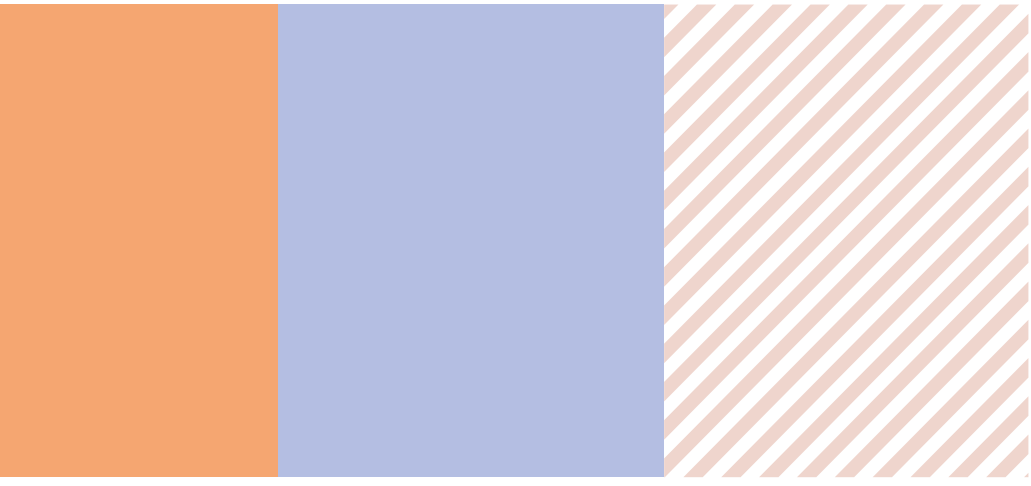
Chemifloor

Guía Completa de Sistemas. **Pavimentos Continuos e Impermeabilizaciones**



chemifloor.net



CHEMIFLOOR:
Más de 35 años ofreciendo soluciones de alta calidad en pavimentos continuos e impermeabilizaciones

Desde 1990, desarrollamos y fabricamos sistemas avanzados para construir, reparar y proteger pavimentos continuos e impermeabilizaciones con resinas epoxi, poliuretano, metacrilato y acrílicas. Nuestra propuesta se basa en calidad, innovación y servicio personalizado.

Contamos con laboratorios propios para control de calidad e I+D, lo que nos permite ofrecer soluciones innovadoras y adaptadas a cada cliente.

Estamos comprometidos con el medio ambiente, con certificación AENOR y envases fabricados con un 80% de material reciclado.

Nuestros productos cuentan con Marcado CE y certificaciones ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e IQNet, garantizando excelencia en procesos y resultados.



Índice

Sistemas de pavimentos continuos

Tabla Sectores y Sistemas de Pavimentos Continuos 9
Pavimentos Autonivelantes 10
Pavimentos Multicapa 12
Pavimentos Sellantes 14
Pavimentos Mortero 16
Pavimentos Conductivos 18
Pavimentos Deportivos 20
Pavimentos Decorativos 22
Pavimentos Antideslizantes 24
Pavimentos Antigermen 26
Pavimentos de Secado Rápido 28
Líneas de señalización 30

Sistemas de impermeabilización

Impermeabilización Estándar 34
Impermeabilización Transitable 36
Impermeabilización Termoreflectante 38
Impermeabilización de Cubetos 40
Impermeabilización de Piscinas 42

Clique en el enlace para acceder a la sección

Chemifloor



Sistemas de
Pavimentos Continuos



Guía de aplicación por sector

Para facilitar la selección inicial del sistema de pavimento más adecuado, hemos desarrollado la siguiente tabla orientativa. Esta herramienta permite identificar rápidamente las soluciones recomendadas según el sector o el tipo de espacio.

Es importante destacar que esta tabla es una guía preliminar; el equipo de asesores de Chemifloor está a disposición para brindar una orientación personalizada y determinar las soluciones que mejor se adapten a las necesidades específicas de cada proyecto.

Sistema / sector	Agroalimentario	Químico / Farmacéutico	Sanitario	Tecnología	Industrial General[1]	Automoción	Parkings y Concesionarios	Logística y Mecánica	Clubes, Gimnasios y Polideportivos	Hostelería	Comercial y administrativo[2]	Residencial
Pavimentos Autonivelantes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pavimentos Multicapa	●	●	●	●	●	●	●			●	●	
Pavimentos Sellantes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pavimentos Mortero	●	●	●		●	●						
Pavimentos Conductivos		●	●	●		●						
Pavimentos Deportivos									●	●		●
Pavimentos Decorativos			●						●	●	●	●
Pavimentos Antideslizantes	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pavimentos Bactericidas	●	●	●							●		
Pavimentos de Secado Ultrarrápido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Líneas de señalización	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

1. Fábricas y almacenes. 2. Grandes superficies, tiendas y oficinas.

Sistemas de Pavimentos Autonivelantes

Sistemas fluidos a base de resinas de alta calidad y áridos finos que, al ser aplicados, se extienden y nivelan por gravedad, creando una superficie excepcionalmente lisa, uniforme y de alta planimetría. Son la solución ideal para obtener acabados perfectos.

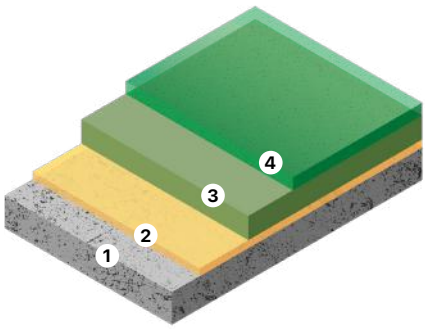
Beneficios clave:

- ✓ **Acabado superior**: Proporcionan una superficie perfectamente lisa y sin imperfecciones, ideal para estéticas exigentes o bases para otros revestimientos.
- ✓ **Diferentes grosores de aplicación**: entre 1 y 3 mm.
- ✓ **Alta resistencia**: Ofrecen gran resistencia a la compresión, abrasión y ataques químicos, soportando uso intensivo.
- ✓ **Rápida instalación**: Curado eficiente que permite una puesta en servicio relativamente rápida.
- ✓ **Variedad de propiedades**: Con posibilidad de ser conductivos, con acabados decorativos o diferentes propiedades (liso, antideslizante, con chips, transpirable, entre otros).
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE, comportamiento al fuego Bfl-s1, apto para industria alimentaria (Reglamento EU 852/2004).
- ✓ **Disponibles en amplia variedad de colores.**

Áreas/sectores de aplicación:

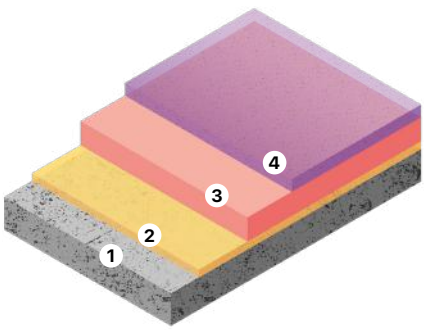
- Naves industriales y almacenes con alta exigencia de planimetría.
- Áreas de producción en industria química y farmacéutica.
- Locales comerciales, exposiciones y oficinas con diseño moderno.
- Laboratorios y quirófanos.
- Data centers, salas de servidores, subestaciones y plantas de empresas eléctricas.

Sistema epoxi



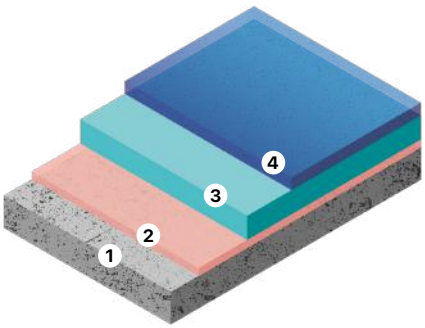
1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Mortero**	CHEMILEVEL EPF 5/1
4 **Sellado**	CHEMITOP SS 14

Sistema poliuretano

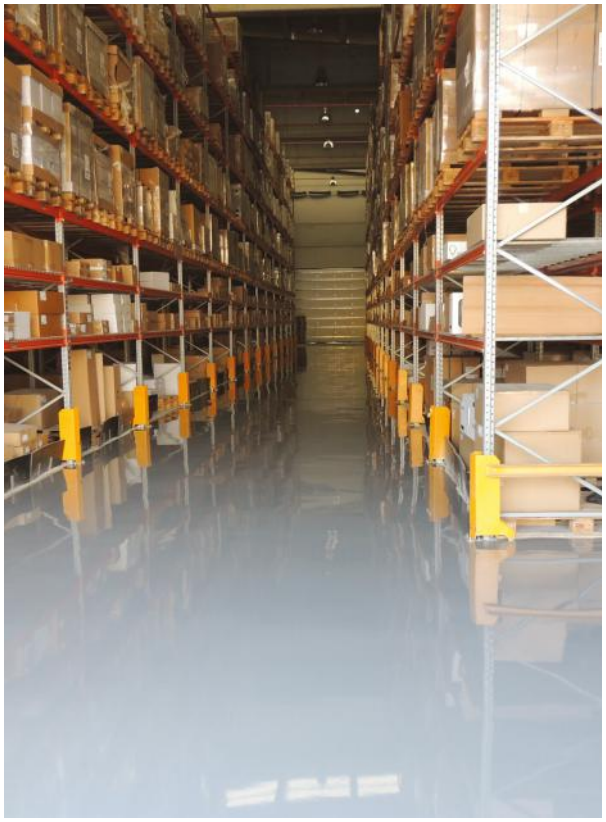


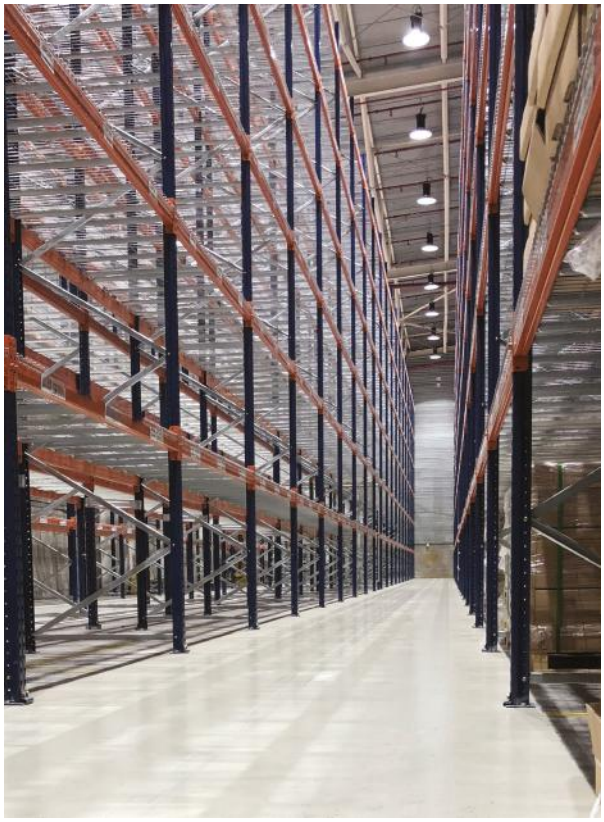
1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Autonivelante**	CHEMILEVEL PUR AR FLEX
4 **Sellado**	CHEMIPUR AL

Sistema base agua



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER W SP
3 **Autonivelante**	CHEMILEVEL W 11
4 **Sellado**	CHEMIWET P









Sistemas de Pavimentos Multicapa

Soluciones robustas y versátiles, construidas mediante la superposición de varias capas de resinas y áridos de cuarzo o sílice espolvoreados y encapsulados. Este método permite construir espesores considerables y conferir al pavimento una excepcional resistencia mecánica y una textura antideslizante adaptable.

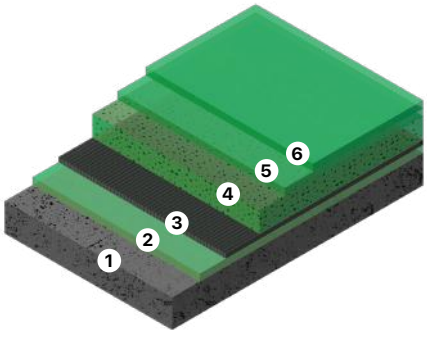
Beneficios clave:

- ✓ **Resistencia extrema**: Soportan cargas pesadas, abrasión intensa y tránsito constante, prolongando la vida útil del suelo.
- ✓ **Acabado antideslizante**: Grado de antideslizamiento personalizable para garantizar la seguridad en entornos húmedos o de trabajo.
- ✓ **Diferentes grosores de aplicación**: entre 1,5 y 5 mm.
- ✓ **Durabilidad química**: Alta resistencia a aceites, grasas, productos químicos y agentes de limpieza agresivos.
- ✓ **Economía a largo plazo**: Reducen los costes de mantenimiento y reparación gracias a su robustez.
- ✓ **Versatilidad**: Adecuados tanto para entornos industriales como para áreas que requieren higiene y seguridad.
- ✓ **Aplicables sobre cualquier sustrato** (hormigón, asfalto, terrazo, entre otros).
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE, comportamiento al fuego Bfl-s1, apto para industria alimentaria (Reglamento EU 852/2004).
- ✓ **Disponibles en amplia variedad de colores** y con cuarzos coloreados para acabados decorativos.

Áreas/sectores de aplicación:

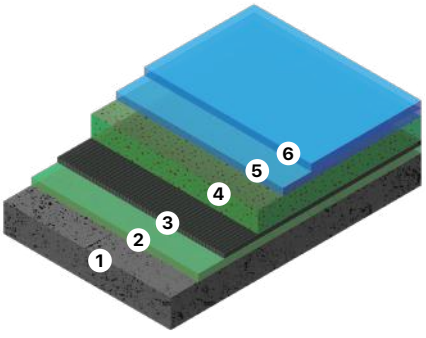
- Almacenes y fábricas que deban soportar tránsito pesado y de diferentes maquinarias y/o mercancías.
- Áreas húmedas como cocinas, baños y vestuarios.
- Industria agroalimentaria.
- Industria química.
- Parkings.
- Rampas de de acceso.
- Zonas con alto tráfico y desgaste intenso.

Sistema epoxi monocolor



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIRESIN MF 14 IND
3 **Tela de refuerzo**	
4 **Capa base**	CHEMIRESIN MF 14 IND Cuarzo: Natural
5 **Sellado**	CHEMIRESIN MF 14 IND
6 **Sellado**	CHEMIRESIN MF 14 IND

Sistema cuarzo decor.

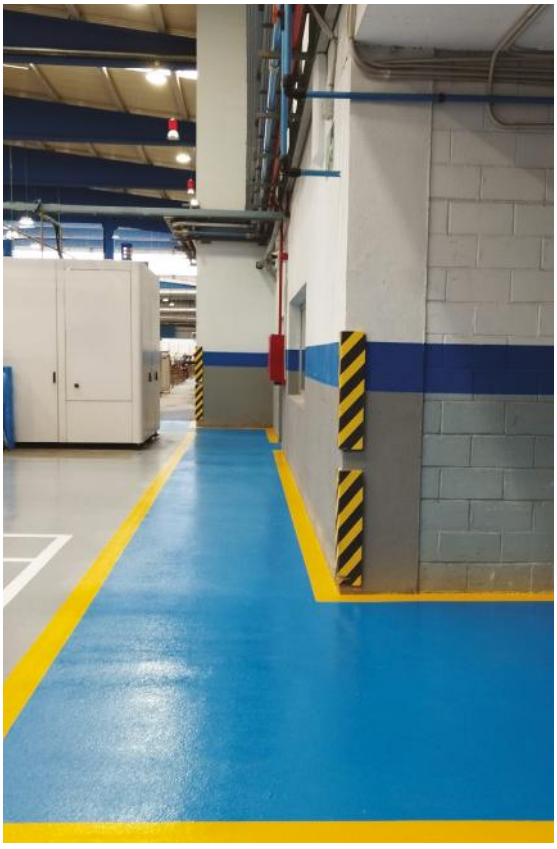


1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIRESIN MF 14 IND
3 **Tela de refuerzo**	
4 **Capa base**	CHEMIRESIN MF 14 IND Cuarzo: Coloreado
5 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TR
6 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TR









Sistemas de Pavimentos Sellantes

Recubrimientos protectores ligeros y económicos, aplicados en una o dos capas de resina transparente o pigmentada. Su objetivo principal es proteger y renovar superficies de hormigón existentes, ofreciendo una capa de protección que mejora la resistencia a la abrasión, facilita la limpieza y embellece el aspecto del suelo.

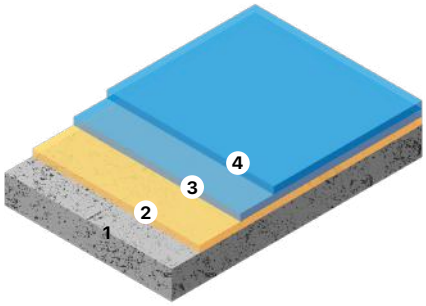
Beneficios clave:

- ✓ **Protección superficial**: Aumentan la resistencia del hormigón a la abrasión, el polvo y las manchas.
- ✓ **Mejora estética**: Renuevan y unifican el aspecto del suelo con una amplia gama de colores y acabados.
- ✓ **Fácil mantenimiento**: Alisan la superficie, facilitando la limpieza y desinfección.
- ✓ **Solución económica**: Ofrecen una excelente relación calidad-precio para proteger pavimentos de tráfico ligero a medio.
- ✓ **Aplicación rápida**: Minimizan los tiempos de inactividad gracias a su sencillo proceso de instalación.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE, comportamiento al fuego Bfl-s1, apto para industria alimentaria (Reglamento EU 852/2004).
- ✓ **Disponibles en amplia variedad de colores** y transparente.
- ✓ **Materiales de altos sólidos** y base agua.

Áreas/sectores de aplicación:

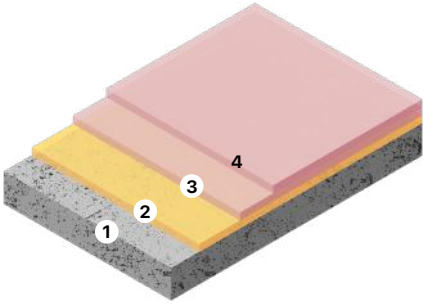
- Almacenes y zonas de paso de tráfico ligero a medio.
- Parkings.
- Áreas de exposición y showrooms.
- Entornos industriales donde no se requieren altas prestaciones mecánicas.
- Pistas deportivas (clubes, polideportivos e instituciones educativas)

Sistema epoxi



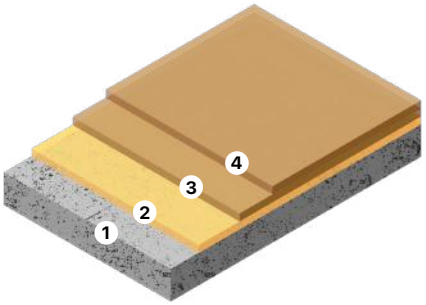
1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Sellado**	CHEMITOP SS 14
4 **Sellado**	CHEMITOP SS 14

Sistema poliuretano



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Sellado**	CHEMIPUR AL
4 **Sellado**	CHEMIPUR AL

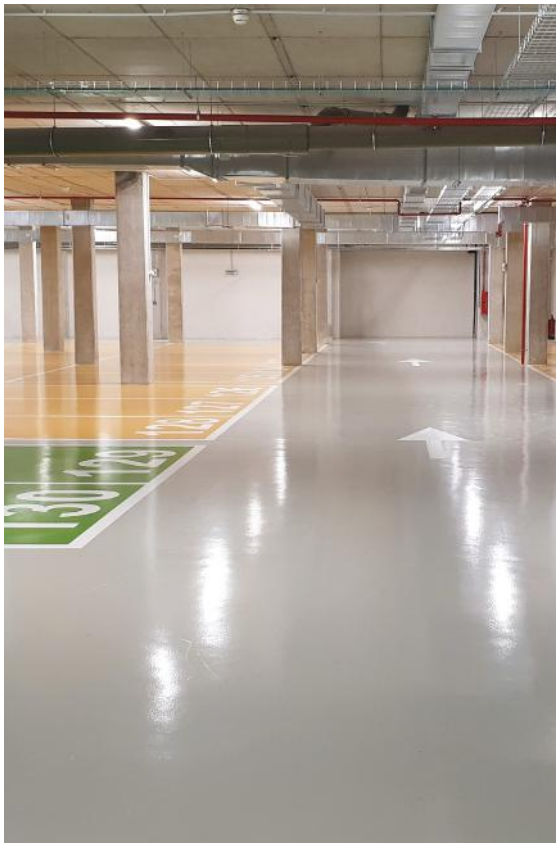
Sistema base agua



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER EP W
3 **Sellado**	CHEMIWET P
4 **Sellado**	CHEMIWET P









Sistemas de Pavimentos Mortero

Soluciones de alto espesor, compuestas por resinas de alta calidad mezcladas con una gran proporción de áridos. Se caracterizan por su excepcional resistencia mecánica, durabilidad extrema y capacidad para reconstruir y proteger suelos en los entornos industriales más exigentes y agresivos, ofreciendo una superficie robusta y duradera.

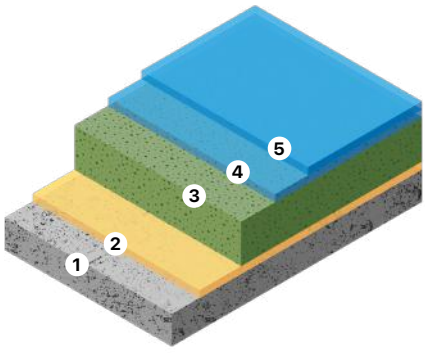
Beneficios clave:

- ✓ **Resistencia máxima**: Soportan impactos, tráfico pesado, alta abrasión y ataques químicos.
- ✓ **Alta dureza**: Ofrecen una superficie dura y densa, ideal para reconstrucciones y reparación de hormigón.
- ✓ **Tolerancia química**: Resisten una amplia variedad de agentes químicos.
- ✓ **Durabilidad térmica**: Capaces de soportar limpiezas con agua a altas temperaturas y choque térmico.
- ✓ **Mínimo mantenimiento**: Su robustez reduce la necesidad de reparaciones frecuentes.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE, comportamiento al fuego Bfl-s1, apto para industria alimentaria.
- ✓ **Disponible en variedad de colores.**

Áreas/sectores de aplicación:

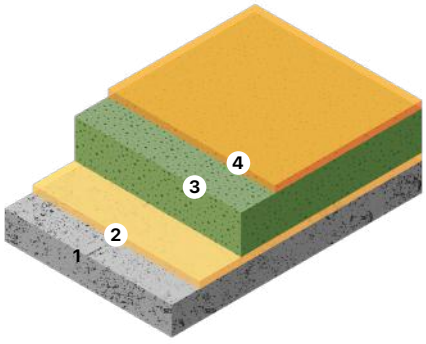
- Industria cárnica y pesquera.
- Cámaras frigoríficas.
- Muelles de carga y descarga de alto impacto.
- Industria pesada, acerías y talleres de maquinaria.
- Zonas de manipulación de productos químicos.

Sistema epoxi



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Mortero**	CHEMIMORTER EP DUR
❹ **Sellado**	CHEMITOP SS 14
❺ **Sellado**	CHEMITOP SS 14

Sistema acrílico cementoso



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIMORTER RESIN + CHEMIMORTER COMPOSITE
❸ **Mortero**	CHEMIMORTER RESIN + CHEMIMORTER COMPOSITE + Árido
❹ **Sellado**	CHEMITOP AC









Sistemas de Pavimentos Conductivos

Diseñados para disipar de forma segura la electricidad estática acumulada, previniendo descargas, chispas y los riesgos asociados a ellas. Incorporan elementos conductivos que garantizan una continuidad eléctrica con la toma de tierra, protegiendo tanto el personal como los equipos sensibles

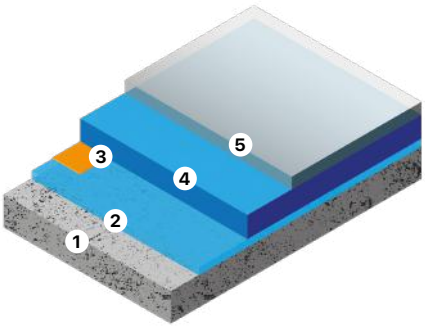
Beneficios clave:

- ✓ **Disipación segura**: Eliminan eficazmente las cargas electrostáticas, evitando daños a equipos y riesgos de incendio/explosión.
- ✓ **Protección personal**: Salvaguardan la seguridad del personal en entornos con materiales inflamables o componentes electrónicos.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: Respetan normativas esenciales como UNE EN 61340-4-1, UNE EN 61340-4-5 y UNE EN 1081.
- ✓ **Alta resistencia**: Mantienen sus propiedades conductivas y su resistencia mecánica y química a largo plazo.
- ✓ **Fácil mantenimiento**: Superficie lisa que facilita la limpieza y conservación.
- ✓ **Disponible en colores de la carta RAL** y con posibilidad de acabados estéticos.

Áreas/sectores de aplicación:

- Zonas ATEX: Ambientes con riesgo de explosión (industria química, farmacéutica, explosivos, pinturas).
- Entornos ESD: Áreas con componentes electrónicos, quirófanos, salas de ordenadores, laboratorios y salas limpias.
- Industria automotriz.
- Almacenes de componentes sensibles.

Sistema epoxi conductivo



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS GA FH
❸ **Cinta conductiva**	
❹ **Imprimación conductiva**	CHEMIPRIMER WM CD
❺ **Autonivelante conductivo**	CHEMIRESIN MF CD









Sistemas de Pavimentos Deportivos

Los sistemas de pavimentos deportivos de Chemifloor son soluciones especializadas, diseñadas para la construcción o rehabilitación de instalaciones deportivas. Ofrecen superficies seguras, con propiedades elásticas y antideslizantes óptimas, que garantizan el máximo rendimiento y minimizan el riesgo de lesiones para los atletas.

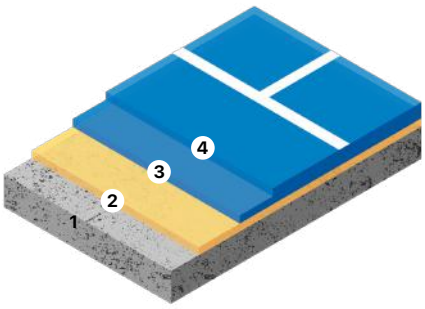
Beneficios clave:

- ✓ **Seguridad**: Excelentes propiedades antideslizantes que reducen el riesgo de accidentes.
- ✓ **Rendimiento**: Superficies con la elasticidad y rebote adecuados para cada disciplina deportiva.
- ✓ **Impermeabilidad**: Protege la base del pavimento y facilita el mantenimiento y la limpieza.
- ✓ **Resistencia**: Buena resistencia a la abrasión, al desgaste y a la intemperie, ideal para uso interior y exterior.
- ✓ **Personalización**: Adaptabilidad a distintos deportes y disponibilidad en una amplia gama de colores.

Áreas/sectores de aplicación:

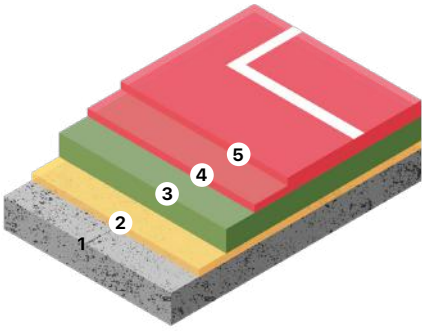
- Pistas de tenis, campos de fútbol sala, baloncesto, voleibol.
- Patios escolares y polideportivos.
- Gimnasios y salas de entrenamiento.
- Áreas recreativas y multiusos.
- Instalaciones deportivas cubiertas y al aire libre.

Sistema sellante



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER EPW / CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Sellado**	CHEMISPORT AC / CHEMIPUR AL
❹ **Sellado**	CHEMISPORT AC / CHEMIPUR AL

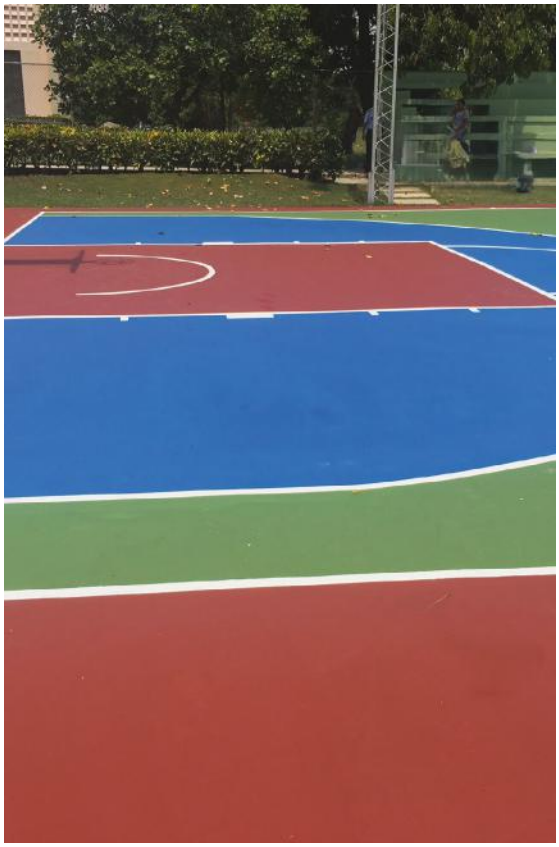
Sistema autonivelante



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Capa base**	CHEMILEVEL PUR AR FLEX
❹ **Sellado**	CHEMIPUR AL
❺ **Sellado**	CHEMIPUR AL









Sistemas de Pavimentos Decorativos

Representan la fusión perfecta entre la estética de vanguardia y la funcionalidad duradera. Mediante la aplicación de resinas epoxi, porcelanato líquido (efecto mármol), microcemento y otros acabados, creamos superficies continuas sin juntas, personalizables en colores, texturas y patrones, transformando cualquier espacio en una obra de arte.

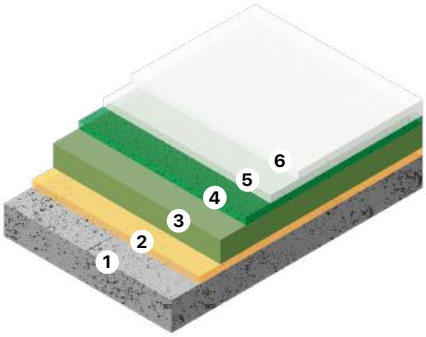
Beneficios clave:

- ✓ **Diseño ilimitado**: Permiten crear ambientes únicos con una amplia gama de colores, efectos (brillo, mate, marmorizado, fantasía) y texturas.
- ✓ **Estética continua**: Superficies sin juntas que ofrecen una sensación de amplitud y limpieza.
- ✓ **Alta higiene**: Exentos de poros, son antipolvo, higiénicos y fáciles de limpiar y desinfectar.
- ✓ **Durabilidad**: Resistentes al tránsito, rayado, impacto y abrasión, ofreciendo una larga vida útil.
- ✓ **Versatilidad de aplicación**: Adaptables a todo tipo de soportes (hormigón, terrazo, cerámica, baldosas existentes) y aptos para interiores y exteriores.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE, comportamiento al fuego Bfl-s1.
- ✓ **Amplia gama de colores.**

Aplicaciones:

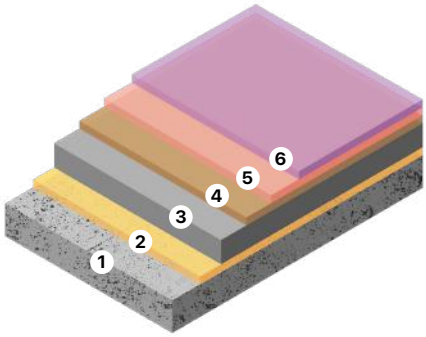
- Hoteles, restaurantes, locales comerciales y boutiques.
- Oficinas, museos y salas de exposición.
- Viviendas (lofts, apartamentos, chalets), cocinas y baños sin juntas.
- Galerías de arte y espacios singulares.
- Renovación de suelos sin obras de albañilería mayores.

Sistema chips



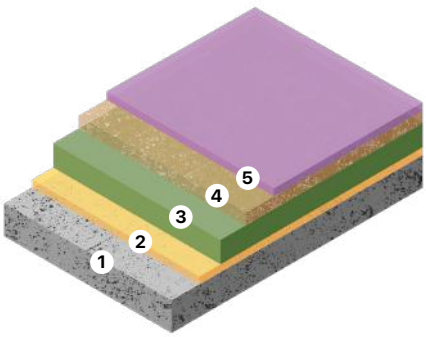
1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Autonivelante**	CHEMIRESIN MF 14 IND
4 **Saturación de chips**	CHEMICHIPS
5 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TRANS-PARENTE / CHEMIPUR AL
6 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TRANS-PARENTE / CHEMIPUR AL

Sistema microcemento



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER EP WF
3 **Capa base**	CHEMICROCEMENTO
4 **Capa intermedia**	CHEMICROCEMENTO 02 / CHEMICROCEMENTO 03
5 **Sellado**	CHEMITOP AC
6 **Sellado**	CHEMIPUR AL

Sistema efecto mármol



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Capa base**	CHEMILEVEL EPF 5/1
4 **Capa intermedia**	CHEMIRESIN MT UV TRANSPARENTE + PIGMENTO
5 **Sellado**	CHEMIPUR AL

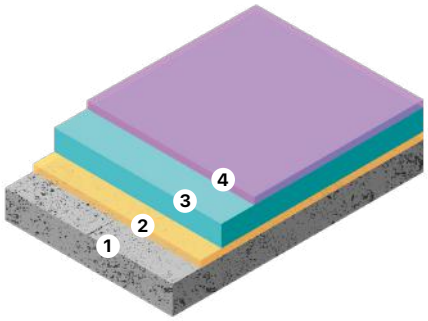






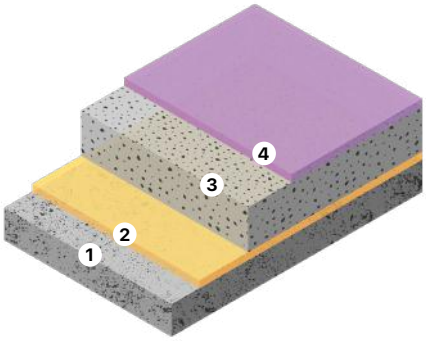


Sistema liso



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Autonivelante**	CHEMILEVEL LT 3/1 SP
❹ **Sellado**	CHEMIPUR AL

Sistema tapete de piedra



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Mortero**	CHEMIPUR AL SS + ÁRIDOS
❹ **Sellado**	CHEMIPUR AL

Sistemas de Pavimentos Antideslizantes

Revestimientos especializados que se aplican para prevenir deslizamientos de personas, vehículos o maquinaria. Logran su efecto al incorporar áridos espolvoreados o microesferas de vidrio en la masa de la resina, generando una superficie texturizada con un coeficiente de fricción controlado.

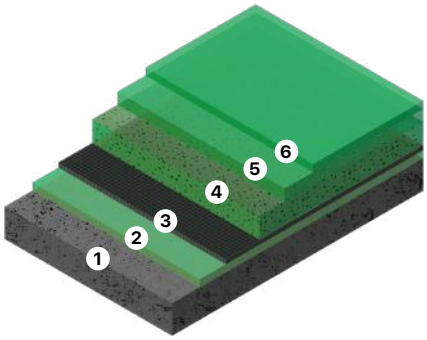
Beneficios clave:

- ✓ **Seguridad garantizada**: Reducen significativamente el riesgo de accidentes por caídas.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: Permiten cumplir con los requisitos del CTE en cuanto al grado de resbaladicidad (C1, C2, C3). Comportamiento al fuego Bfl-s1.
- ✓ **Resistencia a vertidos**: Mantienen su eficacia antideslizante ante la presencia de agua, grasas, aceites, taladrinas y restos orgánicos.
- ✓ **Adaptabilidad**: El grado de rugosidad puede ajustarse a las necesidades específicas de cada sector/industria y nivel de riesgo.
- ✓ **Durabilidad**: Ofrecen una calidad y vida útil elevadas, incluso en entornos industriales exigentes.
- ✓ **Disponibles en una amplia gama de colores.**

Aplicaciones:

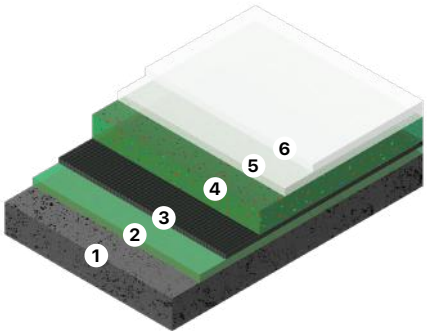
- Cocinas industriales, plantas de procesamiento de carnes, pescados y lácteos.
- Zonas de lavado y manipulación industrial donde la higiene y seguridad son críticas.
- Patios escolares y áreas públicas: Espacios con riesgo de humedad o juegos, con superficies seguras y resistentes a los UV.
- Rampas, escaleras y pasillos húmedos o con pendiente.
- Zonas industriales con vertidos frecuentes.

Sistema epoxi



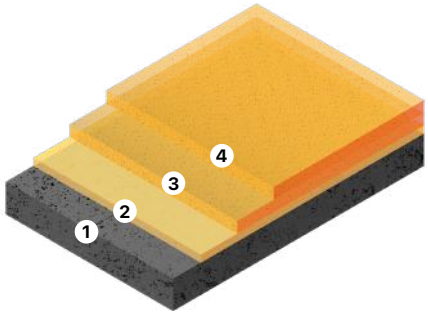
1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIRESIN MF 14 IND
3 **Tela de refuerzo**	
4 **Capa base**	CHEMIRESIN MF 14 IND Cuarzo: Natural
5 **Sellado**	CHEMIRESIN MF 14 IND
6 **Sellado**	CHEMIRESIN MF 14 IND

Sistema cuarzo decor.



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIRESIN MF 14 IND
3 **Tela de refuerzo**	
4 **Capa base**	CHEMIRESIN MF 14 IND Cuarzo: Coloreado
5 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TR
6 **Sellado**	CHEMIRESIN MT TR

Sistema poliuretano



1 **Sustrato**	
2 **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
3 **Sellado**	CHEMIPUR AL ANTISLIP
4 **Sellado**	CHEMIPUR AL ANTISLIP









Sistemas de Pavimentos Antigermen

Superficies avanzadas, tratadas o fabricadas con aditivos químicos específicos, como iones de plata, que inhiben activamente el crecimiento y la reproducción de bacterias, hongos y virus. Estos sistemas son fundamentales para mantener un alto nivel de higiene y reducir el riesgo de infecciones en entornos sensibles.

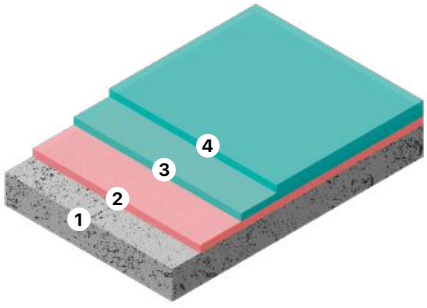
Beneficios clave:

- ✓ **Protección microbiana**: Impiden la proliferación de microorganismos como estafilococo áureo y e. coli.
- ✓ **Higiene superior**: Contribuyen a mantener espacios más limpios, asépticos y seguros.
- ✓ **Prevención de infecciones**: Esenciales en entornos donde la minimización del riesgo de infecciones es crítica.
- ✓ **Facilidad de limpieza**: Diseñados para ser de fácil limpieza y mantenimiento, complementando su acción antimicrobiana.
- ✓ **Durabilidad**: Mantienen sus propiedades antimicrobianas y su resistencia mecánica a largo plazo.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE.
- ✓ **Disponibles en amplia gama de colores.**

Aplicaciones:

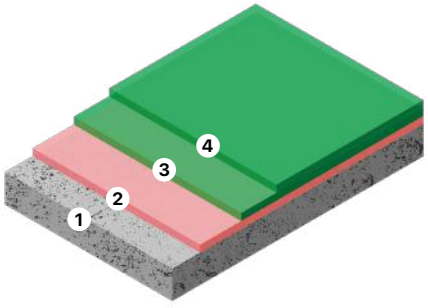
- Espacios sanitarios: Hospitales, clínicas, quirófanos, laboratorios y centros de atención médica.
- Instalaciones de procesamiento de alimentos: Cocinas industriales, supermercados, plantas de procesamiento.
- Centros educativos (guarderías, escuelas) y geriátricos.
- Gimnasios y vestuarios.
- Áreas de la industria farmacéutica y biotecnología.

Sistema epoxi



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE EP W
❸ **Sellado**	CHEMIWET ANTIGERMEN
❹ **Sellado**	CHEMIWET ANTIGERMEN

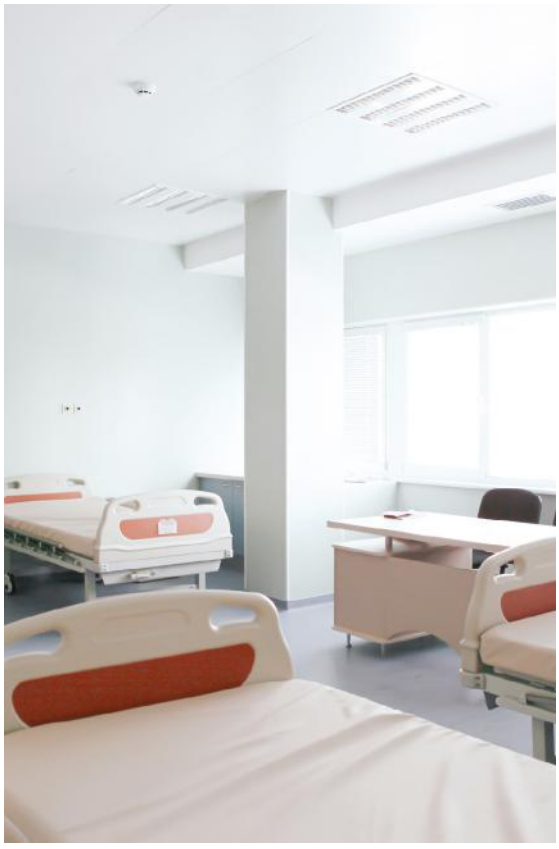
Sistema poliuretano



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE EP W
❸ **Sellado**	CHEMITOP ANTIGERMEN
❹ **Sellado**	CHEMITOP ANTIGERMEN









Sistemas de Pavimentos Secado Rápido

Ideales para entornos que exigen una mínima interrupción de la actividad, como cámaras frigoríficas o industrias con producción continua. Formulados con metacrilatos de metilo (MMA) o poliaspárticos, permiten una puesta en servicio casi inmediata del pavimento.

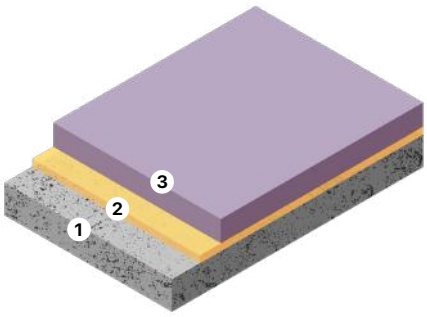
Beneficios clave:

- ✓ **Puesta en servicio inmediata**: Listos para su uso en aproximadamente 2 horas en el caso de MMA.
- ✓ **Aplicación en frío**: Aptos para condiciones de baja temperatura (por debajo de 10°C e incluso bajo cero para MMA), ideales para cámaras frigoríficas.
- ✓ **Alta resistencia**: Ofrecen buena resistencia química y mecánica, soportando entornos exigentes.
- ✓ **Durabilidad**: Protección contra rayos UV.
- ✓ **Versatilidad**: Adecuados para reparaciones rápidas, nivelación o fijación de elementos.
- ✓ **Cumplimiento normativo**: requisitos CTE.
- ✓ **Uso limpio**: Los poliaspárticos son soluciones de bajo olor.

Aplicaciones:

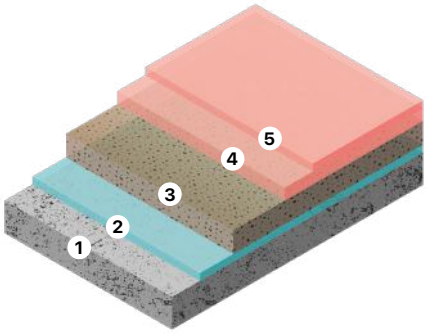
- Cámaras frigoríficas y almacenes de alimentos refrigerados/congelados.
- Industrias con producción 24/7 que no pueden permitirse paradas prolongadas.
- Reparación urgente de grietas, juntas y daños en suelos industriales.
- Proyectos que requieren una instalación y curado extremadamente rápidos.

Sistema autonivelante poliaspártico

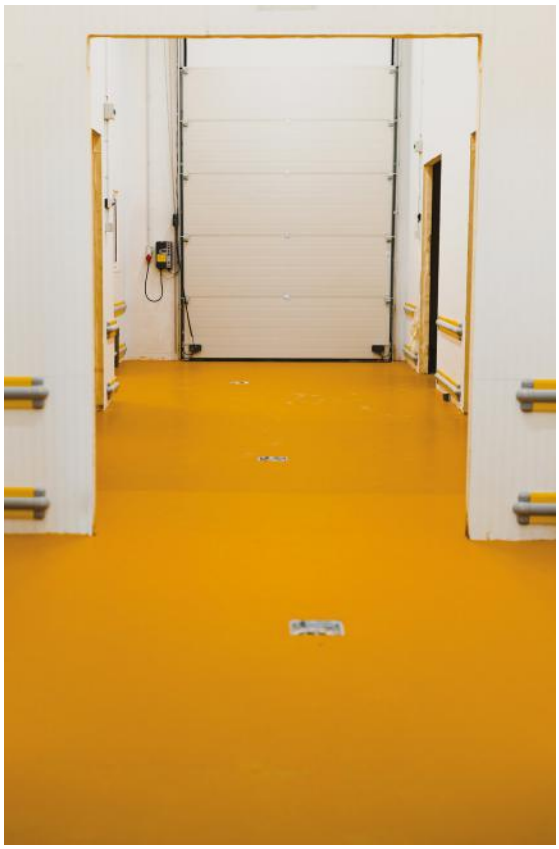


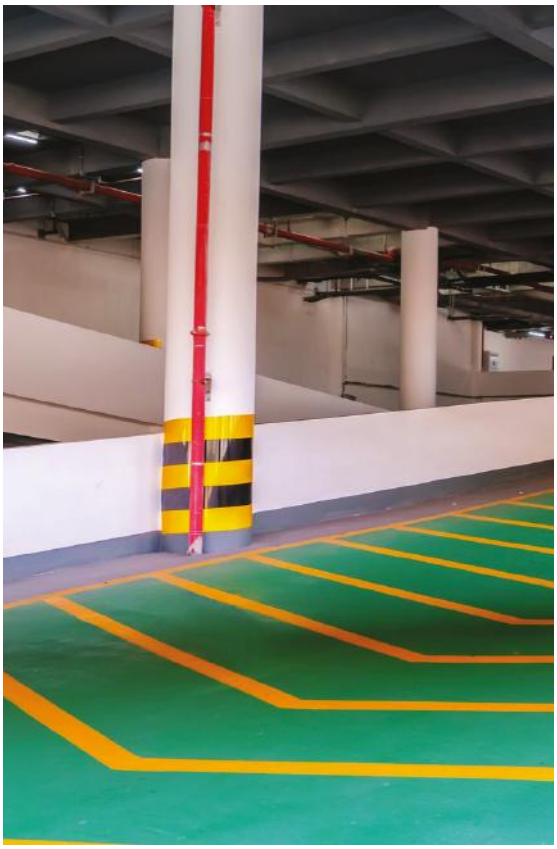
❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Autonivelante**	CHEMIRESIN PA AL SS

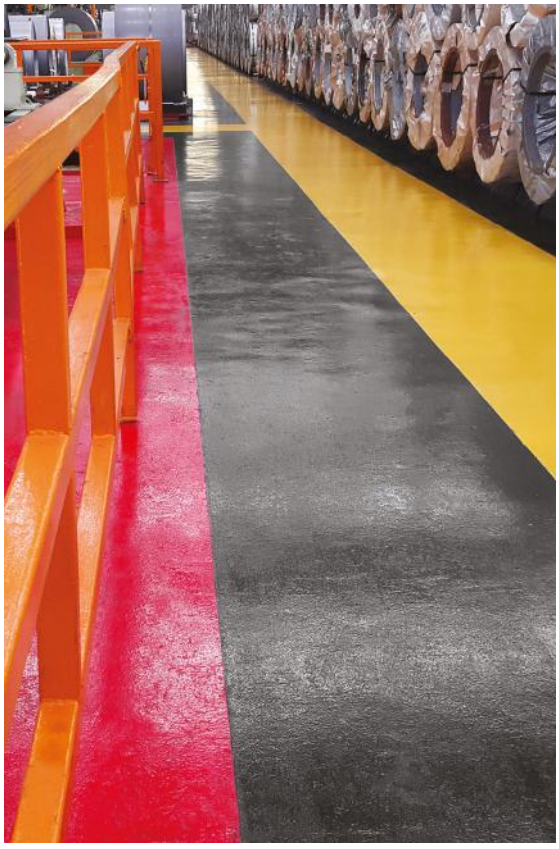
Sistema multicapa metacrilato

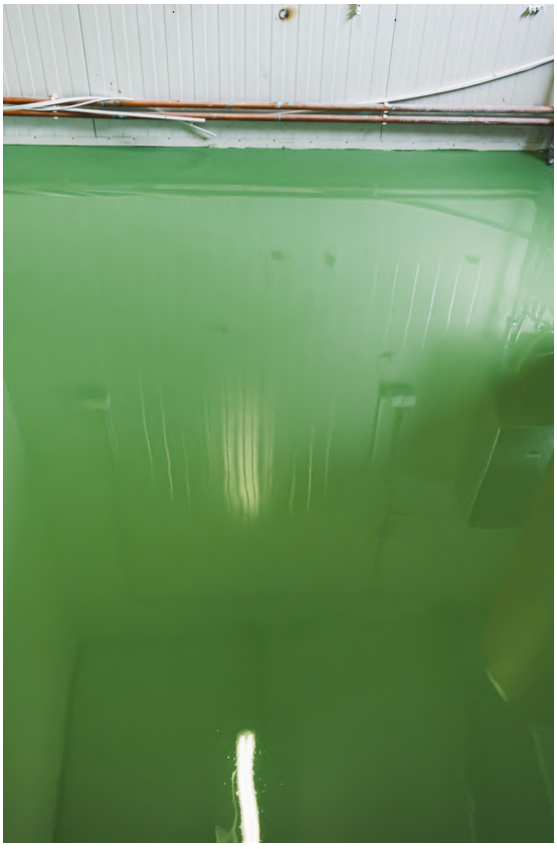


❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIMETACRIL 108
❸ **Capa base**	CHEMIMETACRIL 205 Cuarzo: Natural o coloreado
❹ **Sellado**	CHEMIMETACRIL 301
❺ **Sellado**	CHEMIMETACRIL 301









Líneas de señalización

Sistemas de marcaje vial y de pavimentos industriales diseñados para organizar el tráfico, delimitar zonas de seguridad, indicar direcciones y optimizar el flujo de trabajo en diversos entornos. Aplicadas con resinas de alta resistencia, ofrecen una visibilidad excepcional y una durabilidad superior frente al desgaste, la abrasión y los agentes químicos.

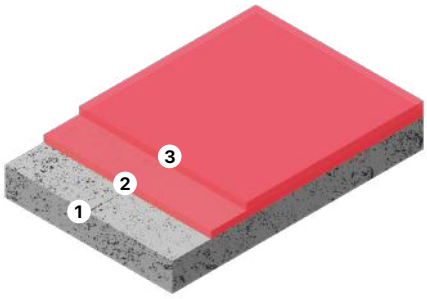
Beneficios clave:

- ✓ **Alta visibilidad**: Colores nítidos y duraderos que garantizan una señalización clara y efectiva.
- ✓ **Resistencia superior**: Soportan el tráfico intenso, la abrasión, los impactos y la exposición a químicos y aceites.
- ✓ **Durabilidad prolongada**: Reducen la necesidad de repintados frecuentes, minimizando costes de mantenimiento.
- ✓ **Seguridad mejorada**: Contribuyen a la organización y seguridad de personas y vehículos.

Aplicaciones:

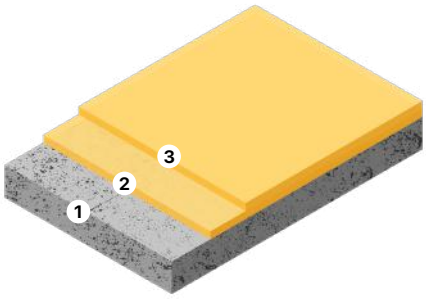
- Parkings: demarcación de plazas, flechas direccionales, zonas peatonales.
- Fábricas y almacenes: pasillos de seguridad, zonas de carga, áreas de almacenamiento.
- Pistas deportivas y polideportivos.
- Centros logísticos y aeropuertos.

Sistema poliuretano

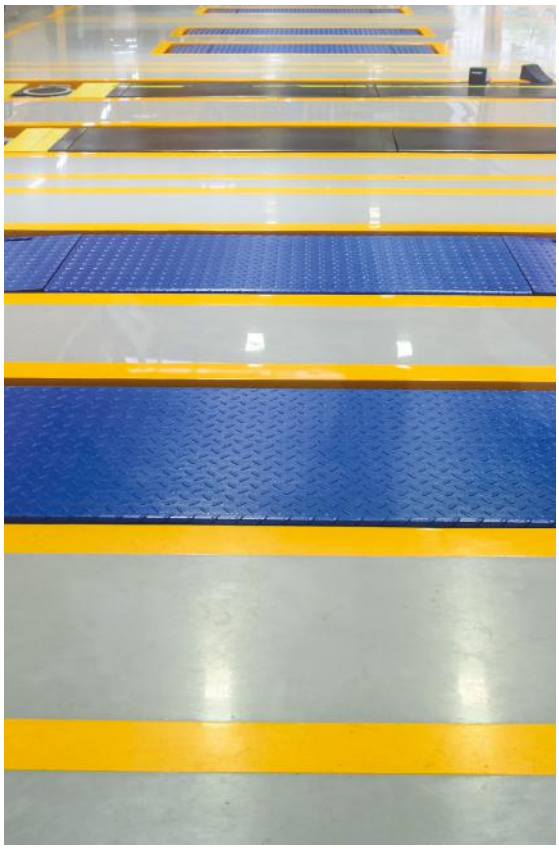


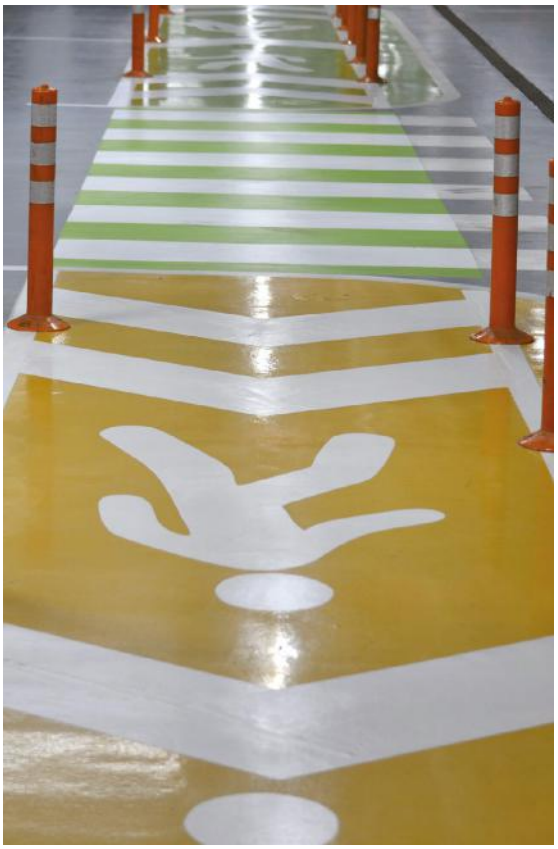
❶ **Sustrato**	
❷ **Sellado**	CHEMIPUR AL LÍNEAS
❸ **Sellado**	CHEMIPUR AL LÍNEAS

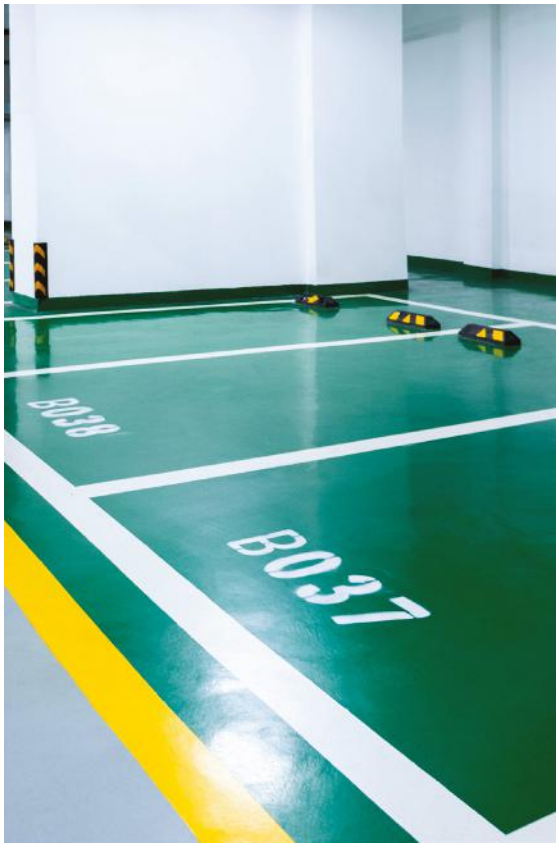
Sistema monocomponente

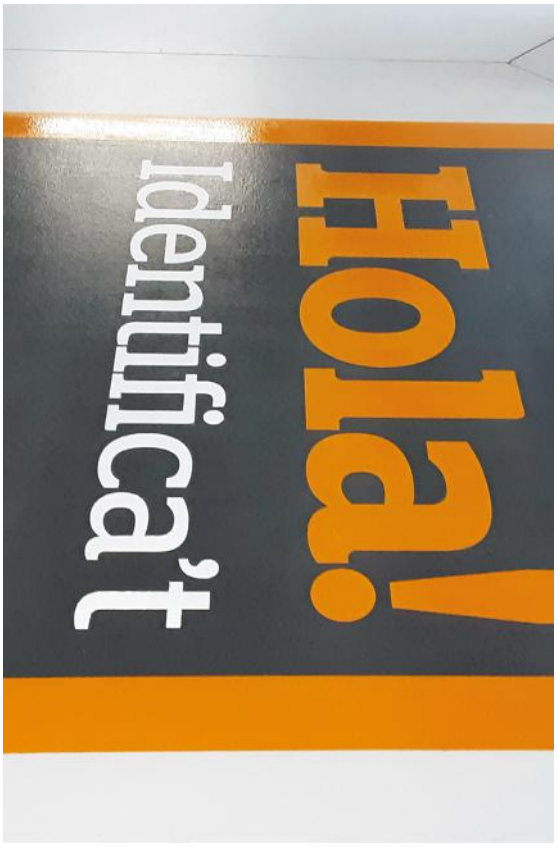


❶ **Sustrato**	
❷ **Sellado**	CHEMITRAFFIC
❸ **Sellado**	CHEMITRAFFIC






B038
B037


Hola!
Identificat



Sistemas de **Impermeabilización**

Impermeabilización Estándar

Soluciones versátiles y de alta calidad, diseñadas para crear una barrera eficaz y duradera contra la penetración de agua y humedad. Proporcionan una protección fiable en diversas superficies, asegurando la integridad estructural y la longevidad de los edificios.

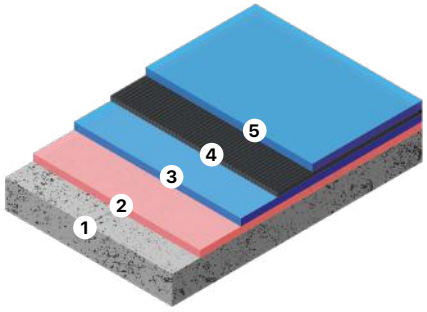
Beneficios clave:

- ✓ **Máxima estanqueidad**: Crean una barrera total contra el agua y la humedad.
- ✓ **Alta durabilidad**: Resistencia a factores climáticos y mecánicos.
- ✓ **Versatilidad**: Adaptables a una amplia variedad de superficies.
- ✓ **Protección estructural**: Previenen daños por humedad y corrosión.

Aplicaciones:

- Cubiertas visitables en sector industrial, comercial y residencial.
- Terrazas de uso moderado.
- Muros y cimentaciones.
- Plataformas y losas de hormigón.

Sistema acrílico



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE EP W
❸ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP 030 F
❹ **Tela de refuerzo**	
❺ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP 030 F









Impermeabilización Transitable

Soluciones robustas y altamente resistentes, diseñadas para soportar tanto el tráfico peatonal como el vehicular. Ofrecen una excepcional resistencia a la abrasión y al desgaste, manteniendo su integridad y estanqueidad incluso en zonas de uso constante e intensivo.

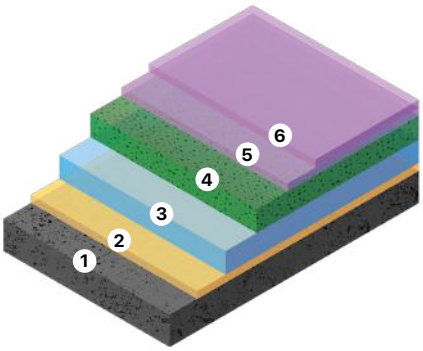
Beneficios clave:

- ✓ **Resistencia al tráfico**: Diseñadas para soportar cargas y tránsito continuo.
- ✓ **Durabilidad extrema**: Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.
- ✓ **Estanqueidad garantizada**: Mantienen la barrera contra el agua en superficies de alto uso.
- ✓ **Seguridad**: Posibilidad de acabados antideslizantes.

Aplicaciones:

- Parkings y rampas vehiculares.
- Terrazas y azoteas con tráfico peatonal constante.
- Miradores y pasarelas exteriores.
- Zonas de carga y descarga en cubiertas.

Sistema transitable



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP PU
❹ **Capa base**	CHEMIDROP PU Cuarzo
❺ **Sellado**	CHEMIPUR AL
❻ **Sellado**	CHEMIPUR AL








ARKING
ENTES

Impermeabilización Termoreflectante

Este sistema va más allá de la protección contra el agua al ofrecer una doble función: actúa como una barrera total contra la humedad y, al mismo tiempo, refleja la radiación solar incidente. Su acabado minimiza la absorción de calor, contribuyendo activamente a la eficiencia energética del edificio.

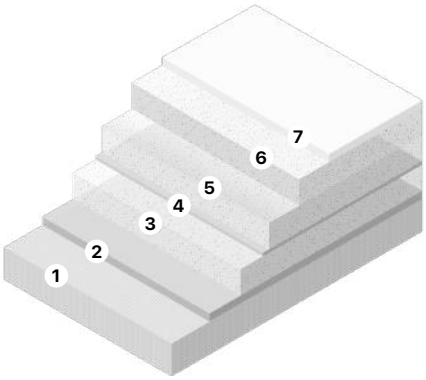
Beneficios clave:

- ✓ **Eficiencia energética**: Reduce hasta un 25% la temperatura interior del edificio, disminuyendo los costes de climatización.
- ✓ **Confort térmico**: Mejora el ambiente interior, creando espacios más frescos.
- ✓ **Doble protección**: Ofrece una estanqueidad total y duradera contra el agua.
- ✓ **Sostenibilidad**: Contribuye a la reducción de la huella de carbono y al efecto "isla de calor" en entornos urbanos.

Aplicaciones:

- Cubiertas de naves industriales y logísticas.
- Edificios comerciales y residenciales con alta exposición solar.
- Instalaciones que buscan reducir el consumo energético.
- Techos donde se necesita minimizar la absorción de calor.

Sistema termoreflectante



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE EP W
❸ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP 030 F BLANCO
❹ **Tela de refuerzo**	
❺ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP 030 F BLANCO
❻ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP 030 F BLANCO
❼ **Protección termoreflectante**	CHEMITOP THERMA





Impermeabilización de Cubetos

Soluciones altamente especializadas, formuladas para resistir la corrosión y el ataque químico de una amplia gama de sustancias. Son ideales para el recubrimiento interior de estructuras destinadas a contener líquidos, garantizando la seguridad y la contención a largo plazo.

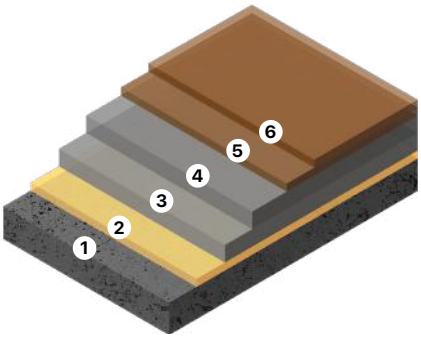
Beneficios clave:

- ✓ **Alta resistencia química**: Soporta el contacto constante con aguas residuales, productos químicos agresivos y bases.
- ✓ **Estanqueidad absoluta**: Asegura la contención total del líquido, previniendo fugas y contaminación.
- ✓ **Durabilidad**: Mantiene su integridad en ambientes agresivos.
- ✓ **Seguridad**: Protege el medio ambiente y cumple con normativas de contención.

Aplicaciones:

- Cubetos de retención para productos químicos y líquidos peligrosos (consultar tabla de resistencias)
- Fosas y sumideros industriales.
- Plantas de tratamiento de aguas.
- Piscinas industriales o con requerimientos especiales de resistencia química.

Sistema cubetos de retención



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP PU
❹ **Impermeabilizante**	CHEMIDROP PU
❺ **Sellado**	CHEMISTARK RQ
❻ **Sellado**	CHEMISTARK RQ



Impermeabilización de Piscinas

Diseñados específicamente para garantizar la estanqueidad total y duradera de los vasos de piscina. Se formulan para resistir la exposición constante al agua y a los productos químicos de tratamiento, proporcionando una superficie segura, higiénica y de fácil mantenimiento.

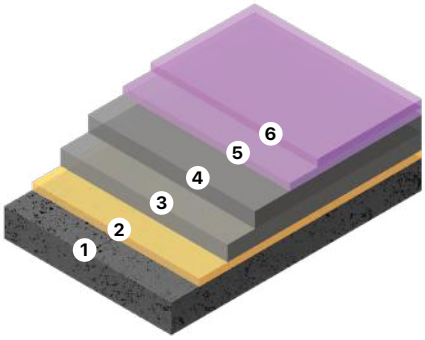
Beneficios clave:

- ✓ **Estanqueidad total**: Garantiza la impermeabilidad absoluta del vaso, evitando filtraciones.
- ✓ **Resistencia química**: Soporta el contacto prolongado con cloro y otros productos químicos de piscina.
- ✓ **Durabilidad**: Larga vida útil y resistencia al desprendimiento o agrietamiento.
- ✓ **Fácil mantenimiento**: Superficie lisa y no porosa que facilita la limpieza y previene la proliferación de algas.
- ✓ **Acabados estéticos**: Disponibles en diversos colores y texturas para adaptarse al diseño de la piscina.

Aplicaciones:

- Piscinas de nueva construcción (hormigón, obra).
- Rehabilitación y reparación de piscinas existentes.
- Fuentes ornamentales y estanques.
- Balnearios y parques acuáticos.

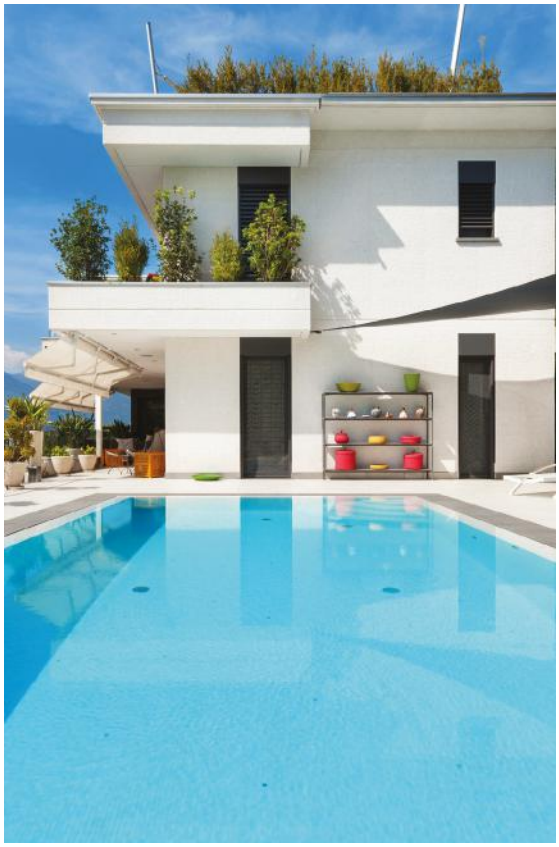
Sistema piscinas



❶ **Sustrato**	
❷ **Imprimación**	CHEMIPRIMER CONCRETE SS FH IND
❸ **Impermeabi-lizante**	CHEMIDROP PU
❹ **Impermeabi-lizante**	CHEMIDROP PU
❺ **Sellado**	CHEMIPUR AL
❻ **Sellado**	CHEMIPUR AL









Chemifloor

Expertos en el desarrollo y la fabricación de resinas epoxi, de poliuretano, acrílicas y de metacrilato desde 1990.

Avda. Principal, 28.
08181 Sentmenat, Barcelona
93 715 20 24
chemifloor@chemifloor.net

chemifloor.net