

CATÁLOGO 2026

MONTACARGAS



MODELO CPD25

MONTACARGAS ELÉCTRICO

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.8 metros
- ✓ **Batería:** litio 80 V / 202 Ah
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas)
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- ✓ **Cargador:** para batería de litio
220V / 380V compatible carga rápida.
- ✓ **Neumáticos:** Sólidos / industriales.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Cabina con estructura de acero.
- ✓ Panel de control con indicadores.



MODELO FB25

MONTACARGAS ELÉCTRICO

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.5 a 6 metros (según configuración).
- ✓ **Batería:** Litio (opcional) / Ácido-plomo (Conf. Estándar).
- ✓ **Mástil:** Triple, de alta resistencia.
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm.
- ✓ **Cargador:** estándar 220V / 380V.
- ✓ **Operación:** Silenciosa y sin emisiones.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
Dirección asistida.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Panel de control con indicadores.



MODELO CPD15S

MONTACARGAS ELÉCTRICO

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 1,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.5 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 24V / 300Ah.
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas).
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- ✓ **Cargador:** para batería de litio
220V / 380V compatible carga rápida.
- ✓ **Neumáticos:** Sólidos.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de transmisión automático.
- ✓ Luces LED de trabajo.
- ✓ Luces de prevención.
- ✓ Kit de herramientas.



MODELO CQD15X-48S

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 1,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.8 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 48V / 450Ah.
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas).
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- ✓ **Cargador:** para batería de litio
220V / 380V compatible carga rápida.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Panel de control con indicadores.



MODELO CQD20C-48S

MONTACARGAS ELÉCTRICO

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.8 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 24V / 280Ah.
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas)
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1150 mm
- ✓ **Motor de elevación:** 7.5 KW
- ✓ **Motor de conducción:** 6.5KW.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Panel de control con indicadores.



MODELO CQD25E-48S

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 4.8 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 48V / 400Ah.
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1150 mm
- ✓ **Motor de elevación:** 7.5 KW
- ✓ **Motor de conducción:** 6.5KW.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Panel de control con indicadores.

MODELO CBD50A

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 5 toneladas
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 24V / 300Ah.
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1200 mm
- ✓ **Motor de conducción:** 6.5KW.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Panel de control con indicadores.

MODELO FRA25-55

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 5.5 a 8 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 48V / 280Ah.
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas).
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- ✓ **Cargador:** estándar para batería industrial.

INCLUYE:

- ✓ Sistema control eléctrico.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Panel de control con indicadores.

MODELO RRE15

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 1,5 toneladas
- ✓ **Altura de elevación:** 5.5 metros
- ✓ **Batería:** Ácido-plomo 48V / 270Ah.
- ✓ **Mástil:** Triple (3 etapas).
- ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- ✓ **Cargador:** Estándar para batería industrial.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de control AC.
- ✓ Sistema hidráulico.
- ✓ Dirección asistida eléctrica.
- ✓ Pantalla de indicadores.

MODELO RSEW125

MONTACARGAS ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ **Capacidad de carga:** 2,5 toneladas
 - ✓ **Altura de elevación:** 2.5 a 4.5 metros
 - ✓ **Batería:** Ácido-plomo 48V / 450Ah.
 - ✓ **Mástil:** De elevación con inclinación (2° adelante / 4° atrás).
 - ✓ **Longitud de horquilla:** 1070 mm
- Cargador:** Estándar para batería industrial.

INCLUYE:

- ✓ Sistema de tracción eléctrica AC.
- ✓ Sistema hidráulico de elevación.
- ✓ Dirección asistida.
- ✓ Panel de control con indicadores.



ACUERDOS QUE **CONECTAN FRONTERAS**

 476 543 4050  compras@i-deal.com.mx