLIGHT de HYBRIDIZED.



TRIPLES y *HYLIGHT*, un tipo innovador de unidad de vidrio aislante híbrido (HIGU) que utiliza tanto PET como vidrio. Desarrollado por la empresa noruega **HYBRIDIZED**, *HYLIGHT* incorpora el sistema flexible *SUPER SPACER®* como perfil separador.

Una colaboración con **FOREL** ha demostrado que es posible fabricar unidades de triple acristalamiento aislante de perfil fino en líneas existentes, automatizadas y de alta velocidad. Tras una actualización del sistema, es posible producir estas unidades conocidas como *SKINNY TRIPLES* sin necesidad de inversiones multimillonarias en equipos nuevos, utilizando el espaciador *SUPER SPACER®* junto con sistemas de perfiles y soluciones de sellado ya consolidados.

Por su parte, la empresa emergente noruega HYBRIDIZED adopta un enfoque diferente con su unidad de vidrio aislante híbrido (HIGU), denominada *HYLIGHT*. En este concepto, el vidrio central de una unidad de triple acristalamiento convencional se sustituye por un sustrato flexible ultrafino, ya sea una película óptica de PET o un vidrio fino. El mismo proceso de producción permite utilizar ambos materiales sin necesidad de modificaciones. Esto reduce el contenido de vidrio en aproximadamente un 30%, disminuyendo el peso de unos 45 a 30 kg/m² para un valor Ug de 0,6 W/(m²K). El elemento clave es la tecnología de producción de HYBRIDIZED, que aplica el flexible *SUPER SPACER®* directamente sobre sustratos ultrafinos, permitiendo combinarlos con paneles de vidrio estándar. Dado que las capas adicionales apenas añaden peso, este factor deja de limitar el número de paneles, haciendo posible desde configuraciones de cuatro vidrios hasta unidades multicapa de mayor complejidad que resultarían excesivamente pesadas con los sistemas de acristalamiento convencionales. El proceso está diseñado para integrarse en líneas de producción totalmente automatizadas ya existentes, requiriendo únicamente una actualización del sistema.

QUANEX EDGETECH y otras empresas, entre ellas **LISEC**, colaboran con esta empresa fundada en 2023 para llevar el concepto a la fase de producción industrial.

En el stand, la atención se centra en las características de rendimiento de los sistemas *SUPER SPACER®*, la facilidad de procesamiento y la fiabilidad del proceso constituyen ventajas clave. Este perfil separador flexible de espuma de silicona puede aplicarse automáticamente con gran precisión, lo que lo hace idóneo no solo para la producción a gran escala de ventanas residenciales, sino también para estructuras complejas de vidrio aislante, acristalamientos de gran formato y exigentes diseños de fachadas paramétricas.

Factores clave para ello son la geometría en forma de T y el material elástico del perfil. La espuma estructural de silicona absorbe los movimientos de la unidad de vidrio aislante provocados por las fluctuaciones de temperatura y presión. Esto reduce la tensión en el sellado del borde y alivia la carga sobre los selladores primario y secundario.

En ESPAÑA, **TEKVIMO** distribuye los productos de QUANEX EDGETECH. ■

Pabellón **17** - Stand **D67**

En GLASSTEC 2026 **TEKVIMO** les atenderá en los stands de sus representadas

TEKVIMO es una empresa especializada en el suministro de maquinaria, herramientas, accesorios y consumibles para la transformación del vidrio.

TKV TEKVIMO Glass Technology

En el apartado de maquinaria, las compañías distribuídas por TEKVIMO son las siguientes:

iMMMES ITALY PROJECT AND PRODUCT

- **IMMMES**: maquinas depuradoras de agua, capaces de generar agua 100% transparente en tiempo real.

Pabellón **16** - Stand **B23**

GPM automation

- **GPM AUTOMATION**: plantas llave en mano para vidrio laminado y sistemas para la clasificación y almcenaje de vidrio.

Pabellón **11** - Stand **H23**

FPE FRATELLI PEZZA

- **FRATELLI PEZZA**: máquinas arenadoras automáticas y manuales y marcadoras de vidrios.

Pabellón **16** - Stand **A26**

tk pure Italian technology

- **TK**: hornos de laminación de alta capacidad productiva.

Pabellón **11** - Stand **A54**

STEFIGLASS MACCHINE ED IMPIANTI PER LA LAVORAZIONE DEL VETRO

- **STEFIGLASS**: lavadoras y líneas para doble acristalamiento.

Pabellón **16** - Stand **C40**

SCHIAVO Italian technology

- **SCHIAVO**: taladros fresadoras y manipuladores.

Pabellón **15** - Stand **F27**

STA Centrifugal Liquid Recycling

- **STA**: centrifugadoras de agua.

Pabellónn **15** - Stand **C56**

En el apartado de consumibles, las compañías distribuídas por TEKVIMO son las siguientes:

Edgetech A Quanex Building Products Company Super Spacer®

QUANEX EDGETECH: perfiles de tecnología eficiente para la fabricación de doble acristalamiento, tanto de forma manual como superautomática.

Pabellón **17** - Stand **D67**

STRATO glass interlayers

- **STRATO**: láminas de film eva también con colores para exteriores.

Pabellón **11** - Stand **A54**

DUEZETA

- **DUEZETA**: muelas de diamante de altas prestaciones.

Pabellón **10** - Stand **C68**

TALAMONI

- **TALAMONI**: rulinas, cuchillas y aceites de corte.

Pabellón **10** - Stand **C68**

SAATI

- **SAATI**: tejidos de poliester para serigrafía.

Pabellón **12** - Stand **E39**

En GLASSTEC 2026 TECNOCRISA, S.A. les atenderá en los stands de sus representadas.

TECNOCRISA, empresa especializada en el suministro de maquinaria, herramientas, accesorios y consumibles para la transformación del vidrio, estará presente y les atenderá en los stands de sus firmas representadas.

- **SYSTRON** presentará su centro de mecanizado vertical *PROMD*, desarrollado para el procesamiento flexible de vidrio y materiales cerámicos. El equipo integra aristado, canteado, pulido, taladrado, avellanado y fresado en una sola sujeción, con posibilidad de mecanizar ambas caras sin girar la pieza y opción de corte por chorro de agua. La tecnología se completa con sistemas automáticos de herramientas y soluciones para carga, descarga y almacenamiento automatizado.

Pabellón **15** - Stand **E44**

- **COOLTEMPER** se dedica a la fabricación de equipos para el templado y procesamiento de vidrio. Fundada en 1976, dispone de tres fábricas, una capacidad productiva total de 24.000 m² y distribuye sus equipos en más de 35 países.

Pabellón **12** - Stand **A45**

- **SPARKLIKE**, fabricante finlandés de equipos de medición no destructiva de gas aislante, estará en GLASSTEC 2026 en los stands de **CIMEC** y **HELANTEC**. En ambos espacios se podrá probar el *SPARKLIKE HANDHELD NOVA™*, su nueva generación de dispositivo portátil de medición de gas.

CIMEC Pabellón **15** - Stand **F48**
HELANTEC Pabellón **17** - Stand **D20**

- **HELANTEC** desarrolla soluciones para el análisis de gases, la tecnología de llenado de gas, la compensación de presión y la supervisión de procesos.

Pabellón **17** - Stand **D20**

- Desde su fundación en 1950 la empresa se ha especializado en maquinaria manual para manufactura del vidrio.

Pabellón **10** - Stand **G68**

- **SOFTSOLUTION** presentará *SMART DEFECT CONTROL*, una nueva función del *LINESCANNER* basada en inteligencia artificial. El sistema incorpora el sistema *VISIBILITY SCORE*, que valora la visibilidad de los defectos según tamaño, contraste, posición y entorno superficial.La herramienta permite aplicar criterios de inspección más homogéneos y reducir los ajustes manuales cuando cambian los tipos de vidrio procesados.

Pabellón **14** - Stand **E42**

- **LOMBARDA MACCHINE** se dedica al desarrollo de maquinaria para el procesamiento automatizado de perfiles separadores destinados a la fabricación de unidades de vidrio aislante.

Entre sus soluciones dispone de equipos para el doblado automático de perfiles de aluminio y diferentes sistemas warm edge, capaces de producir geometrías rectangulares, trapezoidales, triangulares, poligonales y formas con lados curvos.

Pabellón **17** - Stand **D04**

Suscríbase aquí

SYSTRON mostrará en GLASSTEC la versatilidad de su centro de mecanizado *PROMD*.



Lavadora vertical SYSTRON y CNC vertical *PROMD*.

En GLASSTEC 2026, **SYSTRON** centrará la atención en su centro de mecanizado *PROMD*, una solución vertical diseñada para ofrecer una gran flexibilidad en el procesamiento de vidrio y también de materiales cerámicos. Junto con sus soluciones de automatización, SYSTRON mostrará cómo pueden combinarse mecanizado y manipulación automatizada para conseguir procesos de producción eficientes y continuos. La *PROMD* combina aristado, canteado, pulido, taladrado, avellanado y fresado en una sola sujeción. Opcionalmente, puede incorporar un sistema de corte por chorro de agua, ampliando aún más las posibilidades para realizar recortes, contornos y geometrías complejas.

Una de sus principales características es el mecanizado por ambas caras. Los husillos independientes, situados en la parte frontal y posterior, permiten taladrar, avellanar y fresar desde ambos lados sin necesidad de girar ni volver a sujetar la pieza. De este modo, se reducen los pasos de manipulación y se pueden combinar de forma eficiente diferentes operaciones de mecanizado.

Otro elemento tecnológico clave es el colchón de agua patentado por SYSTRON, combinado con medición de fuerza integrada. El vidrio se estabiliza durante el mecanizado sin contacto mecánico con superficies sensibles o con capa. El colchón de agua posterior actúa además como contrasoporte, reduce las vibraciones y proporciona una refrigeración eficiente durante el taladrado y los avellanados profundos.

La *PROMD* puede equiparse con almacenes flexibles para hasta 130



Sistema de carga automático *PORTAL*.

herramientas, medición y mantenimiento automáticos de herramientas y el sistema *EASY MODE*, que simplifica el procesamiento automatizado de vidrios rectangulares.

Además del vidrio, SYSTRON mostrará las posibilidades de la *PROMD* para el mecanizado de cerámica. Entre las aplicaciones se incluyen el mecanizado de cantos interiores y exteriores, ingletes, avellanados y rebajes por ambas caras, cepillado, agujeros ciegos, ranuras de drenaje, grabados y contornos complejos. El chorro de agua opcional aporta flexibilidad adicional para recortes y formas especiales.

La automatización será otro de los temas destacados de SYSTRON en GLASSTEC. Las soluciones para carga y descarga automática, almacenamiento intermedio, carga robotizada y automatización con carballetes tipo *harp* y *L-rack* permiten conectar diferentes etapas del proceso, reducir la manipulación manual y crear flujos de producción altamente automatizados.



Manufactura con herramienta por ambos lados y con chorro de agua.



La gama presentada se completa con el centro de canteado *CNC PRO*, la máquina vertical de aristado y canteado *ESX* y la estación de lavado y secado *WM*. Todas estas soluciones podrán conocerse, en el stand de SYSTRON en GLASSTEC 2026l

En ESPAÑA y PORTUGAL SYSTRON está representada por **TECNOCRISA**.■

Pabellón **15** - Stand **E44**

Suscríbase aquí

SYNERGLASS-SOFT Llega el *CONNECTED GLASS UNIVERSE.*

SYNERGLASS-SOFT presenta en GLASSTEC 2026 el *CONNECTED GLASS UNIVERSE*, un ecosistema en el que software, aplicaciones, datos, máquinas y usuarios se comunican para hacer que cada etapa del proceso sea más sencilla, rápida y eficiente.

La innovación será la gran protagonista, con desarrollos que aportan un mayor nivel de automatización, aplicaciones prácticas de la inteligencia artificial y una conexión más estrecha entre las herramientas que los profesionales del vidrio utilizan cada día:

- *SYMBIOSE*: es el ERP desarrollado por SYNERGLASS-SOFT para gestionar el flujo de trabajo completo de una empresa transformadora de vidrio. En lugar de funcionar como un conjunto de herramientas aisladas, *SYMBIOSE* conecta las diferentes etapas del negocio dentro de un mismo entorno. La información avanza desde las ofertas y los pedidos hasta las compras, la planificación, la producción, el stock, la logística y la facturación, ofreciendo a los distintos departamentos una fuente común de datos. Esta conexión permite automatizar y simplificar la comunicación interna entre departamentos, evitando transferencias manuales de información, reduciendo duplicidades y ahorrando un tiempo considerable en la gestión diaria. Sus ventajas dan respuesta a situaciones cotidianas: saber dónde se encuentra una hoja o una unidad de vidrio, en qué caballete debe colocarse o hasta qué fase de producción ha avanzado un pedido. Máquinas, software y personas dependen de disponer de la información adecuada en el momento preciso.
- *SYNERSHAPE*: esta nueva aplicación simplifica el proceso y permite crear formas de vidrio en 3D directamente mientras se introduce una oferta o un pedido en *SYMBIOSE*, sin depender de un programa CAD externo. Una vez definidas las dimensiones exactas, la forma pasa a formar parte del flujo de trabajo existente. Puede utilizarse para calcular el precio, preparar la oferta y continuar posteriormente con el pedido y la producción. Al mantener el proceso dentro del mismo entorno, *SYNERSHAPE* reduce la cantidad de





herramientas y operaciones manuales necesarias para gestionar formas especiales.

• *SYNER AI TRANSACTION*: esta aplicación práctica de la inteligencia artificial ayuda a reducir las tareas administrativas repetitivas y los errores en la introducción de datos, de modo que los equipos disponen de más tiempo para aclarar las necesidades del cliente y ocuparse de las tareas que realmente requieren su experiencia.

• *SYNER AI CHATBOT*: un asistente de inteligencia artificial especializado en *SYMBIOSE*, capaz de responder preguntas y guiar al usuario por la interfaz mediante rutas de navegación y capturas de pantalla adaptadas a su versión del software. Para los nuevos empleados, esto puede facilitar el aprendizaje. Para los usuarios con experiencia, permite encontrar respuestas de forma más rápida y sencilla, sin largas búsquedas en la documentación.

• *STARTERPRO*: esta solución íntegramente en la nube reúne ofertas, pedidos, planificación, seguimiento simplificado de la producción, logística y facturación, sin necesidad de instalación local. Su interfaz intuitiva y sus bases de datos de productos preconfigurados están diseñadas para facilitar la puesta en marcha. Los futuros desarrollos buscan reforzar la conexión entre *STARTERPRO* y *SYMBIOSE* para que los transformadores industriales y sus clientes puedan intercambiar información de forma más directa al consultar precios, preparar ofertas o transmitir pedidos. De este modo, el *CONNECTED GLASS UNIVERSE* se extenderá más allá de las operaciones de una sola empresa.

En el stand, grandes pantallas táctiles interactivas permitirán recorrer el ecosistema SYNERGLASS-SOFT, conocer las diferentes soluciones y explorar el software mediante explicaciones y contenidos visuales. Para los profesionales de ESPAÑA y PORTUGAL, **Pablo Del Papa** estará disponible en la feria GLASSTEC como responsable de ambos mercados, ofreciendo una atención cercana y coordinando cada proyecto con el equipo internacional de la firma. ■

Pabellón **14** - Stand **A40**

Suscríbase aquí

KERAGLASS

Automatización, integración y control en la transformación del vidrio.

La edición 2026 de la feria representa para **KERAGLASS** una nueva oportunidad de encuentro con el mercado internacional, con un enfoque claro en la evolución de los procesos industriales: una mayor eficiencia energética, la digitalización de los sistemas de producción y la optimización de la calidad final del producto.

En GLASSTEC 2026, el foco estará puesto en la integración entre las prestaciones del proceso, la automatización y el control inteligente de las instalaciones. Se presentará un nuevo modelo de horno de templado, diseñado para garantizar una elevada uniformidad térmica, estabilidad del proceso y una excelente calidad óptica del vidrio templado, respondiendo a las exigencias cada vez mayores relacionadas con el procesamiento de vidrios de control solar y bajo emisivos.

Junto al nuevo horno se presentará también el nuevo sistema de control. A través de una interfaz avanzada, el sistema recopila y analiza los principales parámetros del proceso, proporcionando una visión completa del rendimiento productivo, del estado de la instalación y del consumo energético. El objetivo es facilitar una toma de decisiones operativas más rápida y fundamentada, en línea con los actuales principios de la fabricación inteligente, en los que los datos se convierten en un elemento clave para la optimización de los procesos.

Una zona del stand estará dedicada también a las soluciones de software para el control, la supervisión y la gestión de los procesos productivos, con especial atención a *KERASOFT MES*, la suite modular desarrollada para adaptarse a diferentes instalaciones, niveles de automatización y necesidades productivas. Cada módulo está diseñado para responder a necesidades específicas, trabajando conjuntamente dentro de un único sistema coherente capaz de integrar datos, máquinas y procesos. Una solución pensada para acompañar a las empresas en su proceso de digitalización, aprovechando las instalaciones existentes y favore-





ciendo una producción cada vez más conectada, eficiente e inteligente.

Para una mayor eficiencia y continuidad operativa, KERAGLASS presentará también *RCK*, un sistema automático para la limpieza de los rodillos de los hornos de templado. La solución está diseñada para simplificar las operaciones de mantenimiento ordinario y contribuir a reducir las paradas de la instalación, integrándose en un enfoque de mantenimiento preventivo y programado.

Entre las tecnologías expuestas también estará *VIVIDA*, la solución de impresión digital para la decoración del vidrio. Se trata de un sistema de impresión cerámica de alta definición que permite crear superficies personalizadas con una elevada precisión cromática. La tecnología responde a la creciente demanda de flexibilidad productiva en los sectores de la arquitectura y el diseño de interiores, donde el vidrio desempeña un papel cada vez más importante tanto desde el punto de vista estético como estructural.

Dentro del stand también estará operativa una línea automática de decoración tradicional, equipada con un sistema de almacenamiento de vidrio y descarga automática. La demostración permitirá mostrar el nivel de automatización que puede alcanzarse en la gestión del flujo productivo, desde la fase de procesamiento hasta la logística interna del vidrio, con especial atención a la reducción de las operaciones manuales y a la optimización de los ciclos de producción.

Por último, habrá una zona dedicada a los repuestos, destinada a presentar la gama de componentes y soluciones originales KERAGLASS para garantizar la continuidad operativa de las instalaciones. El espacio permitirá conocer más de cerca la oferta de repuestos y su papel en el mantenimiento de las prestaciones y la fiabilidad de las máquinas a lo largo del tiempo.

La participación de KERAGLASS en GLASSTEC 2026 se presenta así como una síntesis de la estrategia de la empresa: una oferta integrada que combina tecnología avanzada, digitalización de los procesos, automatización y soluciones de software en un contexto industrial cada vez más orientado hacia la eficiencia y la sostenibilidad. KERAGLASS llega a DÜSSELDORF con una propuesta tecnológica completa, concebida para acompañar a los transformadores de vidrio hacia modelos de producción más inteligentes, automatizados e interconectados. ■

Pabellón **16** - stand **B14**/**C13**

Suscríbase aquí

LiSEC presentará nuevos servicios en la feria GLASSTEC.

LiSEC mostrará en **GLASSTEC 2026** una propuesta de servicios orientada a aumentar la disponibilidad de las instalaciones, reducir los tiempos de respuesta ante incidencias y prolongar la vida útil de los equipos. La compañía pondrá el foco en el soporte remoto, el mantenimiento preventivo, la formación y la optimización de líneas ya existentes.

La estabilidad de la producción y el aprovechamiento de las instalaciones constituyen la base de esta estrategia de servicio, concebida para reducir las paradas y mantener el rendimiento de los equipos a lo largo de su ciclo de vida. En DÜSSELDORF, la compañía mostrará distintas soluciones dirigidas tanto a la asistencia técnica como a la mejora continua de líneas ya instaladas, con especial atención a la disponibilidad, la eficiencia y la prolongación de su vida útil técnica y económica. La estrategia parte de una idea de **Sebastian Göttlinger**, director de Servicio Posventa Internacional de LiSEC, considera fundamental "*un servicio bien estructurado suele ser determinante para la estabilidad de la producción*". La disponibilidad de piezas de repuesto, la rapidez de respuesta y el mantenimiento periódico pueden determinar, según la compañía, que una línea continúe trabajando o tenga que detenerse.



Servicio remoto *LISERV*: resolución rápida de averías mediante acceso remoto para garantizar una alta disponibilidad de las instalaciones y la estabilidad de los procesos.

Sebastian Göttlinger, director del Servicio Posventa Internacional de LiSEC.



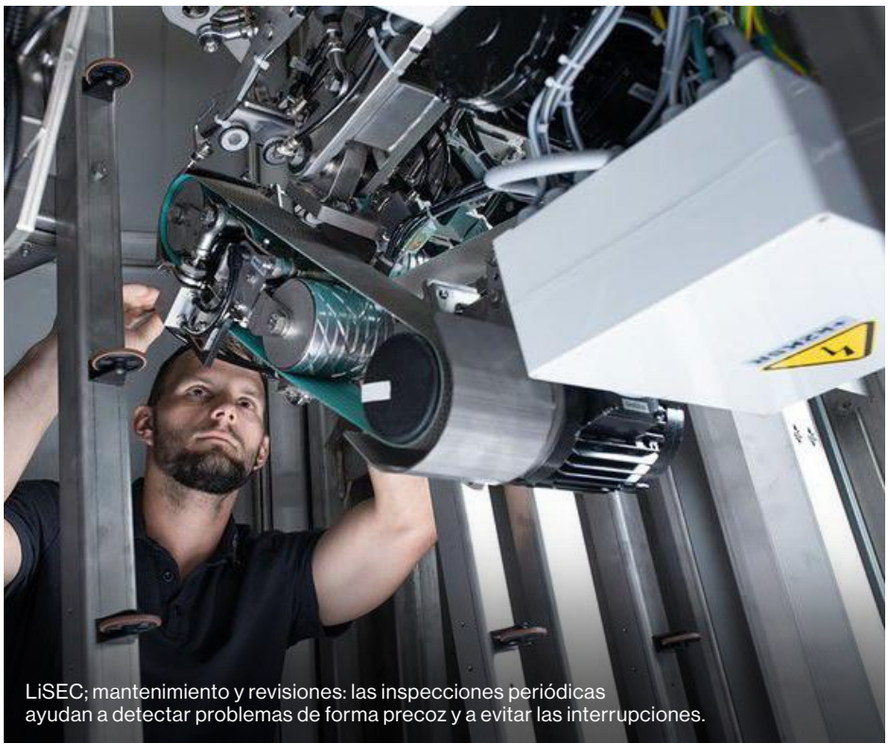
Uno de los servicios que tendrá especial protagonismo será el soporte remoto con *LiSERV*, el contrato de asistencia remota de LiSEC. El sistema permite priorizar solicitudes de servicio, acceder directamente a las instalaciones de forma remota y realizar análisis y resolución de averías sin necesidad de desplazar inmediatamente a un técnico. El objetivo es reducir los tiempos necesarios para detectar y solucionar problemas, favoreciendo una mayor disponibilidad de las instalaciones y la continuidad de los procesos productivos. Para LiSEC, este tipo de asistencia debe entenderse no únicamente como soporte técnico, sino como una herramienta para mejorar la planificación de la producción.

Otro de los ámbitos destacados será el mantenimiento periódico de los equipos. La compañía señala que muchas empresas reaccionan únicamente cuando aparece una incidencia, aunque la realización de revisiones estructuradas permite detectar posibles problemas antes de que provoquen una parada. Los programas de mantenimiento y revisión de LiSEC buscan así disminuir el riesgo de interrupciones imprevistas y aumentar la previsibilidad de las instalaciones durante su funcionamiento.

La transmisión de conocimientos constituye también una parte importante de la estrategia de servicio de la compañía. LiSEC ofrece formación práctica directamente en las instalaciones de los clientes, adaptada a cada configuración productiva, además de cursos en su centro de formación de AUSTRIA. Según la empresa, unos operadores correctamente formados pueden identificar antes las desviaciones, reaccionar con mayor rapidez y realizar determinadas adaptaciones directamente. Esto puede traducirse en procesos más estables, menos intervenciones del servicio técnico y un mayor rendimiento de las instalaciones.

En GLASSTEC 2026, LiSEC presentará asimismo nuevos servicios de consultoría, entre ellos *PERFORMANCE CHECK*. Esta revisión analiza el funcionamiento de una instalación para identificar posibilidades de mejora mediante la optimización de secuencias, parámetros y procesos. La propuesta se dirige especialmente a empresas que buscan incrementar su productividad sin acometer inmediatamente nuevas inversiones en maquinaria. El análisis de la tecnología ya instalada puede permitir, según LiSEC, aprovechar capacidades que no están siendo utilizadas plenamente.


Copias de seguridad automatizadas: duplicado de datos en segundo plano para que las instalaciones se pongan en marcha más rápidamente en caso de avería.


LiSEC; mantenimiento y revisiones: las inspecciones periódicas ayudan a detectar problemas de forma precoz y a evitar las interrupciones.

A estos servicios se sumarán soluciones digitales relacionadas con copias de seguridad y duplicados de parámetros, así como los servicios *LONGLIFE*, orientados a extender la vida útil técnica y económica de las instalaciones.

Durante GLASSTEC 2026, la compañía contará además con un área específica de asesoramiento en la que sus especialistas presentarán estas prestaciones y analizarán con los visitantes diferentes posibilidades para incrementar la disponibilidad, estabilidad y rentabilidad de sus procesos productivos. Los visitantes de GLASSTEC 2026 podrán conocer estas soluciones y reunirse con el equipo de LiSEC en su stand. ■

Pabellón **17**, Stand **A64**

Suscríbase aquí

CMS GLASS TECHNOLOGY
Soluciones para el procesamiento del vidrio.

CMS GLASS TECHNOLOGY presentará en GLASSTEC sus últimas innovaciones para el procesamiento de vidrio plano y curvo. La compañía, especializada en soluciones para sectores como la arquitectura, decoración de interiores, aeronáutica, automoción y náutica, mostrará en DÜSSELDORF tres de sus equipos más representativos: *ELECTA, YPSOS* y *AURA*, junto con sus nuevos desarrollos de software y servicios digitales. La oferta de CMS GLASS TECHNOLOGY comprende centros de mecanizado CNC horizontales y verticales, mesas de corte, máquinas de canteado y sistemas de corte por chorro de agua, además de instalaciones automatizadas desarrolladas de acuerdo con las necesidades específicas de cada planta.

Entre las principales novedades que podrán verse en GLASSTEC se encuentra *ELECTA*, el nuevo centro de mecanizado CNC horizontal compacto de 3/4 ejes. Según CMS, el equipo combina la menor superficie ocupada con la mayor área de trabajo de su categoría. Está diseñado para realizar operaciones de canteado, rectificado, pulido periférico y con muela de copa, fresado, taladrado, avellanado, corte con disco, grabado, escritura y biselado a 5 grados. La segunda máquina destacada será *YPSOS*, el centro de mecanizado vertical desarrollado por CMS para vidrio float y laminado. Una de sus principales características es la posibilidad de realizar simultáneamente operaciones de rectificado y pulido mediante dos cabezales.



ELECTA, centro de mecanizado CNC horizontal compacto de 3/4 ejes.

El equipo incorpora además una nueva versión de software destinada a hacer su manejo más intuitivo y eficiente. Dependiendo de la configuración seleccionada, *YPSOS* permite efectuar canteado, rectificado, pulido, fresado y taladrado coaxial. Puede procesar piezas de pequeño y gran formato, con dimensiones de hasta 6.000 x 3.300 mm. *YPSOS* puede instalarse de manera independiente, integrarse en línea con un equipo de taladrado y fresado o incorporarse dentro de una línea de fabricación de vidrio aislante, facilitando su adaptación a diferentes configuraciones productivas.

Centro de mecanizado vertical para vidrio float y laminado *YPSOS*.

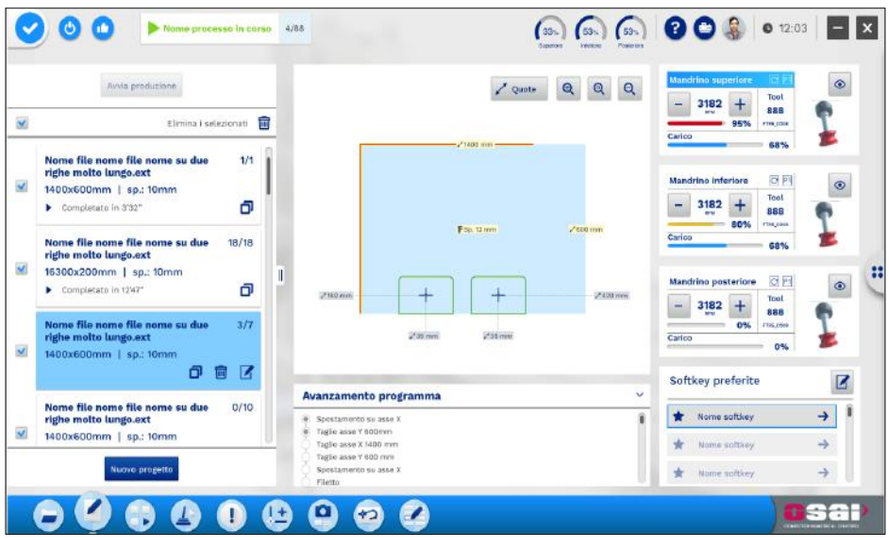




Máquina vertical de canteado en seco *AURA*.

CMS GLASS TECHNOLOGY mostrará también por primera vez en GLASSTEC, *AURA*, su máquina vertical de canteado en seco, desarrollada para mecanizar los bordes del vidrio sin utilizar agua. *AURA* puede trabajar con vidrio monolítico, laminado y vidrio de capas de baja emisividad. El sistema está concebido para simplificar tanto la instalación como el manejo diario. El operario únicamente debe cargar el vidrio; a partir de ese momento, la máquina mide automáticamente la pieza y realiza el mecanizado del borde, adaptándose a los diferentes espesores. La eliminación del agua durante el proceso permite simplificar la instalación y reducir los sistemas auxiliares asociados al mecanizado convencional, con una solución orientada a facilitar el mantenimiento y reducir el coste total de propiedad del equipo.

V-GLASS, software para las máquinas de procesado vertical de vidrio.



La digitalización será otro de los ejes de la presencia de CMS en GLASSTEC. La compañía presentará *V-GLASS*, su nueva generación de software para las máquinas de procesamiento vertical de vidrio. La interfaz ha sido desarrollada tomando como referencia la experiencia del operario y combina facilidad de uso, automatización y control avanzado de la máquina. El sistema permite crear nuevos proyectos directamente desde el equipo, importar los formatos de archivo más habituales y gestionar automáticamente geometrías estándar, reduciendo los tiempos de preparación y la posibilidad de errores. Las nuevas funciones de monitorización en tiempo real permiten visualizar el proceso completo de mecanizado mediante paneles de control, seguimiento del avance de los trabajos, estado de las herramientas y estimaciones de producción.

A ello se suma el nuevo *TOOL MANAGER*, concebido para simplificar la gestión de las herramientas y del almacén de herramientas y agilizar la preparación de cada trabajo.

La oferta digital de CMS se completa con *CMS CONNECT*, su plataforma *INDUSTRIAL IOT*, incluida durante un año sin coste adicional con las máquinas de la compañía. El catálogo de servicios digitales incluye también *CMS ACTIVE* y *CMS CONTROL ROOM*, orientados a la asistencia, supervisión y soporte remoto de los equipos. ■

Pabellón **16** - Stand **A04**

En GLASSTEC 2026 **FDS GLASS CORPORATION** les atenderá en los stands de sus representadas.

FDS Glass Corporation

FDS GLASS CORPORATION, empresa especializada en el suministro de maquinaria, herramientas, accesorios y consumibles para la transformación del vidrio.

En el apartado de maquinaria, las compañías distribuídas por FDS GLASS son las siguientes:

NorthGlass®

- **NORTH GLASS**: empresa dedicada al desarrollo y fabricación de hornos de templado para vidrio plano. Representada por FDS GLASS desde 2004, cuenta con más de 7.000 equipos instalados en más de 110 países.

Pabellón **12** - Stand **A55**

HUMAM

- **HUMAM**: dedicada al desarrollo de soluciones de automatización para plantas de procesamiento de vidrio, trabaja en proyectos de fábricas inteligentes destinadas a puertas, ventanas, barandillas y aplicaciones arquitectónicas.

Pabellón **12** - Stand **E09**

HISENG

- **HISENG**: desarrolla maquinaria para el procesamiento de vidrio plano. Su oferta incluye canteadoras bilaterales de nueva generación basadas en el principio 3S.

Pabellón **12** - Stand **E35**

Handong Glass Machinery®

- **HANDONG GLASS**: líneas de laminado con PVB en versiones semiautomáticas y totalmente automatizadas.

Pabellón **12** - Stand **F11**

EASTGLAZ

- **EASTGLAZ**: desarrolla líneas automáticas para la fabricación de vidrio aislante. Sus equipos integran lavado, secado, llenado de desecante, sellado y montaje.

Pabellón **17** - Stand **A83**

ZAFFERANI GLAS
Glass Working Machines

- **ZAFFERANI GLAS**: se dedica al desarrollo de maquinaria para el procesado y mecanizado del vidrio. Su oferta incluye equipos destinados a operaciones de perforación y otros trabajos de precisión.

Pabellón **16** - Stand **C29**

BOVONE
MADE IN EXCELLENCE

- **BOVONE**: soluciones integradas para el tratamiento de vidrio plano desarrolladas en su planta de producción. La compañía trabaja en coordinación con **BOVONE DIAMOND TOOLS** y una red internacional de soporte técnico, lo que permite combinar maquinaria, herramientas diamantadas, asistencia y control de calidad en procesos de acabado.

Pabellón **16** - Stand **D29**

Bisn PVB Interlayer®

- **BISN**: fabricante del interlayer de PVB con una cadena de suministro completa que cubre PVA, PVB resina y PVB en lamina.

Pabellón **10** - Stand **K24**



Soluciones para **todo tipo de procesos en vidrio**

FDS Glass
Corporation













Fds Glass es representante exclusivo de

NorthGlass · HISENG · A+W Software for Glass + Windows · HUMAM · LIJIANG GLASS · ZAFFERANI GLAS · IMMMES · Bisn · MoleMoreschi · BOVONE

news@fdsglass.com · **USA:** +1(954) 842 3694 · @FDSglass · www.**fdsglass**.com

SATINAL refuerza en GLASSTEC su apuesta por el laminado sostenible y el procesado avanzado.



Vidrios exteriores laminados con intercalarios EVA *STRATO®*.

SATINAL participa en GLASSTEC con una selección de materiales y equipos orientados al vidrio laminado, la sostenibilidad y el procesado de altas prestaciones.

Su participación estará centrada en dos de sus principales áreas de actividad: los intercalarios para vidrio laminado y las tecnologías de procesado desarrolladas bajo la marca **TK**.

Entre las novedades que mostrará la compañía destaca *STRATO®*, su gama de intercalarios EVA para vidrio y encapsulantes destinados al sector fotovoltaico. SATINAL ha publicado recientemente una EPD (Declaración Ambiental de Producto Global), para ambas líneas, acompañada de datos HPD verificados que permiten documentar su comportamiento ambiental.

Según la empresa, esta información facilita a arquitectos, prescriptores y transformadores la incorporación de los productos en proyectos sujetos a criterios de construcción sostenible y puede contribuir



Horno *TK LAMIJET 02 HYBRID PRO.*



Horno *TK LAMIJET HYBRID PRO.*

a la obtención de créditos en certificaciones como LEED.

SATINAL destaca también la trazabilidad de su cadena de suministro europea y mantiene la fabricación de toda la gama *STRATO*® en sus instalaciones de ITALIA.

En DÜSSELDORF podrá observarse de cerca, asimismo, una selección de sus intercalarios disponibles en una gama de 20 colores y acabados, además de versiones estructurales. La colección está orientada a ampliar las posibilidades estéticas y funcionales del vidrio laminado de seguridad en proyectos arquitectónicos personalizados.

La segunda gran área de la presencia de SATINAL estará dedicada a los equipos TK. Entre ellos figurará el horno *TK CHEMICAL TEMPER*, diseñado para el refuerzo químico de vidrio ultrafino y piezas de geometría compleja. Este proceso permite aumentar la resistencia mecánica del vidrio sin recurrir al tratamiento térmico convencional y está especialmente indicado para aplicaciones en las que se requiere preservar la calidad óptica. La compañía mostrará también el *TK LAMIJET 02 HYBRID PRO*, un horno de una cámara y dos bandejas que combina calentamiento por radiación y convección. Esta configuración busca distribuir el calor de forma uniforme sobre toda la superficie del vidrio y reducir los tiempos de ciclo en procesos de laminado.



Render de *TK CHEMICAL TEMPER*.

Durante la feria, técnicos de TK realizarán demostraciones del proceso, desde las fases iniciales de preparación del vidrio laminado hasta el funcionamiento del horno con bolsa de vacío de silicona. Los visitantes podrán conocer así de forma práctica las distintas etapas del sistema y las posibilidades de los equipos para diferentes tipos de producción. ■

Pabellón **11** - Stand **A54**

Suscríbase aquí

SOFTSOLUTION y **LITESENTRY** presentan las últimas novedades de sus sistemas de inspección de vidrio *LINESCANNER* y *OSPREY®25.*

En el stand de **SOFTSOLUTION** y **LITESENTRY** los visitantes podrán conocer en directo *SMART DEFECT CONTROL*, una nueva función del *LINESCANNER* que evalúa los defectos según su visibilidad para las personas.

La propuesta parte de un problema habitual en el control de calidad: no todas las imperfecciones que detecta un escáner resultan perceptibles para el cliente. En líneas que procesan distintos tipos de vidrio a lo largo de un mismo turno, ajustar los parámetros de inspección y determinar qué defectos son relevantes puede exigir una intervención considerable del operario. *SMART DEFECT CONTROL* aborda esta tarea mediante el *VISIBILITY SCORE*, un indicador calculado con inteligencia artificial que estima hasta qué punto un defecto puede apreciarse en el vidrio procesado. Para ello, tiene en cuenta su tamaño, contraste óptico, posición y las características de la superficie que lo rodea. Estos factores se combinan en una puntuación que refleja la probabilidad de que una persona perciba la imperfección en condiciones normales de observación.

Una puntuación elevada identifica un defecto con mayor probabilidad de ser visible para el cliente, mientras que una puntuación baja corresponde a una marca detectable técnicamente, pero poco perceptible. Según SOFTSOLUTION, este enfoque aproxima la evaluación automática al criterio de un inspector experimentado y facilita la aplicación de criterios homogéneos entre operarios, turnos y plantas. El operario conserva la decisión final sobre el nivel de exigencia. Mediante un único mando puede ajustar la sensibilidad, guardar la configuración y recuperarla cuando cambia el tipo de vidrio. El objetivo es facilitar la selección de los defectos relevantes y simplificar una tarea que, en producciones con una combinación de vidrios de capas y templados, puede requerir numerosos ajustes manuales.



Markus Stefan, gerente de ventas internacionales, frente al nuevo diseño del *LINESCANNER*.

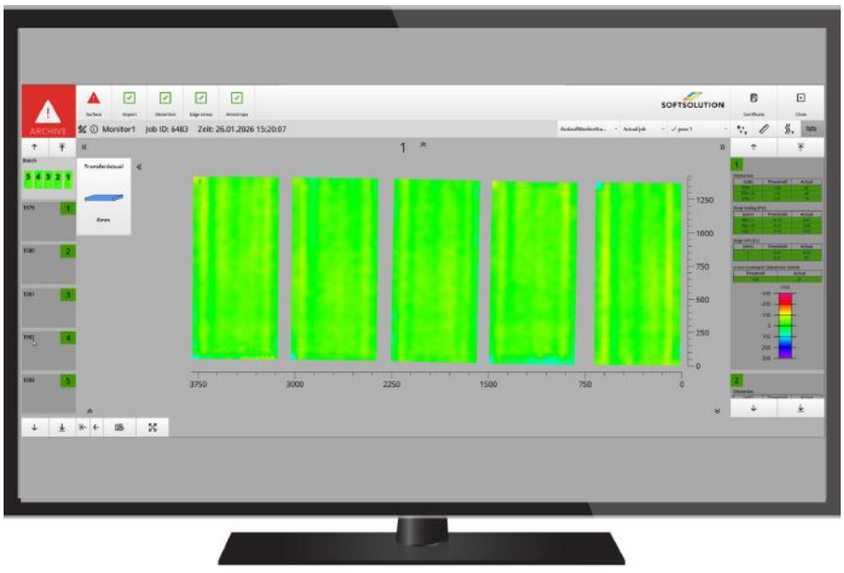


Peter Pfannenstill y la nueva función *SMART DEFECT CONTROL* del *LINESCANNER*.

El *LINESCANNER* también llegará a GLASSTEC con una carcasa rediseñada. El equipo mantiene la inspección en una sola pasada de vidrio float, templado, laminado y aislante, mediante iluminación telecéntrica de 90°, adquisición de imágenes en canales de distintas longitudes de onda y evaluación de imagen de 16 bits. Esta tecnología permite detectar defectos superficiales, daños en los bordes,



Selector dial del *SMART DEFECT CONTROL*.



Pantalla del monitor *OSPREY® 25* mostrando los resultados de la distorsión.

errores en las capas y fallos estructurales. La clasificación de defectos mediante inteligencia artificial y el archivo integrado completan sus funciones de control y documentación.

Por su parte, LITESENTRY mostrará la nueva disposición horizontal de los monitores del *OSPREY®25*. El cambio permite visualizar en paralelo los resultados de distorsión, anisotropía, calidad superficial y datos estadísticos, facilitando su consulta a la salida del horno. El sistema mantiene la medición de cada hoja de vidrio, de borde a borde y en tiempo real, con resultados de distorsión expresados como potencia óptica omnidireccional en milidioptrías y valores de pico a valle.

Las dos empresas también avanzan en el desarrollo de *AUTOCLEAN* y *AUTOLOWERING* para ambos equipos, orientados a reducir las intervenciones manuales de mantenimiento y contribuir a mantener la precisión durante periodos prolongados de producción. Para el *OSPREY®25* se preparan, además, informes compactos con una presentación más clara, pensados para facilitar la entrega de documentación de calidad al cliente. El despliegue de estas mejoras está previsto para 2027.

Con *SMART DEFECT CONTROL* como una de las principales novedades de su participación en GLASSTEC, SOFTSOLUTION y LITESENTRY ponen el acento en la interpretación de los resultados: ofrecer al operario información que le ayude a decidir qué defectos tienen una incidencia real en la calidad visual del producto. ■

SOFTSOLUTION y LITESENTRY presentarán en GLASSTEC 2026 innovaciones en inspección de vidrio con inteligencia artificial, mejorando detección, evaluación, mantenimiento y control de calidad.

Pabellón **14** - Stand **E42**

ITALCARRELLI amplía el alcance de sus *PTN 330* para vidrio extra-Jumbo.



Vista posterior de *PTN 330*, desde la que se aprecian las cámaras, sensores de aparcamiento y el sistema Hydropush.

ITALCARRELLI presentará en GLASSTEC 2026 la última evolución de su serie *PTN 330* para la manipulación interna de caballetes de vidrio Jumbo y extra-Jumbo, incorporando nuevas soluciones destinadas a mejorar la seguridad, el control y la eficiencia de las operaciones dentro de planta.

La familia de transportadores autopropulsados está diseñada para gestionar los movimientos de caballetes dentro de plantas industriales, desde los stackers situados al final de las líneas float hasta el almacén, así como para abastecer posteriormente las líneas de transformación o las áreas de expedición. La solución busca responder al aumento de las dimensiones del vidrio y a la necesidad de mover cargas cada vez mayores sin comprometer la flexibilidad de las operaciones internas.

La serie trabaja habitualmente con una capacidad de carga de 33 toneladas, aunque admite configuraciones de 45 toneladas o superiores para aplicaciones que exigen mayores prestaciones, entre ellas la manipulación de vidrio laminado. La gama ofrece además un elevado grado de configuración, con puestos de conducción de acceso simplificado, mandos en los paneles delantero y trasero y dife-



Los modelos de la gama *PTN330* facilitan el transporte seguro y eficiente de vidrios de grandes dimensiones en interiores industriales



Render *PTN300ST.*



PTN300T, en exterior.

rentes disposiciones de cuadros de control. Puede incorporar el *ITALCARRELLI INTERACTIVE DASHBOARD*, sistemas de cámaras, sensores de aparcamiento y distintos dispositivos de seguridad y asistencia a las maniobras, así como el sistema de empuje reforzado HYDROPUSH. En función de las necesidades de cada instalación, los transportadores pueden suministrarse con alimentación por batería o con motorizaciones diésel o GLP.

La evolución de la gama *PTN 330* incorpora diferentes desarrollos orientados a facilitar el trabajo del operador y aumentar el control del vehículo durante las operaciones de carga, descarga y desplazamiento dentro de las instalaciones. Entre ellos se encuentran distintos sistemas de sensores y asistencia que permiten supervisar con mayor precisión el entorno del transportador y adaptar la configuración del equipo a las características de cada planta. Estas soluciones adquieren especial relevancia en instalaciones donde conviven hojas de grandes dimensiones, cargas elevadas y recorridos internos cada vez más complejos.

Junto a las versiones operadas por conductor, ITALCARRELLI dispone asimismo del *PTN 330* en configuración *LGV*, destinada a la automatización de los recorridos internos. Esta variante permite integrar el transporte de caballetes en flujos logísticos automatizados entre producción, almacenamiento y transformación, una aplicación especialmente indicada para instalaciones con movimientos repetitivos, grandes volúmenes y procesos cada vez más coordinados con los sistemas de control de planta.

La evolución de la familia PTN 330 refleja así una tendencia más amplia en la industria del vidrio: la manipulación deja de ser una operación auxiliar para convertirse en una parte cada vez más determinante del rendimiento global de la fábrica. A medida que crecen las dimensiones de las hojas y aumentan las exigencias de automatización, capacidad y continuidad productiva, el transporte interno debe acompañar esa evolución con soluciones más especializadas. Dentro de esta familia se encuentran configuraciones como *PTN 330T, PTN 330ST* y *LGV*, con las que ITALCARRELLI plantea una gama orientada tanto a los productores de vidrio float como a los grandes transformadores que necesitan mover vidrio Jumbo, extra-Jumbo o laminado de forma segura y eficiente entre las distintas fases del proceso. ■

Pabellón **15** - Stand **F44**

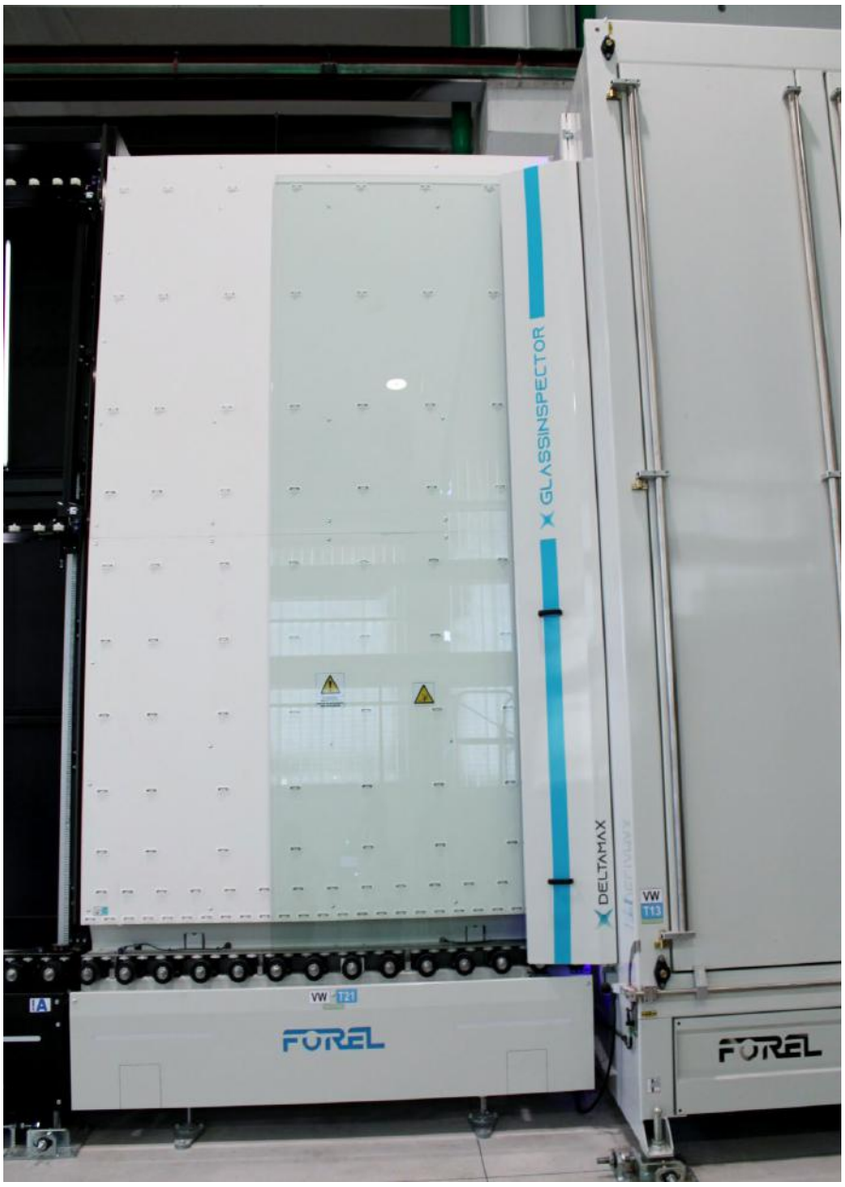
Suscríbase aquí

DELTAMAX
Sistemas de inspección para vidrios Jumbo.

En los últimos años, **DELTAMAX** ha ampliado considerablemente su gama de soluciones de control de calidad para líneas de producción de vidrio aislante. Ya no se trata de un sistema aislado, sino de un verdadero ecosistema de inspección diseñado para acompañar al vidrio en cada etapa del proceso de fabricación, desde las hojas de gran formato Jumbo hasta las unidades de vidrio aislante terminadas y listas para su entrega.

Esta evolución ha sido posible gracias a más de veinte años de experiencia práctica colaborando con fabricantes de vidrio aislante en más de 35 países de todo el mundo. Dicha experiencia ha permitido a los ingenieros de la firma desarrollar soluciones cada vez más adaptadas a las necesidades reales de quienes operan las líneas de producción a diario. La precisión y la fiabilidad, combinadas con la facilidad de uso y unos requisitos de mantenimiento reducidos, garantizan un soporte continuo y un control de calidad acorde con los estándares de la empresa.

Siguiendo esta filosofía, la principal innovación para 2026 es la adaptación del sistema *GLASSINSPECTOR* para la inspección de hojas de vidrio de gran formato Jumbo. Tras el lavado, se inspeccionan las hojas para detectar defectos estructurales como burbujas, inclusiones, arañazos profundos y defectos en el recubrimiento. Estos defectos son irreparables y, de no detectarse, supondrían el rechazo del vidrio. El mapa de defectos detectados se transmite a la mesa de corte, donde se utiliza para optimizar las operaciones de corte, reduciendo así los residuos y mejorando el rendimiento global del proceso.



Este nuevo sistema completa la cartera de soluciones de DELTAMAX para líneas de vidrio aislante, que ya incluye *GLASSINSPECTOR* y *Q PLUS* para la inspección de vidrios monolíticos lavados, así como el sistema *IGU SCANNER* para la inspección de unidades de vidrio aislante terminadas. En conjunto, conforman una gama integral de soluciones capaz de satisfacer incluso a los clientes más exigentes:

- *GLASSINSPECTOR* para hojas de formato Jumbo con el fin de optimizar las operaciones de corte evitando que entren en producción hojas con defectos irreparables.





• *Q PLUS* tras el canteado, para detectar defectos derivados de una de las etapas de procesamiento más críticas en la fabricación de vidrio aislante, garantizando así la máxima eficiencia en las operaciones posteriores.

• *Q PLUS* antes del ensamblaje, para asegurar que las superficies interiores de la unidad de vidrio aislante estén libres de defectos.

• *IGU SCANNER* tras el ensamblaje, que realiza una inspección final verificando también la posición del perfil separador y la presencia de butilo a lo largo del perímetro o dentro de la zona transparente de la unidad de vidrio aislante.

Todas estas soluciones se han implementado en la empresa transformadora **WOLF FENSTER** de NAZ-SCIAVES, en el Sur del Tirol (Italia), un ejemplo significativo de cómo las tecnologías de DELTAMAX no se conciben como herramientas aisladas, sino como componentes de un sistema integral de control de calidad diseñado para toda la línea de producción. En WOLF FENSTER, los sistemas de visión están interconectados con el sistema ERP y la maquinaria de producción de la empresa, lo que garantiza la interacción necesaria con los procesos de fabricación y permite el intercambio de datos esencial para el análisis de la producción. Esta actividad se lleva a cabo mediante el software *PRODUCTION ANALYZER*, diseñado para almacenar los datos e imágenes captados por los distintos escáneres y permitir su análisis, ya sea por estación de inspección individual o mediante una evaluación conjunta de los datos recopilados en todas las estaciones. ■

Pabellón **16** - Stand **C30**

FRATELLI PEZZA mostrará en GLASSTEC su propuesta integral para el arenado del vidrio.

FRATELLI PEZZA participará en GLASSTEC donde mostrará su propuesta integral para el arenado de vidrio, orientada a mejorar la calidad del acabado, la repetibilidad de los procesos y la flexibilidad productiva. La compañía expondrá equipos automáticos y manuales y otras tecnologías vinculadas a las distintas fases del tratamiento superficial del vidrio.

FRATELLI PEZZA cuenta actualmente con más de 5.000 instalaciones en funcionamiento en más de 120 países, una presencia internacional que le ha permitido desarrollar soluciones destinadas a diferentes necesidades de la industria del vidrio arquitectónico, decorativo e industrial.

La participación de la compañía en GLASSTEC se centrará en mostrar que el resultado del arenado no depende únicamente de la máquina utilizada, sino de la combinación entre equipos, materiales, parámetros de producción y conocimiento de la aplicación.

Su propuesta incluye arenadoras automáticas y manuales para vidrio y espejos, soluciones digitales para la programación y gestión de los equipos, materiales profesionales de enmascarado, abrasivos, sistemas de marcado permanente y tratamientos destinados a proteger las superficies procesadas..

Este enfoque permite abordar de forma conjunta diferentes fases de producción, desde la preparación de la superficie hasta el acabado y la protección posterior del vidrio.

Las soluciones están dirigidas a aplicaciones como mamparas de ducha, particiones de oficinas, puertas, barandillas, espejos, paneles decorativos, vidrio de privacidad y acristalamientos arquitectónicos.

MISTRAL 180 EV+.





Carga del abrasivo para el sistema de arenado *MISTRAL EV+*, diseñado para optimizar su consumo mediante la recuperación y el reciclaje automático.

FRATELLI PEZZA presentará en GLASSTEC sus soluciones integrales para el arenado del vidrio, destacando la serie *MISTRAL EV+* con tecnología *MULTISHADING* para sombreados complejos, junto a sus sistemas de marcado, productos de enmascarado *AMACOR*, protección *MIRRORPROTECTION* y recubrimientos protectores.

Entre los desarrollos recientes de FRATELLI PEZZA se encuentra la nueva generación de arenadoras automáticas *MISTRAL EV+*, que incorpora la funcionalidad *MULTISHADING*.

Esta tecnología permite generar efectos de sombreado multidireccional, diferentes niveles de opacidad sobre una misma pieza, transiciones progresivas entre áreas transparentes y satinadas y patrones decorativos complejos.

Además de ampliar las posibilidades estéticas del arenado automático, el sistema permite simplificar la producción de determinados acabados, reduciendo el número de operaciones necesarias y mejorando la repetibilidad entre piezas.

La gama *MISTRAL EV+* se complementa con *MISTRALAPP*, una aplicación web desarrollada para facilitar la programación y la gestión remota de los equipos.

La compañía mostrará también soluciones destinadas a otras fases del tratamiento del vidrio, entre ellas sus sistemas de marcado permanente para trazabilidad, identificación y branding, y los productos de enmascarado *AMACOR*.

A estas tecnologías se suma *MIRRORPROTECTION*, desarrollada para reducir las descargas electrostáticas durante el arenado de espejos y contribuir a preservar su capa reflectante.

FRATELLI PEZZA dispone asimismo de recubrimientos protectores destinados al vidrio arenado, grabado al ácido y vidrio float, con el objetivo de preservar la superficie y facilitar su mantenimiento después del proceso.

Todas las soluciones de la compañía se diseñan y fabrican en ITALIA, donde se concentran también las actividades de ingeniería, producción, pruebas y asistencia técnica.

Además del suministro de equipos, FRATELLI PEZZA ofrece servicios de asesoramiento de proceso, formación para operadores y asistencia técnica telefónica y remota.

Con su participación en GLASSTEC 2026, la firma mostrará una oferta que abarca desde el arenado y el marcado hasta la protección final de la superficie del vidrio. ■

Pabellón **16** - Stand **A26**

Suscríbase aquí

FICHA DE EMPRESA

AYROX Maximización del ahorro de material PVB mediante una línea de acondicionamiento.

A medida que los costes del PVB continúan aumentando, mejorar el aprovechamiento del material se ha convertido en una de las formas más eficaces para que los fabricantes de parabrisas reduzcan sus costes de producción.

Las soluciones automatizadas, tanto en línea como fuera de línea, para el conformado, estirado y corte de PVB integran el desenrollado del material desde la bobina, su conformado y/o estirado y su posterior corte, con el objetivo de maximizar la eficiencia y minimizar los desperdicios.

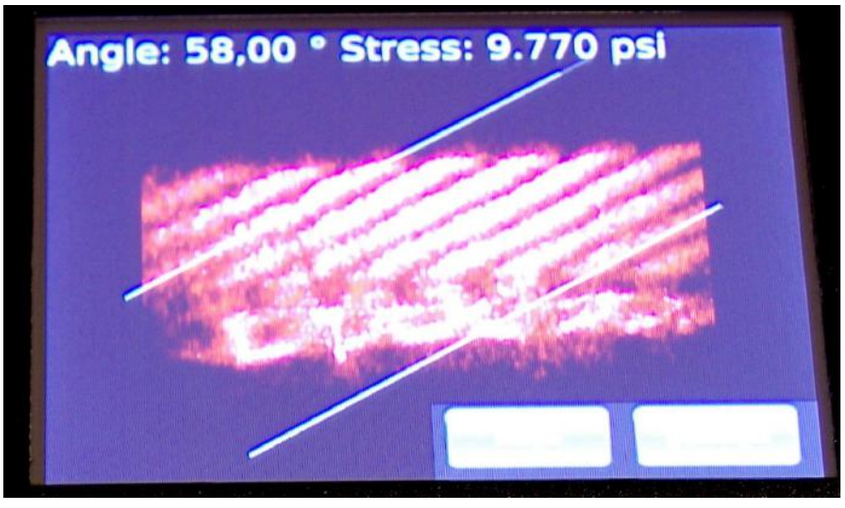
El acondicionamiento del PVB permite, además, obtener importantes mejoras en términos de calidad y ahorro de tiempo, ya que aumenta significativamente la planitud y estabilidad del material. Este aspecto resulta especialmente relevante para los fabricantes de techos solares laminados para automóviles.

Gracias a su alta precisión de corte y a un funcionamiento totalmente automatizado, estos sistemas permiten a los fabricantes reducir los costes de material, aumentar la productividad y mejorar la calidad del producto. Dependiendo del volumen de producción, la inversión puede amortizarse normalmente en un plazo de 1 a 2 años, lo que convierte el procesamiento automatizado de PVB en una solución atractiva para aumentar la competitividad y la rentabilidad.

AUTOGASP 3 establece un nuevo estándar en la medición de tensiones superficiales.

Basado en el éxito demostrado de *AUTOGASP 2*, el nuevo *AUTOGASP 3* incorpora importantes avances en la medición de tensiones superficiales para la industria del vidrio.

Esta nueva generación de instrumentos ofrece ciclos de medición más rápidos, una mayor fiabilidad y una precisión mejorada, ayudando a los fabricantes a alcanzar un mayor control de los procesos y una mejor calidad del producto.







Equipado con un sistema de batería mejorado, *AUTOGASP 3* proporciona también una mayor autonomía y facilidad de uso, tanto en entornos de laboratorio como de producción.

La combinación de velocidad, precisión y durabilidad convierte a *AUTOGASP 3* en un importante avance hacia un análisis de tensiones superficiales más eficiente y fiable. ■

Pabellón **12** - Stand **D35**

COROPLAST TAPE

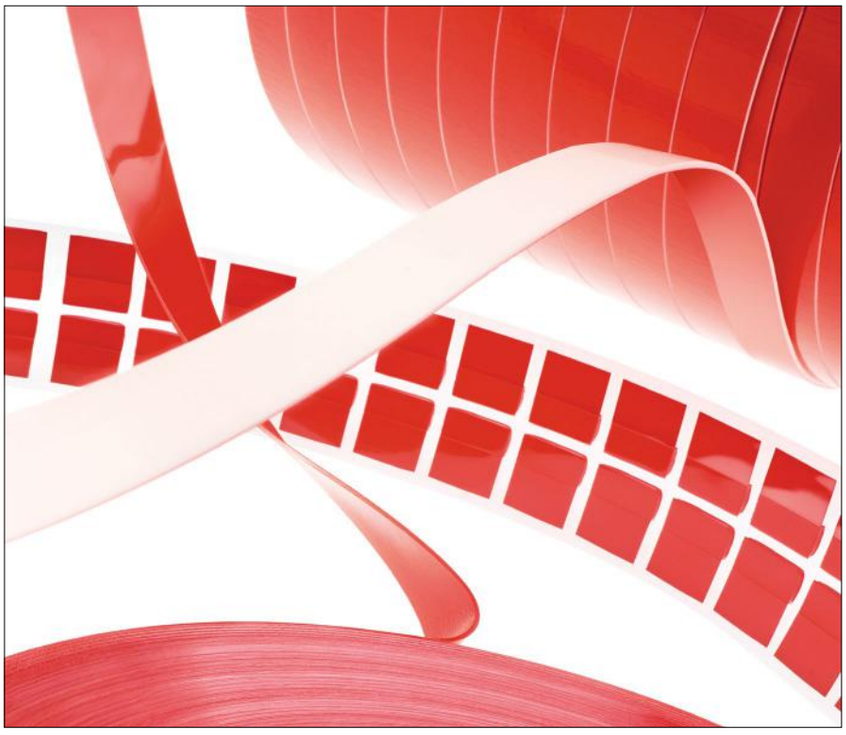
Soluciones para el pegado y sellado de ventanas y acristalamientos.

COROPLAST TAPE participará en GLASSTEC 2026 con una selección de soluciones técnicas para aplicaciones en vidrio, ventanas y cerramientos, con especial protagonismo para la gama *SPT*. La compañía, con sede en WUPPERTAL, mostrará diferentes propuestas destinadas tanto a procesos de fabricación industrial como a tareas de montaje e instalación.

Entre las principales novedades estará la gama *COROPLAST SPT* (Superior Performance Tape), formada por cintas adhesivas de altas prestaciones concebidas para aplicaciones sometidas a elevados requisitos de adherencia y durabilidad. Estas soluciones pueden utilizarse sobre diferentes superficies, incluido vidrio, perfiles y materiales plásticos, y permiten obtener una fijación inmediata sin tiempos de curado.

Las ventajas de las soluciones de cinta adhesiva *SPT* son:

- Fijación inmediata y permanente.
- Fuerza adhesiva y efecto de sellado extremadamente elevados.
- Alta resistencia estructural combinada con una adaptabilidad óptima.
- Compatibilidad muy alta en diversos materiales como vidrio, metal y sustratos de PVC.
- Fácil de aplicar: las cintas adhesivas de alto rendimiento COROPLAST pueden utilizarse para una amplia gama de aplicaciones en la construcción con vidrio:
- Instalación y montaje de vidrio.
- Pegado de barandillas y mamparas de vidrio.
- Pegado de vidrios aislantes en recortes de luz.



COROPLAST *SPT.*



- Pegado de vidrios en ventanas.
- Pegado de paneles de puertas a la subestructura.

Las cintas adhesivas de alto rendimiento COROPLAST de la serie *9000 SPT* se caracterizan por un compuesto adhesivo acrílico homogéneo, altamente adhesivo y muy flexible. Esto las hace muy superiores a las cintas adhesivas de espuma de doble cara convencionales en cuanto a su rendimiento en la construcción en vidrio.

La compañía destacará también COROPLAST *SPS* (*Superior Performance Sealing*), una gama orientada al sellado de juntas, uniones, grietas y solapes.

Otra de las propuestas será la *SERIE 4000*, compuesta por cintas adhesivas de doble cara con soporte de espuma de polietileno.

Completa la selección la cinta adhesiva COROPLAST *1420 SDX*, desarrollada específicamente para el sellado de juntas de conexión entre la ventana y la obra. ■

Pabellón **10** - Stand **E32**

UNELKO Tratamiento protector para vidrio arquitectónico.

Durante más de 40 años, **UNELKO** ha sido pionera en tecnología de recubrimientos a nanoescala diseñada para preservar, proteger y realzar el vidrio y otras superficies duras. Su recubrimiento para vidrio *INVISIBLE SHIELD® PRO 15* es un tratamiento protector aplicable tanto en fábrica como en obra que ayuda a mantener la apariencia, el rendimiento y el valor del vidrio durante años tras su instalación.

INVISIBLE SHIELD® PRO 15 sella químicamente los poros microscópicos del vidrio, protegiendo la superficie contra la suciedad, las manchas, los minerales, la lluvia ácida, la contaminación y otros agentes externos. Este recubrimiento destaca por su facilidad de aplicación, durabilidad y resistencia a largo plazo frente a la suciedad, las manchas, los arañazos, la corrosión química y otros tipos de corrosión ambiental. Al reducir la acumulación de suciedad, las manchas y la corrosión, disminuye considerablemente la necesidad de reparaciones, sustituciones y limpiezas frecuentes, lo que se traduce en un ahorro sustancial de tiempo, mano de obra y costes de mantenimiento.

Empresas del sector del vidrio de todo el mundo utilizan el recubrimiento *INVISIBLE SHIELD® PRO 15* en proyectos que requieren una protección superior. Entre sus aplicaciones se incluyen proyectos residenciales de alta gama, comerciales y arquitectónicos, con elementos y superficies como mamparas de ducha, ventanas y fachadas, muros de vidrio, espejos, tabiques divisorios, entradas, centros comerciales, hoteles, aeropuertos, edificios residenciales, oficinas, edificios de mediana y gran altura y paneles solares.



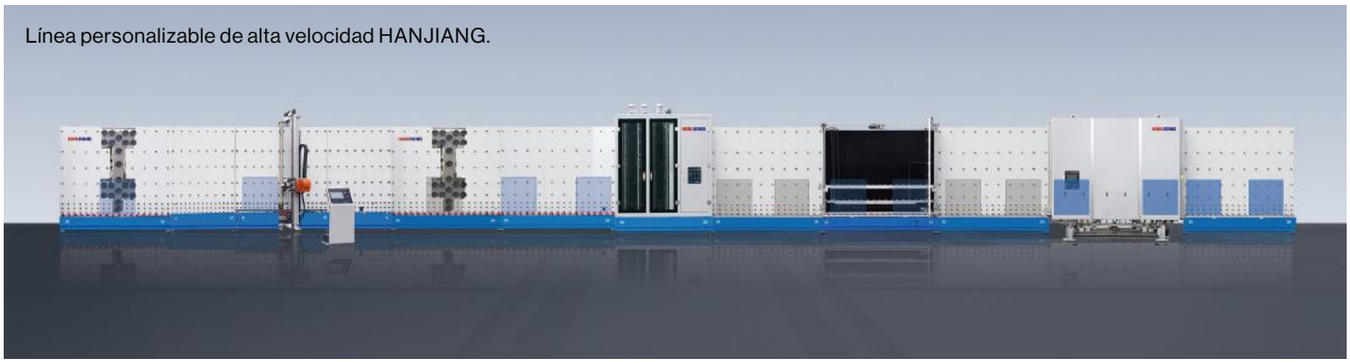


UNELKO continúa expandiendo su negocio de recubrimientos a nivel mundial, ganándose la confianza de cientos de empresas del sector del vidrio que utilizan *INVISIBLE SHIELD® PRO 15* para preservar, proteger y mantener la apariencia del vidrio.

La empresa presta servicios a clientes de los sectores aeroespacial, automovilístico, naval, comercial, arquitectónico, residencial y del vidrio para aplicaciones solares. ■

Pabellón **11** - Stand **J47**

HANJIANG integra *ERP*, *MES* y automatización en su línea inteligente de vidrio aislante.


Línea personalizable de alta velocidad HANJIANG.

HANJIANG ha desarrollado un concepto de línea inteligente para vidrio aislante que integra los sistemas *ERP* y *MES* con los equipos de producción. El objetivo es trasladar automáticamente la información de cada pedido a las máquinas, reduciendo ajustes manuales e intervención de los operarios.

Desde el *ERP* se definen parámetros como tipo y espesor del vidrio, tratamientos, operaciones de transformación, características del espaciador, profundidad de sellado o llenado con gas. También pueden gestionarse dobles y triples acristalamientos, vidrios escalonados y geometrías especiales mediante dimensiones o archivos CAD.

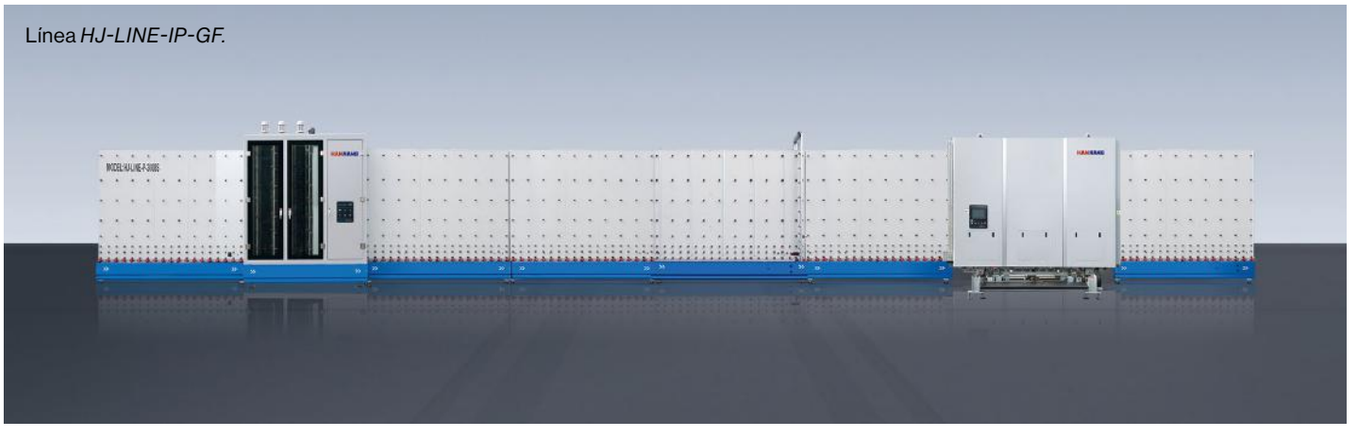
La información se transfiere al *MES*, que coordina la producción y comunica las órdenes a los PLC de los equipos. La célula puede integrar carga y clasificación automáticas, lavadora vertical, inspección *LINE EYES*, aplicación de *SUPER SPACER* o espaciador termoplástico *TSR*, prensa con llenado de gas, robot de sellado y descarga automática.

Una cámara CCD identifica mediante código QR cada vidrio y el sistema organiza las piezas en la secuencia necesaria antes del lavado. HANJIANG ofrece además configuraciones en L o U para instalaciones con espacio limitado. La lavadora admite espesores de 3 a 25 mm y, según el fabricante, alcanza velocidades de secado de 10 a 12 m/min. Posteriormente, *LINE EYES* inspecciona la superficie según criterios de detección configurables.

La automatización alcanza también la colocación del espaciador, la prensa y el sellado. El *MES* transmite los parámetros necesarios para adaptar cada operación al tipo de acristalamiento, geometría, espaciador o necesidad de llenado con gas. El robot de sellado identifica asimismo la anchura del espaciador y selecciona automáticamente el suministro del sellante.

Con esta integración *ERP-MES-PLC*, HANJIANG plantea una célula capaz de gestionar diferentes composiciones y tecnologías de espaciador con una menor dependencia de operaciones manuales. ■

Pabellón **17** - Stand **A04**


Línea *HJ-LINE-IP-GF.*

SAINT-GOBAIN presenta en GLASSTEC nuevas soluciones de control solar, aislamiento y seguridad.



Vidrio de control solar *COOL-LITE SKL 170* de *SAINT-GOBAIN GLASS* instalado en fachada.

SAINT-GOBAIN presentará en Glasstec 2026 diferentes desarrollos relacionados con el control solar, el aislamiento térmico y la seguridad del vidrio. El Grupo estará presente en DÜSSELDORF junto a varias de sus marcas especializadas, entre ellas **SAINT-GOBAIN GLASS** y **VETROTECH SAINT-GOBAIN**, con propuestas que abarcan desde nuevos recubrimientos para fachada hasta soluciones de protección contra incendios y vandalismo.

Entre los desarrollos recientes de SAINT-GOBAIN GLASS destaca *COOL-LITE SKL 170, un* vidrio de control solar de alta selectividad diseñado específicamente para su utilización en el vidrio laminado. El recubrimiento de doble plata se sitúa en posición 2, protegido por el intercalario, y combina una transmisión luminosa superior al 70% con una elevada protección solar. La solución está especialmente orientada a fachadas de geometría compleja, donde busca mantener una apariencia neutra y homogénea desde diferentes ángulos de observación.

Otro de los desarrollos tecnológicos recientes de SAINT-GOBAIN GLASS es *INSIO*, su solución de acristalamiento aislante al vacío. El producto obtuvo a finales de 2025 el marcado CE voluntario y alcanza valores de transmitancia térmica de entre 0,3 y 0,5 W/m²K. La tecnología permite obtener prestaciones térmicas elevadas con espesores inferiores a los de las unidades convencionales de doble o triple acristalamiento, lo que amplía sus posibilidades de aplicación tanto en rehabilitación como en cerramientos de nueva construcción.

Grupo SAINT-GOBAIN, en GLASSTEC incluirá también las soluciones de VETROTECH SAINT-GOBAIN, que ha anunciado varias novedades específicas para la feria. Una de las principales será *VETROGARD BULLET CORE*, que realizará en DÜSSELDORF su presentación



Vidrio resistente al fuego *CONTRAFLAM GAMA 90* de VETROTECH SAINT-GOBAIN.

en Alemania. Se trata de una solución de vidrio de seguridad diseñada para ofrecer protección balística frente a amenazas de elevado nivel manteniendo espesores contenidos y buenas prestaciones ópticas.

En protección contra incendios, VETROTECH SAINT-GOBAIN centrará parte de su exposición en *CONTRAFLAM 90-4*. La compañía realizará una demostración denominada *Lifting Experience* en la que los visitantes podrán comparar directamente esta solución con *CONTRAFLAM 90-1* y comprobar la reducción de peso conseguida manteniendo una clasificación de resistencia al fuego *EI 90*. El menor peso del acristalamiento puede facilitar tanto la manipulación como el dimensionado de los sistemas constructivos en los que se integra.



SWISSPACER ULTIMATE | NYXÉ de SWISSPACER.

VETROTECH SAINT-GOBAIN participará además en la muestra especial organizada por **IFT ROSENHEIM** en el pabellón 10, donde se expondrán soluciones orientadas a la seguridad y sostenibilidad de los edificios. Entre ellas figura *POLYGARD ATTACK P8B*, desarrollado para aplicaciones que requieren una elevada resistencia frente a actos vandálicos.

Dentro de las tecnologías vinculadas al vidrio aislante, otra de las novedades recientes del Grupo es *SWISSPACER ULTIMATE | NYXÉ*, una barra separadora completamente negra que incorpora un 33% de material reciclado. La solución forma parte de la evolución de la gama de **SWISSPACER** hacia productos que combinan prestaciones térmicas, integración estética y reducción del uso de materias primas vírgenes.

Con estas soluciones, SAINT-GOBAIN llega a GLASSTEC 2026 con una oferta que combina mejora de las prestaciones energéticas del acristalamiento, adaptación a nuevas exigencias arquitectónicas y mayores niveles de protección. ■

Pabellón **11** - Stand **A28**

Suscríbase aquí

OMV VISMARA

Soluciones a medida para el procesado de vidrio plano.

OMV VISMARA presenta en la feria GLASSTEC una selección de soluciones para el mecanizado y tratamiento del vidrio plano, desde equipos de taladrado y fresado hasta sistemas de lavado, manipulación y acabado de bordes. La firma italiana fabrica taladradoras y taladradoras-fresadoras de uno o varios cabezales, en configuraciones verticales y horizontales, y desarrolla tanto máquinas independientes como líneas adaptadas a las necesidades de cada producción.

Entre sus equipos destaca *SMV,* sistema vertical de canteado y acabado de bordes equipado con doble husillo para el procesado de vidrio plano. La máquina está concebida para intervenir sobre el perímetro de la hoja después del corte y permite obtener diferentes niveles de preparación del canto en función de las operaciones posteriores.

SMV puede realizar el proceso de canteado, eliminando las aristas vivas del vidrio, así como un rectificado basto del canto con un ligero bisel. De esta forma, una misma solución permite preparar las hojas tanto para una manipulación más segura como para su entrada en posteriores etapas de transformación.

La oferta de OMV VISMARA comprende asimismo líneas verticales de rectificado y canteado, líneas de lavado y sistemas de carga, descarga y manipulación que pueden incorporarse a instalaciones automáticas, tanto verticales como horizontales. Estas líneas pueden integrar además lectura de códigos de barras para identificar las hojas a lo largo del proceso productivo.



SMV, sistema vertical de canteado y acabado de bordes de OMV VISMARA, equipado con doble husillo para el procesado de vidrio plano.



A la izquierda, acabado de canto obtenido mediante el proceso de seaming de la *SMV*, que elimina las aristas vivas tras el corte. A la derecha, acabado de rectificado basto realizado por la misma máquina, con ligero bisel para facilitar la manipulación y el posterior procesado del vidrio.

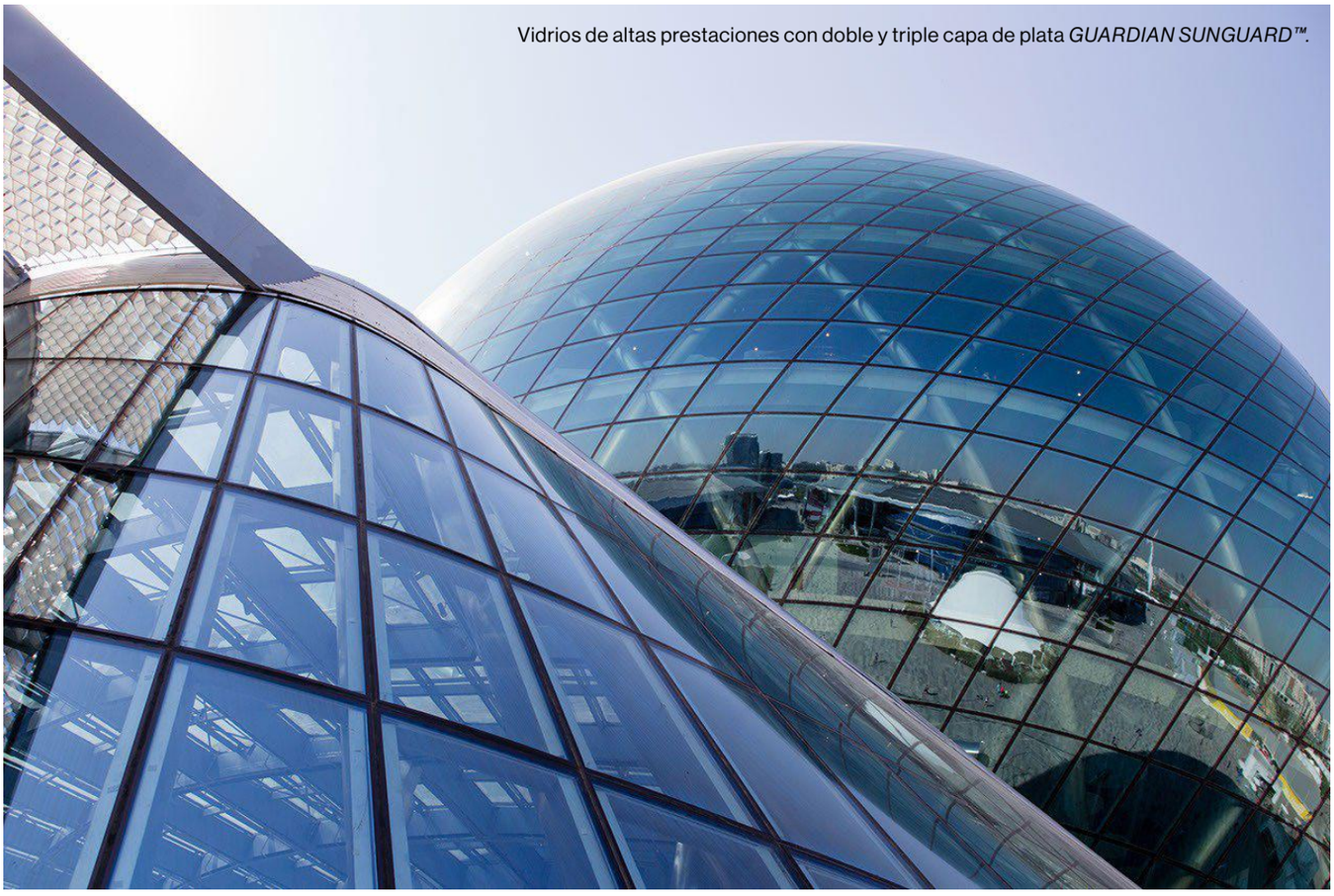
Esta combinación de tecnologías permite configurar líneas completas alrededor de las necesidades de cada transformador, uno de los ejes de la filosofía *tailor-made* (a medida) de OMV VISMARA.

La compañía desarrolla las soluciones con su propio departamento técnico y complementa su maquinaria de taladrado y fresado con equipos para las diferentes fases de manipulación, lavado y acabado del vidrio. ■

Pabellón **16** - Stand **A12**


China Glass
The 36th China International Glass Industrial Technical Exhibition
China International Exhibition Center(Shunyi Hall)
24 - 27 May, 2027
Host: The Chinese Ceramic Society
Tel: +86-10-57811261, 57811409
Fax: +86-10-57811262
E-mail: ceramsoc@chinaglass-expo.com
http://www.chinaglass-expo.com
CHINAGLASSEXPO

GUARDIAN GLASS
Vidrios de altas prestaciones para la arquitectura actual.



Vidrios de altas prestaciones con doble y triple capa de plata *GUARDIAN SUNGUARD™*.

GUARDIAN GLASS estará presente en GLASSTEC con una muestra centrada en la innovación del vidrio basada en aplicaciones y en herramientas digitales diseñadas para ayudar a sus clientes en una amplia variedad de aplicaciones comerciales y residenciales, así como en sus necesidades de transformación y procesamiento del vidrio.

En la edición de este año GUARDIAN GLASS mostrará cómo su presencia industrial a escala mundial, su cartera de productos y sus equipos locales contribuyen a ofrecer consistencia entre regiones, dando servicio a clientes que van desde transformadores de vidrio y fabricantes de ventanas, hasta especialistas en fachadas y equipos de proyecto.

Dando continuidad a su apuesta por lo digital, presentada durante las dos últimas ediciones de GLASSTEC, GUARDIAN GLASS seguirá mostrando herramientas diseñadas para ayudar a los clientes a acceder a la información, evaluar productos y avanzar en sus proyectos de forma eficiente. Un elemento central del stand será *GUARDIAN CLARIA™*, el asistente de inteligencia artificial de la compañia, junto con otras herramientas lanzadas recientemente, como el *GLASS VISUALIZER* y el *PROJECT LOCATOR*.

El espacio de exposición de la compañía GUARDIAN GLASS contará con varias zonas específicas en las que se presentarán soluciones diseñadas para ayudar a los equipos de proyectos a equilibrar prestaciones, estética, transformación y procesamiento y consideraciones medioambientales. Desde plataformas de producto alineadas a escala mundial, hasta innovaciones adaptadas a las necesidades de cada región, la exposición mostrará cómo GUARDIAN GLASS ofrece soluciones que pueden adaptarse a los requisitos locales, aprovechando al mismo tiempo la experiencia adquirida en proyectos de todo el mundo:



GUARDIAN BIRD1ST™, una gama de soluciones de vidrio respetuoso con las aves, disponibles a escala mundial, que incluyen *BIRD1ST™ MIRAGE*, una nueva tecnología cuyo lanzamiento está previsto para 2027.

• *GUARDIAN SUNGUARD™*, con algunas de sus nuevas incorporaciones a su gama de vidrios de altas prestaciones con doble y triple capa de plata, que ponen de relieve la implantación internacional de estas soluciones en distintas regiones.

• *GUARDIAN NEXA™*, una gama de vidrio con menor huella de carbono que puede ayudar a alcanzar los objetivos medioambientales de los proyectos. La gama *GUARDIAN NEXA™* refleja el compromiso continuo de GUARDIAN GLASS con la gestión responsable de los recursos, incluida la reducción del consumo de recursos y de emisiones, mediante inversiones en mejoras de los procesos de fabricación y en la eficiencia energética de los hornos.



Stand de GUARDIAN EN GLASSTEC 2024.

• *GUARDIAN BIRD1ST™*, una gama de soluciones de vidrio respetuoso con las aves, disponibles a escala mundial, que incluyen *BIRD1ST™ MIRAGE*, una nueva tecnología cuyo lanzamiento está previsto para 2027.

• *GUARDIAN VIEWBOOST™* y *GUARDIAN PURESIGHT™*, soluciones que ayudan a reducir los reflejos no deseados en aplicaciones arquitectónicas y que favorecen una mayor claridad visual.

• *GUARDIAN BPC*, un innovador recubrimiento protector temporal diseñado para mejorar la eficiencia y contribuir a optimizar el rendimiento y el aprovechamiento durante el transporte y el procesamiento de productos de vidrio de capa.■

Pabellón **10** - Stand **A24**

Suscríbase aquí

AGC Vidrio aislante con tecnología de vacío *FINEO by AGC*.

FINEO by AGC, el vidrio aislante al vacío de **AGC GLASS EUROPE**, es la solución avanzada de esta firma para la sustitución de vidrios por opciones de mayor eficiencia energética, preservando al mismo tiempo las ventanas históricas, así como para la renovación eficiente en el uso de recursos de las fachadas existentes.

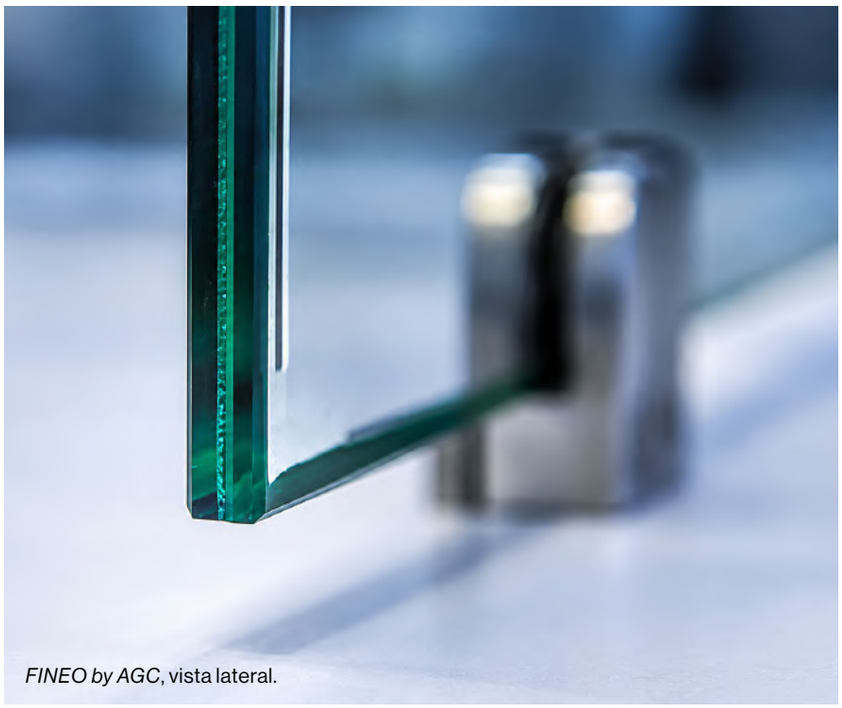
FINEO by AGC e **IFT ROSENHEIM** mantienen una colaboración de larga trayectoria. El instituto apoyó a *FINEO* en la obtención del permiso general de técnica de construcción (aBG) para su uso en acristalamientos verticales con apoyo lineal, concedido por el Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción (**DIBT**) a principios de 2025. A finales de 2024, AGC se convirtió además en el primer fabricante a nivel mundial en obtener el marcado CE para vidrio al vacío.

FINEO es el único vidrio aislante al vacío que cuenta con un aBG. Sin esta aprobación, es necesario solicitar un permiso de técnica de construcción específico para cada proyecto. Con *FINEO*, proyectistas, arquitectos y fabricantes de ventanas disponen de seguridad en la planificación desde el primer momento.

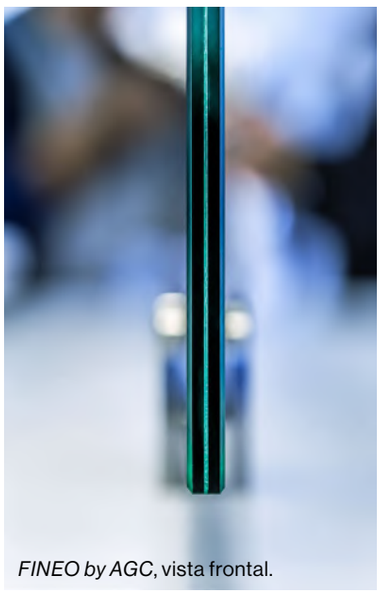
Mejorar la eficiencia energética de las ventanas históricas y plantea desafíos particulares. Sus marcos fueron diseñados para acristalamientos simples y finos. Debido a su espesor total considerablemente mayor, las unidades modernas de acristalamiento múltiple a menudo no pueden integrarse en las estructuras existentes.

FINEO combina el reducido espesor del acristalamiento simple con un alto rendimiento de aislamiento térmico, logrando un valor Ug de 0,7 W/(m²K), frente a los aproximadamente 0,5 W/(m²K) del vidrio simple convencional. Además, tras la puesta en marcha de la nueva línea de producción en la planta de AGC en LODELINSART (Bélgica), este valor puede reducirse hasta los 0,44 W/(m²K) en la versión templada. Esta reducción significativa de la pérdida de calor también repercute en las emisiones de CO_2 durante el uso del edificio a lo largo de la vida útil del producto. Su perfil delgado permite utilizarlo incluso cuando la profundidad del rebaje es limitada. Con espesores de vidrio que oscilan entre los 7 y los 20 mm aproximadamente, *FINEO* es adecuado para una gran parte de las estructuras de marco presentes en los edificios existentes.

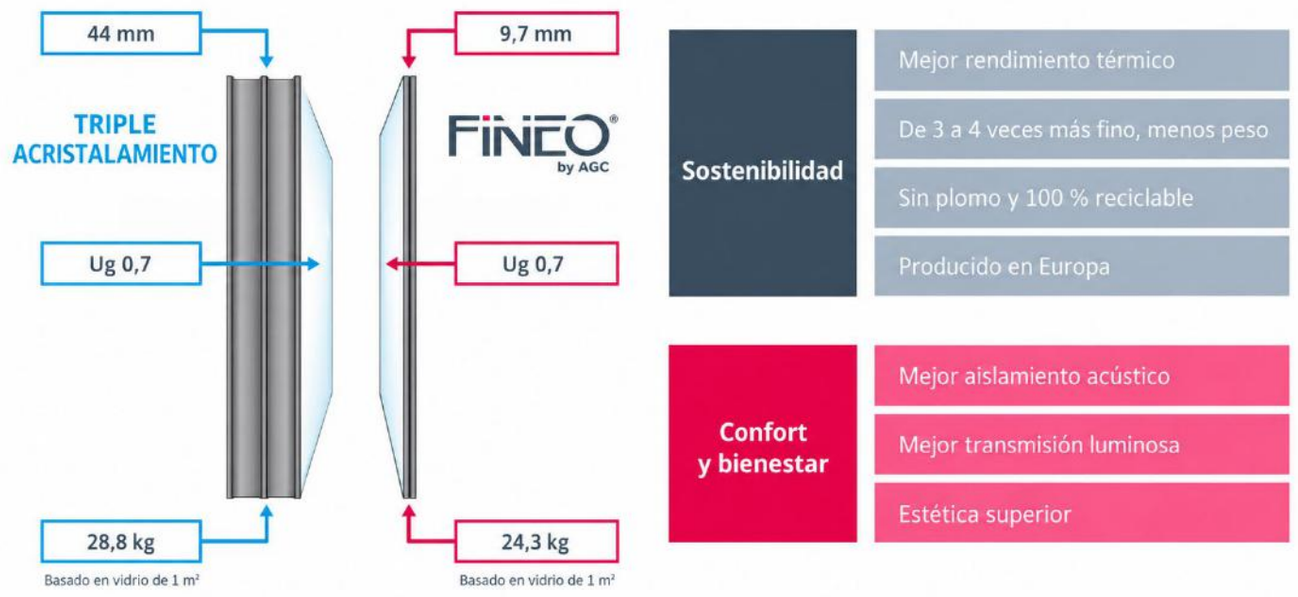
En la feria GLASSTEC, *FINEO* mostrará la aplicación de vidrio aislante al vacío en una ventana restaurada. Si se sustituye uno de los vidrios por el acristalamiento aislante al vacío *FINEO*, la estructura restaurada alcanza valores Ug de entre 0,5 y 0,7 W/(m²K).



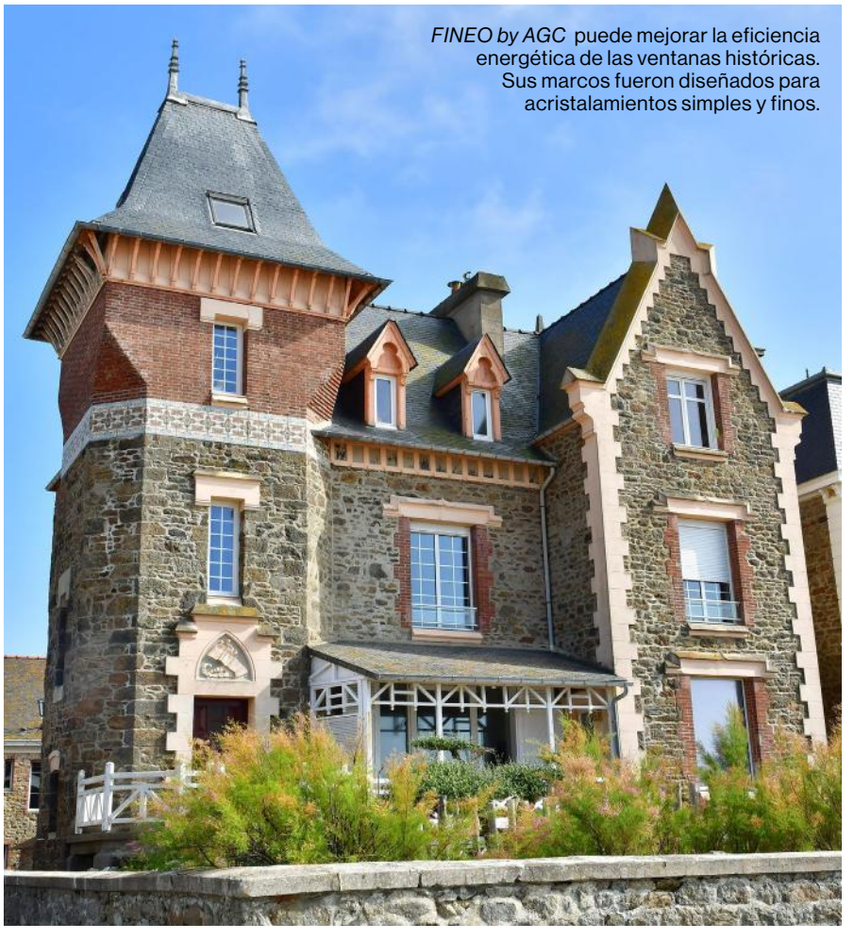
FINEO by AGC, vista lateral.



FINEO by AGC, vista frontal.



Informe comparativo de las ventajas de *FINEO by AGC* frente a un triple acristalamiento equivalente.



FINEO by AGC puede mejorar la eficiencia energética de las ventanas históricas. Sus marcos fueron diseñados para acristalamientos simples y finos.

La sustitución del vidrio también contribuye a la conservación de los recursos. Gracias a su composición notablemente más fina y ligera, *FINEO* requiere menos material que el triple acristalamiento, ofreciendo al mismo tiempo un rendimiento de aislamiento térmico comparable. Además, este vidrio al vacío tiene una larga vida útil en servicio: los ensayos de laboratorio demuestran que *FINEO* mantiene sus propiedades durante más de 60 años. Al finalizar su vida útil, todos sus componentes pueden reintroducirse en el horno de vidrio. A diferencia del vidrio aislante convencional que contiene aluminio, butilo y polisulfuro, *FINEO* está compuesto íntegramente por materiales cerámicos, por lo que es 100% reciclable y apto para la economía circular.■

Pabellón **10** - Stand **G82**

Ferias y Eventos Internacionales



glasstec
INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR GLASS
PRODUCTION • PROCESSING • PRODUCTS

GLASSTEC 2026
Salón Internacional del Vidrio.
Del 20 al 23 de octubre de 2026
MESSE DÜSSELDORF
DÜSSELDORF (Alemania)

VETECO GLASS
SEMANA INTERNACIONAL DE LA CONSTRUCCIÓN
VIDRIO
ACCESORIOS
EQUIPAMIENTO

VETECO GLASS 2026
Salón Internacional del Vidrio Plano, Ventanas, Fachadas y Protección Solar.
Del 10 al 13 de noviembre de 2026
IFEMA - MADRID (España)

GLASS Eurasia

EURASIA GLASS 2026
Feria Internacional del Vidrio, Ventanas, Puertas, Fachadas, Perfiles, Maquinaria, Herrajes y Accesorios.
Del 21 al 24 de noviembre de 2026
ESTAMBUL (Turquía)

REBUILD
TRANSFORMANDO LA EDIFICACIÓN

REBUILD 2027
Evento de innovación para la edificación y Congreso Nacional de Arquitectura Avanzada y CONSTRUCCIÓN 4.0.
Del 16 al 18 de marzo de 2027
IFEMA - MADRID (España)

China Glass

CHINA GLASS 2027
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Fechas sin confirmar
PEKÍN (China)

CONSTRUMAT 2027
Salón Internacional de la Construcción.
Del 18 al 20 de mayo de 2027
FIRA BARCELONA - GRAN VÍA 2
BARCELONA (España)

GLASSTECH MEXICO 2027
Salón Internacional de la Industria del Vidrio Plano.
Del 7 al 9 de julio de 2027
MONTERREY (México)

GLASS SOUTH AMERICA 2027
Feria Internacional de Tecnología y Diseño en Vidrio.
Del 8 al 11 de septiembre de 2027
CENTRO DE CONVEÇÕES-DISTRITO ANHEMBI
SÃO PAULO (Brasil)

VENTGLASS LATAM 2027
Exposición de la industria del vidrio
y el cerramiento en Latinoamérica.
Del 13 al 15 de octubre de 2027
CENTRO BANAMEX
CIUDAD DE MÉXICO (México))

GLASSBUILD AMERICA 2027
Salón Internacional del Vidrio y la Ventana.
Del 26 al 28 de octubre de 2027
ORLANDO - Florida (EE.UU.)

VITRUM 2027
Salón Internacional
de la Industria del Vidrio Plano.
Del 16 al 19 de noviembre de 2027
FERIA MILANO - RHO - MILÁN (Italia)

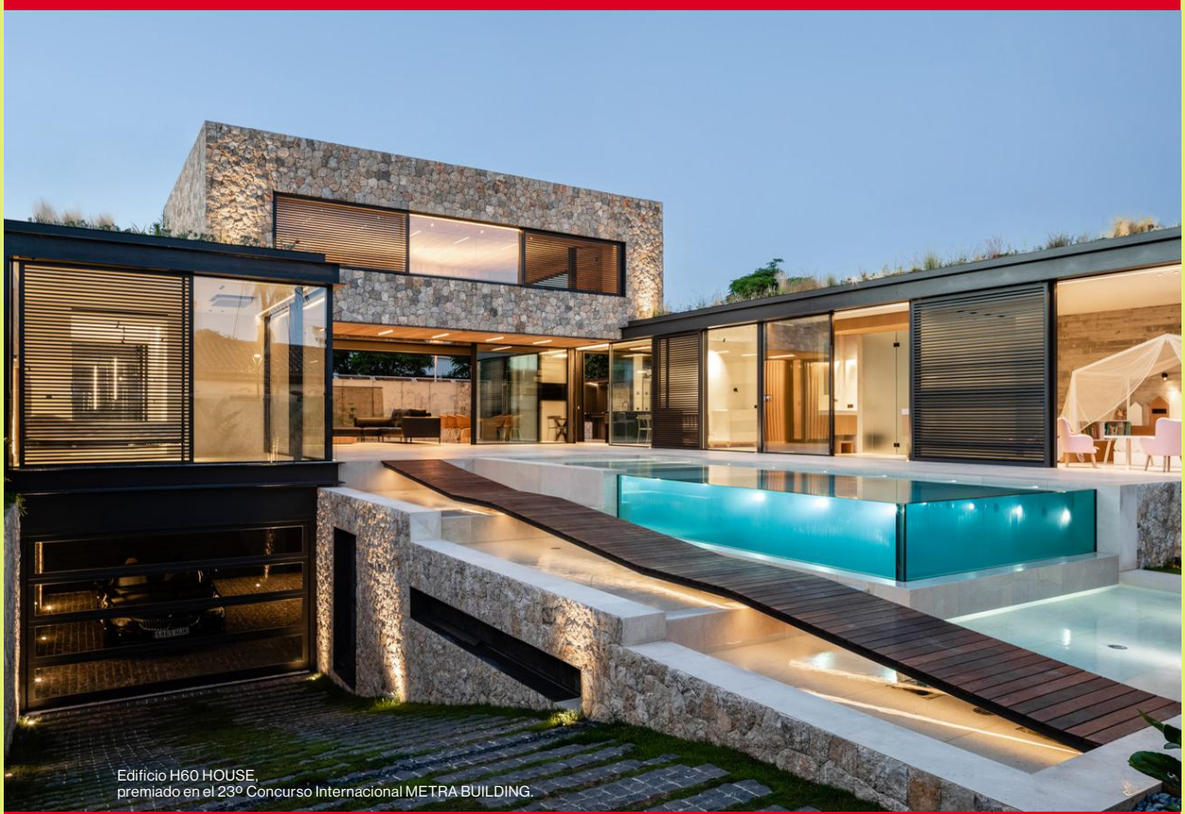
Suscríbase aquí

La imagen y el prestigio de su empresa no tiene precio

vidrioperfil.com

HUECO ARQUITECTURA

La primera revista digital dedicada
a la Arquitectura en Vidrio y Fachadas Ligeras



Edificio H60 HOUSE,
premiado en el 23º Concurso Internacional METRA BUILDING.

BREVE HISTORIA DEL USO DEL VIDRIO EN LA ARQUITECTURA

BARCELONA 2026 - CAPITAL MUNDIAL DE LA ARQUITECTURA

GAUDÍ: *VENTANAS AL FUTURO* ANALIZA LA VENTANA
COMO ELEMENTO CLAVE EN LA ARQUITECTURA DE GAUDÍ

TVITEC - CRICURSA EN LA CRUZ DE LA TORRE DE JESUCRISTO DE LA SAGRADA FAMILIA

KURARAY *SENTRYGLAS*® OBTIENE 5 PREMIOS EN LOS GLASS MAGAZINE AWARDS 2025

Año 24
Abril 2026

Revista de Arquitectura especializada en Vidrio, Ventanas, Puertas, Fachadas y Cerramientos Acristalados

Más información al teléfono **+34 93 412 07 64**
o al e-mail **publicidad@vidrioperfil.com**

Síguenos en:



Promocione sus productos en América Latina, España, Portugal y Andorra con esta revista. 24 países y más de 66.000 lectores.

ARGENTINA
BOLIVIA
BRASIL
CHILE
COLOMBIA
COSTA RICA
CUBA
ECUADOR
EL SALVADOR
FLORIDA (EE. UU.)
GUATEMALA
HONDURAS
MÉXICO
NICARAGUA
PANAMÁ
PARAGUAY
PERÚ
PUERTO RICO
REPUBLICA DOMINICANA
URUGUAY
y VENEZUELA

ESPAÑA
PORTUGAL
ANDORRA

Síguenos en:

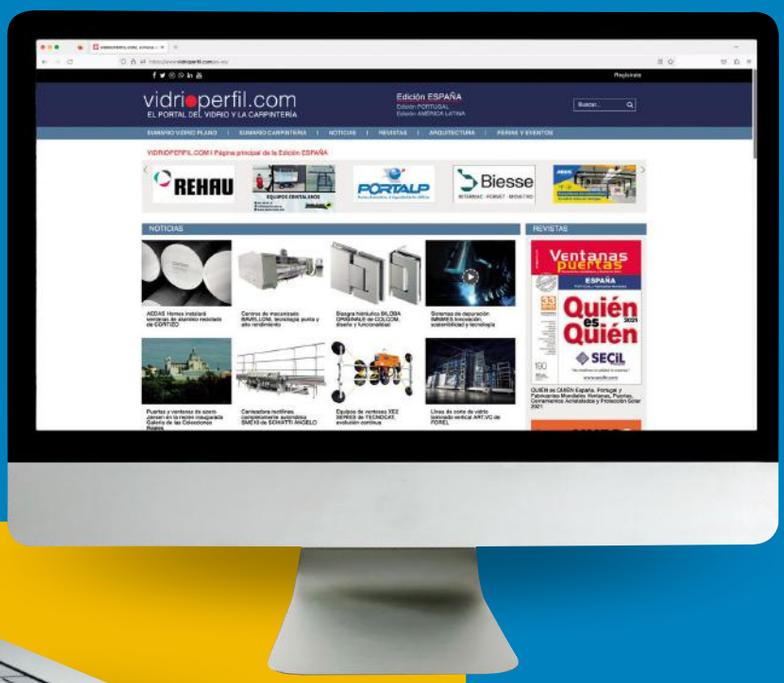
vidrioperfil.com
EL PORTAL DE LA CARPINTERÍA Y EL VIDRIO

1989 - 2026 **PROPORCIÓN 3 S.A.** 37 años 1989 - 2026

Bruc, 48 - 08010 BARCELONA - España - Tel.: + 34 93 412 07 64
publicidad@vidrioperfil.com - **www.vidrioperfil.com**

vidrioperfil.com

EL PORTAL DEL VIDRIO Y LA CARPINTERÍA





DISEÑO RESPONSIVE
adaptado a ordenadores, tablets, móviles...



Síguenos en:

Descúbralo en
www.vidrioperfil.com

QUIERO ANUNCIARME EN ESTE PORTAL

Ir al Sumario
Ir al Índice de Anunciantes



¿Quiere exportar?

Edición digital AMÉRICA LATINA
distribuida a 21 países:

Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Costa Rica, Cuba, Ecuador, El Salvador Florida (EE.UU.), Guatemala, Honduras, México, Nicaragua, Panamá, Paraguay Perú, Puerto Rico, República Dominicana, Uruguay y Venezuela.

publicidad@vidrioperfil.com

Síguenos en:



Clicar aquí para ver la revista